

WMS_盘点管理[单人][手持终端]_非自制件-异动盘点操作

【目前符合操作的类别：外购件，JIT,SDT,共同件的产品编码与包装箱单号】

【目前盘点支持 从无到有 以及 从有到无 的方式

从无到有：将数量从 0 改到 N

从有到无：将数量从 N 改到 0

】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

2 进入操作主菜单后，选择【WMS-盘点管理】-【异动盘点操作】进入到盘点操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-异动盘点

异动盘点操作(新)

非自制件-异动盘点

返回

3 进行货物盘点操作时，需要创建盘点单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区	单据数量	单据操作人
单据编号		
保险杠库区	0	超级管理
YDPD20210929160523975		员



3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，盘点方式和货物可用状态信息，最后填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注:

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

蓝色圈中的部分为盘点方式选择框，选择【批量盘点】，则只能进行批量盘点的操作，选择【单件盘点】则只能进行逐件单件盘点操作。

选择【库位盘空】则只能进行单储位单个批次的产品的盘点为 0 的操作。

绿色圈中的部分为货物的可用状态，默认是未判定的状态，选择对应的货物的可用状态，则该单据提交之后，上架的货物则自动判定为该货物可用状态。

】

二维码

新建单据

超级管理员

YDPD20210929160523975

注塑缓存区

批量盘点

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

4 在下图可查看到盘点单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】/【库位盘空】进行需要进行盘点的货物的录入。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YDPD20210929160523975	0	超级管理 员



返回

5 进入条码扫描/库位盘空操作页后，系统会根据单据对应的盘点方式，判定是批量模式 还是 单件 模式，还是库位盘空模式。

批量模式

首先先进行储位二维码扫码，接着进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息，如果该库位是打包的，那么则需要扫器具编码 填写数量，点击【确认保存】即可完成盘点操作

☒ 批量盘点

☐ 单件盘点

储位

储位二维码

器具

器具二维码

条码

请录入条形码

数量

请输入数量

储位		器具	
条码			
产品名称			
产品编码		车型	
颜色		批次	
确认数量		库位数量	---

确认保存

☒ 批量盘点 ☐ 单件盘点

储位	储位二维码	器具	器具二维码
条码	请录入条形码		
数量	请输入数量		

储位	A340404	器具	
条码	28100000012009240005		
产品名称	F3XM/前杠/宝石黑		
产品编码	2810000001	车型	F3XM
颜色	宝石黑	批次	200924
确认数量	10	库位数量	5

确认保存

返回

单件模式

首先先进行储位二维码扫码，接着进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息，如果该库位是打包的，那么则需要扫器具编码 选对应的数量，点击【确认保存】即可完成盘点操作

☐ 批量盘点

☒ 单件盘点

储位

储位二维码

器具

器具二维码

条码

请录入条形码

数量

☐ 0

☐ 1

储位		器具	
条码			
产品名称			
产品编码		车型	
颜色		批次	
确认数量		库位数量	---

确认保存

☐ 批量盘点

☒ 单件盘点

储位

储位二维码

器具

器具二维码

条码

请录入条形码

数量

☒ 0

☐ 1

储位	A340404	器具	
条码	28100000012009240005		
产品名称	F3XM/前杠/宝石黑		
产品编码	2810000001	车型	F3XM
颜色	宝石黑	批次	200924
确认数量	0	库位数量	1

确认保存

返回

库位盘空

二维码

盘点操作

超级管理员

可输入储位二维码进行筛选

储位码/ 产品编码/ 器具码	产品名称	批次号/ 库存数量
A090204 / 7408112P1/	F49/扰流板外 部件/开士米银	191127 / 26
A090301 / 7487524/	G18/后保Z向支 撑件塑件	211104 / 6
A090302 / 7408112P1/	F49/扰流板外	191127 /

进行盘空

查看已选盘空记录

保存

返回

首先可以扫入对应的储位二维码进行筛选，然后选择需盘空操作的记录，选中的记录背景色为绿色，然后点击【进行盘空】进行盘空操作的记录。

二维码

盘点操作

超级管理员

可输入储位二维码进行筛选

储位码/ 产品编码/ 器具码	产品名称	批次号/ 库存数量
A090204 / 7408112P1/	F49/扰流板外 部件/开士米银	191127 / 26
A090301 / 7487524/	G18/后保Z向支 撑件塑件	211104 / 6
A090302 / 7408112P1/	F49/扰流板外	191127 /

进行盘空

查看已选盘空记录

保存

返回

盘空操作完成后，可在【查看已选盘空记录】中查看当前已经选择的盘空记录

储位码/ 产品编码/ 器具码	产品名称	批次号/ 库存数量
A090301 / 7487524/	G18/后保Z向支 撑件塑件	211104 / 6

删除

返回

如已选盘空记录里有误盘空的记录，则可以选择对应需要删除的已选盘空记录，点击【删除】即可

储位码/ 产品编码/ 器具码	产品名称	批次号/ 库存数量
A090301 / 7487524/	G18/后保Z向支 撑件塑件	211104 / 6

删除

返回

如已经选择完盘空的记录后，需要点击【保存】记录保存到对应的单据中。

二维码

盘点操作

超级管理员

可输入储位二维码进行筛选

储位码/ 产品编码/ 器具码	产品名称	批次号/ 库存数量
A090204 / 7408112P1/	F49/扰流板外 部件/开士米银	191127 / 26
A090302 / 7408112P1/ R2HB688	F49/扰流板外 部件/开士米银	191127 / 1
A090305 /		

进行盘空

查看已选盘空记录

保存

返回

5.1 录入完成后，会继续返回到条码扫描/库位盘空操作页进行后续的盘点。

☒ 批量盘点 ☐ 单件盘点

储位

储位二维码

器具

器具二维码

条码

请录入条形码

数量

请输入数量

储位		器具	
条码			
产品名称			
产品编码		车型	
颜色		批次	
确认数量		库位数量	---

确认保存

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的盘点单据记录，点击【单据明细】即可查看盘点单据的录入明细信息。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YDPD20210929160523975	10	超级管理 员



返回

6.1 如果需要删除单据明细的盘点产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

储位码/ 产品编码/ 器具条码	条码/ 产品名称	盘点数/ 库存数/ 库存总数
A340404 /	2810000001	10 /
2810000001	2009240005 /	5 /
/	F3XM/前杠/宝石黑	7

删除单据记录

返回

7 由于某种原因想删除某张盘点单据，则选择想要删除的盘点单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的盘点单据的删除操作。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YDPD20210929160523975	10	超级管理 员



返回

8 如果盘点单据的需要盘点的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的盘点单据，点击【提交单据】即可开始对盘点单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YDPD20210929160523975	10	超级管理 员



返回

8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个盘点单据的提交操作。

储位码/ 产品编码/ 器具条码	条码/ 产品名称	盘点数/ 库存数/ 库存总数
A340404 /	2810000001	10 /
2810000001	2009240005 /	5 /
/	F3XM/前杠/宝石黑	7

提交单据