
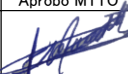
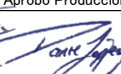


Maquina No.

Nomal ✓
Anormal ✗

Check sheet de Mantenimiento Autonomo Grasera Giratoria

() Mes

Creador	Aprobo MTTO	Aprobo Produccion
 David Trejo	 Francisco Gtz	 Daniel Lopez

Clasificación	Nº	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Detenido	Diario	Semanal	Mensual	Anual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios
Inspección	1	Botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		○	○																																			
Inspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.2 - 0.4 mPa			○																																			
Inspección	3	Presion de aire de shutter	Visual/ Presion en 0.1 - 0.3 mPa	○	○																																				
Inspección	4	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina	○	○																																				
Inspección	5	Fugas de grasa en maquina	Visual/ Derrames de grasa en conexiones		○	○																																			
Inspección	6	Funcionamiento de shutter	Manual/ Presionar boton que acciona el shutter para detectar buen funcionamiento		○	○																																			
Limpieza	7	Limpieza de jig	Manual/ Limpiar con trapo		○	○																																			
Chequeo	Operador																																								
	Supervisor																																								Manager



※regla anormal
※firma de confirmacion

Operador ↔ Líder ↔ Supervisor ↔ Manager



1



2



3



4



5



6



7

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Ensamble	Jahir Baez
1	23/11/2019	Se agregaron fotos de puntos de inspeccion y se agrego punto 3,	Mantenimiento	David Trejo
2	20-ene-20	En el punto # 2 se modifica presion de aire principal de 0.5 mpa a rango de 0.2 - 0.4 mpa. En el punto # 3 se modifica presion de aire principal de 0.2 mpa a rango de 0.1 - 0.3 mpa.	Mantenimiento	David Trejo