PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS				CÓDIGO HE-COM-O3 PÁGINA 1 DE 3
FECH	FECHA DE ELABORACIÓN		FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		
16	02	2011	23	О3	2022	06	TODAS

# ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA TAMBOR CERRADO AMARILLO

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

1.00 CALIBRE LAMINA (TAPA/ (18-20-18) CON 2 COSTILLAS TAPA LISA

CUERPO/FONDO)

1.01 TAPON Y BRIDA

2 ABERTURAS EN LA PARTE SUPERIOR
ROSCADAS UNA DE ¾ "LA OTRA DE 2" TAPON

ROSCADO DE ¾ Y 2" TRISURE DE NYLON

**BLANCO** 

1.02 EMPAQUE PARA TRANSPORTACION CARTON O BURBUJA (solo para transportación)

1.03 PESO (en kilogramos) 17 A 18 KGS (18-20-18)

**1.04 ALTURA (en centímetros).** 88 - 89 cm. +- 1 cm

1.05 ESMALTE SECADO AL HORNO

1.05.01 COLOR TAPA Y FONDO AMARILLO CANARIO

1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF)

AMARILLO CANARIO

(En el pedido se especifica el color)

**1.05.11 ADHERENCIA:** SIN DESPRENDIMIENTO.

1.05.21 ESPESOR (mipg) 0.7 A 1.2 MLS.IN

1.06 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR. EPOXY FENOLICO (GRIS O VERDE) GRADO

ALIMENTICIO (SIN PLOMO).

1.06.01 ADHERENCIA: SIN DESPRENDIMIENTO.

1.06.11 ESPESOR (mipg) O.4 MLS.IN

1.07 ROTULO DE PANTALLA. SIN ROTULO

1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA. NINGUNA

1.08 LEYENDA HECHO EN MEXICO (LOGOTIPO)

1.09 COLOR LEYENDA NEGRO PANTONE 433

1.10 CLAVE LOGOTIPO Y CLAVE

1.11 DIRECCION: SIN DATOS

1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA. NINGUNA

**1.10.11 ADHERENCIA** SIN DESPRENDIMIENTO.

Juan Medina Marco Gutiérrez
REVISÓ AUTORIZÓ
Jefe de Compras Gerente de Planta

PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS				CÓDIGO HE-COM-03 PÁGINA 2 DE 3
FECHA DE ELABORACIÓN		FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		
16	02	2011	23	03	2022	06	TODAS

1.12 LIMPIEZA INTERIORLIMPIO, LIBRE DE POLVO.1.13 RESISTENCIA AL MEK100 CICLOS1.14 PRUEBA DE SOLDADURASIN FUGA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA TAMBOR CERRADO VERDE

**ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:** 

1.01 CALIBRE LAMINA (TAPA/ CUERPO/FONDO) (1.4 MM, 1.2 MM, 1.4 MM) CON 2 COSTILLAS

TIPO WTAPA LISA

1.15 TAPÓN Y BRIDA 2 ABERTURAS EN LA PARTE SUPERIOR

ROSCADAS UNA DE ¾ "LA OTRA DE 2" TAPON

ROSCADO DE ¾ Y 2" TRISURE DE NYLON

BLANCO

1.16 EMPAQUE PARA TRANSPORTACIÓN CARTON O BURBUJA

1.17 PESO (en kilogramos) 21 + - 2 kg

1.18 ALTURA (en centímetros). 88 - 89 cm. +- 1 cm

1.19 ESMALTE SECADO AL HORNO

1.05.02 COLOR TAPA Y FONDO VERDE

1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF) VERDE

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.05.11 ADHERENCIA:

1.05.21 ESPESOR (mipg) 0.7 A 1.2 MLS.IN

1.20 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR. EPOXY-FENOLICO (ESTAÑO MATE ENCOBRADO)

GRADO ALIMENTICIO SIN PLOMO

1.06.01 ADHERENCIA: SIN DESPRENDIMIENTO.

1.06.11 ESPESOR (mipg) O.4 MLS.IN

1.21 RÓTULO DE PANTALLA. SIN ROTULO

1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA. NINGUNA

1.22 LEYENDA

Josef	HIS.
Juan Medina	Marco Gutiérrez
REVISÓ	AUTORIZÓ
Jefe de Compras	Gerente de Planta

I DROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA				CÓDIGO HE-COM-03
PROCIMART			ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS				PÁGINA 3 DE 3
FECHA DE ELABORACIÓN		FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		
16	02	2011	23	О3	2022	06	TODAS

1.23 COLOR LEYENDA	NEGRO PANTONE 433 (ETIQUETA)
1.24 CLAVE	LOGOTIPO Y CLAVE DEL PROVEEDOR.
1.25 DIRECCIÓN	SIN DATOS
1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA	NINGUNA
1.10.11 ADHERENCIA	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.26 LIMPIEZA INTERIOR	LIMPIO, LIBRE DE POLVO.
1.27 RESISTENCIA AL MEK	100 CICLOS

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-O6 y F-AL 10 Hoja de verificación de tambores de lámina cerrados se inspeccionará según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kgs. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-O8 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

## 5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

F-AL-O6 Hoja de verificación de tambores de lámina cerrados

F-AL-08 Reporte de inconformidad

F-AL-10 Hoja de verificación de tambores verdes de lámina cerrados

# 6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
25/08/2015	01	Se actualiza formato de especificación.
03/04/2017	02	Se actualiza para separar por color.
16/04/2018	03	Actualización de pesos y medidas de altura.
02/11/2018	04	Cambio de color exterior.
23/08/2019	O5	Se cambia responsable de la gerencia.
23/03/2022	06	Se cambia fecha por actualización de SGIA.



DROCIMART			COMPRA DE MATERIALES,				CÓDIGO P-COM-01
PROCIMART			REFACCIONES, INSUMOS Y SERVICIOS.				PÁGINA 1 DE 5
FEC	ha de Elaboi	RACIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN		NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07	TODAS
22	06	2010	15	07	2022	07	TODAS

#### 1.0 OBJETIVO:

Expresar los Métodos y lineamientos para asegurarse que los insumos, materiales y/o servicios con impacto a la inocuidad cumplan con los requisitos y los requerimientos del Cliente interno, así como externo.

### 2.0 ALCANCE:

Este procedimiento es aplicable a todos los insumos, materiales y/o servicios que se manejan y utilizan en la empresa; material de empaque, productos químicos para el aseo de los equipos de proceso, refacciones, servicios de calibración de equipos de medición, servicios de laboratorios externos, servicios de desechos de residuos peligrosos de PROCIMART S.A DE C.V.

## 3.0 RESPONSABILIDADES:

Es responsabilidad del Jefe del área de Compras de Materiales y refacciones darle el apropiado seguimiento a este procedimiento.

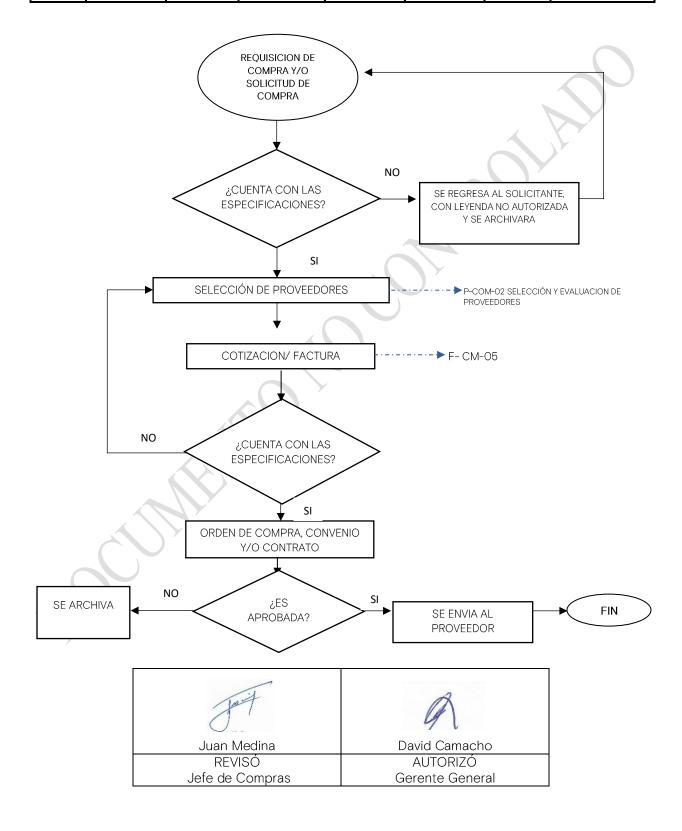
Es responsabilidad de los clientes internos entregar la solicitud con los datos necesarios para darle cumplimiento a lo requerido y darle cumplimiento al presente procedimiento.

## 4.0 PROCEDIMIENTO:

El proceso de Compras de Materiales, insumos y/o servicios se realiza de acuerdo al siguiente diagrama de flujo para el material de empaque



PROCIMART		CON	CÓDIGO P-COM-01				
PROCIMARI			REFACCIONES, INSUMOS Y SERVICIOS.				PÁGINA 2 DE 5
FEC	HA DE ELABOI	RACIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN		ACIÓN	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07	TODAS
22	06	2010	15	07	2022	07	TODAS



DROCIMART			COMPRA DE MATERIALES,				CÓDIGO P-COM-01
PROCIMART			REFACCIONES, INSUMOS Y SERVICIOS.				PÁGINA 3 DE 5
FEC	HA DE ELABOI	RACIÓN	FECHA	FECHA DE ACTUALIZACIÓN		NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07	TODAS
22	06	2010	15	07	2022	07	TODAS

### 4.1 DEFINICIONES

Las compras se clasifican en: Materiales directos e indirectos.

4.1.1 Materiales directos aquellos que afectan directamente la inocuidad del producto como los suministros.

En los suministros se consideran:

Material de Empaque, productos Químicos para el aseo de los equipos de proceso, Refacciones, Servicios de calibración de equipos de medición, servicios de laboratorios externos, servicios de desechos de residuos peligroso.

- 4.1.2 Materiales indirectos son aquellos que no afectan directamente a la calidad e inocuidad del producto, como lo pueden ser: Papelería, artículos de oficina, etc.
- 4.1.3 Cuando exista la necesidad de alguno de estos materiales, el área solicitante debe generar una requisición de compra F-CM-O3 y/o solicitud de compra vía electrónica.
- 4.1.4 La requisición de compra y/o solicitud vía electrónica debe incluir todos los requisitos necesarios para la compra, incluyendo, fecha, departamento solicitante, área o equipo, descripción y cuando sea necesario, dibujos, fotografías, normas, estándares, catalogo de articulo o número de parte, técnicas, entre otros que permitan al comprador facilitar el proceso de compra, de manera que no hay lugar a incurrir en errores durante la adquisición. en caso de que la requisición de compra no cuente con los datos suficientes y/o necesarios se regresara al solicitante, el cual tendrá que, a completar con los datos antes mencionados, la requisición no será tomada en cuenta hasta contar con los datos suficientes para su correcto procedimiento, el usuario podrá anexar cotización. Cuando no se autorice la compra se anotará en la requisición la causa y se regresara al usuario y/o archivara con leyenda no autorizada.
- 4.1.5 En la adquisición de algunos productos se basará el solicitarlos en base al informe de existencias de material para el consumo F-AL-13, diarias y al espacio asignado para cada tipo de material que pasa almacén al departamento de Compras el cual a su vez coordinará con los responsables de cada uno de ellos basados en la programación de proceso y compromisos de ventas.

## 4.2 SELECCIÓN DE PROVEEDORES

Los proveedores serán evaluados considerando los siguientes criterios: Calidad, Inocuidad, Tiempo de entrega, Servicio y Costo, como lo indica el procedimiento de selección y evaluación de proveedores P-COM-O2.

Just	A
Juan Medina	David Camacho
REVISÓ	AUTORIZÓ
Jefe de Compras	Gerente General

	DDOCIMADT			COMPRA DE MATERIALES,			
PROCIMART			REFACCIONES, INSUMOS Y SERVICIOS.				PÁGINA 4 DE 5
FEC	ha de Elaboi	RACIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN		NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07	TODAS
22	06	2010	15	07	2022	07	TODAS

La selección de proveedores para las compras debe ser de acuerdo al Listado de Proveedores (F-CM-05).

Si el proveedor es nuevo, se debe realizar el proceso de compra si cumple con los requisitos del material a comprar mientras pasa el proceso de evaluación y será inspeccionado en la recepción.

### 4.3 COTIZACIÓN

El Jefe de Compras y o usuario procede a solicitar cotización a los proveedores factibles del Listado de Proveedores según formato F-CM-O5 pero solo el jefe de compras y gerente general podrán autorizar las compras.

Cuando se trate de proveedores nuevos, al recibir la respuesta de las cotizaciones, la compra contra la descripción especifica en la requisición, cotización y/o factura (esta última por casos emergentes) correspondiente, el Jefe de Compras y/o el Gerente general tienen la Responsabilidad y Autoridad de seleccionar la más adecuada a partir de:

- a) La calidad y/o marca
- b) Inocuidad
- c) Tiempo de entrega
- d) Costo

## Además de:

- e) Servicio
- f) Condiciones comerciales ofrecidas

En caso de ser necesario, el Jefe de Compras puede consultar con el usuario/solicitante para definir si efectivamente lo ofrecido cumplirá con lo solicitado.

Si no cumple con los requisitos se rechazará al proveedor

### 4.4 ORDEN DE COMPRA

Si cumple con los requisitos el gerente general y/o jefe de compras autorizan la compra y se procede a elaborar la orden llenando todos los datos y verificándolos contra la requisición de compra y/o solicitud de compra vía electrónica.

## 4.5 SE ENVÍA AL PROVEEDOR

Just	
Juan Medina	David Camacho
REVISÓ	AUTORIZÓ
Jefe de Compras	Gerente General

PROCIMART			COMPRA DE MATERIALES,				CÓDIGO P-COM-01
			REFACCIONES, INSUMOS Y SERVICIOS.				PÁGINA 5 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07	TODAS
22	06	2010	15	07	2022	07	TODAS

<sup>1.-</sup> La orden de compra elaborada se envía al proveedor para realizar el proceso y una copia se conserva para los registros.

## 5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS

F-CM-02 Orden de Compra F-CM-03 Requisición de Compra

F-CM-O4 Convenio de compra de insumos

F-CM-05 Listado de Proveedores

P-COM-O2 Selección y evaluación de proveedores

Hojas de especificación de los materiales

F-AL-13 Informe de Existencias de Material para Consumo

## 6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN		
21/03/2011	O1	Se Cambio el formato ISO y se adecuan los procedimientos a la Norma ISO 22000.		
17/03/2015	02	Se actualiza el procedimiento de acuerdo al flujo de información para la requisición del material de empaque.		
21/08/2015	03	Se actualiza formato del procedimiento.		
06/04/2017	04	Se actualiza para dar cumplimiento con prerrequisitos PAS 220.		
23/08/2019	05	Se cambia responsable de gerente de planta.		
23/03/2022	06	Se cambia diagrama de flujo y se adecua procedimiento para la requisición de compra, se da de alta el formato Informe de Existencias de Material para Consumo F-AL-13.		
15/07/2022	07	Se agrego al alcance los servicios de laboratorios externos y servicios de desechos de residuos peligrosos, se cambio el titulo del documento, así como la modificación de las responsabilidades		

