



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i uruchamianie urządzeń automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **EE.17-01-22.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **EE.17**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
Rezultat 1: Zmontowany układ sterowania		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
1	Na szynie TH35 zamocowane są wszystkie urządzenia układu zgodnie z rysunkiem 2., zamontowane są pewnie tzn. w taki sposób, że po lekkim szarpnięciu nie odpadają od szyny.						
2	Wszystkie przewody elektryczne podłączone są pewnie tzn. po lekkim szarpnięciu nie wypadają z zacisków.						
3	Zasilanie sterownika jest podłączone w sposób umożliwiający jego poprawne działanie.						
4	Czujnik B1 jest podłączony do sterownika PLC zgodnie z rysunkiem 1.						
5	Przyciski S1, S2 są podłączone do sterownika PLC zgodnie z rysunkiem 1.						
6	Cewki przekaźników K1, K2, K3 są podłączone do sterownika PLC zgodnie z rysunkiem 1.						
7	Lampka H1 i zestyk NO przekaźnika K2 są połączone zgodnie z rysunkiem 1.						
8	Lampka H2 i zestyk NO przekaźnika K3 są połączone zgodnie z rysunkiem 1.						
9	Lampka H3 jest podłączona do sterownika PLC zgodnie z rysunkiem 1.						
10	Silnik M1, zestyk NC przekaźnika K3 i zestyk przekaźnika K1 są połączone zgodnie z rysunkiem 1.						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Pomiary rezystancji i ocena zgodności połączeń ze schematem połączeń elektrycznych - tabela 1

Za stan faktyczny należy przyjąć wynik pomiaru wykonany przez egzaminatora. Wynik pomiaru rezystancji wykonany przez zdającego może różnić się maksymalnie o 2 Ω od wyniku pomiaru wykonanego przez egzaminatora.

Zdający w tabeli 1 zapisał wartość rezystancji, jednostkę miary i ocenę wyniku pomiaru w wierszu

1	1 zgodne ze stanem faktycznym.						
2	2 zgodne ze stanem faktycznym.						
3	3 zgodne ze stanem faktycznym.						
4	4 zgodne ze stanem faktycznym.						
5	5 zgodne ze stanem faktycznym.						
6	6 zgodne ze stanem faktycznym.						
7	7 zgodne ze stanem faktycznym.						
8	8 zgodne ze stanem faktycznym.						
9	9 zgodne ze stanem faktycznym.						
10	10 zgodne ze stanem faktycznym.						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wyniki testowania działania układu sterowania – tabela 2 *Za stan faktyczny należy przyjąć wynik testowania działania układu sterowania wykonany przez egzaminatora.*
Zdający w tabeli 2 wpisał X w wierszu

1	1 zgodnie ze stanem faktycznym.						
2	2 zgodnie ze stanem faktycznym.						
3	3 zgodnie ze stanem faktycznym.						
4	4 zgodnie ze stanem faktycznym.						
5	5 zgodnie ze stanem faktycznym.						
6	6 zgodnie ze stanem faktycznym.						
7	7 zgodnie ze stanem faktycznym.						
8	8 zgodnie ze stanem faktycznym.						

Przebieg 1: Przebieg montażu układu elektrycznego

Zdający

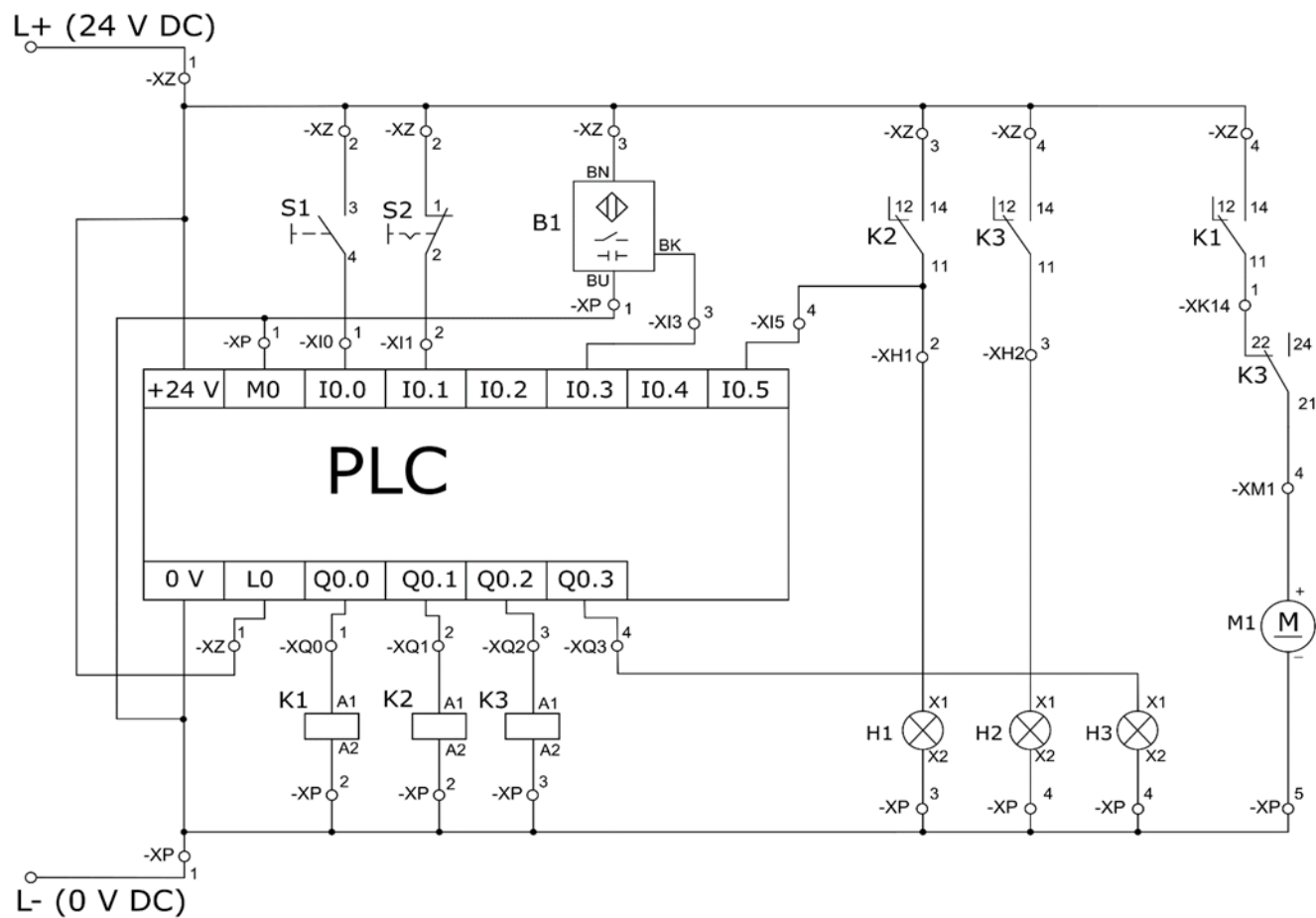
1	używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem.						
2	używał narzędzi bezpiecznie.						
3	pomiary rezystancji wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym.						
4	przed lub w trakcie montażu elementów elektrycznych układu sprawdzał ich stan przy użyciu miernika uniwersalnego.						

Egzaminator

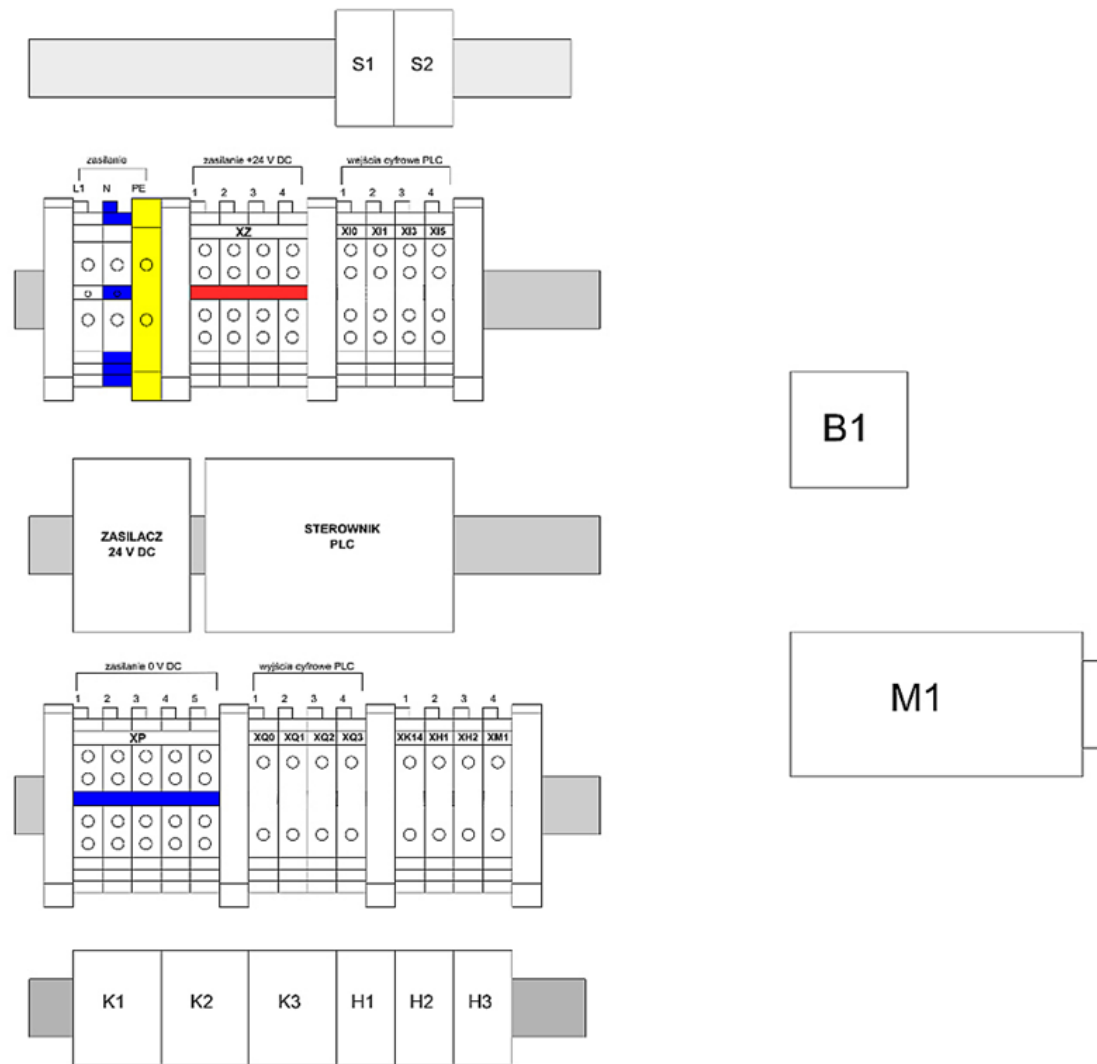
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Schemat podłączenia elementów układu sterowania do sterownika PLC



Rysunek 2. Schemat rozmieszczenia elementów układu sterowania