



PIOLAX

Nombre de
equipo:

Oil Dunker

REVISION SEMANAL OIL DUNKER

Gerente	Supervisor	Elaboro

Division			No.	La parte	Manera	Durante operación	Maquina parada	Criterio	Medida o Herramientas	Mes: _____ Año: _____					#	Notacion
Limpieza	Lubricacion	Revision								Semana 1 Del ___ al ___	Semana 2 Del ___ al ___	Semana 3 Del ___ al ___	Semana 4 Del ___ al ___	Semana 5 Del ___ al ___		
		O	1	Fugas de aire	Visual y Sonido	O		No hay ruido de alta frecuencia	Detectar y reparar							
		O	2	Mangueras de aire	Visual y Sonido	O		Sin grietas ni fugas	Cambio total de manguera en caso de que se requiera							
		O	3	Regulador de aire	Visual y Sonido	O		No hay fugas y varia visualmente la presion en manometro.	Ajustar perilla si lo requiere							
		O	4	Presion de filtrado en retorno de aceite	Visual	O		EL retorno de aceite es menor a 20 Psi	De ser mayor los filtros estan tapados, hay que limpiarlos							
		O	5	Presion de aire	Visual	O		Debe estar entre 0.4 - 0.6 Mpa	Informar a su jefe la variacion de presion							
		O	6	Fugas de aceite	Visual y Tacto	O		Sin presencia de aceite al exterior de maquina	Limpieza de derrames y reparacion de fugas							
O			7	Jig Magnetico	Visual		O	Base de iman libre de rebabas y metal	Limpieza de iman							
O			8	Filtros de aceite	Visual		O	Libre de suciedad	Reemplazo total si lo requiere							
Nota: Los puntos 7 y 8 se realizaran mensualmente o la semana 4 de cada mes										Persona de confirmacion						
										confirmacion de operador						

Revision	Rev.1		Nuevo 20/04/2012
	Rev.2		
	Rev.3		

Anormal	X
Medidas acabadas	O



Revision	Fecha (Mes/ Día/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0
1	..			
2				
3	14-jul-11	Modificacion del formato	Mantenimiento	Francisco Gtz