
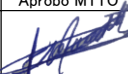
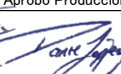


Maquina No.

Nomal ✓  
Anormal ✗

## Check sheet de Mantenimiento Autonomo Grasera Giratoria

( ) Mes

Creador	Aprobo MTTO	Aprobo Produccion
 David Trejo	 Francisco Gtz	 Daniel Lopez

Clasificación	Nº	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Detenido	Diario	Semanal	Mensual	Anual																																Comentarios			
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
Inspección	1	Botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																						
Inspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.2 - 0.4 mPa			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																					
Inspección	3	Presion de aire de shutter	Visual/ Presion en 0.1 - 0.3 mPa		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																						
Inspección	4	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																						
Inspección	5	Fugas de grasa en maquina	Visual/ Derrames de grasa en conexiones		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																						
Inspección	6	Funcionamiento de shutter	Manual/ Presionar boton que acciona el shutter para detectar buen funcionamiento			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																					
Limpieza	7	Limpieza de jig	Manual/ Limpiar con trapo			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																					
Chequeo		Operador																																										
		Supervisor																																										
																																												Manager



※regla anormal  
※firma de confirmacion

Operador ↔ Líder ↔ Supervisor ↔ Manager



1



2



3



4



5



6



7

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Ensamble	Jahir Baez
1	23/11/2019	Se agregaron fotos de puntos de inspeccion y se agrego punto 3,	Mantenimiento	David Trejo
2	20-ene-20	En el punto # 2 se modifica presion de aire principal de 0.5 mpa a rango de 0.2 - 0.4 mpa. En el punto # 3 se modifica presion de aire principal de 0.2 mpa a rango de 0.1 - 0.3 mpa.	Mantenimiento	David Trejo