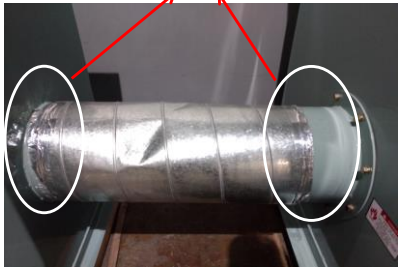
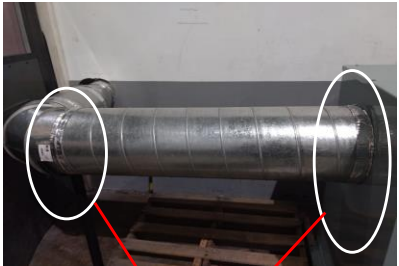
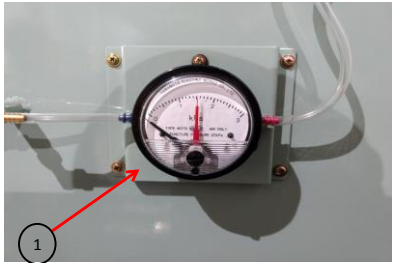
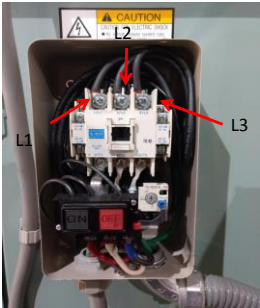


| | | | |
|-------|---------|----------------------|--------------------|
| Area: | METALES | Nombre de la Maquina | COLECTOR DE POLVOS |
|-------|---------|----------------------|--------------------|

| REVISION MENSUAL | | | | | | |
|--------------------|--------|--|--------------------|--|--|----------------------------|
| MAQUINA | Número | AREA REVISADA | METODO DE REVISION | METODO DE VERIFICACION | DISPOSICIÓN O EQUIPO | CUMPLE: OK NO CUMPLE: X |
| COLECTOR DE POLVOS | 1 | Verificación de presión del gauge | Visual | La presión no sobrepasa 2Kpa | Cambiar filtros | |
| | 2 | Empaques de las puertas | Visual | Revisar que no tenga desgaste y no provoque fugas | Reemplazo de empaques//Reportar a supervisor | |
| | 3 | Fugas en la maquina | visual/ruído | Revisar que no tenga fugas el sistema | Corregir fugas/Reportar al supervisor | |
| | 4 | Alrededores de la maquina | Limpieza | Limpieza exterior de la maquina, caja de chispas y tolva para polvos | Limpieza | |
| | 5 | Mediciones de amperaje Línea por Línea | Manual | Revisar Amperaje línea por línea | Anotar consumo en tabla/Reportar al supervisor | |
| REALIZO: | | | | | | |
| SUPERVISOR: | | | | | | |

5

| AMPERAJE DE LAS LINEAS | | |
|------------------------|------------|--------|
| LINEA | RANGO | ACTUAL |
| L1: | 15.6 +/- 3 | |
| L2: | 11.1 +/- 3 | |
| L3: | 15.2 +/- 3 | |



| | | | |
|---------|------------|---------------------|---------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 0 | 14/02/2019 | Creacion de Formato | Francisco Gutierrez |
| Version | Fecha | Razon de Cambio | Modifica |