

## Revision Bimestral de equipo Perifierico

CUMPLE: OK

NO CUMPLE: X

MAQUINA

## MODELO

SERIE

ESPECIFICACIONES		ITEM	Estatus	COMENTARIOS
ROBOT				
1-	Fugas de aire ( si existe fuga corregir)	Mangueras		
2-	Partes rotas o faltantes ( Reemplazar de ser necesario)	Partes		
3-	Tornilleria flojo o faltante (Apretar de ser necesario)	Tornillos		
4-	Lubricar superficies de deslizamiento	Lubricar		
SECADOR DE RESINA				
1-	Revisar por fugas de aire ( si existe reemplazar manguera)	Mangueras		
2-	Tolva para polvos	Tolva		
	(Revisar que el empaque este en buen estado)			
3-	Regulador de aire (Sin fugas, operación correcta)	Regulador		
4-	Interruptor termomagnetico	Interruptor		
	(Verificar correcta operació, cambiar en caso de ser necesario)			
5-	Limpieza de filtros (Usar mascarilla por seguridad, remover el	Dryer		
	el filtro y limpiar con aire, en caso de ser necesraio cambiar filtro)	Regeneration		
		Conveying		
		Jet clone		
6-	Ajuste del medidor de nivel (Cailbrar de ser necesario)	Sensor de nivel		
7.-	Ajuste de la leva del Jet clone (Cailbrar de ser necesario)	Sensor de leva		
8.-	Revisar cables, tornillo flojos (Apretar si es necesario)	Cables, Tornillos		
TERMOCONTROLADOR				
1-	Fugas de agua ( si existe fuga corregir)	Conexiones		
2-	Cable y clavija de corriente (que no tenga cables flojos)	Cable y clavija		
3-	Validar correcta operación	Operación		
Molino				
1-	Dispositivos de seguridad (Switch, cortina, boton de paro)	Seguridad		
2-	Espacio entre cortadores (correcta separación)	Cortadores		
3-	Cuchillas dañadas o quebradas (Afilar o reemplazar)	Daños		
4-	Cable y clavija de corriente (que no tenga cables flojos)	Cable y clavija		
Conveyor / Piezas OK y Piezas NG				
1-	Tension de la banda (Ajustar de ser necesario)	Banda		
2-	Cables (que no tenga cables flojos ni expuestos)	Cable		
3-	Verificar estado de banda (no daños,no grietas)	Banda		
4-	Motor (No ruidos extraños)	motor		
5-	Verificar condicion, que no esten dañadas y que no existan gaps (corregir si es necesario)	guardas		

Conveyor / Movable				
1-	Tension de la banda o cadena (Ajustar de ser necesario)	Cadena y Banda		
2-	Cables (que no tenga cables flojos ni expuestos)	Cables		
3-	Lubricar cadena o banda de motor ( Según Aplicacion)	Cadena y Banda		
4-	Tension de la banda plastica y alineacion	Banda		
5-	Revisar estado de la estructura (no daños)	Estructura		
6-	Verificar estado de banda (no daños,no grietas)	Banda		
7-	Motor (No ruidos extraños)	Motor		

COMENTARIOS:

PIOLAX  
COPIA CONTROLADA





Pagina Anexa  
HOJA DE CAMBIOS

Codigo:  
**FR-MTO-012**

Página:  
2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	<u>Area(s) de creacion del Documento</u>	Autor
1	.....	.....	.....	.....
2	.....	.....	.....	.....
3	04/07/2012	Se modifiko el documento	Mantenimiento	Fco Gtz
4	28/01/2019	se agrego eliminar los gaps en la parte del conveyor	Mantenimiento	Fco Gtz
5	10/01/2020	Se agregan siete puntos en conveyor movable y se agrega punto 5 en conveyor (piezas OK y piezas NG)	Mantenimiento	David Trejo