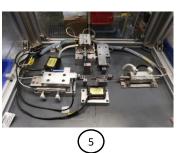


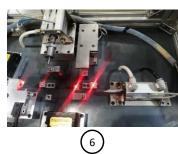
CHEQUEO DIARIO MES:			MES:	AÑO:		HOJA DE CONTROL DE MANTENIMIENTO AUTONOMO MAQUINA T1XX																							
MAQUINA	CLASIFICACION	No.	Puntos de verificacion	Metodo	Criterio de verificacion		MOVIMIENTO	Diaria	1	2 3	4	5 6	7 8	9	10 11	12	13 1	.4 15	16 1	7 18	19 2	0 21	22 2	3 24	25	26 2	7 28	29 30	31
											T 1			1 1															
	Inspeccion	1	Precion de aire principal	Visual	La precion se debe de enco	ntrar en (0.5 Mpa a 0.7 Mpa)		0 0																					
	Inspeccion	2	Funcionamiento del display	Visual		ualmente para checar que el tenga fallas		0 0																			\prod		
XX	Inspeccion	3	Cortinas de seguridad funciona correctamente	Manual		as cortinas, y tendran que amarilla a luz roja		0 0																					
	Inspeccion	4	Paro de emergencia	Manual		ar paro de emergencia verificar que se alarme la maquina																					\prod		
1	Inspeccion	5	Fugas de aire	Auditiva	Reportar fugas de aire	ortar fugas de aire en maquina(supervisor)		0 0																					
T	Inspeccion	6	Jig en buen estado	Visual		Revisar que el jig no marque o provoque daño en las piezas		0																			\prod		
	Inspeccion	7	Piezas master	Diagnostico	automomatico, para verific	Pasar piezas master en modo diagnostico y tomomatico, para verificar el correcto funcionamiento del programa		o																					
	Inspeccion	8	Limpieza de jig	Manual	Limpieza con un tr	ieza con un trapo cada fin de turno		0 0																					
	CRITERIO DE INSPECCION					Operador:			Ш		П																П	工	
						Supervisor/lider																						$oldsymbol{\perp}$	
	Normal	./																											



Anormal











7

2 Y 4

Comentarios

			NODIA		
			COPIA		
		COM	TROLADA		
0	08/12/2021			Creacion de formato	Sergio cortez
Version	Fecha			Razon de cambio	Modifica