PROCIMART	CONTROL	E CALIDA DE EMBADA:	F-VE-04	
FROCIMARI	CONTROL DE SALIDA DE EMBARQUE			
Factura No.		Sello		
Fecha Embarque		Sello Embarque No.		
Producto Embarcado		Lilibaique		
Ticket Báscula No.	Peso (Bruto)	Peso (Tara)	Peso (Neto)	
Línea de Transporte			Cuia Na	
Nombre del Chofer	Guia No.			
Placas Tractor No.	Marca			
No. Económico (Tractor)		_Placas Caja o License N	0.	
Tanker No. Contenedor No.		_		
Contenedor No.		_		
MARQUE CON UNA X EL	MEDIO DE TRANSPORTE	:: TRAILER, PIPA O CO	ONTENEDOR	
	CONTROL DE	ALMACÉN		
Lote No.				
Cant. (tambs)				
Numeracioón				
Galones por Tambor				
Galones por Lote				
Peso Neto por Tambor				
Fecha Producción				
Brix				
Rel (GPL)				
% Pulpa				
FECHA Y HORA A CARGAR	:			
SALIDA DE PLANTA (HRS):				
NOMBRE DE VIGILANTE:				
NOMBRE DE VIOLENTE.				
Importante: Este doci	umento debe ser llens	ado dehidamente c	on todos los datos	
correctos antes de sa		ad debidamente e	on todos los datos	
	ac ia piama.			
Es responsabilidad de	Vigilancia v del Sune	rvisor de Producci	ión verificar que este	
formato este complet			on vermear que este	
ioninate este compile	o unios de dai sanda	a. a.asporte.		
Firma del Chofer	Nombre y Firma del	 Superviso	Nombre y Firma (Báscula	
Recibió Producto	Entregó Prod	-	2 2 7 1 1 1 1 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	