Check List diario de oil dumker

Máquina: Lavadora

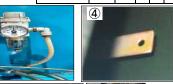
 $\begin{tabular}{lll} \&Flujo anormalidad \\ Operador &\Leftrightarrow Lider &\Leftrightarrow Supervisor &\Leftrightarrow Mantenimiento \\ \end{tabular}$

%Frecuencia de revisión diar
Confirmar con una v esc

			Version	Fecha	Descripción	Realizó
			4	07/04/2011	Modificacion general del formato	Fco. Gtz
/ . /		1.11	5	13/04/2021	Creación	Roosobelt R
/ .) / -	LOUR THE	tables	,		Criterio de escribir valores	
1 45.		may -	6	14/06/2021	puntos 2-3-9	Dora Garza
	1 ig	7			Se agrega firma de Lider Sv y se	
			7	13/10/2021	cambio foto 3	Dora Garza
Mtto	Producción	Ingeniería				

		1							Criterio	•				1	1	П		+					- 1		-	1	1		+		1	1	ī	1 1	-	
Clasi	icaciór	No.	Área	Método		Criterio	Tratamiento	Resp.	Tiempo (Min)								Α	ño			Mes														Observación
	L nu s p p r e c c c c c c a i r ó				o E v n m p i a e r o t				Tiempo	1 2	3	4	5 6	5 7	8	9	10 1	1 1	12 1	3 14	4 15	16	17	18 1	9 20	21	. 22	23	24	25 2	6 2	7 28	29	30	31	
	c	1	especificación del aceite	Visual	0	Tipo de aceite	/ Supervisor	Operador	0.1′																											Inicio
	c	2	Tiempo de lavado	Visual (manómetro)	0	2 ± 30 seg (Escribir valores)	Ajustar regulador	↑	0.1'																											↑
	c	3		Visual (manómetro)	0	0.5Mpa±0.1 (Escribir valores)	Ajustar regulador	↑	0.1′																											1
	0	(4	Revisar el nivel de aceite	Visual	0	Debe estar arriba de la brida	Rellenar	↑	0.2′																											↑
0		(5	Povisar por alguna	Visual	0	Si fuga de aceite, aire, etc.	Limpiar	↑	0.4'																											↑
	c	6	Funcionamiento correcto de paro y encendido	Accionar boton	0	Correcto funcionamineto de botones	Reportar a lider / Supervisor	↑	0.2'																											↑
	c	0	Funcionamiento de la bomba al arrancar ciclo	sonido	0	sin silencio	Reportar a lider / Supervisor	↑	0.1′																											↑
	c	8	Verificar si existe ruido inusual de la maquina	sonido	0	ruido inusual	Reportar a lider / Supervisor	↑	0.1'																											↑
	c	9	Presion de filtración de aceite	Visual	0	No sobre pase los 20 PSI de ser asi los filtros estan tapados. (Escribir valores)	Reportar a lider / Supervisor	↑	0.1′																											1
	2						Firma Lider/supervisor						500			× .7.																				









※1: Limpiar con trapo si hay fuga de aceite.



