

Mantenimiento Mensual Maquina WR

FECHA: AÑO: MAQUINA:

*XAU	KCオラ-Q2 メテ・カル テド・C2		IV	ıa	nten	imiento iviens	SU	ıa	i Maquina WR	COPIA MAQUINA:	
No.	Area de revision Area	Punto de revision	lnsp	Manual	Tiempo de revision (MIN)	Metodo de verificacion	Operación	Parado	Criterio de verificacion	Contramedidas	Cumple: OK No comple: Pendiente: C
1		Panelview y botoneras		0	5	Revision Visual/Manual		0	Manipular el touch de pantalla, Botoneras y selector de ON/OFF que no tegas daños y funcionen correctamente.	Reemplazo si se requiere	
2		Camara de inspeccion		0	5	Revision Visual/Manual		o	Veririfcar que la camara de inspeccion de componente no tenga daños. De lente,cables o arne.	Reemplazo si se requiere	
3	Máquina Assy	Paro de emergencia		0	5	Revision Visual/Manual		o	Accionar el paro de emergencia y la maquina se debe detener inmediatamente, el botón debe estar en buenas condiciones.	Reemplazo si se requiere	
4		Daño en pokayoques o jig		0	5	Revision Visual/Manual		0	Revisar que los Jig/Pokes no tengan desgaste o daños.	Reemplazo si se requiere/Limpieza	
5		Cortinas de seguridad	0		5	Revision Visual/Manual		0	Revisar que los Jig/Pokes no tengan desgaste o daños.	Reemplazo si se requiere	
6	Sensores	Sensores magneticos	0		5	Revision Visual/Manual		o	Verificar visualmente que los sensores magnéticos de cada pistón se encuentren detectando el correcto avanze y retroceso, que no se encuentren flojo o	tón se encuentren avanze y scuentren flojo o r no tenga daños	
7		Sensores laser	o		5	Revision Visual/Manual		0	Revisar que en sensor no tenga daños y verificar que no se encuentren descalibrado.	Reemplazo si se requiere/Ajuste/Calibracion	
8	-	Aire principal	o		5	Revision visual		0	Verificar que la lectura de manómetro de digital se encuentre entre [Mpa 4.0 ± 7.0 Mpa] Revisar que el manometro digital se encuentre respetando las alarmas de aire, que no halla daños ni golpes. Revisar que todas las valvulas neumaticas	Reemplazo si lo requiere/Ajuste	
9	Neumatico	Valvulas manifull	o		10	Revisión Auditiva/Manual		o	funcionen correctamente y que no alla fugas de aire o valvulas dañadas	Reemplazo si se requiere/Limpieza de valvulas y lubricacion	
LO		Pistones	0		10	Revisión Auditiva/Manual		o	Revisar pistones neumáticos que realicen se correcto funcionamiento, que no tengan daños o fugas en bastado.	Reemplazo si se requiere	
11		Conexiones y mangueras	0		10	Revisión Auditiva/Manual		0	Revisar conectores neumáticos y mangueras que no tengas fugas o daños por golpe o por tiempo de uso.	Reemplazo si se requiere	
L2	Mecanico	Topes de carrera de limite	o		5	Revision manual/Visual		0	Revisar que los topes de limite de cada piston no se encuentre flojos ni desajustados.	Reemplazo si se requiereAjuste	
13		Amortiguadores de limite	0		5	Revision manual/Visual		o	Revisar que los amartiguadores no se encuentren dañados y desajustados.	Reemplazo si se requiereAjuste	
.4		Lubricacion	0		10	Revision manual/Visual		0	Realizar lubricar rieles, topes, guias y sinfines de actuador	Reemplazo si se requiere/Lubricacion	
L5 L6	Lubricacion de grasa blanca	Mangueras y conectores Jig de inyeccion de grasa	0		5 10	Revision visual/Manual Revision visual/Manual		0	Revisar que las mangueras y conectores no presenten fugas ni daños. Sin daños jig de inyecion de grasa	Reemplazo si se requiere/Limpieza Reemplazo si se requiere/Limpieza	
L7		Limpieza de filtro		0	10	Revision visual/Manual		0	Realizar limpieza de filtro vacio y	Reemplazo si se requiere/Limpieza	
		Conexiones neumaticas y		0	5	Revisión Auditiva/Manual		0	verificar que no tenga daños. Verificar no que haya fugas de vacio	Reemplazo si lo requiere/Limpieza	
19	Unidad de vacio de CAP	mangueras Manometro de vacio		0	5	Revision Visual	0	U	en manguras y conectores. Verificar que los parametros esten entre (57.6 Kpa a 65.7Kpa) PSI en manometro digital. Revisar que el manometro digital respete las señales de alarma.	Reemplazo si se requiere	
20		Limpieza	О		15	Revision visual/Manual		О	Realizar limpieza de excesos de grasa en bote y alimentador de grasa.	Limpieza	
21	Bomba de grasa	Presion de grasa blanca	0		5	Revision visual/Manual		0	Verificar que la precion de grasa debe estar (0.5 Mpa a Mpa 0.8)	Ajuste	
22	Actuadores (Apariencia externa)	Servomotores	0		5	Revision Visual/Manual		o	Verificar que no haya ruidos extraños al girar o estar operando. (mesa #1)Revisar que la banda no tenga daños y se encuentre alineada.	Reemplazo si se requiere	
23	Cabina de piezas OK	Aire principal	o		5	Revision Visual/Manual		o	Revisar que no halla fugas en regulador aire y verificar que la precion de aire se encuentre (0.4 Mpa a 0.5 Mpa)	Reemplazo si se requiere	
24		Estructura de cabina	0		5	Revision Visual/Manual		o	Revisar la cabina no tenga daños en acrilicos,tornilleria y perfiles de aluminio.	Reemplazo si se requiere	
25	Control Electrico	Reaprete Conexiones	0		10	Revision visual/manual		0	Realizar reaprete de terminales(Maquina apagada)	Ajustar/Reemplazo de tornilleria	
26		,	0		10	Revision visual		0	Realizar limpieza (Maquina apagada) Revisar el cableado se encuentre	Limpieza	
27		Organizar Cables	0		5	Revision visual		0	ruteado y organizado. (Maquina	Acomodo	
										Tecnico de servicio:	
										Supervisor de Mtto:	



Tabla de Control de cambios del formato

Codigo: FR-MTO-272 Página: 2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del Documento	Autor
0	13/03/2024	Creacion de documentos	Mantenimiento	Sergio Cortez