

Área de revisión		Puntos de revisión		Ins.	Man.	Anual	Tiempo de revisión (min)	Método	Observa.	Estado	Criterio	Tratamiento	Cumple/ok Pendiente/o No cumple/x
1	Máquina Assy	Panelview y botoneras					5	Revisión visual/manualmente			o manipular la pantalla y los botones para detectar algún daño	Limpieza o reemplazo si se requiere	
2		Switch electromagnéticos					15	Prueba/revisión visual			o No se encuentren flojos o movidos de posición (puertas)	Reemplazo si se requiere	
3		Cameras de inspección					10	Revisión visual/manual			o Sin marcas o daños	Limpieza o reemplazo si se requiere	
4		Daño en pokayoques o jig					15	Revisión visual/manual			o Sin marcas o daños	Limpieza o reemplazo si se requiere	
5		Banda transportadora					10	Revisión visual/manual			o Sin marcas o daños	Reparación o reemplazo	
6	Sensores y Amplificadores	Amplificadores					15	Revisión visual/manual			o Manipular botones y sin daños	Limpieza/reemplazo	
7		Fibras ópticas					15	Revisión visual/manual			o Sin daños en cables o lente	Reemplazo/limpieza	
8		Sensores magnéticos					15	Revisión visual/manual			o Sin daños cables	Reemplazo/ajuste	
9		Sensores laser					15	Revisión visual/manual			o Sin daños o lente	Limpieza/Reemplazo	
10		Sensores fotoeléctrico					15	Revisión visual/manual			o Sin daños o lente	Limpieza/Reemplazo/calibración	
11		Sensores de color					10	Revisión visual/manual			o Sin daños o lente	Limpieza/Reemplazo/calibración	
12	Ol-link	Limpieza					15	Revisión visual			o Sin polvo o daños	Limpieza/Reemplazo si se requiere	
13		Conexiones					15	Revisión visual/manual			o Sin daños	Ajuste/Limpieza conexiones	
14	Neumatico	Aire principal					5	Revisión visual			o Precion debe estar en 90PSI A 100PSI	Ajustar si lo requiere/ limpieza	
15		Pulmon principal					5	Revisión visual/manual			o Precion de entrada 90PSI Y Salida 140PSI	Ajustar si lo requiere/ limpieza	
16		Unidad de mantenimiento principal					15	Revisión visual/manual			o Sin fugas ni daños	Limpieza de vasos / Reemplazo	
17		Solenoides de valvulas					15	Revisión visual/manual			o Verificar funcion abierto/cerrado	Reemplazo si lo requiere	
18		Valvulas manifold					15	Revisión visual/manual			o Sin fugas ni daños	Limpieza / Reemplazo si lo requiere	
19		Pistones					20	Revisión visual/manual			o Sin fugas ni daños	Limpieza / Reemplazo si lo requiere	
20		Conexiones y mangueras					20	Revisión visual/manual			o Sin fugas ni daños	Limpieza / Reemplazo si lo requiere	
21		Estaciones de ensamble	1,2,3,4,8A,8B,10,15,16,18				15	Revisión visual/manual			o Reapretar topes en pistones, verificar daños en pinzas o jig de cada estacion	Reemplazo de tornilleria/lubricacion	
22	Robot 6 Ejes	Lubricacion					10	Lubricar puntos de engrasado			o Accionar 2 veces la lubricadora	Lubricacion	
23		Tornilleria					10	Revisión manual			o Tornillos barridos o flojos	Reemplazo y Reapriete	
24		Daño en pokayoques o jig					10	Revisión visual/manual			o Sin marcas o daños	Limpieza/reemplazo si se requiere	
25		Bandas(Correas)					30	Revisión visual			o Sin daños en banda	Reemplazo si se requiere	
26		Baterias					15	Revisión visual			o Sin alarmas de bateria en controlador	Reemplazo si se requiere	
27		Limpieza de robots					10	Revisión visual			o limpiar excesos de grasa o polvos	Limpieza	
28		Controlador					10	Revisión visual/manual			o Filtro sin polvo ni daños	Limpieza/reemplazo si se requiere	
29		Lubricacion					10	Lubricar puntos de engrasado			o Accionar 2 veces la lubricadora	Lubricacion	
30	Robot Scara	Daño en pokayoques o jig					10	Revisión visual/manual			o Sin marcas o daños	Limpieza/reemplazo si se requiere	
31		Tornilleria					10	Revisión manual			o Tornillos barridos o flojos	Reemplazo y Reapriete	
32		Bandas(Correas)					30	Revisión visual			o Sin daños en banda	Reemplazo si se requiere	
33		Baterias					15	Revisión visual			o Sin alarmas de bateria en controlador	Reemplazo si se requiere	
34		Limpieza de robot					10	Revisión visual			o limpiar excesos de grasa o polvos	Limpieza	
35		Controlador					10	Revisión visual/manual			o Filtro sin polvo ni daños	Limpieza/reemplazo si se requiere	
36	Alimentadores de componentes	Tornilleria					15	Revisión Visual			o Tornillos barridos o flojos	Reemplazo y Reapriete	
37		Parametros de vibracion					30	Revisión Visual			o Verificar no estén fuera rango	Ajustar	
38		Sensor de presencia					5	Revisión Visual			o Verificar que detecte correctamente	Ajuste/calibracion	
39		Amplificador					10	Revisión visual			o Detecte al estar la pieza	Calibracion o Reemplazo	
40	Alimentadores de Resortes	Mangueras					5	Revisión Visual			o No se encuentren dañadas	Reemplazo	
41		Compuerta					5	Revisión Visual			o Se encuentre en buen estado	Reemplazo/ajuste	
42		Sensor de presencia					10	Revisión manual			o Que detecte el resorte al instante	Reemplazo/ajuste	
43		Valvula de impulso					10	Revisión Auditiva			o Verificar que impulse correctamente el resorte	Reemplazo/limpieza	
44	Bobinas Inline	Inline handle					5	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 50.5 A MIN 50.0	Anotar valor	
45		Bobinas de inline(Aplica para todas los Inline) Excepto inline handle					20	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 13.5 A MIN 12.0	Anotar valor	
46	Bobinas Bowl	Bobina bowl handle					5	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 12.0 A MIN 11.0	Anotar valor	
47		Bobinas de bowl. Aplica solo para. - (Handle,rotor,rotor lach,oring,perno y resorte)					15	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 6.0 A MIN 5.0	Anotar valor	
48		Bobinas de bowl Aplica solo para. -(Join,Rod L y Body)					7	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 2.0 A MIN 1.0	Anotar valor	
49	Bobinas Hopper	Bobinas Hopper. Aplica solo para. - (handle,Join,Rod L y Body)					10	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 11.5 A MIN 10.5	Anotar valor	
50		Bobinas Hopper. Aplica solo para. - (Resorte,Handle Rotor,Rotor Lach,Oring y Perno)					10	Revisión manual/multimetro			o Verificar que los (DOhmios) estén entre MAX 98.0 A MIN 95.0	Anotar valor	
51	Alimentador Handle	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [55.5] Rango: (45.5 - 65.5)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
52		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [30.0] Rango: (20.0 - 40.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
53	Alimentador Resorte	Parametros Inline					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [17.0] Rango: (11.0 - 22.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
54		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [25.5] Rango: (15.5 - 35.5)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
55	Alimentador Rotor	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [60.0] Rango: (50.0 - 70.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
56		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
57	Handle	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [42.0] Rango: (32.0 - 52.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
58		Parametros Inline					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [25.0] Rango: (20.0 - 30.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
59	Alimentador Rotor	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [46.5] Rango: (36.5 - 56.5)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
60		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
61	Alimentador Orig	Parametros Inline 2					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [20.0] Rango: (15.0 - 25.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
62		Parametros Inline 3					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [6.0] Rango: (3.0 - 9.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
63	Alimentador Joint	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
64		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [38.0] Rango: (28.0 - 48.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
65	Alimentador Rotor L	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [16.0] Rango: (11.0 - 21.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
66		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [47.0] Rango: (37.0 - 57.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
67	Alimentador Body	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [35.0] Rango: (25.0 - 45.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
68		Parametros Inline					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [16.0] Rango: (11.0 - 21.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
69	Alimentador Shaft	Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
70		Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [32.0] Rango: (22.0 - 42.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
71	Riel Cylinder	Parametros Inline					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [13.0] Rango: (8.0 - 18.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
72		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
73	Lubricacion de grasa blanca	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [55.0] Rango: (45.0 - 65.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
74		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [14.5] Rango: (9.5 - 19.5)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
75	Lubricacion de grasa transparente	Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
76		Parametros Hopper					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [50.0] Rango: (40.0 - 60.0)	Ajustar (-/+ 10) Si lo requiere	
77	Riel cilindrico neumático Piezas OK	Parametros Inline					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [17.0] Rango: (11.0 - 22.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
78		Parametros Bowl					5	Revisión visual/manual			o Parametro debe estar STD: [17.0] Rango: (11.0 - 22.0)	Ajustar (-/+ 5) Si lo requiere	
79	Lubricacion de grasa transparente	Mangueras y conectores					5	Revisión visual/manual			o Sin daños en mangueras y conectores	Reemplazo/ ajuste	
80		Jig de inyeccion de grasa					10	Revisión visual/Manual			o Sin daños jig de inyeccion de grasa	Reemplazo/limpieza	
81	Lubricacion de grasa transparente	Sensor de flujo					10	Revisión Visual/Manual			o Verificar correcto funcionamiento de sensor y valvula reguladora	Reemplazo/ajuste	
82		Mangueras y conectores					5	Revisión visual/manual			o Sin daños en mangueras y conectores	Reemplazo/ ajuste	
83	Lubricacion de grasa transparente	Jig de inyeccion de grasa					10	Revisión visual/Manual			o Sin daños jig de inyeccion de grasa	Reemplazo/limpieza	
84		Sensor de flujo					10	Revisión Visual/Manual			o Verificar correcto funcionamiento de sensor y valvula reguladora	Reemplazo/ajuste	
85	Unidad de vacio de rotor	Limpieza de filtro					10	Revisión visual/Auditiva			o Verificar el buen estado del filtro	Limpieza/Reemplazo	
86		conexiones neumaticas y mangueras					4	Revisión visual/manual			o Sin fugas de vacio	Reemplazo si lo requiere	
87	Mesa Giratoria 1 y 2	Manometro de vacio					5	Revisión Visual			o Verificar que los parametros estén entre -8 A -11 PSI en manometro digital	Ajuste manual	
88		Tornilleria					5	Revisión manual/Visual			o Verificar que no este dañado o flojo	Reapriete/Reemplazo	
89	Laser	Opresores de leva de home					5	Revisión manual/Visual			o Verificar que no este dañado o flojo	Reapriete/Reemplazo	
90		Sensor de posicion de home					5	Revisión visual			o Sin daños o que se encuentre ajustado	Ajustar/Reemplazo	
91	Lente	Pokayoques o jig					10	Revisión visual/manual			o Limpieza de pokayoques o jig en mesa 1 y 2	Limpieza/Reemplazo	
92		Nivel de aceite de transmision					7	Revisión visual/manual			o Sin fugas y a nivel correcto	Relleno de aceite y reparacion	
93	Bombas de grasa	Lente					5	Revisión visual			o Lente sin daños ni contaminado	Limpieza/Reemplazo	
94		Filtro de aire y ventilacion					5	Revisión visual/manual			o Filtro libre de suciedad y ventilador	Limpieza/Reemplazo	
95	Control Electrico	Limpieza					10	Revisión visual/manual			o Verificar que se encuentren limpias	Limpieza	
96		Conexiones de grasa					5	Revisión Visual			o Sin fugas de grasa ni daños	Ajuste/Reemplazo	
97	Control Electrico	Conexiones neumaticas					5	Revisión visual			o Sin fugas, ni daños	Ajuste/Reemplazo	
98		Valvula de alivio					5	Revisión visual/manual			o Buen estado sin daños	Ajuste/Reemplazo	
99	Control Electrico	Presion de grasa (Blanca y transparente)					5	Revisión visual/manual			o La presión de grasa blanca debe estar (PSI 160 A PSI A 260) o Grasa transparente debe de estar (PSI 180 A PSI 260)	Ajuste/limpieza	
100		Reapriete Conexiones					15	Revisión visual/manual			o Reapriete tornilleria	Ajustar/Reemplazo de tornilleria	
101	Control Electrico	Limpieza de tablero					15	Revisión visual			o Sin polvo ni marcas	Limpieza	
102		Filtro de Ventilador					15	Revisión visual/manual			o Limpieza de filtro	Limpieza/Reemplazo de filtro	
103		Organizar Cables					5	Revisión visual			o Rutear cableado y acomodo	Acomodo	
											Técnico de servicio:		
											Supervisor de MTO:		

	Pagina Anexa HOJA DE CAMBIOS	Codigo: FR-MTO-259	Página: 2 de 2
---	---	-------------------------------------	---------------------------------

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	<u>Area(s) de creacion del Documento</u>	Autor
0	15/12/2022	Creacion de formato	Mantenimiento	Sergio Cortez