

CHEQUEO SEMANAL DE SISTEMA DE GRASA SIDE LATCH

LINEA												
MES	AÑO	TURNO 1	SEM.1 D	EL HASTA	SEM.2 DEL	HASTA	SEM.3 DEL	HASTA	SEM.4 DEL	HASTA	SEM.5 DEL	HASTA
1.Presion de air	e principal 45 a 65 PSI											
2.verificar que l	a valvula actuadora este tr											
3.verificar que r	no existan fugas de grasa e											
4.verificar opcio	on de timer Ln											
5.verificar el tie	mpo del timer											
6. purgar y limpiar los jigs de grasa delos cambs (este punto se realizara el viernes en turno 3)												
TECNICO:												
MES		TURNO 2	SEM.1 D	EL HASTA	SEM.2 DEL	HASTA	SEM.3 DEL	HASTA	SEM.4 DEL	HASTA	SEM.5 DEL	HASTA
1.Presion de air	e principal 45 a 65 PSI											
2.verificar que la valvula actuadora este trabajando												
3.verificar que no existan fugas de grasa en el sistema												
4.verificar opcion de timer Ln												
5.verificar el tie	mpo del timer											
6. purgar y limpiar los jigs de grasa delos cambs (este punto se realizara el viernes en turno 3)												
TECNICO:												
											_	
MES	AÑO	TURNO 3	SEM.1 D	EL HASTA	SEM.2 DEL	HASTA	SEM.3 DEL	HASTA	SEM.4 DEL	HASTA	SEM.5 DEL	HASTA
1.Presion de air	e principal 45 a 65 PSI											
2.verificar que la valvula actuadora este trabajando												
3.verificar que r	no existan fugas de grasa e	en el sistema										
4.verificar opcio	on de timer Ln											
5.verificar el tiempo del timer												
	oiar los jigs de grasa delos c	cambs (este punto se										
realizara el viernes en turno 3) TECNICO:							+					
TECNICO.												
COMENTARIOS:	:									XA :		
									(S)	ot/N		



Pagina Anexa HOJA DE CAMBIOS

Codigo: FR-MTO-112

Página: 2 de 2

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del Documento	Autor
0	11/05/2018	Creación de formato	Side latch	Jahir Baez
1	07/01/2020	Se modifica formato (fechas)	Side latch	David Trejo