

# 微机原理和接口技术

# 第十一讲 定时器/计数器2



## 提纲

1. 定时器计数器概述

- 7. 定时方式的应用
- 2. 定时器计数器的结构与控制
- 8. 计数方式的应用
- 3. 定时器计数器的工作方式
- 9. 脉冲宽度的测量

4. 定时器计数器的初始化

10. 扩展外部中断

5. 计数器的飞读

11. 实时时钟的设计

6. 定时的实现方法

# 提 纲

## 5. 计数器的飞读

#### 定时器的飞读



要获得16位加1计数器的值,需要分别对高8位和低8位两个寄存器(THi和TLi)进行读取。若读高8位寄存器时,恰逢低8位寄存器溢出,则读取的低8位寄存器的值就会出现粗大计数误差(或称为"相位误差")。

#### 例: 当16位计数器中的值为00FFH时

- ▶ 若先读高8位THi,得到00H,再读低8位TLi时,TLi已发生进位溢出,即此时16位计数器的值变成了0100H,所以读到TLi的值为00H,这样读取的16位计数结果变为0000H。
- ▶若先读低8位TLi,得到FFH,再读高8位THi时,TLi已发生进位溢出,计数器的值变成了0100H,所以读到THi的值为01H,因此得到的16位计数结果变为01FFH。

这两种结果都是不正确的

#### 定时器的飞读



解决方案:采用飞读方式。

先读取THi值,再读TLi值,然后再重新读取一遍THi。若两次THi值相同,表示读取的结果正确;若不相同,则再重复上述过程。(TH0读到R0,TL0读到R1)

#### "飞读"子程序:

(1) 汇编程序(计数值存入R0、R1):

RDT0: MOV A,TH0 ;读入TH0到A

MOV R1, TL0 ;读入TL0到R1

CJNE A, THO, RDTO ;将第一次读取的THO与当前的

TH0比较,不相等重读

MOV R0, A ;若相同,则保存TH0到R0

**RET** 

# 提 纲

## 6. 定时的实现方法



#### (1) 软件定时

软件定时可以实现8051MCU的最短定时时间,以及长时间的定时。

- ▶对于只有几个机器周期的定时,通常采用若干个NOP指令来实现:
- >对于较长的定时,可以采用延时子程序实现。

#### (2) 定时器定时

- ▶ 定时器方式2 (8位) 能够自动重装载定时初值, 适合用于产生 256个机器周期内的定时;
- ▶ 定时器方式1(16位)适合用于定时时间大于256小于65536个机器周期的定时。
- > 更长时间的定时,将定时器的硬件定时和软件计数结合起来。



#### 产生不同定时时间的方法

定时时间(μs)	方法
几个µs-较长定时	软件编写
256 (max)	8位定时方式
65536 (max)	16位定时方式
较长定时	16位定时方式及软件计数

上表中假设系统晶振为12MHz,则机器周期为1μs

- ▶ 软件延时需要CPU运行程序,因此要占用CPU的时间资源;
- ▶ 定时器不需要占用CPU时间,只有在定时器/计数器溢出时, 才向CPU请求中断。定时准确、灵活性强,能有效提高微控 制器的性能。



例6-4:编写一个脉冲波形产生程序,在引脚P1.0产生最高频率的周期脉冲波。能产生的最高频率是多少?该周期脉冲波形的占空比是多少?

#### 汇编程序:

ORG 0000H

LOOP: SETB P1.0 ;1 SETB P1.0 CLR P1.0 SJMP LOOP SETB P1.0 ...

CLR P1.0 ;1  $\uparrow$ SJMP LOOP ;2  $\uparrow$ NULL P1.0 SJMP LOOP SETB P1.0 ...

#### 分析: END

- ► 在每个循环中, 高电平时间为1μs, 低电平时间为3μs, 周期是 4μs, 占空比为1/4=25%。因此P1.0引脚上输出的脉冲频率为 250KHz。
- ▶ 在指令SETB P1.0之后增加2条NOP指令可以使输出波形变为 方波(占空比=50%),周期变为6us,频率变为166.7KHz。



问题1: 下段程序可在引脚P1.0产生最高频率的方波信号,请分析其最高频率和占空比是多少? (晶振12MHZ)

汇编程序:

ORG 0000H

LOOP: CPL P1.0

SJMP LOOP

**END** 



问题1:下段程序可在引脚P1.0产生最高频率的方波信号,请分析其最高频率和占空比是多少? (晶振12MHZ)

汇编程序:

ORG 0000H

LOOP: CPL P1.0 ;1 $\uparrow$ T<sub>M</sub>

SJMP LOOP ;2个T<sub>M</sub>

**END** 

分析:

高低电平的时间分别为3µs,周期为6µs,频率166.67KHz,占空比为50%。

# 提 纲

## 7. 定时方式的应用

#### 定时方法的应用



例6-6: 设8051微控制器采用的晶振频率为12MHz,利用定时器T1定时,使P1.0输出周期为2ms的方波。

分析:要产生周期为2ms的方波需要每1ms改变一次P1.0的电平,故定时时间为1ms,应采用工作方式1。TMOD的方式控制字应为10H;计数脉冲周期为1μs,所以定时初值为X=2<sup>16</sup>-

1000=64536=FC18H

汇编程序(查询方式):

MOV TMOD,#10H ;设置T1为方式1

SETB TR1 ;启动T1定时

LOOP: MOV TH1,#0FCH

MOV TL1#18H ;装入定时初值

JNB TF1,\$ ;等待溢出,若TF1=0,则继续查

询等待

CPL P1.0 ;P1.0状态翻转,输出方波

CLR TF1 ;查询方式,TF1需要软件清0

SJMP LOOP :重复循环



### 汇编程序(中断方式) (为什么这里没有CLR TF1?)

ORG 0000H

LJMP MAIN ;跳转到主程序

ORG 001BH ;T1中断入口

LJMP T1SUB ;转T1中断服务程序

ORG 0100H

MAIN: MOV TMOD, #10H ;设置T1方式1

MOV TH1,#0FCH

MOV TL1,#18H ;设置定时初值

SETB EA ;CPU中断允许

SETB ET1 ;T1中断允许

SETB TR1 ;启动T1

SJMP \$ ;模拟主程序

ORG 0800H

T1SUB: MOV TH1,#0FCH

MOV TL1,#18H ;重装载定时初值

CPL P1.0 ;P1.0状态翻转,输出方波

RETI ;中断返回

#### 定时方法的应用



#### 总结:

- ▶ 采用查询方式的程序简单,但需要CPU不断查询溢出标志, 没有提高CPU的效率; (除了查询, CPU不能干别的事)
- ▶中断方式的程序编写相对复杂,但是CPU对定时器/计数器初始化后,就由硬件进行定时,CPU只在定时时间到时,响应中断执行中断服务程序即可; (CPU可以干别的事)
- >在实际应用程序中,通常采用中断方式设计定时程序。

# 提 纲

## 8. 计数方式的应用



例6-7:设计一个微机系统,用于记录生产流水线上每天生产的工件箱数。每箱装100个工件,因此每次计数到100个工件时,该系统要向包装机发出打包命令(输出一个高脉冲信号),使包装机执行打包动作,并推出装满工件的箱子引入空箱子。



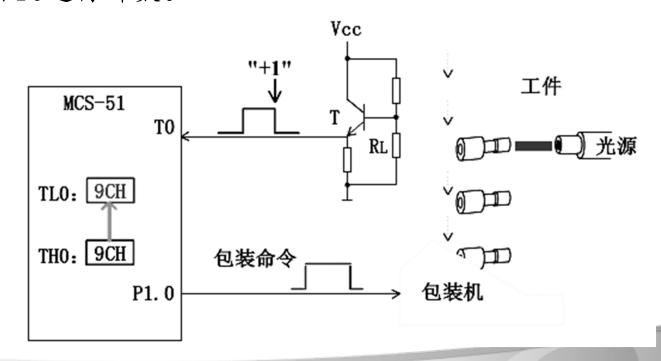
例6-7:设计一个微机系统,用于记录生产流水线上每天生产的工件箱数。每箱装100个工件,因此每次计数到100个工件时,该系统要向包装机发出打包命令(输出一个高脉冲信号),使包装机执行打包动作,并推出装满工件的箱子引入空箱子。

分析: 首先通过电路设计将经过流水线上的工件转换为脉冲信号, 一个工件输出一个脉冲, 用定时器/计数器记录工件脉冲的个数。

- ▶由于每100个工件为一箱,所以选择工作方式2,设置初值为 156(9CH),则累计100个工件脉冲后,溢出请求中断;
- > 在中断程序中发出打包信号,并完成箱数的累计等。



外围电路设计:选用LED光源和光敏电阻RL作为流水线上工件的检测模块。当有工件通过时,LED发出的光线受阻挡无法到达光敏电阻RL,其阻值很大而使三极管T导通输出高电平;当没有工件时,光敏电阻接收到LED光使RL变小,此时T截止而输出低电平。因此,每通过一个工件,TO端就会接收到一个正脉冲信号.由TO进行计数。





程序设计: 计数模式,工作方式2,TMOD方式控制字为06H。用P1.0输出打包机需要的包装命令(高脉冲);用R5和R4作为每天生产工件箱数的计数器。

ORG 0000H

汇编程序(主程序): SJMP MAIN

ORG 000BH ;T0中断入口

LJMP COUNT ;转向中断服务

ORG 0040H

MAIN: CLR P1.0 ;P1.0置低电平

MOV R5, #0

MOV R4, #0 ;箱计数器清0

MOV TMOD,#6 ;T0工作方式设置

MOV TH0,#9CH ;设置重新装载系数

MOV TL0,#9CH ;设置计数初值

SETB EA

SETB ET0

SETB TR0

SJMP \$



#### 汇编程序(中断程序):

ORG 0800H ;中断服务程序

COUNT: MOV A,R4

ADD A,#1

MOV R4,A ;记录低8位的箱数

MOV A,R5

ADDC A,#0 ; 记录高8位的箱数

MOV R5,A ; 箱计数器加1

SETB P1.0 ;输出包装机打包信号

MOV R3,#10

DLY: NOP

DJNZ R3,DLY ;使得高脉冲有一定宽度

CLR P1.0 ;停止包装

RETI



# Thank you!

