WMS_上下架管理[单人][手持终端]_非自制件-上架操作

【目前符合操作的类别:外购件,JIT,SDT,共同件的产品编码与包装箱单号】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统,输入账号与密码即可登录



2 进入操作主菜单后,选择【WMS-上架管理[单人]】-【非自制件-上架操作】进入到上架操作页

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理



3 进行货物上架操作时,需要创建上架单据,点击【新建单据】进入新建单据操作页

二维码	非自制件-」	上架	操作	超级管理
	単据库区 単据编号	单	組数量	单据操作人
RK202	保险杠库区 2109061734427	93	0	超級管理



3.1 进入新建单据操作页后,选择对应的库区,业务类型和货物可用状态信息,最后填写备注,点击【确认新建】即可新建单据。

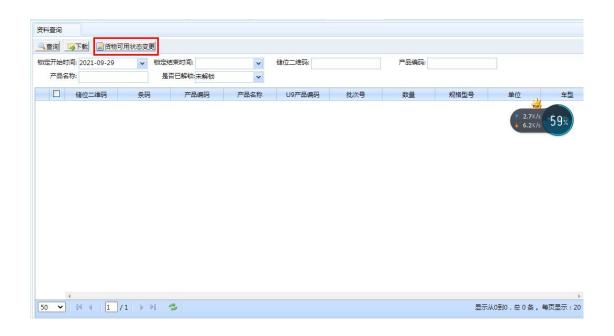
【注:

红色圈中的部分为库区选择框,选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作,此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

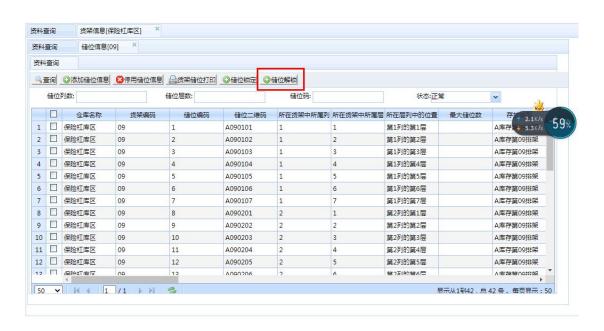
蓝色圈中的部分为业务类型选择框,选择普通上架,则进行货架的平常上架操作。如选择来料上架,则在该单据提交之后会锁定单据中所上架的储位,该储位在未解锁前不能进行下架操作,并且系统会自动进行报检操作。

储位锁定解锁方式:

1 【WMS-库存记录与统计管理】—【报检记录清单】—【货物可用状态变更】 针对储位里的货物进行解锁



2【WMS-基础信息管理】—【仓库(库区)基础信息管理】—【仓库解锁/货架解锁/储位解锁】 针对仓库/货架/储位的解锁



绿色圈中的部分为货物的可用状态,默认是未判定的状态,选择对应的货物的可用状态,则 该单据提交之后,上架的货物则自动判定为该货物可用状态。



4 在下图可查看到上架单据新建完毕,然后选择已经新建的单据,点击【条码扫描】 进行需要进行上架的货物的录入。



5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据的库区,判定是批量录入模式 还是 单件录入 模 式。(可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整)

提交单据

批量录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫箱单的包装单号】,显示相应的货物标识条码对应的信息, 输入对应的上架数量,点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

	请输入条码	
条码		
工件编码		
工件名称		
车型	颜色	
批次	库存量	1557
	请输入数量	



单件录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫箱单的包装单号】,显示相应的货物标识条码对应的信息,点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

	请输入条码	
条码		
工件编码		
工件名称		
车型	颜色	
批次	库存量	(222)
	1	



5.1

进入库位分配操作页后,系统会根据单据的库区,判定是进行系统匹配 还是 手工指定 储位的方式。(可在 仓库基础信息管理 的 储位分配规则 进行调整)

二维码	条码扫描	超级管理员
7.0	● 系统分配 ○ 手工指定	

库位	上架数	剩余数
A090301	3	99992



系统匹配

MES 系统会自动匹配合适的储位,操作员需要在库位码文本框内 对应扫相应的储位码进行储位的确认操作,点击【确认上架】即可完成上架产品的录入操作。





手工指定

需要在库位码上扫需要进行该货物上架的储位码,然后在上架数量中填写进行上架的数量,再点击【确认上架】即可。









5.2 录入完成后,会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。

2	青輸入条码	
	月捆八太阳	
条码		
工件编码		
工件名称		
车型	颜色	
批次	库存量	1987
ì	青輸入数量	

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息,则选择对应的上架单据记录, 点击【单据明细】即可查看上架单据的录入明细信息。



6.1 如果需要删除单据明细的上架产品,则可选择对应的单据明细记录,点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

储位码/	条码/	上架数/
工件编码	工件名称	库存数
	7487524	
A090301/	2109280005 /	1/
7487524	G18/后保Z向支撑件	0
	塑件	
	7487524	
A090301/	2109280001 /	3 /

7 由于某种原因想删除某张上架单据,则选择想要删除的上架单据记录,点击【删除单据】即可完成对指定的上架单据的删除操作。



8 如果上架单据的需要上架的产品已经录入完毕,并且确认无误,则选择想要提交的上架单据,点击【提交单据】即可开始对上架单据的提交。



8.1 可查看提交单据的单据明细,如无误点击【提交单据】即可完成整个上架单据的提交操作。

码	单据明细	超级管理的
储位码/	条码/	上架数/
工件编码	工件名称	库存数
	7487524	
A090301/	2109280005 /	
7487524	G18/后保Z向支撑件	1/0
	塑件	
	7487524	
A090301/	2109280001 /	