

Area	ENSAMBLE	Nombre de la Maquina	ACCORD
------	----------	----------------------	--------

REVISION MENSUAL ACCORD

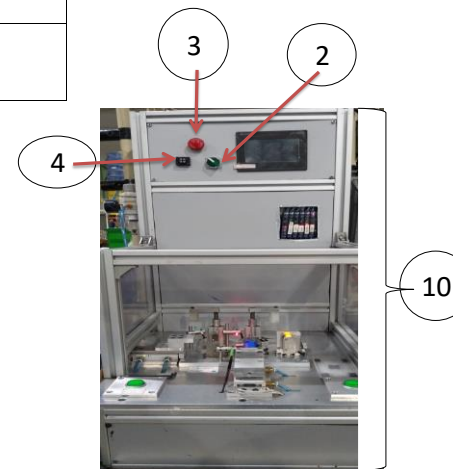
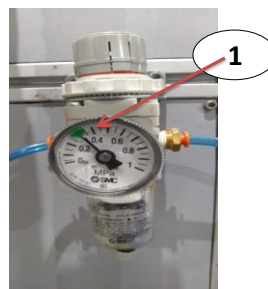
REVISIÓN MENSUAL		Accord		Revisión en:	MES:	
MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	CRITERIO DE INSPECCION	MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	Chequeo de inspección
ACCORD	1	Presion de aire de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.3Mpa)	
	2	Selector de encendido	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Verificar al encender la pantalla	
	3	Paro de emergencia	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Accionar paro de emergencia para validar correcta funcion.	
	4	Buzzer(Alarma)	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Colocar pieza NG En modo automatico, para que encienda el buzzer	
	5	Amplificadores	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Revisar estado de los amplificadores, calibrando con piezas master.	
	6	Cableado y Conexiones electricas	<input type="radio"/>	Visual	Revisar buen estado del cableado y las conexiones electricas	
	7	Fibras y sensores de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Revisar que se encuentren en buen estado, cambiar de ser necesario.	
	8	Fugas de aire	<input type="radio"/>	Visual/Ruido	Verificar y corregir fugas de aire en el sistema.	
	9	Piezas Master	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Pasar piezas master “NG” y validar correcto funcionamiento(calibrar en caso de requerimiento)	
	10	Estructura de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Revision de estructura de la maquina y tornilleria(No tornillos flojos o capados)	

CRITERIO DE INSPECCION	
OK	O
NG	X

Tecnico Mtto

SUPERVISOR LINEA:

MODOS DE AMPLIFICADORES			
AMPLIFICADORES	CANAL	MODOS	CUMPLE:
HOME SPRING			
LOCKING			
CUSHION			
COMPONENTE			
ROD SHORT			
SCRAP NG			



Comentarios:

0	13/02/2019	Creacion de Formato	Francisco Gutierrez
Version	Fecha	Razon de Cambio	Modifica