	REVIS	ION	DIAF	RIA I	DE I	_A E	SM	ERI	LAI	DOR	RA	BAI	TAN	EC			MO	/ER		V	P/40) [
Gerente:																				L DE	PARTA	MENT	O DE N	/ANTI	NIMIE	NTO E	EBE						
El operador debe hacer el chequeo diario			CONSEF													NSERVAR ESTE FORMATO EN SU CARPETA																	
														Y REEMPLAZAR EL FORMATO EN LA MAQUINA.																			
MES: AÑO:			MAQL														OPER	ADOR:															
NSTRUCCIONE	S: EL OPERADOR DEBE REVISAR CADA PASO MENCIONADO ABAJ	O. SI EN	CUENT	RA ALC	UN PE	ROBLE	MA, N	OTIFIC	AR AL	SUPE	RVISC	OR												-									
PASO	PUNTO DE INSPECCION	Turno	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Limpiar la maquina completamente	1 2 3																												\Rightarrow	\dashv	#	
2	Revisar ruido o vibracion	1 2 3																												7	4	4	
3	Revisar que la presion de aire sea correcta si aplica	1 2 3																												\exists	#	\exists	\equiv
4	Revisar las luces del panel de control	1 2 3																												\exists	\exists	\exists	
5	Revisar el desgaste de la piedra esmeriladora,si se encuentra en marca blanca cambiar piedra	1 2 3																												\equiv	\exists	\exists	
6	Revisar el desgaste de la guia	1 2 3																												\exists	#		
7	Revisar el movimiento hacia arriba y hacia abajo que sea suave y continuo	1 2 3																												=	#	#	
8	Revisar que se encuentren todos los platos y bloques en su lugar identificados	1 2 3																												\exists	#		
9	Limpieza general a contenedores plasticos frecuencia una vez por semana	1 2 3																												=	=	\blacksquare	
10	Verificar el correcto funcionamiento del Poka-Yoke de entrada, el cual al ser contacto con el metal debe parar la maquina	1 2 3																												\exists	\exists	\exists	
11	Verificar que el extractor de polvo "Atomic" este limpio, de lo contrario retirar el contenedor inferior y hacerle	1																												\exists	\exists		
12	limpieza Cuenta con Instrucción de Trabajo	3 1 2																															
		3 1																													_	_	
	Tecnico																													\perp			
			r																											\dashv	\dashv	\dashv	_
Comentarios														_																			
CRITERIOS DE INSPECCION OK K NG																																	