



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15050—2008  
代替 GB/T 15050—1994

---

## 手工打结羊毛地毯

Hand-knotted woolen carpet

(ISO 11859:1999, Textile floor coverings—Pure wool,  
hand-knotted pile carpets—Specification, NEQ)

2008-06-16 发布

2009-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
手工打结羊毛地毯  
GB/T 15050—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-33321 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准与 ISO 11859:1999《纺织铺地物 纯羊毛手工打结地毯 规格》的一致性程度为非等效,测定方法主要依据了相关国际标准的方法。

本标准与 ISO 11859:1999 相比,主要差异如下:

- a) 本标准内在质量参照并适当修改了 ISO 11859:1999 的“技术要求”:
  - 裁绒道数、经头密度、绒头长度和尺寸主要项根据手工地毯出口检验规程,修改了指标定值,严于国际标准;
  - 补充“毯形、底子和底穗”的技术要求;
  - 本标准未采用“耐水色牢度”和“理论绒头密度”项,因我国手工地毯最大特点之一是经化学水洗后处理,所以没有必要采用,另外理论值也难以满足。
- b) 本标准的编写格式和表述执行我国有关标准的规定:
  - 比较详细的补充了外观质量要求。手工地毯是一种手工艺品,地毯外观,如图案、纹样、色彩等毯面外观效果是消费者选购地毯时非常关注的内容;
  - 补充了“原材料”的要求。

本标准代替 GB/T 15050—1994《手工打结羊毛地毯》。

本标准与 GB/T 15050—1994 比较,主要变化如下:

- 地毯尺寸测量,删除传统的“中心线”测量法,采用国际标准方法;
- 羊毛地毯具有天然的阻燃性,因此不考核耐燃性(水平法:片剂);
- 产品批的判定,删除“样本五块中至少四块合格”,改为“五块样品必须全部合格。”

本标准自实施之日起代替 GB/T 15050—1994。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国地毯标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国工艺美术协会地毯专业委员会。

本标准参加起草单位:中国食品土畜进出口商会地毯分会、河北弘业地毯集团有限公司、新疆和田喜悦地毯有限公司、天津市东方蓝宝地毯研究中心、青海省纤维检验局。

本标准主要起草人:李临潘、张志彪、郇长庚、田泓、陈尔东、李孝文、陈江涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15050—1994。

# 手工打结羊毛地毯

## 1 范围

本标准规定了手工打结羊毛地毯(以下简称手工打结地毯)的产品分类、要求、测定方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以羊毛纱线为绒簇的手工打结地毯。以其他纤维材料为绒簇的手工打结地毯也可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析法(GB/T 2910—1997,eqv ISO 1833:1977)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度试验方法(GB/T 3920—1997,eqv ISO 105-X12:1993)

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度 氙弧(GB/T 8427—1998,eqv ISO 105-B02:1994)

GB/T 15964 地毯 单位长度和单位面积绒簇或绒圈数目的测定方法(GB/T 15964—2008,ISO 1763:1986,MOD)

GB/T 15965 手工地毯 绒头长度的测定方法(GB/T 15965—2008,ISO 2549:1972,NEQ)

QB/T 2214 地毯尺寸及毯形的测定(QB/T 2214—1996,neq ISO 3018:1974)

QB/T 2518 地毯用毛纱(QB/2518—2001)

## 3 产品分类

3.1 手工打结地毯按绒簇类型分为三个品种:

- a) 8字结(波斯结);
- b) 马蹄结(土耳其结);
- c) 双结。

3.2 手工打结地毯按8字结的正反分为两个品种:

- a) 手工打结拉绞地毯(绒结呈正8字);
- b) 手工打结抽绞地毯(绒结呈反8字)。

## 4 要求

手工打结地毯的技术要求分为内在质量和外观质量。

### 4.1 内在质量

4.1.1 内在质量技术要求应符合表1规定。

表 1

序号	项 目			单位	技术要求
1	栽绒道数(道数/304.8 mm)允差			%	+2~-5
2	经头密度(经头数/304.8 mm)允差			%	+2~-5
3	绒头长度允差			mm	±0.5
4	尺寸	幅宽≤182.9 cm(6 ft)	宽度允差	%	±1.5
			长度允差	%	±2.0
		幅宽>182.9 cm(6 ft)	宽度允差 <sup>a</sup>	%	±1.2
			长度允差 <sup>a</sup>	%	±1.5
5	毯形	方形地毯允差	%	≤1.2	
		圆形地毯允差	%	≤2.0	
6	耐光色牢度:氙弧			级	≥4 ≥3—4(浅) <sup>b</sup>
7	耐摩擦色牢度	干		级	≥3—4
		湿		级	≥3
8	绒头纱线纯羊毛名义含量 <sup>c</sup>			%	100
<p>注: 304.8 mm 为 1 ft(英尺)。</p> <p><sup>a</sup> 宽度偏差不得超过+5 cm、-3 cm,长度偏差不得超过+6 cm、-4 cm。</p> <p><sup>b</sup> “浅”标定界限为≤1/12 标准深度。</p> <p><sup>c</sup> 纯羊毛含量允许使用不超过 5%易于辨认的非羊毛纤维作为图案装饰。</p>					

4.1.2 底子和底穗技术要求应符合表 2 规定。

表 2

单位为厘米

幅宽尺寸	底子高度	底穗长度
≤182.9	2.5±1	8.0±1
>182.9	3.0±1	9.0±1

4.2 外观质量

4.2.1 毯面要求如下:

- a) 图案应符合设计要求。
- b) 颜色基本符合标样,如主边、主地、主花;无明显截色、错色、洗花、印色、串色、色头不正。
- c) 毯面基本平顺光洁,绒头松散丰满有光泽、手感好,无明显浮毛、脱毛、起毛、洗尖、沟岗、刀花、显道、半截头。
- d) 纹样清晰美观、无明显走形,剪口清晰、深宽度一致,片口坡度适宜。

4.2.2 毯边要求:毯边平直、剪边齐、不溜边、无荷叶边、擦边松紧粗细基本一致、不露边经,不毗边。

4.2.3 毯背要求:毯背基本平整,不显绞口,无凸经、跳纬,无明显沟岗、整修痕和稀密不匀。

4.2.4 无破损,污渍不明显。

4.3 原材料要求

地毯用毛纱应符合 QB/T 2518 规定。

4.4 其他要求

如果供需双方另有要求,可按合同或协议执行。

## 5 测定方法

### 5.1 外观质量检验

将地毯铺设在光线充足的平整场地上,检验人员面对毯面(在顺、逆光下)、毯边、毯背进行目测和手感检验。

### 5.2 内在质量测定方法

#### 5.2.1 栽绒道数和经头密度

按 GB/T 15964 进行测定。

结果以两处最大偏差百分率表示,并冠以正号或负号。

#### 5.2.2 绒头长度

按 GB/T 15965 进行测定。

其中结果的计算和表示有 A、B 两种方法,根据合同需要选用方法之一,B 法结果以最大偏差值表示,并冠以正号或负号。

#### 5.2.3 地毯尺寸及毯形

结果的计算,宽和长的单位为厘米,精确至小数点后一位,其余均按 QB/T 2214 规定的方法进行测定。圆形地毯毯形的测定,以中心线为基准,将其折成半圆,测量两半圆外缘最大差值尺寸。

#### 5.2.4 底子、底穗测定

用钢直尺测量,精确至毫米。

#### 5.2.5 耐光色牢度:氙弧

按 GB/T 8427 进行试验。

#### 5.2.6 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 进行试验。

#### 5.2.7 羊毛纤维含量

按 GB/T 2910 进行试验。

注:非仲裁性检验不采用破坏性试验,当对产品质量有争议而且必要时,才需进行破坏性试验。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

#### 6.1.1 出厂检验(交付检验)

产品出厂前,需经检验合格后方可出厂。

对外观质量和内在质量中尺寸、毯形、绒头长度、栽绒道数、经头密度、底子和底穗进行全数检验。

#### 6.1.2 型式检验

a) 有下列情况之一时对产品进行型式检验:

- 停产后复产;
- 产品的原材料、品种或工艺有重大改变;
- 国家质量监督机构提出型式检验的要求时。

b) 型式检验项目应符合下述规定:

随机抽取批量中的样品,对外观质量、内在质量表 1 中 1 至 5 项和表 2 进行检验。

### 6.2 抽样规定

产品抽样检查,采用一次抽样方案。

样本数量  $n:5$

接收数(合格判定数)  $A_c:0$

拒收数(不合格判定数)Re:1

### 6.3 判定规则

#### 6.3.1 单块产品的判定

凡检验结果符合技术要求,内在质量和外观质量都合格,则判定该块地毯为合格品;若有一项及以上不符合技术要求,则判定该块地毯为不合格品。

#### 6.3.2 产品批的判定

对产品批抽取的每个样本进行判定,若在样本中发现的不合格品数等于合格判定数(Ac),则判定该批合格。若在样本中发现的不合格品数大于或等于不合格判定数(Re),则判定该批不合格。

## 7 标志和标签

### 7.1 产品标签需要标明的内容

- a) 生产企业名称和详细地址、商标;
- b) 产品名称、品种、合同号、地色号、图案号;
- c) 毯面纤维类型及含量;
- d) 地毯尺寸;
- e) 产品主要规格,按合同要求(例如:裁绒道数、经头密度、绒头长度等);
- f) 产品执行的标准编号;
- g) 产品质量等级、检验合格证明。

### 7.2 附加信息

除应标明的内容外,还需向消费者提供说明的其他信息。

### 7.3 包装标志需要标明的内容

- a) 生产企业名称、商标;
- b) 产品名称、品种、合同号;
- c) 地毯尺寸规格;
- d) 成包日期;
- e) 提示语:“不准用钩”,“防潮”,“勿重压”等。

### 7.4 地毯标签标识提供

地毯标签应缝合、粘贴或附在产品上。

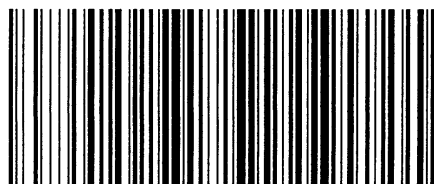
## 8 包装、运输和贮存

### 8.1 包装

手工打结地毯包装应保证产品不受损伤,能防污、防潮,便于贮存和运输。

### 8.2 运输和贮存

手工打结地毯运输和贮存时不得重压,应避免雨淋、长期曝晒,注意防潮、防火等。  
贮存时每年加一次防蛀虫剂。



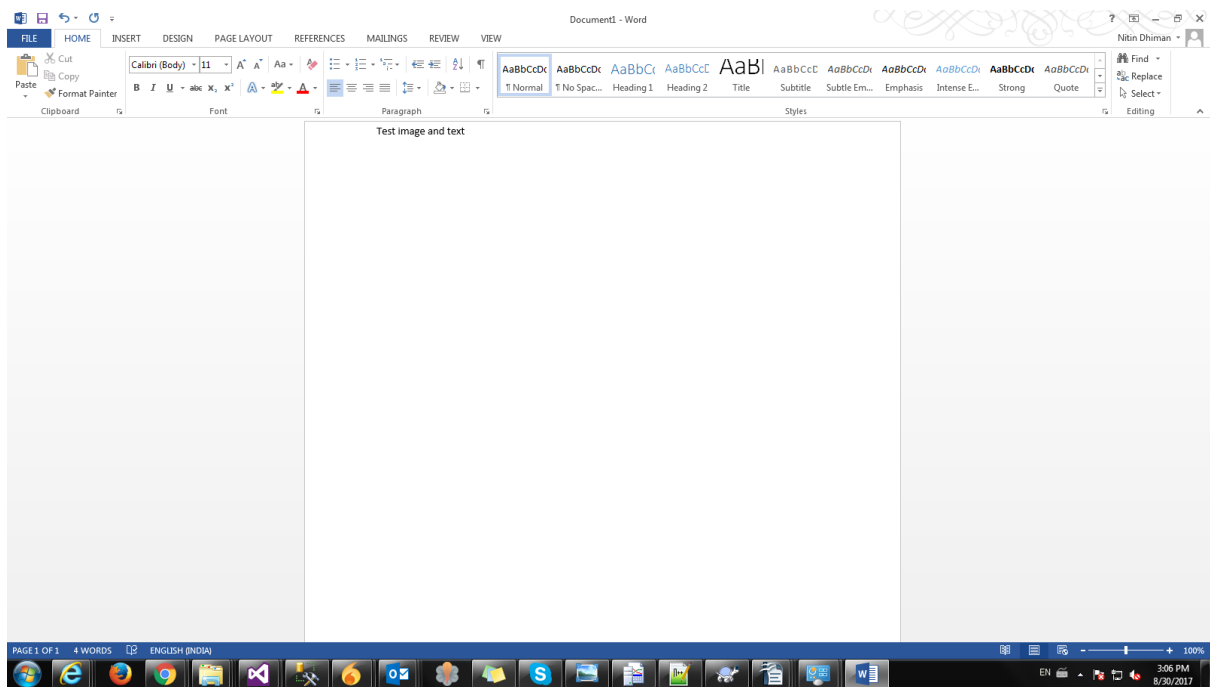
GB/T 15050—2008

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-33321

定价: 10.00 元



Test image and text

