

 PROCIMART	VERIFICACION DE BASCULA DE PRODUCTO TERMINADO	F-AS-04
		REV. 01

Fecha de verificación: _____ Turno: _____

Lote y producto que ampara la verificación: _____

NOTA: Las pesas patrón deberán de estar libres de polvo, óxido o humedad antes de realizar la verificación y deben de estar estandarizadas a 20.00 Kg. La verificación se debe de hacer para cada lote antes de iniciar la mediación y al terminar cada envasado. Si la diferencia entre el peso obtenido y el establecido para las pesas patrón es superior a "0" avisar inmediatamente a mantenimiento para su corrección (no se puede realizar ninguna maniobra si la báscula presenta desviación)

PRIMERA VERIFICACIÓN (ANTES DE INICIAR EL ENVASADO)						SEGUNDA VERIFICACIÓN (DESPUES DE TAMBOR 40)				TERCERA VERIFICACIÓN (AL FINALIZAR EL ENVASADO)			
VERIF.		1	2	3	4								
PESO REAL DE PESAS PATRÓN	ACUM. REAL	ADICIÓN DE PESO	PESO EN KILOS O LBS	RETIRO DE PESO	PESO EN KILOS O LBS	ADICION DE PESO	PESO EN KILOS O LBS	RETIRO DE PESO	PESO EN KILOS O LBS	ADICION DE PESO	PESO EN KILOS O LBS	RETIRO DE PESO	PESO EN KILOS O LBS
		PESA 1		PESA 10		PESA 1		PESA 10		PESA 1		PESA 10	
		PESA 2		PESA 9		PESA 2		PESA 9		PESA 2		PESA 9	
		PESA 3		PESA 8		PESA 3		PESA 8		PESA 3		PESA 8	
		PESA 4		PESA 7		PESA 4		PESA 7		PESA 4		PESA 7	
		PESA 5		PESA 6		PESA 5		PESA 6		PESA 5		PESA 6	
		PESA 6		PESA 5		PESA 6		PESA 5		PESA 6		PESA 5	
		PESA 7		PESA 4		PESA 7		PESA 4		PESA 7		PESA 4	
		PESA 8		PESA 3		PESA 8		PESA 3		PESA 8		PESA 3	
		PESA 9		PESA 2		PESA 9		PESA 2		PESA 9		PESA 2	
		PESA 10		PESA 1		PESA 10		PESA 1		PESA 10		PESA 1	

OBSERVACIONES: ERROR MAXIMO TOLERADO ES DE 0-150gr EN 0-200 Kg (Según NOM-010 SCFI 1994)

El encargado de llenado se encargará de realizar la verifiación de la báscula y este debe de estar capacitado para realizar esta maniobra.

REALIZÓ VERIFICACIÓN

Operador
(Nombre y Firma)

AUTORIZÓ VERIFICACIÓN

Supervisor de aceites
(Nombre y Firma)