Nomal ✓ Anormal ×

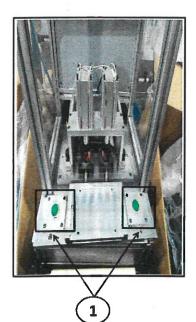
## Check sheet de Mantenimiento Autonomo Bola Negra

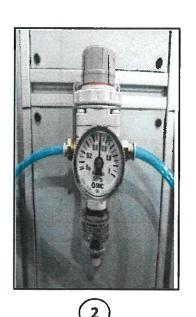
Creador Aprobo MTCO Aprobo

)Mes

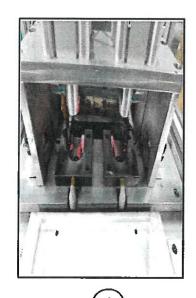
David Trejo Franktico Stz Mctor Soto

	_																														_	Da	vid T	rejo		_	Franc	to Gt	CZ.		ictor S	oto
Clasificació n	No	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Detenida	Semanal	Mensual	Anual	1	2	3	4	5	6	7	8	9 1	0 1	1 12	13	14	15	16	17 1	8 1	9 20	21	22	23	24 2	25 2	6 2	7 28	8 21	9 30	31		C.	om	enta	arios	3
Inspección	1	Indicadores y botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		0											Ī	Ť	1		Ī			Ť																			
nspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.4 - 0.6 mPa	0		0																		1	+					1	1	1		T								-
inspeccióπ		Funcionamiento correcto del display	Manual/ Manipular pantalla para revision del display	0		0																													Ì							
nspección	4	Jig en buen estado	Visual/ Revisar que el jig no marque o provoque daño a las piezas		0	0													ĺ					Ī							İ											
Limpieza	5	Limpieza general	Manual/ Limpiar con trapo		0	Э												T	T			1	T	1	1	$\top$	П		T	Ť	Ť	1	T		T	T						
Chequeo			Operador														Ī	T				1	1	Ť					T	T	T	T	T	T	T							
O,,,cqueo			Supervisor							-				_		-	T				4	-	Į.	1	F			1	1	Ţ	Į.	1	Ţ	T				Ma	nag	er_		
			at .							Xr Xf	egl	la a	nor le c	ma	ıl firn	nac	ion		0	pera	dor	] ←	<b>→</b>	Lſd	er	<u> </u>	<b>→</b>	Sup	ervi	sor	<u></u>	→[	Ма	nag	er							











Página: 2 de 2	Codigo: FR-MTO-157	Pagina Anexa HOJA DE CAMBIOS	X√1012

Creación de documento  11/06/2017  11/06/2017  Se agregaron fotografias de los puntos a inspeccionar, Se modifica  Se agregaron fotografias de los puntos a inspeccionar, Se modifica  Osolo 1/2020  O	ι 0
06/01/2020 punto 2 presion de sire estaba en 0.5 mpa cambio a rango de 0.4 - Mantenimiento David I rejo	ı