10.解:(1) 时钟周期=1/8MHZ=125ns 机器周期= 125ns X2=250ns 平均指令周期=250 ns X25=0.625 MS 平均 速度= 1/625 ns=1-6 MIPS 机器周期=125nsX4=500ns=0.5MS (2) 平均指令周期=05 X5=2.5M5 平均速度 = 1/25MS=0-4 MIPS 主频不是决定机器执行速度的时间一因素 (3) 16.解:(1) 每条微指全最多包含6个得效命令。因此可将 操作字段分为6艘组、组内微岛全互乐、组间微岛全 相容。操作字段如下: bgi cd ehi kno P flm a.c.d三个%数命令使用最多,直接采用不择法表示, 使用最少的7个微命令构成7互斥组、与另两个 3互斥组一起、采用分段直接编译法表示。

(2) 512=29. 微地址需要9位。
MA8 MA7 MA6 MA5 MA4 MA3 MA2 MAI MAO
)顺序控制字段格式如下:
非测试地址 C B A
リンクン・ナ・ロー - 10世 四立 リウ 10世 - 10 - 1 12
非测试地址可由微程序指定微地址的高6位,
C、B、A 决定 缆址址的 低 3 位  (、00-MA==0 10-MA==Tz
$C: 00-\mu A_{02}=0$ $10-\mu A_{2}=T_{2}$ $01-\mu A_{2}=1$ $11-\mu A_{2}=T_{3}$
$B: O \longrightarrow \mathcal{M}A_1 = O \qquad   \longrightarrow \mathcal{M}A_1 = T_1$
$A: O \longrightarrow MA_0 = O \longrightarrow MA_0 = T_0$
A. 0-100-0
18.屏E: (1) 100×6+5+8=613
18.炉件・しり 1~0/10・0・0
(2)  5+4+3+2X++1X+=24
· (3) 24 4 10
操作控制 转移条件 下地址
$[log_2613] = /0$
-: 24+10+4=38