

## Check sheet de Mantenimiento Autonomo Maquina U625

Chequeo Diario				MES												AÑO																						
Maquina	Clasificación	No	Liasta de puntos de verificación	Metodo	Movimiento	Detenida	Diaria	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
U625	Inspección	1	Presion de aire principal	Visual / Presion en 0.2 - 0.3MPa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	2	Funcionamiento del Display	Manual / Manipular la pantalla para revision de display	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	3	Indicadores y Botoneras	Manual / presionar botones para detectar algun problema	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	4	Fugas de aire	Auditiva / fugas de aire en maquina	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	5	Gig en buen estado	Visual / Revisar que el jig no marque o provoque daño a las piezas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	6	Piezas master	Diagnostico /Maquina debe respetar piezas master	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
	Inspección	7	Limpieza de jig	Manual / Limpieza con un trapo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
				Operadora	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																
				Supervisor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																

Normal / O

Anormal / X

0	28/05/2019	Creaccion de formato	Francisco Gutierrez
Version	Fecha	Descripcion de Cambio	Modifica