MES对接方式：

1.生产之前操作人员在打印机软件维护工单，然后打印机发送工单号到MES系统，MES系统根据工单号返回：打印规则名称、工单目标量、已过站数量、已过站最大SN号码。

{

    "SERIAL\_NUMBER": null,

    "FUNCTION\_NAME": "FSBB100360B03",

    "TARGET\_QTY": 1000,

    "SN\_QTY": 0,

    "PARAME\_VALUE": "EASTECH FSBB10036-0B03 YYWWKSSSSS"

}

2.打印机根据规则生成一个新的SN号，打印，贴标，检测贴标质量OK后，将工单号和SN一起上传MES 系统。NG则不上传，也不补印，舍弃该SN号。

~~3. MES系统判断生成的SN号码是否合法返回OK 或NG。~~

~~4.打印机在收到OK 后，进行打印贴标。收到NG 则不打印。~~

~~5.打印完成视觉检测打印内容是否符合要求，上传视觉检测结果。印刷不良不进行贴标，且需要补印。~~

~~6.贴标完成后视觉检测标签是否贴附OK，上传视觉检测结果，不良需补印。~~

7.贴标机重复步骤2，3，4，5，6

8.当日生产未完成工单数量，第二天接着生产时，流水号重新从00001开始递增（贴标机自动切换生产周期）。

9.贴标机需时时显示，工单目标量，已生产数量。

以上。