



Fecha de programación\_\_\_\_\_

Fecha de ejecución\_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área:\_\_\_\_\_ Equipo\_\_\_\_\_

Observaciones:\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- ☒

=

Se encuentra en buen estado.
- ☒

=

Se encontro mal y se reparó.
- ☒

=

Requiere reparación.
- ☒

=

No aplica este punto a este equipo.

MP-01	Transmision de potencia mecanica (Equipo andando)		
		El amperaje del motor es maximo el declarado en la placa	
		La proteccion contra sobrecarga esta de acuerdo a la placa del motor	
		Los baleros del motor suenan bien con el estetoscopio (o desarmador largo)	
		El motor tiene su ventilador y guarda	
		Cople mecanico se ve en buen estado.	
		Las bandas se ven bien tensas y en buen estado.	
		Las poleas no se escuchan flojas ni se ven desalineadas	
		El reductor no presenta fugas de aceite/grasa	
		Los baleros y engranajes del reductor suenan bien.	
		Los sprokets y cadena no se ven resecos, sebrinquen o esten corridos.	
		El anclaje del conjunto se ve en buen estado y apretado.	
		Las guardas de proteccion estan correctamente fijas en su lugar	
MP-02	Transmision de potencia mecanica (Equipo parado)		
		Limpieza y reapriete de terminales y platinos del contactor del motor	
		Limpieza y reapriete de terminales del relevador de sobrecarga del motor	
		Ajuste del relevador de sobrecarga (electronico) o cambio de elementos de acuerdo al amperaje del motor	
		Cambio de baleros del motor, verificar su ajuste en cajas y flecha.	
		Alinear poleas y verificar su correcto ajuste a las flechas.	
		Cambio de bandas de ser necesario.	
		Verificar que el cople ajuste bien a las flechas y este en buen estado.	



Fecha de programación \_\_\_\_\_

Fecha de ejecución \_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área: \_\_\_\_\_ Equipo \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- ✓

=

Se encuentra en buen estado.
- ✗

=

Se encontro mal y se reparó.
- X

=

Requiere reparación.
- N/A

=

No aplica este punto a este equipo.

		Cambio del elemento flexible del cople de ser necesario.	
		Verificar ausencia de juego radial, axial y angular de ambas flechas del reductor.	
		Cambio de baleros del reductor, de ser necesario.	
		Verificar el correcto ajuste de los sprokets a las flechas y sin excesivo desgaste de los dientes.	
		Verificar que la cadena no tenga excesiva elongasion.	
		Anclar y fijar correctamente todos los elementos	
		Fijar correctamente las guardas de proteccion al igual que el ventilador del motor	
MP-14	Elevador de cangilones (equipo andando)		
		Verificar que no esten desalineados los cangilones.	
		Verificar que los eslabones de las cadenas tengan sus candados	
		Verificar que no tenga cangilones flojos, desoldados o chuecos.	
		Verificar que las guias y rieles esten fijados correctamente.	
MP-15	Elevador de cangilones (equipo parado)		
		Reapriete de canguilones	
		Cambio de guias de nylamid.	
MP-16	Mesa de rodillos (equipo andando)		
		Verificar que los rodillos, sus baleros, guias y cadena esten en buen estado.	
MP-17	Mesa de rodillos (equipo parado)		
		Cambio de rodillos, baleros, flechas, guias, cadena, de ser necesario.	
MP-18	BOE (equipo andando)		



Fecha de programación \_\_\_\_\_

Fecha de ejecución \_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área: \_\_\_\_\_ Equipo \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

**✓** = Se encuentra en buen estado.      **X** = Requiere reparación.  
**X** = Se encontro mal y se reparó.      **N/A** = No aplica este punto a este equipo.

		Verificar con Tecnicos de Brown que se este ejecutando el MP	
MP-19	Extractor Brown (equipo andando)		
	Verificar con Tecnicos de Brown que se este ejecutando el MP		
MP-20	Equipo de filtrado (equipo andando)		
	Verificar que las chumaceras no esten calientes y giren correctamente		
	Verificar que el cuerpo no presente fugas de producto.		
MP-21	Equipo de filtrado (equipo parado)		
	Cambio de chumaceras.		
	Verificar que las paletas o helicoi no presente desgaste o filos. Reparar de ser necesario.		
	Verificar que la malla no presente daños, reparar de ser necesario.		
MP-22	Tablero electrico (equipo andando)		
	Verificar que este identificado el voltaje en la puerta.		
	Verificar que la puerta cierre correctamente.		
	Verificar que funcionen las lamparas indicadoras, botones y paros de emergencia y esten identificadas.		
	Verificar que no tenga suciedad y no ingresen liquidos/polvo		
MP-23	Tablero electrico (equipo parado)		
	Limpiar y reapretar terminales		
	Limpiar tsblero electrico.		
MP-24	Compresor de amoniaco (equipo andando)		
	Verificar asencia de fugas		
	Verificar que actue la proteccion por baja/alta presion		



Fecha de programación \_\_\_\_\_

Fecha de ejecución \_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área: \_\_\_\_\_ Equipo \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

**✓** = Se encuentra en buen estado.      **X** = Requiere reparación.  
**X** = Se encontro mal y se reparó.      **N/A** = No aplica este punto a este equipo.

MP-25	Condensador de amoniaco (equipo parado)	
	Verificar ausencia de fugas.	
	Limpieza mecanica del serpentín	
MP-26	Lineas de vapor/aire/agua/combustible/amoniaco (equipo andando)	
	Verificar ausencia de fugas	
	Eliminar instalaciones obsoletas y sin uso	
MP-27	Lineas de alimentacion electrica	
	Verificar ausencia de cableado expuesto	
	Verificar la correcta puesta a tierra de la estructura	
	Eliminar instalaciones obsoletas y sin uso	
MP-28	Alumbrado	
	Verificar intensidad de alumbrado con luxometro de acuerdo a la norma (antes del mantenimiento)	
	Limpieza de luminarias.	
MP-29	Transformador (equipo andando)	
	Verificar a oído que no "zumben" los fusibles de alta tension	
	Verificar con termometro laser que no exceda la temperatura nominal	
	Verificar visualmente que no tenga conexiones flameadas	
	Verificar visualmente que los apartarrayos esten en buen estado	
	Verificar visualmente que no presente fugas de aceite.	
MP-30	Transformador (equipo parado)	
	Desenergizar y aislar el equipo y lineas de alimentacion. Aterrizar.	



Fecha de programación \_\_\_\_\_

Fecha de ejecución \_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área: \_\_\_\_\_ Equipo \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

**✓** = Se encuentra en buen estado.      **X** = Requiere reparación.  
**X** = Se encontro mal y se reparó.      **N/A** = No aplica este punto a este equipo.

		Limpieza de fusibles, aisladores, herrajes, interruptores, cuchillas y canillas.	
		Reapriete de terminales, aisladores y herrajes.	
		Sacar muestra de aceite y analizarla por organismo certificado.	
MP-31	Evaluación del resultado y mejora del sistema de Mtto Pvo		
		Si no se alcanza el objetivo de tiempo muerto. Elaborar el pareto de tiempo muerto por falla de equipo y seleccionar los equipos con el 20% del total del tiempo muerto. Analizar causas y ejecutar correcciones.	
		Si no se alcanza el objetivo de tiempo muerto. Elaborar el pareto de fallas del equipo seleccionado en el paso anterior y seleccionar las fallas que representan el 20% del tiempo muerto de cada equipo. Analizar causas y ejecutar correcciones.	
		Definir las nuevas actividades/frecuencias/materiales/entrenamiento para evitar los tipos de falla de cada equipo y modificar el plan de Mtto Pvo. En caso de detectarse necesidades.	
		Modificar el listado de equipo de acuerdo a altas y bajas del mismo.	
MP-32	Lavadora de cepillos (equipo andando)		
		Verificar que todos los cepillos giren y esten en buen estado.	
		Verificar que las líneas de jabon bañen la fruta correctamente.	
MP-33	Lavadora de cepillos (equipo parado)		
		Cambio de chimaceras y rodillos dañados	
MP-34	Sizer (Equipo andando)		
		Verificar que los rodillos giren en toda su longitud y sentido correcto	



Fecha de programación \_\_\_\_\_

Fecha de ejecución \_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área: \_\_\_\_\_ Equipo \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- ✓

=

Se encuentra en buen estado.
- ✗

=

Se encontro mal y se reparó.
- X

=

Requiere reparación.
- N/A

=

No aplica este punto a este equipo.

		Verificar que las ligas esten en su lugar y sin elongacion (que sobresalgan de la ranura.	
MP-35	Sizer	(Equipo parado)	
		Recortar las ligas, cambio de ser necesario.	
		Asegurar que las uniones de los rodillos no tengan desgaste.	
		Calibrar abertura de los rodillos de acuerdo a la configuracion de los extractores.	
MP-36	Separadora	centrifuga (equipo andando)	
		Verificar que el equipo no tenga vibracion excesiva o ruidos extraños.	
		Verificar el amperaje del motor vs placa.	
		Verificar que no tome mas de 18 seg en entrar el cambio de conexión del motor.	
MP-37	Separadora	centrifuga (equipo parado)	
		Cambio de aceite del carter. Que no traiga basura.	
		Verificar nivel del aceite del embrague.	
		Limpieza de venas de lubricacion.	
		Tensado de bandas, cambio de ser necesario.	
		Reapriete de poleas de las bandas.	
MP-38	Separadora	centrifuga (equipo parado)	
		Mtto mayor. Cambio de baleros de la columna central. Cambio de sellos en general. Reparacion de holguras mecanicas.	
		Cambio de baleros al motor.	
MP-39	Intercambiador	de calor de casco y tubo (equipo andando)	
		Verificar ausencia de fugas en el intercambiador.	
		Verificar ausencia de fugas en el tanque de glicol.	



Fecha de programación\_\_\_\_\_

Fecha de ejecución\_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área:\_\_\_\_\_ Equipo\_\_\_\_\_

Observaciones:\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- ✓

=

Se encuentra en buen estado.
- X

=

Requiere reparación.
- ✗

=

Se encontro mal y se reparó.
- N/A

=

No aplica este punto a este equipo.

MP-40	Bomba positiva de cavidad progresiva (equipo andando)		
		El amperaje del motor es maximo el declarado en la placa	
		La proteccion contra sobrecarga esta de acuerdo a la placa del motor	
		Los baleros del motor suenan bien con el estetoscopio (o desarmador largo)	
		El motor tiene su ventilador y guarda	
		Cople mecanico se ve en buen estado.	
		El reductor no presenta fugas de aceite/grasa	
		No se observan fugas de producto ni aceite en la bomba	
		No se escucha con el estetoscopio ruido anormal de los baleros	
		Tiene fijas todas sus guardas de proteccion	
MP-41	Bomba positiva de cavidad progresiva (equipo parado)		
		Limpieza y reapriete de terminales y platinos del contactor del motor	
		Limpieza y reapriete de terminales del relevador de sobrecarga del motor	
		Ajuste del relevador de sobrecarga (electronico) o cambio de elementos de acuerdo al amperaje del motor	
		Cambio de baleros del motor, verificar su ajuste en cajas y flecha.	
		Verificar que el cople ajuste bien a las flechas y este en buen estado.	
		Cambio del elemento flexible del cople de ser necesario.	
		Anclar y fijar correctamente todos los elementos	
		Cambio de baleros a la transmision verificando su ajuste en las cajas y flecha.	
		Cambio de retenes a la transmision	
		Cambio de baleros y sellos de la bomba	
		Verificar el correcto estado de los impulsores	



Fecha de programación\_\_\_\_\_

Fecha de ejecución\_\_\_\_\_

Nombre de quien ejecutó \_\_\_\_\_

Área:\_\_\_\_\_ Equipo\_\_\_\_\_

Observaciones:\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

☒ = Se encuentra en buen estado.

☒ = Requiere reparación.

☐ = Se encontro mal y se reparó.

☐ = No aplica este punto a este equipo.

		Fijar correctamente las guardas de proteccion al igual que el ventilador del motor	
MP-42	Tolva / Tanque / shut (Equipo andando).		
		Verificar que no tenga partes sueltas, desoldadas o faltantes	
		Verificar que no tenga daños ni anclaje ni la estructura.	
MP-43	Cilindro rotativo (Equipo andando)		
		Verificar que los rodamientos de apoyo no esten amarrados ni los cilindros agrietados.	
		Incluye sopladores y extractores	
MP-44	Cilindro rotativo (Equipo parado)		
		Inspeccionar la parte interna y verificar que no tenga partes rotas o sueltas.	
		Limpieza interna	
		Incluye los sopladores y exytractores.	
MP-45	Inyector/Extractor de aire (Equipo parado)		
		Verificar que no tenga filtros rotos	
		Limpieza interna	
		Lavado/cambio de filtros, según requiera.	
MP-46	Molino e cascara (Equipo parado)		
		Verificar el buen estado de los martillos, cambio de ser necesario.	
		Afilado de martillos.	