REVISION SEMANAL DE ALIMENTADOR DE RESORTES											
MAQU	INA:				MES:	AÑO:					
		INSTRUC ALGUN	CIONES: EL TECNICO DE MANTENIMIENTO DEB N PROBLEMA, NOTIFICAR AL SUPERVISOR DE M	E REVISAR CADA PUNTO MENCIONADO. SI EXIS MANTENIMIENTO ANTES DE OPERAR EL EQUIPO	STE)						
PASO	PUNTO DE INSPECCION	SEMANA 1 DEL AL	SEMANA 2 DEL AL	SEMANA 3 DEL AL	SEMANA 4 DEL AL	SEMANA 5 DEL AL					
1	Checar Regulador de aire en buen estado visualmente aumentar la presion a 7 mpa y bajarlo a 0 mpa para visualizar el manometro que este realizando su funcion	OLL AL	OLL AL	OLL AL	OLL AL	OLL AL					
2	Checar conectores de aire y reguldor de flujo que no esten dañados ni golpeados revisrlo visualmente										
3	Checar condiciones de manguera visualmente que no tengan fuga o daño										
4	Checar sistema de vacio en alimentador activarlo que haga su funcion										
5	Checar la manguera alimentadores de resortes que no tenga dobleces ni daños										
6	Checar que no tenga tornillos flojos para verificar utilizar la herramienta adecuada Checar funcionamiento de motor de										
7	vibracion desplazar el velocimetro a 0 y aumentarlo a 150 para verificar su funcionamiento correcto										
8	Checar guias de alimentacion que no tengan desgastes, golpes, etc										
9	lubricar guias de desplazamiento de plato										
10	Checar pistones neumaticos activar los pistones para verificar su buen funcionamiento										
11	Activar paro de emergencia para verifcar que este realizando su funcion										
12	Revision de botoneras selectores y lamparas pilotos que esten en buen estado remplazar si se requiere										
13	Checar sensor de alimentador de resortes su funcionamiento correcto colocando un metal y verificando que realice su funcion										
14	Checar fibras de de emisor y receptor que esten realizando su funcionamiento correcto										
15	Checar caja de control electrico que no tenga cables dañados o sueltos verificarlo con la herramienta adecuada										
16											
	Tecnico										
	Supervisor										
	Cupervisor										
COMENTARIOS:											

CRITERIOS DE INSPECCION O OK X NG - N/A



Pagina Anexa HOJA DE REVISION

Codigo: FR-MTO-JAT23

Página: 2 de 2

Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	14/07/2011	Creación de formato	Metales	Jahir Baez