

CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT / EXPERTISE AND REPAIR REPORT RAPPORT DE FIN D'ASSEMBLAGE / FINAL ASSEMBLY REPORT

Identification du matériel / Identification of the equipment

Materiel :

Equipement :

CYLINDRE CS1

N° identification et indice :

Identification & revision Nb :

PT 15685 -

N° OTP :

GE project Nb :

ISO-800395

N° FA :

FA Nb :

24/9821

N° plan d'ensemble :

Main drawing Nb :

750S50112

N° commande client :

Customer order Nb :

4210587169

Réception du matériel / Reception of the equipment

Provenance / Customer or Site :

DOEL

Date de réception / Reception date :

30/07/2024

Lieu de réception / Reception place :

La Courneuve - Porte U

Etat de l'emballage :

Packing condition :

☐ Emballage réutilisable / Reusable packing

☒ Emballage à remplacer / Packing to replace

Appareil(s) associé(s) à réception (association finale : voir PV d'essais)

Associated device(s) upon receipt (final association : see tests report)

Materiel / Equipement :	N° identification / Identification Nb :
SM VAP	PT 318
CS1	PT 15672

Commentaires :

Comments :



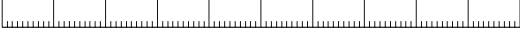
Equipement EIP :

☐ OUI / YES

☒ NON / NO





	Constat d'expertise		Service technique (BE)		Client	Rapport montage / assemblage		CER	24-062
	Etabli par :	Vérifié par :	Etabli par :	Vérifié par :	Accord avec :	Etabli par :	Vérifié par :		
Nom	PERONNY	LE BOUEDEC	TOGNIBO	PEZZANI				754W45069	
Date	16/09/2025	17/09/2024	24/09/2024	24/09/2024					
VISA								Revision de la trame Template revision	MC

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15685 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112
Contexte de l'expertise / Context of assessment			
Motif de l'expertise Reason for assessment	Remise en état	N° Documentation client pour l'équipement Customer documentation Nb for equipment	GBV W90049 à 50
Date de la dernière expertise GE Date of last GE assessment	X	Conformité au programme de révision GE Compliance to GE inspection schedule	X
Scope de la remise en état / Assessment scope			
1	Réceptionner et identifier l'appareil / Receive and identify equipment		
2	Démonter l'appareil / Disassemble the equipment		
3	Nettoyer les pièces / Clean the parts		
4	Réaliser l'expertise visuelle / Execute visual expertise		
5	Réaliser les relevés dimensionnels / Execute dimensional expertise		
6	Valider l'expertise / Validate assessment		
7	Réaliser les réparations / Execute repairs		
8	Assemblage de l'ensemble et remplacement des pièces / Execute assembly with new parts		

CONSTAT D'EXPERTISE ET DE REMISE EN ETAT EXPERTISE AND REASSEMBLY REPORT												CER 24-062	
Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1				N° identification / Identification No : PT 15685 -				N° OTP / GE project No : ISO-800395				Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112	
A	24/09/2024	TOGNIBO	PEZZANI	PREL	PREMIERE DIFFUSION							-	
INDICE	DATE	ETABLI PAR	VERIFIÉ PAR	ÉTAT	MODIFICATIONS OBSERVATIONS							C.I.	
				DIRECTION PRODUCTION INGENIERIE									
N° EDF													
INDICES													
<div>ATM</div> <div>ARABELLE SOLUTIONS</div>													
ACCESSIBILITE				N° Commande / N° Projet : 4210587169 / ISO-800395									
© EDF 2009													
ÉCHELLE -		CYLINDRE CS1 / Z51106EA											
FORMAT A4		N° PT 15685 / DOEL											
NATURE		PROPOSITION DE REMISE EN ETAT										PLANCHE	
ÉMETTEUR ARABELLE SOLUTIONS 141 RUE RATEAU 93126 LA COURNEUVE				<div>ATM</div> SIGLE		<div>AS 24-062</div> NUMÉRO D'IDENTIFICATION							
				<p>Cette mire doit être lisible dans son intégralité. Pour A0 et A1 ABERPFTHLIJDOCGQUVWMNSZXKY zsqeocmuvnw xirfkhbdpqgyjlt 7142385690</p> <p>0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> 									
Ce document est la propriété de EDF. Il ne peut être utilisé, reproduit, communiqué sans son autorisation écrite préalable.													

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1			N° identification / Identification No : PT 15685 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112	
Expertise visuelle / Visual analysis								
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>	
Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)				N° Photo Picture No	Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking
Rep. Item	Désignation Désignation	Marquage Marking	Constat Statement					
-	ANNEAUX DE LEVAGE EVENTUELLEMENT PRESENTS		Absent		REBUTER (ET NE PAS REMONTER)	Tous les anneaux de levage ne doivent plus être fournis		
1	COUVERCLE	2031	Rouillé		NETTOYER			
3	ASSIETTE DE RESSORT		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT			
4	PISTON Ø60 (TIROIR)	B313	Taraudage absent	1	MODIFIER	Réaliser le taraudage M5		
			RAS	1	ACCEPTER EN L'ETAT			
			RAS	1	ACCEPTER EN L'ETAT			
5	BOITIER	2031	Bouchon REP51 Non soudé + Bouchon REP40 aucun emplacement prévu	2	MODIFIER	Remplacer le bouchon rep. 51 puis le souder		
6	ELECTROVANNE		Reçu sans bobine, ressemble à un modèle 17W ou à un 30W. BRFR-M-3SEW6C- 3X/190MG96N9XXZ2/V D'après cette référence, la bobine devait être en 96V sur site	4	APPROVISIONNER			
7	PISTON DE LIAISON		RAS		ACCEPTER EN L'ETAT			

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1			N° identification / Identification No : PT 15685 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112		
Expertise visuelle / Visual analysis									
<i>A remplir par l'atelier à l'expertise</i>					<i>A remplir par le service technique</i>		<i>A remplir par l'atelier au remontage</i>		
Nomenclature E750S50112G01_H (CS1) - E750S50111G01_G (CS3)					N° Photo Picture No	Action à réaliser Action to perform	Commentaire ou Décision BE Engineering comment or decision	Action effectuée Action performed	Marquage Marking
Rep. Item	Désignation Designation	Marquage Marking	Constat Statement						
12	CORPS	2031 PT15685 V17	Sale + Début de rouille a l'interieur		3	NETTOYER			
13	DOUILLE Ø 115/60	B313	RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
17	RESSORT		RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
18	MISE (CALE)	2031	Rouillée		2	NETTOYER			
31	TAMPON 50x50x13		RAS			ACCEPTER EN L'ETAT			
33	DIAPHRAGME Ø32/15 ép.6 (CS1)		RAS (Ø15,01mm)			REEMPLACER	Remonter le diaphragme ø2 commandé avec les PDR du PT 318. Conserver le ø15 à livrer au client.		
40	BOUCHON		Aucun emplacement prévu (diamètre extérieur totalement lisse)		2	ACCEPTER EN L'ETAT			
50	CAPOT DE PROTECTION		Absent			APPROVISIONNER	Inclut dans l'article E754W43833G01		
51	BOUCHON		Non soudé		2	REEMPLACER	Inclut dans la prestation de soudage		

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1		N° identification / Identification No : PT 15685 -	N° OTP / Project No : ISO-800395	Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112
Photos / Pictures				
Photo 1 / Picture 1				Commentaire Atelier au démontage
				Commentaire ou décision Bureau d'Etudes
Photo 2 / Picture 2				Commentaire Atelier au démontage
				Commentaire ou décision Bureau d'Etudes
Photo 3 / Picture 3				Commentaire Atelier au démontage
				Commentaire ou décision Bureau d'Etudes
Photo 4 / Picture 4				Commentaire Atelier au démontage
				Commentaire ou décision Bureau d'Etudes

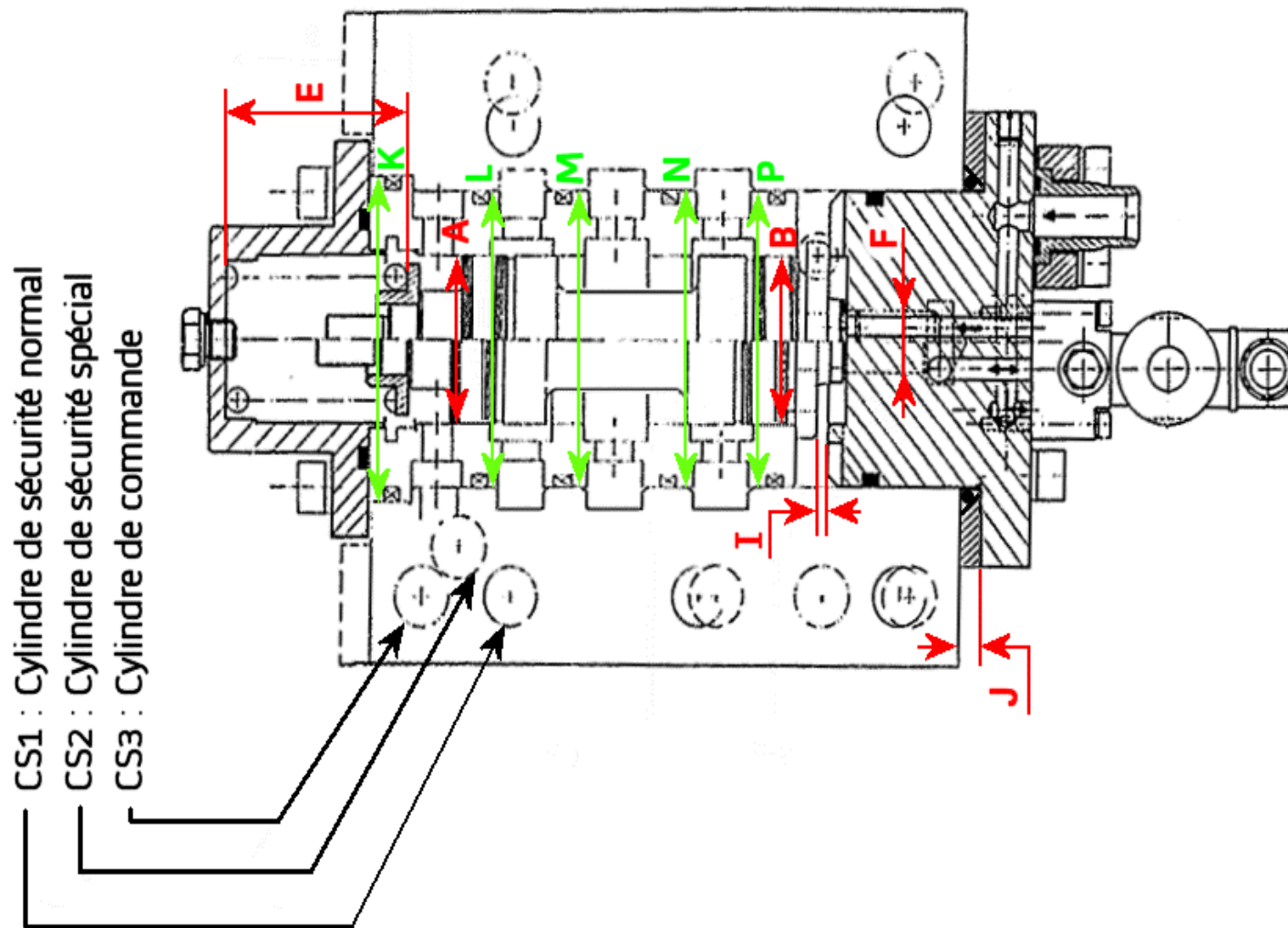
Materiel / Equipment :
CYLINDRE CS1

N° identification / Identification No :
PT 15685 -

N° OTP / GE project No :
ISO-800395

Doc. Référence / Reference document
GBV R86036_A

Expertise dimensionnelle / Dimensional check



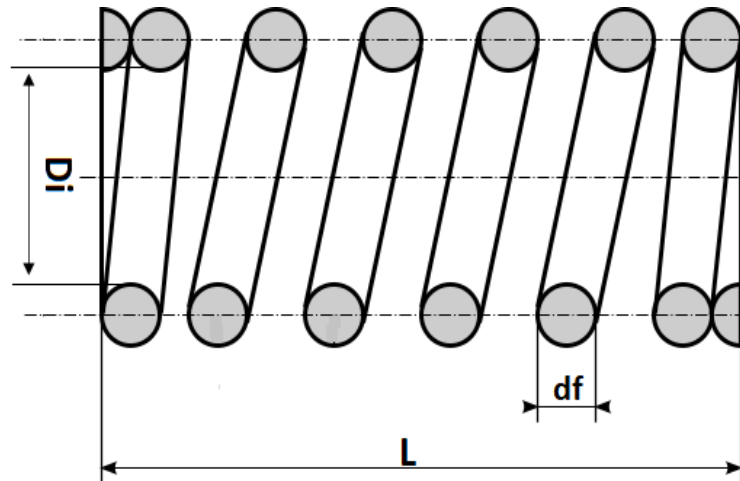
Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1					N° identification / Identification No : PT 15685 -			N° OTP / GE project No : ISO-800395		Doc. Référence / Reference document GBV R86036_A			
Expertise dimensionnelle / Dimensional check													
Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
A		Douille			60,015	006823	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			60,000	71103966	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en A			0,015			Conforme	Non				
B		Douille			60,015	006823	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
		Tiroir			60,000	71103966	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en B			0,015			Conforme	Non				
F		Boîtier			22,015	006953	30/04/2025	Conforme	Non				
		Piston de liaison			21,990	72103849	30/04/2025	Accepté en l'état	Non				
	Non demandé Calcul auto.	Jeu en F			0,025			Conforme	Non				
E		Longueur du ressort précontraint			71,980	00530448	23/02/2025	Accepté en l'état	Non				
I		Course tiroir			3,910	0801919	29/04/2025	Accepté en l'état	Non				
J		Epaisseur de la mise (cale)			7,780	240052	19/07/2025	Accepté en l'état	Non				
Observations / Remarks :													

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1					N° identification / Identification No : PT 15685 -			N° OTP / GE project No : ISO-800395		Doc. Référence / Reference document GBV R86036_A			
Expertise dimensionnelle / Dimensional check													
Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engeneering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
K	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en K						Accepté en l'état	Non				
L	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en L						Accepté en l'état	Non				
M	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en M						Accepté en l'état	Non				
N	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en N						Accepté en l'état	Non				
P	Cotes à prendre uniquement en cas de remplacement de la douille ou du corps	Corps						Accepté en l'état	Non				
		Douille						Accepté en l'état	Non				
	Calcul automatique	Jeu en P						Accepté en l'état	Non				
Observations / Remarks :													

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15685 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Doc. Référence / Reference document GBV R86100_E
--	---	--	---

Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
Di		Diamètre intérieur			36,300	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
Df		Diamètre de fil			9,090	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
L		Longueur libre			75,040	240052	19/07/2025	Conforme	Non				



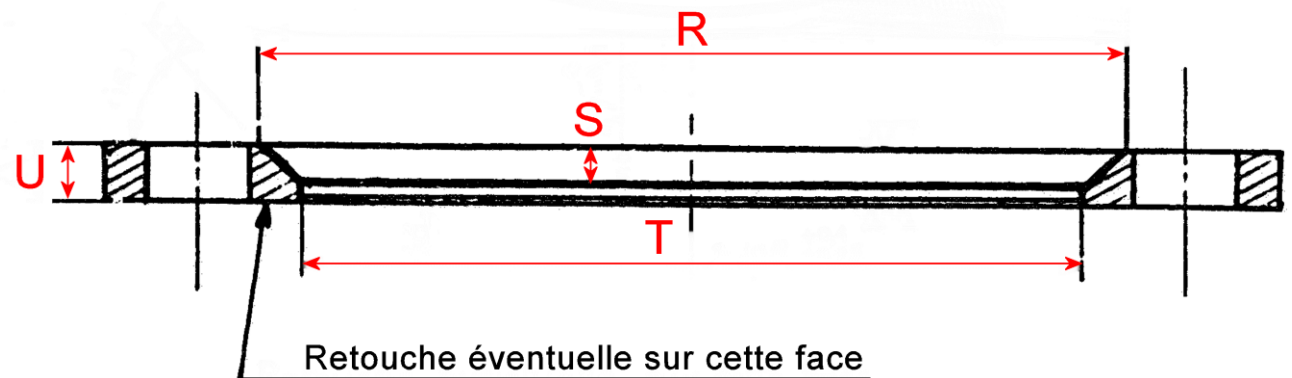
Plan du ressort Rep.17 Spring drawing number	754S90277_-
Identification gravée (si existante) Engraved identification (if existing)	

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1	N° identification / Identification No : PT 15685 -	N° OTP / GE project No : ISO-800395	Doc. Référence / Reference document -
--	---	--	--

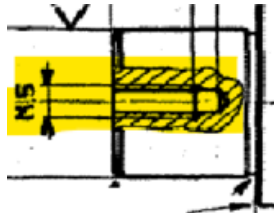

Expertise dimensionnelle / Dimensional check

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Théorique Theoretical	Tolérance Tolerance	Dimension mesurée Measured dimension	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Décision bureau d'études Engineering decision		Dimension mesurée (pièce remplacée) Measured dimension (part replaced)	N° appareil utilisé Measuring device ID	Date fin de validité Next calibration date	Conformité * Conformity
								Conformité Conformity	Mesure à reprendre au montage				
R	Mesure approximative	Diamètre grand chanfrein			114,73	240052	19/07/2025	Accepté en l'état	Non				
S		Hauteur grand chanfrein			4,70	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
T		Diamètre intérieur			105,07	240052	19/07/2025	Conforme	Non				
U		Epaisseur			7,78	240052	19/07/2025	Accepté en l'état	Non				

Rep. No	Observations Remarks	Désignation Designation	Cote à réaliser au remontage	Tolérance Tolerance
U		Epaisseur	N/A	



Plan de la mise (cale) Rep.18 Shim drawing number	70-702155_D
Identification gravée (si existante) Engraved identification (if existing)	2031

Materiel / Equipment : CYLINDRE CS1		N° identification / Identification No : PT 15685 -		N° OTP / GE project No : ISO-800395		Plan d'ensemble / Main drawing : 750S50112	
Liste des travaux de réparation / Repairs work list							
Rep. Item	Référence pièce à réparer Damaged item identification	Code article prestation Repair work identification	Titre / description prestation Repair work title / description	Extrait de plan Drawing sample		Vérifié Checked	
4	D752S70123P01,F	P752S70123P02, -	Taraudage Piston Nitruré/ Ajout taraudage M5 sur diamètre 25				
5	D752S70104P01,F	P752S70104P01,C	Soudage boîtier / Soudage du bouchon rep. 51				

Materiel / Equipment :		N° identification / Identification No :		N° OTP / GE project No :		Plan d'ensemble / Main drawing :	
CYLINDRE CS1		PT 15685 -		ISO-800395		750S50112	
Pièces supplémentaires à commander / Additional parts to be ordered							
Plan de référence Reference drawing	Rep. Item	Pièce Parts	Code article Item number	Quantité Quantity	Commentaires éventuels Comments if any		
750S50112	6	ELECTROVANNE 17W+EMBASE+CAPOT	E754W43833G01,A	1			