	N	/láq	uina No. Nomal Abnormal	Check sheet	de eso	Ma rte	ant es '	en W 1	im L0/	ier W	to 11	Αι	utó	nc	mo)	()Mes)Año				9	reado	5	M	TTO	Produce	ción
N o	Impleza	Lubricación	Lista de puntos de verificacion	Método	Movimiento Detenida	Diario	Mensual	X TURNO	1	2 3	4	5 6	7	8 9	10	11 12	13 1	4 15	16 17	7 18 :	19 20	21 2	2 23	24 25	5 26	27 28	8 29	30 31	Comenta	ırios
					*****	ı	M	ÁO	UI	NA	1			-																
1	О		Indicadores, botoneras y semáforo	Visual/ Indicadores encendidos y botoneras en buen estado	0	0			ĬĪ		Ī																			
2	0		Shutter y ducto	Manual/ Verificar accionamiento de compuerta, Ducto en buenas condiciones	0			O T2	2																					
3 (О		Apriete de tornilleria de SetUp tool's	Manual/ Reemplazar tornilleria dañada	0			Y E											-				\perp							
4			Lubricar index clutch	Lubricar manual	0	0																								
5	C		Limpieza general de máquina	Limpiar con trapo	0	0																								
6	0		Verificar funcionamiento de boton de paro de emergencia	Accionar el "Paro" debe detenerse la maquina por completo	0	0																								
7	0		Verificar protección de contaminación de alambre (Trapo)	Manual/ Verificar contenedor de protección y protección de alambre, cambiar si lo requiere	0			O T2 O T3	2																					
8	C		Verificar sensor de largo de piezas	Manual/ Obstruir sensor y revisar diferencia en gráfica, limpieza de sensor	0			O T2 O T3	2																					
				Selisoi				_	DI				1_1				Ш.													
_ [14 14				KL		_	E		1 1		T					Т		T	_							
9 (-	Correcto funcionamiento del brazo	Manual/ Accionamiento manual del	0	0			++	-	1	+	+	-	-	-	-	-		++	+	-	+	-	+	+	+			
10		-	Lubricación de chumaceras	Manual	0	0								+	++	-		-		+	-	++	+	\vdash	+	+	-	_		
11	C)	Limpieza de redil	Limpiar con trapo	10	O	-		DAI	10													4							
	_	_						10	RN	IU																				
12 ()		Correcto funcionamiento de pirómetros	Visual/ Llegue a temperatura deseada	0	0						_									\perp	1	4		\perp	\perp				
13	0		Correcto funcionamiento de potenciómetro	Manual/ Manipular velocidad	0	0																								
14		_	Lubricar chumaceras	Manual	0)							\perp			Ш	1				1	4		\perp					
15			Verificar abanico disipador de calor	Manual/ Arranque de motor	0	0															\perp	\perp			\perp					
16)		Verificar funcionamiento de banda	Visual/ Banda no se encuentre	0	0					\perp	-	1		1					-		1			\perp					
Chequeo		90	Operador																											
CIII	-qu			Supervisor																									Manag	jer
			egla anormal rma de confirmación Operado	Líder Superviso	or —	[Ma	ınaç	ger																					

:snigå9 S ab 1	Codigo: FR-PRO-152	Pagina Anexa NOISIVAR ALOH	x√ 101
-------------------	-----------------------	----------------------------	---------------



ToJuA	bb (s) Area Ubicación del Documento	Descripción del Cambio	Fecha (Mes/ Dia/Año)	noisivəs
Jahir Baez	Metales	Oreación de documento	04/23/2018	0
Jahir Baez	səlstəM	Se agrego la seccion "por turno", se agregaron puntos a revisar	02/52/5018	L
		¥		