Aprobo MTTO Aprobo Produccion Maquina No. Check sheet de Mantenimiento Autonomo)Mes Nomal ✓ Grasera Giratoria Anormal X Comentarios Clasificación N o Lista de puntos de verificación Método Manual/ Detectar problemas al Inspección Botoneras presionar botones Inspección 2 Presion de aire principal Visual/ Presion en 0.2 - 0.4 mPa Inspección 3 Presion de aire de shutter Visual/ Presion en 0.1 - 0.3 mPa Auditiva/ Fugas de aire en 0 0 Inspección Fugas de aire en maquina maquina Visual/ Derrames de grasa en 00 5 Fugas de grasa en maquina Inspección conexiones Manual/ Presionar boton que Inspección 6 Funcionamiento de shutter acciona el shutter para detectar 00 buen funcionamiento 00 Limpieza 7 Limpieza de jig Manual/ Limpiar con trapo Operador Chequeo Supervisor Manager CONTRO Operador ← ←→ Manager Xregla anormal Xfirma de confirmacion Líder Supervisor 2 \bigcirc 4



Pagina Anexa HOJA DE CAMBIOS

Codigo: FR-MTO-162

Página: 2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Ensamble	Jahir Baez
1	23/11/2019	Se agregaron fotos de puntos de inspeccion y se agrego punto 3,	Mantenimiento	David Trejo
2	20-ene-20	En el punto # 2 se modifica presion de aire principal de 0.5 mpa a rango de 0.2 - 0.4 mpa. En el punto # 3 se modifica presion de aire principal de 0.2 mpa a rango de 0.1 - 0.3 mpa.	Mantenimiento	David Trejo