



Hoja De Mantenimiento Autonomo WR Damper

Mes: _____

Año: _____

Criterio de Inspeccion
Normal: <input checked="" type="checkbox"/>
Anormal: <input type="checkbox"/>

Clasificacion	No.	Lista de puntos de verificacion	Metodo	Criterio de verificacion	Tiempo de revision (min)	Detenido	Movimiento	Diario	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Comentarios
Inspección	1	Precion de aire principal estacion #1	Visual	La precion se debe encontrar (0.4 - 0.6 Mpa)	0.5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	2	Precion de aire de bomba de grasa estacion #1	Visual	La precion se debe encontrar (0.4 - 0.6 Mpa)	0.5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	3	Precion de aire principal estacion #2	Visual	La precion se debe encontrar (0.4 - 0.6 Mpa)	0.5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	4	Camaras de inspeccion	Visual	Verificar que la camara no se encuentre con daños que su imagen, sea clara	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	5	Panel de control	Visual, manual y auditiva	Verificar el buen funcionamiento de pantalla, botones, buzzer y ON/OFF	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	6	Cortinas (Fotoceldas)	Visual	Verificar que las cortinas realicen su funcionamiento (interrumpiendo la celda)	0.5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	7	Succion de vacio de tapa de cilindro	Visual	Verificar el funcionamiento de vacio en tapa que los parametros se encuentren en (kPa 50.00 min a kPa 55.00 max)	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	8	Inyeccion de grasa en compenente	Visual	Verificar que la grasa quede bien esparcida con el peso requerido según (FR-PRO-416 V.0)	2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	9	Fugas de aire	Auditiva	Reportar fugas de aire en maquina	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	10	Jig o pokayoques	Visual	Revisar que el jig no marque o provoque daño en las piezas	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	11	Piezas master	Dianostico de maquina	Verificar que la maquina respete correctamente las piezas master modo dignostico	2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	12	Contenedor de piezas OK	Visual	Verificar que la precion de aire de la compuerta se encuentre entre (60 PSI A 80 PSI)	0.5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	13	Paro de emergencia	Manual	Accionar el paro de emergencia la maquina debe detener su ciclo	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Inspección	14	Fugas de grasa	Visual	Que no haya derrames de grasa en maquina o fluidos	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Limpieza	15	Limpieza de maquina	Manual	Limpieza con un trapo cada fin de turno [USAR EL EPP ADECUADO]	2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																																	
Chequeo	Operador																																							
	Supervisor/Lider																																					Gerente		

	Tabla de control de cambios del formato	Codigo: FR-MTO-281	Página: 2 de 2
---	--	-------------------------------------	---------------------------------

Version	Fecha (Dia/Mes/Año)	Descripción del Cambio	Area(s) de creacion del	Autor
0	24/01/2025	Creación de documento	Mantenimiento	Victor Tellez