



## VERIFICACION DE TERMOCOPLES DE HORNOS

FRECUENCIA ANUAL

Tecnico: \_\_\_\_\_

FECHA: \_\_\_\_\_

LOCACION: \_\_\_\_\_

MODELO: \_\_\_\_\_

SERIE \_\_\_\_\_

MARCA: \_\_\_\_\_

TEMPERATURA DE REVISION	RANGO DE TEMPERATURA LIMITE DE ERROR (+/- 2.2 O +/- .75% ) el rango esta apegado ala norma ANSI MC96	TEMPERATURA PIROMETRO DE HORNO	TEMPERATURA EQUIPO DE MEDICION	RESULTADO OK/NG	ACCIONES (EN CASO DE SER NG)
100°C / 212°F	1.0°C / 1.59°F				
200°C / 392°F	1.50°C / 2.94°F				
400°C / 752°F	3°C / 5.64°F				

COMENTARIOS:

Firma del gerente mto

Firma del Supervisor Mto.



Firma del gerente producción

0	22/03/2019	Creacion de formato	Francisco Gtz
<b>Versión</b>	<b>Fecha</b>	<b>Razón del cambio</b>	<b>Modifica</b>