				SIMBOLO													,			\		Creador				Apr	obo MTTO	Aprobo Produccion								
Maquina No.			-	Normal Anormal	X	Check sheet de Mantenimiento Autonomo												( )Mes			∍s			2		/	( )	1////								
Valor numérico   Escr   En caso de anormalida			dad, reportario	SNAP RING											( )Año			10004					W/													
			а	supervision y comenta																									1	$\overline{}$	<del></del>	_	4			
							Movimiento	De .	Se	≤																							1			
Clasificacion	No	Lista de puntos de verificacion				Metodo		enida	semanal	lensual	1 2	3	4	5	6 7	8	9	10 1	1 12	13	14 1	5 16	17	18	19 2	0 21	22	23 2	4 25	26	27 28	3 29	30 3	31	Co	omentarios
					Vieual / In	dicadores encendidos y		+	+	_	-				4	-		-								-			+	H	+	+	$\vdash$	+		
Inspección	ección 1 Funcionamieno de botoneras			botoneras	0	(																														
Inspección	on 2 Fugas de aire en maquina		Auiditivo/	Auiditivo/ Ruido por fuga de aire		φ(																														
Lubricacion	3 Lubricacion de puntos de inyeccion		Lubricar r	Lubricar manual		Q	)																													
Limpieza	4	Limpieza general de	maqı	uina	Limpiar co	on trapo		O(																										T		
Inspección	5	Funcionamiento de	Displa	ay	Visual/ In	dicadores encendidos			0																											
Inspección	6	Apriete de tornilleria	a de S	SetUp tool's	Manual/ F dañada	Reemplazar tornilleria		o	0																											
Inspección	7	Estado de tornillo de	le Tro	quel	Visual/ to	ornilleria en buen estado				0																										
		Redil																																		
Inspección	8	Presion de aire del	brazo	tensor		ebe estar entre 0.1 y Escribir valores)		ф																												
Inspección	9	Correcto funcionam	niento	del brazo	Manual/ A	Accionamiento manual		00																												
Inspección	10	Lubricacion de chur	macer	ras	Manual			0	0																											
Limpieza	11	Limpieza de redil			Limpiar co	on trapo		00																									П			
		Horno																																		
Inspección	12	Funcionamiento del	pane	l de control		dicadores encendidos y en buen estado		00																												
Inspección	13	Funcionamiento de	botor	neras		dicadores encendidos y en buen estado		0	0																											
Inspección	14	Aislante de tempera	atura		Visual/ A	islante rasgado o roto		0	0																											
Inspección	15	Ruidos extraños en	moto	r	Auditivo/	Arranque de motor	0	(		T	T																		Т	П	T	П	П	Т		
					/PIOL/X																							П			$\prod$	П	Т			
Chequeo		Supervi				ider CONTROLAD				1								$\top$											$\dagger$	$  \cdot  $	$\dagger$	$\dagger \dagger$	$\top$	T	N	lanager
						- COMMODAD	<del>"</del>						ш							<u> </u>			1									للك				
																			Op	erac	or	$\longleftrightarrow$	Lide	err de	€	$\rightarrow$	Sup	ervis	or ·	<del></del> ;	Ma	nager	-]			



## Tabla de Control de cambios del formato

Codigo: F-027 Página: 2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	09/29/2017	Creación de documento	Metales	Jahir Baez
1	13/10/2021	Se cambiaron los valores del número 7, se agrego año, cuadro de simbologia, y se escriben valores, se da color a las lineas y se elimina las lineas de Oil Dunker 15,16,17,18 porquer ya se tiene este documento (FR-MTO-JAT16)	Metales	Dora Garza
2	13/11/2023	Se agrega el Punto 7 que hace referencia a la revision del tornillo del troquel	Metales	Esteban sanchez