Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507

Tempo aproximado para leitura: 4 minutos

Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507

Visão Geral do Programa

A divisão de um processo em operações (uma montagem, por exemplo), possibilita que o trabalho de cada homem seja claramente definido e previsto, de modo que o progresso do trabalho possa ser controlado ordenadamente.

Objetivo da tela:

Dividir o processo produtivo do item em etapas de forma sequencial e ordenada.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Copiar Processo	Quando acionado, apresenta a tela Cópia Processo Fabricação.
	Mais informações em: Cópia Processo Fabricação.
Parâmetros	Quando acionado, permite parametrizar a ação a ser tomada após a inclusão ou modificação de uma operação. Mais informações em: Parâmetros – EN0507I.
Vídeo da Operação	Quando acionado, apresenta o vídeo da operação selecionada, se devidamente cadastrado na operação.
Parâmetros de Importação das operações do item	Quando acionado, apresenta a tela Parâmetros Importação Operações Item (EN0507Q). Mais informações em: Parâmetros Importação Operações Item (EN0507Q).

Pastas:

Descrição:
Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Processo de Fabricação do Item – Operações (EN0507).
Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Processo de Fabricação do Item – Rede Pert (EN0507).
Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Processo de Fabricação do Item - Roteiros (EN0507).
Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Processo de Fabricação do Item – Lista Comp (EN0507).
Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Processo de Fabricação do Item – Processos (EN0507).

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Item	Exibe o código do item selecionado.
Família	Exibe a família do item selecionado.
Grupo Estoque	Exibe o grupo de estoque do item selecionado.
Situação	Exibe a situação do item selecionado.

Parâmetros Importação Operações Item – EN0507Q

Objetivo da tela: Estabelecer parâmetros que irão nortear a importação das operações do item.

Principais Campos e Parâmetros:

d €ampe ssos - MEN	Descrição
Estab	Inserir o código do estabelecimento que será efetuada a importação.
Família	Inserir o código da família que será efetuada a importação.
Item	Inserir o código do item que será efetuada a importação.
Importa Roteiros do Item	Inserir se deseja ou não efetuar a importação dos roteiros do item.
Importa Operações do Item	Inserir se deseja ou não efetuar a importação das operações do Item.
Importa Operações Alternativas	Inserir se deseja ou não efetuar a importação das operações alternativas do Item.
Altera Tempo Padrão	Inserir se altera ou não o tempo padrão.
Importação	Inserir se pede confirmação ou não ao fazer a importação.

Cópia Processo Fabricação – EN0507D

Descrição

Objetivo da tela: Estabelecer parâmetros que irão nortear o processo de cópia.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:

Item Origem	Exibe o código do Item selecionado.
Item Destino	Inserir o código do item destino.
Data Corte	Inserir a data de referência para proceder a busca dos processos do item selecionado.
Copiar Roteiros/Operações	Quando assinalado, o programa copia os roteiros e as operações ligadas ao item de origem.
Copiar Operações Alternativas?	Quando assinalado, o programa copia as operações alternativas.
Copiar Listas Componentes?	Quando assinalado, o programa copia as listas de componentes associadas ao item de origem.
Pedir Confirmação?	Quando assinalado, o programa solicita a confirmação da cópia.
Copiar Processos?	Quando assinalado, o programa copia os processos de fabricação do item de origem.
Elimina Operações antes da Cópia	Quando assinalado, antes de efetuar a cópia das operações do processo origem, a função elimina todas as funções do processo destino, realizando então a cópia.
	Se estiver desmarcado, somente serão copiadas as operações que ainda não existirem e será remontada uma nova rede pert.
	(i) Importante: O tratamento de não eliminar as operações do destino, somente será possível para o processo de fabricação que trabalhe com operações na origem e no destino. Quando origem ou destino trabalharem com roteiros, a cópia é integral para o destino eliminando as operações até então existentes. O parâmetro "Pedir Confirmação?" é desabilitado quando desmarcado o parâmetro "Elimina Operações antes da Cópia".

Parâmetros – EN0507I

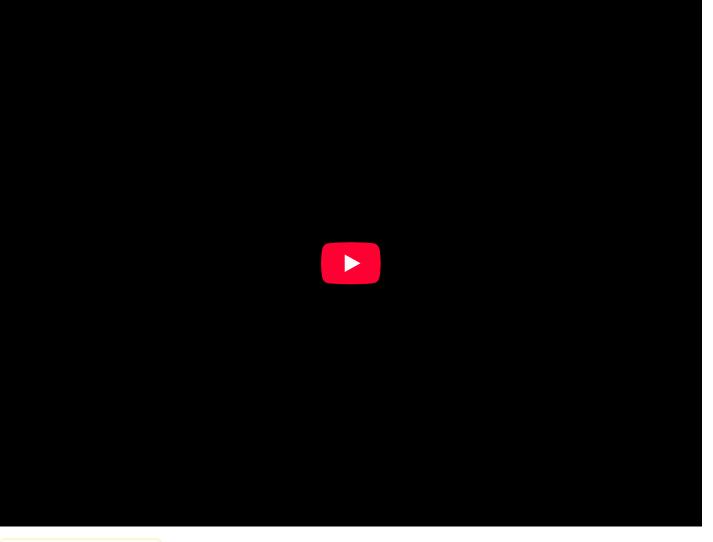
Objetivo da tela: Parametrizar a ação a ser tomada após a inclusão ou modificação de uma operação.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Visualizar Ordens de Produção ao modificar a Operação?	Quando assinalado, permite visualizar as ordens de produção que estejam vinculadas a operação.

d ©eracRede sPe ntap ós incluir ou modificar Operação?	Quando assinalado, após a inclusão ou modificação de alguma operação são gerados novamente os relacionamentos da Rede Pert.
Data Corte	Data de corte para listar: Operações, Roteiro, Lista de Componentes e Processo de Fabricação. Por padrão o valor do campo é o ponto de interrogação (?), que visualmente não é exibido, mas que indica que não serão verificadas as datas de validades dos registros. Quando informado na data de Corte um valor diferente de interrogação (?), serão verificadas as datas de início e término (Operações, Roteiro, Lista de Componentes e Processo de Fabricação). Nota1: Somente serão apresentados os registros que possuírem data de início menor ou igual à data de corte, e data de término maior que a data de corte. Nota2: O processo de fabricação, por padrão quando criado, não tem data de validade informada, ou seja, ela é ponto de interrogação ?. Neste caso indica que o processo não possui validade, logo sempre será válido independente da Data Corte. Se for informada a validade, seja de início ou de término no processo, ele passa a ser validado.

Conteúdos Relacionados:



Macro desconhecida: 'rate'

documento_de_referencia manufatura engenharia men versao_12 manutencao_processo_fabricacao_item en0507 fabricacao_item



Política de Termos privacidade de uso