

## WMS\_移位管理[手持终端]\_自制件-移位操作

【目前符合操作的类别：进行过 MES 系统喷涂下线的产品编码与单件流条码】

- 1 登录手持终端的 WMS 仓储管理系统，输入账号与密码即可登录



手持终端-登录

登录账号

登录密码

☐ 记住密码

☐ 自动登录

登录 二维码登录

The image shows a login interface for a handheld terminal. It has a white background with a blue border. At the top, the title '手持终端-登录' is centered. Below it are two input fields: '登录账号' (Login Account) and '登录密码' (Login Password). Under the password field are two checkboxes: '记住密码' (Remember Password) and '自动登录' (Auto Login). At the bottom are two blue buttons: '登录' (Login) and '二维码登录' (QR Code Login). The background of the entire image is a blue sky with clouds.

- 2 进入操作主菜单后，选择【WMS-移位管理】-【自制件-移位操作】进入到移位操作页

二维码

主菜单

超级管理员

WMS-上架管理[单人]

WMS-下架管理[单人]

WMS-盘点管理

WMS-移位管理

WMS-QC

WMS-库存信息管理

WMS-小件超市管理

自制件-移位操作

非自制件-移位操作

返回

- 3 进行货物移位操作时，需要创建移位单据，点击【新建单据】进入新建单据操作页

单据库区	单据数量	单据操作人
单据编号		



返回

3.1 进入新建单据操作页后，选择对应的库区，盘点方式和货物可用状态信息，最后填写备注，点击【确认新建】即可新建单据。

【注:

红色圈中的部分为库区选择框，选择了对应的库区只能进行对应库区绑定的货物的上架操作，此绑定关系在 存货基础信息里的库区代码 字段。

蓝色圈中的部分为移位移库方式选择框，选择【批量移位】，则只能进行批量移位移库的操作，

选择【单件移位】则只能进行逐件单件移位移库操作。

绿色圈中的部分为货物的可用状态，默认是未判定的状态，选择对应的货物的可用状态，则该单据提交之后，上架的货物则自动判定为该货物可用状态。

】

二维码

新建单据

超级管理员

YW20210929114705092

注塑缓存区

批量移位

超级管理员

请输入单据备注

确认新建

返回

- 4 在下图可查看到移位单据新建完毕，然后选择已经新建的单据，点击【条码扫描】进行需要进行移位的货物的录入。

二维码	自制件-移位操作	超级管理员
单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YW20210929134418194	0	超级管理 员

新建单据	单据明细	删除单据
条码扫描	提交单据	

返回
----

5 进入条码扫描操作页后,系统会根据单据对应的盘点方式,判定是批量模式 还是 单件 模式。

### 批量模式

条码扫描分为两种情况

- 1 无器具装载: 针对移位移库是没有器具装载的货物进行使用
- 2 有器具装载: 针对移位移库是有器具装载的货物进行使用

### 无器具装载

首先进行储位二维码扫码,接着进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】,显示相应的货物标识条码对应的信息,然后填写需要移位的数量,再扫移位后的储位二维码,点击【确认移位】即可完成移位操作

☒ 批量 ☐ 单件

☒ 无器具装载 ☐ 有器具装载

条码  原库位

条码			
产品编码			
产品名称			
规格型号			
车型		颜色	
移位数		库位存量	---
原库位		目标库位	

数量  目标库位

确认移位

返回

☒ 批量 ☐ 单件

☒ 无器具装载 ☐ 有器具装载

条码  原库位

条码	7344092P12009240005		
产品编码	7344092P1		
产品名称	F18LCI/前杠/宝石黑		
规格型号	7344092P1		
车型	F18LCI	颜色	宝石黑
移位数	2	库位存量	6
原库位	A101305	目标库位	A100105

数量  目标库位

确认移位

返回

## 有器具装载

首先进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息，然后在器具码文本框中进行操作【扫器具码】，然后在原库位码文本中进行扫码【扫储位二维码】，接着是目标库位文本框扫码操作【扫移位后的储位二维码】，点击【确认移位】即可完成移位操作



☐ 无器具装载

☒ 有器具装载

条码

请输入条码

器具码

请输入器具码

条码			
产品编码			
产品名称			
规格型号			
车型		颜色	
器具码		库位存量	---
原库位		目标库位	

原库位

请输入原库位

目标库位

请输入目标库位

确认移位

☐ 无器具装载 ☒ 有器具装载

条码  器具码

条码	7344092P12009240003		
产品编码	7344092P1		
产品名称	F18LCI/前杠/宝石黑		
规格型号	7344092P1		
车型	F18LCI	颜色	宝石黑
器具码	R2LP0317	库位存量	2
原库位	A100106	目标库位	A100107

原库位  目标库位

确认移位

返回

## 单件模式

条码扫描分为两种情况

- 1 无器具装载：针对移位移库是没有器具装载的货物进行使用
- 2 有器具装载：针对移位移库是有器具装载的货物进行使用

## 无器具装载

首先进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息，然后再扫移位后的储位二维码，点击【确认移位】即可完成移位操作。

☐ 批量 ☒ 单件

☒ 无器具装载 ☐ 有器具装载

条码

请输入条码

原库位

请输入原库位

条码			
产品编码			
产品名称			
规格型号			
车型		颜色	
移位数		库位存量	---
原库位		目标库位	

数量

请输入数量

目标库位

请输入目标库位

确认移位

☐ 批量 ☒ 单件

☒ 无器具装载 ☐ 有器具装载

条码  原库位

条码	74218392108251011		
产品编码	7421839		
产品名称	G18/前保Z向支撑件塑件		
规格型号	7421839		
车型		颜色	
移位数	1	库位存量	1
原库位	A090207	目标库位	A090301

数量  目标库位

确认移位

返回

## 有器具装载

首先进行货物标识条码的扫码操作【扫喷涂下线的单件流条码】，显示相应的货物标识条码对应的信息与器具码，原库位码信息，接着是目标库位文本框扫码操作【扫移位后的储位二维码】，点击【确认移位】即可完成移位操作

☐ 无器具装载

☒ 有器具装载

条码

器具码

条码			
产品编码			
产品名称			
规格型号			
车型		颜色	
器具码		库位存量	---
原库位		目标库位	

原库位

目标库位

确认移位

☐ 无器具装载

☒ 有器具装载

条码

请输入条码

器具码

R2MF594

条码	28100000012009240007		
产品编码	2810000001		
产品名称	F3XM/前杠/宝石黑		
规格型号	2810000001		
车型	F3XM	颜色	宝石黑
器具码	R2MF594	库位存量	1
原库位	A340406	目标库位	A340506

原库位

A340406

目标库位

请输入目标库位

确认移位

5.1 录入完成后，会继续返回到条码扫描操作页进行后续的移位。

☒ 批量 ☐ 单件

☒ 无器具装载 ☐ 有器具装载

条码  原库位

条码			
产品编码			
产品名称			
规格型号			
车型		颜色	
移位数		库位存量	---
原库位		目标库位	

数量  目标库位

确认移位

返回

6 如果想看已经创建好的单据的录入明细信息，则选择对应的移位单据记录，点击【单据明细】即可查看移位单据的录入明细信息。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YW20210929134418194	2	超级管理 员



返回

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许移位。



产品编码/ 原储位码/ 目标储位码	条码/ 产品名称	移位数/ 库存数
7344092P1/ A101305/ A100105	7344092P1 2009240005 / F18LCI/前杠/宝石黑	2/ 8

删除单据记录

返回

6.1 如果需要删除单据明细的移位产品，则可选择对应的单据明细记录，点击【删除单据记录】即可完成对单据的明细记录进行删除。

产品编码/ 原储位码/ 目标储位码	条码/ 产品名称	移位数/ 库存数
7344092P1/ A101305/ A100105	7344092P1 2009240005 / F18LCI/前杠/宝石黑	2/ 8

删除单据记录

返回

7 由于某种原因想删除某张移位单据，则选择想要删除的移位单据记录，点击【删除单据】即可完成对指定的移位单据的删除操作。

单据库区	单据数量	单据操作人
单据编号		
保险杠库区	2	超级管理
YW20210929134418194		员



返回

8 如果移位单据的需要移位的产品已经录入完毕，并且确认无误，则选择想要提交的移位单据，点击【提交单据】即可开始对移位单据的提交。

单据库区 单据编号	单据数量	单据操作人
保险杠库区 YW20210929134418194	2	超级管理 员



返回

8.1 可查看提交单据的单据明细，如无误点击【提交单据】即可完成整个移位单据的提交操作。

产品编码/ 原储位码/ 目标储位码	条码/ 产品名称	移位数/ 库存数
7344092P1/ A101305/ A100105	7344092P1 2009240005 / F18LCI/前杠/宝石黑	2/ 8

提交单据

返回

如果遇到单据的明细，有底色为粉色的记录，则说明相关的储位已经被锁定，则不允许移位。

产品编码/ 原储位码/ 目标储位码	条码/ 产品名称	移位数/ 库存数
7344092P1/ A101305/ A100105	7344092P1 2009240005 / F18LCI/前杠/宝石黑	2/ 8

提交单据