

D	ivisio	on				e Sn	arada			Mes: Ano:						
Limpieza	Lubricacion	Revision	No.	La parte	Manera	Durante operación	Maquina parada	Criterio	Medida o Herramientas	Semana 1 Del al	Semana 2 Del al	Semana 3 Del al	Semana 4 Del al	Semana 5 Del al	#	Notacion
		0	1	Fugas de aire	Visual y Sonido	0		No hay ruido de alta frecuencia	Detectar y reparar							
		0	2	Mangueras de aire	Visual y Sonido	0		Sin grietas ni fugas	Cambio total de manguera en caso de que se requiera							
		0	3	Regulador de aire	Visual y Sonido	0		No hay fugas y varia visualmente la presion en manometro.	Ajustar perilla si lo requiere							
		0	4	Presion de filtrado en retorno de aceite	Visual	0		EL retorno de aceite es menor a 20 Psi	De ser mayor los filtros estan tapados, hay que limpiarlos							
		0	5	Presion de aire	Visual	0		Debe estar entre 0.4 -0.6 Mpa	Informar a su jefe la variacion de presion							
		0	6	Fugas de aceite	Visual y Tacto	0		Sin presencia de aceite al exteror de maquina	Limpieza de derrames y reparacion de fugas							
0			7	Jig Magnetico	Visual		0	Base de iman libre de rebabas y metal	Limpieza de iman							
			8	Filtros de aceite	Visual		0	Libre de suciedad	Reemplazo total si lo requiere							
0			9	Filtro magnetico	Visual		0	Libre de suciedad	Reemplazo total si lo requiere							
Nota: Los puntos 7 y 8 se realizaran mensualmente o la semana 4 de cada mes				Persona de confirmacion confirmacion de operador												

Rev.1 Nuevo 20/04/2012

Rev.2 Rev.3

Anormal	Χ		
Medidas acabadas	0		



Pagina Anexa HOJA DE REVISION

Codigo: FR-MTO-183 Página: 2 de 2

Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	28/05/2018	Creacion del formato	Mantenimiento	Jahir Baez