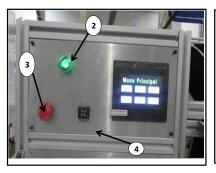
Area ENSAMBLE

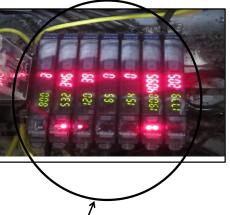
Nombre de la Maquina

U-625

REVISION MENSUAL U-625







Modos de amplificadores								
Amplificadores	Canal	Modo	CUMPLE OK					
Presencia modelo	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						
Bumper	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						
Resorte	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						
Cushion izq faltante	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						
Cushion der faltante	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						
Scrap "NG"	CANAL 1 CANAL 2	L-ON D-ON						
Felpa	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON						

REVISIÓN MENSUAL U-625		Revisión en:	MES:				
MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA		CRITERIO DE INSPECCIO N	MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	Chequeo de inspeccion
U-625	1	Presion de air	e de la maquina	0	Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.2-0.4Mpa)	
	2	Selector de encendido		0	Activacion Manual	Verificar al encender la pantalla	
	3	Paro de emergencia		0	Activacion Manual	Accionar paro de emergencia para validar correcta funcion.	
	4	Buzzer	(Alarma)	0	Activacion Manual	Colocar pieza NG En modo automatico, para que encienda el buzzer	
	5	Amplifi	icadores	0	Activacion Manual	Revisar estado de los amplificadores, calibrando con piezas	
	6	,	Conexiones tricas	0	Visual	Revisar buen estado del cableado y las conexiones electricas(no rasgados, no empates,no	
	7	,	nsores de la quina	0	Visual	Revisar que se encuentren en buen estado, cambiar de ser	
	8	Fugas	de aire	0	Visual/Ruido	Verificar y corregir fugas de aire en el sistema.	
	9	Piezas	s Master	0	Activacion Manual	Pasar piezas master "NG" y validar correcto funcionamiento(calibrar en caso de	
	10	Estructura o	de la maquina	0	Visual	Revision de estructura de la maquina y tornilleria(No tornillos	







OK OK NG X N/A

Tecnico Mtto
Supervisor de linea
Supervisor de Mtto
Gerente de Mtto



