

## CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT / EXPERTISE AND REPAIR REPORT RAPPORT DE FIN D'ASSEMBLAGE / FINAL ASSEMBLY REPORT

### Identification du matériel / Identification of the equipment

**Matériel :**  
Equipment :

**CYLINDRE CS1**

**N° identification et indice :**  
Identification & revision Nb :

**PT 15669 -**

**N° OTP :**  
Project Nb :

**ISO-800441**

**N° FA :**  
FA Nb :

**24/9866**

**N° plan d'ensemble :**  
Main drawing Nb :

**750S50112**

**N° commande client :**  
Customer order Nb :

**4210592995**

### Réception du matériel / Reception of the equipment

**Provenance** / Customer or Site :

**DOEL**

**Date de réception** / Reception date :

**25/09/2024**

**Lieu de réception** / Reception place :

**La Courneuve - Porte U**

**Etat de l'emballage :**  
Packing condition :

- ☐ Emballage réutilisable / Reusable packing  
☒ Emballage à remplacer / Packing to replace

#### Appareil(s) associé(s) à réception (association finale : voir PV d'essais)

Associated device(s) upon receipt (final association : see tests report)

Matériel / Equipment :	N° identification / Identification Nb :
SM VI	PT 326
CS1	PT 15668


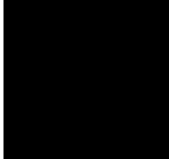
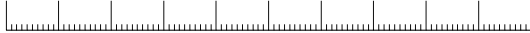

**Commentaires :**  
Comments :

**Equipement EIP :**

☐ OUI / YES ☒ NON / NO

	Constat d'expertise		Service technique (BE)		Client	Rapport montage / assemblage		CER	24-078
	Etabli par :	Vérifié par :	Etabli par :	Vérifié par :	Accord avec :	Etabli par :	Vérifié par :		
Nom	RANVIER	LE BOUEDEC	TOGNIBO	PEZZANI				<b>754W45069</b>	
Date	21/10/2024	23/10/2024	18/12/2024	18/12/2024					
VISA								Revision de la trame Template revision	<b>MC</b>


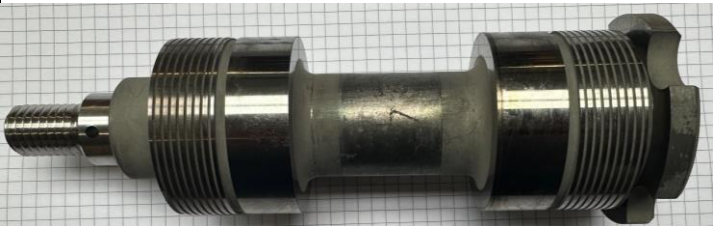

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>	<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>	<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>	<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>
<b>Contexte de l'expertise / Context of assessment</b>			
<b>Motif de l'expertise</b> Reason for assessment	<b>Remise en état</b>	<b>N° Documentation client pour l'équipement</b> Customer documentation Nb for equipment	<b>GBV W90049 à 50</b>
<b>Date de la dernière expertise</b> Date of the last assessment	<b>X</b>	<b>Conformité au programme de révision</b> Compliance to the inspection schedule	<b>X</b>
<b>Scope de la remise en état / Assessment scope</b>			
1	<b>Réceptionner et identifier l'appareil / Receive and identify equipment</b>		
2	<b>Démonter l'appareil / Disassemble the equipment</b>		
3	<b>Nettoyer les pièces / Clean the parts</b>		
4	<b>Réaliser l'expertise visuelle / Execute visual expertise</b>		
5	<b>Réaliser les relevés dimensionnels / Execute dimensional expertise</b>		
6	<b>Valider l'expertise / Validate assessment</b>		
7	<b>Réaliser les réparations / Execute repairs</b>		
8	<b>Assemblage de l'ensemble et remplacement des pièces / Execute assembly with new parts</b>		


CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT EXPERTISE AND REASSEMBLY REPORT													CER 24-078			
Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1				N° identification / Identification Nb : PT 15669 -				N° OTP / Project Nb : ISO-800441				Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112				
A	18/12/2024	TOGNIBO	PEZZANI	PREL	PREMIERE DIFFUSION								-			
INDICE	DATE	ETABLI PAR	VERIFIÉ PAR	ÉTAT	MODIFICATIONS OBSERVATIONS								C.I.			
			DIRECTION PRODUCTION INGENIERIE													
N° EDF																
INDICES																
ATM ARABELLE SOLUTIONS																
ACCESSIBILITE				N° Commande / N° Projet : 4210592995 / ISO-800441												
© EDF 2009																
ÉCHELLE -		CYLINDRE CS1 / Z51106EA														
FORMAT A4		N° PT 15669 / DOEL														
NATURE		PROPOSITION DE REMISE EN ETAT												PLANCHE		
ÉMETTEUR ARABELLE SOLUTIONS 141 RUE RATEAU 93126 LA COURNEUVE				ATM SIGLE		AS 24-078 NUMÉRO D'IDENTIFICATION										
				<p>Cette mire doit être lisible dans son intégralité. Pour A0 et A1 ABERPFTHLIJDOCGQUVWMNSZXY zsqeocmuvnw xirfkhbdpqgyjlt 7142385690</p> <p>0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> 												
Ce document est la propriété de EDF. Il ne peut être utilisé, reproduit, communiqué sans son autorisation écrite préalable.																

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>			<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>		<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>		<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>		
<b>Expertise visuelle / Visual analysis</b>									
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>		
<b>Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)</b>					<b>N° Photo</b> Picture No	<b>Action à réaliser</b> Action to perform	<b>Commentaire ou Décision BE</b> Engineering comment or decision	<b>Action effectuée</b> Action performed	<b>Marquage</b> Marking
<b>Rep. Item</b>	<b>Désignation</b> Désignation	<b>Marquage</b> Marking	<b>Constat</b> Statement						
-	ANNEAUX DE LEVAGE EVENTUELLEMENT PRESENTS		Non présents		REBUTER (ET NE PAS REMONTER)	Tous les anneaux de levage ne doivent plus être fournis			
1	COUVERCLE	1996	Rouillé	1	NETTOYER	Enlever les traces d'oxydation			
3	ASSIETTE DE RESSORT		Ras		ACCEPTER EN L'ETAT				
4	PISTON Ø60 (TIROIR)	24	Présence filetage mâle	2	MODIFIER	Couper le filetage			
			Absent	2	MODIFIER	Réaliser le taraudage M5			
			Ras	2	ACCEPTER EN L'ETAT				
			Ras	2	ACCEPTER EN L'ETAT				

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>			<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>		<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>		<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>		
<b>Expertise visuelle / Visual analysis</b>									
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>		
<b>Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)</b>					<b>N° Photo</b> Picture No	<b>Action à réaliser</b> Action to perform	<b>Commentaire ou Décision BE</b> Engineering comment or decision	<b>Action effectuée</b> Action performed	<b>Marquage</b> Marking
<b>Rep. Item</b>	<b>Désignation</b> Designation	<b>Marquage</b> Marking	<b>Constat</b> Statement						
5	BOITIER	1996	Rep 51 non soudé Rep 40 inexistant (pas d'emplacement présent )		3	MODIFIER	Remplacer le rep. 51. Puis le souder au rep. 5		
6	ELECTROVANNE	R987280555	Ras, semble être de type 17W voir marquages sur photo		4	REPLACER	Indiquer le modèle et la tension de l'électrovanne remontée		
6a	EMBASE D'ELECTROVANNE	R900631397	Ras			REPLACER			
7	PISTON DE LIAISON		Ras			ACCEPTER EN L'ETAT			
12	CORPS	1996 V17 PT15669	Ras			ACCEPTER EN L'ETAT			
13	DOUILLE Ø 115/60		Ras			ACCEPTER EN L'ETAT			

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>			<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>		<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>		<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>	
<b>Expertise visuelle / Visual analysis</b>								
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>	
<b>Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)</b>				<b>N° Photo Picture No</b>	<b>Action à réaliser</b> Action to perform	<b>Commentaire ou Décision BE</b> Engineering comment or decision	<b>Action effectuée</b> Action performed	<b>Marquage</b> Marking
<b>Rep. Item</b>	<b>Désignation</b> Désignation	<b>Marquage</b> Marking	<b>Constat</b> Statement					
17	RESSORT	4	Ras		ACCEPTER EN L'ETAT			
18	MISE (CALE)	1996	Ras		ACCEPTER EN L'ETAT			
31	TAMPON 50x50x13 (BRIDE PLEINE)		3 pièces, Ras		ACCEPTER EN L'ETAT			
33	DIAPHRAGME Ø32/15 ép.6 (CS1)		Présent, diamètre 4mm		ACCEPTER EN L'ETAT			
40	BOUCHON		Absent	3	ACCEPTER EN L'ETAT			
50	CAPOT DE PROTECTION		Présent et dimension ok		ACCEPTER EN L'ETAT			
51	BOUCHON		Non soudé	3	REPLACER	Inlcut dans la prestation de soudage		

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>		<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>	<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>	<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>
<b>Photos / Pictures</b>				
<b>Photo 1 /</b> Picture 1			<b>Commentaire Atelier au démontage</b>	
			<b>Commentaire ou décision Bureau d'Etudes</b>	
		<b>Commentaire Atelier au remontage</b>		
<b>Photo 2 /</b> Picture 2			<b>Commentaire Atelier au démontage</b>	
			<b>Commentaire ou décision Bureau d'Etudes</b>	
		<b>Commentaire Atelier au remontage</b>		
<b>Photo 3 /</b> Picture 3			<b>Commentaire Atelier au démontage</b>	
			<b>Commentaire ou décision Bureau d'Etudes</b>	
		<b>Commentaire Atelier au remontage</b>		

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>		<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>	<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>	<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>
<b>Photos / Pictures</b>				
<b>Photo 4 / Picture 4</b>		<b>Commentaire Atelier au démontage</b>		
		<b>Commentaire ou décision Bureau d'Etudes</b>		
<b>Commentaire Atelier au remontage</b>				



Materiel / Equipment :

CYLINDRE CS1

N° identification / Identification Nb :

PT 15669 -

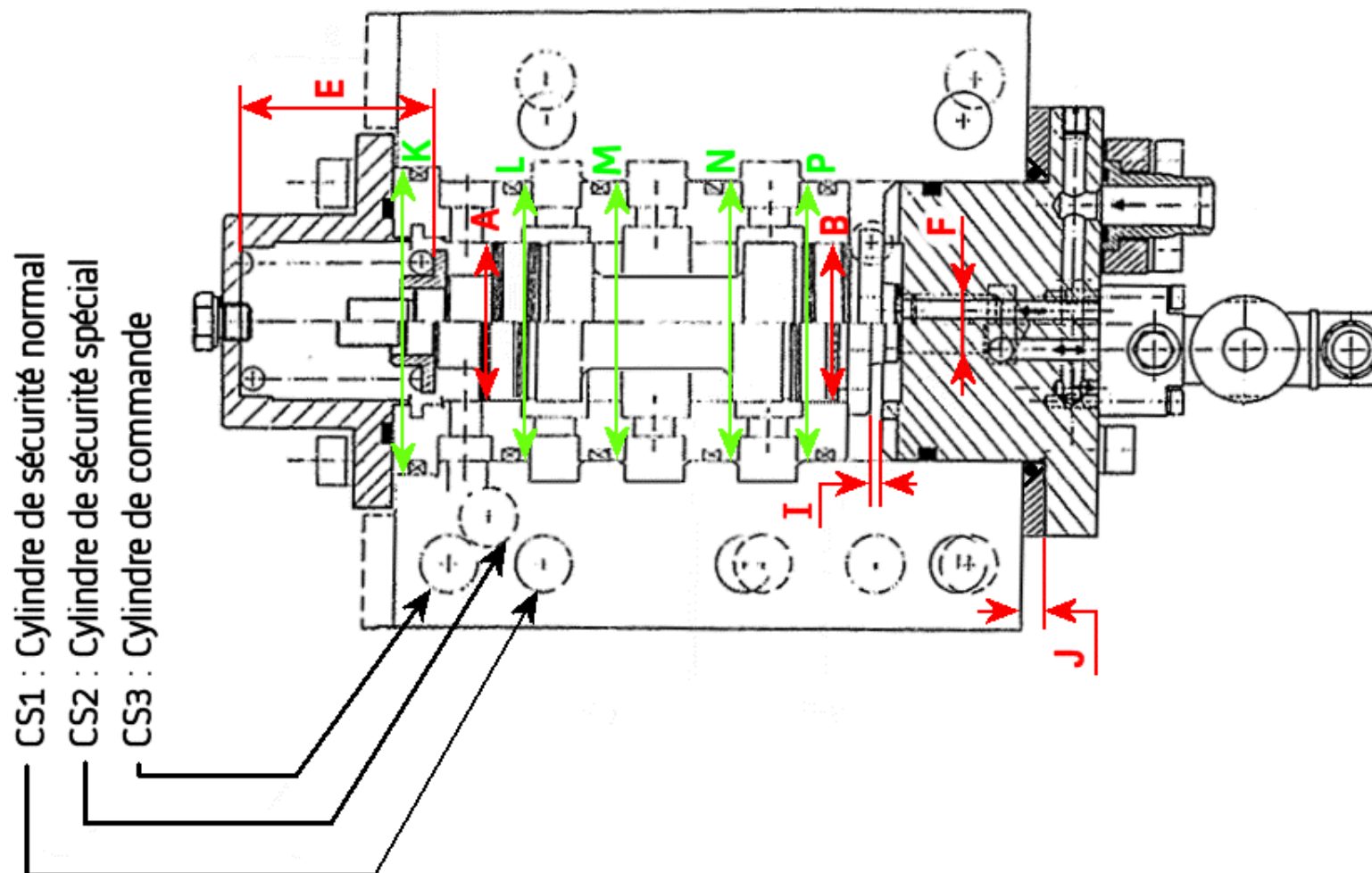
N° OTP / Project Nb :

ISO-800441

Doc. Référence / Reference document

GBV R86036\_A

Expertise dimensionnelle / Dimensional check

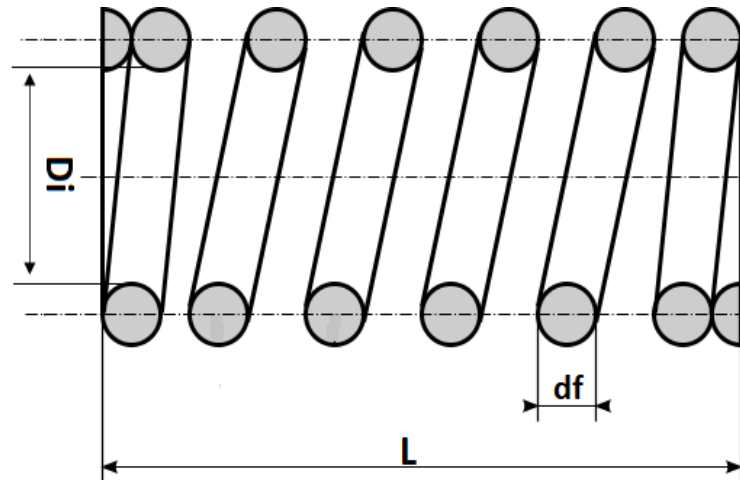


<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>					<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>			<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>		<b>Doc. Référence / Reference document</b> <b>GBV R86036_A</b>			
<b>Expertise dimensionnelle / Dimensional check</b>													
Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
A		Douille			60,025	006823	30/04/25	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			60,00	71103966	30/04/25	Conforme	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en A			0,025			Accepté en l'état	Non				
B		Douille			60,02	006823	30/04/25	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			60,00	71103966	30/04/25	Conforme	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en B			0,020			Conforme	Non				
F		Boîtier			22,01	244414	19/07/25	Conforme	Non				
		Piston de liaison			21,99	244414	19/07/25	Conforme	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en F			0,020			Conforme	Non				
E		Longueur du ressort précontraint			72,17	00530448	23/02/25	Accepté en l'état	Non				
I		Course tiroir			4,07	0801919	29/04/25	Conforme	Non				
<div> <div>Observations / Remarks :</div> <div> <p>* Si la valeur mesurée au montage FINAL n'est pas conforme à la valeur théorique : ouvrir NCR et STOP WORK</p> </div> </div>													

<b>Materiel /</b> Equipment :	<b>N° identification /</b> Identification Nb :	<b>N° OTP /</b> Project Nb :	<b>Doc. Référence /</b> Reference document
<b>CYLINDRE CS1</b>	<b>PT 15669 -</b>	<b>ISO-800441</b>	<b>GBV R86100_E</b>

### Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
Di		Diamètre intérieur			36,22	244414	19/07/25	Conforme	Non				
Df		Diamètre de fil			9,14	244414	19/07/25	Conforme	Non				
L		Longueur libre			75,50	244414	19/07/25	Conforme	Non				



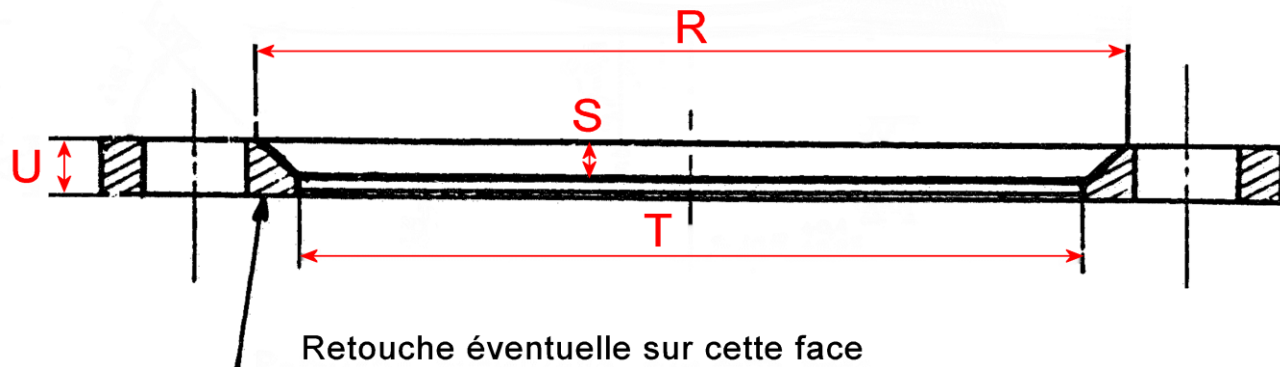
<b>Plan du ressort Rep.17</b> Spring drawing number	754S90277_ -
<b>Identification gravée (si existante)</b> Engraved identification (if existing)	4

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>	<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>	<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>	<b>Doc. Référence / Reference document</b> <b>-</b>
--	---	---	--

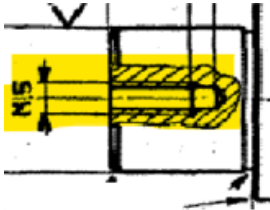

### Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
R	Mesure approximative	Diamètre grand chanfrein			114,52	244414	19/07/25	Accepté en l'état	Non				
S		Hauteur grand chanfrein			4,60	244414	19/07/25	Conforme	Non				
T		Diamètre intérieur			105,09	244414	19/07/25	Conforme	Non				
U		Epaisseur			8,09	244414	19/07/25	Accepté en l'état	Non				

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Cote à réaliser au remontage	Tolérance Tolerance
U		Epaisseur		



<b>Plan de la mise (cale) Rep.18</b> Shim drawing number	70-702155_D
<b>Identification gravée (si existante)</b> Engraved identification (if existing)	1996

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1		N° identification / Identification Nb : PT 15669 -		N° OTP / Project Nb : ISO-800441		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112	
Liste des travaux de réparation / Repairs work list							
Rep. Item	Référence pièce à réparer Damaged item identification	Code article prestation Repair work identification	Titre / description prestation Repair work title / description	Extrait de plan Drawing sample			Vérifié Checked
4	D752S70123P01,F	P752S70123P02, -	Taraudage Piston Nitruré/ Ajout taraudage M5 sur diamètre 25				
5	D752S70104P01,F	P752S70104P01,C	Soudage boîtier / Soudage du bouchon rep. 51				

<b>Materiel / Equipment :</b> <b>CYLINDRE CS1</b>		<b>N° identification / Identification Nb :</b> <b>PT 15669 -</b>		<b>N° OTP / Project Nb :</b> <b>ISO-800441</b>		<b>Plan d'ensemble / Main drawing :</b> <b>750S50112</b>	
<b>Pièces supplémentaires à commander / Additional parts to be ordered</b>							
<b>Plan de référence</b> Reference drawing	<b>Rep.</b> Item	<b>Pièce</b> Parts	<b>Code article</b> Item number	<b>Quantité</b> Quantity	<b>Commentaires éventuels</b> Comments if any		
750S50112	6	ELECTROVANNE 17W	W754W43569P01,A	1			
750S50112	-	EMBASE D'ADAPTATION	W754W43834P01,-	1			
750S50112	-	KIT VIS DE FIXATION ELECTROVANNE	W754W43833P04,-	1			
750S50112	-	KIT JOINTS INTERFACE ELECTROVANNE	W754W43833P05,-	1			
750S50112	-	KIT VIS DE FIXATION EMBASE ADAPT	W754W43833P06,-	1			
750S50112	-	KIT JOINTS INTERFACE EMBASE ADAP	W754W43833P07,-	1			