

# WMS\_上下架管理[单人][手持终端]\_非自制件-上架操作

【目前符合操作的类别：外购件，JIT,SDT,共同件的产品编码与包装箱单号】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

2 进入操作主菜单后，选择【WMS-上架管理[单人]】-【非自制件-上架操作】进入到上架操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-上架操作

自制件-打包上架

非自制件-上架操作

返回

3 进行货物上架操作时，需要创建上架单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210906173442793	0	超级管理 员



返回

3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，业务类型和货物可用状态信息，最后填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注:

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

蓝色圈中的部分为业务类型选择框，选择普通上架，则进行货架的平常上架操作。

如选择来料上架，则在该单据提交之后会锁定单据中所上架的储位，该储位在未解锁前不能进行下架操作，并且系统会自动进行报检操作。

储位锁定解锁方式:

1 【WMS-库存记录与统计管理】—【报检记录清单】—【货物可用状态变更】

针对储位里的货物进行解锁



二维码

新建单据

超级管理员

RK20210928170709473

注塑缓存区

普通上架

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

4 在下图可查看到上架单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】进行需要进行上架的货物的录入。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210906173442793	0	超级管理 员
保险杠库区 RK20210928170709473	0	超级管理 员



5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据的库区,判定是批量录入模式 还是 单件录入 模式。(可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整)

### 批量录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫箱单的包装单号】,显示相应的货物标识条码对应的信息,输入对应的上架数量, 点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☒ 批量录入

☐ 单件录入

请输入条码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
批次		库存量	---

请输入数量

确认新建



☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入条码

条码	74875242109280001		
工件编码	7487524		
工件名称	G18/后保Z向支撑件塑件~0		
车型		颜色	
批次	210928	库存量	---

请输入数量

确认新建

返回

单件录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫箱单的包装单号】，显示相应的货物标识条码对应的信息，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入条码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
批次		库存量	---

1

确认新建

☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入条码

条码	74875242109280005		
工件编码	7487524		
工件名称	G18/后保Z向支撑件塑件~0		
车型		颜色	
批次	210928	库存量	---

1

确认新建

返回

5.1

进入库位分配操作页后，系统会根据单据的库区，判定是进行系统匹配 还是 手工指定 储位的方式。（可在 仓库基础信息管理 的 储位分配规则 进行调整）

☒ 系统分配 ☐ 手工指定

库位	上架数	剩余数
A090301	3	99992

3

请输入库位码

确认上架

返回

系统匹配

MES 系统会自动匹配合适的储位，操作员需要在库位码文本框内对应扫相应的储位码进行储位的确认操作，点击【确认上架】即可完成上架产品的录入操作。

☒ 系统分配 ☐ 手工指定

库位	上架数	剩余数
A090301	3	99992

3

请输入库位码

确认上架

手工指定

需要在库位码上扫需要进行该货物上架的储位码，然后在上架数量中填写进行上架的数量，再点击【确认上架】即可。

☐ 系统分配

☒ 手工指定

库位	上架数	剩余数
----	-----	-----

1

请输入库位码

请输入上架数量

删除

确认上架

☐ 系统分配 ☒ 手工指定

库位	上架数	剩余数
A090301	1	99991

1

请输入库位码

请输入上架数量

删除

确认上架

返回

5.2 录入完成后，会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入条码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
批次		库存量	---

请输入数量

确认新建

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的上架单据记录，点击【单据明细】即可查看上架单据的录入明细信息。



单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210906173442793	0	超级管理 员
保险杠库区 RK20210928170709473	4	超级管理 员



返回

6.1 如果需要删除单据明细的上架产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

储位码/ 工件编码	条码/ 工件名称	上架数/ 库存数
A090301 / 7487524	7487524 2109280005 / G18/后保Z向支撑件 塑件.....	1 / 0
A090301 /	7487524 2109280001 /	3 /

删除单据记录

返回

7 由于某种原因想删除某张上架单据，则选择想要删除的上架单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的上架单据的删除操作。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210906173442793	0	超级管理 员
保险杠库区 RK20210928170709473	4	超级管理 员



8 如果上架单据的需要上架的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的上架单据，点击【提交单据】即可开始对上架单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210906173442793	0	超级管理 员
保险杠库区 RK20210928170709473	4	超级管理 员



返回

8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个上架单据的提交操作。

储位码/ 工件编码	条码/ 工件名称	上架数/ 库存数
A090301 / 7487524	7487524 2109280005 / G18/后保Z向支撑件 塑件.....	1 / 0
A090301 /	7487524 2109280001 /	- - -

提交单据