

Maquina No.

Nomal
Anormal × ✓

Check sheet de Mantenimiento Autonomo Cordeles 3

() Mes

Creador	Aprobo MTTO	Aprobo Produccion
Juan Gloria	Francisco Gtz	Daniel Lopez

Clasificación	Nº	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Detenido	Diario	Semanal	Mensual	Anual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios
Inspección	1	Funcionamiento de las barras de seguridad	Manual/Obstruir las barras de seguridad detectando el cambio de color en el indicador		○	○																																			
Inspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.4 - 0.6 mPa		○	○																																			
Inspección	3	Funcionamiento correcto del display	Manual/ Manipular pantalla para revision de display		○	○																																			
Inspección	4	Indicadores y botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones			○	○																																		
Inspección	5	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina			○	○																																		
Limpieza	6	Limpieza en el area de grapado	Manual/ Limpiar con trapo o aire a presion.			○	○																																		
Limpieza	7	Funcionamiento del cortador de merma de grapa	Manual/ Accionar valvula manual para revisar que el cortador se accione			○	○																																		
Inspección	8	Formación de prensado en grapa del cordel.	Visual/Recorte de la grapa para la verificación del prensado en el cordel como lo indica la imagen "OK".					○																																	
Chequeo	Operador																																								
	Supervisor																																								

※regla anormal
※firma de confirmacion

Operador ↔ Líder ↔ Supervisor ↔ Manager



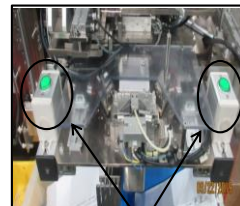
1



2



3



4



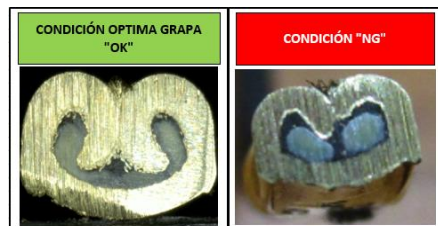
5



6



7



8



Version	Fecha (Día/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Mantenimiento	Jahir Baez
1	21/11/2019	se agregaron fotos de punto de inspeccion y se elimino el punto 7	Mantenimiento	David Trejo
2	23/01/2020	se cambio en el punto # 2: Se cambio rango de presion de aire de:0.5 mpa a 0.4-0.6 mpa	Mantenimiento	David Trejo
3	01/06/2020	Se anexó punto de inspección #8 "Formación de prensado en grapa del cordel.	Mantenimiento	Juan Gloria