

Cahier des charges de fabrication de transformateurs VIC

Informations générales de la société Holomorphe

Dénomination sociale : S.A.S.U. à capital variable HOLOMORPHE / Capital social : 100 euros

Adresse du siège social : 31 Avenue de Ségur - ABC LIV Ségur - 75007 Paris / Siret : 88363255600014

Registre du commerce et des sociétés : R.C.S. PARIS - Greffe du Tribunal de Commerce de PARIS

Activités : Commerce de gros de produits chimiques - Edition de logiciels applicatifs / Code NAF : 4675Z

Numero TVA intracommunautaire : FR06883632556 / Président : Monsieur Jason ALOYAU / Date d'immatriculation : 26 Mai 2020

Contact

Personne à contacter	Adresse du siège social	Téléphone	E-mail professionnel
Monsieur Jason ALOYAU	31 Avenue de Ségur 75007 Paris	07.49.16.33.29	jason.aloyau@holomorphe.com

Objectif des travaux de fabrication de transformateurs du Voltage Intensifier Circuit (VIC)

L'objectif des travaux de fabrication des transformateurs du Voltage Intensifier Circuit (VIC) est de fabriquer deux transformateurs dont la carcasse des transformateurs est en plastique nylon avec un diamètre extérieur maximal de 35 millimètres, une longueur maximale égale à 80 millimètres et un perçage de 10 millimètres de diamètre situé au centre de la carcasse et sur long de la longueur de la carcasse.

Tâches à accomplir

La carcasse des deux transformateurs devra être fabriquée en plastique de type nylon PA12 (<https://www.sculpteo.com/fr/materiaux/materiaux-sls/materiau-plastique/>) avec la conception de la pièce mécanique fournie en pièce jointe nommée "part_squelette_d35_l80_v1.stl" avec ce cahier des charges.

Les deux noyaux de bobinage de chaque carcasse possèdent un diamètre égal à 26 millimètres et une longueur égale à 37 millimètres.

Les fils devant être utilisés pour les bobinages seront des fils de cuivre émaillés (<https://fr.rs-online.com/web/p/fils-de-cuivre/0357744>).

Ces fils de cuivre émaillés devront être de type AWG 24 dont le diamètre est égal à 0.511 millimètre, le nombre de spires par centimètre est égal à 19.60, la section est égale à 0.205 millimètres carrés et la résistance linéique est égale à 84.20 ohms par kilomètre.

Les deux transformateurs seront communément nommés le transformateur VIC_T1 et le transformateur VIC_T2.

La distance entre la pointe des fils de bobinages de chaque enroulement et le centre de la carcasse devra être égale 10 centimètres pour faciliter les branchements électriques et électroniques avec ces transformateurs.

Numéro de la tâche	Nom de la tâche
--------------------	-----------------

Cahier des charges de fabrication de transformateurs VIC

Numéro de la tâche	Nom de la tâche
1	Enrouler 200 tours de fils de cuivre émaillés de type AWG 24 sur le primaire du transformateur VIC_T1 pouvant supporter une tension pouvant atteindre plusieurs milliers de volts et une fréquence pouvant atteindre plusieurs milliers de hertz sur une durée indéterminée.
2	Enrouler 600 tours de fils de cuivre émaillés de type AWG 24 sur le secondaire du transformateur VIC_T1 pouvant supporter une tension pouvant atteindre plusieurs milliers de volts et une fréquence pouvant atteindre plusieurs milliers de hertz sur une durée indéterminée.
3	Enrouler 100 tours de fils de cuivre émaillés de type AWG 24 sur le primaire du transformateur VIC_T2 pouvant supporter une tension pouvant atteindre plusieurs milliers de volts et une fréquence pouvant atteindre plusieurs milliers de hertz sur une durée indéterminée.
4	Enrouler 100 tours de fils de cuivre émaillés de type AWG 24 sur le secondaire du transformateur VIC_T2 pouvant supporter une tension pouvant atteindre plusieurs milliers de volts et une fréquence pouvant atteindre plusieurs milliers de hertz sur une durée indéterminée.
5	Tester le fonctionnement du transformateur VIC_T1 avec une tension d'entrée au primaire égale à 230 volts et 60 hertz en courant alternatif afin d'atteindre une tension de sortie au secondaire égale à 690 volts et 60 hertz en courant alternatif.
6	Tester le fonctionnement du transformateur VIC_T1 avec une tension d'entrée au primaire égale à 230 volts et 10 kilohertz en courant alternatif afin d'atteindre une tension de sortie au secondaire égale à 690 volts et 10 kilohertz en courant alternatif.
7	Tester le fonctionnement du transformateur VIC_T1 avec une tension d'entrée au primaire égale à 230 volts et 60 hertz en courant continu pulsé uniquement positif afin d'atteindre une tension de sortie au secondaire égale à 690 volts et 60 hertz en courant continu pulsé uniquement positif.
8	Tester le fonctionnement du transformateur VIC_T1 avec une tension d'entrée au primaire égale à 230 volts et 10 kilohertz en courant continu pulsé uniquement positif afin d'atteindre une tension de sortie au secondaire égale à 690 volts et 10 kilohertz en courant continu pulsé uniquement positif.

Documentations

Société Holomorphe

Procédés et appareils pour la production de gaz combustible et la libération accrue de énergie thermique provenant de ce gaz -
US5149407A - Figure 9

Voltage intensifier circuit (VIC)