

Manutenção Roteiros de Fabricação - EN0506

 Tempo aproximado para leitura: 10 minutos


Manutenção Roteiros de Fabricação - EN0506

Visão Geral do Programa

Cadastra roteiros de fabricação para a definição do processo de fabricação de um item.

Um roteiro de fabricação é uma lista de operações de fabricação que descreve o processo de manufatura utilizado para produzir um produto. Define a sequência em que as operações são executadas.

A diferença básica entre roteiros e operações está no fato que roteiros de fabricação podem ser ligados a vários itens, o que facilita a montagem de um plano de fabricação.

 **Importante:**
O usuário deve optar pelo uso de roteiros de fabricação ou operações. Não é possível cadastrar um roteiro para o item que estiver vinculado a uma operação.

Como criar e gerenciar roteiros de fabricação

A engenharia determina os melhores métodos e recursos de manufatura para fazer o produto e pode trabalhar em conjunto com a área de manufatura para desenvolver novos roteiros de fabricação.

À medida que os novos roteiros são implementados na manufatura, mudanças e melhorias efetuadas nos mesmos têm que ser documentadas a fim de que todos possam ter conhecimento das alterações. Estes departamentos trabalham juntos para melhorar a exatidão dos roteiros.

Um mesmo item de produção pode estar relacionado a mais de um roteiro. Para ordens manuais o roteiro é selecionado manualmente. Para ordens automáticas a seleção é feita conforme o campo Proporção, definido no momento de associar item/roteiro.

Em resumo, se os roteiros de fabricação forem exatos e usados corretamente, podem ser um elemento importante na rede de comunicações de uma empresa para produzir um produto com eficiência.

Como é utilizado um roteiro de fabricação

Os roteiros de fabricação são elaborados pela Engenharia e utilizados por vários departamentos da empresa, entre eles:

- **Engenharia:** para desenvolver processos de manufatura de novos produtos.
- **Controle da produção:** para determinar como programar os processos de manufatura.
- **Manufatura:** para produzir corretamente cada produto.
- **Controle de chão de fábrica:** para acompanhar a sequência de produção.
- **Contabilidade de custos:** para determinar o custo real de produção de um produto.

Manutenção Roteiros – Pasta Operações

Objetivo da tela:	Incluir, alterar ou excluir operações de um roteiro selecionado, incluir narrativas e alterar código de operações associadas, ou ainda, manter Processo de Fabricação do Item e renumerar a sequência de operações, mediante link à função específica.
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Copiar Processo	Quando acionado, apresenta a tela Cópia Processo Roteiro (EN0506C), na qual é possível copiar um roteiro de fabricação corrente para um roteiro de destino, conforme parâmetros disponíveis nessa tela.
Narrativa do Roteiro de Fabricação	Quando acionado, apresenta a tela Narrativa Roteiro Fabricação (EN0506B), na qual é possível incluir uma descrição completa a respeito do roteiro de fabricação para o item considerado.
Gerar Rede Pert por Faixa	Quando acionado, apresenta a tela Gera Rede Pert por Faixa (EN0506L), na qual é possível gerar a rede pert para uma faixa de roteiros selecionada.
Parâmetros	Quando acionado, apresenta a tela Parâmetros (EN0506J), na qual é possível parametrizar a forma de atualização/visualização das operações e ordens de produção . Mais informações em: Manutenção Processo de Fabricação do Item (EN0507).
Vídeo da Operação	Quando acionado, permite associar um vídeo referente à operação cadastrada, quando houver.
Incluir	Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Operações (EN0507B), na qual é possível associar operações a roteiros e informar atributos dessas operações.

Modificar - MEN	Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Operações (EN0507B), na qual é possível manter atributos das operações associadas.
Eliminar	Quando acionado, apresenta a tela padrão solicitando a confirmação da exclusão da operação selecionada.
Operação	Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Operações (EN0503), na qual é possível manter Ferramentas associadas à execução da operação, materiais de consumo na execução da operação e operações alternativas para o roteiro selecionado.
Renumerar	Quando acionado, apresenta a tela Renumeração Código Operação (EN0503E), na qual é possível renumerar a sequência de operações, informando a numeração inicial e o intervalo entre operações.
Tempos	Quando acionado, habilita na própria janela os campos Unid, Op. Simult, Tmp Prep, Tmp Hom, Tmp Maq e Hom para manutenção.
Narrativa	Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Ficha da Operação (EN0506F), na qual é possível associar descrição detalhada sobre a operação/roteiro selecionado.
Alt Código	Quando acionado, apresenta a tela EN0506K, na qual é possível trocar o código da operação alternativa.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Roteiro	Exibe o código do roteiro selecionado, apresentando sua descrição e situação.

Manutenção Roteiro Fabricação – EN0506A

Objetivo da tela:	Cadastrar um novo roteiro de fabricação, ou copiar ou alterar um roteiro previamente cadastrado.
-------------------	--


Principais Campos e Parâmetros:


Campo:	Descrição
Roteiro	Inserir o código que identifica o roteiro de fabricação que está sendo cadastrado.
Descrição	Inserir uma breve descrição do roteiro de fabricação.
Responsável	Inserir o nome do responsável pelo roteiro de fabricação.
Situação	<p>Selecionar a situação do roteiro cadastrado. As opções disponíveis são:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ativo: é o roteiro efetivo. Faz parte do processo de fabricação do item. Inativo: para tratar ordens de retrabalho em itens que possuem roteiro normal de fabricação, pode-se utilizar o conceito de roteiros inativos, ou seja, para determinado item, associa-se um roteiro alternativo com status de “inativo” desta forma, este roteiro não é utilizado no momento do cadastro de uma ordem de produção. Após gerar as ordens de retrabalho, o roteiro “efetivo” (ativo) pode ser substituído pelo roteiro “alternativo” (inativo), diretamente na manutenção de operações da ordem. Experimental: é tratado como um roteiro inativo. É uma situação com efeito de documentação.
Data Implantação	Inserir a data de implantação do roteiro de fabricação. O sistema sugere a data corrente a qual pode ser alterada.
Data Liberação	Inserir a data de liberação do roteiro de fabricação. Esta é a data na qual o roteiro passa a ser válido. O sistema sugere a data corrente, a qual pode ser alterada.

Cópia Processos Roteiro – EN0506C

Objetivo da tela:	Copiar as operações de um roteiro previamente cadastrado para outro.
-------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Roteiro Origem	Exibe o código e descrição do roteiro selecionado para cópia.
Roteiro Destino	<p>Inserir o código e descrição do roteiro de destino. Para qual roteiro serão copiadas as operações do roteiro de origem.</p> <div>  Nota: </div>

de Processos - MEN	Quando selecionado um roteiro de destino já cadastrado, o sistema desabilita os campos Responsável, Situação, Data Implantação e Data Liberação.
Responsável	Inserir o nome do responsável pelo roteiro de fabricação. Quando as operações estiverem sendo copiadas para um roteiro já existente, será mantido e apresentado o responsável pelo roteiro.
Data Implantação	Inserir a data de implantação das operações no roteiro. Quando as operações estiverem sendo copiada para um roteiro já existente, será apresentada a data original de liberação do roteiro.
Situação	<p>Exibe ou permite inserir a situação do roteiro. As opções disponíveis são:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ativo: é o roteiro efetivo. Faz parte do processo de fabricação do item. Inativo: para tratar ordens de retrabalho em itens que possuem roteiro normal de fabricação, pode-se utilizar o conceito de roteiros inativos, ou seja, para determinado item, associa-se um roteiro alternativo com status de “inativo”. Dessa forma, este roteiro não é utilizado no momento do cadastro de uma ordem de produção. Após gerar as ordens de retrabalho, o roteiro “efetivo” (ativo) pode ser substituído pelo roteiro “alternativo” (inativo), diretamente na manutenção de operações da ordem. Experimental: é tratado como um roteiro inativo. Essa situação possui efeito de documentação.
Data Liberação	Exibe ou permite inserir a data de liberação do roteiro. É a data a partir da qual esse roteiro passa a vigorar, podendo ser diferente da data de cadastramento.
Data Corte	Exibe ou permite inserir a data de corte para cópia das operações cadastradas no roteiro de origem.
Variação Operações	<p>Selecionar a variação na numeração das operações. Como padrão é apresentado o valor 10, podendo ser alterado.</p> <div>  Nota: Esse campo só é habilitado quando selecionada a opção de Manter as Operações Atuais. </div>
Copiar Operações Alternativas?	Quando assinalado, o processo de cópia efetua também a cópia das operações alternativas.
Pedir Confirmação?	Quando assinalado, ao pressionar o botão ‘OK’, é apresentada a tela Operações Novas do Roteiro, onde é possível confirmar/atualizar alguns atributos das operações que estão sendo copiadas.
Manter Operações Atuais?	Quando assinalado, as operações já existentes para o roteiro (se houver) são mantidas, sendo as novas operações acrescentadas na sequência conforme numeração definida no campo Variação Operações.

Operações Novas do Roteiro

Objetivo da tela:	<p>Alterar/confirmar atributos referentes a operações que estiverem sendo copiadas de um roteiro para outro.</p> <p>Essa tela é apresentada quando acionado o botão OK, se o campo “Pedir Confirmação?” estiver selecionado na tela Cópia Processos Roteiro (EN0506C).</p>
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Não Copiar	Quando acionado, exclui a operação selecionada da lista a ser copiada.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Origem	Exibe o código e descrição do roteiro selecionado para cópia.
Destino	Exibe o código e descrição do roteiro de destino, roteiro para o qual estão sendo copiadas as operações do roteiro de origem.
Oper	Exibe o código e a descrição da operação a ser copiada.
Tmp Hom	Exibe e permite alterar o tempo homem necessário para execução da operação.
Tmp Prep	Exibe e permite alterar o tempo de preparação necessário para a execução da operação.
Tmp Maq	Exibe e permite alterar o tempo máquina necessário para a execução da operação.

Unid	Exibe e permite alterar o número de unidades associado aos tempos de fabricação.
UM Tmp	Exibe e permite alterar a unidade de medida de tempo utilizada para a operação.
Início	Exibe e permite alterar a data de início da associação da operação ao roteiro selecionado.
Término	Exibe e permite alterar a data de término da associação da operação ao roteiro selecionado.

Narrativa Roteiro Fabricação – EN0506B

Objetivo da tela:	Inserir uma descrição completa a respeito do roteiro de fabricação selecionado.
--------------------------	---

Parâmetros – EN0506J

Objetivo da tela:	Parametrizar a forma de atualização/visualização das operações e ordens de produção.
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Visualizar Ordens de Produção ao Modificar Operação?	Quando assinalado, permite a visualização das ordens de produção geradas para o respectivo item, caso haja uma alteração na sua operação de fabricação.
Gerar Rede Pert após incluir ou modificar operação?	Quando assinalado, depois de uma nova inclusão ou modificação de uma operação, o programa pode gerar de forma automática a rede Pert das operações.

Gera Rede Pert por Faixa – EN0506L

Objetivo da tela:	Selecionar uma faixa de roteiros para geração da rede Pert.
--------------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Roteiro	Inserir o código de roteiro inicial e final, estabelecendo uma faixa. Somente serão geradas as redes Pert dos roteiros cujos códigos se encontrem nessa faixa.

Manutenção Ficha da Operação – EN0506F

Objetivo da tela:	Descrever detalhadamente a operação para o item selecionado.
--------------------------	--

EN0506K – EN0506K

Objetivo da tela:	Trocar o código de operações. Os atributos da operação não são alterados, apenas o código da operação é alterado.
--------------------------	---

Manutenção Roteiros – EN0506 – Pasta Rede-Pert

Objetivo da tela:	Gerar, modificar e consistir a rede Pert para o roteiro selecionado.
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Modificar	Quando acionado, apresente a tela Teste Manutenção Rede Pert (EN0507H) .

de Gerar	Quando acionado, o programa gera automaticamente a rede pert das operações do roteiro. Quando o roteiro de fabricação já está sendo utilizado em Ordens de produção, o sistema questiona se o usuário deseja visualizá-los.
	Já existindo a rede pert cadastrada, o sistema torna a perguntar se deseja reiniciá-la.
Consistir	Quando acionado, o programa efetua algumas críticas padrões previamente cadastradas. Evitando desta forma algum engano na montagem da rede Pert. Exemplo: Erro, última operação deve ser ponto de controle.

Manutenção Roteiros – Pasta Item

Objetivo da tela:	Associar itens a um roteiro selecionado, bem como modificar ou eliminar essa associação.
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição
Incluir	Quando acionado, apresenta a tela EN0506G, na qual é possível associar itens a um roteiro selecionado.
Modificar	Quando acionado, apresenta a tela EN0506G, na qual é possível alterar uma associação de itens previamente incluída.
Eliminar	Quando acionado, apresenta a tela padrão solicitando confirmação da operação de eliminação.

EN0506G

Objetivo da tela:	Manter o relacionamento entre o roteiro de fabricação e os diversos itens que utilizam esse roteiro.
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Roteiro	Exibe o código do roteiro selecionado.
Seq	Inserir a sequência de cadastramento do item. O sistema sugere a próxima sequência livre conforme parâmetro de variação selecionado.
Item	Inserir o código do item a utilizar o roteiro.
Data Início/Término	Inserir a data de início e término do relacionamento roteiro/item.
Proporção	Inserir a proporcionalidade da relação. Identifica o quanto da programação da produção (ordens automáticas) será direcionada para utilização desse roteiro e quanto será direcionada para outro(s) roteiro(s) para o mesmo item (se houver). Por default o sistema apresenta o valor 100%, podendo ser alterado;

Conteúdos Relacionados:

[Manutenção Processo de Fabricação do Item \(EN0507\)](#)

[Manutenção Processo de Fabricação do Item – Operações – EN0507](#)

[Manutenção de Operações \(EN0503\)](#)

 Macro desconhecida:'rate'

[documento_de_referencia](#) [manufatura](#) [engenharia](#) [men](#)
[versao_12](#) [manutencao_roteiros_fabricacao](#) [en0506](#)



Política de
privacidade

Termos
de uso