M	áquina No.	SIMBOLOGIA Normal / Anormal X Valor numérico Escribir numero En caso de anormalenso, reportanta a supersibilo y escribirla en comentarios	Checksheet de Mantenimiento Autónomo AMADA (Control Escribir numero escribir)Meş)Año	Man				probación Aprobación ntenimiento producerón													
ITEM Inspección Limpieza	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Diario	Cada Turno	1 2 3 4 5 6 7		9	10	11 1	12	13	14	15	16	17	18	19	20	0	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 0 -	- Iluminación (lamparas)	Visual/ Lámpara encendida	10			PREN	ISA							- 1-			_			_		_									
	Presión de aire de Clutch	Visual/ Presión de 4.8 a 5.1 Kg/cm * *	- 0	0 -							200		-					ann				-									
3 0 -	Presión de are de Counter balance	Visual/ Presión de 4.0 a 6.0 Kg/cm * *	- 0	0 -	/		1						J-17			F03											-		5 11		
4 0 -	Indicadores y botoneras	Visual/ Indicadores encendidos y botones en buen estado	- 0	0 -						i																					
50-	Cortinas de seguridad	Manual/ Obstruir barras y verificar	- 0	0 -	/				W. 18				118		5/8/6					gr		LIN'		100							SEE.
		cambio de color (Verde a rojo)				ALIMENT	TADO)R		1				- 1									- i								
6 0	Presión de aire de alimentador	Visual/ Debe estar entre 0.4 y 0.6 Mpa**	- 0	0 -			ADO				Top it	751			na i	7	7.1		-	000	-310		- 1	TO B						1 5	
7 0 -	Indicadores y botoneras	Visual/ Indicadores encendidos y botones en buen estado	- 0	0 -	/										П					Т					\neg						
8 0 -	Verificar paro de emergencia	Manual/Accionar el "Paro" y verificar	- 0	0 -	/						771		HIN			W.				ob 1					TE						201
		que la prensa no opere Auditivo/ Ruido por fugas de aire	51						16															-		PY					
10 - 0 -		Manual/ Limpiar con trapo	- O	0 -																							_ 7	18			
	To any or an in-	Visual/ Indicadores encendidos y	-		[]	ACEITAI	DOR/	A																_					_		
11 0	moreadores y botoneras	botones en buen estado	- 0																												
12 0	Cortinas de seguridad	Manual/ Obstruir sensor y verificar en display Visual/ Debe estar entre 0.3 y 0.5 Mpa**	- 0		/																										
14 0		Auditivo/ Ruido por fugas de aire	- 0	0 -						300	E 1	-	1917							-		-				210310			200		n secon
15 0		Visual/ Ruido al bajar y subir cabina e inspeccionar que tenqa buen aceitado	0 -	0 -	/																										
16 - 0 -	Limpieza de malia	Manual/ Limpieza de malla de retorno de aceite	- 0		0 T2 0 T3					Zo III																	3,10				
17 0		Visual/ Verificar que el tanque de aceite este entre los limites	- 0		0 T2 0 T2																	Ī									
18 O		Visual/ Verificar que no existan fugas de aceite en mangueras o en aceitadora.	- 0		O T2 O T3																										
	SEMANAL*																														
A O	I I	Manual/Accionar el "Paro" y verificar que la prensa no opere	- 0			Fecha:	Fecha	i.						Fecha:					Fecha:												
c o	Nivel de aceite frontal	Visual/ Revisar el nivel de aceite frontal, si el nivel esta bajo reportar a mtto	- 0	• :	/	Fecha:	Fecha:				Fe	Fecha:								Fecha:							J.A				
D 0		Visual/ Revisar el nivel de aceite lateral, si el nivel esta bajo reportar a mtto	- o			Fecha:	Fecha:					Fe	Fecha:									Fecha:									
E - 0 -	PRENSA (F) / ACFITADORA (F)	Manual/ Limpiar con trapo	- 0		/	Fecha:	Fecha:						Fe	Fecha								Fecha:									
G C	PRENSA	Manual/ Lubricar la prensa manual 5 veces.	- o		7	Fecha:	Fecha:					Fe	Fecha:								Fecha:						6016				
но	DRENICA	Auditivo/ Ruido al arranque de motor	- 0		/	Fecha:	Fecha:					Fe	Fecha:								Fecha										
1 - 0 -	PRENSA Limpieza de contenedor de aceite	Manual/ Limpiar con trapo	- o			Fecha:	Fecha	t						Fe	echa:								F	echa:			- 16	100			
	rante inicio de semana. valores en los puntos 2, 3, 6 y 11																														
Channe		Operador											T																		
Chequeo		Supervisor / Líder																													
	Opera	ador — Lider de Lurno Supervi	sor	ļ	Man	Comentarios:								,!_			1														

Pagina Anexa Código: Página: HOJA DE CAMBIOS FR-MT-0TM-751 3 de 3	XV1012
---	--------

zənèmit obərillA	Meťales	Ser diaria y se acomodaron puntos semanales.		7
zənəmiL obərllA	Metales	Se agrego en el apartado de "Alimentador" puntos de revision debe		7
Jahir Baez	Metales	Se agrego la seccion "por turno", se agregaron puntos a revisar	02/22/2018	į.
Jahir Baez	Metales	Creación de documento	04/23/2018	0
Autor	Área(s) de creación del Documento	oidmsO leb nòioqinoseO	Fecha (Dia/Mes/Año)	Nersión