

CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT / EXPERTISE AND REPAIR REPORT RAPPORT DE FIN D'ASSEMBLAGE / FINAL ASSEMBLY REPORT

lde	entification du l	natériel / Identification	on of the equipment		Réc	eption du matér	iel / Reception of the	equipment				
	ateriel: uipement:	вов	INE CP0 CP	1	Provenance / o	Customer or Site :		DOEL				
				D	ate de receptio	n / Reception date :	25	/09/2024				
	cation et indice on & revision Nb :	:	PT 166 -	Li	eu de receptior	/ Reception place :	La Courn	euve - Por	te U			
	° OTP : project Nb :	E	S0-800396		Etat de l'em Packing cor		☐ Emballage réutilis		_			
	N° FA : FA Nb :		24/9818				(association final t (final association : see		'essais)			
	d'ensemble :		70-98493			/ Equipement :	N° identif	N° identification / Identification Nb :				
Main	drawing Nb :				Disti	ributeur		PT 1434				
	nande client : mer order Nb :	42	210587186									
Comment							ou	quipement	EIP:			
	Constat d'e		xpertise Service technique		pertise Service technique (BB		Client	Rapport montaç	ge / assemblage CER		24-053	
	Etabli par :	Vérifié par :	•		Accord avec :	Etabli par :	Vérifié par :	OLI.	27 000			
Nom Date	DOUILLET 24/10/2024	LE BOUEDEC 24/10/2024	TOGNIBO 27/11/2024	PEZZANI 27/11/2024				754W	/45069			
VISA								Revision de Template re		MC		

Materiel / Equipment : BOBINE CP0 CP1	N° identification / Identification No : PT 166 -	N° OTP / GE project No : ES0-800396	Plan d'ensemble / Main drawing : 70-98493							
Contexte de l'expertise / Context of assessment										
Motif de l'expertise Reason for assessment	Remise en état	N° Documentation client pour l'éq Customer documentation Nb for equipment	uipement GBV W90069							
Date de la dernière expertise GE Date of last GE assessment	X	Conformité au programme de révi Compliance to GE inspection schedule	sion GE X							
Scope de la remise en état / Assessment scope										
1 Réceptionner et identifier l'appareil / Receive and identify equipment										
2 Démonter l'appareil	/ Disassemble the equipment									
3 Nettoyer les pièces	Clean the parts									
4 Réaliser l'expertise	visuelle / Execute visual expertise									
5 Réaliser les relevés	dimensionnels / Execute dimensional expe	ertise								
6 Valider l'expertise /	Validate assessment									
7 Réaliser les réparati	ons / Execute repairs									
8 Assemblage de l'ens	semble et remplacement des pièces /	Execute assembly with new parts								

CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT EXPERTISE AND REASSEMBLY REPORT CER 24-											24-0)53												
		Mater	iel /	Equip	oment :					ificatio					OTP /	GE pro	ject No	0:	Pla	n d'en	semb	le / M	ain dra	awing :
	В	OBII	NE	CP	0 CP1					PT 166 - ES0-800396 70-9						70-9	8493	3						
	•																						•	
			_					_																
			_					_			_													
			_					4																
								-			-													
			-					+																
			-					+			-													
	25	11 (20)	_	TO (NAME OF	-	577 A NU			DEL					DEL III	CDE) I P P I	uaror	T					
A	27	11/202	4	100	GNIBO	P	EZZANI		P	PREL				P	REMII	EKE I	JIFFU	USIO	\					-
INDICE		DATE		ETAI	ETABLI PAR VERIFIÉ PAR ÉTAT MODIFICATIONS OBSERVATIONS							C	C.I.											
	DIRECTION PRODUCTION INGENIERIE																							
																				SURI		-	SPONIBI	LITE
N° EDF																					ON X	OU NO	_	
INDICES				+		+										H				11	ON A	NO	11	
]						
											ATN	1			AF	RAB	BEL	LE	SO	LUT	IOI	NS]
ACCESSIBI	LITÉ											~												
© EDF 2009											N°	Com	mande	/ N° Pro	get :			4210)58718	36	/	ESO.	-8003	396
ÉCHELI																								
_									BC	BINE	E CP	0 CI	P1 /	Z512	50PX									
FORMA	T																							
A4										\mathbf{N}°	PT	166	/	DOE	L									
NATUR]	PR()P(SITI	ON I	DE I	REM	ISE E	N ET	AT						PL	ANCH	E
ÉMETTEUR	ł																							
1	l41 R				E SOLU 3126 L			UVE				ГМ							AS	24-()53			
	SIGLE NUMÉRO D'IDENTIFICATION																							
	Cette mire doit être lisible dans son intégralité. Pour A0 et A1 ABERPFTHLIJDOCGQUVWMNSZXKY zsqeocmuvnwxirfkhbdpqgyjlt 7142385690 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10																							
									<u> </u>								Ш							
														OF. Il ne pe corisation é										

N° identification / Identification No :

N° OTP / GE project No :

Plan d'ensemble / Main drawing :

BOBINE CP0 CP1

Materiel / Equipment :

PT 166 -

ES0-800396

70-98493

Expertise visuelle / Visual analysis

		A remplir par l'a	atelier à l'expertise		A rer	mplir par le service technique	A remplir par l'atelier au remontage		
Rep.	Nome Désignation Désignation	Marquage Marking	98493G01_J Constat Statement	N° Photo Picture No	Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking	
-	ANNEAUX DE LEVAGE EVENTUELLEMENT PRESENTS		NON PRESENT		REBUTER (ET NE PAS REMONTER)	Tous les anneaux de levage ne doivent plus être fournis			
3402	PROTECTEUR Ø.130 X 90		NON PRESENT (CAR BOBINE MONTEE SUR DISTRIBUTEUR)		ACCEPTER EN L'ETAT				
3404	FLASQUE DE BOBINE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3421	BRIDE INFERIEURE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3425	BRIDE Ø 68/48 X 2		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3430	CORPS DE BOBINE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3433	ISOLATEUR Ø 10,5 X 15		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3436	CAPUCHON		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3441	PLAQUE SUPPORT		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3442	GUIDE DE L'AIMANT		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3445	COURONNE DE FERMETURE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				

N° identification / Identification No :

N° OTP / GE project No :

Plan d'ensemble / Main drawing :

BOBINE CP0 CP1

Materiel / Equipment :

PT 166 -

ES0-800396

70-98493

Expertise visuelle / Visual analysis

		A remplir par l'a	atelier à l'expertise		A ren	nplir par le service technique	A remplir par l'atelier au remontage		
Rep.	Nome Désignation Désignation	enclature E70 Marquage Marking			Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking	
3449	AIMANT ANNULAIRE Ø 95/39		LEGERE DETERIORATION SUR UNE SURFACE	1	ACCEPTER EN L'ETAT	Fonction magnétique conservée			
3452	BOBINE D'AIMANTATION		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3453	CARCASSE BOBINE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3454	CALE Ø139/122 X11		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3455	CALE Ø139/122 X5		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3456	CALE 23x14x2		DECOLLEMENT D'UNE CALE	2	REPARER	Recoller la cale			
3458	FOND DE BOBINE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3461	COURONNE DIA.122/102 X 7		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3466	FLASQUE DIA.168 X 30		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3470	SUPPORT DIA.110 X 84		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3475	COUVERCLE DIA.168 X 85		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				

Materiel / Equipment :

N° identification / Identification No :

N° OTP / GE project No :

Plan d'ensemble / Main drawing :

BOBINE CP0 CP1

PT 166 -

ES0-800396

70-98493

Expertise visuelle / Visual analysis

		A remplir par l'a	atelier à l'expertise		A rer	mplir par le service technique	A remplir par l'atelier au remontage		
	Nome	nclature E70	98493G01_J					0	
Rep.	Désignation Désignation	Marquage Marking	Constat Statement	N° Photo Picture No Action à réaliser Action to perform		Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking	
3480	CHAPEAU DIA.100 X 35		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
	ENSEMBLE CLOCHE BOBINEE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3485	ENSEMBLE CLOCHE BOBINEE Valeur de la résistance aux bornes de I'embase électrique (en Ω)		Valeur relevée au démontage : 2,2 Ω		ACCEPTER EN L'ETAT		Valeur relevée au montage : Ω		
	ENSEMBLE CLOCHE BOBINEE Valeur de la résistance aux bornes de la cloche (en Ω)		Valeur relevée au démontage : 2,2 Ω		ACCEPTER EN L'ETAT		Valeur relevée au montage : Ω		
3488	ISOLATEUR DIA.15 X 10		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3507	ECROU DE REGLAGE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
3508	ECROU DE BLOCAGE		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				

Materiel / Equipment : N° identification / Identification No : N° OTP / Project No : Plan d'ensemble / Main drawing : **BOBINE CPO CP1** PT 166 -ES0-800396 70-98493 Photos / Pictures Commentaire Atelier au démontage LEGERE DETERIORATION Photo 1 / Picture 1 Commentaire ou décision Bureau d'Etudes ACCEPTER EN L'ETAT Commentaire Atelier au remontage Commentaire Atelier au démontage CALE DECOLLEE Photo 2 / Picture 2 Commentaire ou décision Bureau d'Etudes REPARER Commentaire Atelier au remontage

	Materiel / Equipment :		N° identification / Identification No :			OTP / GE project No:	Plan d'ensemble / Main drawing :				
	BOBINE CP0 CP1	P	PT 166 -		ES0-800396	70-98493					
	Liste des travaux de réparation / Repairs work list										
Rep. Item	Rep. Référence pièce à réparer Item Code article prestation Damaged item identification Titre / description prestation Repair work title / description Extrait de plan Drawing sample							Vérifé Checked			
			Ρ,	AS DE TRAVAUX [DE REPAI	RATION					

Materiel / Equipment :N° identification / Identification No :N° OTP / GE project No :Plan d'ensemble / Main drawing :BOBINE CP0 CP1PT 166 -ES0-80039670-98493

Pièces supplémentaires à commander / Additional parts to be ordered

Plan de réference Reference drawing	Rep.	Pièce Parts	Code article Item number	Quantité Quantity	Commentaires éventuels Comments if any
70-98493	х	APPAIRAGE TIGE ENTRETOISE	EW0600629G03,-	1	Contient les rep. 3493 et 3516
70-98493	3496	RESSORT A LAME	D754W44176P01,-	2	
70-98493	3507	ECROU DE REGLAGE	D70150499P01,B	1	
70-98493	3508	ECROU DE BLOCAGE	D70150497P01,B	1	
70-98493	3521	GUIDE DES RESSORTS	D764W40543P01,B	1	
70-98493	3522	PIECE DE BLOCAGE	D764W40544P01,B	1	
70-98493	3534	BARRETTE "SUPREM 960" REF.342 31	2Z25245020,-	1	