










AREA: \_\_\_\_\_

DIA: \_\_\_\_\_ MES: \_\_\_\_\_ AÑO: \_\_\_\_\_

REVISION
Si cumple / ok
No Cumple / x

MAQUINA	No	LISTA DE PUNTOS DE VERIFICACION	AYUDA VISUAL	METODO	CRITERIOS DE INSPECCION
HORNO SNAP	1	MOTOR		AUDITIVO /VISUAL	VERIFICAR QUE NO PRESENTE RUIDOS EXTRAÑOS AL ARRANCAR EL MOTOR , CHECAR QUE LA BANDA QUE NO PRESENTE DESGASTE O RASGADURAS
	2	PIROMETROS		MANUAL / VISUAL	MANIPULAR MANUALMENTE EL SET POINT PARA VERIFICAR SU BUEN FUNCIONAMIENTO
	3	PUSH BOTON Y SELECTORES		MANUAL /AMPERIMETRO	PRESIONAR MANUAL MENTE Y CHECAR CONTINUIDAD CON EL AMPERIMETRO , CAMBIAR SI SE REQUIERE
	4	BANCO DE RESISTENCIAS		CHECAR CON AMPERIMETRO	CHECAR EL AMPERAJE DE CADA LINEA PARA VERIFICAR SI HAY UNA RESISTENCIA QUE NO ESTE TRABAJANDO ( ANOTAR LOS VALORES )
	5	BANCO DE RESISTENCIAS		CHECAR CON MULTIMETRO	CHECAR LA RESISTENCIA HOMICA ENTRE LINEAS PARA DETECTAR SI PRESENTAN FATIGA O CORTO CIRCUITO LAS RESISTENCIAS ( ANOTAR LOS VALORES )
	6	PANEL ELECTRICO		MANUAL / VISUAL	VERIFICAR EL ESTADO FISICO DE LOS CONTACTORES , RELAYS ,FUSIBLES , (CAMBIAR SI SE REQUIERE )
	7	AISLAMIENTO		VISUAL	CHECAR VISUALMENTE QUE NO SE ENCUENTRE DAÑADO EL EMPAQUE DE LAS PUERTAS , CAMBIAR CINTA TERMICA SI SE REQUIERE
	8	MICRO SWITCH		AMPERIMETRO / MULTIMETRO	ACCIONAR MANUALMENTE EL MICRO DE SEGURIDAD Y CHECAR CON EL MULTIMETRO QUE ESTA REALIZANDO EL CAMBIO DE ( NO ) A (NC)
	9	BISAGRAS Y CERRADURAS		LUBRICACION	LUBRICAR LA BISAGRAS Y CERRADURAS DE LAS PUERTAS
	10	MAQUINA		MANUAL	LIMPIEZA DE HORNO INTERIOR , EXTERIOR Y A SUS ALREDEDORES

L-1 amps	L-2 amps	L-3 amps
L-1 - L-2 Ω	L-2 - L-3 Ω	L-1 - L-3 Ω

TECNICO : \_\_\_\_\_  
SUPERVISOR : \_\_\_\_\_

COMENTARIOS

0	06/12/2021	Creacion de Formato	Francisco Gutierrez
VERSION	FECHA	RAZON DE CAMBIO	MODIFICA

