PROCIMART			PALETIZACIÓN Y ROTULACIÓN DE PACAS DE CÁSCARA SECA				CÓDIGO T-PCL-02
							PÁGINA 1 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		PLANTA DE
25	O1	2010	23	О3	2022	02	DESHIDRATADO DE CÁSCARA

1.0 OBJETIVO:

Establecer las actividades a realizar previo y durante los embarques de cáscara por el personal encargado y los analistas de calidad, garantizando la calidad e inocuidad en el producto terminado, asegurando la correcta estiba de las pacas de cáscara deshidratada en una tarima. Para conservar la forma original y facilitar el almacenaje.

2.0 ALCANCE:

Cascara deshidratada.

3.0 RESPONSABILIDAD:

Analistas de Calidad: Coordina y supervisa las maniobras ó actividades para que se realicen de acuerdo a los procedimientos establecidos y cumpliendo con las normas de calidad para garantizar la seguridad del producto; además que dichas actividades se realicen en tiempo y forma llenando los formatos correspondientes a cada actividad.

Operador de Prensa Compactadora: Realizar las actividades de empaque y prensado de sacos de acuerdo a las especificaciones y requerimientos del cliente, entregando un producto de calidad y libre de riesgos físicos.

Operador de Bodega: Realizar las actividades de embarques, de acuerdo a los procedimientos establecidos y cumpliendo con las normas de calidad para garantizar la seguridad del producto; además que dichas actividades se realicen en tiempo y forma. Traslada el producto a los destinos correspondientes para realizar las actividades necesarias.

Supervisor de Cáscara: Verifica que las actividades se realicen de acuerdo a los procedimientos establecidos y cumpliendo con las normas de calidad para garantizar la seguridad del producto; además que dichas actividades se realicen en tiempo y forma.

Verifica el cumplimiento de las normas de calidad para garantizar la seguridad del producto.

Daha	HKS.
Ivonne Méndez	Marco Gutiérrez
REVISÓ	AUTORIZÓ.
Supervisor de Producción	Gerencia de Planta

PROCIMART			PALETIZACIÓN Y ROTULACIÓN DE PACAS DE CÁSCARA SECA				CÓDIGO T-PCL-02
							PÁGINA 2 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		PLANTA DE
25	O1	2010	23	О3	2022	02	DESHIDRATADO DE CÁSCARA

4.0 PROCEDIMIENTO:

- 1.- El analista de Calidad debe verificar la caja o contenedor asignado para el embarque utilizando el formato F-VE-O3, una vez liberado el contenedor se procede a embarcar el lote de cáscara.
- 2.- Localizar lote a embarcar y colocarlo dentro de la bodega de cáscara para su estandarizado y etiquetado.
- 3.- El operador de bodega deberá solicitar a Laboratorio de Calidad las etiquetas necesarias para el lote a embarcar.
- 4.- Se colocan las tarimas en la rampa para verificar los flejes, limpieza, acomodo y etiquetado de lote.

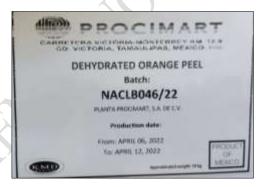


Daha	M/S.
Ivonne Méndez	Marco Gutiérrez
REVISÓ	AUTORIZÓ.
Supervisor de Producción	Gerencia de Planta

PROCIMART			PALETIZACIÓN Y ROTULACIÓN DE PACAS DE CÁSCARA SECA				CÓDIGO T-PCL-02
							PÁGINA 3 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		PLANTA DE
25	O1	2010	23	03	2022	02	DESHIDRATADO DE CÁSCARA

Rotulacion de los Sacos de Cascara Seca







PROCIMART			PALETIZACIÓN Y ROTULACIÓN DE PACAS DE CÁSCARA SECA				CÓDIGO T-PCL-02 PÁGINA
							4 DE 4
FECHA DE ELABORACIÓN			FECHA DE ACTUALIZACIÓN			NO. REV.	ÁREAS AFECTADAS
DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO		PLANTA DE
25	O1	2010	23	О3	2022	02	DESHIDRATADO DE CÁSCARA

6.0 TABLA DE CAMBIOS Y REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACIÓN
23/08/2019	01	Cambio de responsable de Gerencia de Planta.
23/03/2022	02	Cambio de responsable y actualización de procedimiento.

