



**ACTIVIDAD: 7 “FORMULARIO”**

**ALUMNO: JARETH CARRIZALES LOPEZ**

**CURSO:** Programación aplicada a la web

**MATRICULA:** 016340      **TETRAMESTRE:** 8

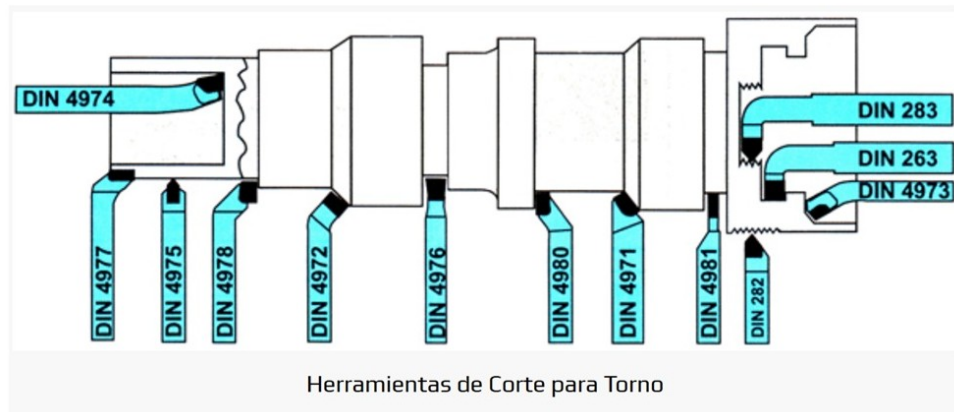
**SEMANA 6**

**ASESOR:** ING.NORMA DALIA PEREZ VIZZUETT

**21 DE JUNIO DEL 2025, MONTERREY N.L.**

# Sistemas de Manufactura

## (SEMANA 7)

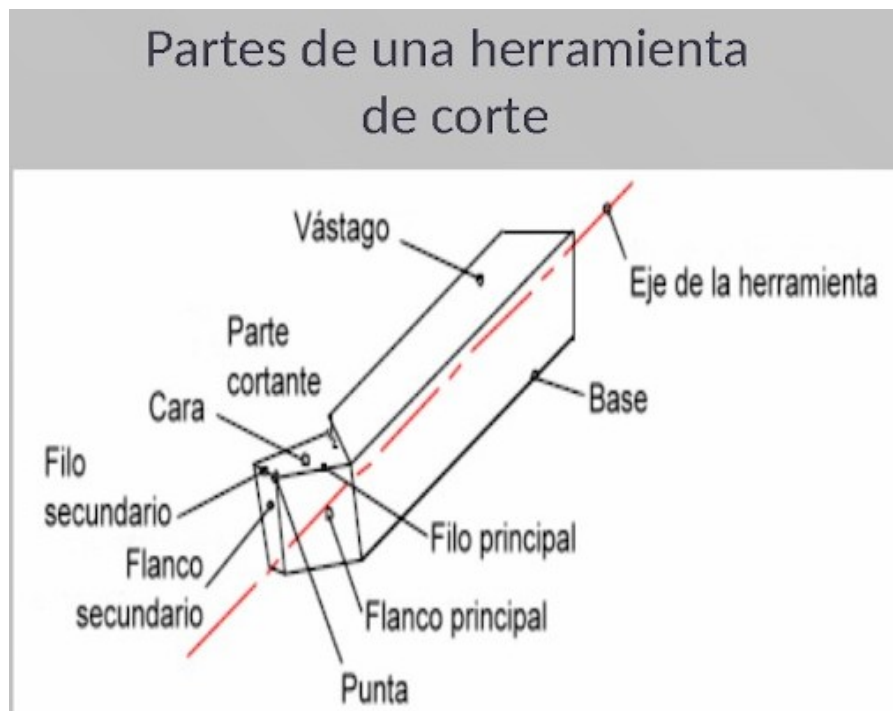


### Buriles

Esta formada por una barra de acero templado con aleaciones (vanadio, cromo, níquel, carburos cementados, ceramicos) terminado en una punta que sirve para cortar, marcar, ranurar o debastar material frio mediante el proceso de arranque de viruta metalica ( parcial o totales) en el torno paralelo.

Tiene una gran variedad de formas.

La palabra DIN (Se traduce como instituto aleman de normalizacion) y los numeros representan, una norma tecnica especifica que define: dimensiones, formas, angulos, materiales, etc.



| Color del buril       | Recubrimiento / Material                      | Uso encomendado  |
|-----------------------|---|--|
| Dorado / Amarillo     | <u>TiN</u> (Nitruro de Titanio)               | Reduce fricción y aumenta la vida útil. Ideal para aceros suaves, aluminio y plásticos.                        |
| Negro / Gris oscuro   | <u>TiCN</u> (Carbonitruro de Titanio)         | Mayor dureza y resistencia al desgaste. Apto para aceros aleados e inoxidables.                                |
| Azul / Violeta        | <u>TiAlN</u> (Nitruro de Titanio-Aluminio)    | Alta resistencia térmica. Ideal para corte en seco, inoxidables, titanio y superaleaciones.                    |
| Bronce / Marrón       | <u>AlTiN</u> (Nitruro de Aluminio-Titanio)    | Máxima resistencia al calor. Perfecto para altas RPM sin refrigerante. Para aceros duros e Inconel.            |
| Plateado / Gris claro | Sin recubrimiento (Carburo o HSS)             | Filo <u>agudo</u> pero menos duradero. Recomendado para aluminio, cobre y acabados finos.                      |
| Naranja / Tornasol    | Multicapa ( <u>TiN</u> + <u>TiAlN</u> , etc.) | Combinación de dureza, resistencia al calor y baja fricción. Útil en procesos exigentes y materiales variados. |