



Производство бумаги, бумажных  
конусов, цилиндров, бумажных  
труб и картонных уголков

ВЫСОКОЕ  
КАЧЕСТВО

Germes  
teks

# Международная торговля: Доставка товаров по всему миру во все страны.

Доставляем наш товар быстро и по доступным ценам. При экспорте берём на себя - транспортные расходы, погрузку, таможенные пошлины, страхование товара.



➡ Китай

➡ Таджикистан

➡ Белорусская  
Республика

➡ Россия

➡ Турция

➡ Иран Исламская  
Республика

➡ Казахстан

➡ Туркменистан

➡ Армения

## ИЗГОТОВЛЯЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ



➤ Бумажные цилиндрические трубы разных диаметров и толщины. Диаметр от 17 мм до 406 мм, длина до 4 метров. Цена и размеры по договоренности в зависимости от граммажа.



➤ Картонные уголки защитные. Защитные уголки из картона на упаковочном рынке появились относительно недавно, поэтому спектр их применения до конца не освоен и постоянно расширяется.



➤ Бумажные конусы для обмотки нити, следующих размеров: 4/20; 5/57-65; 5/57-68; 1/50; 1/5; 2/20.



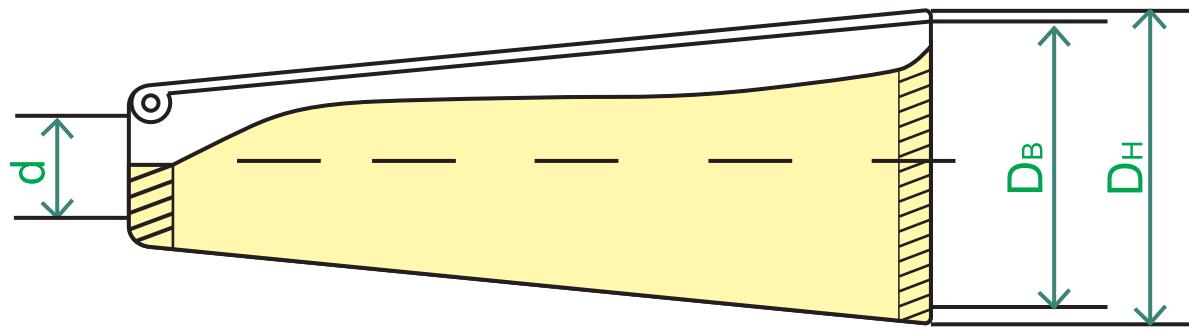
➤ Бумажные цилинды для намотки нити следующих размеров: 54/170/42; 54/170/54; 50/170/50; 50/170/40.



➤ Бумага для всех видов упаковочной тары различного формата и граммажа.

➤ По запросам заказчиков, специалисты нашего предприятия разрабатывают рабочие чертежи, которые в дальнейшем проходят соответствующее согласование.

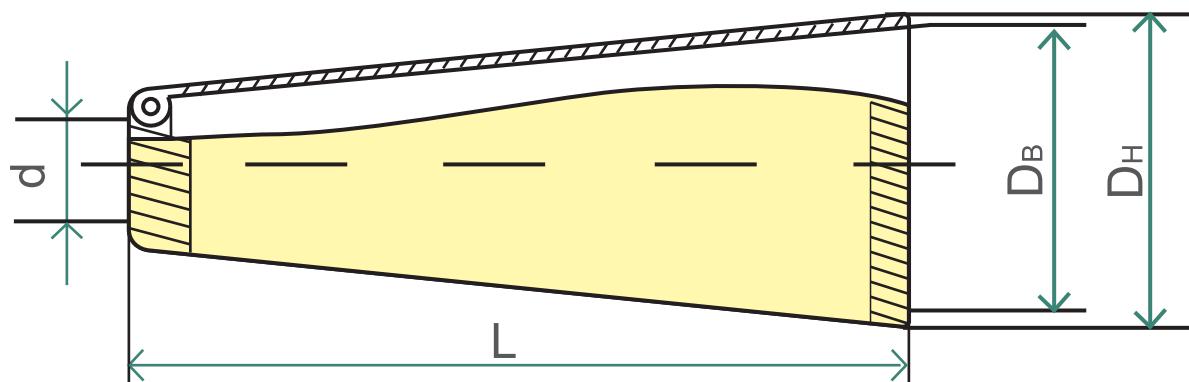
# КОНУСА 4°20'



Размеры	4°20' (стандартный), в том числе без вальцовки		4°20' (заказчик DEWOO)	
	min	max	min	max
$\varnothing D_h$ , наружный, mm	62	63	62	63
$\varnothing D_b$ , внутренний, mm	58	59	58	59
$\varnothing d$ , вальцовки, mm	25; 26: 27;	25; 26: 27;	26	26,5
Масса, г	37	43	37	43
L, длина, mm	169,5	170	177	178
$\varnothing d$ , без вальцовки, mm	32,5	33,5	-	-



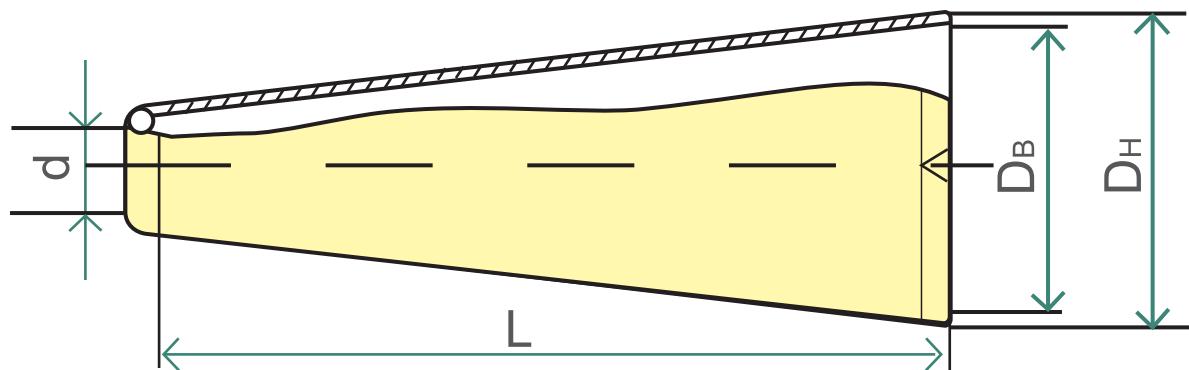
# КОНУС 5°57'-68



Размеры	5°57'- 68 Стандартный		Опции
	min	max	
$\varnothing D_h$ , наружный, mm	72	73,5	Вырубка, линия накатки
$\varnothing D_b$ , внутренний, mm	67,5	68	
$\varnothing d$ , вальцовки, mm	25; 26, 27;	25,5; 26,5; 27,5.	
Масса, g	37	43	
$L$ , длина, mm	170	171	



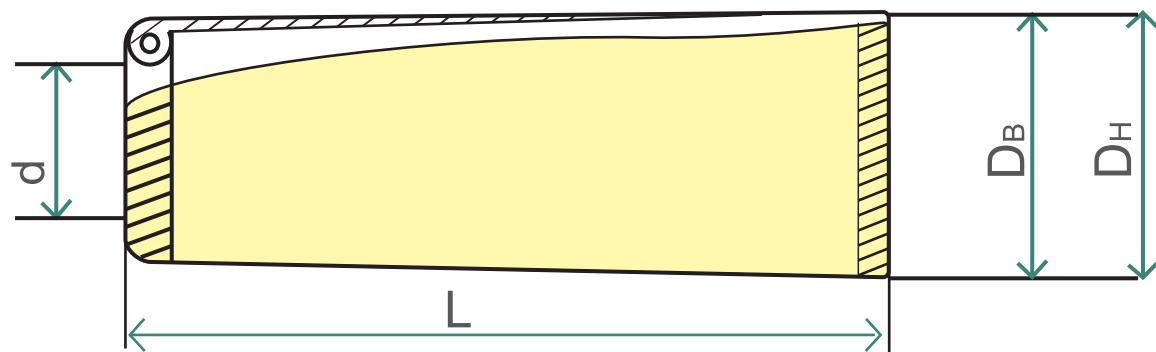
# КОНУСА 5°57'- 65



Размеры	5°57'- 65 (стандартный), в том числе без вальцовки вырубка		5°57'- 65 (заказчик DEWOO)	
	min	max	min	max
$\varnothing D_h$ , наружный, mm	69,5	70,5	69,5	70,5
$\varnothing D_b$ , внутренний, mm	64,5	65	64,5	65
$\varnothing d$ , вальцовки, mm	20	21	20	21
Масса, г	37	43	37	43
L, длина, mm	174	173	177	178



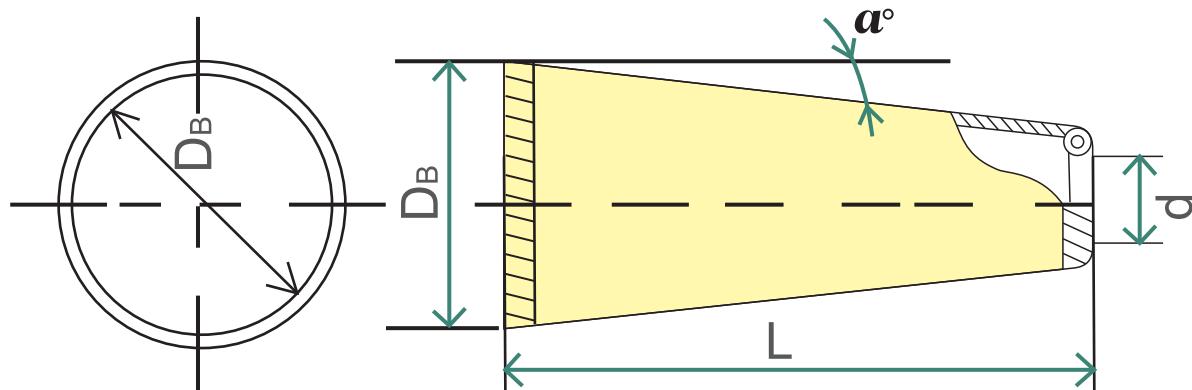
# КОНУСА 1°50'; 1°51'; 2°20'



Размеры	1°50'		1°51'		2°20'	
	min	max	min	max	min	max
$\varnothing D_h$ , наружный, mm	69	71	69	71	69	71
$\varnothing D_b$ , внутренний, mm	64,5	65	64,5	65	64,5	65
$\varnothing d$ , вальцовки, mm	$42 \pm 0,03$		$42 \pm 0,03$		$42 \pm 0,03; 44 \pm 0,03$	
Масса, g	47	53	47	53	47	53
L, длина, mm	169,5	171	169,5	171	169,5	171



# Геометрические размеры конусов



Угол наклона	L, длина конуса, мм		Dh, основной диаметр конуса, мм		d, вальцовки (закатки), мм		Масса конуса, г	
	min	max	min	max	min	max	min	max
1°50'	170	171	64,5	65	41	43	47	53
1°51'	170	171	64,5	65	41	43	47	53
2°20'	170	171	64,5	65	41	43	47	53
4°20'**	170, 177	171, 178	58	59	25	28	37	43
5°57'- 65 **	174, 177	175, 178	64,5	65	20	21	37	43
5°57'-68	170	171	67,5	68	25	27,5	37	43



# Параметры и геометрические размеры конусов

Наименование	Тип конуса					1°51'	2°20'	Допуск, ±
	4°20'	5°57'-65	5°57'-68	1°50'				
Длина конуса, mm	170 177	175	170	170	170	170	170	0,1
Диаметр основной части, mm	59	65	68	65	65	65	65	0,5
Диаметр закатанной части, mm	25 26 27 28 33	20	27	42 44	42 44	42 44		0,3
Диаметр без накатанной части,	33			54	54	54		0,5
Толщина стенки, mm	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0		0,3
Ширина цвета трафарета в усеченной части конуса, mm	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0		3,0
Ширина цвета трафарета на основной части конуса, mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		5,0
Масса конуса, g	40	40	40	50	50	50		3,0

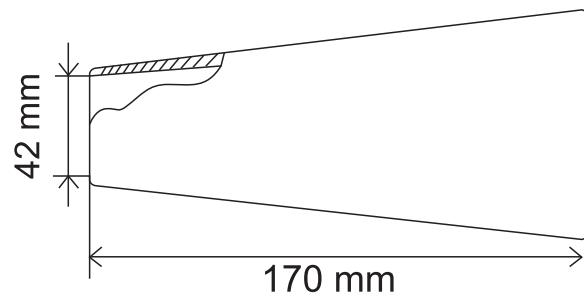
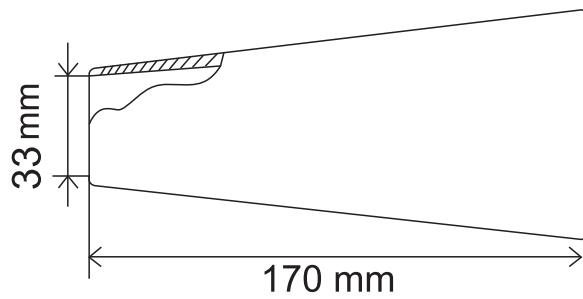


Конуса изготавливаются предприятием ЧП «GERMES TEKS» на основании Технологического условия и Промышленного технологического регламента, согласованный с Главным управлением АК «Узбекенгилсаноат» и предприятиями-заказчиками.

# Конуса без вальцовки

$4^{\circ}20'$

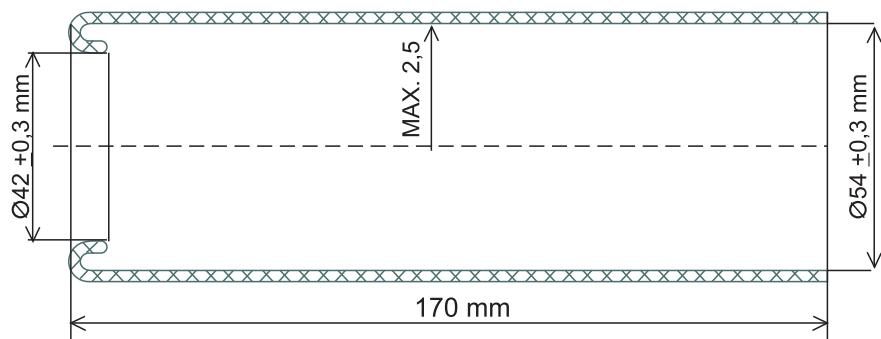
$1^{\circ}51'$



На определённых конусах, в соответствии требованиями технологических норм и стандартов «Tsh 64-20296132:2013», на поверхности основного диаметра конуса устанавливается - вырубка и линия накатки. Специальная вырубка и линия накатки служат для резервной намотки нити (пряжи).



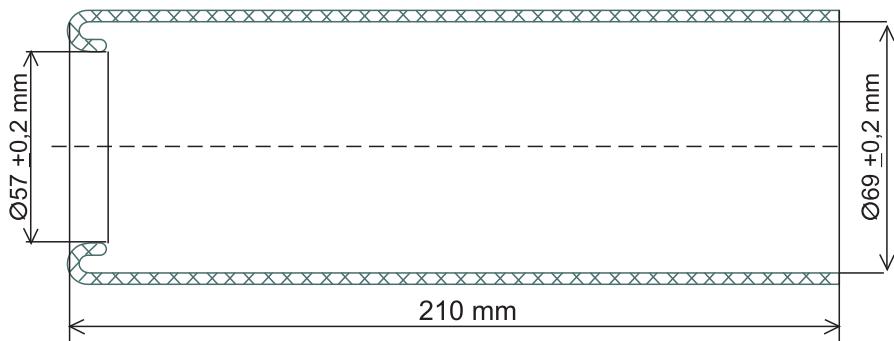
# Бумажные цилиндры для намотки нити 54/170/42; 50/170/50



Размеры	54/170/42	50/170/40	50/170/50	54/170/54
Ø D, наружный, mm	58	54	54	58
Ø D <sub>b</sub> , внутренний, mm	54	50	50	54
Ø d, вальцовки, mm	42	40	без.валц.	без.валц.
Масса, g	53-62	55-62	53-55	53-55
L, длина, mm	170-171	170	170	170



# Бумажные цилиндры для намотки нити 69/210/57



# КАТАЛОГ ТРАФАРЕТОВ И ЦВЕТОВ

PATTERN	square (C)	spot (D)	net (T)	full (F)	star (S)	stripe (E)	straight (V)	half moon (H)	triangle (M)	parallel (P)	circle (Y)	peach (Z)	plum (W)	heart (O)	cross (A)	rhombus (L)	V (Q)	honeycomb (B)	triangle pyramid (G)	A (I)
COLOR																				
01 purple	C01	D01	T01	F01	S01	E01	V01	H01	M01	K01	Y01	Z01	W01	O01	A01	L01	Q01	B01	G01	I01
02 green	C02	D02	T02	F02	S02	E02	V02	H02	M02	K02	Y02	Z02	W02	O02	A02	L02	Q02	B02	G02	I02
02L lemon green	C02L	D02L	T02L	F02L	S02L	E02L	V02L	H02L	M02L	K02L	Y02L	Z02L	W02L	O02L	A02L	L02L	Q02L	B02L	G02L	I02L
03 orange	C03	D03	T03	F03	S03	E03	V03	H03	M03	K03	Y03	Z03	W03	O03	A03	L03	Q03	B03	G03	I03
04 blue	C04	D04	T04	F04	S04	E04	V04	H04	M04	K04	Y04	Z04	W04	O04	A04	L04	Q04	B04	G04	I04
05 grey	C05	D05	T05	F05	S05	E05	V05	H05	M05	K05	Y05	Z05	W05	O05	A05	L05	Q05	B05	G05	I05
06 red	C06	D06	T06	F06	S06	E06	V06	H06	M06	K06	Y06	Z06	W06	O06	A06	L06	Q06	B06	G06	I06
07 white	C07	D07	T07	F07	S07	E07	V07	H07	M07	K07	Y07	Z07	W07	O07	A07	L07	Q07	B07	G07	I07
08 purple red	C08	D08	T08	F08	S08	E08	V08	H08	M08	K08	Y08	Z08	W08	O08	A08	L08	Q08	B08	G08	I08
09 coffee	C09	D09	T09	F09	S09	E09	V09	H09	M09	K09	Y09	Z09	W09	O09	A09	L09	Q09	B09	G09	I09
11 pink	C11	D11	T11	F11	S11	E11	V11	H11	M11	K11	Y11	Z11	W11	O11	A11	L11	Q11	B11	G11	I11
12 black	C12	D12	T12	F12	S12	E12	V12	H12	M12	K12	Y12	Z12	W12	O12	A12	L12	Q12	B12	G12	I12
13 purple white	C17	D17	T17	F17	S17	E17	V17	H17	M17	K17	Y17	Z17	W17	O17	A17	L17	Q17	B17	G17	I17
20 yellow	C20	D20	T20	F20	S20	E20	V20	H20	M20	K20	Y20	Z20	W20	O20	A20	L20	Q20	B20	G20	I20
23 orange red	C23	D23	T23	F23	S23	E23	V23	H23	M23	K23	Y23	Z23	W23	O23	A23	L23	Q23	B23	G23	I23
G343 ocean green	CG343	DG343	TG343	FG343	SG343	EG343	VG343	HG343	KG343	MG343	YG343	ZG343	WG343	OG343	AG343	LG343	GG343	QG343	IG343	IG343

# Бумажные цилиндрические трубы



**Изготавливаемая продукция** – бумажные цилиндрические трубы разных диаметров и толщины. Диаметр от 17 мм до 406 мм, длина до 4 метров . Цена и размеры по договоренности в зависимости от граммажа.

**Технологический поиск**, передовые системы механических и электронных узлов, а также использование усовершенствованных станков, позволяет выпускать качественную и надежную продукцию, с продолжительным сроком службы.

Предлагаем Вам взаимовыгодное сотрудничество по приобретению нашего товара. Наши цены соответствуют качеству предлагаемой продукции! Для постоянных клиентов предусмотрены льготные условия.

Для заключения договора можем направить к Вам нашего представителя.







# **Новые продукты нашего производства**

## **Картонные уголки**

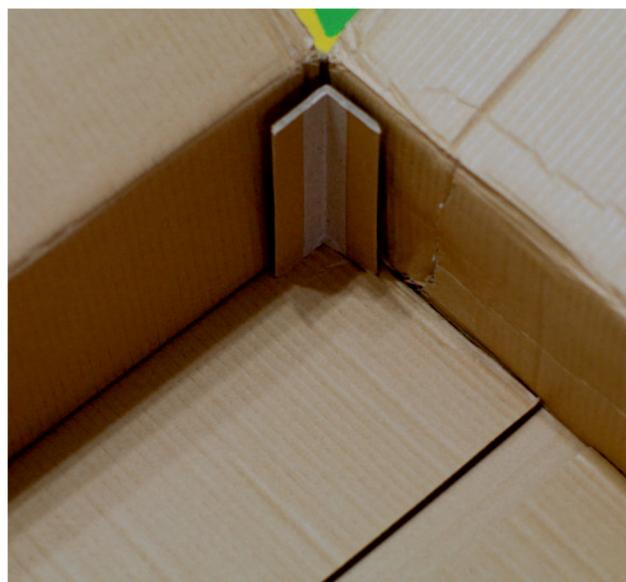


### **Защита краев и фиксация на поддоне материалов**

Установленные на поддон, надежно защищены от смятия по торцевому краю с двух сторон. В зависимости от длины и веса может потребоваться их фиксация по всему периметру. При таком способе упаковки сохраняются многие десятки материалов. Уголки для защиты краев поставляются по размерам заказчика или погонажем.

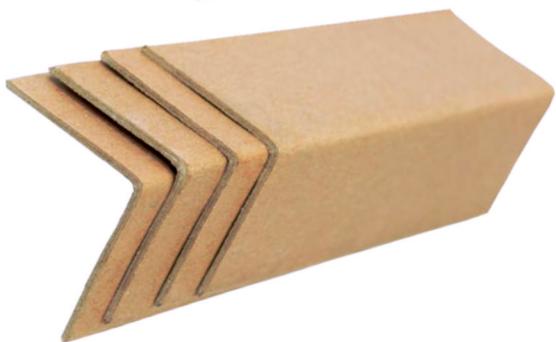
### **Защита краев материалов от стяжек**

При упаковке материалов, таких как декоративные отделочные панели, гипсокартон, оргалит, и пр., стяжка накладывается на специальный вкладыш, изготовленный из защитного уголка. Этот способ защищает от смятия углы и надежно фиксирует листы, собранные в «пакет»



### **Защита картонных коробов**

Уголки для картонных коробов защищают углы и создают дополнительную жесткость при упаковке и складировании. Возможно применение уголков с нанесенным по внешним сторонам kleевым слоем. При укладке на поддон коробов усиленных защитными уголками увеличивается «рядность». За счет распределения весовой нагрузки на защитные уголки картонные короба не сминаются.

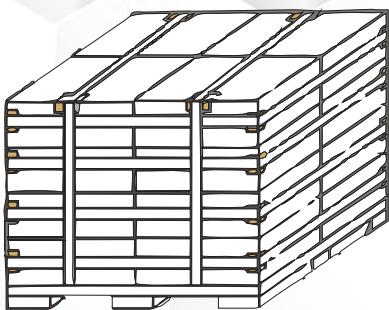


### Усиление жесткости конструкции упаковки

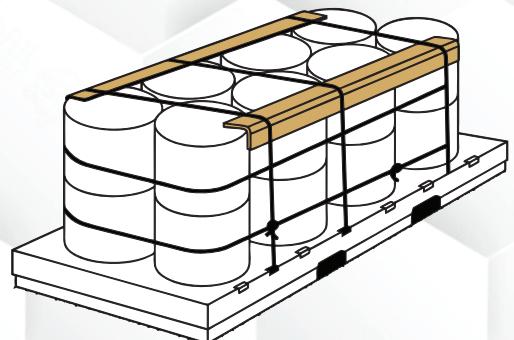
При складировании и перевозке возникает необходимость размещения поддонов в несколько рядов. Использование защитных уголков в двух плоскостях позволяет правильно распределить весовую нагрузку. Жесткий каркас из уголков является несущим элементом конструкции упаковки и придает ей дополнительную жесткость. По этому принципу, могут быть упакованы тяжелые и дорогостоящие материалы. Так на пример, складируются в два ряда поддоны с облицовочным кирпичом, где вес каждого поддона более 1000 кг.



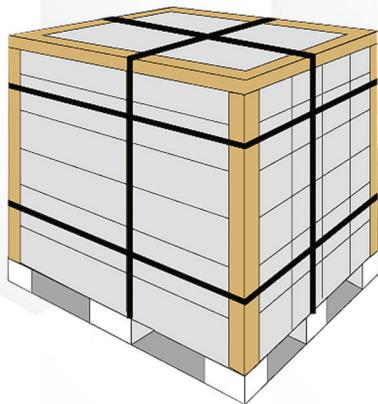
# Области использования Edge Protector



Обвязка защиты



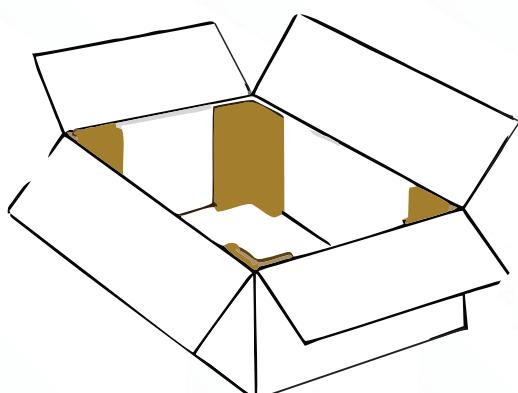
Выравнивание мешка и тамбура



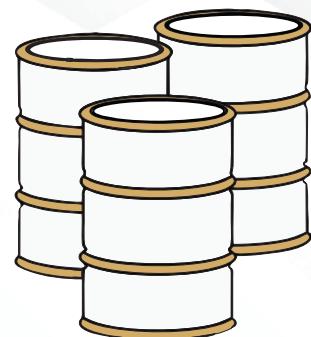
Выравнивание и  
штабелирование поддонов



Защита кромок и сегментация  
поддонов



Сопротивление коробки и  
Укладка



Оберточный протектор

# Крафт Край протектор

Важнейшей целью использования этих защитных материалов является защита упакованного продукта от внешних факторов до его доставки потребителю. Может производиться в 5 различных вариантах.



## Размеры

Толщина: 2,0 - 10 мм  
Длина: 50 - 7000 мм

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Толерантность (%)
50 – 7000	35	35	2,0 - 5,0	-/+5%
	40	40		
	45	45		
	50	50		
	60	60		
	70	70		
	80	80		
	90	90		
	100	100		
	50	100		
	40	80		
	60	100		
	70	100		
	80	100		
	90	100		



# Влагостойкая Край протектор

Высокая устойчивость к влаге. Возможна  
изготовление в различных размерах.



## Размеры

Толщина: 2,0 - 10 мм

Длина: 50–7000 мм

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm )	Толерантность (%)
50 - 7000	35	35	2,0 – 6,0	-/+5%
	40	40		
	45	45		
	50	50		
	60	60		
	70	70		
	80	80		
	90	90		
	100	100		

# СОВМЕСТИМОСТЬ СО ВРЕМЕНЕМ

Мы идем в ногу со временем, постоянное взаимодействие между различными производственными единицами, высокая гибкость работы, качество и надежность продукции – это и есть характеристики, на которые опирается наше предприятие. Технологический поиск, передовые системы механических и электронных узлов, а также использование усовершенствованных станков, позволяет выпускать качественную и надежную продукцию, с продолжительным сроком службы.



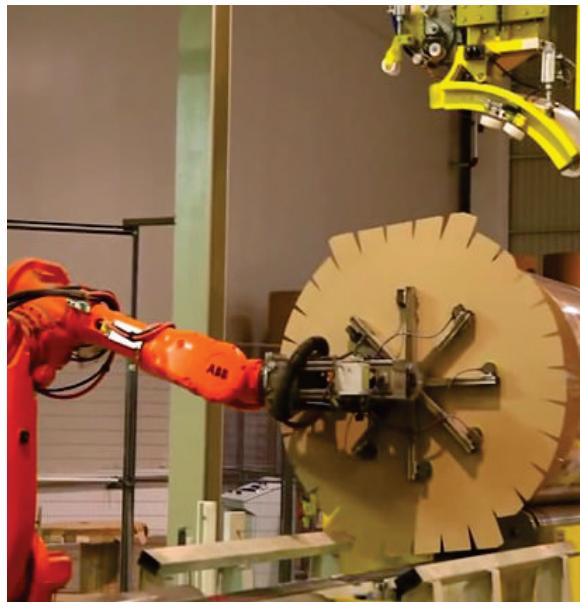
# Наше предприятие организовала производство бумаги.

Процесс изготовления конуса начинается с выбора бумаги. Именно от ее качества зависит, какой будет конечная продукция, включая важные эксплуатационные характеристики. Ранее мы закупали бумагу что приводило к затруднению выбора качества бумаги и постоянного роста цен на бумагу.

**В 2018 году ЧП «СЕКМЕ8 ТЕК8» с нуля организовала производство бумаги для будущего применение при изготовлении конечной продукции.**

На производственном заводе выпускается бумага промышленно-техническая разного назначения - это наиболее обширный класс бумаги; сюда относятся: наждачная, патронная, шпульная, диффузорная, для пряжи и многие другие.

При организации собственного производства мы достигли стабильной поставки качественной бумаги, что в свою очередь позволило уменьшить себестоимость выпускаемой продукции.





г.Ташкент, Шайхантахурский р-н,  
улица Шомахмудова, д128



+99890 319 - 90 - 95  
+99898 126 - 00 - 61  
+99890 167 - 06 - 46  
+99898 812 - 23 - 95  
+99871 243 - 00 - 84  
+99871 243 - 55 - 06  
+99871 243 - 59 - 18



info@germesteks.uz,  
germes3322@rambler.ru,  
germes3322@yandex.ru