



Check List de Revisión mensual de Estaciones Air Dampers

FECHA: _____

ESTACION: _____

PUNTOS DE VERIFICACION DE LA ESTACION

| | Especificaciones | Cumple No cumple | OBSERVACION / DISCREPANCIA |
|--|--|-------------------------------------|----------------------------|
| 1.- La condicion fisica de los sensores de proximidad en el tester | Que no tengan golpes o daños visualmente. | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 2.-El funcionamiento de los sensores de proximidad de la estacion en el Tester | Asegurar que detecta la señal al ajustar los componentes. (Debe encender la luz roja del sensor) | <input type="checkbox"/> | |
| 3.-Ajustes del brazo y sujetador | Asegura que se puedan mover correctamente. No sea complicado ajustar. | <input type="checkbox"/> | |
| 4.-La presion del regulador para el radial tester | El ajuste debe ser: 0.5 Mpa | <input type="checkbox"/> | |
| 5.-Funcionamiento del regulador de presión del aplicador de grasa | Revisar que la perilla de ajuste esta funcionando correctamente. | <input type="checkbox"/> | |
| 6.-El funcionamiento adecuado de piston neumatico. | Debe subir y bajar adecuadamente | <input type="checkbox"/> | |
| 7.-Conexiones de aire. | Asegurar que ninguna conexión tenga fuga. | <input type="checkbox"/> | |
| 8.-Conexiones de engrasador | Asegurar que no existan fugas de grasa atraves del sistema. | <input type="checkbox"/> | |
| 9.- Funcionamiento de la maquina ensambladora de clip | Correcto funcionamiento, sin fugas en las conexiones. | <input type="checkbox"/> | |
| 10.- Funcionamiento del dispensador de valvula | Correcto funcionamiento, que no se atoren las valvulas. | <input type="checkbox"/> | |
| 11.- Funcionamiento del pokayoke de segregacion (ducto) | Correcto funcionamiento, . | <input type="checkbox"/> | |

NOTA: FAVOR DE LIMPIAR LA ESTACION (MATERIAL Y POLVO) AL TERMINAR DE REALIZAR LA OPERACIÓN

PLAN DE REACCION: EN CASO DE CUALQUIER DUDA O DISCREPANCIA, FAVOR DE NOTIFICARLA CON SUPERVISOR DE PRODUCCION Y REGISTRE LA DISCREPANCIA

FIRMA DEL TECNICO _____

FIRMA DEL SUPERVISOR DE PRODUCCION. _____





Pagina Anexa
HOJA DE REVISION

Codigo:
FR-MTO-086

Página:
2 de 2

| Check List de Revisión mensual de Estaciones Air Dampers | Fecha (Mes/ Dia/Año) | Descripción del Cambio | Area(s) de Ubicación del Documento | Autor |
|---|-------------------------|------------------------|---------------------------------------|---------------|
| 0 1 2 | 22-nov-17 | Se modifíco el formato | dampers | Francisco Gtz |