Hoja de mantenimiento autonomo de DT-RAM

| REVISIÓ | N DIA | RIA | | | | | Ноја с | le m | an | teni | mie | ento | aı | uto | non | no (| de [| DT- | RAN | Λ | | | | | | | | | | | |
|---------|-------------|-----------------------------------------------------|-------------|------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------|------|----|------|-----|------|----|-----|------|------|------|-----|-----|------|----|----|-----|-----|------|----|-------|----|----|------|------|
| | 112 | | Rev | sión en: | | METODO DE | | | Ι. | ЛES: | | | | | | | TI | JRN | IO. | | | ΔŃ | ŇO: | | | | | | | | |
| MAQUINA | No. Item | ÁREA REVISADA | de turno | En producción | MÉTODO DE REVISIÓN | METODO DE VERIFICACIÓN | DISPOSICIÓN O EQUIPO | 1 2 | | | | 6 7 | 8 | 9 | 10 1 | 1 12 | 13 | | | 6 17 | 18 | 19 | | 1 2 | 2 23 | 24 | 25 26 | 27 | 28 | 29 3 | 30 3 |
| RAM DT | 1 | Presión de aire de la máquina | 0 | | Visual | 0.4 - 0.6 Mpa | Ajustar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | Verificar switch, debe encender pantalla | 0 | | Visual | verificar encendido de pantalla | Reportar al supervisor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | Verificar piezas MASTER | 0 | | Visual/Manual | En funcionamiento de maquina | Reportar al supervisor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | Presion de aire de "Piston de funcionamiento" | 0 | | Manual | 0.2 - 0.4 Mpa | Reportar al supervisor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ì | | |
| | 5 | Alrededores de la máquina | 0 | | Limpieza | No haya piezas o componentes | Limpiear alrededores | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | Accionamiento de pistones | 0 | | Visual/Manual | Accionar pistones manual | Reportar al supervisor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | • | | | Realizó | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | SUPERVISOR: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |













| | | Se agregaron fotografías 3 y 5 de los puntos a inspeccionar. Se cambio rango de presion de aire de:0. 5 mpa a | |
|---------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 2 | 06/01/2020 | 0.4-0.6 mpa | David Trejo |
| | | | |
| | | Se modifica la presion principal de aire de la maquina , se cambia unidad de medicion del manometro de | |
| 1 | 22/05/2019 | funcionamiento a Mpa, y valor de presion , se cambia imágenes de manometros y titulo del formato | Francisco Gutierrez |
| 0 | 26/03/2018 | Creacion del documento | Jahir Baez |
| Version | Fecha | Descripcion del cambio | Modifica |