 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 1 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

1.0 OBJETIVO:



Almacenar el producto terminado aplicando las normas generales de higiene y operación a fin de garantizar alimentos inocuos y de excelente calidad resguardándolo en las cámaras de congelación hasta su embarque.


2.0 ALCANCE:

Aplica a las áreas de almacén de producto terminado jugos, pulpa, según las características del producto este será almacenado en cámaras de congelación.

3.0 RESPONSABILIDADES

- 3.1 El responsable de Inventarios, es el responsable de monitorear el buen manejo, almacenaje, y conservación del producto en almacén, es responsable de llevar el control sobre las cantidades de todos los productos dentro de los almacenes.
- 3.2 Durante el almacenamiento de los productos principales, es monitoreado su tiempo de almacenamiento o antigüedad para evitar deterioros, así como los niveles de llenado en, silos, cuartos fríos, almacén de cascara y en el almacén de aceites y aromas, para asegurar y detectar el flujo de los productos y evitar pasar capacidades instaladas que traigan el descontrol.
- 3.3 El Operador del Montacargas es responsable de mantener las condiciones de orden y limpieza de los almacenes a su cargo y colocar el producto en el almacén apropiado cumpliendo las reglas que se enumeran en este procedimiento, así como asegurar que durante las maniobras de producto envasado se conserve el mismo y se eviten movimientos que pongan en riesgo la seguridad, contaminación, mal manejo y confusión de productos. Es responsable de asegurarse que el producto está debidamente identificado, tapado y sellado según corresponda.
- 3.4 El Capitán de Llenado es responsable de entregar al Operador de Montacargas las listas de control de almacén F-INV-04 con los registros completos y debidamente firmados del producto que deberá ser almacenado, junto con este documento deberá entregar el Reporte de Análisis



 Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	 Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística
---	--


 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 2 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS



de Producto terminado F-AC-22 del producto envasado. El producto no podrá ingresar al almacén si no cuenta con esta información.



4.0 PROCEDIMIENTO:


	
1.- El personal de llenado de tambores realizara la labor de acomodo de tambores envasados en 2 o más tarimas utilizando el equipo adecuado (polipasto).	2.- Los tambores se acomodaran en la tarima de manera que se pueda ver la etiqueta al momento de auditarlos.
	

	
Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística

 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 3 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

<p>3.- Ya llenas las tarimas el Operador de Montacargas procederá a hacer estivas de 2 tarimas y colocarlas en el área de la antecámara para ser auditado al término del lote envasado.</p>			<p>4.- El Capitán de Llenado entregara las listas de control de almacén (F-INV-04) ya con las firmas correspondientes junto con el reporte de análisis al Operador de Montacargas para ser auditado el lote envasado. El operador de montacargas le asignara la numero de cámara y de anden del lote que ingresa.</p>		
					
<p>5.- El Operador de Montacargas realizará la auditoria correspondiente al lote envasado (tambores limpios, bien tapados y el # de la etiqueta corresponda con el sello y como está en la lista de control de almacén (F-INV-04) y que también las especificaciones correspondan con el Reporte de Análisis de Producto terminado (F-AC-22)</p>			<p>6.- Si esta correcto el lote el Operador de Montacargas procederá a almacenarlo en las cámaras de congelación en el andén y cámara asignados. Si el producto tiene alguna discrepancia se reportará a al Capitán de Llenado y no ingresarlo a las cámaras hasta que se corrija la discrepancia. Si el producto es No conforme se colocará en los andenes asignados y se documenta en el formato de control de producto no conforme</p>		

	
Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística

 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 4 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS



7.-En relación a la pulpa, el operador ingresara a las cámaras de congelación la tarima completa en cuanto se llene no pasando más de 30 min para su ingreso a cámaras de congelación.





8.-El producto terminado deberá mantenerse en las cámaras de congelación durante 5 días como mínimo hasta que tenga la temperatura adecuada para ser embarcado.




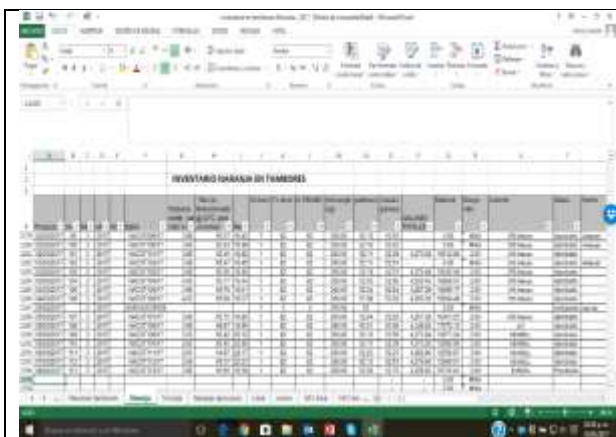
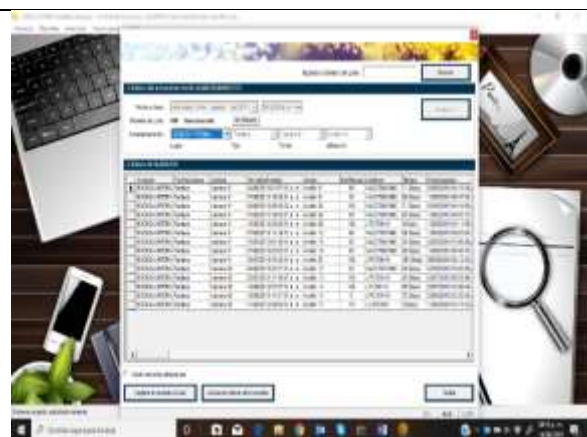
9.- El Operador de Montacargas esticara el producto de 4 tarimas siendo concentrado, de 5 tarimas siendo pulpa o pasteurizado, cubetas de 2 tarimas y tamborcitos de 6 tarimas.



10.-El Operador de Montacargas documentara en el reporte de movimientos de cámaras de congelación (F-INV-10) y lo entregara al Responsable de Inventarios para la actualización de los inventarios.

 Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	 Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística
---	--

 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 5 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

11.- El Responsable de Inventarios actualizará diariamente en el Archivo de Inventarios de cada ingreso de producto terminado a Cámaras de congelación.


12.- Así mismo el responsable de Inventarios actualiza el sistema de inventarios que se está implementando.


Nota: Todo movimiento entre andenes de cámaras de congelación es responsabilidad del operador de montacargas y será auditado por el responsable de inventarios.

No ingresar producto que no esté identificado, sellado y con su alta correspondiente (F-INV-04) Control de almacén para concentrado, pulpa, pasteurizado.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS

- F-INV-01 Inventario de cámaras.
- F-INV-04 Control de almacén para concentrado, pulpa, pasteurizado.
- F-INV-10 Reporte de movimientos en cámaras de congelación
- F-AC-22 Reporte de análisis de producto terminado.



	
Miguel Rivera	Cesar Rangel
REVISÓ	AUTORIZÓ
Inventarios	Jefe de Ventas y Logística


 PROCIMART			INGRESO DE PRODUCTO TERMINADO A CÁMARAS DE CONGELACIÓN			CÓDIGO P-INV-01
						PÁGINA 6 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
05	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

F-AC-32 Certificado de producto terminado.
F-INV-10 Reporte de movimientos en cámaras de refrigeración.
F-INV-11 Control de producto no conforme.

TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
10/10/2017	01	Se agregó el tiempo de estadía del producto terminado en cámaras de congelación. Se agregaron los códigos a los documentos relacionados. Se agregó en F-INV-11 Control de Producto no conforme.
23/08/2019	02	Se agregó el ingreso de producto al nuevo sistema de inventarios que está en proceso.
4/08/2022	03	Se cambian responsabilidades y personas que firman el procedimiento.

 Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	 Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística
---	--

 PROCIMART			ELABORACIÓN DE ETIQUETAS DE PRODUCTO CONFORME Y NO CONFORME			CÓDIGO P-INV-02
						PÁGINA 1 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
14	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

1.0 OBJETIVO:

Realizar el etiquetado de los productos elaborados utilizando el equipo asignado para esta labor, tomando en cuenta los estándares de calidad.

2.0 ALCANCE:

Aplica a las áreas de almacén de producto terminado como concentrado, pulpa, pasteurizado, jugo simple.

El equipo para el etiquetado del producto es la computadora HP, la etiquetadora ZT-410.



3.0 RESPONSABILIDADES:


Supervisores de Laboratorio: Son los autorizados para utilizar este equipo y son los responsables de mantener en óptimas condiciones este equipo.

Almacén: El suministro para la etiquetadora estará a resguardo de almacén y solo el supervisor es el autorizado para sacar este material (etiquetas en rollo y cinta ribbon).

4.0 PROCEDIMIENTO:

	
<p>1.- El equipo se debe de mantener el buen estado, limpio. Solo el supervisor podrá realizar las etiquetas para la identificación de producto CONFORME (etiqueta blanca) o NO CONFORME (etiqueta amarilla).</p>	<p>2.-El Supervisor de Laboratorio realizara las etiquetas del producto CONFORME (etiqueta blanca) y NO CONFORME (etiqueta amarilla) basándose en el (F-AC-22) Reporte de Análisis de Producto Terminado.</p>

	
<p>Miguel Rivera REVISÓ Inventarios</p>	<p>Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística</p>

 PROCIMART			ELABORACIÓN DE ETIQUETAS DE PRODUCTO CONFORME Y NO CONFORME			CÓDIGO P-INV-02
						PÁGINA 2 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
14	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS






3.- El Supervisor de Laboratorio vaciará los datos requeridos en la etiqueta en el formato ya destinado para cada producto y revisará minuciosamente los datos ingresados.


4.- Después de haber vaciado la información y revisado, mandará imprimir una etiqueta para cerciorarse que este bien la información y bien impresa la etiqueta y la grapará junto con el Reporte de Análisis de Producto Terminado




5.- El Supervisor de Laboratorio imprimirá las etiquetas que necesitará para el embazado del producto.

6.- Si ya no volverá a imprimir más etiquetas deberá apagar la impresora para evitar que el equipo se deteriore y para el ahorro de energía.

 Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	 Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística
---	--

 PROCIMART			ELABORACIÓN DE ETIQUETAS DE PRODUCTO CONFORME Y NO CONFORME			CÓDIGO P-INV-02
						PÁGINA 3 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
14	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS






5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS

F-AC-22 Reporte de análisis de producto terminado



6.0 TABLA DE REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
23/08/2019	01	Se cambia el personal que firma el documento.
04/08/2022	02	Se cambia el personal que autoriza el Procedimiento

 Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	 Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística
---	--

 PROCIMART			ELABORACIÓN DE ETIQUETAS DE PRODUCTO CONFORME Y NO CONFORME			CÓDIGO P-INV-02
						PÁGINA 4 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	03
14	04	2017	04	08	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						INVENTARIOS

DOCUMENTO NO CONTROLADO

	
Miguel Rivera REVISÓ Inventarios	Cesar Rangel AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística