

Maquina

Nomal

✓

×

Anormal

Check sheet de Mantenimiento Autónomo

Side latch

(

Mes

Creador


Aprobo MTTOL

Aprobo Produccion

Sergio

Francisco Gtz

John Gloria

| Clasificación | No | Lista de puntos de verificación | Método | Movimiento | Defectuado | Diario | Semanal | Mensual | Anual | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Comentarios |
|----------------------|--|---------------------------------------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------|---------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|----|-------------|
| | | | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | |
| Inspección | 1 | Presion de aire principal. | Visual/ Presion en 0.3 - 0.5 mPa. | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspección | 2 | Presion de aire retainer (Si Aplica). | Visual/ Presion en 0.2 - 0.3 mPa. | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspección | 3 | Botoneras. | Manual/ Detectar problemas al presionar botones. | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspección | 4 | Fugas de aire en maquina. | Auditiva/ Fugas de aire en máquina. | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspección | 5 | Piezas master. | Manual/ Maquina debe respetar piezas master | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspección & Lipieza | 6 | Poka-yoke y jig de proceso. | Visual / Sin golpes, contaminación o daños / limpieza con trapo. | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chequeo |  Operator | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Supervisor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Manager | | |



✖regla anormal

✖firma de confirmacion

Operator

Líder

Supervisor

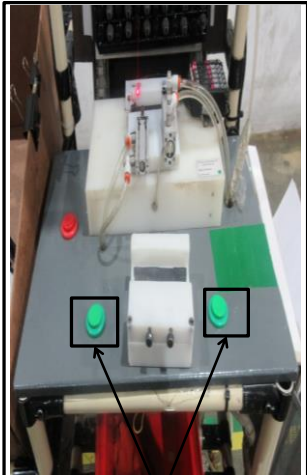
Manager



1



2



3



4



5



6

| Version | Fecha (Dia/Mes/Año) | Descripción del Cambio | <u>Area(s) de creacion del Documento</u> | Autor |
|---------|------------------------|--|--|-------------|
| 0 | 11/06/2017 | Creación de documento | Ensamble | Jahir Baez |
| 1 | 06/01/2020 | Se agregaron fotografias de los diferentes puntos a inspeccionar | Mantenimiento | David Trejo |
| 2 | 23/01/2020 | Se modificaron los rangos del punto 1: de 5 mpa a 0.3 - 0.5 mpa y se agrego el punto 2 de 0.2 - 0.3 mpa | Mantenimiento | David Trejo |
| 3 | 02/06/2023 | Se modificó la columna de clasificación en punto número 6 a "Inspección y limpieza de poka-yokes. | Ensamble | Juan Gloria |