



Maquina:	
Fecha:	

Gerente	Supervisor

REVISION MENSUAL MSC15

Division			No.	Zona de mantenimiento	Manera de deteccion de detalle	Durante Operación	Maquina parada	Criterio	Medida o Refaccion	Estatus	Comentario o Lecturas
Limpieza	Lubricacion	Revision									
O			1	Limieza general de maquina	Visual	O	O	Zonas de trabajo libres de polvo y grasas	Limpiar con algun solvente si lo reuiere		
O		O	2	Ventiladores de servos y control	Visual		O	Libres de polvo y correcto funcionamiento	Limpieza de rejillas o cambio de ventilador si se requiere		
		O	3	Cableado electrico	Visual		O	Que no esten rasgados o quemados y con terminales	Cambio total de cable o instalar terminales		
		O	4	Fuentes de Voltaje	Visual	O	O	Entradas y salidas de voltaje con lectura correcta	Revisar terminales, o reemplazo de fuente si se requiere		
		O	5	Break de servomotores	Visual		O	Buena continuidad en terminales y que no se boten por sobrecorriente	Verificar continuidad en terminales y amperaje, o cambio si se requiere		
		O	6	Tornilleria y tapas	Visual	O		Tuercas y tornillos apretados	Ajuste o reemplazo en caso de faltante		
		O	7	Regulador de aire	Visual y sonido		O	Sin fugas, ni humedad y regular presion de aire correctamente (lecturas entre .4 y .5 Mpa)	Regular perilla, purgar humedad o eliminar fugas, cambio total si se requiere		
		O	8	Equipo neumatico (mangueras y pistones)	Visual y sonido		O	Sin fugas de aire en mangueras y pistones, y en buen estado	Detectar y reparar o cambio total de manguera o piston si se requiere		
		O	9	Detector de resortes	Visual y Tacto	O		Envia señal a la pantalla	Hacer contacto con un pin o resorte		
	O		10	Engranajes interiores	Visual y Tacto		O	Lubricados con grasa y dientes en buen estado	Limpiar y lubricar engrane, o cambio de pieza		
	O		11	Herramientas (Rodillos y Baleros)	Visual y sonido		O	Deben estar lubricados y girar sin hacer ruidos extraño	Limpiar y lubricar o cambio de refaccion		

Rev. 1	Nvo. 29/01/2013
Rev. 2	
Rev. 3	

Anormal	X
Medidas Acabadas	O

Persona de confirmacion:	
Confirmacion de Operador:	



Página Anexa
HOJA DE REVISION

Código:
FR-MTO-181

Página:
2 de 2

Revision	Fecha (Mes/ Día/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	11/06/2018	Creacion de formato	Metales	Jahir Baez