

 PROCIMART			POLITICA INTEGRAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE			CÓDIGO P-SH-01
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 de 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
28	11	2011	23	03	2022	TODA LA PLANTA
						No. REV. 05

1.0 OBJETIVO:

Establecer los lineamientos de Seguridad Industrial de acuerdo con las Normas aplicables para tener un programa para mantener un lugar de trabajo seguro y minimizar el riesgo de accidentes laborales dentro de las instalaciones de la empresa.

2.0 ALCANCE:

Este procedimiento aplica a toda la Planta, las instalaciones de juguera, cascara, PTAR y Mantenimiento.

3.0 RESPONSABILIDAD:

Es responsabilidad de Seguridad e Higiene: Asegurar que el personal conoce, entiende y aplican los lineamientos de la Política de seguridad industrial.

4.0 PROCEDIMIENTO:



“POLITICA INTEGRAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE”.


En Planta Procesadora de Cítricos Procimart, S.A. de C.V. declaramos nuestro compromiso e interés por realizar las actividades y operaciones protegiendo la salud y seguridad de nuestros empleados, trabajadores, contratistas y comunidad en general, previniendo la contaminación, velando por la conservación del medio ambiente, asegurando que las actividades se realicen con los estándares establecidos, garantizando la calidad, entrega oportuna del producto, el control de los costos y proporcionando plena satisfacción de nuestros clientes de acuerdo a sus exigencias y los requisitos de la normatividad vigente.

La política de Procimart S.A. de C.V. en Salud, Seguridad y Medio Ambiente se fundamenta en los siguientes

PRINCIPIOS:

1. Es responsabilidad de la Gerencia General establecer las normas y procedimientos para cada trabajo específico; destinar recursos (físicos, humanos, tecnológicos y económicos) para suministrar los equipos, herramientas y elementos apropiados, además de proporcionar capacitación para asegurar que los trabajadores conozcan su labor y responsabilidad.
2. Las normas y procedimientos que Procimart, S.A. de C.V. formule para desarrollar cualquier trabajo en particular, cumplirá siempre con los requisitos y estándares gubernamentales y se seguirán los principios básicos establecidos por los códigos y parámetros en materia de seguridad industrial, salud ocupacional y medio ambiente.



 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--


 PROCIMART			POLITICA INTEGRAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE			CÓDIGO P-SH-01
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 2 de 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
28	11	2011	23	03	2022	TODA LA PLANTA
						No. REV. 05

- El departamento de Seguridad e higiene tiene el compromiso de vigilar el desempeño de seguridad de la Compañía y fomentar el mejoramiento continuo de los procesos y condiciones de trabajo, a través de la Comisión de Seguridad e Higiene para garantizar una óptima calidad del producto y salud de los trabajadores, enmarcada en el desarrollo de operaciones seguras y viables, garantizando la plena satisfacción de los clientes de acuerdo con sus exigencias.
- La Gerencia General en conjunto con los responsables de cada área (Seguridad e Higiene, Equipo de Inocuidad, Supervisores) deben revisar mínimo una vez al año los objetivos integrales, metas, factores de riesgo y aspectos ambientales significativos para prevenir la contaminación, lesiones, daños a la propiedad y minimizar los riesgos.
- En Procimart, S.A. de C.V. tratamos de conservar los recursos naturales mediante la separación, reutilización y el reciclaje de materiales, utilizando en lo posible materiales, embalajes y otros reciclables.
- Aseguramos un uso responsable de la energía en todo nuestro negocio, incluyendo la mejora de la eficacia en el consumo de energía y la preferencia de fuentes de energía renovables sobre las no renovables cuando y donde sea viable.
- Todos los niveles de la organización son responsables de suministrar ambientes seguros de trabajo y de fomentar actitudes y prácticas de trabajo seguras.
- Se debe difundir a todos los empleados, contratistas, proveedores, visitantes y demás esta política, asegurando que la misma sea comprendida para implementarla como parte integral de las actividades e incorporar la misma en los nuevos proyectos, inversiones y actividades que se emprendan. Esta Política estará disponible a todos los trabajadores y al público en general.

En Procimart, S.A. de C.V. consideramos que la excelencia en el desempeño en estos principios se alcanza con el liderazgo, compromiso, soporte y participación de todos los empleados, asociados y contratistas, por lo que cualquier falta a esta política es causal de sanción o cancelación de contrato.

Además, Nuestra Política debe desarrollarse bajo un marco legal y garantizar que todas las acciones que Procimart, S.A. de C.V. ejecute en desarrollo de sus actividades comerciales, de servicios, estén encaminadas a la prevención de accidentes de trabajo, enfermedades profesionales y protección del medio ambiente.



 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--


 PROCIMART			POLITICA INTEGRAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE			CÓDIGO P-SH-01
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 3 de 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
28	11	2011	23	03	2022	TODA LA PLANTA
						No. REV. 05

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
18/08/2015	01	Se actualizaron las firmas y se añadieron objetivo, alcance, responsabilidades y la tabla de revisiones
11/04/2017	02	Se actualizó cambio de firmas de responsable de procedimiento y Principios.
24/08/ 2019	03	Se modificó fecha de revisión y nombre del gerente
09/08/2020	04	Se modificó fecha de revisión y nombre de responsable de seguridad e higiene.
23/03/2022	05	Se modificó el nombre del departamento en la revisión.

 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			PROCEDIMIENTO DE CONTINGENCIA EN CASO DE CRISIS			CÓDIGO P-SH-02
						PÁGINA 1 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
28	11	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODA LA PLANTA

1.0 OBJETIVO:

En caso de presentarse un siniestro en PROCIMART el objetivo principal salvaguardar la integridad física del personal, equipos y producto terminado, con el desarrollo de este procedimiento y capacitación de las diferentes brigadas con las que se cuenta.

2.0 ALCANCE:

Aplica para todo el personal, equipo, instalaciones y producto terminado.

3.0 RESPONSABILIDADES:

Coordinador de seguridad e Higiene

Coordina a los jefes de brigadas para mantener los estándares de seguridad y evitar contingencias y en caso de presentarse alguna amenaza de bomba o secuestro de las instalaciones, llamar al número de emergencia o a las dependencias de seguridad y coordinar el control de la eventualidad

Jefe de brigada

Participar activa mente en los repliegues de simulacros y evacuaciones, así como de apoyar en la coordinación de revisiones de equipos de seguridad, rutas de evacuación, revisión de extintores, dispositivos de seguridad (alarmas, luces de emergencias) y auditorias de seguridad.

Gerencia de planta

Participar activa mente en los repliegues de simulacros y evacuaciones y apoyar en la toma de decisiones para la liberación de la línea y/o producto.


Plantilla operativa

Participar en los diferentes repliegues de simulacros y evacuaciones con el orden y cuidado apropiado, así como; estar abiertos a recibir las instrucciones de los jefes de brigadas durante los eventos de contingencia.

Jefe de Control De Calidad:

Evaluar las condiciones del producto y/o equipo para asegurar que no se ponga en peligro la inocuidad del producto. En dado caso que el producto sea considerado como producto no inocuo, se llevara a cabo el procedimiento (P-AC-01 Control de producto no conforme/potencialmente no inocuo).

 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			PROCEDIMIENTO DE CONTINGENCIA EN CASO DE CRISIS			CÓDIGO P-SH-02
						PÁGINA 2 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
28	11	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODA LA PLANTA

4.0 PROCEDIMIENTO:

En Procimart se cuenta con 5 brigadas para atender cualquier eventualidad de falla, fuga, derrame, incendio o desastre natural las cuales se enlistan a continuación:

- Primeros auxilios
- Búsqueda y rescate
- Evacuación
- Combate contra incendio
- Control de Fugas y Derrames

Se describe un instructivo de trabajo para las eventualidades de riesgo que se pueden presentar, son las siguientes:


1. IT-SH-03 FALLA EN SUMINISTRO ELÉCTRICO O APAGÓN
2. IT-SH-04 FUGA Y DERRAME
3. IT-SH-05 TEMBLOR
4. IT-SH-06 HURACÁN
5. IT-SH-07 INUNDACIÓN
6. IT-SH-08 INCENDIO


INFORMACIÓN AL TRABAJADOR

- Informar a los empleados, contratistas y proveedores, acerca de la situación general.
- No proporcionar detalles de los daños o lesiones.
- Mantener a los empleados en un área segura.
- Proporcionar sólo información actualizada cada determinado momento.
- Permitir el uso del teléfono de manera controlada solamente.

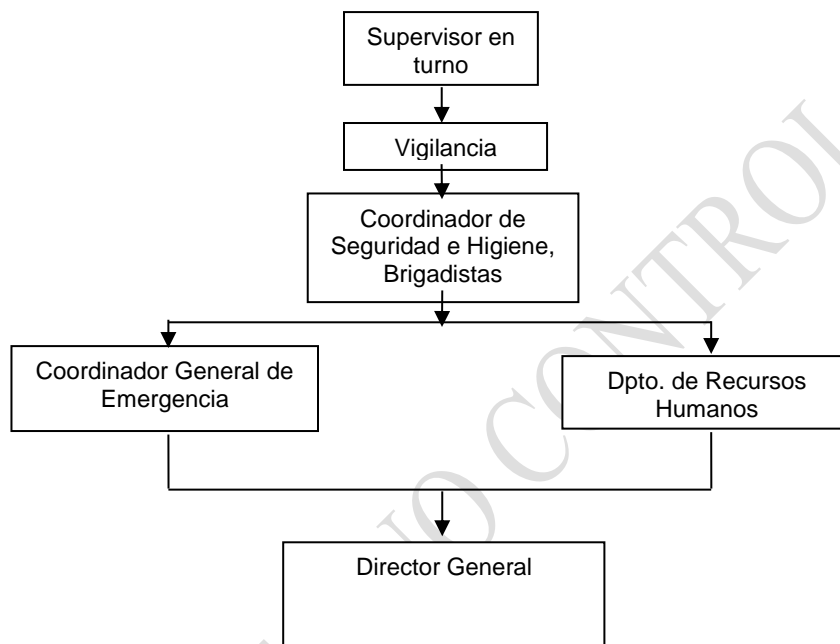
CLIENTES

- PROCIMART notificará a sus clientes lo referente al suceso en cuestión mediante el Departamento de Ventas, siempre y cuando el producto en tránsito haya estado expuesto a un sabotaje con autorización del Coordinador General de Emergencias sobre los hechos que ocurrieron, para que el cliente este enterado del acontecimiento.

			
Ricardo Mendoza		Marco Gutiérrez	
REVISÓ		AUTORIZÓ	
Seguridad e Higiene		Gerente de Planta	



 PROCIMART			PROCEDIMIENTO DE CONTINGENCIA EN CASO DE CRISIS			CÓDIGO P-SH-02
						PÁGINA 3 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
28	11	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODA LA PLANTA


LA TOMA DE DECISIÓN SE TOMA DE LA SIGUIENTE MANERA



DIRECTORIO DE LA UNIDAD DE PROTECCIÓN INTERNA

NOMBRE	PUESTO	TELÉFONO
Juan Medina	Compras	(834)3180300 ext.108
Marco Gutierrez	Gerencia de Planta	(834)3180300 ext.143
Ricardo Mendoza	Seguridad e Higiene	(834)3180300 ext.157
Vigilantes	Vigilancia	(834)3180300 ext.145
Ivonne Mendez	Jefe de brigada combate contra incendio	(834)3180300 ext.141
Juan Jose Angulo	Jefe de brigada evacuación	(834)3180300 ext.138
Santiago Rodríguez	Jefe de brigada primeros auxilios	(834)3180300 ext.117
Oliver Meza	Jefe de brigada búsqueda y recate	(834)3180300
Héctor Narváez	Jefe de brigada fugas y derrames	(834)3180300 ext. 149

	
Ricardo Mendoza	Marco Gutiérrez
REVISÓ	AUTORIZÓ
Seguridad e Higiene	Gerente de Planta



 PROCIMART			PROCEDIMIENTO DE CONTINGENCIA EN CASO DE CRISIS			CÓDIGO P-SH-02
						PÁGINA 4 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
28	11	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODA LA PLANTA


TELÉFONOS DE EMERGENCIA

Bomberos	312 03 40/911
Departamento de Policía	911
Policía Investigadora	313 51 08 y 313 55 47 / 911
Protección Civil	01 800 718 8988/ 911
Comisión Federal de Electricidad	071
Cruz Roja Mexicana	316 20 77 y 316 23 77 / 911
Emergencia Local	911
Servicio de Ambulancia	834 274 8454
Hospital General	312 44 13
Hospital IMSS	314 50 26

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS Y BIBLIOGRAFÍA:



F-SH-06	Formato de Registro de Revisión de Alarmas
F-SH-08	Formato de Registro de Revisión de Extintores.
T-SH-03	Plano de Ruta de Evacuación, Ubicación de extintores y dispositivos de alarmas.
P-AC-01	Control De Producto No Conforme/Potencialmente No Inocuo.

 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			PROCEDIMIENTO DE CONTINGENCIA EN CASO DE CRISIS			CÓDIGO P-SH-02
						PÁGINA 5 DE 5
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
28	11	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODA LA PLANTA

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
08/02/2012	01	Se modifica procedimiento para hacer instrucciones de trabajo de cada contingencia de eventos naturales.
27/07/2015	02	Se actualizo el directorio de la unidad de protección civil interna, los teléfonos de emergencia y las firmas.
11/04/2017	03	Se actualizo cambio de firmas de responsable de procedimiento, se actualizo el directorio de la unidad de protección interna, teléfonos de emergencia y numero de brigadas.
16/04/2018	04	Se modifica el apartado de responsabilidades, agregando al jefe de control de calidad. Se enlaza el procedimiento P-AC-01 Se modifica el nombre del responsable de seguridad e higiene en el directorio de la unidad de protección interna.
24/08/2019	05	Se modificó fecha de revisión y nombre del gerente
09/10/2020	06	Se modifica directorio de la unidad de protección interna, actualizando jefes de brigada, fecha de revisión y nombre de encargado de seguridad e higiene industrial.
23/03/2022	07	Se modifica directorio de la unidad interna de protección civil, actualizando jefe de brigada, los teléfonos de emergencia y nombre de encargado de seguridad e higiene industrial.

 Ricardo Mendoza REVISÓ Seguridad e Higiene	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--