


Carga Capacidade - DBAPI003

 Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

Carga Capacidade - DBAPI003

Visão Geral do Programa

Efetuar a sumarização de carga e capacidade por grupo de máquina, cujo resultado pode ser visualizado na [Função Consulta Carga x Capacidade \(DB0401\)](#).

 **Pré-requisito:**
É pré-requisito para a execução desta função:
[Explosão de Demanda \(DB0201\)](#).

Com os dados preparados em memória podemos iniciar, efetivamente, o processo de sequenciamento. O primeiro passo consiste em calcular a **Carga Máquina**, que irá averiguar qual a utilização (carga x capacidade) de cada um dos grupos de máquina. Essa informação é importante, pois dá ao planejador uma visão da utilização das máquinas e antecipa os eventuais problemas de atraso e sobrecarga que ocorrerão nos passos seguintes do sequenciamento.

Vale salientar que o período considerado para cálculo da carga e capacidade é da data de referência do cenário até a data do fim do horizonte de cálculo. Assim, mesmo que no período total não haja sobrecarga, pode ocorrer de alguns dias ficarem com sobrecarga devido à concentração de ordens nessas datas. Essas sobrecargas podem ser visualizadas na [Carga Máquina Diária \(DB0411\)](#).

Quando utilizada a metodologia TPC (Tambor-pulmão-corda):

Na metodologia TPC esse passo é utilizado para identificar qual o grupo de máquina mais restritivo. Dá-se a isso o nome de "Carga Máquina". Este passo serve para confirmar os grupos de máquina eleitos como RRC, que podem ter sido anteriormente indicados como restrição na [Manutenção de Cenários \(DB0101\)](#).

Outras observações relativas ao uso de RRC:

1. Quando todos os grupos de máquina produtivos estão superdimensionados em relação à demanda, não existem gargalos. Entretanto, sempre haverá um recurso que restringe a produção (montagem final, por exemplo, que responde à demanda de mercado). Esse será o tambor, apesar de não ser um gargalo real.
2. Quando existem num processo produtivo vários Grupos de Máquina gargalos (recursos com capacidade inferior à demanda colocada neles), o recurso restritivo (RRC) será aquele que tiver a menor capacidade produtiva. Esse RRC será o recurso que limitará a capacidade de todo o sistema produtivo.
3. O APS irá sequenciar os grupos de máquinas conforme seus parâmetros, como processador (capacidade finita ou infinita) e regra de despacho, independente de ser identificado como RRC ou não.

 Macro desconhecida: 'rate'

[documento_de_referencia](#) [p12](#) [versao_12](#) [manufatura](#) [mdb](#)
[totvs_aps](#) [painel_de_controle](#) [carga_capacidade](#) [dbapi003](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)