


# Consulta Carga Centro Trabalho - SF0504

 Tempo aproximado para leitura: 15 minutos

## Consulta Carga Centro Trabalho - SF0504

### Visão Geral do Programa

Permite analisar os dados por área de produção, grupo de máquina, centro de trabalho e operação.

São consideradas as operações das ordens de produção não terminadas com data de início maior ou igual a data atual e menor ou igual a data parametrizada.

 **Importante:**  
Ao acionar essa consulta é acessada a Função [Abertura Arquivo Parâmetros - SF0599](#), que possibilita a abertura de um arquivo de configuração previamente gravado.


### Abertura Arquivo Parâmetros

<b>Objetivo da tela:</b>	Essa tela é apresentada ao selecionar a função Consulta Carga Centro de Trabalho.
--------------------------	---

#### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Abrir Arquivo	Quando acionado, é possível abrir um arquivo de configuração que carrega os dados dos parâmetros, seleção e classificação para consulta.

#### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Informar arquivo de configuração de consulta	Quando selecionado, indica que será informado o endereço e nome do arquivo de configuração.
Arquivo	<div>Inserir o endereço e nome do arquivo de configuração.<div> <b>Importante:</b> Esse campo será habilitado sempre que o campo Informar arquivo de configuração de consulta estiver selecionado.</div></div>

### Consulta Carga Centro Trabalho

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível criar, abrir, salvar arquivo de configuração.
--------------------------	--

#### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Novo Arquivo	Ao acionar esse botão é permitido criar um novo arquivo de configuração.
Abrir Arquivo	Ao acionar esse botão é possível abrir um arquivo de configuração que carrega os dados dos parâmetros, seleção e classificação para consulta.
Salvar Arquivo	Ao acionar esse botão é possível salvar os parâmetros, seleção e Classificação em arquivo de configuração, que poderá ser utilizado nas próximas consultas.
Executar	Ao acionar esse botão são processados e apresentados os dados de acordo com os parâmetros, seleção e classificação.
Parâmetros de Consulta	<div>Permite informar os parâmetros para consulta.</div> <div>Veja mais informações na descrição da tela Parâmetros Consulta.</div>


Parametrizar Seleção	Permite informar a seleção da consulta. Veja mais informações na descrição da tela Seleção.
Parametrizar Classificação	Permite informar a classificação da consulta. Veja mais informações na descrição da tela Classificação.
Detalhar Objetos	Ao acionar esse botão é possível alternar entre os dados cadastrais e os valores relativos a carga do nível que se está visualizando.
Expandir Estrutura	Ao acionar esse botão é possível Expandir ou Contrair a estrutura da árvore de visualização.
Exportar para o Excel	Ao acionar esse botão é possível exportar os dados do nível selecionado para planilha no Excel. Veja mais informações na tela da planilha Excel.

<b>Árvore de Visualização:</b>	<b>Descrição:</b>
Área de Produção = injeção	Exibe o código da área de produção. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Carga Centro de Trabalho – Área de Produção.
Grupo de Máquina = GMInjeção	Exibe o código do grupo de máquina. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Carga Centro de Trabalho – Grupo de Máquina.
Centro de Trabalho = mt-valvula	Exibe o código do centro de trabalho. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Carga Centro de Trabalho – Centro de Trabalho.
Operação - torneiraboiaplus//20/1	Exibe o código e sequência da operação do centro de trabalho. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Carga Centro de Trabalho – Operação.

## Parâmetros Consulta

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível informar os parâmetros para consulta.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

<b>Campo:</b>	<b>Descrição:</b>
Área de Produção	Selecionar o código da área de produção para seleção dos dados da consulta.
Data Término	Selecionar a data de término para seleção de dados da consulta.
Considerar	Selecionar a unidade que será considerada: <ul style="list-style-type: none"> <li>· Horas: quando selecionada, indica que será considerado como carga o tempo das operações.</li> <li>· Unidade de Máquina: quando selecionada, indica que serão consideradas também as informações constantes do campo “Capac. Utilizada” da manutenção de operações e “Cap. Centro Trabalho” da manutenção centro de trabalho no cálculo da carga, ou seja, será considerado quanto da capacidade do centro de trabalho é ocupado simultaneamente pela operação.</li> </ul>
Somente Ordens que já foram Liberadas	Quando selecionado, indica que serão consideradas apenas as ordens que foram liberadas no Módulo Chão de Fábrica.
Apresentar Carga	Selecionar o operador e o percentual de carga para seleção de dados na consulta. Serão apresentados somente os centros de trabalho com carga cujo valor, comparado com o operador e o percentual de carga, estejam dentro do selecionado <div>  <b>Nota:</b>            Permite que se verifiquem os centros de trabalho que estejam sobrecarregados e /ou ociosos.         </div>

## Seleção

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível informar a seleção da consulta.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro de Trabalho	Inserir faixa do código de centro de trabalho para seleção dos dados da consulta.
Grupo de Máquina	Inserir faixa do código de grupo de máquina para seleção dos dados da consulta.

## Classificação

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível informar a classificação da consulta.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Dimensões Disponíveis	Campos disponíveis para criar a apresentação da árvore de visualização.
Dimensões Seleccionadas	Campos seleccionados para apresentação da árvore de visualização.

## Consulta Carga Centro de Trabalho – Área de Produção - Detalhada

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Área de Produção, na tela Consulta Carga Centro de Trabalho.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de produção.
Descrição	Exibe a descrição da área de produção.
Estabelecimento	Exibe o estabelecimento relacionado à área de produção.
Responsável	Exibe o código do responsável pela área de produção.
Calendário	Exibe o código do calendário utilizado na área de produção.

## Consulta Carga Centro de Trabalho – Área de Produção - Sumariada

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Área de Produção, na tela Consulta Carga Centro de Trabalho.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de produção.
Execução	Exibe a somatória do tempo de execução das operações vinculadas à área de produção.
Setup	Exibe o tempo necessário para a preparação ou troca de ferramenta relacionada à área de produção.
Parada	Exibe a somatória de horas de parada programada para a área de produção. Não considera as paradas de setup.
Horas Disponíveis	Exibe o quanto ainda pode ser ocupado de tempo da máquina. É representado pelo seguinte cálculo:  Horas Trabalho - (Tempo das Operações + Tempo Setup)


Horas Trabalho	Exibe as horas totais menos as horas de paradas.
Horas Totais	Exibe as horas do modelo de turno associado ao grupo de máquina ou centro de trabalho, nesse total já estão descontados os intervalos de parada para as refeições.
% Carga	<p>Exibe o percentual de carga da área de produção selecionada.</p> <p>A carga sobre um centro de trabalho é a soma dos tempos requeridos para todas as Ordens de Produção a serem executadas num determinado período. Pode ser calculada considerando-se “Unidade de Máquina”, levando em conta o quanto da capacidade do centro de trabalho esta operação ocupa simultaneamente, ou considerando-se “Horas”, quando leva em conta apenas o tempo das operações.</p> <p>Assim a carga de uma operação é dada pelo cálculo abaixo:</p> <p>CONSIDERANDO HORAS:</p> $\text{Carga} = \frac{\text{Qtd Prevista}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga}}{\text{Horas Trabalho}} * 100$ <p>CONSIDERANDO UNIDADE DE MÁQUINA:</p> $\text{Carga da Operação} = \frac{\text{Qtd Capacidade Oper}}{\text{Capacidade C. Trab}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\text{Qtd Capacidade Oper} = \frac{\text{Capacidade Operação}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Qtd Prevista}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga da Operação}}{\text{horas de trabalho}} * 100$ <p>Onde:</p> <p>Qtd Prevista: Quantidade a ser produzida (quantidade da ordem)</p> <p>Qtd operação: Valor informado no campo “Unidades” da Função <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>.</p> <p>Tempo Operação: Tempo necessário para o processamento, corresponde ao valor informado em horas no campo “Tempo Máquina” da <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>;</p> <p>Tempo Preparação: Tempo necessário para troca de moldes, ferramentas, regulagens, etc afim de deixar a máquina pronta para iniciar a produção. Corresponde ao valor informado no campo “Tempo Preparação” da Função <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>.</p> <p>Capacidade C. Trabalho: Valor informado no campo “Cap Centro Trabalho” da Função <a href="#">Manutenção Centro de Trabalho - SF0104</a>.</p> <p>Capacidade Operação: Valor informado no campo “Capac Utilizada” da Função <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>;</p> <p>Horas de trabalho: são as horas reais disponíveis para o trabalho do Ctrab/Grupo Máquina.</p> <p>Detalhamento Capacidade Operação: estabelece o quanto a operação ocupará do centro de trabalho simultaneamente.</p> <p>Exemplo:</p> <p>Considerando-se uma operação de tratamento térmico, com peças que pesem 200 gramas, que tenha informado na Manutenção de Operações, campo “Unidades” 1000 pç, deve-se informar 200 kg no campo “Capac Utilizada”. Ou seja, cada 1000 peças ocuparão</p>

	200kg da capacidade do forno de tratamento térmico
--	--

## Consulta Carga Centro de Trabalho – Grupo de Máquina - Detalhado

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Grupo de Máquina na tela Consulta Carga Centro de Trabalho.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do grupo de máquina selecionado.
Área de Produção	Exibe o código da área de produção.
Tipo Processador	<p>Exibe o tipo de processador utilizado no centro de trabalho.</p> <p>Os tipos de processador existentes são:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Monoprocesso</li><li>· Por Batelada</li><li>· Múltiplos Processos</li><li>· Manual</li></ul> <p>Conceitos dos processadores:</p> <p>Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação.</p> <p>Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas</p> <p>Múltiplos Processos - Quando executa duas ou mais operações simultaneamente. Permite reportes de operação simultâneos.</p> <p>Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez).</p> <p>Por Batelada – Quando processa múltiplas operações em uma única carga.</p> <p>Exemplo: Forno de tratamento térmico.</p> <p>Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação.</p> <p>Exemplo: Posto de montagem.</p>
Tratamento Tempo	Exibe o tipo de tratamento de tempo utilizado pelo grupo de máquina.
Carga Batelada	<p>Exibe o valor da Carga por Batelada.</p> <div> <b>Nota:</b> Carga por Batelada é a capacidade que a máquina pode processar por carga (“batch”) expressa na unidade de capacidade de máquina. A unidade de capacidade da máquina não é necessariamente a mesma unidade do item.</div>
Reporta MOD	<p>Exibe o tipo de reporte da mão-de-obra para o grupo de máquina.</p> <p>Selecionar uma das opções:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Não Reporta</li><li>· Reporta Operador</li><li>· Reporta Equipe</li></ul>
Lead Time Médio	Exibe o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).
Unidade Capacidade	Exibe a Unidade de Capacidade utilizada para mensurar a produção e definir a capacidade do grupo de máquina onde são executadas as operações do item fabricado.
Capacidade	Exibe a somatória da capacidade dos centros de trabalho que possuem grupo de máquina.

# Consulta Carga Centro Trabalho – Grupo de Máquina - Sumariado

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada ao acionar do nível de consulta Grupo de Máquina, na tela Consulta Carga Centro Trabalho.
-------------------	---

## Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina.
Execução	Exibe a somatória do tempo de execução das operações vinculadas ao grupo de máquina.
Setup	Exibe o tempo necessário para a preparação ou troca de ferramenta relacionada à área de produção.
Parada	Exibe a somatória de horas de parada programada para a área de produção. Não considera as paradas de setup.
Horas Disponíveis	Exibe o quanto ainda pode ser ocupado da carga da máquina. É representado pelo seguinte cálculo: <div>Horas Trabalho - (Tempo das Operações + Tempo Setup)</div>
Horas Trabalho	Exibe as horas totais menos as horas de paradas.
Horas Totais	Exibe as horas do modelo de turno associado ao grupo de máquina ou centro de trabalho, nesse total já estão descontados os intervalos de parada para as refeições.
% Carga	<p>Exibe o percentual de carga do grupo de máquina selecionado.</p> <p>A carga sobre um centro de trabalho é a soma dos tempos requeridos para todas as Ordens de Produção a serem executadas num determinado período. Pode ser calculada considerando-se “Unidade de Máquina”, levando em conta o quanto da capacidade do centro de trabalho esta operação ocupa simultaneamente, ou considerando-se “Horas”, quando leva em conta apenas o tempo das operações.</p> <p>Assim a carga de uma operação é dada pelo cálculo abaixo:</p> <p>CONSIDERANDO HORAS:</p> $\text{Carga} = \frac{\text{Qtd Prevista}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga}}{\text{Horas Trabalho}} * 100$ <p>CONSIDERANDO UNIDADE DE MÁQUINA:</p> $\text{Carga da Operação} = \frac{\text{Qtd Capacidade Oper}}{\text{Capacidade C. Trab}} * \text{Tempo Operação} + \text{Tempo Preparação}$ $\text{Qtd Capacidade Oper} = \frac{\text{Capacidade Operação}}{\text{Qtd Operação}} * \text{Qtd Prevista}$ $\% \text{ Carga} = \frac{\text{Carga da Operação}}{\text{horas de trabalho}} * 100$ <p>Onde:</p> <p>Qtd Prevista: Quantidade a ser produzida (quantidade da ordem)</p> <p>Qtd operação: Valor informado no campo “Unidades” da Função <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>.</p>

	<p>Tempo Operação: Tempo necessário para o processamento, corresponde ao valor informado em horas no campo “Tempo Máquina” da Função <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>;</p> <p>Tempo Preparação: Tempo necessário para troca de moldes, ferramentas, regulagens, etc afim de deixar a máquina pronta para iniciar a produção. Corresponde ao valor informado no campo “Tempo Preparação” da <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>.</p> <p>Capacidade C. Trabalho: Valor informado no campo “Cap Centro Trabalho” da <a href="#">Manutenção Centro de Trabalho - SF0104</a>.</p> <p>Capacidade Operação: Valor informado no campo “Capac Utilizada” da <a href="#">Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507</a>;</p> <p>Horas de trabalho : são as horas reais disponíveis para o trabalho do Ctrab/Grupo Máquina.</p> <p>Detalhamento Capacidade Operação: estabelece o quanto a operação ocupará do centro de trabalho simultaneamente.</p> <p>Exemplo: Considerando-se uma operação de tratamento térmico, com peças que pesem 200 gramas, que tenha informado na Manutenção de Operações, campo “Unidades” 1000 pç, deve-se informar 200 kg no campo “Capac Utilizada”. Ou seja, cada 1000 peças ocuparão 200kg da capacidade do forno de tratamento térmico</p>
--	---

## Carga do Centro de Trabalho por Operações

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível analisar os dados de cada nível da consulta, conforme necessidade do usuário.
--------------------------	--

## Consulta Carga Centro Trabalho – Operação

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Operação, na tela Consulta Carga Centro Trabalho.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item da operação selecionada.
Ordem Produção	Exibe o número da ordem de produção referente ao item da operação selecionada.
Roteiro / Operação	Exibe o código e sequência da operação ou o código do roteiro.
Grupo de Máquina	Exibe o código do grupo de máquina relacionado à operação selecionada.
Início mais cedo	Exibe o primeiro dia a partir do qual uma operação poderá ser iniciada. Na prática essa data indica que uma operação não poderá ser iniciada antes da mesma. Isto pode acontecer por diversos fatores, como por exemplo a falta de um material, indisponibilidade de algum equipamento etc.
Hora início mais cedo	Exibe a hora a partir da qual uma operação poderá ser iniciada. Na prática essa hora indica que uma operação não poderá ser iniciada antes da mesma. Isto pode acontecer por diversos fatores, como por exemplo a falta de um material, indisponibilidade de algum equipamento etc.
Fim mais cedo	Exibe o primeiro dia a partir do qual uma operação poderá ser finalizada. Indica que uma determinada operação não poderá ser terminada antes da mesma.
Hora fim mais cedo	Exibe a hora a partir da qual uma operação poderá ser finalizada. Indica que uma determinada operação não poderá ser terminada antes da mesma.
Início mais tarde	Exibe o último dia no qual uma operação poderá ser iniciada.  Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação for iniciada após essa data, algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Hora início mais tarde	Exibe a hora na qual uma operação poderá ser iniciada.

	Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação for iniciada após esse horário, algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Fim mais tarde	Exibe o último dia no qual uma operação poderá ser finalizada.  Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação não for finalizada até essa data algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Hora fim mais tarde	Exibe a hora na qual uma operação poderá ser finalizada.  Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação não for finalizada até nesse horário algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Tempo Setup	Exibe o tempo necessário para a preparação ou troca de ferramenta do centro de trabalho nessa operação.
Tempo Máquina	Exibe o tempo de máquina necessário para execução da operação no centro de trabalho.
Tempo Carga	Exibe o tempo de operação somado ao tempo de setup da mesma.
Tempo Operação	Exibe o tempo de operação do centro de trabalho.



#### Componentes OCX

Em função da descontinuidade dos componentes OCX em Progress 12 / 64 bits, o programa passa a usar o componente 4glTreeView e TotvsTreeList a partir da Release 12.1.2403, não sendo mais necessário a instalação de componentes OCX para sua utilização



#### Nota:

O programa UTAPI011 que usa DLL/OCX em 32 Bits, será descontinuado a partir da versão 12.1.2403, com isso, alguns programas perderão compatibilidade. Neste caso, foi necessário retirar a execução da UTAPI011 e o botão "Gráfico" e suas funcionalidades do programa SF0504 para compatibilidade com versões atuais de componentes e sistemas operacionais. Para visualizar os dados de forma gráfica, será necessário utilizar a exportação para planilha e gerar os gráficos com os dados exportados.

#### Conteúdos Relacionados:

[Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507](#)

[Manutenção Centro de Trabalho - SF0104](#)



Macro desconhecida:'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#)

[manufatura](#)

[chao\\_de\\_fabrica](#)

[sfc](#)

[versao\\_12](#)

[consulta\\_carga\\_centro\\_trabalho](#)

[sf0504](#)



TOTVS

[Política de  
privacidade](#)

[Termos  
de uso](#)