Work Order Production Booget	Device		. 1		9	MACO					-	52		Setup Allowed Hrs.
Work Older	Tonno! L	OII Necor	_	Rev Letter	ter	M		Wgt/Bar		Total Bars	#DIV/0i	. *		Setup Actual Hrs. 0
Part No. (13 g	00	80. NOS		Plannec	Planned Pcs/Hr	(20)		Bars/Load		Total Loads	#DIV/0!			Setup % ######
Order No. (790	9029	(/6	×	Rer	Remaining	#DIV/0!		Wgt/Pc		Pcs/Bar	#DIV/0i			
Order Qty					Loads		_	Comp	Component	Long				en <sub>e</sub> o
1	-	-		Pieces		田 世 田 市 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	TECTOCOLOGICAL SEC	New Manual Manager		58.2X1	02			
Date Emp.	# Clock	Prod. S	Setup To	Total Today Loads (bars)	Planned	Cum. Total	Balance Due Pcs	Plan Pcs/Day	Actual Pcs/Day	% Mach. Efficiency	Material	-	Scrap Pcs.	Notes
11 "	begir	beginning balance	g			C	c				LOT NO.	e III	-  -	
4/15 JAN	180	)	1/4	#DIV/VIC#	c	#DIV//OI	יט//וט#	c	101/110#	1000				- W
			-	i0/AIQ#		#DIV/0i	#DIV/0!	0 0	#DIV/01	#DIV/O:			-	VIII 0/0.
04/16/14 2H	570	3	M	300 #DIV/0!		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/Oi	#DIV/0!			-0	1
			_	#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i			<b>&gt;</b>	- many
				#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0!			-	
				#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0!	#DIV/0i			-	
				#DIV/0i	_	#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0!			_	
				#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i			_	
				#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i			_	
				#DIV/0i	_	#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0!				
	1			#DIV/0i	o	#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0!	#DIV/0i				
				#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0!	#DIV/0i	3.		8 2	
				#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i			_	
				i0/AIG#	0	#DIV/0i	#DIV/0i	٦	#DIV/0i	#DIV/0i				
				#DIV/01	-	#DIV/0i	#DIV/0i	1		#DIV/0i				
				0000		#010/03	#DIV/0!	T	-	#DIV/0!				
				#DIV/O#		#DIV/0!	#DIV/0i	0 0		#DIV/Oi				
				10//10#		10000	10/2/0#	T	_	#DIV/0:				
				:0/\IC#		#DIVIO:#	#DIV/O#	T		#DIV/Oi			-	
				#DIV/O	-	10//10#	10/NO#	T	#01//10:	#DIV/0:			-	
		-		#DIV/O	_	#DIV/0i	#DIV/0i		_	#DIV/OI			-	
				#DIV/0i	0	-	#DIV/OI		_	#DIV/OI				
.				#DIV/0i		-	#DIV/0i	0	-	#DIV/0i				
				#DIV/0i		#DIV/0i	#DIV/0i		-	#DIV/0i				
				#DIV/0i	0	#DIV/0i	#DIV/0i		_	#DIV/0!				
		0	0	) #DIV/0i								0	0	Page 1
Barstock Efficiency	ency	4	Actual Efficiency	iency	МОО	Down Time Coo	Codes	Total Hours			First Pa	First Part Inspection Record	ection	-
Total Planned Pcs	0	Total Co	Total Counted Pcs		<b>-</b>	Maintenance	Jance	0	Date Part	Time	Approved	Material		
			7		2	Tooling	ing	0	Submitted	Of Day	Yes / No	Check	Inspector	ctor
BarStock Efficiency	#DIV/0i	Actual E	Actual Efficiency	#DIV/0i	က	Setup Idle	ldle	0 4	H1-51-H	454.6	\$	OK	×	(compo
					4	Other	er	0					3	
						Alternate Tooling/	Tooling!	-						