|  |  |
| --- | --- |
| 用例编码 | UC-BOP-001 / 创建分组PPR |
| 用例描述 | 本用例主要描述如何创建Option分组工艺设计环境。 |
| 涉及角色 | ATPU工艺工程师 |
| 业务前提 | 无 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 用例名称 | 实现方式 | 功能名称与描述 | 功能编号 |
| UC-BOP-001 / 创建分组PPR | 服务端定制 | PPR初始化 | FR-BOP-001 |
|  | 服务端定制 | PPR结构展示 | FR-BOP-002 |
|  | 服务端定制 | 编辑PPR | FR-BOP-003 |
|  | 服务端定制 | 删除PPR | FR-BOP-004 |
|  | OOTB | PPR创建 |  |
|  | OOTB | PPR结构展示 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 用例编码 | UC-BOP-002 / 新建标准Operation |
| 用例描述 | 本用例主要描述如何创建标准Operation。 |
| 涉及角色 | ATPU工艺工程师 |
| 业务前提 | 无 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 用例名称 | 实现方式 | 功能名称与描述 | 功能编号 |
| UC-BOP-002 / 新建标准Operation | 服务端定制 | 创建Operation | FR-BOP-005 |
|  | 服务端定制 | 编辑Operation | FR-BOP-006 |
|  | 服务端定制 | Operation展示列表 | FR-BOP-007 |
|  | 服务端定制 | 删除Operation | FR-BOP-008 |
|  | 服务端定制 | 转移Owner | FR-BOP-010 |
|  | 服务端定制 | Where Used功能 | FR-BOP-012 |
|  | 服务端定制 | 分配权限 |  |
|  | 服务端定制 | Where Used功能 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 用例编码 | UC-BOP-003 / 资源分配 |
| 用例描述 | 本用例主要描述如何针对Operation进行资源的分配，定义其工艺过程中所使用的工装，工具，辅料，化学品等内容。 |
| 涉及角色 | ATPU工艺工程师 |
| 业务前提 | 资源已经在资源库中存在 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 用例名称 | 实现方式 | 功能名称与描述 | 功能编号 |
| UC-BOP-003 / 资源分配 | 服务端定制 | 资源分配功能 | FR-BOP-013 |
|  | OOTB | 资源分配功能 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 用例编码 | UC-BOP-004 /工时设定 |
| 用例描述 | 本用例主要描述如何对Operation的工时进行设定 |
| 涉及角色 | ATPU工艺工程师 |
| 业务前提 | Operation已经创建完成 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 用例名称 | 实现方式 | 功能名称与描述 | 功能编号 |
| UC-BOP-004 / 工时设定 | 服务端定制 | 工时设定 | FR-BOP-015 |

|  |  |
| --- | --- |
| 用例编码 | UC-BOP-005 /关联工艺标准 |
| 用例描述 | 本用例主要描述如何将工艺标准与Operation进行关联 |
| 涉及角色 | ATPU工艺工程师 |
| 业务前提 | Operation已经创建完成 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 用例名称 | 实现方式 | 功能名称与描述 | 功能编号 |
| UC-BOP-005 / 关联工艺标准 | 服务端定制 | 关联工艺标准 | FR-BOP-016 |
|  | 服务端定制 | 移除工艺标准 | FR-BOP-017 |
|  | 服务端定制 | Operation展示相关联工艺标准 | FR-BOP-018 |
|  | 服务端定制 | 工艺标准展示相关联Operation | FR-BOP-019 |
|  | 服务端定制 | Operation升版关联工艺标准 | FR-BOP-020 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 业务场景 | 子场景 | 用例名称 | 功能需求编号 | 功能需求名称 | 功能需求描述 | 实现方式 | 规格编号 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 | UC-BOP-001/创建分组PPR | FR-BOP-001 | 初始化PPR | 初始化PPR:1.按模板生成PPR第一层结构，EID根节点，资源根节点，MID根节点，产品BOP根节点，工艺路线根节点。 2.是扩展属性，含三个自动分类的拓展属性。 | 服务端定制 | SP-BOP-001 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-002 | 展示PPR | 展示PPR：展示该分组下的PPR清单，名称，描述，基本信息以及拓展属性。 | 服务端定制 | SP-BOP-002 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-003 | 编辑PPR | 删除PPR：只允许删除无内容的PPR。 按ootb功能，先删除子件，再删PPR | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-003 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-004 | 删除PPR | 编辑PPR：编辑PPR属性 | 服务端定制 | SP-BOP-003 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 | UC-BOP-002/新建标准Operation | FR-BOP-005 | 创建Operation | 创建Operation：含Operation名称，描述，动作分类，组件分组，选择线体等 | 服务端定制 | SP-BOP-004 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-006 | 编辑Operation | 编辑Operation：属性修改页定制 | 服务端定制 | SP-BOP-004 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-007 | Operation展示列表 | Operation展示列表 | 服务端定制 | SP-BOP-005 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-008 | 删除Operation | 删除Operation：只允许删除未发布的，未被引用的Operation | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-005 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-010 | 转移Owner | 转移Owner | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-004 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-012 | Where Used功能 | 查看该Operation被哪些地方所引用 | 服务端定制 | SP-BOP-006 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 | UC-BOP-003/资源分配 | FR-BOP-013 | 资源分配功能 | 分配/取消分配/分配展示 增加定额设置功能：扩展“用量”，“用量单元”属性保存 | 服务端定制 | SP-BOP-007 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 | UC-BOP-004/工时设定 | FR-BOP-015 | 工时设定 | 设定预估工时/实际工时/生效模式 | 服务端定制 | SP-BOP-009 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 | UC-BOP-005/关联工艺标准 | FR-BOP-016 | 关联工艺标准 | 在系统中搜索最新版本工艺标准并关联到Operation上：参考文档方式，文档扩展为工艺标准文档类型 （放出参考文档功能，功能内容通用） | 服务端定制 | SP-BOP-010 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-017 | 移除工艺标准 |  | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-010 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-018 | Operation展示相关联工艺标准 | 只允许关联工艺标准。-->展示通用参考文档，用OOTB的分组与过滤 | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-010 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-019 | 工艺标准展示相关联Operation | 定制按工艺标准反查使用的operation界面 | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-010 |
| 总装工艺设计 | 早期工艺设计 |  | FR-BOP-020 | Operation升版关联工艺标准 | Operation升版时，自动将上一版Operation关联的所有工艺标准带入到新的Operatio上合并到Operation修订功能中统一考虑 | 服务端定制 | 合并：SP-BOP-004 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_PPR | 组件通用PPR | 定制Extension | V\_Name | 名称 | OOTB |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | OOTB |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组号 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_ENName | 组件英文描述 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Line | 线体 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Platform | 平台 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Fuel\_Type | 燃料类型 | DCEC特有 |
|  |  |  |  | CUS\_ Whe\_Electrically\_Controlled | 是否电控 | DCEC特有 |
| 2 | DELLmiWorkPlanSystemReference | 标准工序根节点 | OOTB |  |  |  |
| 3 | VPMReference | 资源根节点 | OOTB |  |  | Interface：Organizational |
| 4 | DELLmiGeneralSystemReference | 工艺路线根节点 | OOTB |  |  |  |
| 5 | VPMReference | EID根节点 | OOTB |  |  |  |
| 6 | CreateAssembly | MID根节点 | OOTB |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String | 用户手动输入 |  | Y |  |
| 描述 | String | 用户手动输入 |  | N |  |
| 组件分组号 | String | 用户手动输入 |  | Y | 默认来源于库结构中的父Class节点名称 |
| 组件英文描述 | String | 用户手动输入 |  | Y |  |
| 线体 | String | 搜索选择 |  | Y | 默认来源于库结构中的父Class的父Class节点名称  搜索系统中的现有线体CUS\_LibLineBody |
| 平台 | String |  | 搜索系统中平台对象CUS\_Platform | Y |  |
| 燃料类型 | String | 下拉选择 | 柴油/天然气 | Y |  |
| 是否电控 | String | 下拉选择 | 是/否 | Y |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_PPR | 组件通用PPR | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组号 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_ENName | 组件英文描述 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Line | 线体 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Platform | 平台 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Fuel\_Type | 燃料类型 |  |
|  |  |  |  | CUS\_ Whe\_Electrically\_Controlled | 是否电控 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否可编辑 | 备注 |
| 名称 | String | 主数据属性值 |  | N | 含跳转链接，点击链接可以跳转到PPR主页面 |
| 描述 | String | 主数据属性值 |  | N |  |
| 组件分组号 | String | 主数据属性值 |  | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 组件英文描述 | String | 主数据属性值 |  | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 线体 | String | 主数据属性值 |  | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 平台 | String | 主数据属性值 |  | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 燃料类型 | String | 主数据属性值 | 柴油/天然气 | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 是否电控 | String | 主数据属性值 | 是/否 | N | 如对象为Option，该列置空 |
| 拥有者 | String | 主数据属性值 |  | N |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_PPR | 组件通用PPR | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组号 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_ENName | 组件英文描述 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Line | 线体 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Platform | 平台 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Fuel\_Type | 燃料类型 |  |
|  |  |  |  | CUS\_ Whe\_Electrically\_Controlled | 是否电控 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否可编辑 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String |  |  | N | N/A |  |
| 描述 | String |  |  | Y | N |  |
| 组件分组号 | String |  |  | N | N/A |  |
| 组件英文描述 | String |  |  | N | N/A |  |
| 线体 | String |  |  | N | N/A | 搜索系统中的现有线体 |
| 平台 | String | 搜索选择 | 搜索系统中平台对象CUS\_Platform | Y | Y |  |
| 燃料类型 | String | 下拉选择 | 柴油/天然气 | Y | Y |  |
| 是否电控 | String | 下拉选择 | 是/否 | Y | Y |  |
| 拥有者 | String | 搜索选择 |  | Y | Y | 选择系统中拥有ATPU工艺工程师角色的账号 |
| 创建时间 | Date |  |  | N |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_Number | 编码 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Action\_Type | 动作类型 |  |
|  |  |  |  | V\_TimeMode | 时间模式 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_EstimatedTime | 预估时间 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_MeasuredTime | 测量时间 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_OperationType | 工序类型 |  |
|  |  |  |  | CUS\_ResourceUsage | N/A |  |
|  |  |  |  | CUS\_Client |  |  |
|  |  |  |  | CUS\_Step\_Type | 工序类型 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String | 用户手动输入 |  | Y |  |
| 描述 | String | 用户手动输入 |  | N |  |
| 编码 | String | 系统自动生成 |  | Y |  |
| 组件分组 | String | 手工输入 | 组件号前两位 | Y | 创建时需校验是否有该分组，作为组件号前两位进行查找，只要找到>0数量即认为正确。 |
| 动作类型 | String | 下拉选择 | 安装/卸载/运输/待定/……. | Y | 默认为空 |
| 工序类型 | String | Checkbox选择 | Operation（操作）  Transpor（输送）  Inspection（检查）  Delay（延误）  Storage（存储） | Y | 可多选 |
| 时间模式 | String | 下拉选择 | 预估时间/分析时间/测量时间/仿真时间 | Y | 默认为预估时间 |
| 预估时间（s） | Real | 用户手动输入 | N/A | N | 小数点后两位 |
| 预估工时码 | 关系 | 用户选择 | 打开预估工时库中进行选择  用户可以多选  如工步与预估工时码已经存在关系，则默认进行勾选。 | N | 选择后根据所选的预估工时卡内容进行时间累加，刷新预估工时时间。  并与所选预估工时码建立关联关系  CUS\_ProcessTime |
| 测量时间（s） | Real | 用户手动输入 | N/A | N | 小数点后两位 |
| 适用客户 | String | 用户手工选择 | 搜索类型为CUS\_Client的数据，取其Title | N |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_Number | 编码 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Action\_Type | 动作类型 |  |
|  |  |  |  | V\_TimeMode | 时间模式 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_EstimatedTime | 预估时间 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_MeasuredTime | 测量时间 | 现有 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否可编辑 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String | 用户手动输入 |  | Y | Y |  |
| 版本 | String |  |  | N | N/A |  |
| 描述 | String | 用户手动输入 |  | Y | N |  |
| 编码 | String | 系统自动生成 |  | N | N/A |  |
| 组件分组 | String | 下拉选择 | 组件号前两位 | Y  N | Y | 默认为空 |
| 动作类型 | String | 下拉选择 | 安装/卸载/运输/待定/……. | Y  N | Y | 默认为空 |
| 时间模式 | String | 下拉选择 | 预估时间/分析时间/测量时间/仿真时间 | Y  N | Y | 默认为预估时间 |
| 预估时间（s） | Double | 用户手动输入 | N/A | Y | N | 小数点后两位 |
| 预估工时码 | 关系 | 用户选择 | 打开预估工时库中进行选择  用户可以多选  如工步与预估工时码已经存在关系，则默认进行勾选。 | Y | N | 选择后根据所选的预估工时卡内容进行时间累加，刷新预估工时时间。  并与所选预估工时码建立关联关系  CUS\_ProcessTime |
| 测量时间（s） | Double | 用户手动输入 | N/A | Y | N | 小数点后两位 |
| 适用客户 | String | 用户手工选择 | 搜索类型为CUS\_Client的数据，取其Name | N |  | 适用客户 |
| 拥有者 | String | 搜索选择 | 系统所有Active的ATPU工程师账户 | Y | Y |  |
| 创建时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 发布时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 最后修改时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 通用资源定额 | String | 程序获取 |  | N | N/A | 样例：  资源规格，资源名称，数量；  资源规格，资源名称，数量 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_description | 描述 | 现有 |
|  |  |  |  | CUS\_Number | 编码 |  |
|  |  |  |  | CUS\_OP\_Type | 组件分组 |  |
|  |  |  |  | CUS\_Action\_Type | 动作类型 |  |
|  |  |  |  | V\_TimeMode | 时间模式 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_EstimatedTime | 预估时间 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_MeasuredTime | 测量时间 | 现有 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否可编辑 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String |  |  | N | Y | 含跳转链接，点击链接可以跳转到Operation主页面 |
| 版本 | String |  |  | N | N/A |  |
| 描述 | String |  |  | N | N |  |
| 编码 | String |  |  | N | N/A |  |
| 组件分组 | String |  | 组件号前两位 | N | Y |  |
| 动作类型 | String |  | 安装/卸载/运输/待定/……. | N） | Y |  |
| 时间模式 | String |  | 预估时间/分析时间/测量时间/仿真时间 | N | Y |  |
| 预估时间（s） | Double |  | N/A | N | N |  |
| 测量时间（s） | Double |  | N/A | N | N |  |
| 拥有者 | String |  | 系统所有Active的ATPU工程师账户 | N | Y |  |
| 创建时间 | Date |  |  | N | N/A |  |
| 发布时间 | Date |  |  | N | N/A |  |
| 最后修改时间 | Date |  |  | N | N/A |  |
| 通用资源定额 | String |  |  | N | N/A | 样例：  资源规格，资源名称，数量；  资源规格，资源名称，数量 |
| WhereUsed | Image Link |  |  | N | N/A | 点击打开OOTB的关系页面 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
| 2 | VPMReference | 标准工具 | 定制类型 |  |  | Interface： |
| 3 | VPMReference | 拧紧工具 | 定制类型 |  |  |  |
| 4 | VPMReference | 非标工装 | 定制类型 |  |  |  |
| 5 | VPMReference | 量检具 | 定制类型 |  |  |  |
| 6 | VPMReference | 辅料 | 定制类型 |  |  |  |
| 7 | VPMReference | 化学品 | 定制类型 |  |  |  |
| 8 | VPMReference | 工位器具 | 定制类型 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_TimeMode | 时间模式 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_EstimatedTime | 预估时间 | 现有 |
|  |  |  |  | V\_MeasuredTime | 测量时间 | 现有 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 属性名称 | 字段类型 | 信息来源 | 可选值范围 | 是否可编辑 | 是否必填 | 备注 |
| 名称 | String | 用户手动输入 |  | Y | Y |  |
| 版本 | String |  |  | N | N/A |  |
| 描述 | String | 用户手动输入 |  | Y | N |  |
| 编码 | String | 系统自动生成 |  | N | N/A |  |
| 组件分组 | String | 下拉选择 | 组件号前两位 | Y  N | Y | 默认为空 |
| 动作类型 | String | 下拉选择 | 安装/卸载/运输/待定/……. | Y  N | Y | 默认为空 |
| 时间模式 | String | 下拉选择 | 预估时间/分析时间/测量时间/仿真时间 | Y  N | Y | 默认为预估时间 |
| 预估时间（s） | Double | 用户手动输入 | N/A | Y | N | 小数点后两位 |
| 测量时间（s） | Double | 用户手动输入 | N/A | Y | N | 小数点后两位 |
| 拥有者 | String | 搜索选择 | 系统所有Active的ATPU工程师账户 | Y | Y |  |
| 创建时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 发布时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 最后修改时间 | Date | 对象属性 |  | N | N/A |  |
| 通用资源定额 | String | 程序获取 |  | N | N/A | 样例：  资源规格，资源名称，数量；  资源规格，资源名称，数量 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对象名称 | 中文名称 | 类型 | 属性英文名称 | 属性名称 | 备注 |
| 1 | CUS\_AOP\_Operation | 工序  工步 | 定制类型 | V\_Name | 名称 | 现有 |
| 2 | CUS\_ProcessStandard | 工艺标准 | 定制类型 |  |  |  |