


Distribuição Diferenças Saldo - CP0335

 Tempo aproximado para leitura: 6 minutos

Distribuição Diferenças Saldo - CP0335

Visão Geral do Programa

O programa mostra as posições de saldo por estabelecimento / depósito / localização / lote. Permite alterar os saldos.

 **Nota:**
Na página de digitação é apresentada a quantidade em “Saldo” do item (saldo atual do sistema) e pode-se informar a quantidade de “Saldo Ajustado” (saldo real apurado para o depósito). O programa verificará a diferença entre estes dois saldos fazendo então movimentos de requisição (se o saldo ajustado for menor que o saldo) ou retorno de requisição (se o saldo ajustado for maior que o saldo).

Distribuição Diferenças Saldos – Pasta Parâmetros


Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível estabelecer os parâmetros para as ordens que possuem o(s) componente(s), cujo saldo estará sendo ajustado.
-------------------	---

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Executar	<p>Após inserir as informações nas pastas Parâmetros e Digitação, por meio do botão Executar, o sistema gerará movimentos de requisição ou de retorno de requisição para as ordens que possuam o(s) componente(s), cujo saldo estará sendo ajustado.</p> <p>Podem ocorrer duas situações:</p> <ul style="list-style-type: none">Caso a diferença de saldo em estoque para o saldo ajustado (informado no próprio programa) for negativa - foi consumido mais do que o padrão. Serão pesquisadas as ordens que utilizaram a matéria-prima que se deseja ajustar o saldo e será gerado um movimento de retorno de requisição para cada ordem, obedecendo ao parâmetro de consumo real ou teórico informado no próprio programa. O máximo que poderá ser movimentado é a quantidade requisitada no período. Se for informado um lote ou item que não foi requisitado por nenhuma ordem então não será feita a movimentação.Caso a diferença de saldo em estoque para o saldo ajustado (informado no próprio programa) for positivo – foi consumido menos do que o padrão. Serão pesquisadas as ordens que utilizaram a matéria-prima que se deseja ajustar o saldo e será gerado um movimento de retorno de requisição para cada ordem, obedecendo ao parâmetro de consumo real ou teórico informado no próprio programa. <p>Caso a matéria-prima for controlada por lote e não for identificada nenhuma ordem que requisitou este lote, serão consideradas ordens que poderiam ter utilizado o lote.</p> <p>As datas que serão consideradas para formar o período de pesquisa das ordens de produção serão:</p> <ul style="list-style-type: none">Data inicial do período – Será a data de último médio calculado ou a data de última contagem (informada no próprio programa), sendo que o programa considerará a data que for maior.Data final do período – Será a data de corte informada no próprio programa.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Consumo Teórico	Quando assinalado, serão consideradas ordens de produção que já possuem movimentos de requisição ou retorno de requisição no período válido para o item digitado e que também possuem este item na reserva da ordem.
Consumo Real	Quando assinalado, serão consideradas ordens de produção que já possuem movimentos de requisição ou retorno de requisição no período válido para o item digitado, mesmo que este item não esteja na reserva da ordem.
Estabelecimento	Selecionar estabelecimento padrão do item, por meio do zoom Pesquisa Estabelecimento (Z01AD107).
Depósito	Selecionar código do depósito de destino do item, por meio do zoom Pesquisa Depósito (Z01IN084).
Data Corte	Inserir a Data de Corte (data padrão da apuração de saldo em estoque).

 **Nota:**
Para que sejam aceitos os ajustes no saldo, o depósito (informado na pasta Parâmetros) e localização, devem ser os mesmos onde houve a movimentação do componente.

Distribuição Diferenças Saldos – Pasta Digitação

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível apresentar a quantidade em “Saldo” do item (saldo atual do sistema) e pode-se informar a quantidade de “Saldo Ajustado”
-------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Inserir	Quando acionado, permite inserir nova linha.
Retirar	Quando acionado, retira linha selecionada.
Detalhar	<p>Apresentará as Ordens de Produção que possuem consumo do componente entre a Data da Última Contagem e Data Fim Corte numa nova tela Detalhe Diferença de Saldos - CP0335A.</p> <p>É possível então manipular tanto a quantidade do Ajuste, quanto quais das ordens movimentadas que receberão a distribuição do saldo. Para isto são usadas as seguintes funções dos botões:</p> <p>Regerar: apresenta todas as ordens movimentadas no intervalo de datas, com a quantidade Consumo e a quantidade de Ajuste. Esta última é calculada proporcionalmente ao consumo do componente na Ordem de Produção. Importante: os outros botões somente terão ação, a partir do resultado da execução do botão Regerar. Caso a pesquisa não retorne nenhuma Ordem, então é melhor alterar o intervalo de datas na tela anterior CP0335.</p> <p>Alterar: permite alterar a quantidade de Ajuste para cada Ordem apresentada. Importante: a soma das quantidades do Ajuste (de todas as Ordens apresentadas) precisa ser exatamente a quantidade informada a distribuir do componente na tela anterior CP0335.</p>

	<div><div>Eliminar</div><div>retira da lista a Ordem, fazendo com que a distribuição seja recalculada no campo de quantidade Ajuste.</div></div> <div><div>Páginas /.../ Gerenciamento da Ordem de Produção - MCP</div></div> <div><div>Resumir</div><div>apresenta apenas uma Ordem que receberá o Ajuste, ou seja, mesmo que no intervalo de datas existam mais ordens, somente uma delas será considerada. A pesquisa simplesmente traz a primeira ordem que localizar consumo.</div></div> <div><div>100%</div><div>Somente atualiza os percentuais a distribuir, quando o somatório das quantidades de Ajuste das ordens for o mesmo da quantidade a distribuir do componente. Se o somatório do Ajuste for diferente da quantidade a distribuir, então será novamente calculado o Ajuste proporcionalmente ao consumo em cada ordem.</div></div>
Carregar Lote	<div>Quando acionado, permite carregar automaticamente os saldos movimentados durante o período (com seus devidos lotes em cada linha), quando informado o código do item. Após, é possível alterar os valores individualmente ou eliminar as linhas indesejáveis.</div> <div><div>⚠</div><div><div>Nota:</div><div>Somente é possível carregar itens controlados por lote.</div></div></div>

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Componente	Exibe a matéria-prima informada.
Localização	Exibe a localização do depósito apurado.
Última contagem	Exibe a última apuração do saldo (serão consideradas apenas as ordens que movimentaram o componente a partir dessa data).
Data Fim Corte	Exibe a data da apuração de saldo.

Distribuição Diferenças Saldos – Pasta Impressão

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível apresentar a quantidade em “Saldo” do item (saldo atual do sistema) e pode-se informar a quantidade de “Saldo Ajustado”
-------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Impressora	<div>Quando selecionado este campo, a impressão terá como destino a impressora selecionada para tal função.</div> <div><div>• Impressora: Quando selecionado, a impressão terá como destino a impressora selecionada para tal função.</div><div>• Arquivo: Quando selecionado, a impressão terá como destino um arquivo. O programa sugere automaticamente o nome do arquivo, o qual poderá ser modificado. O nome sugerido é o nome do programa de relatório a ser impresso.</div><div>• Terminal: Quando selecionado, o usuário direciona o relatório para o seu terminal.</div></div> <div><div>⚠</div><div><div>Nota:</div><div>Assim que selecionado este campo, o programa desabilita automaticamente o campo destinado ao nome do arquivo.</div></div></div>
Execução	Deve-se assinalar uma das opções determinando se a forma de execução desta função deve ser on-line ou batch.

Macro desconhecida:'rate'