

Area

Metales

Nombre de la Maquina

RG-60 #2008-5630

Hoja de mantenimiento de Snap Ring

MFG

ENG

RES

REVISIÓN DIARIA

OPERADOR

Revisión en:

Mes:

MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	Inicio de turno	En producción	MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	DISPOSICIÓN O EQUIPO	MES																														
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Coil Master (Redil)	1	Brazo alimentador	<input type="radio"/>		Mover el brazo hacia delante y hacia atrás	El redil gira y da vuelta	Reportar al supervisor																															
	2	Presión de aire del alimentador	<input type="radio"/>		Visual	0.3 +/-0.1Mp	Ajustar																															
	3	Display en el cotrol del redil	<input type="radio"/>		Visual	Verificar que el display marque algo	Reportar al supervisor																															
	4	Botón de emergencia de Coilmaster	<input type="radio"/>		Presionar el botón	Verificar que el Coilmaster pare	Reportar al supervisor																															
Shinko RG-60	5	Alrededores de la máquina	<input type="radio"/>		Limpieza	No haya grasa y/o material	Limpiar alrededores																															
	6	Presión de aire de la máquina	<input type="radio"/>		Visual	0.3 +/-0.1Mp	Ajustar																															
	7	Manija de base	<input type="radio"/>		Visual	16.0 (No tocar)	Reportar al supervisor																															
	8	Servo Motor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Confirmar thermo plate y ruido	Sin ruido y calentamiento anormal	Reportar al supervisor																															
	9	Ruedas de prensa	<input type="radio"/>		Visual	Nivel de aceite sea el permitido	Bombear aceite para lubricar																															
	10	Guia de prensa	<input type="radio"/>		Visual	Nivel de aceite sea el permitido	Bombear aceite para lubricar																															
	11	Ruedas de base	<input type="radio"/>		Visual	Nivel de aceite sea el permitido	Bombear aceite para lubricar																															
	12	Botón de emergencia de máquina	<input type="radio"/>		Presionar el botón	Verificar que la máquina pare	Reportar al supervisor																															
	13	Contenedor de lubricante	<input type="radio"/>		Visual	No haya grasa o aceite en el contenedor	Limpiar el contenedor																															
	14	Tornillos (3) del dado cortador	<input type="radio"/>		Verificar con llave Allen	Verificar que no haya tornillos flojos	Apretarlos con la llave allen																															
	15	Baleros guia, central y externo	<input type="radio"/>		Visual	No hay grasa o aceite en los baleros	Limpiar con un trapo																															
	16	Baleros guia, central y externo	<input type="radio"/>		Visual	Se giran libremente y sin esfuerzo	Ajustar con el desarmador hasta que se puedan girar con facilidad																															
	17	Guía y alimentación del alambre	<input type="radio"/>		Visual	Verificar que se encuentren libres de suciedad	Limpiar con un trapo																															
Aspiradora	18	Switch	<input type="radio"/>		Encender y apagar	La máquina enciende y se apaga	Reportar al supervisor																															
	19	Filtro	<input type="radio"/>		Visual	Verificar que no haya rebabas en el filtro	Girar la manija hacia ambos lados para retirar rebabas																															
	20	Contenedor	<input type="radio"/>		Visual	Verificar que no haya rebabas en el contenedor	Vaciar el contenedor																															
Realizó																																						
SUPERVISOR:																																						

REVISIÓN SEMANAL

TÉCNICO

Revisión en:

MES

MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	Inicio de turno	En producción	MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	DISPOSICIÓN O EQUIPO	MES			
								1	2	3	4
COIL MASTER	21	Mesa del redil	<input type="radio"/>		Visual	No hay grasa o suciedad en el redil	Limpiar				
Shinko RG-60	22	Aspecto general de máquina	<input type="radio"/>		Visual	No hay grasa o suciedad en la máquina	Limpiar				
	23	Pantalla de control	<input type="radio"/>		Visual	No hay grasa o suciedad en la pantalla	Limpiar				
	24	Bloques guia del alambre	<input type="radio"/>		Visual	No hay grasa o suciedad en las guías de material	Limpiar				
	25	6 Niples de cabezal de corte	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar estado de cabezal	Que el cabezal tenga grasa suficiente	Aplicar grasa con la pistola				
	26	4 Niples de alimentación y dos de palanca	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar estado de alimentador y palanca	Que el alimentador tenga grasa suficiente	Aplicar grasa con la pistola				
	27	1 Niple de alambre	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar estado	Que el niple tenga grasa suficiente	Aplicar grasa con la pistola				
	28	4 Niples de balero externo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar estado del balero	Que la estructura del balero tenga suficiente grasa	Aplicar grasa con la pistola				
	29	Balero externo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar estado del balero	Que el balero tenga movimiento libre	Aplicar grasa con la mano				
	30	4 Niples del pullback	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar el estado del pullbak	Movimiento de estructura de pullback suave y sin fricción	Aplicar grasa con la pistola				
	31	Balero del pullback	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verificar el estado del pullbak	Movimiento de pullback sin fricción	Aplicar grasa con la mano				
Realizó											
SUPERVISOR:											

REVISIÓN MENSUAL

OPERADOR

Revisión en:

MES

MÁQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	Inicio de turno	En producción	MÉTODO DE REVISIÓN	MÁTODO DE VERIFICACIÓN	DISPOSICIÓN O EQUIPO	MES
COIL MASTER	32	2 Baleros de motor del alimentador	<input type="radio"/>		Verificar el funcionamiento del motor	Número 46	Aplicar grasa para lubricación	1
REALIZÓ:								
SUPERVISOR:								

