



CHEQUEO SEMANAL DE SISTEMA DE GRASA SIDE LATCH

LINEA					
MES _____ AÑO _____ TURNO 1	SEM.1 DEL HASTA	SEM.2 DEL HASTA	SEM.3 DEL HASTA	SEM.4 DEL HASTA	SEM.5 DEL HASTA
1.Presion de aire principal 45 a 65 PSI					
2.verificar que la valvula actuadora este trabajando					
3.verificar que no existan fugas de grasa en el sistema					
4.verificar opcion de timer Ln					
5.verificar el tiempo del timer					
6. purgar y limpiar los jigs de grasa delos cambs (este punto se realizara el viernes en turno 3)					
TECNICO:					

MES _____ AÑO _____ TURNO 2	SEM.1 DEL HASTA	SEM.2 DEL HASTA	SEM.3 DEL HASTA	SEM.4 DEL HASTA	SEM.5 DEL HASTA
1.Presion de aire principal 45 a 65 PSI					
2.verificar que la valvula actuadora este trabajando					
3.verificar que no existan fugas de grasa en el sistema					
4.verificar opcion de timer Ln					
5.verificar el tiempo del timer					
6. purgar y limpiar los jigs de grasa delos cambs (este punto se realizara el viernes en turno 3)					
TECNICO:					

MES _____ AÑO _____ TURNO 3	SEM.1 DEL HASTA	SEM.2 DEL HASTA	SEM.3 DEL HASTA	SEM.4 DEL HASTA	SEM.5 DEL HASTA
1.Presion de aire principal 45 a 65 PSI					
2.verificar que la valvula actuadora este trabajando					
3.verificar que no existan fugas de grasa en el sistema					
4.verificar opcion de timer Ln					
5.verificar el tiempo del timer					
6. purgar y limpiar los jigs de grasa delos cambs (este punto se realizara el viernes en turno 3)					
TECNICO:					

COMENTARIOS:

--



Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	<u>Area(s) de creacion del Documento</u>	Autor
0	11/05/2018	Creación de formato	Side latch	Jahir Baez
1	07/01/2020	Se modifica formato (fechas)	Side latch	David Trejo