Revision Mensual W10-W11

MA	QUINA#		MODELO#			SERIE#						
Fecha				Realiz	zado por							
A- Limpeza de Maquina												
Limpiar partes de trabajo con algun solvente												
2. Limpiar pa	2. Limpiar partes exteriores. Libres de polvo y suciedad											
3. Limpieza d	lel index clutch C/5	500hrs. De operacion	1									
D. Ladada dan da Manada												
B- Lubriacion de Maquina												
1. Lubricacion de partes de friccion												
2. Lubricacion del index clutch 5. Newsar niver de acente der nicex clutch. Agregar si se requiere												
r gragur or ou required												
C- Partes electricas de Horno												
Revisar cableado. Que no esten rasgados o quemados												
2. Ajustar tornillos y tuercas. Cambiar si es necesario												
3. Motor de Conveyor. Cambiar carbones si lo requiera												
4. Validar vel	4. Validar velocidad de banda de horno											
D- Lubricacion en Horno												
	oeza y lubricacion											
Niples de gra	sa. Lubricar si es	necesario										
			F. I	Revision de Duc	to.							
			<u> </u>	tevision de Due								
Tolva en bue	n estado (No golp	es, No Gaps)										
Ducto en bue	en estado (No golp	oes, No gaps)			4							
	-											
Funcionamiento del sensor realizar prueba con un pin y que envíe señal a la válvula para que abra												
completamente la compuerta												
Funcionamiento de válvula solenoide compuerta abra completamente												
Cableado en buen estado												
			Δiust	e del clutch del r	edil							
1 Revisar To	rnillos y Tuercas	Ajustar si lo requiere		o doi oldioli doi i	- Cuii							
		Remplazar si se requ										
			Ajuste	de cadena de te	nsion							
1. Revisar ter	nsion de cadeno o	banda. Ajustar si es	necesario									
2. Revisar Ajuste de tuercas y tornillos.												
				sión de Herrame	ntal	1						
1. Revisar Co	ondición de cortad	or si este es menor o	de 50mm y/o se encuentra dañ	ado, realizar cambio.								
Comentarios:												
				1								
	CRITERIOS DE INSE	PECCION										
	о ок											
	X NG / N/A				TEC	NICO	SUPERVISOR	GERENTE				



Pagina Anexa HOJA DE REVISION

Codigo: FR-MTO-JAT09

Página: 2 de 2

Revision	Fecha (Mes/ Dia/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de Ubicación del Documento	Autor
0				
1				
2 3				
3				
4	15-ene-08	Modificacion de Foirmato	Mantenimiento	Francisco Gutierrez