		ı	Revisio	n Trime	stral VI	P40							
Luca Lucania i													
MES:	MAQUINA #	AÑO:						Gerente:					
INST	RUCCIONES: EL TECNICO DE MANTENIMIENTO DEBE RE	VISAR CAD			ADO. SI EX R EL EQUII		UN PROB	LEMA, NO	TIFICAR AL	. SUPERVI	SOR DE M	IANTENIMI	ENTO
PASO	PUNTO DE INSPECCION	ENERO		MAR	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPT	OCT	NOV	DIC
1	Revisar las condiciones de las ruedas esmeriladoras y el desgaste.												
2	Revisar la vibracion excesiva y el balance de la rueda esmeriladora.												
3	Revisar que los paros de seguridad esten funcionando correctamente.												
4	Lubricar todas las partes donde aplique.												
5	Revisar valvulas de alimentacion de resortes												
6	Verificar presion de operacion a 45 psi. Y anotar												
7	Checar todas las conecciones electricas.												
8	Limpiar los gabientes de control con aire comprimido.												
9	Limpiar el area de trabajo de la maquina												
	Tecnico												
	Supervisor												
NOTA: S	LA REVISION NO SE LLEVA A CABO COMO DEBE SER, SI	DEBE DE	ANOTAR	LA EXPLIC	CACION EN	LA SECCI	ION DE CO	MENTAR	IOS.				
COME	ITARIOS:												
ODITEDI	22.25 11025 22.21												
O OK	OS DE INSPECCION												
X NG													
— N/													



Pagina Anexa HOJA DE REVISION

Codigo: FR-MTO-182

Página: 2 de 2

Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	11/06/2018	Creación de formato	Metales	Jahir Baez