

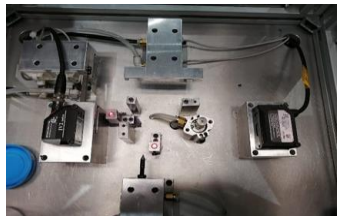
MANTENIMIENTO MENSUAL 2ZY

MANTENIMIENTO MENSUAL		2ZY	Revision en:	MES: _____	AÑO: _____	
MAQUINA	No. Item	AREA REVISADA	CRITERIO DE INSPECCION	METODO DE REVISION	METODO DE VERIFICACION	CHEQUEO DE INSPECCION
2ZY	1	Presion de aire de la maquina	o	Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.6 a 0.7 Mpa)	
	2	Buzzer, selector de encendido y pantalla	o	Activacion Manual	Verificar buzzer, selector de encendido y pantalla funcione correctamente.	
	3	Paro de emergencia	o	Activacion Manual	Accionar paro de emergencia se debe despresurizar la maquina de aire.	
	4	Electrovalvulas y Pistones	o	Activacion Manual/auditiva	Verificar correcto funcionamiento de pistones checar fugas de conectores y manifiul de electrovalvulas.	
	5	Amplificadores, Sensores y Fibras	o	Visual	Verificar el buen estado de amplificadores, fibras y sensores.	
	6	Conexiones y cableado	o	Visual	Revisar el buen estado del cableado y las conexiones	
	7	Cortinas de seguridad de maquina	o	Visual	Verificar que esten alineadas y que al pasar la mano cambie de luz amarilla a roja checar en manual y automatico.	
	8	Piezas Master(que respete todas las piezas la maquina)	o	Dianostico de piezas master (Maquina)	Revisar que respete las master en automatico y modo dianostico, (calibrar amplificadores o sensores si se requiere)	
	9	Piston de chequeo de fuerza	o	Visual/manual/multimetro	Revisar que no se encuentre dañado o rasgado sensor de fuerza. Verificar que la lecturas del amplificador del sensor se encuentre (3 mAh a 6 mAh)	
	10	Camara de inspeccion	o	Visual	Verificar que se encuentre ajusta en su base, que no tenga daños en su lente(ajustar para parametros de camara) (si se requiere)	
	11	JIGS de maquina	o	Visual	Verificar que no se encuentren dañados o desgastados(reportar al supervisor)	
	12	Estructura de la maquina	o	Manual	Realizar limpieza de maquina y visualizar estrutura de maquina en buen estado	

Modo de amplificadores				CRITERIO DE INSPECCION		TECNICO EN MTTO	
Amplificadores	Canal	Modo	OK	OK	O		
CUSHION				NG	X		
ROD-INSIDE						SUPERVISOR DE MTTO	
ROTOR							
PIEZAS NG							



5 Y 8



11,8 Y 5



1 Y 4



9

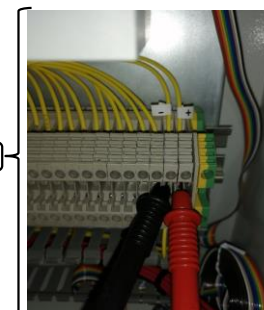
VERIFICACION Y CALIBRACION DE SENSOR DE FUERZA	
Paso 1	Identificar terminales con el signo de (-) y (+) del amplificador.
Paso 2	Poner multimetro en 200mAh para poner tomar medias.
PASO 3	Lecturas del multimetro que sean las correctas o calibrar en opcion del amplificador (ZERO).
PASO 4	(calibracion) usar un desarmador plano para mover el potencimetro el valor debe estar(3.0 a 6.0).



9

Comentarios:	

0	06/12/2021	Creacion de formato	Sergio Cortez
Version	Fecha:	Razon de cambio	Modifica



9



9