

# WMS\_上下架管理[单人][手持终端]\_非自制件-下架操作

【目前符合操作的类别：外购件，JIT,SDT,共同件的产品编码与包装箱单号】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

2 进入操作主菜单后，选择【WMS-下架管理[单人]】-【非自制件-下架操作】进入到下架操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-下架操作

自制件-打包下架

非自制件-下架操作

返回

- 3 进行货物下架操作时，需要创建下架单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区	单据数量	单据操作人
单据编号		



返回

3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，货物可用状态和填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注：

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

绿色圈中的部分为货物的可用状态，默认是未判定的状态，选择对应的货物的可用状态，则该单据提交之后，上架的货物则自动判定为该货物可用状态。

】

二维码

新建单据

超级管理员

CK20210929090403243

注塑缓存区

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

- 4 在下图可查看到下架单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】进行需要进行下架的货物的录入。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210929090403243	0	超级管理 员



返回

5 进入条码扫描操作页后，系统会根据单据的库区，判定是批量录入模式 还是 单件录入 模式。（可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整）

### 批量录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫客户料号】，显示相应的货物标识条码对应的信息，输入对应的下架数量，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入生物编码

选择货物编码

工件编码			
工件名称			
规格型号			
车型		颜色	
未提交下架		库位存量	

请输入数量

确认新建

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入货物编码

选择货物编码

工件编码	7421839		
工件名称	G18/前保Z向支撑件塑件		
规格型号	7421839		
车型		颜色	
未提交下架	0	库位存量	5

请输入数量

确认新建

返回

单件录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫箱单的包装单号】，显示相应的货物标识条码对应的信息，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。



☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入条码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
未提交下架		库位存量	

1

确认新建

☐ 批量录入 ☒ 单件录入

请输入条码

条码	74218392108251011		
工件编码	7421839		
工件名称	G18/前保Z向支撑件塑件		
车型		颜色	
未提交下架	0	库位存量	1

1

确认新建

返回

5.1 这时有两种下架形式，分为系统分配和手工指定。

系统分配

☒ 系统分配 ☐ 手工指定

库位	下架数	批次	库存数
A100207	4	200924	4
A100206	1	200924	15

5

请输入库位码

确认下架

MES 系统会自动匹配合适的储位，操作员需要在库位码文本框内对应扫相应的储位码进行储位的确认操作，点击【确认下架】即可完成下架产品的录入操作。

☒ 系统分配

☐ 手工指定

库位	下架数	批次	库存数
A100207	4	200924	4
A100206	1	200924	15

5

请输入库位码

确认下架

手工指定

二维码

条码扫描

超级管理员

系统分配

手工指定

库位	下架数	剩余数
----	-----	-----

5

请输入库位码

请输入下架数量

删除

确认下架

返回

操作员可自行通过在库位码中扫入对应需要进行下架的库位码，填写对应的下架数量，进行指定储位的下架操作。

5.2 录入完成后，会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入货物编码

选择货物编码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
未提交下架		库位存量	

请输入数量

确认新建

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的下架单据记录，点击【单据明细】即可查看下架单据的录入明细信息。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210929090403243	4	超级管理 员



返回

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许下架。

储位码/ 工件编码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A090207 / 7421839	7421839 / G18/前保Z向支撑件 塑件	3 / 10
A090207 /	7421839 2108251011 /	

删除单据记录

返回

6.1 如果需要删除单据明细的下架产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。



储位码/ 工件编码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A090207 / 7421839	7421839 / G18/前保Z向支撑件 塑件	3 / 10
A090207 /	7421839 2108251011 /	

删除单据记录

返回

7 由于某种原因想删除某张下架单据，则选择想要删除的下架单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的下架单据的删除操作。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210929090403243	4	超级管理 员



返回

8 如果下架单据的需要下架的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的下架单据，点击【提交单据】即可开始对下架单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210929090403243	4	超级管理 员



返回

8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个下架单据的提交操作。

储位码/ 工件编码	工件名称	下架数/ 库存数
A090207 / 7421839	7421839 / G18/前保Z向支撑件 塑件	3 / 10
A090207 /	7421839 2108251011 /	...

提交单据

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许下架。

储位码/ 工件编码	工件名称	下架数/ 库存数
A090207 / 7421839	7421839 / G18/前保Z向支撑件 塑件	3 / 10
A090207 /	7421839 2108251011 /	

提交单据