

CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT / EXPERTISE AND REPAIR REPORT RAPPORT DE FIN D'ASSEMBLAGE / FINAL ASSEMBLY REPORT

Identification du matériel / Identification of the equipment

Matériel :

Equipement :

CYLINDRE CS1

N° identification et indice :

Identification & revision Nb :

PT 15672 -

N° OTP :

GE project Nb :

ISO-800395

N° FA :

FA Nb :

24/9820

N° plan d'ensemble :

Main drawing Nb :

750S50112

N° commande client :

Customer order Nb :

4210587169

Réception du matériel / Reception of the equipment

Provenance / Customer or Site :

DOEL

Date de réception / Reception date :

30/07/2024

Lieu de réception / Reception place :

La Courneuve - Porte U

Etat de l'emballage :

Packing condition :

☐ Emballage réutilisable / Reusable packing

☒ Emballage à remplacer / Packing to replace

Appareil(s) associé(s) à réception (association finale : voir PV d'essais)

Associated device(s) upon receipt (final association : see tests report)

Matériel / Equipement :	N° identification / Identification Nb :
SM VAP	PT 318
CS1	PT 15685

Commentaires :

Comments :

Equipement EIP :

☐ OUI / YES

☒ NON / NO

	Constat d'expertise		Service technique (BE)		Client	Rapport montage / assemblage		CER	24-061
	Etabli par :	Vérifié par :	Etabli par :	Vérifié par :	Accord avec :	Etabli par :	Vérifié par :		
Nom	PERONNY	LE BOUEDEC	TOGNIBO	PEZZANI				754W45069	
Date	16/09/2024	17/09/2024	24/09/2024	24/09/2024					
VISA								Revision de la trame Template revision	MC

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15672 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112
Contexte de l'expertise / Context of assessment			
Motif de l'expertise Reason for assessment	Remise en état	N° Documentation client pour l'équipement Customer documentation Nb for equipment	GBV W90049 à 50
Date de la dernière expertise GE Date of last GE assessment	X	Conformité au programme de révision GE Compliance to GE inspection schedule	X
Scope de la remise en état / Assessment scope			
1	Réceptionner et identifier l'appareil / Receive and identify equipment		
2	Démonter l'appareil / Disassemble the equipment		
3	Nettoyer les pièces / Clean the parts		
4	Réaliser l'expertise visuelle / Execute visual expertise		
5	Réaliser les relevés dimensionnels / Execute dimensional expertise		
6	Valider l'expertise / Validate assessment		
7	Réaliser les réparations / Execute repairs		
8	Assemblage de l'ensemble et remplacement des pièces / Execute assembly with new parts		

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1			N° identification / Identification No : PT 15672 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112		
Expertise visuelle / Visual analysis									
A remplir par l'atelier à l'expertise					A remplir par le service technique		A remplir par l'atelier au remontage		
Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)					N° Photo Picture No	Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking
Rep. Item	Désignation Designation	Marquage Marking	Constat Statement						
-	ANNEAUX DE LEVAGE EVENTUELLEMENT PRESENTS		Absent		REBUTER (ET NE PAS REMONTER)	Tous les anneaux de levage ne doivent plus être fournis			
1	COUVERCLE	2029	Rouillé	3	NETTOYER				
3	ASSIETTE DE RESSORT		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				
4	PISTON Ø60 (TIROIR)	B262	Taraudage absent	1	MODIFIER	Réaliser le taraudage M5			
			RAS	1	ACCEPTER EN L'ETAT				
			RAS	1	ACCEPTER EN L'ETAT				
5	BOITIER	2029	Bouchon REP51 non soudé + Bouchon REP40 aucun emplacement prévu	2	MODIFIER	Remplacer le bouchon rep. 51 puis le souder.			
6	ELECTROVANNE		Reçu sans bobine, ressemble à un 17W ou à un 30W. BRFR-M-3SEW6C- 3X/190MG96N9XXZ2/V D'après cette référence, la bobine devait être en 96V sur site	4	APPROVISIONNER				
7	PISTON DE LIAISON		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT				

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1			N° identification / Identification No : PT 15672 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112		
Expertise visuelle / Visual analysis									
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>		
Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)					N° Photo Picture No	Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking
Rep. Item	Désignation Designation	Marquage Marking	Constat Statement						
12	CORPS	2029 PT15672 V17	Sale + début de rouille à l'interieur		3	NETTOYER			
13	DOUILLE Ø 115/60	262	RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
17	RESSORT	B262	RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
18	MISE (CALE)	2029	Rouillée		2	NETTOYER			
31	TAMPON 50x50x13		RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
33	DIAPHRAGME Ø32/15 ép.6 (CS1)		RAS (Ø1,9)			ACCEPTER EN L'ETAT			
40	BOUCHON		Aucun emplacement prévu (diamètre extérieur du boîtier totalement lisse)		2	ACCEPTER EN L'ETAT			
50	CAPOT DE PROTECTION		Absent			APPROVISIONNER	Inclut dans l'article E754W43833G01		
51	BOUCHON		Non soudé		2	REEMPLACER	Inclut dans la prestation de soudage		

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1		N° identification / Identification No : PT 15672 -	N° OTP / Project No : ISO-800395	Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112
Photos / Pictures				
Photo 1 / Picture 1			Commentaire Atelier au démontage	
			Commentaire ou décision Bureau d'Etudes	
Photo 2 / Picture 2			Commentaire Atelier au démontage	
			Commentaire ou décision Bureau d'Etudes	
Photo 3 / Picture 3			Commentaire Atelier au démontage	
			Commentaire ou décision Bureau d'Etudes	
Photo 4 / Picture 4			Commentaire Atelier au démontage	
			Commentaire ou décision Bureau d'Etudes	

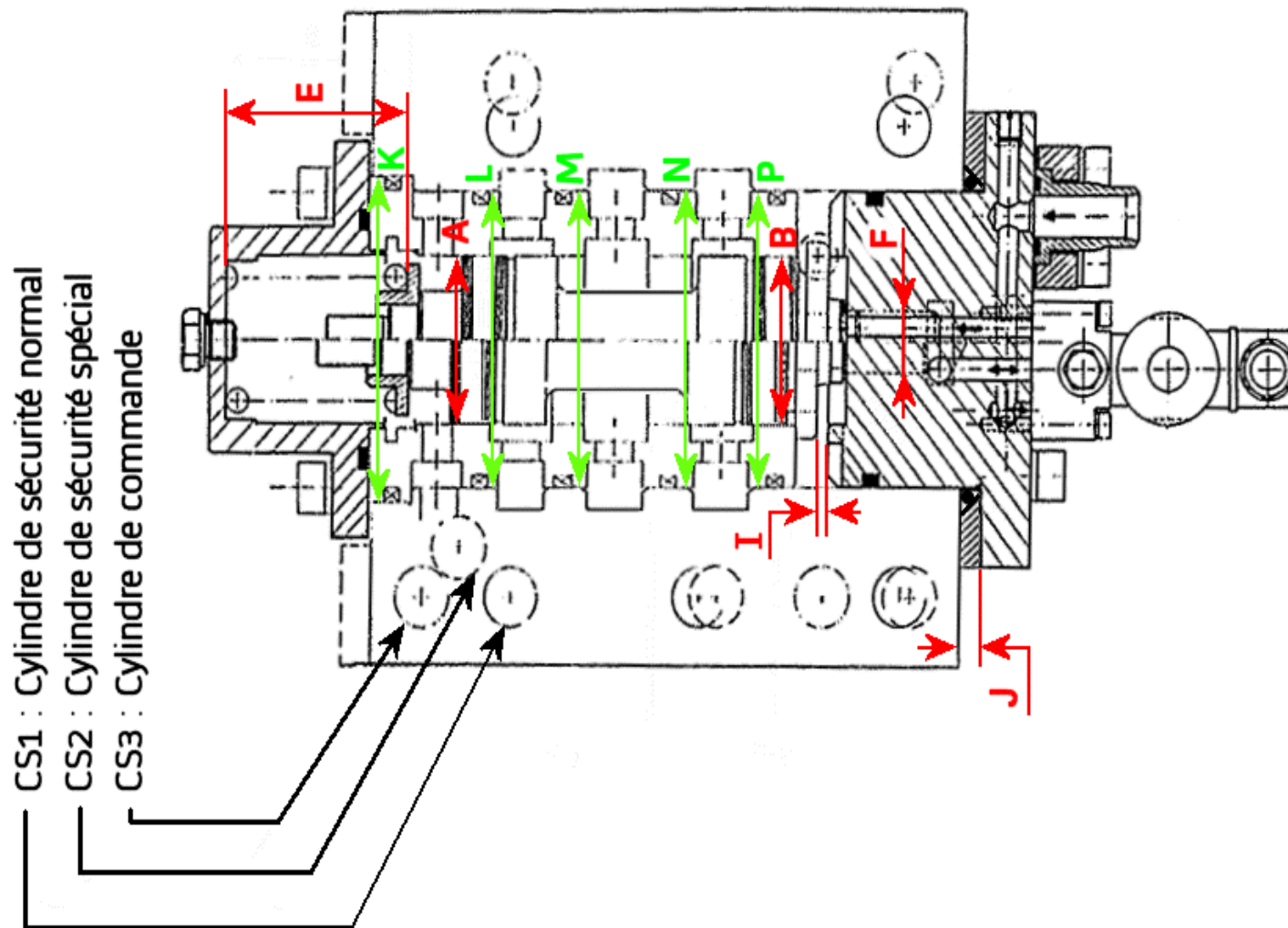
Materiel / Equipment :
CYLINDRE CS1

N° identification / Identification No :
PT 15672 -

N° OTP / GE project No :
ISO-800395

Doc. Référence / Reference document
GBV R86036_A

Expertise dimensionnelle / Dimensional check



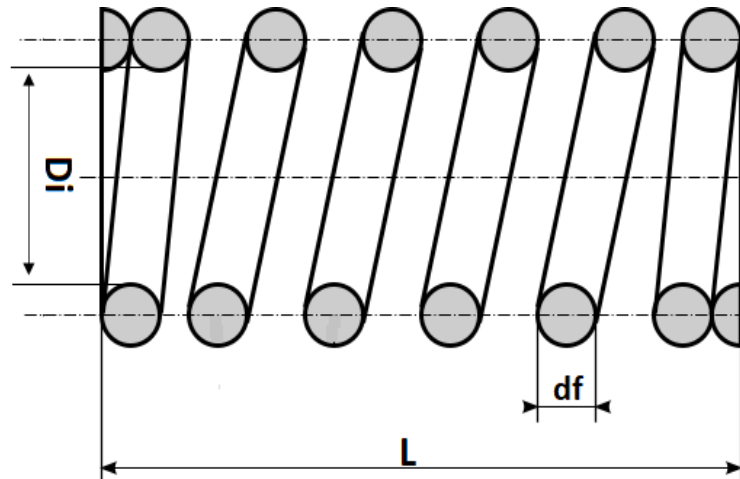
Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1					N° identification / Identification No : PT 15672 -			N° OTP / GE project No : ISO-800395		Doc. Référence / Reference document GBV R86036_A			
Expertise dimensionnelle / Dimensional check													
Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
A		Douille			59,995	006823	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			59,980	71103966	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en A			0,015			Conforme	Non				
B		Douille			59,995	006823	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			59,980	71103966	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en B			0,015			Conforme	Non				
F		Boîtier			22,01	006953	30/04/2025	Conforme	Non				
		Piston de liaison			21,99	72103849	30/04/2025	Conforme	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en F			0,02			Conforme	Non				
E		Longueur du ressort précontraint			71,95	00530448	23/02/2025	Accepté en l'état	Non				
I		Course tiroir			3,97	0801919	29/04/2025	Conforme	Non				
J		Epaisseur de la mise (cale)			7,95	240052	19/07/2025	Accepté en l'état	Non				
Observations / Remarks :													

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1					N° identification / Identification No : PT 15672 -			N° OTP / GE project No : ISO-800395		Doc. Référence / Reference document GBV R86036_A			
Expertise dimensionnelle / Dimensional check													
Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engeneering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
K	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en K						Accepté en l'état	Non				
L	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en L						Accepté en l'état	Non				
M	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en M						Accepté en l'état	Non				
N	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en N						Accepté en l'état	Non				
P	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en P						Accepté en l'état	Non				
Observations / Remarks :													

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15672 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Doc. Référence / Reference document GBV R86100_E
--	---	--	---

Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
Di		Diamètre intérieur			36,60	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
Df		Diamètre de fil			9,06	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
L		Longueur libre			75,25	240052	19/07/2025	Conforme	Non				



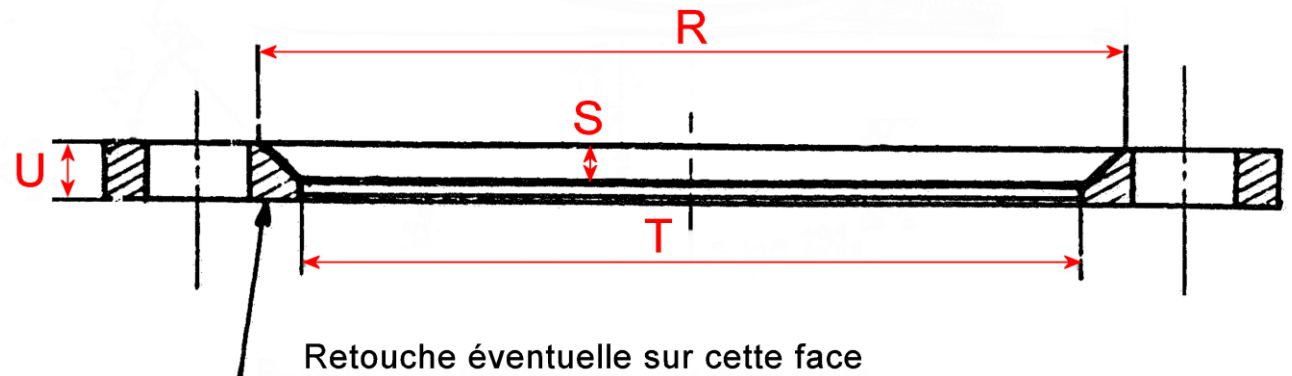
Plan du ressort Rep.17 Spring drawing number	754S90277_-
Identification gravée (si existante) Engraved identification (if existing)	B262

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15672 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Doc. Référence / Reference document -
--	---	--	--

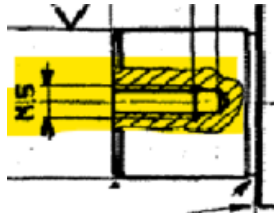

Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
R	Mesure approximative	Diamètre grand chanfrein			114,90	240052	19/07/2025	Accepté en l'état					
S		Hauteur grand chanfrein			4,70	240052	19/07/2025	Conforme					
T		Diamètre intérieur			105,08	240052	19/07/2025	Conforme					
U		Epaisseur			7,95	240052	19/07/2025	Accepté en l'état					

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Cote à réaliser au remontage	Tolérance Tolerance
U		Epaisseur	N/A	



Plan de la mise (cale) Rep.18 Shim drawing number	70-702155_D
Identification gravée (si existante) Engraved identification (if existing)	2029

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1		N° identification / Identification No : PT 15672 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112	
Liste des travaux de réparation / Repairs work list							
Rep. Item	Référence pièce à réparer Damaged item identification	Code article prestation Repair work identification	Titre / description prestation Repair work title / description	Extrait de plan Drawing sample			Vérifié Checked
4	D752S70123P01,F	P752S70123P02, -	Taroudage Piston Nitruré/ Ajout taroudage M5 sur diamètre 25				
5	D752S70104P01,F	P752S70104P01,C	Soudage boîtier / Soudage du bouchon rep. 51				

Materiel / Equipment :		N° identification / Identification No :		N° OTP / GE project No :		Plan d'ensemble / Main drawing :	
CYLINDRE CS1		PT 15672 -		ISO-800395		750S50112	
Pièces supplémentaires à commander / Additional parts to be ordered							
Plan de référence Reference drawing	Rep. Item	Pièce Parts	Code article Item number	Quantité Quantity	Commentaires éventuels Comments if any		
750S50112	6	ELECTROVANNE 17W+EMBASE+CAPOT	E754W43833G01,A	1			