

## Parametrización Denavit-Hartenberg

**Medina Rodríguez Francisco Javier**  
**Cinemática de Robots**

La parametrización Denavit-Hartenberg es un estándar que se usa para describir la geometría de un brazo o manipulador robótico. Ayuda a resolver de forma trivial el problema de la cinemática directa y como punto inicial para plantear el más complejo de cinemática inversa. Los pasos del algoritmo genérico para la obtención de los parámetros DH se detallan a continuación:

1. Numerar los eslabones: se llamará «0» a la «tierra», o base fija donde se ancla el robot. «1» el primer eslabón móvil, etc.
2. Numerar las articulaciones: La «1» será el primer grado de libertad, y «n» el último.
3. Localizar el eje de cada articulación: Para pares de revolución, será el eje de giro. Para prismáticos será el eje a lo largo del cuál se mueve el eslabón.
4. Ejes Z: Empezamos a colocar los sistemas XYZ. Situamos los  $Z_{i1}$  en los ejes de las articulaciones  $i$ , con  $i=1, \dots, n$ . Es decir,  $Z_0$  va sobre el eje de la 1ª articulación,  $Z_1$  va sobre el eje del 2º grado de libertad, etc.
5. Sistema de coordenadas 0: Se sitúa el punto origen en cualquier punto a lo largo de  $Z_0$ . La orientación de  $X_0$  e  $Y_0$  puede ser arbitraria, siempre que se respete evidentemente que XYZ sea un sistema dextrógiro.
6. Resto de sistemas: Para el resto de sistemas  $i=1, \dots, N-1$ , colocar el punto origen en la intersección de  $Z_i$  con la normal común a  $Z_i$  y  $Z_{i+1}$ . En caso de cortarse los dos ejes Z, colocarlo en ese punto de corte. En caso de ser paralelos, colocarlo en algún punto de la articulación  $i+1$ .
7. Ejes X: Cada  $X_i$  va en la dirección de la normal común a  $Z_{i1}$  y  $Z_i$ , en la dirección de  $Z_{i1}$  hacia  $Z_i$ .
8. Ejes Y: Una vez situados los ejes Z y X, los Y tienen su direcciones determinadas por la restricción de formar un XYZ dextrógiro.
9. Sistema del extremo del robot: El n-ésimo sistema XYZ se coloca en el extremo del robot (herramienta), con su eje Z paralelo a  $Z_{n1}$  y X e Y en cualquier dirección válida.
10. Ángulos teta: Cada  $\theta_i$  es el ángulo desde  $X_{i1}$  hasta  $X_i$  girando alrededor de  $Z_i$ .
11. Distancias d: Cada  $d_i$  es la distancia desde el sistema XYZ  $i-1$  hasta la intersección de las normales común de  $Z_{i1}$  hacia  $Z_i$ , a lo largo de  $Z_{i1}$ .
12. Distancias a: Cada  $a_i$  es la longitud de dicha normal común.
13. Ángulos alfa: Ángulo que hay que rotar  $Z_{i1}$  para llegar a  $Z_i$ , rotando alrededor de  $X_i$ .
14. Matrices individuales: Cada eslabón define una matriz de transformación:

$${}^{i-1}\mathbf{A}_i = \left( \begin{array}{ccc|c} \cos \theta_i & -\cos \alpha_i \sin \theta_i & \sin \alpha_i \sin \theta_i & a_i \cos \theta_i \\ \sin \theta_i & \cos \alpha_i \cos \theta_i & -\sin \alpha_i \cos \theta_i & a_i \sin \theta_i \\ 0 & \sin \alpha_i & \cos \alpha_i & d_i \\ \hline 0 & 0 & 0 & 1 \end{array} \right)$$

15. Transformación total: La matriz de transformación total que relaciona la base del robot con su herramienta es la encadenación (multiplicación) de todas esas matrices:

$$\mathbf{T} = {}^0\mathbf{A}_1\mathbf{A}_2\cdots\mathbf{A}_{n-1}\mathbf{A}_n$$

Dicha matriz  $\mathbf{T}$  permite resolver completamente el problema de cinemática directo en robots manipuladores, ya que dando valores concretos a cada uno de los grados de libertad del robot, obtenemos la posición y orientación 3D de la herramienta en el extremo del brazo.