

CHEQUEO Y LIMPIEZA DE SCREW CHECK Y CAÑÓN DE INYECCION

CUMPLE: OK

NO CUMPLE: X

MAQUINA

MODELO

SERIE

MES

dia. Screw and check

ESPECIFICACIONES		REVISADO	OBSERVACION
SCREW			
1-	Checar estado fisico de tornillo		
2-	Checar estado fisico de canales del tornillo		
3-	Checar estado fisico de rosca interna		
4-	Limpieza a tornillo		

Realice la comprobación del flujo de retorno del tornillo. (tiempo de inyección más 15s → amortiguador después de 3 mm o menos)

		comprobacion antes de limpieza	comprobacion antes de limpieza	OBSERVACION
1	Numero de molde			
2	Tipo de resina			
3	Tiempo de inyeccion del proceso actual			
4	posicion final de inyeccion del proceso actual			
5	tiempo de inyeccion mas 15 segundos			
6	posicion final de inyeccion mas 15 segundos			
7	resultado de la prueba de flujo de retorno			
8				

CHECK VALVE		REVISADO	OBSERVACION
1-	Checar estado fisico de valvula check (no debe estar craqueada ni golpeada)		
2-	Checar estado fisico de corona (locking)		
3-	limpieza de check ring		
4-	medicion de check ring en este punto no debe de tener mas de 4 milésimas de desgaste la valvula check		
RING VALVE			
1-	Checar estado fisico de ring (no debe tener golpes)		
2-	limpieza de ring		
BARREL			
1-	Checar estado fisico de barril		
2-	Checar estado fisico de roscas		
3-	Limpieza a cañon		

COMENTARIOS:

TECNICO	SUPERVISOR MANTENIMIENTO	GERENTE MANTENIMIENTO	SUPERVISOR PRODUCCION	GERENTE PRODUCCION
---------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------

0	19/02/2019	creacion de formato	Rodrigo Peña
Version	Fecha	Razon del cambio	Modifica