

Maquina No.

Nomal ✓
Anormal ✗

Check sheet de Mantenimiento Autonomo Grasera Giratoria

()Mes

Creador	Aprobo MTTO	Aprobo Produccion
 David Trejo	 Francisco Gtz	 Daniel Lopez

Clasificación	N o	Lista de puntos de verificación	Método	Movimiento	Detenida	Diario	Semanal	Mensual	Anual	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios
Inspección	1	Botoneras	Manual/ Detectar problemas al presionar botones		○	○				✓																															
Inspección	2	Presion de aire principal	Visual/ Presion en 0.2 - 0.4 mPa			○					✓																														
Inspección	3	Presion de aire de shutter	Visual/ Presion en 0.1 - 0.3 mPa	○		○																																			
Inspección	4	Fugas de aire en maquina	Auditiva/ Fugas de aire en maquina	○		○																																			
Inspección	5	Fugas de grasa en maquina	Visual/ Derrames de grasa en conexiones		○	○																																			
Inspección	6	Funcionamiento de shutter	Manual/ Presionar boton que acciona el shutter para detectar buen funcionamiento			○	○																																		
Limpieza	7	Limpieza de jig	Manual/ Limpiar con trapo			○	○																																		
Chequeo	Operator																																								
	Supervisor																																								
										Manager																															



✗regla anormal
✗firma de confirmacion

Operator ↔ Líder ↔ Supervisor ↔ Manager



1



2



3



4



5



6



7

Version	Fecha (Día/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	11/06/2017	Creación de documento	Ensamble	Jahir Baez
1	23/11/2019	Se agregaron fotos de puntos de inspeccion y se agrego punto 3,	Mantenimiento	David Trejo
2	20-ene-20	En el punto # 2 se modifica presion de aire principal de 0.5 mpa a rango de 0.2 - 0.4 mpa. En el punto # 3 se modifica presion de aire principal de 0.2 mpa a rango de 0.1 - 0.3 mpa.	Mantenimiento	David Trejo