

REVISION SEMANAL MAQUINA PC-20						
MAQUINA:					MES:	AÑO:
INSTRUCCIONES: EL TECNICO DE MANTENIMIENTO DEBE REVISAR CADA PUNTO MENCIONADO. SI EXISTE ALGUN PROBLEMA, NOTIFICAR AL SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO ANTES DE OPERAR EL EQUIPO						
PASO	PUNTO DE INSPECCION	SEMANA 1 DEL ____ AL ____	SEMANA 2 DEL ____ AL ____	SEMANA 3 DEL ____ AL ____	SEMANA 4 DEL ____ AL ____	SEMANA 5 DEL ____ AL ____
1	Verificar y anotar la presion de Aire en maquina ( debe ser entre 0.4 Mpa) Y purgar maquina					
2	Revisar los break de panel					
3	Verificar los fusibles de panel					
4	Lubricar los engranes interiores de la maquina					
5	Revisar los niples de aceite que esten en buen estado y aceitar maquina					
6	Revisar fugas de aceite si no tiene maquina					
7	Revisar los niples de engrasado de que esten en buen estado y engrasar maquina					
8	Lubricar parte frontal (Deslizamiento)					
9	Revisar paro de emergencia					
	Tecnico					
	Supervisor					
COMENTARIOS:						

CRITERIOS DE INSPECCION  
O OK  
X NG  
- N/A

	<b>Pagina Anexa</b> <b>HOJA DE REVISION</b>	<b>Codigo:</b> <b>FR-MTO-JAT27</b>	<b>Página:</b> <b>2 de 2</b>
---	--	---------------------------------------	---------------------------------

Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0	14/07/2011	Creación de formato	Mantenimiento	Francisco Gutierrez