 PROCIMART			ESPECIFICACIONES DE BOLSAS DE POLIETILENO PARA ENVASADO DE JUGO Y PULPA			CÓDIGO HE-COM-04
						PÁGINA 1 DE 2
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV. 05
DÍA 16	MES 02	AÑO 2011	DÍA 23	MES 03	AÑO 2022	ÁREAS AFECTADAS TODAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA BOLSAS DE POLIETILENO

TIPO A: *BOLSAS DE POLIETILENO EN CONTACTO CON EL PRODUCTO (Primaria)*


PARA TAMBORES DE 208 LTS:

1.00 MATERIAL	Polietileno de baja densidad para congelación
1.01 ANCHO (CM)	97/99
1.02 LARGO (CM)	166/170
1.03 CALIBRE	500 / 550
1.04 PESTAÑA (CM)	0.30 / 0.20
1.05 COLOR	Transparente / azul
1.06 REGULACIÓN	Cumplimiento para la utilización de alimentos bajo la regulación 21 CRF 177.1520 (c) 2.1 + 2.2 de la FDA

PARA TAMBORES DE 60 LTS:

1.02 MATERIAL	Polietileno de baja densidad para congelación
1.03 ANCHO (CM)	70
1.02 LARGO (CM)	135
1.03 CALIBRE	500/550
1.04 PESTAÑA (CM)	0.30/0.20
1.05 REGULACIÓN	Cumplimiento para la utilización de alimentos bajo la regulación 21 CRF 177.1520 (c) 2.1 + 2.2 de la FDA

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIONES DE BOLSAS DE POLIETILENO PARA ENVASADO DE JUGO Y PULPA			CÓDIGO HE-COM-04
						PÁGINA 2 DE 2
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV. 05
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS TODAS
16	02	2011	23	03	2022	

TIPO B: BOLSAS DE POLIETILENO EN CONTACTO CON EL TAMBOR (Secundaria)

Deberá cumplir con las especificaciones de la bolsa primaria permitiéndose un calibre de 400 +/- 10%.

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-O3 Hoja de verificación de recepción de bolsas, se inspeccionará según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kg. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-O8 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS

F-AL-O3 Hoja de verificación de recepción de bolsas.


F-AL-O8 Reporte de inconformidad

Certificado de Calidad del Proveedor.

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
28/05/2014	01	Se actualiza el documento para incluir la especificación de las bolsas para tambores pequeños.
24/08/2015	02	Se actualiza formato de especificación.
03/04/2017	03	Se actualiza formato de especificación incluir bolsa de color.
23/08/2019	04	Se cambia responsable de la gerencia.
23/03/2022	05	Revisión de especificaciones.

 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta

 PROCIMART			HOJA DE ESPECIFICACIONES DE SACOS Y RAFIA			CÓDIGO HE-COM-05
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
06	04	2012	23	03	2022	05 TODAS

1.0 OBJETIVO:

El saco tiene la finalidad de proteger el producto de agentes externos como polvo, humedad, exposicion al sol.

4.0 PROCEDIMIENTO:


Las características principales del saco son:

Material	Hilo de polipropileno tejido blanco.
Peso del Saco	121 a 150 grs +- 5 grs
Dimensiones del saco	80 X 130 sin impresión (para finos) +- 2 cm
Dimensiones del saco	75 x 125 cm con impresión (para cascara) +- 2 cm 73-75 cm ancho x 120 a 125 cm alto fuelle 36.5/37 + 36.5/37.0 cm dependiendo del dado (la tela con protección UV sin impresión)

La rotulación del saco debera garantizar la adherencia de la pintura que se utiliza. Y el rótulo deberá de tener la siguiente informacion:

PROCIMART S.A. DE C.V.
DEHYDRATED PEEL
DATE: _____
LOT No: _____
NET WEIGHT: 50 KGS CD. VICTORIA TAMPS. MEXICO

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			HOJA DE ESPECIFICACIONES DE SACOS Y RAFIA			CÓDIGO HE-COM-05
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 2 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
06	04	2012	23	03	2022	05 TODAS

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-09 Hoja de verificación de recepción de sacos, se inspeccionará según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kgs. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-08 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

F-AL-09 Hoja de verificación de recepción de sacos.


F-AL-08 Reporte de inconformidad

Certificado de Calidad del Proveedor.

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
24/08/15	01	Se actualiza formato de especificación.
07/04/17	02	Se agrega medida de saco para finos.
29/11/2017	03	Se actualiza peso del saco.
23/08/2019	04	Se cambia fecha por actualización del SGIA, responsable de la gerencia y se incluye especificación de cliente DUPONT.
23/03/2022	05	Se cambia fecha por actualización de SGIA.

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIONES DE CUBETAS			CÓDIGO HE-COM-06
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	09	11	2022	04 TODAS


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA CUBETA 19 LTS y 23 LTS

TIPO: BLANCO AZULOSO NUEVA PARA ENVASADO DE PULPA.

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

	CUBETA 19 LTS	CUBETA 23 LTS
1.00 DIÁMETRO EXT. DE CUBETA	301 +/- 5 mm	301.50 +/- 2 mm
1.01 ALTURA TOTAL	365 +/- 5 mm	436 +/- 2 mm
1.02 PESO DE CUBETA SIN ASA Y SIN TAPA	900 +/- 25 grs	1040 +/- 30 grs
1.03 ESPESOR MÍNIMO	2.25 +/- 0.25 mm	2.25 +/- 0.25 mm
1.04 CAPACIDAD VOLUMÉTRICA	19 +/- 2 lts	24 +/- 1
1.04.1 CAPACIDAD AL DERRAME	21.750 lts	25 lts
1.05 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR.	POLIETILENO ALTA DENSIDAD HDPE	POLIETILENO ALTA DENSIDAD HDPE
1.06 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.07 ROTULO DE PANTALLA.	SIN ROTULO	SIN ROTULO
1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA.	NINGUNA	NINGUNA
1.04 LEYENDA	HECHO EN MÉXICO (LOGOTIPO).	HECHO EN MÉXICO (LOGOTIPO).
1.05 COLOR LEYENDA	BLANCO	BLANCO
1.06 CLAVE	LOGOTIPO Y CLAVE DEL PROVEEDOR.	LOGOTIPO Y CLAVE DEL PROVEEDOR.
1.07 DIRECCIÓN:	SIN DATOS	SIN DATOS
1.08 COLOR/ TIPO DE LETRA.	NINGUNA	NINGUNA
1.09 LIMPIEZA INTERIOR	LIMPIO, LIBRE DE POLVO.	LIMPIO, LIBRE DE POLVO.
1.10 EMPAQUE	SI	SI
1.10.1 FORMA DE EMPAQUE	EN BOLSAS CON 24 CUBETAS Y 30 TAPAS O PAQUETES DE 120 CUBETAS	EN BOLSAS CON 24 CUBETAS Y 50 TAPAS

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIONES DE CUBETAS			CÓDIGO HE-COM-06
						PÁGINA 2 DE 2
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV. ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	04 TODAS
16	02	2011	09	11	2022	

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-11 Hoja de verificación de recepción de cubetas. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-08 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

F-AL-11 Hoja de verificación de tambores cubetas

F-AL-08 Reporte de inconformidad


Certificado de Calidad del Proveedor.

Hoja Técnica sobre Regulaciones FDA y sección 21 CFR 177.1520 © párrafo 3.1

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
27/08/2015	01	Se actualiza formato de especificación.
23/08/2019	02	Se cambia fecha por actualización del SGIA, responsable de la gerencia.
23/03/2022	03	Se agrega la especificación de cubeta de 23 lts.
09/11/2022	04	Se modifica especificación de cubeta 23 y 19 lts.

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			RECEPCIÓN Y ENTREGA DE MATERIALES Y REFACCIONES			CÓDIGO P-AL-01
						PÁGINA 1 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV. 07
DÍA 13	MES 03	AÑO 2009	DÍA 23	MES 03	AÑO 2022	ÁREAS AFECTADAS TODAS

1.0 OBJETIVO:

El objetivo es dar a conocer el procedimiento que se utiliza para la recepción de materiales para empaque.

2.0 ALCANCE:

Este procedimiento aplica para la recepción de todo el material de empaque que se utilice para producto terminado, concentrados, aceites y cascara deshidratada.

3.0 RESPONSABILIDADES:

- 1.- Encargado de Almacén: Verifica físicamente que venga lo descrito en la factura o remisión con lo que se recibe.
- 2.- Superviso de Calidad: Inspecciona el material para que cumpla con las especificaciones de calidad e inocuidad.
- 3.- Supervisor de Producción: Debe asignar el personal para maniobras de descarga y almacén

apoyara en estas maniobras



4.0 PROCEDIMIENTO:


Tambores, Bolsa de polietileno, Sacos

- 1.-Al momento de recibir se llena los formatos de hoja de verificación y coa (certificado de calidad).

CRITERIO DE MUESTREO y ACEPTACIÓN

- 1.- El muestreo del material que se reciba en PROCIMART, será muestreado de acuerdo al CODEX STAN 233 level 1 para un nivel de AQL de 6.5 según sea el producto:

 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta

 PROCIMART			RECEPCIÓN Y ENTREGA DE MATERIALES Y REFACCIONES			CÓDIGO P-AL-01	
						PÁGINA 2 DE 4	
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV. 07	ÁREAS AFECTADAS TODAS
DÍA 13	MES 03	AÑO 2009	DÍA 23	MES 03	AÑO 2022		

PARA TAMBORES

PESO NETO MAYOR DE 4,5 KG (10 LB)

Tamaño del lote (N)	Tamaño de la muestra (n)	Número de aceptación (c)	Número de Rechazo (r)
600 o menos	6	1	2
601 - 2 000	13	2	3
2 001 - 7 200	21	3	4
7,201 - 15,000	29	4	5

PARA BOLSAS Y SACOS

4,800 o menos	6	1	2
4,801 - 24,000	13	2	3
24,000 - 48,000	21	3	4
48,001 - 84,000	29	4	5

2.-De ser aprobado se le da entrada en el formato F-AL-01 entrada de almacén

En el caso de ser rechazado se llena el Formato F-AL-08 reporte de inconformidad, y este material se regresará en el mismo transporte o se colocará en un área confinada para su disposición posterior la cual no deberá exceder de los 6 meses, todo el producto rechazado deberá quedar debidamente identificado para evitar su uso.

3.-El material de empaque que se recibe bolsas, costales, tambores debe protegerse de las condiciones climáticas, deberán estar colocados sobre tarimas que queden separadas de la pared 50 cm


4.- No se permite almacenar sustancias toxicas o corrosivas juntos con los materiales de empaque


5.-Se registran en la bitácora los siguientes datos:

A) No. de factura o remisión y proveedor

B) Producto y cantidad

C) Fecha de recibido

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			RECEPCIÓN Y ENTREGA DE MATERIALES Y REFACCIONES			CÓDIGO P-AL-01
						PÁGINA 3 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
13	03	2009	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODAS

ENTREGA DE MATERIAL

Para la entrega de o los materiales y refacciones se deberá llenar el F-AL-02 nota de salida de almacén, en el cual se registrará lo siguiente:

- A) fecha de salida
- B) persona que se le entrega
- C) concepto de salida
- D) área a que va destinado, lote a envasar
- E) se llena el formato F-AL-12 control de almacén



En el caso de material químico adicionalmente se elabora un vale de salida de productos químicos F-SAN-08 el cual contiene lo siguiente:


- A) fecha
- B) turno
- C) equipo
- D) área
- E) cantidad
- F) descripción
- G) firma del supervisor de sanidad o supervisor de calidad

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

Hojas de verificación



- F-AL-01 Entrada de almacén
- F-AL-02 Nota de salida de almacén
- F-SAN-08 Vale de salida de productos químicos
- F-AL-08 Reporte de inconformidad
- F-AL-12 Control de almacén


 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			RECEPCIÓN Y ENTREGA DE MATERIALES Y REFACCIONES			CÓDIGO P-AL-01
						PÁGINA 4 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	07
13	03	2009	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODAS

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
19/08/2010	01	Se agrega al supervisor de Aseg. de Calidad en responsabilidades.
25/04/2011	02	Se agregan nuevos códigos a los formatos del procedimiento.
20/02/2012	03	Se crean nuevos formatos de hojas de verificación para los materiales de empaque.
20/08/2015	04	Se actualiza formato de procedimiento.
18/04/2017	05	Se agrega registro de sellos en los formatos de inspección de embarques.
23/08/2019	06	Se cambia responsable de gerente de planta, y se actualiza el código del formato de vale de salida de productos químicos.
23/03/22	07	Se agrega en el procedimiento de entrega de materiales el formato F-AL-12 y se actualizo los puestos del apartado de responsabilidades

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			VERIFICACIÓN DE BOLSAS DE POLIETILENO			CÓDIGO P-AL-02
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	NO. REV.
13	03	2009	23	03	2022	04
						ÁREAS AFECTADAS
						TODAS

1.0 OBJETIVO:

Verificar la integridad e inocuidad de las bolsas de polietileno adquiridas para que cumplan con las regulaciones sanitarias establecidas aplicables

2.0 ALCANCE:

Este procedimiento es aplicable a todas las bolsas de polietileno que recibe la empresa para el envasado de sus productos cuando aplique

3.0 RESPONSABILIDADES:

Es responsabilidad de almacén y aseguramiento de calidad darle el apropiado seguimiento a este procedimiento

4.0 PROCEDIMIENTO:

1.- El almacenista debe revisar que traiga la hoja de seguridad o el certificado de calidad del producto antes de ser desembarcado. Donde indique que la bolsa está elaborada con **“resinas que cumplen con las normas FDA para ser utilizadas como material de empaque en contacto con los alimentos según la parte 21 CFR 177.1520, Subpart C, Item 3.1 y 3.2”**


2.-El almacenista al recibir el lote de bolsas procede a tomar la muestra como indica el procedimiento P-AL-01 referencia Codex Stan 233 aql=6.5 menores de 1 kg de varios de los paquetes para hacerle una revisión física llenando la hoja de verificación de recepción de bolsas F-AL-03 como sigue:

- a) Sucia o que se vea que se haya usado anteriormente o que tenga algún residuo
- b) Rota
- c) Que presente grumos de resina quemada
- d) Olor extraño (pintura, solvente)

3.-Se le avisa a aseguramiento de calidad para que proceda a realizar la **prueba de resistencia** o de integridad como sigue:

Llenar la bolsa con agua equivalente al 20 % (en bolsas de 98 x 168 que es equivalente a 40 lts y en bolsas de 70 x 125 a 12 lts.) de su capacidad para después subirla a una altura de 1 metro y dejarla caer para ver que no se rompa del fondo.

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			VERIFICACIÓN DE BOLSAS DE POLIETILENO			CÓDIGO P-AL-02	
						PÁGINA 2 DE 2	
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	04	TODAS
13	03	2009	23	03	2022		


5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

P-AL-01 Recepción y entrega de materiales y refacciones
 F-AL-03 Hoja de verificación de recepción de bolsas
 HE-COM-04 Hoja especificación bolsas

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
15/09/2011	01	Cambio del código de formato de la tabla de verificación de recepción de bolsas a F-AL-03.
20/08/2015	02	Se actualiza formato de procedimiento.
23/08/2019	03	Se cambia responsable de gerente de planta.
23/03/2022	04	Se actualizo el apartado de responsabilidades y procedimiento.

 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR NUEVO ABIERTO			CÓDIGO HE-COM-01
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	04 TODAS


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA TAMBOR NUEVO ABIERTO

TIPO A: TAMBOR ABIERTO NUEVO (TAN) PARA ENVASADO DE JUGOS Y PULPA.

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

1.00 CALIBRE (TAPA/ CUERPO/FONDO)	18-20-18 CON 2 COSTILLAS 200 – 208 LTS 22-20-20 MULTICOSTILLA 200 – 208 LTS 22-22-22 CON 2 COSTILLAS 60 LTS 24-20-20 MULTICOSTILLA 200 -208 LTS
1.01 ARO/ TORNILLO	ARO: GALVANIZADO, CON OJILLO DE 1/8" PARA COLOCAR SELLOS DE SEGURIDAD TORNILLO: GALVANIZADO 3/8" X 3 ½ o 4" ROSCA CORRIDA STD CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL SIN SEGURO
1.02 EMPAQUE EN LA TAPA	SIN EMPAQUE (solo el tambor de 60 lts)
1.03 PESO (en kilogramos)	17 a 18 kg. (18-20-18) 200 – 208 LTS 16.15 +- 600 GRS. (22-20-20) 200 – 208 LTS 6.2 Kg +- 500 GRS. (22-22-22) 60 LTS 16.00 +- 500 GRS (24-20-20) 200-208 LTS
1.04 ALTURA (en centímetros).	87 – 89 cm. 200 – 208 LTS 60 CM +/- 1 cm 60 LTS
1.05 ESMALTE	SECADO AL HORNO
1.05.01 COLOR TAPA Y FONDO	NEGRO PANTONE 433 CVC
1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF)	NEGRO PANTONE 433 CVC
1.05.11 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.05.21 ESPESOR (mipg)	0.7 A 1.2 MLS.IN
1.06 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR.	EPOXY (GRIS O GAMUZA), FENOLICO -EPOXICO GRADO ALIMENTICIO (SIN PLOMO).
1.06.01 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.06.11 ESPESOR (mipg)	0.4 MLS.IN

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR NUEVO ABIERTO			CÓDIGO HE-COM-01
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 2 DE 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	04 TODAS

1.07 ROTULO DE PANTALLA.

SIN ROTULO

1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA.

NINGUNA

1.08 LEYENDA

HECHO EN MEXICO (LOGOTIPO).

1.09 COLOR LEYENDA

BLANCO

1.10 CLAVE

Logotipo y Clave del Proveedor.

1.11 DIRECCION:

SIN DATOS

1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA.

NINGUNA

1.10.11 ADHERENCIA

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.12 LIMPIEZA INTERIOR

LIMPIO, LIBRE DE POLVO.

1.13 RESISTENCIA AL MEK

100 CICLOS

1.14 PRUEBA DE SOLDADURA

SIN FUGA

TIPO B: TAMBOR ABIERTO NUEVO SIN EMPAQUE.

Deberá cumplir con las especificaciones del tambor nuevo permitiéndose que no presente empaque.

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-O5 Hoja de verificación de tambores abiertos se inspeccionara según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kgs. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-O8 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:


F-AL-O5 Hoja de verificación de tambores abiertos nuevos

F-AL-O8 Reporte de inconformidad

Certificado de Calidad del Proveedor.

Hoja técnica del recubrimiento interior.


 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR NUEVO ABIERTO			CÓDIGO HE-COM-01
						PÁGINA 3 DE 3
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	04
16	02	2011	23	03	2022	
						ÁREAS AFECTADAS
						TODAS

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
16/02/2011	01	Se actualiza la especificación porque se desarrolla para el tambor con menor capacidad (60 lts).
16/04/2018	02	Actualización especificación de pesos y medidas.
23/08/2019	03	Se actualiza fecha por actualización SGIA y responsable de la gerencia.
23/03/2022	04	Se actualiza fecha por actualización de SGIA.

 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta


 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR REACONDICIONADO ABIERTO PARA JUGO Y PULPA			CÓDIGO HE-COM-02
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	TODAS
						04

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA TAMBOR REACONDICIONADO ABIERTO
TIPO A: TAMBOR ABIERTO REACONDICIONADO PARA ENVASADO DE JUGO Y PULPA.

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

1.00 CALIBRE LAMINA (TAPA/ CUERPO/FONDO)	(18-20-18) (20-20-20) (22-19 O 20-18) CON 2 COSTILLAS TAPA LISA
1.01 ARO/ TORNILLO	ARO: GALVANIZADO, CON OJILLO DE 1/8" PARA COLOCAR SELLOS DE SEGURIDAD TORNILLO: GALVANIZADO 3/8" X 3 1/2" O 4" ROSCA CORRIDA STD CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL SIN SEGURO
1.02 EMPAQUE EN LA TAPA	SIN EMPAQUE
1.03 PESO (en kilogramos)	15.5 a 20 kg. ±1 (18-20-18) (22-19 O 20-18)
1.04 ALTURA (en centímetros).	86 CM A 89 cm.
1.05 ESMALTE	SECADO AL HORNO
1.05.01 COLOR TAPA Y FONDO	NEGRO PANTONE 433 CVC
1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF)	NEGRO PANTONE 433 CVC
1.05.11 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.05.21 ESPESOR (mipg)	0.7 A 1.2 MLS.IN
1.06 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR.	EPOXY (GRIS O GAMUZA), FENOLICO -EPOXICO GRADO ALIMENTICIO (SIN PLOMO).
1.06.01 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.06.11 ESPESOR (mipg)	0.4 MLS.IN
1.07 ROTULO DE PANTALLA.	SIN ROTULO
1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA.	NINGUNA
1.08 LEYENDA	HECHO EN MEXICO (LOGOTIPO).
1.09 COLOR LEYENDA	BLANCO
1.10 CLAVE	LOGOTIPO Y CLAVE DEL PROVEEDOR
1.11 DIRECCION:	SIN DATOS
1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA.	NINGUNA

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR REACONDICIONADO ABIERTO PARA JUGO Y PULPA			CÓDIGO HE-COM-02
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 2 DE 2
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	TODAS

1.10.11 ADHERENCIA

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.12 LIMPIEZA INTERIOR

LIMPIO, LIBRE DE POLVO.

1.13 RESISTENCIA AL MEK

100 CICLOS

1.14 PRUEBA DE SOLDADURA

SIN FUGA

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-07 Hoja de verificación de tambores reacondicionados abiertos se inspeccionará según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kgs. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-08 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

F-AL-07 Hoja de verificación de tambores reacondicionaos abiertos

F-AL-08 Reporte de inconformidad


Certificado de Calidad del Proveedor.

Hoja técnica del recubrimiento interior.

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
16/02/2011	01	Se actualiza formato de especificación.
16/04/2018	02	Actualización especificación de pesos y medidas.
23/08/2019	03	Se actualiza fecha por actualización SGIA y responsable de la gerencia.
23/03/2022	04	Se cambian fechas por actualización de SGIA.


 Juan Medina	 Marco Gutiérrez
REVISÓ Jefe de Compras	AUTORIZÓ Gerente de Planta


 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS			CÓDIGO HE-COM-03
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 1 DE 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	TODAS
						06

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA TAMBOR CERRADO AMARILLO

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

1.00 CALIBRE LAMINA (TAPA/ CUERPO/FONDO)	(18-20-18) CON 2 COSTILLAS TAPA LISA
1.01 TAPON Y BRIDA	2 ABERTURAS EN LA PARTE SUPERIOR ROSCADAS UNA DE ¾ "LA OTRA DE 2" TAPON ROSCADO DE ¾ Y 2" TRISURE DE NYLON BLANCO
1.02 EMPAQUE PARA TRANSPORTACION	CARTON O BURBUJA (solo para transportación)
1.03 PESO (en kilogramos)	17 A 18 KGS (18-20-18)
1.04 ALTURA (en centímetros).	88 - 89 cm. +- 1 cm
1.05 ESMALTE	SECADO AL HORNO
1.05.01 COLOR TAPA Y FONDO	AMARILLO CANARIO
1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF)	AMARILLO CANARIO
1.05.11 ADHERENCIA:	(En el pedido se especifica el color) SIN DESPRENDIMIENTO.
1.05.21 ESPESOR (mlpg)	0.7 A 1.2 MLS.IN
1.06 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR.	EPOXY FENOLICO (GRIS O VERDE) GRADO ALIMENTICIO (SIN PLOMO).
1.06.01 ADHERENCIA:	SIN DESPRENDIMIENTO.
1.06.11 ESPESOR (mlpg)	0.4 MLS.IN
1.07 ROTULO DE PANTALLA.	SIN ROTULO
1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA.	NINGUNA
1.08 LEYENDA	HECHO EN MEXICO (LOGOTIPO)
1.09 COLOR LEYENDA	NEGRO PANTONE 433
1.10 CLAVE	LOGOTIPO Y CLAVE
1.11 DIRECCION:	SIN DATOS
1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA.	NINGUNA
1.10.11 ADHERENCIA	SIN DESPRENDIMIENTO.

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS			CÓDIGO HE-COM-03
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 2 DE 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	06 TODAS

1.12 LIMPIEZA INTERIOR

LIMPIO, LIBRE DE POLVO.

1.13 RESISTENCIA AL MEK

100 CICLOS

1.14 PRUEBA DE SOLDADURA

SIN FUGA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA TAMBOR CERRADO VERDE

ESPECIFICACIONES DE CALIDAD:

1.01 CALIBRE LAMINA (TAPA/ CUERPO/FONDO) (1.4 MM, 1.2 MM, 1.4 MM) CON 2 COSTILLAS

TIPO WTAPA LISA

1.15 TAPÓN Y BRIDA

2 ABERTURAS EN LA PARTE SUPERIOR
ROSCADAS UNA DE $\frac{3}{4}$ "LA OTRA DE 2" TAPON
ROSCADO DE $\frac{3}{4}$ Y 2" TRISURE DE NYLON
BLANCO.

1.16 EMPAQUE PARA TRANSPORTACIÓN

CARTON O BURBUJA

1.17 PESO (en kilogramos)

21 + - 2 kg

1.18 ALTURA (en centímetros).

88 - 89 cm. +- 1 cm

1.19 ESMALTE

SECADO AL HORNO

1.05.02 COLOR TAPA Y FONDO

VERDE

1.05.02 COLOR CUERPO (SUP/MED/INF)

VERDE

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.05.11 ADHERENCIA:

1.05.21 ESPESOR (mipg)

0.7 A 1.2 MLS.IN

1.20 RECUBRIMIENTO INTERNO TIPO Y COLOR.

EPOXY-FENOLICO (ESTAÑO MATE ENCOBRADO)

GRADO ALIMENTICIO SIN PLOMO

1.06.01 ADHERENCIA:

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.06.11 ESPESOR (mipg)

0.4 MLS.IN


1.21 RÓTULO DE PANTALLA.


SIN ROTULO

1.07.01 COLOR / TIPO DE LETRA.

NINGUNA

1.22 LEYENDA

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--

 PROCIMART			ESPECIFICACIÓN DE TAMBOR CERRADO PARA ENVASADO DE ACEITES, AROMAS Y ESENCIAS			CÓDIGO HE-COM-03
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			PÁGINA 3 DE 3
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	ÁREAS AFECTADAS
16	02	2011	23	03	2022	06 TODAS

1.23 COLOR LEYENDA

NEGRO PANTONE 433 (ETIQUETA)

1.24 CLAVE

LOGOTIPO Y CLAVE DEL PROVEEDOR.

1.25 DIRECCIÓN

SIN DATOS

1.10.01 COLOR/ TIPO DE LETRA

NINGUNA

1.10.11 ADHERENCIA

SIN DESPRENDIMIENTO.

1.26 LIMPIEZA INTERIOR

LIMPIO, LIBRE DE POLVO.

1.27 RESISTENCIA AL MEK

100 CICLOS

En la recepción de los mismos se llenará el formato F-AL-06 y F-AL-10 Hoja de verificación de tambores de lámina cerrados se inspeccionará según Codex Stan 233 nivel 1 mayor a 4.5 kgs. En caso de rechazo se llenará el formato F-AL-08 reporte de inconformidad, debiendo el proveedor hacer la investigación de la causa raíz y como solucionarlo.

5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS:

F-AL-06 Hoja de verificación de tambores de lámina cerrados
F-AL-08 Reporte de inconformidad
F-AL-10 Hoja de verificación de tambores verdes de lámina cerrados

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
25/08/2015	01	Se actualiza formato de especificación.
03/04/2017	02	Se actualiza para separar por color.
16/04/2018	03	Actualización de pesos y medidas de altura.
02/11/2018	04	Cambio de color exterior.
23/08/2019	05	Se cambia responsable de la gerencia.
23/03/2022	06	Se cambia fecha por actualización de SGIA.

 Juan Medina REVISÓ Jefe de Compras	 Marco Gutiérrez AUTORIZÓ Gerente de Planta
---	--