WMS_上下架管理[单人][手持终端]_自制件-打包上架操作

【目前符合操作的类别:进行过 MES 系统喷涂下线的产品编码与单件流条码】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统,输入账号与密码即可登录



2 进入操作主菜单后,选择【WMS-上架管理[单人]】-【自制件-打包上架】进入到打包上架 操作页

 工作码
 主菜单
 超级管理员

 WMS-上架管理[单人]
 WMS-下架管理[单人]

 WMS-盘点管理
 WMS-移位管理

 WMS-QC
 WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理



3 进行货物打包上架操作时,需要创建打包上架单据,点击【新建单据】进入新建单据操作页





3.1 进入新建单据操作页后,选择对应的库区,业务类型和货物可用状态信息,最后填写备注,点击【确认新建】即可新建单据。

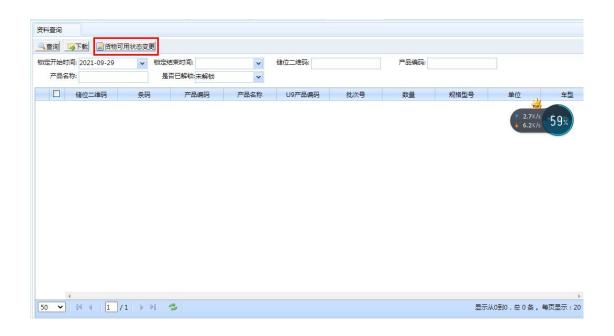
【注:

红色圈中的部分为库区选择框,选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作,此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

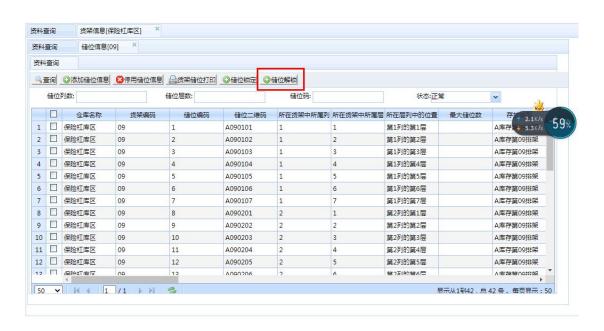
蓝色圈中的部分为业务类型选择框,选择普通上架,则进行货架的平常上架操作。 如选择来料上架,则在该单据提交之后会锁定单据中所上架的储位,该储位在未解锁前不能 进行下架操作,并且系统会自动进行报检操作。

储位锁定解锁方式:

1 【WMS-库存记录与统计管理】—【报检记录清单】—【货物可用状态变更】 针对储位里的货物进行解锁



2【WMS-基础信息管理】—【仓库(库区)基础信息管理】—【仓库解锁/货架解锁/储位解锁】 针对仓库/货架/储位的解锁



绿色圈中的部分为货物的可用状态,默认是未判定的状态,选择对应的货物的可用状态,则 该单据提交之后,上架的货物则自动判定为该货物可用状态。



4 在下图可查看到打包上架单据新建完毕,然后选择已经新建的单据,点击【条码扫描】 进行需要进行打包上架的货物的录入。





5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据的库区,判定是批量录入模式 还是 单件录入 模式。(可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整)

批量录入模式

在条码输入框中进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线单件流条码】,显示相应的货物标识条码对应的信息,输入对应的打包上架数量,会自动对应显示 N 个货物待上架记录,接着再依次扫对应的各个器具的器具条码,点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。



单件录入模式

-【注:该模式只支持单个器具的录入】

在条码文本框中进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】,显示对应条码的货物信息,一个条码表示一件,继续录入需装载到该器具的 N 个条码,确认完毕后

,在器具文本框中扫入器具码,点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。









5.1

进入库位分配操作页后,系统会根据单据的库区,判定是进行系统匹配 还是 手工指定 储位的方式。(可在 仓库基础信息管理 的 储位分配规则 进行调整)

系统匹配

MES 系统会自动匹配合适的储位,操作员需要在库位码文本框内 对应扫相应的储位码进行储位的确认操作,点击【确认打包上架】即可完成打包上架产品的 录入操作。 二维码 条码扫描 超级管理员

◎ 系统分配 ○ 手工指定

库位/ 器具码	上架数	剩余数
A090101 / RL060222	9	27

9 请输入库位码 确认上架





手工指定

需要在库位码上扫需要进行该货物上架的储位码,然后在上架数量中填写进行上架的数量,再点击【确认上架】即可。











5.2 录入完成后,会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。



请输入器具条码 请输入器具装载数量 确认新建

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息,则选择对应的打包上架单据记录, 点击【单据明细】即可查看打包上架单据的录入明细信息。





6.1 如果需要删除单据明细的打包上架产品,则可选择对应的单据明细记录,点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/工件名称	上架数/库存数
7408112P1 A090101 / 408112P1 / RL060222 RL060222 現7408112P1 1911270191 / F49/扰流板外部件/开士米		9/0
A340506 / 2811000001	2811000001 2009240001 /	1/0

7 由于某种原因想删除某张打包上架单据,则选择想要删除的打包上架单据记录,点击【删除单据】即可完成对指定的打包上架单据的删除操作。





8 如果打包上架单据的需要打包上架的产品已经录入完毕,并且确认无误,则选择想要提交的打包上架单据,点击【提交单据】即可开始对打包上架单据的提交。





8.1 可查看提交单据的单据明细,如无误点击【提交单据】即可完成整个打包上架单据的提交操作。

储位码/ 工件编码/ 器具条码		上架数/库存数
7408112P1 A090101 / 7408112P1 / RL060222 RL060222 現7408112P1 1911270191 / F49/扰流板外部件/开士米		9/0
A340506 / 2811000001	2811000001 2009240001 /	1/0