



Relatório Carga Centro Trabalho - SF0413

 Tempo aproximado para leitura: 7 minutos

Relatório Carga Centro Trabalho - SF0413

Visão Geral do Programa

Permite analisar o tempo de execução das operações, de preparação das máquinas e ferramentais e de paradas do centro de trabalho. Também relaciona a unidade de medida e o percentual de carga do centro de trabalho.

**Importante:**

A função do monitoramento de e-mail é estabelecer um indicador meta, que de acordo com os valores informados deverá disparar uma mensagem para o endereço eletrônico determinado, anexando nessa mensagem o arquivo texto.

Como padrão é enviado e-mail para o responsável da área e também para o endereço indicado no campo “E-mail Local”.

Essa função é especialmente útil quando utilizada a opção de execução “Batch”, onde pode-se parametrizar para que o relatório seja executado regularmente (diário, semanal e etc).

Carga Centro Trabalho – Pasta Seleção

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível selecionar os dados a serem apresentados no relatório.
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro Trabalho	Informar faixa do código de centro de trabalho.
Grupo Máquina	Informar faixa do código de grupo de máquina.

Carga Centro Trabalho – Pasta Classificação

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível selecionar a ordem de classificação do relatório apresentado.
--------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Grupo Máquina (Crescente)	Quando selecionado o relatório é classificado por grupo de máquina em ordem crescente.
Centro Trabalho (Crescente)	Quando selecionado o relatório é classificado por centro de trabalho em ordem crescente.

Relatório Carga Centro de Trabalho – Pasta Parâmetro

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível parametrizar qual área de Produção deverá ser considerada, bem como parâmetros que formatarão o relatório a ser gerado.
--------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Habilita E-Mail Desabilita E-Mail	Quando acionado, é apresentada a tela Habilita e-mail (SF0413A), por intermédio da qual é possível configurar os parâmetros de e-mail do relatório.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área Produção	Selecionar o código da área de produção para emissão do relatório de carga do centro de trabalho.
Número de Dias	<p>Inserir o número de dias que serão considerados no relatório, sempre partindo da data de execução.</p> <div><p>⚠ Nota: Automaticamente o sistema apresenta a faixa de datas consideradas no relatório, com data de início igual à data corrente, e data de término igual à data corrente mais o número de dias informado.</p></div>
Considerar	Selecionar o tipo de unidade de medida que será considerada no relatório.
Relatório 2 níveis	<p>Quando assinalado, indica que a emissão do relatório será conforme a classificação abaixo:</p> <ul style="list-style-type: none">• Se classificado por centro de trabalho, emite informações das operações.• Se classificado por grupo de máquina, emite informações do centro de trabalho. <div><p>⚠ Nota: Caso esse campo não for assinalado, o relatório será emitido com informações relacionadas ao centro de trabalho ou grupo de trabalho conforme classificação.</p></div>
Apresentar Carga	<p>Selecionar o operador e o percentual de carga para seleção de dados no relatório. Serão apresentados somente os centros de trabalho com carga cujo valor, comparado com o operador e o percentual de carga, estejam dentro do selecionado.</p> <div><p>⚠ Nota: Permite que se verifiquem os centros de trabalho que estejam sobrecarregados e /ou ociosos.</p></div>
Somente Ordens que já foram liberadas	Quando assinalado, indica que serão consideradas no relatório apenas as ordens já liberadas.

Parâmetros Controle

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível configurar os parâmetros de e-mail do relatório.
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
E-mail local	<p>Inserir o endereço eletrônico local que deverá receber mensagem.</p> <div><p>⚠ Nota: Como padrão é preenchido com os dados do usuário logado. É enviado um e-mail para o responsável da área e também para o endereço indicado no campo "E-mail Local".</p></div>
E-mail Celular	<p>Inserir o endereço eletrônico de e-mail que deverá receber mensagem.</p> <div><p>⚠ Nota: Como padrão é preenchido com os dados do usuário logado. É enviado um e-mail para o responsável da área e também para o endereço indicado no campo "E-mail Celular".</p></div>
Enviar	Selecionar se a mensagem será enviada para o e-mail, para o celular ou para ambos.
Somente quando	Selecionar a condição e o percentual de carga para ser considerado no relatório.

Carga Centro Trabalho – Pasta Impressão

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível configurar os parâmetros de e-mail do relatório.
-------------------	---------------------------------------------------------------------------------

Principais Campos e Parâmetros:

Descrição dos campos do Relatório	
Execução	= Tempo padrão necessário para a execução das operações no centro de trabalho.
Set Up	= Tempo padrão de preparação da máquina e do ferramental para iniciar a execução da operação no centro de trabalho / grupo de máquina.
Parada	= Tempo programado de paradas para manutenção preventiva, ajustes, substituição de componentes, limpeza básica, calibração ou outra atividade cadastrada como parada para o centro de trabalho, na função Parada Programada Centro de Trabalho - SF0302 .
Disponível	Tempo que ainda pode ser ocupado da carga da máquina. É representado pelo seguinte cálculo: Horas Trabalho - (Tempo das Operações + Tempo Setup)
Unid	= Unidade de medida considerada no relatório (Horas ou Unidade de Máquina).
% Carga	<p>Percentual de carga da área de produção selecionada.</p> <p>A carga sobre um centro de trabalho é a soma dos tempos requeridos para todas as Ordens de Produção a serem executadas num determinado período. Pode ser calculada considerando-se “Unidade de Máquina”, levando em conta o quanto da capacidade do centro de trabalho esta operação ocupa simultaneamente, ou considerando-se “Horas”, quando leva em conta apenas o tempo das operações.</p> <p>Assim a carga de uma operação é dada pelo cálculo abaixo:</p> <p>CONSIDERANDO HORAS:</p> $\text{Carga} = \frac{\text{Qtd Prevista}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga}}{\text{Horas Trabalho}} * 100$ <p>CONSIDERANDO UNIDADE DE MÁQUINA:</p> $\text{Carga da Operação} = \frac{\text{Qtd Capacidade Oper}}{\text{Capacidade C. Trab}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\text{Qtd Capacidade Oper} = \frac{\text{Capacidade Operação}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Qtd Prevista}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga da Operação}}{\text{horas de trabalho}} * 100$ <p>Onde:</p> <p>Qtd Prevista: Quantidade a ser produzida (quantidade da ordem)</p> <p>Qtd operação: Valor informado no campo “Unidades” da Função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.</p> <p>Tempo Operação: Tempo necessário para o processamento, corresponde ao valor informado em horas no campo “Tempo Máquina” da Função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.</p> <p>Tempo Preparação: Tempo necessário para troca de moldes, ferramentas, regulagens, etc afim de deixar a máquina pronta para iniciar a produção. Corresponde ao valor informado no campo “Tempo Preparação” da Função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.</p> <p>Capacidade C. Trabalho: Valor informado no campo “Cap Centro Trabalho” da Função Manutenção Centro de Trabalho - SF0104.</p> <p>Capacidade Operação: Valor informado no campo “Capac Utilizada” da Função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.</p> <p>Horas de trabalho: são as horas reais disponíveis para o trabalho do Ctrab/Grupo Máquina.</p> <p>Detalhamento Capacidade Operação: estabelece o quanto a operação ocupará do centro de trabalho simultaneamente.</p> <p>Exemplo: Considerando-se uma operação de tratamento térmico, com peças que pesem 200 gramas, que tenha informado na Manutenção de Operações, campo “Unidades” 1000 pç, deve-se informar 200 kg no campo “Capac Utilizada”. Ou seja, cada 1000 peças ocuparão 200kg da capacidade do forno de tratamento térmico.</p>

Conteúdos Relacionados:

[Manutenção Centro de Trabalho - SF0104](#)

[Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507](#)

 Macro desconhecida:'rate'

[documento_de_referencia](#) [manufatura](#) [chao_de_fabrica](#) [sfc](#)
[versao_12](#) [relatorio_carga_centro_trabalho](#) [sf0413](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)