

WMS_上下架管理[单人][手持终端]_自制件-打包上架 操作

【目前符合操作的类别：进行过 MES 系统喷涂下线的产品编码与单件流条码】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

The image shows a login interface for a handheld terminal. It has a white background with a blue border. At the top, the title '手持终端-登录' is centered. Below it are two input fields: '登录账号' (Login Account) and '登录密码' (Login Password). Under the password field are two checkboxes: '记住密码' (Remember Password) and '自动登录' (Auto Login). At the bottom are two blue buttons: '登录' (Login) and '二维码登录' (QR Code Login). The background of the entire image is a blurred landscape with mountains and a blue sky.

2 进入操作主菜单后，选择【WMS-上架管理[单人]】-【自制件-打包上架】进入到打包上架操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-上架操作

自制件-打包上架

非自制件-上架操作

返回

3 进行货物打包上架操作时，需要创建打包上架单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区	单据数量	单据操作人
单据编号		



返回

3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，业务类型和货物可用状态信息，最后填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注:

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

蓝色圈中的部分为业务类型选择框，选择普通上架，则进行货架的平常上架操作。

如选择来料上架，则在该单据提交之后会锁定单据中所上架的储位，该储位在未解锁前不能进行下架操作，并且系统会自动进行报检操作。

储位锁定解锁方式:

1 【WMS-库存记录与统计管理】—【报检记录清单】—【货物可用状态变更】

针对储位里的货物进行解锁

二维码

新建单据

超级管理员

RK20210929101602768

注塑缓存区

普通上架

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

4 在下图可查看到打包上架单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】进行需要进行打包上架的货物的录入。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210929101602768	0	超级管理 员



返回

5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据的库区,判定是批量录入模式 还是 单件录入 模式。(可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整)

批量录入模式

在条码输入框中进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息，输入对应的打包上架数量，会自动对应显示 N 个货物待上架记录，接着再依次扫对应的各个器具的器具条码，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入条码

请输入数量

产品名称	颜色	批次/ 器具码	数量
F49/扰流板 外部件/开 士米银	开士米银	191127 / RL060222	9

请输入器具条码

请输入器具装载数量

确认新建

返回

单件录入模式

- 【注：该模式只支持单个器具的录入】

在条码文本框中进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示对应条码的货物信息，一个条码表示一件，继续录入需装载到该器具的 **N** 个条码，确认完毕后，在器具文本框中扫入器具码，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入条码

条码数	0	器具码	
条码	产品编码 产品名称	批次	

请输入器具条码

删除

确认新建

☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入条码

条码数	2	器具码	RL040193
条码	产品编码 产品名称	批次	
2811000001 2009240001	2811000001 / F30/前杠/宝石黑	200924	
2810000001 2009240003	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	

请输入器具条码

删除

确认新建

返回

5.1 进入库位分配操作页后，系统会根据单据的库区，判定是进行系统匹配 还是 手工指定 储位的方式。（可在 仓库基础信息管理 的 储位分配规则 进行调整）

系统匹配

MES 系统会自动匹配合适的储位，操作员需要在库位码文本框内 对应扫相应的储位码进行储位的确认操作，点击【确认打包上架】即可完成打包上架产品的 录入操作。

☒ 系统分配 ☐ 手工指定

库位/ 器具码	上架数	剩余数
A090101 / RL060222	9	27

9

请输入库位码

确认上架

☒ 系统分配 ☐ 手工指定

库位/ 器具码	上架数	剩余数
A090101 / RL060222	9	27

9

请输入库位码

确认上架

返回

手工指定

需要在库位码上扫需要进行该货物上架的储位码，然后在上架数量中填写进行上架的数量，再点击【确认上架】即可。

☐ 系统分配 ☒ 手工指定

库位/ 器具码	上架数	剩余数
------------	-----	-----

RL040193

▼

2

请输入库位码

删除

确认上架

返回

☐ 系统分配 ☒ 手工指定

库位/ 器具码	上架数	剩余数
A340506 / RL040193	2	13

RL040193

▼

2

请输入库位码

删除

确认上架

返回

5.2 录入完成后，会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入条码

请输入数量

产品名称	颜色	批次/ 器具码	数量
------	----	------------	----

请输入器具条码

请输入器具装载数量

确认新建

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的打包上架单据记录，点击【单据明细】即可查看打包上架单据的录入明细信息。

二维码 自制件-打包上架 超级管理员		
单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210929101602768	11	超级管理 员



返回

6.1 如果需要删除单据明细的打包上架产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	上架数/ 库存数
A090101 / 7408112P1 / RL060222	7408112P1 1911270191 / F49/扰流板外部件/开士米 银	9 / 0
A340506 / 2811000001	2811000001 2009240001 /	1 / 0
删除单据记录		

7 由于某种原因想删除某张打包上架单据，则选择想要删除的打包上架单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的打包上架单据的删除操作。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210929101602768	11	超级管理 员



返回

8 如果打包上架单据的需要打包上架的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的打包上架单据，点击【提交单据】即可开始对打包上架单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 RK20210929101602768	11	超级管理 员



返回

8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个打包上架单据的提交操作。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	上架数/ 库存数
A090101 / 7408112P1 / RL060222	7408112P1 1911270191 / F49/扰流板外部件/开士米 银	9 / 0
A340506 / 2811000001	2811000001 2009240001 /	1 / 0
提交单据		