客户端标签打印

- 一.待打印标签工单申请
 - 1. 手持端选择标签待打印申请



2.进入页面后扫码工单即可

待打印标签申请	
工单号扫码	
工单号扫码	
工单号	申请时间
返回	

3.扫码成功下面会显示当天扫码的记录

待打印标签申请 工単号扫码 工単号 申请时间 SC-20180425- 02-01 2018-04-26 10:00:05 返回

- 二.包装箱标签操作
 - 1.点击在客户端标签打印下的标签打印

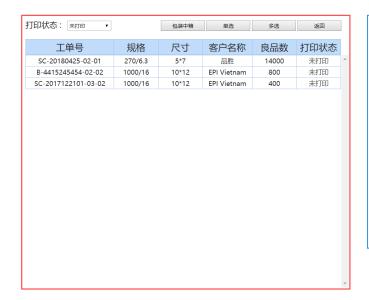


2.点击小规格包装



A. 进入小规模包装页面操作

1) 进入页面会看到左边是手持端扫码信息 右边是单选显示的数据





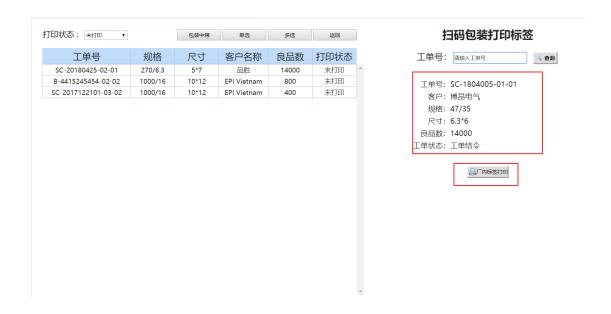
小规格包装页面 添加待打印标签申请并进行小箱操作

1)在右侧的文本框中扫入未有的工单号可今天 PC 端的待打印标 签申请





2) 点击打印按钮



3) 会跳转到打印页面的同时添加申请数据





扫码包装打印标签



4) 在打印页面点击打印按钮 会添加小箱信息



小规格包装页面 单选功能

1) 进入页面默认的是单选功能 只需要选择其中一个工单 点击打印按钮即可跳转到打印页面

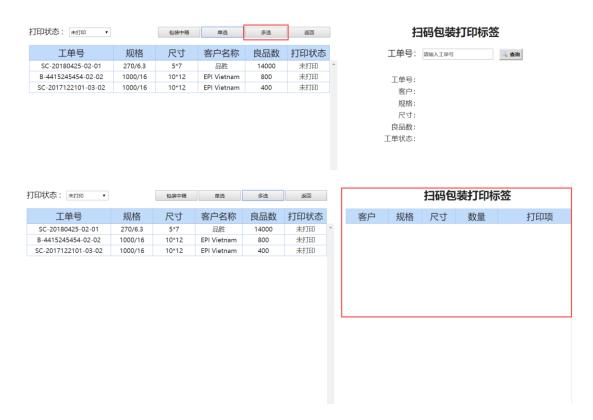


2) 进入打印页面点击打印按钮即可



小规格包装页面 多选功能

1) 点击多选按钮 撤换到多选功能 右边显示信息模式会改变



2) 选择左边操作的工单 右边会显示相同的客户规格尺寸的总合 如蓝框信息显示



2) 选择需要打印的客户规格尺寸



如:合拼的数据在装小箱的数量有余数 会在打印提示并把余数记录 在那个工单上



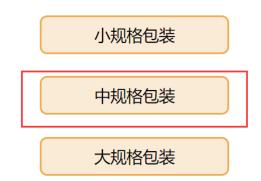


3) 跳转到打印页点击打印即可



B. 进入中规格包装页面操作 也可以在小规格包装页跳转到中规格包装

包装箱操作





1) 进入中规格包装页面会看到左边是已装小箱的信息 右边是选择后显示的信息



单选功能

1) 进入页面默认的是单选功能只可以选相同的客户和尺寸规格进行单选操作 点击装箱操作按钮 会弹框显示中间页面



2) 当你选择的数量不足装一箱会提示**该选择多少数量** 如果选择多了 也会提示**多出数量 并且提示这些数量不会 进行操作**





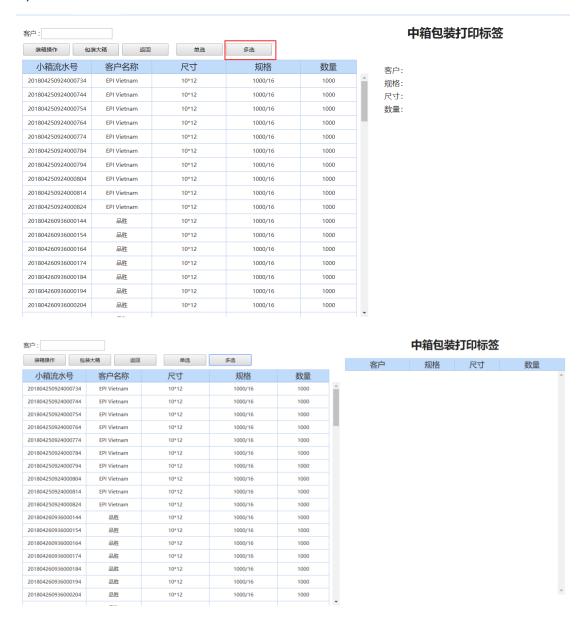
3) 在中间页面只需要点击打印按钮跳转到打印页面,点击打印按钮即可完成中箱操作





多选功能

1)在中规格包装页面点击多选撤换功能



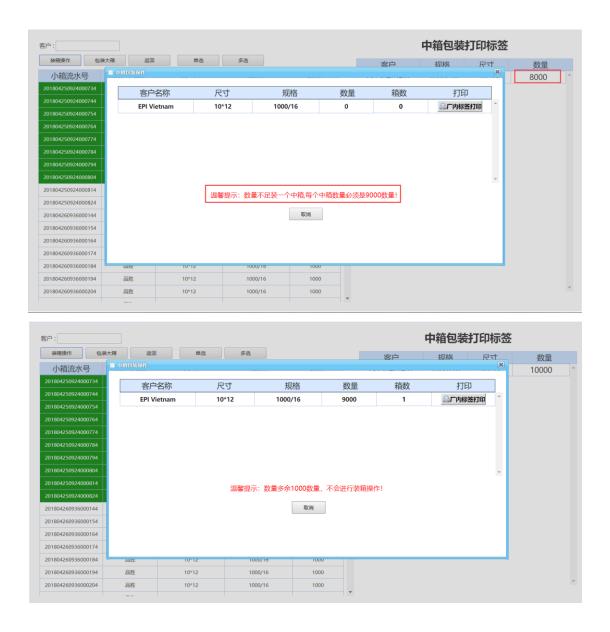
4) 选择需要小箱信息 会根据的客户规格尺寸 统计信息显示在右边蓝框内



4)点击装箱操作按钮 弹出中间页面



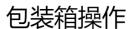
5) 当你选择的数量不足装一箱会提示**该选择多少数量** 如果选择多了 也会提示**多出数量 并且提示这些数量不会** 进行操作

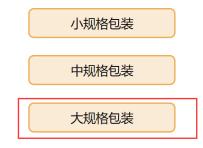


6) 只需要点击打印按钮跳转到打印页面点击打印 即可操作完成中箱的操作



C. 进入大规格包装页面操作 也可以在中规格包装页跳转到中规格 包装

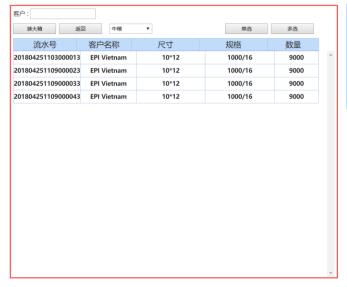


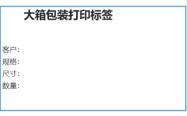




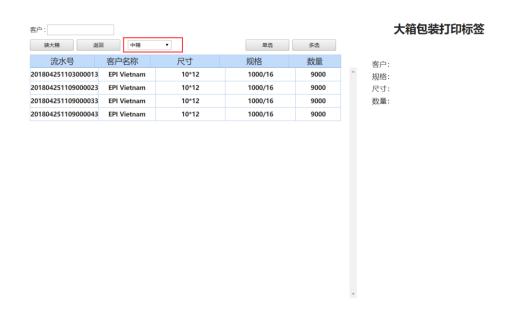
中箱包装打印标签

进入中规格包装页面会看到左边是准备装大箱的信息 右边是选择后显示的信息



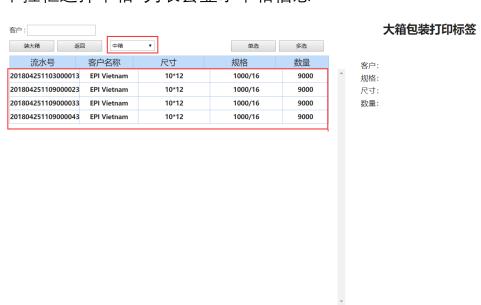


在大箱页面中下拉框选择 中箱 装大箱 还是 小箱装大箱



中箱装大箱

1) 下拉框选择中箱 列表会显示中箱信息



2) 页面是默认为单选功能只需要选择中箱信息 在点击装大箱按钮弹出中间页



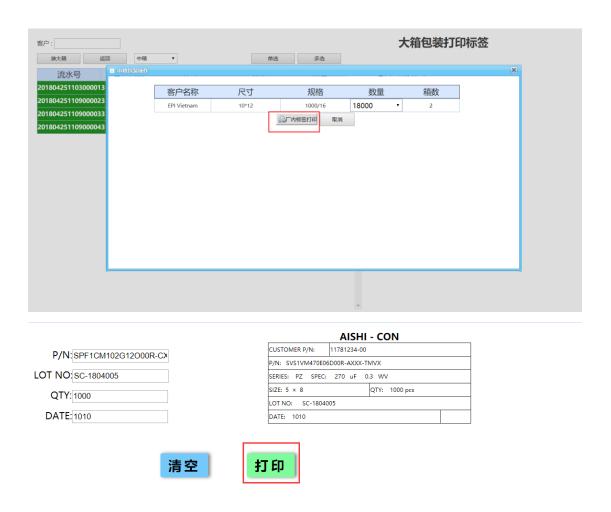
4) 由于大箱分别是有 2 种格式 所以只需要在数量中选择大箱 数量会改变大箱数







5) 选择完数量 点击打印按钮跳转到打印页面 点击打印即可完成大箱操作



小箱装大箱

1) 下拉框选择小箱 列表会显示小箱信息

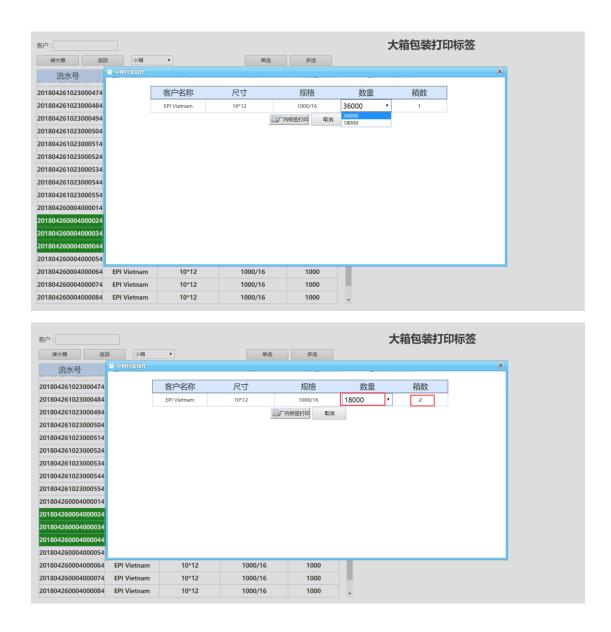


2) 选择相同客户规格尺寸 点击装大箱按钮弹出中间页



3) 由于大箱会有 2 种数量格式 所以中间页的下拉框可以选择不同数量格式 箱时数会根据你选择的而改变





4点击中间页打印按钮 跳转打印页点击打印即可



P/N: SPF1CM102G12000R-CX

LOT NO: SC-1804005

QTY: 1000

DATE: 1010



清空

打印