


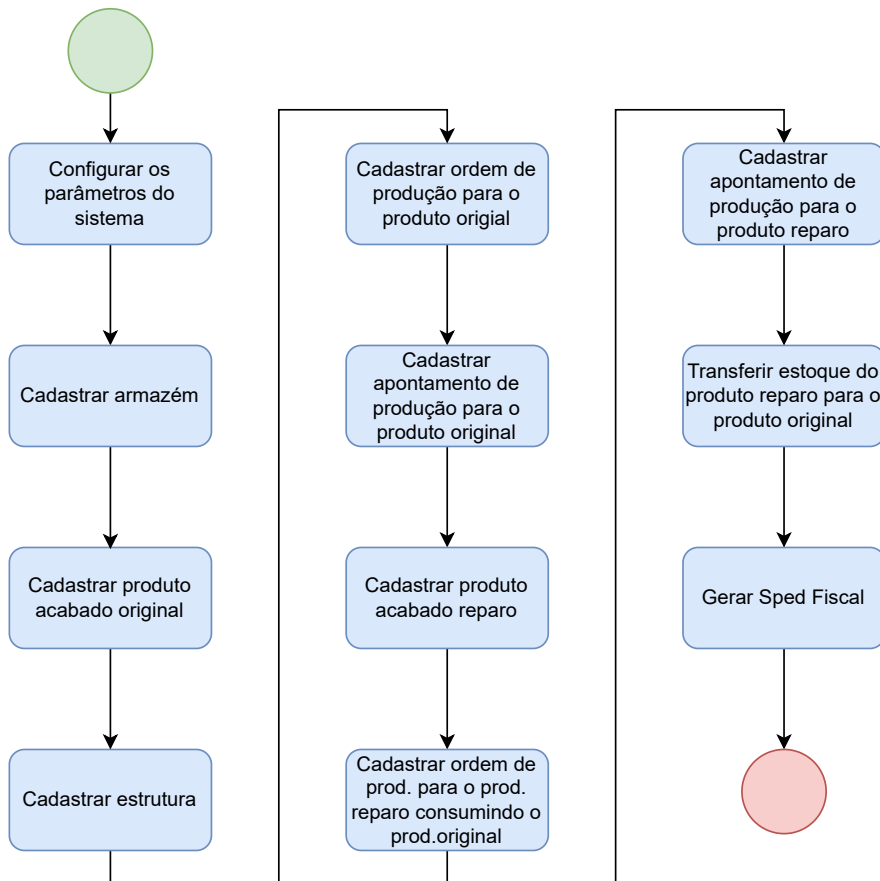
# Registro K260: Reprocessamento/Reparo de Produto/Insumo

 Tempo aproximado para leitura: 8 minutos

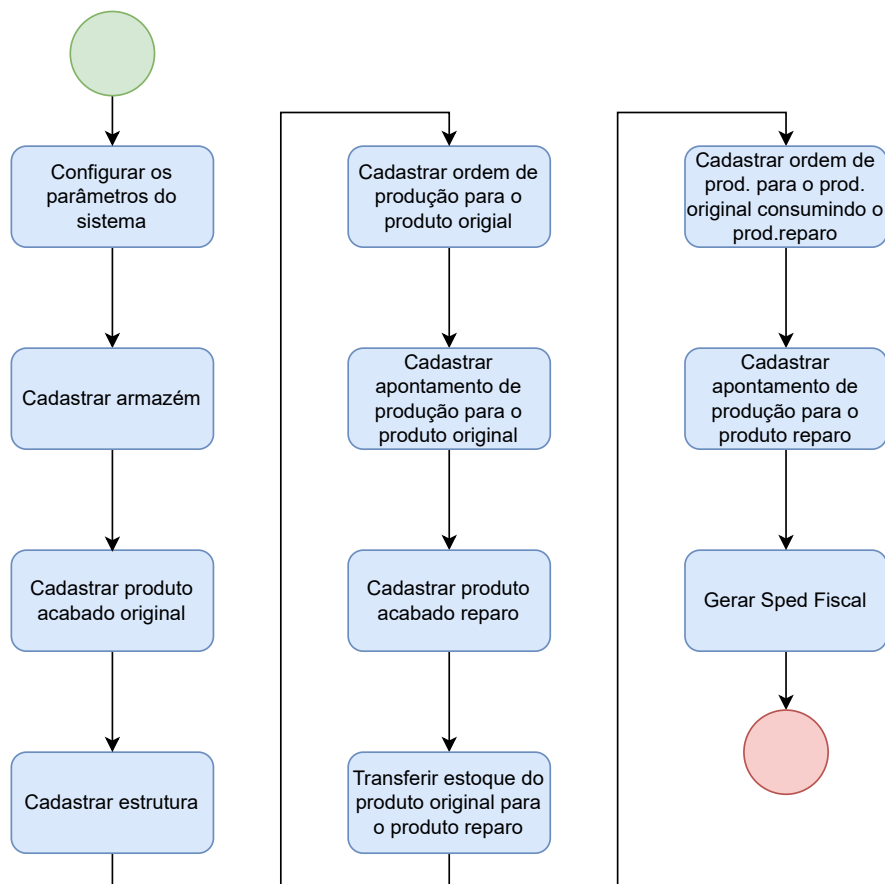
Este registro tem o objetivo de informar o produto reprocessado e o insumo reparado no período de apuração do Registro K100.

## Fluxo do processo

Fluxo do processo com transferência depois do apontamento



Fluxo do processo com transferência antes do empenho



Leiaute no Guia Prático

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K260"	C	4	-	O
02	COD_OP_OS	Código de identificação da ordem de produção, no reprocessamento, ou da ordem de serviço, no reparo	C	30	-	OC
03	COD_ITEM	Código do produto/insumo a ser reprocessado/reparado ou já reprocessado/reparado (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	DT_SAIDA	Data de saída do estoque	N	8	-	O
05	QTD_SAIDA	Quantidade de saída do estoque	N	-	6	O
06	DT_RET	Data de retorno ao estoque (entrada)	N	8		OC
07	QTD_RET	Quantidade de retorno ao estoque (entrada)	N	-	6	OC

Para a montagem deste registro serão considerados:

- Apontamentos oriundos do processo de retrabalho, ou seja, quando existe um apontamento em ordem de produção interna e posteriormente existe um apontamento em ordem de produção de retrabalho.
- Ordens de produção da tabela SC2 com tipo de produção Retrabalho (C2\_TPPR = R), que possuam movimentos de produção (D3\_CF com "PR0" ou "PR1");
- Apontamentos de ordens de produção geradas pelo módulo de Manutenção de Ativos (SIGAMNT) não são consideradas neste registro.

Tipos de Produtos considerados:

03 - Produto em processo

04 - Produto acabado

Rotinas envolvidas:

MATA650 – Ordem de Produção

Tabelas envolvidas:

SC2 - Ordens de produção

SD3 - Movimentações internas

Exemplo prático do processo utilizando o Protheus

Pré-requisito 1: Parametrizações

1. Configurar o parâmetro **MV\_TMPAD**

a. Acessar o modulo Configurador;

b. Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;

c. Pesquisar pelo parâmetro MV\_TMPAD;

d. Editar o parâmetro MV\_TMPAD;

e. O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código do tipo de movimento padrão para produção PCP. Se preenchido com o conteúdo abaixo, que é o padrão do sistema, serão selecionados os apontamentos de produção cujo tipo de movimento seja '010';

f. Clicar em Salvar.

Editar Parametro - MV\_TMPAD

Gerenciador de Base ...

Outras Ações

Cancelar

Salvar

Informações

Descrição

Filial

Nome de Var. MV\_TMPAD

Tipo 1 - Caráter

Cont. Por 010

Cont. Ing 010

Cont. Esp 010

2. Configurar o parâmetro **MV\_CADPROD**

a. Acessar o modulo Configurador;

b. Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;

c. Pesquisar pelo parâmetro MV\_CADPROD;

d. Editar o parâmetro MV\_CADPROD;

e. O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código das tabelas cujos conteúdos serão exibidos no cadastro de produtos, além da tabela SB1, que é padrão. Para atender o conceito de reforma/retrabalho, deve ser preenchido com a tabela SVK;

f. Clicar em Salvar.

Editar Parametro - MV\_CADPROD

Gerenciador de Base ...

Outras Ações

Cancelar

Salvar

Informações

Descrição

Filial

Nome de Var. MV\_CADPRC

Tipo 1 - Caráter

Cont. Por SVK

Cont. Ing

Cont. Esp

Pré-requisito 2: Cadastro do produto origem e estrutura

1. Cadastrar armazém

a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;

b. Acessar o menu: Atualizações > Cadastros > Produto > Locais de Estoque;

c. Clicar em Incluir;

d. Informar os campos obrigatórios;

e. Clicar em Salvar.

Locais de Estoque - INCLUIR

Codigo\*

01

Descricao\*

ARMAZEM 01

2. Cadastrar produto
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar os campos obrigatórios;
  - e. Clicar em Confirmar;
  - f. Repetir o processo de cadastro de produtos para incluir todos os tipos de produto necessários para compor a estrutura.

## Atualizacao de Produtos - Incluir

### Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
<b>Codigo*</b> <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	<b>Descricao*</b> <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>			<b>Tipo*</b> <input type="text" value="PA"/>	
<b>Armazem Pad.*</b> <input type="text" value="01"/>	<b>Grupo</b> <input type="text" value=""/>	<b>TE Padrao</b> <input type="text" value=""/>		<b>TS Padrao</b> <input type="text" value=""/>	

3. Cadastrar estrutura
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

## TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Incluir					
<b>Código:</b> <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	<b>Unidade:</b> <input type="text" value="UN"/>	<b>Revisão</b> <input type="text" value=""/>			
<b>Estrutura Similar:</b> <input type="text" value=""/>	<b>Revisão</b> <input type="text" value="001"/>	<b>Quantidade Base:</b> <input type="text" value="0"/>			
 CADEIRA-AZUL - CADEIRA-AZUL					

- e. Clicar em Incluir no canto inferior direito;
  - f. Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
  - g. Clicar em Salvar;
  - h. Clicar em OK.

## Estruturas - INCLUIR

<b>Componente *</b> <input type="text" value="TINTA-AZUL"/>	<b>Descricao</b> <input type="text" value="TINTA-AZUL"/>		
<b>Quantidade *</b> <input type="text" value="2,000000"/>	<b>Indice Perda</b> <input type="text" value="0,00"/>	<b>DT Inicial</b> <input type="text" value="25/10/2018"/>	<b>DT Final</b> <input type="text" value="31/12/204"/>

- i. Modelo de estrutura após a inclusão.

## TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Inclusão	
<b>Código:</b> <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	<b>Unidade:</b> <input type="text" value="UN"/> <b>Revisão</b> <input type="text" value=""/>
<b>Estrutura Similar:</b> <input type="text" value=""/>	<b>Revisão</b> <input type="text" value="001"/> <b>Quantidade Base:</b> <input type="text" value="0"/>
 CADEIRA-AZUL - CADEIRA-AZUL	
 TINTA-AZUL - TINTA-AZUL / QTDE: 2.000000	
 MADEIRA-CLARA - MADEIRA-CLARA / QTDE: 3.000000	
 PARAFUSO - PARAFUSO / QTDE: 4.000000	

### > Pré-requisito 3: Cadastro do produto de reparo/retrabalho e estrutura

1. Cadastrar produto
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar os campos obrigatórios;

e. Na seção 'Complemento Produto PCP', informar o produto de origem. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;  
e. Clicar em Confirmar.

## Atualizacao de Produtos - Incluir

### Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
<b>Codigo*</b> CADEIRA-AZUL-RT	<b>Descricao*</b> CADEIRA-AZUL-RETRABALHO			<b>Tipo*</b> PA	
<b>Armazem Pad.*</b> 01	<b>Grupo</b> 	<b>TE Padrao</b>	<b>TS Padrao</b>		

### Complemento Produto PCP

Prod. Orig.  
CADEIRA-AZUL

2. Cadastrar estrutura
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

#### Estruturas - Inclusão

Código:	CADEIRA-AZUL-RT	Unidade:	UN	Revisão	
Estrutura Similar:		Revisão	001	Quantidade Base:	0
CADEIRA-AZUL-RT - CADEIRA-AZUL-RETRABALHO					

- e. Clicar em Incluir no canto inferior direito;
- f. Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
- g. Clicar em Salvar;
- h. Clicar em OK.

## Estruturas - INCLUIR

<b>Componente *</b> MADEIRA-CLARA	<b>Descricao</b> MADEIRA-CLARA		
<b>Quantidade *</b> 3,000000	<b>Indice Perda</b> 0,00	<b>DT Inicial</b> 25/10/2018	<b>DT Final</b> 31/12/204

- i. Modelo de estrutura após a inclusão.

#### Estruturas - Inclusão

Código:	CADEIRA-AZUL-RT	Unidade:	UN	Revisão	
Estrutura Similar:		Revisão	001	Quantidade Base:	0
CADEIRA-AZUL-RT - CADEIRA-AZUL-RETRABALHO					
MADEIRA-CLARA - MADEIRA-CLARA / QTDE: 3.000000					
TINTA-AZUL - TINTA-AZUL / QTDE: 2.000000					
PARAFUSO - PARAFUSO / QTDE: 4.000000					

### > Pré-requisito 4: Cadastro de ordem e apontamento de produção

1. Cadastrar ordem de produção
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
  - e. Informar o produto origem;
  - f. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
  - g. Informar a quantidade;
  - h. Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
  - i. Clicar em Salvar.

- j. Fechar a tela de ordens de produção;
- k. Clicar no Sim para gerar empenhos;
- l. Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

## Ordens de Producao - INCLUIR

<b>Numero da OP*</b> 000313	<b>Item *</b> 01	<b>Sequencia *</b> 001	<b>Produto *</b> CADEIRA-AZUL
<b>Armazem *</b> 01	<b>Centro Custo</b> <input type="text"/>	<b>Quantidade *</b> 10,00	<b>Unid Medida *</b> UN
<b>Entrega *</b> 30/11/2018	<b>Observacao</b> <input type="text"/>		<b>DT Emissao *</b> 25/10/2018



### Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.  
As opcoes sao:  
- Sim ,gerar agora.  
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.  
Se o parametro MV\_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim



Alteracao de Empenho - CADEIRA-AZUL / 00031301001

## Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
MADEIRA-CLARA	30,00	01				//	0,00	
PARAFUSO	40,00	01				//	0,00	
TINTA-AZUL	20,00	1				//	0,00	

2. Cadastrar apontamento de produção
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar o tipo de movimento;
  - e. Informar o produto;
  - f. Informar a quantidade;
  - g. Informar a ordem de produção;
  - h. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
  - i. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
  - j. Clicar em Salvar.

## Producoes - INCLUIR

<b>TP Movimento*</b> 010	<b>Produto *</b> CADEIRA-AZUL	<b>Unidade *</b> UN	<b>Quantidade *</b> <input type="text"/>
<b>C Contabil</b> <input type="text"/>	<b>Ord Producao</b> 00031301001	<b>Armazem *</b> 01	<b>Documento *</b> 000313
<b>DT Emissao *</b> 25/10/2018	<b>Centro Custo</b> <input type="text"/>	<b>Segunda UM</b> <input type="text"/>	<b>Qtd. 2a U</b> <input type="text"/>
<b>Descr. Prod</b> CADEIRA-AZUL	<b>Perda</b> 0,00	<b>D3_PERBLK</b> <input type="text"/>	

1. Cadastrar transferência do produto produzido para o produto a ser retrabalhado
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Internas > Transf. Múltipla;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar o produto origem, o produto de retrabalho, o armazém destino e a quantidade a transferir;
  - e. Clicar em Salvar.

## Transferencia Mod. II - INCLUIR

Numero Documento  Emissão  ?

Prod.Orig.	Desc.Orig.	UM Orig.	Armazem Orig.	Endereco Orig.	Prod.Destino	Desc.Destino	UM Destino	Armazem Destino	Endereco De
CADEIRA-AZUL	CADEIRA-AZUL	UN	01		CADEIRA-AZUL-RT	CADEIRA-AZUL-RETRABALHO	UN	01	

2. Cadastrar ordem de produção para realizar o retrabalho
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
  - e. Informar o **produto origem**;
  - f. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
  - g. Informar a quantidade a ser retrabalhada;
  - h. Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
  - i. Informar o campo 'Tp. Produção' como 'R-Retrabalho'. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;
  - j. Clicar em Salvar.
  - k. Fechar a tela de ordens de produção;
  - l. Clicar no Sim para gerar empenhos;
  - l. Na tela de empenhos, alterar conforme a necessidade do retrabalho. Incluir e excluir componentes e quantidades. Informar o produto a ser retrabalhado;
  - l. Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

## Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP*	Item *	Sequencia *	Produto *
<input type="text" value="000315"/>	<input type="text" value="01"/>	<input type="text" value="001"/>	<input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>
Armazem *	Centro Custo	Quantidade *	Unid Medida *
<input type="text" value="01"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="5,00"/>	<input type="text" value="UN"/>
Entrega *	Observacao		DT Emissao *
<input type="text" value="30/11/2018"/>	<input type="text"/>		<input type="text" value="25/10/2018"/>
Situacao		2 Un. Medida	Roteiro
<input type="text" value="N - Normal"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>
Tp. Producao*	Op.Terceiros		
<input type="text" value="R - Retrabalho"/>	<input type="text" value="2 - Nao"/>		



### Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.  
As opcoes sao:  
- Sim ,gerar agora.  
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.  
Se o parametro MV\_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim

## Ordens de Produção

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
CADEIRA-AZUL-RT	5,00	01				/ /	0,00	
LIXA	5,00	01				/ /	0,00	
TINTA-AZUL	10,00	1				/ /	0,00	

## 3. Cadastrar apontamento de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
- Clicar em Incluir;
- Informar o tipo de movimento;
- Informar o **produto origem**;
- Informar a quantidade;
- Informar a ordem de produção;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
- Clicar em Salvar.

## Producoes - INCLUIR

TP Movimento* 010	Produto* CADEIRA-AZUL	Unidade* UN
C Contabil	Ord Producao 00031501001	Armazem* 01
DT Emissao* 25/10/2018	Centro Custo	Segunda UM
Descr. Prod CADEIRA-AZUL	Perda 0,00	D3_PERBLK

## &gt; Cenário 2: Processo de retrabalho com transferência depois do empenho

## 1. Cadastrar ordem de produção para realizar o retrabalho

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
- Clicar em Incluir;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
- Informar o **produto a ser retrabalhado**;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
- Informar a quantidade a ser retrabalhada;
- Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
- Informar o campo 'Tp. Produção' como 'R-Retrabalho'. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;
- Clicar em Salvar.
- Fechar a tela de ordens de produção;
- Clicar no Sim para gerar empenhos;
- Na tela de empenhos, alterar conforme a necessidade do retrabalho. Incluir e excluir componentes e quantidades. Informar o produto original;
- Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

## Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP* 000321	Item* 01	Sequencia* 001	Produto* CADEIRA-AZUL-RT
Armazem* 01	Centro Custo	Quantidade* 5,00	Unid Medida* UN
Entrega* 30/11/2018	Observacao	DT Emissao* 25/10/2018	Prioridad 500
Situacao N - Normal	2 Un. Medida	Roteiro	Pedido V
Tp. Producao* R - Retrabalho	Op.Terceiros 2 - Nao		





### Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.  
 As opcoes sao:  
 - Sim ,gerar agora.  
 - Não ,abandona para gera-las posteriormente.  
 Se o parametro MV\_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.




Alteracao de Empenho - CADEIRA-AZUL-RT / 00032101001

## Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
CADEIRA-AZUL	5,00	01				//	0,00	
LIXA	20,00	01				//	0,00	
TINTA-AZUL	10,00	1				//	0,00	

2. Cadastrar apontamento de produção para o produto de retrabalho
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar o tipo de movimento;
  - e. Informar o **produto de retrabalho**;
  - f. Informar a quantidade;
  - g. Informar a ordem de produção;
  - h. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
  - i. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
  - j. Clicar em Salvar.

## Producoes - INCLUIR

TP Movimento\*

010

Produto \*

CADEIRA-AZUL-RT

Unidade \*

UN

C Contabil

Ord Producao

00032101001

Armazem \*

01

DT Emissao \*

25/10/2018

Centro Custo

Parc/Total

T - Total

Segunda UM

Descr. Prod

CADEIRA-AZUL-RETRABALHO

Perda

0,00

D3\_PERBLK

3. Cadastrar transferência do produto de retrabalho para o produto original
  - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
  - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Internas > Transf. Múltipla;
  - c. Clicar em Incluir;
  - d. Informar o produto de retrabalho, o produto origem, o armazém destino e a quantidade a transferir;
  - e. Clicar em Salvar.

## Transferencia Mod. II - INCLUIR

Numero Documento

000321011

Emissao

25/10/2018 ?

Prod.Orig.	Desc.Orig.	UM Orig.	Armazem Orig.	Endereco Orig.	Prod.Destino	Desc.Destino	UM Destino	Armazem Destino	Endereco
CADEIRA-AZUL-RT	CADEIRA-AZUL-RETRABALHO	UN	01		CADEIRA-AZUL	CADEIRA-AZUL	UN	01	

### > Cenário comum: Geração do SPED

1. Gerar Sped Fiscal
  - a. Acessar o módulo Livros Fiscais;
  - b. Acessar o menu: Miscelânea > Arquivos Magnéticos > SpedFiscal
  - c. Clicar em Avançar;
  - d. Informar o período para processamento, caminho e nome do arquivo;

- e. Informar Sim no campo 'Gera Bloco K';
- f. Clicar em Avançar três vezes;
- g. Clicar em Finalizar;
- f. Clicar em Fechar;
- g. Clicar em Finalizar.

## Parâmetros necessários.



Preencha corretamente as informações solicitadas.

### Bem-vindo...

Informações necessárias para a geração do meio-magnético SPED FISCAL.

- 2. Consultar o relatório de conferência
  - a. Acessar o módulo Estoque/Custos;
  - b. Acessar o menu: Relatorios > Legais > Relação Bloco K;
  - c. Acessar Outras Ações e depois Parametros;
  - d. Informar os dados para a consulta;
  - e. Clicar em OK;
  - f. Clicar em Imprimir.

Registro	OP/OS	Codigo	Dt. Saída	Qtd. Saída	Dt. Ret.	Qtd. Ret.
K260	00033501001	CADEIRA-AZUL	31/10/2018	5,000	31/10/2018	10,000
REGISTRO K265 - Reprocessamento/Reparo - Mercadorias Consumidas e/ou Retornadas						
Registro	OP/OS	Codigo	Qtd. Cons.	Qtd. Ret.		
K265	00033501001	LIXA	5,000	0,000		
K265	00033501001	TINTA-AZUL	10,000	0,000		

**Importante:**  
**Documentação do Ponto de entrada**

[http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07668\\_REGK26X\\_Registros\\_K260\\_K265\\_Bloco\\_K](http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07668_REGK26X_Registros_K260_K265_Bloco_K)

regk26x registro k260 reprocessamento reparo  
retrabalho matxsped spedfiscal spedxfun matr241 bloco  
k blocok base\_de\_conhecimento manufatura materiais  
protheus sigaest estoque\_e\_custos  
bloco\_k\_guia\_de\_referencia mp\_materiais\_manut  
registro\_k260\_reprocessamento\_reparo\_de\_produto\_insumo  
supply\_ml\_man\_manuf\_lp



Política de  
privacidade

Termos  
de uso