

Check sheet de Mantenimiento Autónomo Maquina Honda CRV

Chequeo Diario						MES _____ AÑO _____																																	
Maquina	Clasificación	No	Lista de puntos de verificación	Método	Criterio de Verificación	Movimiento	Detenido	Diario	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
CRV	Inspección	1	Presión de aire principal manómetro analógico	Visual	La presión se debe de encontrar en 0.4 – 0.6 MPa. (0.5 +/- 1 MPa) <i>Escribir lectura de manómetro</i>																																		
	Inspección	2	Presión de aire del manómetro digital	Visual	La presión se debe de encontrar en 0.175 – 0.185 MPa. (0.180 +/- 0.005 MPa) . <i>Escribir lectura de manómetro</i>																																		
	Inspección	3	Funcionamiento del Display	Manual	Manipular la pantalla manualmente para checar que el display no tenga fallas.																																		
	Inspección	4	Indicadores y Botoneras	Manual	Presionar botonera para detectar algún problema.																																		
	Inspección	5	Gig en buen estado	Visual	Revisar que el jig no marque o provoque daño a las piezas																																		
	Inspección	6	Limpieza de jig	Manual	Limpieza con un trapo cada fin de turno.																																		
	Inspección	7	Punto de acero poka-yoke	Visual	Verificar presencia de punto de poka-yoke en la primera pieza de ensamble correcto.																																		
	Inspección	8	Contenedor de grasa sub-ensamble	Visual	Presionar boton para detectar algún problema (fugas de aire o grasa).																																		
Operador																																							
Supervisor																																							

Normal / O
Anormal / X



1



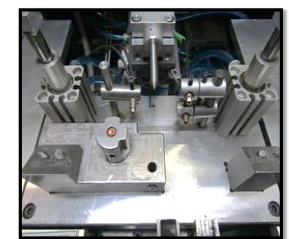
2



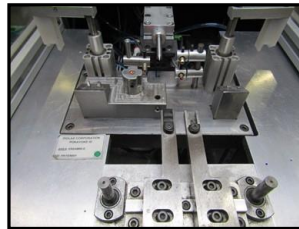
3



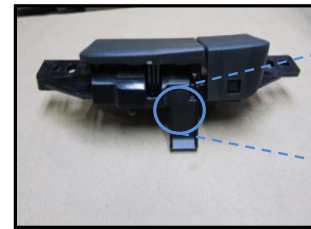
4



5



6



7



Punto de confirmación de correcto ensamble



Estacion sub-ensamble contenedor de grasa

8



5	08/07/2022	Se agregó el punto # 8 Contenedor de grasa sub-ensamble	Alfredo Jiménez
4	25/11/2021	Se agregó el punto # 7 confirmación de punto de poka-yoke en pieza	Alfredo Jiménez
3	21/06/2021	Modificación se cambia rango presión principal de 0.145+/- .005 queda 0.4 – 0.6 MPa. (0.5 +/- 1 MPa) , y la presión del aire del funcionamiento (manómetro digital) de 0.145+/- .005 queda en 0.175 – 0.185 MPa. (0.180 +/- 0.005 MPa)	Beyadira Martinez
2	27/01/2021	Modificación se agregó Manómetro analogico y digital a rango de 0.145 +/- .005	Alfredo Jiménez
1	30/01/2020	Se modifica punto 1 presión de aire principal de 0.4 mpa, a rango de 0.4 - 0.6 mpa, al igual que el punto 2 presión de aire del funcionamiento de 0.2 mpa, a rango de 0.1 - 0.3 mpa	David Trejo
0	03/12/2019	Creación de formato	Francisco Gutierrez
Versión	Fecha	Descripción de Cambio	Modifica