	1	Manadana da Ia	
A	T70	Nombre de la	T70
Area	123	Manager and the second	123
		Maquina	

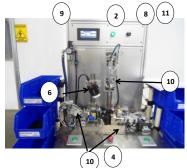
REVISION MENSUAL DE TZ3

REVISION	ÓN MENSUAL OPERADOR	Revisión	en:																									
MAQUINA		Inicio E	MÉTODO DE	METODO DE	DISPOSICIÓN	MES																						
	ÁREA REVISADA	turno r	REVISIÓN	VERIFICACIÓN	O EQUIPO		2 3	3 4	5	6 7	8	9	10	11 1	2 13	14 1	5 16	17	18 19	9 20	21	22	23	24 2	5 26	27	28 29	30 31
	Presión de aire de la máquina	٥	visual	0.5 +/-0.5Mp	Ajustar																							
	verificar switch al encender	0		verificar encendido de	Reportar al																							
	2 prenda la pantalla	Ü	visual	pantalla	supervisor																							
TZ3	4 Botón de emergencia de maquina	٥	Presionar el botón	Verificar que la maquina pare	Reportar al supervisor																							
	5 Alrededores de la máquina	٥	Limpieza	No haya piezas o componentes	Limpiear alrededores																							
	limpieza de lente de sensor IV 6 KEYENCE	۰	Limpieza	limpieza manual	Reportar al supervisor																							
	7 checar piezas masters NG	0	Visual/manual	En funcionamiento de maquina	Reportar al supervisor																							
					Realizó																							
				\bigcirc	SUPERVISOR:																							

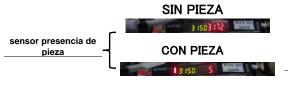


REVISIÓN MENSUAL ECNICO MTTO Revisión en:

checar tornilleria de la maquina



lectura de amplificadores presencia de pieza y presencia de cover SIN COMPONENTE LEVER COVER





CON COMPONENTE LEVER COVER



MAQUINA	No. Item	ÁREA REVISADA	Inicio de		MÉTODO DE REVISIÓN	METODO DE VERIFICACIÓN	DISPOSICIÓN O EQUIPO	mes
	8	checar condiciones de mangueras/conectores neumatica en toda la maquina	0		visual	checar que no esten dañadas	Ajustar o remplazar si es necesario	
	9	car fugas de aire en toda la maq	0		visual/ ruido	verificar sistema neumatico	corregir si es necesario	
TZ3	#	checar condiciones de pistones	0		activacion manual	Verificar movimientos de pistones	Ajustar o remplazar si es necesario	
	#	necar fibras y sensores de maqui	0		visual	verificar que no esten dañados o rasgados o sueltos	Ajustar o remplazar si es necesario	
	#	checar lectura de amplificadores presencia de pieza	0		Visual (amplificadores)	lectura color verde 3150 lectura roja sin pieza 3172 lectura roja con pieza 5	Reportar al supervisor	
		checar lectura de amplificadorespresencia de pieza lever cover	0		Visual (amplificadores)	lectura roja sin pieza 420 lectura roja con pieza 718	Reportar al supervisor	
	#	checar herramientas y estructura de maguina	0		visual	por algun desgaste o floja	Ajustar o remplazar si es necesario	
		8 9 # TZ3 #	# checar condiciones de mangueras/conectores neumatica en toda la maquina 9 car fugas de aire en toda la maquina # checar condiciones de pistones TZ3 # lecar fibras y sensores de maqui	# lecar fibras y sensores de mapulificadores presencia de mapilificadores	# checar condiciones de maquir graph checar condiciones de mangueras/conectores 8 neumatica en toda la maquina 9 car fugas de aire en toda la maqui # checar condiciones de pistones TZ3 # secar fibras y sensores de maquir checar lectura de amplificadores presencia de pieza checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar herramientas y	# checar condiciones de manular checar condiciones de mangueras/conectores 8 neumatica en toda la maquina visual 9 car fugas de aire en toda la maquina visual/ ruido # checar condiciones de pistones visual/ ruido # checar fibras y sensores de maquit visual (amplificadores) # pieza checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar herramientas y visual visual	# checar condiciones de pistones # checar fibras y sensores de maqui checar lectura de amplificadores presencia de pieza checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar herramientas y checar hertamientas y checar hert	# checar condiciones de mangueras/conectores neumatica en toda la maquina # checar condiciones de pistones verificar que no esten dañados o rasgados o sueltos sueltos sueltos sueltos sueltos sueltos lectura color verde 3150 lectura roja sin pieza a 3172 lectura color verde 3150 lectura roja sin pieza supervisor # pieza checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura de amplificadores presencia de pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja sin pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja con pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja con pieza lever cover checar lectura color verde rozu lectura roja con pieza lever cover checar le

visual

que no esten flojos los

tornillos



0	Creacion de Documento	25/05/2018	Jahir Baez
Revision	Razon	Fecha	Elaboro

apretar tornillos si

se requiere

Realizó

SUPERVISOR: