

# WMS\_上下架管理[单人][手持终端]\_自制件-打包下架 操作

【目前符合操作的类别：进行过 MES 系统喷涂下线的产品编码与单件流条码】

1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

2 进入操作主菜单后，选择【WMS-入库管理[单人]】-【自制件-打包下架】进入到打包下架操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-下架操作

自制件-打包下架

非自制件-下架操作

返回

3 进行货物打包下架操作时，需要创建打包下架单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210928151448450	0	超级管理 员



返回

3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，货物可用状态和填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注：

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

绿色圈中的部分为货物的可用状态，默认是未判定的状态，选择对应的货物的可用状态，则该单据提交之后，上架的货物则自动判定为该货物可用状态。

】

二维码

新建单据

超级管理员

CK20210929110920211

注塑缓存区

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

4 在下图可查看到打包下架单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】进行需要进行打包下架的货物的录入。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210929110920211	0	超级管理 员
保险杠库区 CK20210928151448450	0	超级管理 员



返回

5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据的库区,判定是批量录入模式 还是 单件录入 模式。（可在 仓库基础信息管理 的 上架录入方式字段 进行调整）

### 批量录入模式

进行货物标识条码的扫码操作【扫客户料号】，显示相应的货物标识条码对应的信息，输入对应的打包下架数量，点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入货物编码

选择货物编码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
未提交下架		库位存量	

请输入数量

确认新建

☒ 批量录入

☐ 单件录入

请输入货物编码

选择货物编码

条码	2811000001		
工件编码	2811000001		
工件名称	F30/前杠/宝石黑		
车型	BMW	颜色	宝石黑
未提交下架	0	库位存量	15

请输入数量

确认新建

返回

单件录入模式



☐ 批量录入 ☒ 单件录入

请输入器具码

请输入条码

下架数	0	器具码	
条码	产品编码 产品名称	批次	

确认新建

返回

在器具码文本框中进行器具码的扫码操作【扫器具码】，扫完后会加载该器具内的所装载条码。

☐ 批量录入

☒ 单件录入

请输入器具码

请输入条码

下架数	0	器具码	R2MF594
条码	产品编码 产品名称	批次	
2810000001 2009240004	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	
2810000001 2009240005	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	
2810000001 2009240007	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	

确认新建

返回

接着在条码文本框中进行需下架的条码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，如果扫入的条码与器具内的条码匹配，则显示的记录会呈现底色是绿色，标明此条码为需下架条码。  
， 点击【确认新建】即可进行下一步匹配适配储位的操作。

☐ 批量录入 ☒ 单件录入

请输入器具码

请输入条码

下架数	1	器具码	R2MF594
条码	产品编码 产品名称	批次	
2810000001 2009240004	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	
2810000001 2009240005	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	
2810000001 2009240007	2810000001 / F3XM/前杠/宝石黑	200924	

确认新建

返回

5.1 MES 系统会自动匹配合适的储位，操作员需要在库位码文本框内对应扫相应的储位码进行储位的确认操作，再扫器具条码进行器具确认操作，点击【确认打包下架】即可完成打包下架产品的录入操作。

库位	器具码	批次	下架数/ 库存数
A340407	R2B10401	200924	5/15

5

请输入库位码

请输入器具条码

确认下架

库位	器具码	批次	下架数/ 库存数
A340407	R2B10401	200924	5/15

5

请输入库位码

请输入器具条码

确认下架

5.2 录入完成后，会继续返回到条码扫描操作页进行后续产品的录入。

☒ 批量录入 ☐ 单件录入

请输入生物编码

选择货物编码

条码			
工件编码			
工件名称			
车型		颜色	
未提交下架		库位存量	

请输入数量

确认新建

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的打包下架单据记录，点击【单据明细】即可查看打包下架单据的录入明细信息。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210928151448450	6	超级管理 员



返回

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许下架。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A340406 / 2810000001 / R2MF594	2810000001 2009240004 / F3XM/前杠/宝石黑	1 / 4
A340407 / 2811000001 / R2B10401	2811000001 / F30/前杠/宝石黑	5 / 15
删除单据记录		

6.1 如果需要删除单据明细的打包下架产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。



储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A340406 / 2810000001 / R2MF594	2810000001 2009240004 / F3XM/前杠/宝石黑	1 / 4
A340407 / 2811000001 / R2B10401	2811000001 / F30/前杠/宝石黑	5 / 15
删除单据记录		

7 由于某种原因想删除某张打包下架单据，则选择想要删除的打包下架单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的打包下架单据的删除操作。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210928151448450	6	超级管理 员



8 如果打包下架单据的需要打包下架的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的打包下架单据，点击【提交单据】即可开始对打包下架单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 CK20210928151448450	6	超级管理 员



8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个打包下架单据的提交操作。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A340406 / 2810000001 / R2MF594	2810000001 2009240004 / F3XM/前杠/宝石黑	1 / 4
A340407 / 2811000001 / R2B10401	2811000001 / F30/前杠/宝石黑	5 / 15
提交单据		

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许下架。

储位码/ 工件编码/ 器具条码	条码/ 工件名称	下架数/ 库存数
A340406 / 2810000001 / R2MF594	2810000001 2009240004 / F3XM/前杠/宝石黑	1 / 4
A340407 / 2811000001 / R2B10401	2811000001 / F30/前杠/宝石黑	5 / 15

提交单据