	PROCI	MADT		EMBARQUE	CTO	CÓDIGO P-INV-04		
8/	PROCI	MAKI	·	TERM	CIO	PÁGINA 1 de 10		
FEC	HA DE ELABO	DRACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	O4	2017	04	08	2022	1	INVENTARIOS	

### 1.0 OBJETIVO:

Garantizar el embarque de producto terminado en tiempo y forma según los requerimientos del sistema de calidad e inocuidad del producto y el cumplimiento de las expectativas del cliente mediante un procedimiento estandarizado.

## 2.0 ALCANCE:

Este procedimiento aplica para los embarques en PROCIMART S.A. de C.V. de producto en tambor abierto y cubetas.

## 3.0 RESPONSABILIDADES

- 3.1 El Encargado de Inventarios, es el responsable de monitorear el buen manejo e integridad del producto terminado en la maniobra de embarque, es responsable de entregar la papelería requerida para los embarques programados, así como de llevar el control de los inventarios sobre las salidas de producto terminado.
- 3.2 Es responsabilidad del Supervisor de Calidad realizar la verificación de la unidad la cual debe de ser apta para poder cargarla, así como monitorear el buen manejo e integridad del producto terminado en la maniobra de embarque. Es responsable de entregar la papelería de los embarques programados
- 3.3 El Operador del Montacargas es responsable de realizar con orden y limpieza los embarques programados del producto terminado, así como de llenar correctamente la documentación requerida cumpliendo las reglas que se enumeran en este procedimiento, así como asegurar que durante las maniobras del embarque de producto terminado se conserve el mismo y se eviten movimientos que pongan en riesgo la seguridad, contaminación, mal manejo y confusión de productos. Es responsable de asegurarse que el producto está debidamente identificado, tapado y sellado según corresponda.
- 3.4 El Supervisor de Producción es responsable de monitorear las maniobras de los embarques de acuerdo a los procedimientos establecidos y cumpliendo con las normas de calidad para garantizar la seguridad del producto además de que se realice la actividad en tiempo y forma. Garantizar que el personal asignado a la ejecución de las actividades esté capacitado y conozca la secuencia lógica de cómo debe realizarse el embarque.

di.	Jan 2
Miguel Rivera	Cesar Rangel
REVISÓ Inventarios	AUTORIZÓ Jefe de Ventas y Logística

	PROCI	MADT		EMBARQUE	CTO	CÓDIGO P-INV-04		
8//	PROCI	MAKI	·		INADO	CIO	PÁGINA 2 de 10	
FEC	HA DE ELABO	DRACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	04	2017	04	08	2022	1	INVENTARIOS	

3.5 Es responsabilidad del Auxiliar realizar las maniobras de embarque de producto terminado de manera segura y con el equipo de protección personal

NOTA: En el sistema FIFO primeras entradas/primeras salidas se realizan: las salidas serán dependiendo las especificaciones, aprobaciones y en el tiempo en el que el cliente lo requiera, sola mente en las entradas se realiza el FIFO.

## 4.0 PROCEDIMIENTO:

PROCIMARY			PRODUMET'S CROSS DE SM		F-VE-02 REV. 01
REFERENCIA	09-207-482	4	V-0.000		
FEDHA.	INSPARIN				
PASA	Proceedings.				
06	Worths - Logit	officia :			
Cap-	Signment	do Away Cal	kind Digeretores de	Probación Bassale	
Por Modio del presento, s Producto que landa que		do , Nove de ;	prilipron	Procure Con	centrale Crarge Julie
	TAMBORES		D+	KOAB 1	
	CHETA			OFFICE CORNE	
	] PWW				
El Producto debe de com	ar con lan separa	designation of	warm bridge		
s-reopuchs:	BACOTHAT	7 fee	en Cooperhale Drie	98,000	
E - PECHA DE EMBAROL	e	22/00/20	7 Lives Torisio	Digress / TMX	
Rota 1 Familionos beginos Nota 2: Sim Golgon o Abro	Februar				
Nota 3 Temperatura de c	age - BOYC	Tared acres of	otskada destu de t		L'AND
Discussivity.	Choler	Jaseira	Laboratorio	Oteanvacio Remisson e	
Pomotos	original	original	segme	ANOUNTER	3-Ten (0.07)
Cost, Colleged	original	strigeral	(registe)		
Loda do Endoropol	rengereal	uniquest	. Original		
	19/9.	centered	619 de		
F. VI. CO Cort. De Lasgeon Carta Porto Carta de Egareon	organal	coges coges	crigide crigide critical	Agregar to 1	ayenda e la coerta da PEDCMARE

1.- Trafico y Logística emite la orden de embarque y la envía vía electrónica al Responsable de Inventarios para realizar la lista de embarque del producto (F-HACCP-06).



2.-El Responsable de Inventarios entregara al Operador de Montacargas la Orden de Embarque, Inspección de condiciones de integridad de sellos y tambores (F-HACCP-06).

d'i	J=
Miguel Rivera	Cesar Rangel
REVISÓ Inventarios	AUTORIZÔ Jefe de Ventas y Logística

	PROCI	MADT	ŗ	EMBARQUE	^TO	CÓDIGO P-INV-04		
	PROCI	MAKI		TERMINADO PÁGINA 3 DE 10				
FEC	HA DE ELABO	DRACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	04	2017	04	08	2022	1	INVENTARIOS	



**3.-** El Supervisor de Calidad verificara y documentara los datos requeridos en el certificado de inspección de limpieza de thermoking/contenedor para ser cargado.



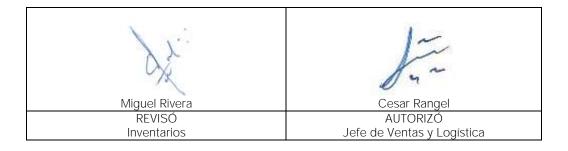
4.- El Operador del Montacargas inspeccionara que este enrampado correctamente el thermoking/contenedor antes de proceder a subir el producto.



5.- El Operador del Montacargas sacara el producto a embarcar de la cámara de congelación al área de la antecámara para su inspección contra la lista de embarque ya impresa (F-HACCP-O6).



**6.-**El Operador del Montacargas procederá a subir las tarimas con el producto en tambores o tarimas de cubetas al thermoking/contenedor.



	PROCI	MADT		EMBARQUE	OTO	CÓDIGO P-INV-04		
8/1	PROCI	MAKI	L	TERM	510	PÁGINA 4 de 10		
FEC	HA DE ELABO	ORACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	O4	2017	04	08	2022		INVENTARIOS	



7.- Los auxiliares capacitados realizaran la labor de bajar los tambos con mucho cuidado, con el equipo de seguridad y como lo marca el procedimiento de manejo de material en forma manual, distribuirán los tambores como lo requiera el embarque. (1) DEPENDIENDO EL TAMAÑO DEL CONTENEDOR.



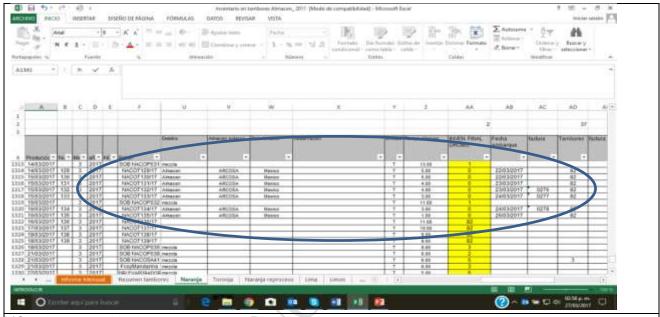
**8.-** Después de haber terminado de subir el producto y cotejado con la lista de embarque, el Operador del Montacargas procederá a cerrar y sellar el contenedor refrigerado anotara los sellos en la lista de embarque (F-HACCP-06) y mandara la unidad a bascula para ser pesado.



**9.**- El Supervisor de Calidad entregará la papelería completa al Operador de Bascula para que se le entregue al chofer de la unidad contenedor refrigerado y dará salida al embarque.



	PROCI	MADT		EMBARQUE	CTO	CÓDIGO P-INV-04		
8/1	PROCI	MAKI	L	TERM	CIO	PÁGINA 5 de 10		
FEC	HA DE ELABO	ORACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	04	2017	04	08	2022		INVENTARIOS	

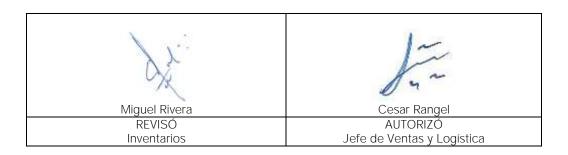


**10.-** El Responsable de Inventarios ya con los embarques realizados actualizara sus inventarios para tenerlos actualizados diariamente.

## Nota:

En caso de algún incidente o accidente avisar de inmediato al supervisor en turno, brigadas de auxilio y al departamento de seguridad.

Nota:(1) Acomodaran de la siguiente manera dependiendo el tamaño de la unidad:



	PROCI	MADT		EMBARQUE	СТО	CÓDIGO P-INV-04		
	PROCI	MAKI	L	TERM	CIO	PÁGINA 6 de 10		
FEC	HA DE ELABO	ORACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	04	2017	04	08		INVENTARIOS		

# ACOMODO DE TAMBORES EN CAJA DE

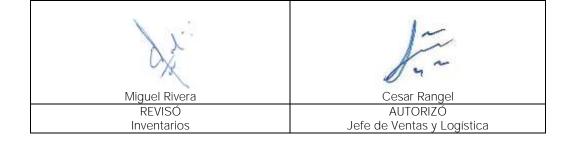
# ACOMODO DE TAMBORES EN CAJA DE 48"

<b>70</b> TAMBORES	<b>72</b> TAMBORES	<b>70</b> TAMBORES	<b>72</b> TAMBORES
	λ \		
	Y		
			,



	PROCI	MADT		MBARQUE	CTO	CÓDIGO P-INV-04		
8//	PROCI	MAKI	L	TERM	Página 7 de 10			
FEC	HA DE ELABO	DRACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS		
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	MES AÑO 02		INIVENTADIOC	
19	04	2017	04	08		INVENTARIOS		

ACOM	ODO DI	L	1BOF	 RES E	N CA	JA DE	40~		,	ACO		O DE				S EN	I
<b>70</b> TAN	/IBORES	3		72	TAMB	ORES		_	82	TAN	1BOR	RES		88	TAM	1BOR	ES
													<b>A</b>				
													_				
								1									
									\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \								
									)				_				
					1	l	I	J									



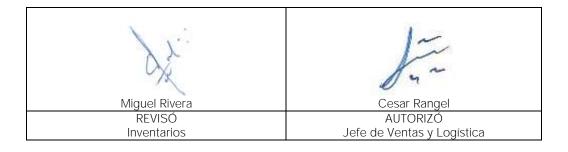
PROCIMART			[	EMBARQUE DE PRODUCTO				
5//	PROCI	MAKI	TERMINADO				PÁGINA 8 de 10	
FEC	HA DE ELABO	ORACIÓN	FECHA	FECHA DE ACTUALIZACIÓN			ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	O4	2017	04	08	2022		INVENTARIOS	

				l		
				l		
				l		
				l		
				1		
				J		
O A I A D E	40014	 D = -	 	- ~		

ACOMODO DE TAMBORES EN CAJA DE ACOMODO DE TAMBORES EN CAJA DE 48"

92 TAMBORES 100 TAMBORES 88 TAMBORES 82 TAMBORES

92 TAMBORES	100 TAMBORES	88 TAMBORES	82 TAMBORES

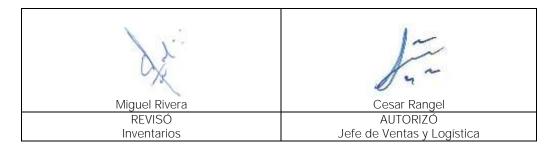


PROCIMART				EMBARQUE DE PRODUCTO				
	PROCI	MAKI	TERMINADO				PÁGINA 9 de 10	
FEC	HA DE ELABO	ORACIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO	02	INVENTARIOS	
19	04	2017	04 08 2022			INVENTARIOS		

ACOMODO DE TARIMAS EN CAJA DE CAJA DE 53" Y 48 40"

TARIMAS 20 TARIMAS 20 TARIMAS 20 TARIMAS

20 TARIMAS	20 TARIMAS	20 TARIMAS
	4	



PROCIMART			Г	EMBARQUE DE PRODUCTO				
			TERMINADO				Página 10 de 10	
FEC	HA DE ELABO	DRACIÓN	FECHA	DE ACTUALI	ZACIÓN	NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS	
DÍA	MES	AÑO	DÍA MES AÑO		02	INVENTARIOS		
19	04	2017	04	04 08 2022			INVENTARIOS	

## **5.0 DOCUMENTOS RELACIONADOS**

F-HACCP-06 Inspección de Condiciones de integridad de sello y tambores.

F-VE-O2 Orden de Embarque

F-VE-O3 Certificado de Inspección de limpieza Thermoking/contenedores

## 6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
23/08/2019	O1	Se modificó el personal que realizaría la papelería y quien firma el procedimiento.
04/08/2022	02	Se cambia el personal que autoriza el procedimiento

