



Maquina No.	

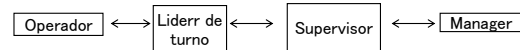
SIMBOLOGIA	
Normal	V
Anormal	X
Valor numérico	Escribir numero
En caso de anomalía, reportarlo a supervisión y escribir en comentarios	

Check sheet de Mantenimiento Autonomo  
SNAP RING

( ) Mes  
( ) Año

Creador	Aprobo.MTTO	Aprobo Produccion

Clasificación	No	Lista de puntos de verificación	Metodo	Movimiento	Diario	Semanal	Mensual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios
Inspección	1	Funcionamiento de botoneras	Visual/ Indicadores encendidos y botoneras en buen estado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																		
Inspección	2	Fugas de aire en maquina	Auditivo/ Ruido por fuga de aire		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Lubricacion	3	Lubricacion de puntos de inyeccion	Lubricar manual		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Limpieza	4	Limpieza general de maquina	Limpiar con trapo		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	5	Funcionamiento de Display	Visual/ Indicadores encendidos			<input type="radio"/>																																	
Inspección	6	Apriete de tornilleria de SetUp tool's	Manual/ Reemplazar tornilleria dañada		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	7	Estado de tornillo de Troquel	Visual/ tornilleria en buen estado			<input type="radio"/>																																	
		Redil																																					
Inspección	8	Presion de aire del brazo tensor	Visual/ Debe estar entre 0.1 y 0.5 Mpa (Escribir valores)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	9	Correcto funcionamiento del brazo	Manual/ Accionamiento manual del brazo		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	10	Lubricacion de chumaceras	Manual		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Limpieza	11	Limpieza de redil	Limpiar con trapo		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
		Horno																																					
Inspección	12	Funcionamiento del panel de control	Visual/ Indicadores encendidos y botoneras en buen estado		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	13	Funcionamiento de botoneras	Visual/ Indicadores encendidos y botoneras en buen estado		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	14	Aislante de temperatura	Visual/ Aislante rasgado o roto		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	15	Ruidos extraños en motor	Auditivo/ Arranque de motor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																		
Chequeo	Operador																																						
	Supervisor/Lider																																					Manager	





## Tabla de Control de cambios del formato

**Codigo:**  
**F-027**

**Página:**  
**2 de 2**

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	09/29/2017	Creación de documento	Metales	Jahir Baez
1	13/10/2021	Se cambiaron los valores del número 7, se agrego año, cuadro de simbologia, y se escriben valores, se da color a las lineas y se elimina las lineas de Oil Dunker 15,16,17,18 porquer ya se tiene este documento (FR-MTO-JAT16)	Metales	Dora Garza
2	13/11/2023	Se agrega el Punto 7 que hace referencia a la revision del tornillo del troquel	Metales	Esteban sanchez