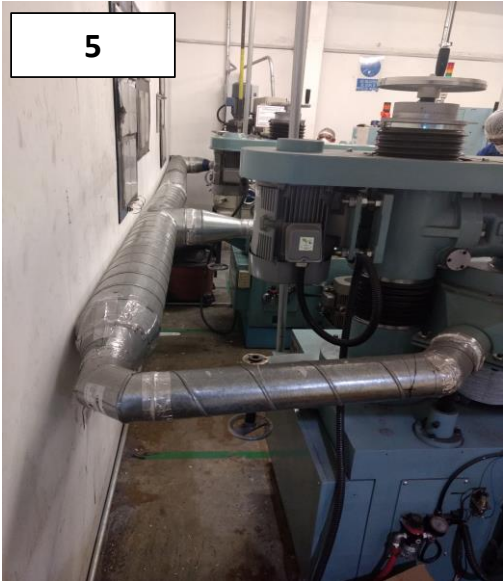
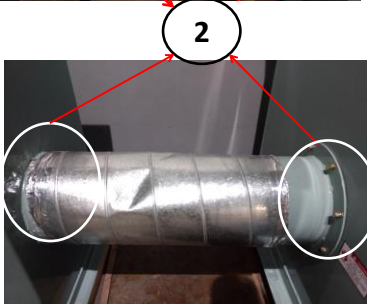
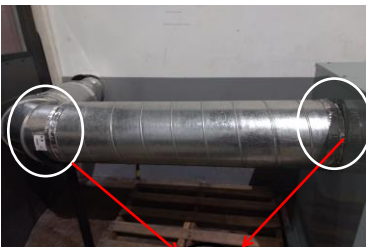
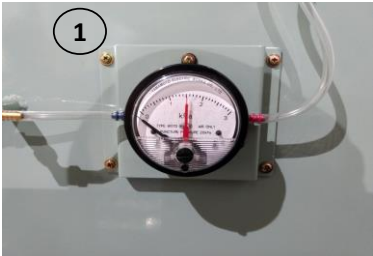


REVISION SEMANAL										
MAQUINA	Número	AREA REVISADA	METODO DE REVISION	METODO DE VERIFICACION	DISPOSICIÓN O EQUIPO	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 5
COLECTOR DE POLVOS	1	Verificación de presión del gauge	Visual	La presion no sobrepasa 2Kpa	Cambiar filtros					
	2	Fugas en la maquina	visual/ruido	Revisar que no tenga fugas el sistema	Corregir fugas/Reportar al supervisor					
	3	Alrededores de la maquina	Limpieza	Limpieza exterior de maquina, sin tarimas a sus alrededores	Limpieza					
	4	Alrededores de la maquina	Visual	Revisar que no tenga, botes, bolsas o tarimas que obstruyan la maquina	Limpieza					
	5	Fugas en el sistema de los esmeriles	Visaul/Ruido	Revisar fugas en el sistema de los esmeriles	Corregir fugas/Reportar al supervisor					
REALIZO:										
SUPERVISOR:										



0	14/02/2019	Creacion de Formato	Francisco Gutierrez
Version	Fecha	Razon de Cambio	Modifica