

Manual de Usuario

FECHA DE ENTREGA : 11/12/2024

NOMBRE: STEVEN EGAS

ASIGNATURA : ESTADISTICA

NRC : 1270

TEMA:

Variable de Estudio

¿En qué porcentaje considera usted que en la Universidad de las Fuerzas Armadas - ESPE se usa ChatGPT? (valor decimal Ej: 67.5)



SANGOLQUI-ECUADOR



Manual de Usuario: Jamovi

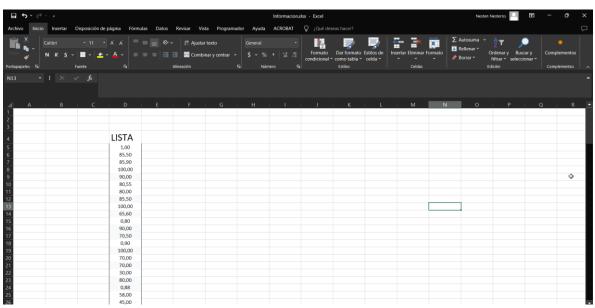
Jamovi es una aplicación de análisis estadística, diseñada para resolver una diversa variedad de problemas como análisis de datos, y problemas estadísticos. Por su alta funcionalidad, y facilidad de uso, es un software renombrado y respetado en la comunidad educativa, y profesional. Entre sus recursos se encuentra el análisis de datos no agrupados.

Pasos para el correcto funcionamiento de Jamovi

1.-Importar la información:

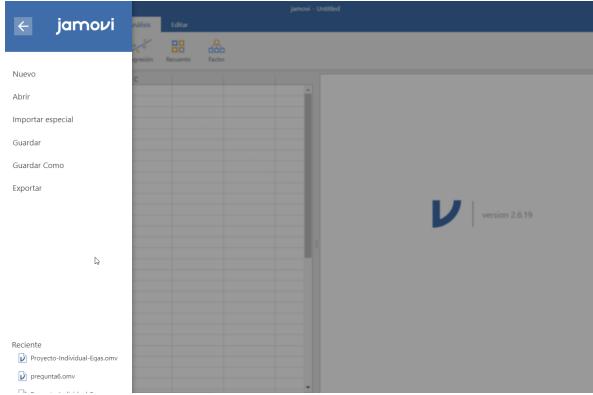
Existen dos métodos que se pueden seguir:

1.1.-Importar a Jamovi desde un archivo de Excel:

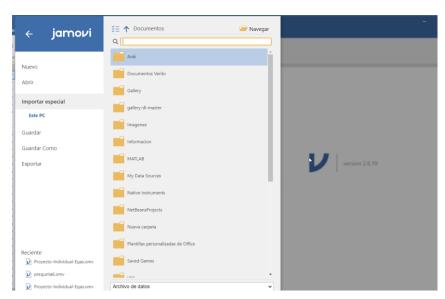


1. Se abre la aplicación de Jamovi, y se escoge esta opción:





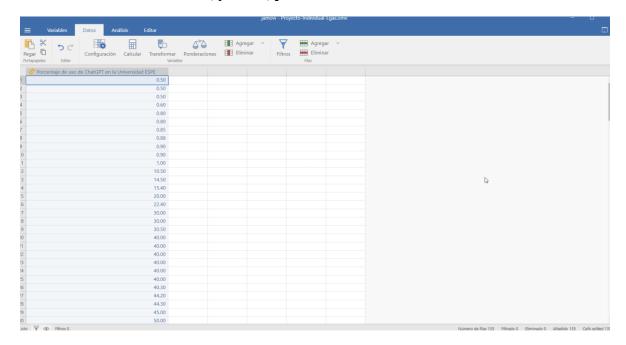
Continuamos escogiendo la opción navegar, la que nos permitirá escoger el archivo Excel previamente guardado:



2.



Asimismo, es posible insertar los datos automáticamente dentro del programa Jamovi, utilizando los comandos ctrl+c, y ctrl+v, presentes en otro documento:

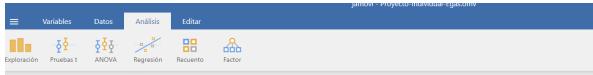


3. Cuanto tengamos todos los datos correcto, es posible cambiar el valor de las variables para una mejor comprensión:



- 4. Luego seleccionamos, la siguiente opción:
- 5. A continuación, en la barra de herramientas, vamos a la pestaña, Análisis, y a continuación a la opción Exploración.





Resultados

B

Referencias

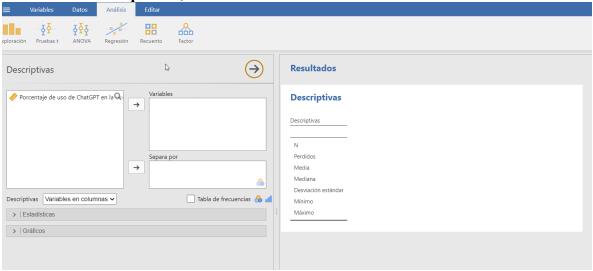
- [1] The jamovi project (2024). jamovi. (Version 2.6) [Computer Software]. Retrieved from https://www.jamovi.org.
- [2] R Core Team (2024). R: A Language and environment for statistical computing. (Version 4.4) [Computer software]. Retrieved from https://cran.r-project.org. (R packages retrieved from CRAN snapshot 2024-08-07).

6. Seleccionamos dentro de la opción Exploración, la viñeta "Descripción"

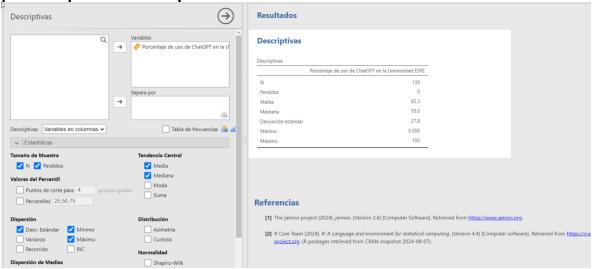




7. Se nos muestra la siguiente pestaña, en donde es necesario mover la variable del cuadro de la izquierda, hacia el de la derecha:

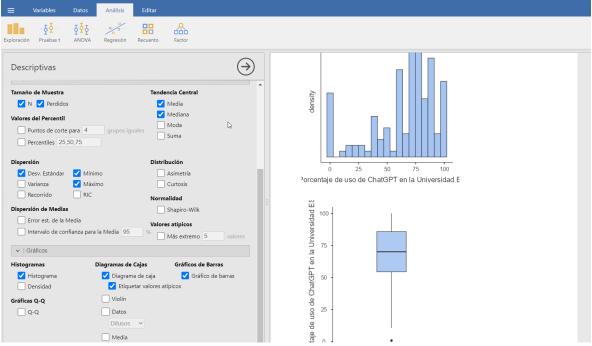


8. Al realizarlo, obtenemos el análisis de datos, y diversas opciones que nos permiten personalizar lo que deseamos:



9. Y así podemos acceder a distintas opciones, como los gráficos:





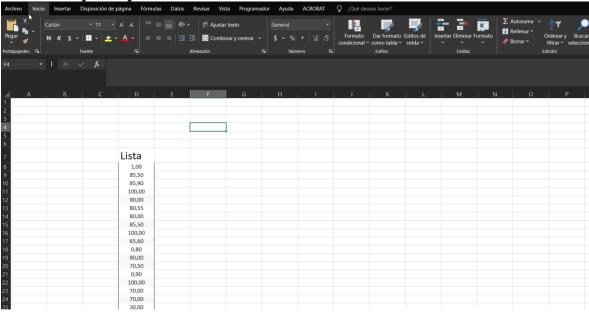


Manual de Usuario

Pasos que se pueden trabajar en Excel

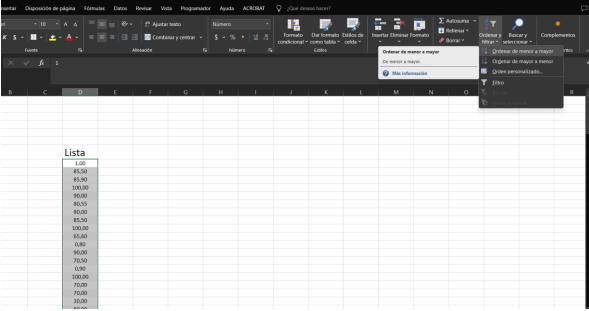
Medidas de Tendencia central

1.El primer paso es insertar los datos dentro de las celdas, y verificar que no existen errores de ingreso del usuario, como el uso de puntos en vez de comas, u otros signos como el % que no pertenecen al formato número:

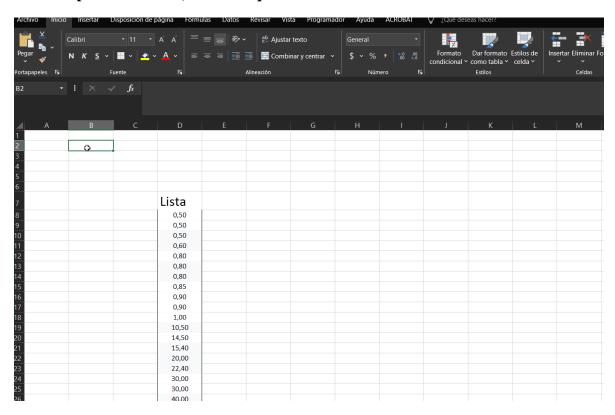


2.Para realizar la tabla de datos agrupados y no agrupados primero se ordenaran los datos, escogiendo en la barra de herramientas la opción Ordenar y Filtrar.



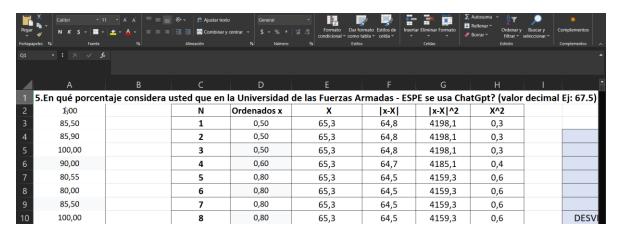


Como se puede observar, los datos quedaron ordenados:



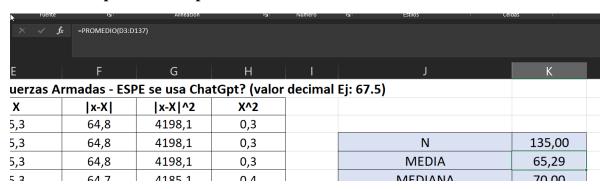


3. Funciones para realizar los cálculos



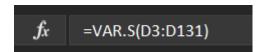
Existe una variedad de funciones que permiten obtener los cálculos estadísticos:

3.1.- Función para sacar el promedio



3.2.-Funcion para calcular la moda

3.3.-Funcion para calcular Varianza

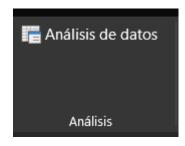




3.4.-.Funcion para calcular Desviación estándar



3.5.-Funcion para Análisis de Datos



| Analisis Datos | | | | | |
|---------------------------|-----------|--|--|--|--|
| Media | 120 | | | | |
| Error típico | 30,5 | | | | |
| Mediana | 40 | | | | |
| Moda | 20 | | | | |
| Desviación estándar | 354,23 | | | | |
| Varianza de la muestra | 125476,49 | | | | |
| Curtosis | 47,41 | | | | |
| Coeficiente de asimetría | 6,58 | | | | |
| Rango | 2996,00 | | | | |
| Mínimo | 4,00 | | | | |
| Máximo | 3000,00 | | | | |
| Suma | 16224,00 | | | | |
| Cuenta | 135,00 | | | | |
| Mayor (1) | 3000,00 | | | | |
| Menor(1) | 4,00 | | | | |
| Nivel de confianza(95,0%) | 60,30 | | | | |

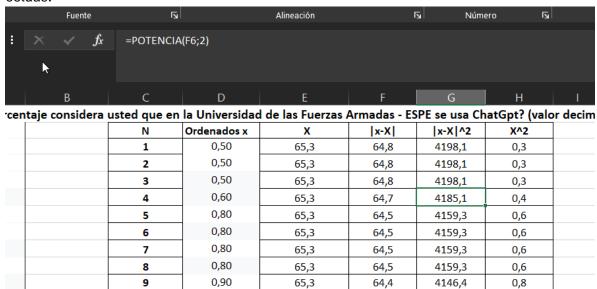


4.-Al usar todas estas funciones, y propiedades de Excel como la creación de celdas, y operaciones entre celdas, se pueden crear tablas de este estilo:

| • | • | • | | | |
|----|-------------|------|------|--------|--------|
| N | Ordenados x | X | x-X | x-X ^2 | X^2 |
| 1 | 0,50 | 65,3 | 64,8 | 4198,1 | 0,3 |
| 2 | 0,50 | 65,3 | 64,8 | 4198,1 | 0,3 |
| 3 | 0,50 | 65,3 | 64,8 | 4198,1 | 0,3 |
| 4 | 0,60 | 65,3 | 64,7 | 4185,1 | 0,4 |
| 5 | 0,80 | 65,3 | 64,5 | 4159,3 | 0,6 |
| 6 | 0,80 | 65,3 | 64,5 | 4159,3 | 0,6 |
| 7 | 0,80 | 65,3 | 64,5 | 4159,3 | 0,6 |
| 8 | 0,80 | 65,3 | 64,5 | 4159,3 | 0,6 |
| 9 | 0,90 | 65,3 | 64,4 | 4146,4 | 0,8 |
| 10 | 0,90 | 65,3 | 64,4 | 4146,4 | 0,8 |
| 11 | 1,00 | 65,3 | 64,3 | 4133,5 | 1,0 |
| 12 | 10,50 | 65,3 | 54,8 | 3002,2 | 110,3 |
| 13 | 14,50 | 65,3 | 50,8 | 2579,9 | 210,3 |
| 14 | 15,40 | 65,3 | 49,9 | 2489,2 | 237,2 |
| 15 | 20,00 | 65,3 | 45,3 | 2051,4 | 400,0 |
| 16 | 22,40 | 65,3 | 42,9 | 1839,8 | 501,8 |
| 17 | 30,00 | 65,3 | 35,3 | 1245,6 | 900,0 |
| 18 | 30,00 | 65,3 | 35,3 | 1245,6 | 900,0 |
| 19 | 30,50 | 65,3 | 34,8 | 1210,5 | 930,3 |
| 20 | 40,00 | 65,3 | 25,3 | 639,7 | 1600,0 |
| 21 | 40,00 | 65,3 | 25,3 | 639,7 | 1600,0 |
| 22 | 40,00 | 65,3 | 25,3 | 639,7 | 1600,0 |
| 23 | 40,00 | 65,3 | 25,3 | 639,7 | 1600,0 |
| 24 | 40.00 | 65.3 | 25.3 | 639.7 | 1600.0 |



En donde cada cuadro está relacionado al anterior con una serie de operaciones entre celdas:



5.-La alta cantidad de operaciones nos permite obtener una variedad de datos, tal como:

| N | 135,00 |
|---------------------------|--------|
| MEDIA | 65,29 |
| MEDIANA | 70,00 |
| MODA | 60,00 |
| AMPLITUD | 99,50 |
| VARIANZA | 772,81 |
| DESVIACION ESTANDAR | 27,80 |
| DESVIACION MEDIA ABSOLUTA | 21,63 |
| COEFICIENTE DE VARIACION | 0.43 |
| COEFICIENTE DE SIMETRIA | -0,51 |
| Tendencia platicurt | ica |
| | |
| Q1 | 50,80 |
| Q2 | 70,00 |
| Q3 | 85,90 |
| Porcentil 10 | 17,2 |
| Porcentil 90 | 95 |

6.-Excel tiene varias funcionalidades para los datos no agrupados, no obstante; para los datos agrupados, no se tienen funciones propias, sino que se necesitan realizar operaciones



entre las celdas:

| INTERVALOS | F.A.S | F.A.A | F.R.S | F.R.A | M/C | FX | X^2 | x- X | F x-X | x- X ^2 |
|-------------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|-----------|--------|---------|----------|
| 0,4 - 12,8 | 12 | 12 | 0,09 | 0,09 | 6,60 | 79,20 | 950,40 | 59,20 | 710,40 | 42055,68 |
| 12,9-25,3 | 4 | 16 | 0,030 | 0,12 | 19,10 | 76,40 | 305,60 | 46,70 | 186,80 | 8723,56 |
| 24,3-37,8 | 3 | 19 | 0,02 | 0,14 | 31,60 | 94,80 | 284,40 | 34,20 | 102,60 | 3508,92 |
| 37,9-50,3 | 14 | 33 | 0,10 | 0,24 | 44,10 | 617,40 | 8643,60 | 21,70 | 303,80 | 6592,46 |
| 50,4-62,8 | 17 | 50 | 0,13 | 0,37 | 56,60 | 962,20 | 16357,40 | 9,20 | 156,40 | 1438,88 |
| 62,9 - 75,3 | 28 | 78 | 0,21 | 0,58 | 69,10 | 1934,80 | 54174,40 | 3,30 | 92,40 | 304,92 |
| 75,4-87,8 | 27 | 105 | 0,20 | 0,78 | 81,60 | 2203,20 | 59486,40 | 15,80 | 426,60 | 6740,28 |
| 87,9- 100,3 | 30 | 135 | 0,22 | 1,00 | 94,10 | 2823,00 | 84690,00 | 28,30 | 849,00 | 24026,70 |
| Σ | 135 | | 1,00 | | 402,80 | 8791,00 | 224892,20 | 218,40 | 2828,00 | 93391,40 |
| | | | | | | | | | | |