Maquina No		9 10	Nomal ✓ Che			ee <sup>.</sup>	t d	e I Y	Ma ′ar	nt ma	er vil	im KO	nieı	nto	) A	۱u۱	tor	or	no				(			)	Me	es	70	2	ealdo d d Tre	ar	) 	1	obo MTTO ncisco Gtz		Lopez
Clasificación	Νo	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Diario Detenida	Semanal	Anual Mensual		1 2	2 3	4	5	6 7	7 8	9	10	11 1	2 13	3 14	15	16 1	17 1	8 19	20	21	22 2	23 24	4 25	5 26	27	28	29 3	30 3	31	Com	nentario	os
Inspección	1	Indicadores y botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		00																																
Inspección	2	Funcionamiento de contadores	Manual/ Pasar pieza master "OK" Para revisar que el contador "Ok" Se encienda asi como el NG	0	0																																
Inspección	3	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.4 - 0.6 mPa	0	0																																
Inspección	4	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina	0	0																																
Inspección	5	Fugas de grasa en maquina(Si aplica) sistema de lubricacion	Visual/ Derrames de grasa en conexiones		00																																
Inspección	6	Funcionamiento de cilindro que prensa clip (Si aplica)	Visual/ No daño fisico, no fugas de aire		0																																
Inspección	7	Funcionamiento de shutter(Si aplica) sistema	Manual/Pasar pieza Ok para accionar el shutter y detectar buen funcionamiento	0	0																																
Inspección	8	verificar Correcto funcionamiento de Tester	Manual/pasando todas las piezas masters	0	0																																
Inspección	9	verificar Correcto funcionamiento de los timer	Visual/ Visibilidad de parametros en timer		00																																
Inspección	10	Funcionamiento correcto de display(Si aplica) pantalla	Manual/ Manipular pantalla para revision de display		00																																
Limpieza	11	Limpieza general	Manual/ Limpiar con trapo		00																																
Chequeo		ZIOLAX	Operador					_					_								_				_								-	-			
			Supervisor																																М	anager	
		CONTRO	/								anoi de d		rmac	ion			_	Oper	ador	]←	$\rightarrow$	Líc	ler	<u></u>	→ [	Supe	ervis	or	<b>←</b>	→[	Man	ager					
		PIEZE NO.	# C20	4 0.6 0 0.6 0 0.6 0 0.6			o.		Na Na		i i		2	2121													0 .		000			100 Inc.					
V in the	1	)	2	(3	)						(	4	)		7 (			1	Mus.	5	)				L				6	5)							
		Grave 30			IN Settle	0.				Menú Percia stratilo Percial sensi	Basic Selventing Selve		Sign Was																								
	ソ		8) (	9)	,							(10	J)							(1	1)																



## Pagina Anexa HOJA DE CAMBIOS

Codigo: FR-MTO-164

Página: 2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor		
0	11/06/2017	Creación de documento	Ensamble	Jahir Baez		
1	22/11/2019	Se agregaron fotos de puntos de inspeccion y se agrego punto 6	Mantenimiento	David Trejo		
2	23/01/2020	Se cambio rango de presion de aire de:0. 5 mpa a (0.4-0.6 mpa)	Mantenimiento	David Trejo		