

Clasificación	Nº	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Defensa	Diario	Semanal	Mensual	Anual																																Comentarios
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Inspección	1	Funcionamiento de las barras de seguridad	Manual/Obstruir las barras de seguridad detectando el cambio de color en el indicador		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																			
Inspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.4 - 0.6 mPa	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>																																			
Inspección	3	Funcionamiento correcto del display	Manual/ Manipular pantalla para revision de display	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>																																			
Inspección	4	Indicadores y botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																			
Inspección	5	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																			
Limpieza	6	Limpieza en el area de grapado	Manual/ Limpiar con trapo o aire a presion.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																			
Inspección	7	Formación de prensado en grapa del cordel.	Visual/Recorte de la grapa para la verificación del prensado en el cordel como lo indica la imagen "OK".					<input type="radio"/>																																	
Chequeo	Operador																																								
	Supervisor																																							Manager	

✕regla anormal

✕firma de confirmacion

Operador

↔

Lider

↔

Supervisor

↔

Manager

1

2

3

4

5

6

CONDICIÓN OPTIMA GRAPA "OK"

CONDICIÓN "NG"

7



Pagina Anexa
HOJA DE CAMBIOS

Codigo:
FR-MTO-158

Página:
2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Mantenimiento	Jahir Baez
1	21/11/2019	Se agregaron fotos de los puntos de inspeccion	Mantenimiento	David Trejo
2	23/01/2020	Se cambio rango de presion de aire de:0. 5 mpa a 0.4-0.6 mpa	Mantenimiento	David Trejo
3	01/06/2020	Se anexó punto de inspección #7 "Formación de prensado en grapa del cordel.	Mantenimiento	Juan Gloria