

AREA: ENSAMBLE	MAQUINA: T1XX
----------------	---------------

## MANTENIMIENTO MENSUAL T1XX

MANTENIMIENTO MENSUAL			Revision en:	MES:_____	AÑO:_____	
MAQUINA	No. Item	AREA REVISADA	CRITERIO DE INSPECCION	METODO DE REVISION	METODO DE VERIFICACION	CHEQUEO DE INSPECCION
T1XX	1	Presion de aire de la maquina	o	Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.5 a 0.7 Mpa)	
	2	Buzzer, selector de encendido y pantalla	o	Activacion Manual	Verificar buzzer, selector de encendido y pantalla funcione correctamente.	
	3	Paro de emergencia	o	Activacion Manual	Accionar paro de emergencia se debe despresurizar la maquina de aire.	
	4	Electrovalvulas y Pistones	o	Activacion Manual/auditiva	Verificar correcto funcionamiento de pistones checar fugas de conectores y manifull de electrovalvulas.	
	5	Amplificadores,Sensores y Fibras	o	Visual	Calibrar amplificadores con piezas NG y OK, verificar visualmente las fibras opticas y sensores.	
	6	Conexiones y cableado	o	Visual	Revisar el buen estado del cableado y las conexiones	
	7	Cortinas de seguridad de maquina	o	Visual	Verificar que esten aliniadas y que al pasar la mano cambie de luz amarilla a roja checar en manual y automatico.	
	8	Piezas Master(que respete todas las piezas la maquina)	o	Dianostico de piezas master (Maquina)	Revisar que respete las master en automatico y modo dianostico, (calibrar amplificadores o sensores si se requiere)	
	9	Condiciones de jig de maquina	o	Visual	Revisar visualmente los jig de las maquina que no se encuentran desgastes	
	10	Estructura de la maquina	o	Visual	Realizar limpieza de maquina y visualizar estrutura de maquina en buen estado	



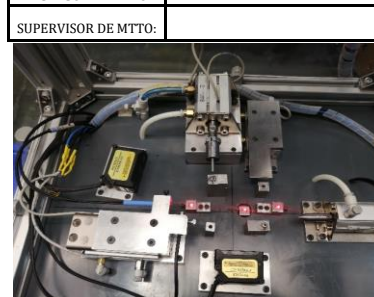
1



5



4



5

TECNICO EN MTTO:	
SUPERVISOR DE MTTO:	



### Modo de amplificadores

Amplificadores	Canal	Modo	OK
Piezas NG			
Piezas OK			
Spring Pin			
Rotor latch			
Rod L			
Join			
Cushion			
Knob rotor			

### CRITERIO DE INSPECCION

OK	O
NG	X



Comentarios:			
0	06/12/2021	Creacion de formato	Sergio Cortez
Version	FECHA:	Razon de cambio	Modifica