

Fecha: ____ Turno: ____ Operador: ____

Hoja De Mantenimiento Automono T1XX Automatica

No.	Area Revisar	Puntos de verificacion	Tratamiento o herramienta en caso de anomalia	Responsable	movimiento	Diario	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Precion de aire principal	Visual/ Precion de aire debe encontrarse de [95 PSI a 115 PSI]	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
2	Precion de aire de pulmon	Visual/ Entrada de aire debe encontrarse entre 90 PSI A 120 PSI. Salida de aire debe encontrarse entre 100 PSI A 140 PSI.	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
3	Presencia de resorte en estacion #15	Visual/ Verificar que alla presencia de resorte visualizando que el sensor tenga la luz en amarillo	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
4	Precion de bombas de grasa	Visual/ la precion de grasa blanca debe estar (PSI 160 A PSI A 260) Grasa trasparente debe de estar (PSI 180 A PSI 260)	Anotar el valor de precion de cada grasa	OP	O	O																															
5	Panelview, indicadores y botoneras	Manual/ Detectar problemas en pantalla o botoneras	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
6	Seguridad	Manual/ Paros de emergencia y puertas de seguridad	Verificar que los paros de emergencia y puertas de maquina detengan la maquina y despresurisen de aire la maquina al accionar el paro de emergencia o al abrir a puerta	OP	O	O																															
7	Bombas de grasa	Visual/ Revisar que no haya fugas de grasa, en conexiones,mangueras o botes de grasa	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
8	Monitor medida	Visual/ Verificar que la lectura de monitor de fuerza se encuentre en 0	Reset si el monitor de medida se encuentra por encima del valor	OP	O	O																															
9	camaras de inspeccion	Visual/ Verificar que las camaras no se encuentren dañadas o sucias	Limpiar camaras de inspeccion	OP	O	O																															
10	Maquina laser	Visual/ Verificar el laser ponga correctamente el #lote	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
11	Robot	Visual/ Verificar que los robot no tengan movientos erroneos	Reportar a mantenimiento	OP	O	O																															
12	Limpieza	Manual/ Realizar limpieza en interior y exterior de maquina en cada fin de turno	Limpieza general	OP	O	O																															
13	Limpieza de jig en mesa 1 y 2	Manual/ Realizar limpieza en jig cada fin de turno	Limpieza interior de maquina	OP	O	O																															
				Operador																																	
				Supervisor																																	

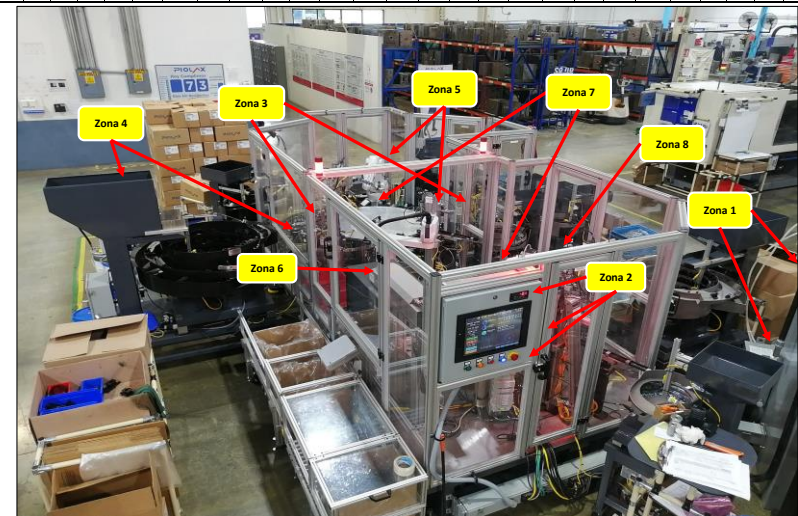
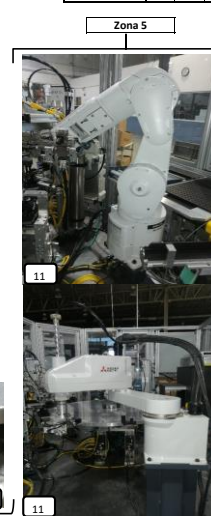
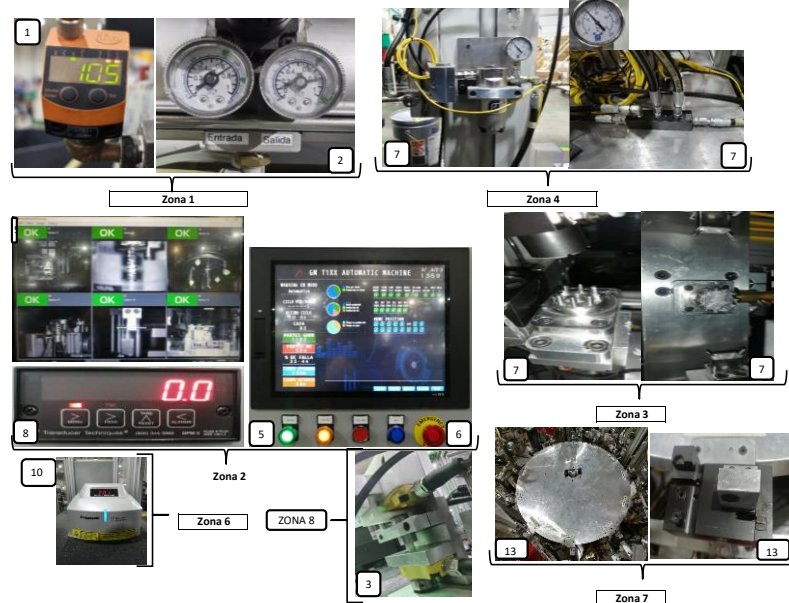




Tabla de Control de cambios del formato

Codigo:
FR-MTO-258

Página:
2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del Documento	Autor
0	15/12/2022	Creacion de formato	Mantenimiento	Sergio Cortez
1	09/08/2024	Se realizan cambios de preciones aire principal [95 PSI a 115 PSI] . Precion de pulmon entrada 90 PSI A 120 PSI y salida 100 PSI A 140 PSI. Se agrega punto de verificacion de presencia de resorte estacion #15.	Mantenimiento	Sergio cortez