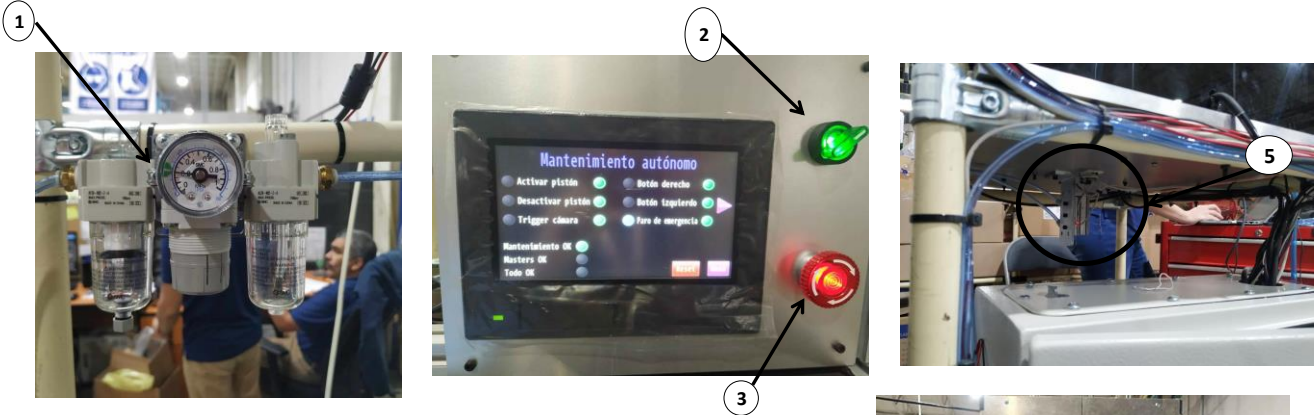
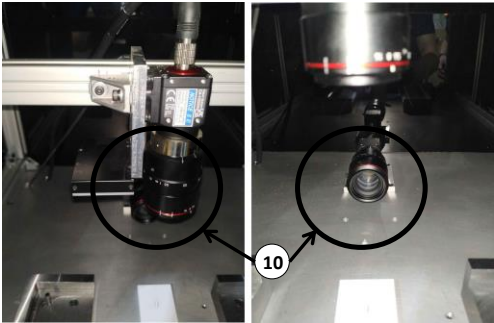


Area	METALES	Nombre de la Maquina	Inspección Snap Ring
------	---------	----------------------	----------------------

REVISION MENSUAL INSPECCIÓN SNAP RING



REVISIÓN MENSUAL		Inspección Snap Ring	Revisión en:	MES:		
MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	CRITERIO DE INSPECCIÓN	MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	Chequeo de inspeccion
Inspección Snap Ring	1	Presión de aire de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.22Mpa±0.10)	
	2	Selector de encendido	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Verificar al encender la pantalla	
	3	Paro de emergencia	<input type="radio"/>	Activacion Manual	Accionar paro de emergencia para validar correcta funcion.	
	4	Cableado y Conexiones electricas	<input type="radio"/>	Visual	Revisar buen estado del cableado y las conexiones electricas(no rasgados, no empates,no sueltos)	
	5	Sensores de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Revisar que se encuentren en buen estado, cambiar de ser necesario.	
	6	Fugas de aire	<input type="radio"/>	Visual/Ruido	Verificar y corregir fugas de aire en el sistema.	
	7	Piezas Master	<input type="radio"/>	Diagnóstico	Pasar piezas master "OK" y "NG" y validar correcto funcionamiento (calibrar en caso de requerimiento)	
	8	Estructura de la maquina	<input type="radio"/>	Visual	Revison de estructura de la maquina y tornilleria (No tornillos flojos o capados)	
	10	Lente de Cámara	<input type="radio"/>	Manual	Limpieza de lente de cámara con un trapo	
CRITERIO DE INSPECCION					Tecnico Mtto	
OK					Supervisor de linea	
NG					Supervisor de Mtto	
N/A					Gerente de Mtto	





Pagina Anexa
HOJA DE CAMBIOS

Codigo:
FR-MTO-256

Página:
2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creación del Documento	Autor
0	07/12/2022	Creación de documento	Ensamble	Daniel Arizpe