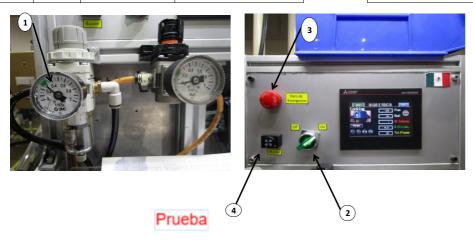
Area ENSAMBLE Nombre de la Maquina CR-V REVISION MENSUAL CR-V



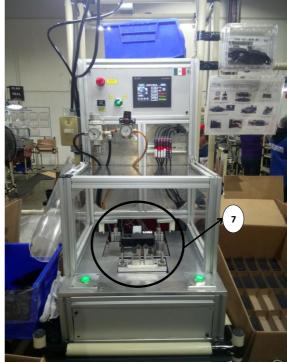
Modos de	amplif	icado
Amplificadores	Canal	Modo
Presencia	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON
Felpa 1	CANAL 1 CANAL 2	D-ON D-ON
Felpa 2	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON
Resorte	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON
Locking	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON
Scrap "NG"	CANAL 1 CANAL 2	L-ON L-ON



REVISIÓN MENSUAL	CR-V	Revisión en:	MES:		
MAQUINA E ÁREA I	ÁREA REVISADA		MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	Chequeo de inspeccion
1 Presion de a	Presion de aire de la maquina		Visual	Verificar que la presion de aire sea la correcta (0.3Mpa)	
2 Selector	Selector de encendido		Activacion Manual	Verificar al encender la pantalla	
3 Paro de	Paro de emergencia		Activacion Manual	Accionar paro de emergencia para validar correcta funcion.	
4 Buzze	Buzzer(Alarma)		Activacion Manual	Colocar pieza NG En modo automatico, para que encienda el buzzer	
5 Ampli	Amplificadores		Activacion Manual	Revisar estado de los amplificadores, calibrando con piezas master.	
	Cableado y Conexiones electricas		Visual	Revisar buen estado del cableado y las conexiones electricas(no rasgados, no empates,no sueltos)	
Fibras y s	Fibras y sensores de la maquina		Visual	Revisar que se encuentren en buen estado, cambiar de ser necesario.	
8 Fuga	Fugas de aire		Visual/Ruido	Verificar y corregir fugas de aire en el sistema.	
9 Pieza	9 Piezas Master		Activacion Manual	Pasar piezas master "NG" y validar correcto funcionamiento(calibrar en caso de requerimiento)	
10 Estructura	10 Estructura de la maquina		Visual	Revision de estructura de la maquina y tornilleria(No tornillos flojos o capados)	

CRITERIO DE INSPECCION

OK OK NG X N/A N/A Tecnico Mtto
Supervisor de linea
Supervisor de Mtto
Gerente de Mtto



PIOL/X		Pagina Anexa HOJA DE REVISION	Codigo: FR-MTO-109	Página: 2 de 2
Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	25/05/2018	Creación de documento	Ensamble	Francisco Gutierrez