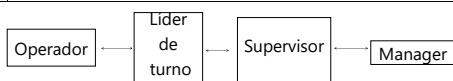


[illegible][illegible][illegible][illegible]

| | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|---|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|
| 16 | O | - | MAQUINA Indicadores, botoneras y semáforos | Visual/ Indicadores encendidos y botoneras en buen estado | O | - | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 17 | O | - | MAQUINA Apriete de tornillería de SetUp tool's | Manual/ Reemplazar tornillería dañada | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 18 | O | - | MAQUINA Verificar funcionamiento de las puertas de emergencia y botón de paro de emergencia | Manual/ Al abrir puertas o accionar el "Paro" debe reflejarse la alarma en monitor <u>Solo aplica para PC8-1, 2 y PC15-X</u> | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 19 | O | - | MAQUINA Verificar el funcionamiento correcto del sensor "Terminación de alambre" | Manual/ Alarma debe reflejarse en monitor | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 20 | O | - | REDIL (IT-278) Lubricación de chumaceras | Manual | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 21 | O | - | REDIL (IT-278) Paro de emergencia de redil | Manual/ Verificar paro de emergencia del control de redil | O | - | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 22 | O | - | HORNO Correcto funcionamiento de potenciómetro | Manual/ Manipular velocidad | O | - | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 23 | - | O | HORNO Lubricar chumaceras | Manual | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |
| 24 | - | O | HORNO Limpieza de horno en el interior | MANUAL/ Abrir horno, retirar resortes con el imán asegurandonos que no quede resortes en los costados de la banda, verificar presencia de protectores laterales y de escotilla (IT-257) | - | O | - | Fecha: | Fecha: | Fecha: | Fecha: |

** Anotar valor numérico de la presión.

[illegible]

Comentarios:



Tabla de Control de cambios del formato

Código:
FR-MTO-153

Página:
2 de 2

| Version | Fecha (Día/Mes/Año) | Descripción del Cambio | Area(s) de creacion del Documento | Autor |
|---------|------------------------|--|--------------------------------------|-----------------|
| 0 | 24/03/2018 | Creación de documento | Metales - Resortes | Jahir Baez |
| 1 | 25/05/2018 | Se agrego la seccion "por turno", se agregaron puntos a revisar | Metales - Resortes | Jahir Baez |
| 2 | 13/01/2020 | Se modifica presión de uso del redil, se agrega nota para anotar el valor numérico | Metales - Resortes | Alfredo Jimenez |
| 3 | 16/04/2020 | Se agrega punto 14 uso de escotilla y punto 23 de limpieza del interior del horno | Metales - Resortes | Roosobelt Ramos |
| 4 | 13/10/2021 | Se agrega en punto 1 y en punto 8 (Escribir valores) | Metales - Resortes | Dora Garza |
| 5 | 25/04/2022 | Se agrego comentario en punto 8: Debe cerrar completamente la compuerta. | Metales - Resortes | Roosobelt Ramos |
| 6 | 23/10/2023 | Se ligo la IT-543 en los puntos 11 y 4 tambien, se ligo IT-278 con los puntos 20 y 21 de este check list | Metales - Resortes | Esteban Sanchez |
| 7 | 29/11/2023 | En el apartado 8 se agrega la referencia hacia el conducto de salida ademas de la verificacion visual de la cortina o compuerta | Metales - Resortes | Esteban Sanchez |
| 8 | 28/03/2024 | Se especifica el retiro de resortes residuales en las puntos 7, 8 y 15. Donde hay especificaciones, se agrego (escribir valores) | Metales - Resortes | Obed Pérez S. |