

HOJA DE VERIFICACIÓN DE TAMBORES REACONDICIONADOS ABIERTOS

F-AL-07

REV. 04

Fecha Producto Proveedor Lote				
Marque con una "X" donde se indica.				
1 Certificado de calidad si no observación				
2. Hoja técnica del recubrimiento grado alimenticio si no observaciones				
3 Golpes que afecten la adherencia de la pintura si no observación 1 2 3 4 5 6 4Oxidación el aro o tornillo si no observación 1 2 3 4 5 6 5 Datos del proveedor fecha fabricación y logo si no observación 1 2 3 4 5 6 6 Logo hecho en México si no observación 1 2 3 4 5 6 7 Desprendimiento exterior de pintura mayor de 3 cm x 3 cm si no observaciones 1 2 3 4 5 6 8 Desprendimiento de recubrimiento interior si no observaciones 1 2 3 4 5 6 9 Rebabas o filos en la soldadura interna si no observaciones 1 2 3 4 5 6 10Cumple con el peso 15.5 a 20 + - 1 kgs si no observación 1 2 3 4 5 6 11Cumple con las medidas altura 86-89 cm si no observación 1 2 3 4 5 6 11Cumple con las medidas altura 86-89 cm si no observación 1 2 3 4 5				
12 La caja del transporte se observa libre de polvo, grasa, orificios y plagas si no Observaciones				
Tamaño del lote (N)	Tamaño de la muestra (n)	Número de aceptación (c)	Número de Rechazo (r)	
600 o menos	6	1	2	
601 - 2 000	13	2	3	
2 001 - 7 200	21	3	4	
7,201 – 15,000	29	4	5	
En caso de no cumplir los puntos de sanidad, llenar un formato F-AL-O8 reporte de inconformidad el cual se le pasa al proveedor. Almacén Nombre y firma				
		Verificó		