

Mantenimiento Autonomo P13C

Clasificación	No.	Area a revisar	Verificacion	Estandar	Procedimiento/Herramienta	Movimiento	Defectuosa	Semana	Mensual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios		
Inspección	1	Presion de aire principal	La presion de aire debe encontrarse regulada	[0.6 Mpa A 0.7 Mpa]	Reportar a Mantenimiento		o	o																																			
Inspección	2	Camaras de inspeccion	Imagen no se encuentre borrosa o movida de posicion	Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	3	Panel de control	Display principal, display newton,botonerias y buzzer. Que se encuentre en buen funcionaiento	Visual/manual/Auditiva	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	4	Paro de emergencia	Al precionar el boton(Paro de emergencia) la maquina debe pararse totalmente y despresurizarse el aire	Manual/Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	5	Parametros (Newton). Herramientas de medicion	Los parametros de fuerza deben encontrarse calibrados. Las herramientas de medicion deben de estar en buenas condiciones	Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	6	Cortinas de seguridad	Al interumpir las cortinas de seguridad(al pasar las manos) debe despresurizarte la maquina	Manual/Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	7	Neumatico	Detectar fugas aire en maquina	Auditiva/Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	8	Jig o pokayoques	Los jigs que no se encuentren desgastados o que dañen las piezas	Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	9	Piezas master	La maquina debe de respetar las piezas master	Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspección	10	Luz led	Alumbrado de maquina debe de hacer el cambio de color según el proceso	Visual	Reportar a lider/sup		o	o																																			
Inspeccion	11	Limpieza de maquina	Realizar limpieza de maquina cada fin de turno	Visual	Trapo/desengrasante		o	o																																			
Criterio De Inspeccion	Operator																																										
OK / O NG / X	Supervisor/Lider																																										Manager

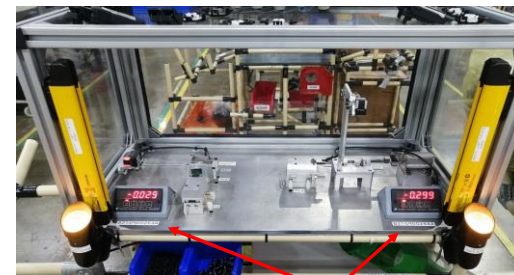




Tabla de control de cambios del formato

Codigo:
FR-MTO-274

Página:
2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	23/04/2024	Creación de documento	Mantenimiento	Sergio Cortez