
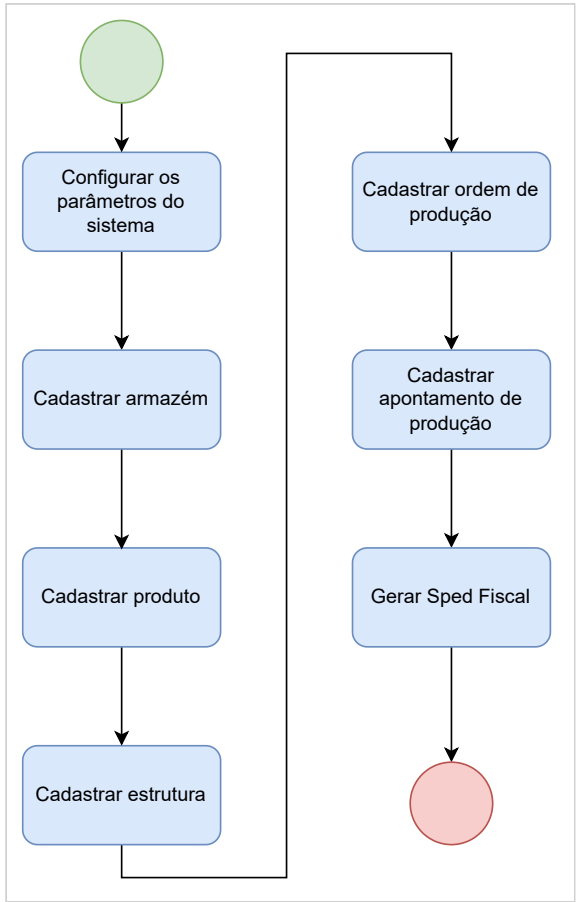


# Registro K230: Itens Produzidos

 Tempo aproximado para leitura: 4 minutos

Este registro tem por objetivo apresentar os produtos que foram produzidos e que estão nas etapas 'em processo' ou 'acabado' dentro do período de apuração do registro K100.

## Fluxo do processo



## Leiaute no Guia Pratico

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K230"	C	4	-	O
02	DT_INI_OP	Data de início da ordem de produção	N	8	-	OC
03	DT_FIN_OP	Data de conclusão da ordem de produção	N	8	-	OC
04	COD_DOC_OP	Código de identificação da ordem de produção	C	30	-	OC
05	COD_ITEM	Código do item produzido (campo 02 do Registro 0200)	N	60	-	O
06	QTD_ENC	Quantidade de produção acabada	N	-	6	O

Para a montagem deste registro serão consideradas:

- Ordens de produção da tabela SC2 com tipo de produção Interna (C2\_TPPR = I ou vazio), que possuam movimentos de produção (D3\_CF com "PR0" ou "PR1");
- Ordens de produção sem movimentos de produção, porém, com movimentos de Requisição/Devolução dentro do período de processamento do Bloco K.

Se a quantidade produzida no período for zero, mas existir movimento de requisição para a ordem de produção, será realizada a gravação do Registro K230 para o produto, pois indica que o processo produtivo foi iniciado e não finalizado dentro do período.

No campo DT\_INI\_OP é gravada a data em que o primeiro movimento para a OP foi gerado na tabela SD3.

Caso a OP tenha sido finalizada em um período posterior ao do processamento, o campo DT\_FIN\_OP será gravado sem conteúdo.

Ordens de produção geradas pelo módulo de Manutenção de Ativos (SIGAMNT) não são consideradas neste registro.

### Tipos de Produtos considerados:

03 - Produto em processo

04 - Produto acabado

### Rotinas envolvidas:

MATA650 – Ordem de Produção

MATA250 – Apontamento de Produção

### Tabelas envolvidas:

SC2 – Ordens de Produção

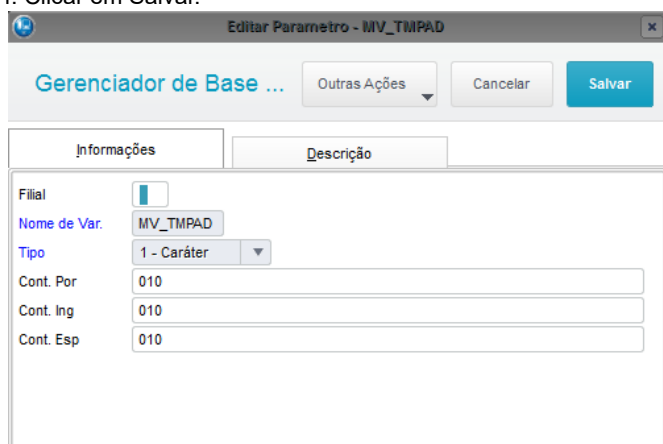
SD3 – Movimentações Internas

## Exemplo prático do processo utilizando Protheus

### › Pré-requisito 1: Parametrizações

#### 1. Configurar o parâmetro **MV\_TMPAD**


- Acessar o módulo Configurador;
- Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;
- Pesquisar pelo parâmetro MV\_TMPAD;
- Editar o parâmetro MV\_TMPAD;
- O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código do tipo de movimento padrão para produção PCP. Se preenchido com o conteúdo abaixo, que é o padrão do sistema, serão selecionados os apontamentos de produção cujo tipo de movimento seja '010';
- Clicar em Salvar.



### › Pré-requisito 2: Cadastro do produto e estrutura

#### 1. Cadastrar armazém

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Cadastros > Produto > Locais de Estoque;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios;
- Clicar em Salvar.



#### 2. Cadastrar produto

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios;
- Clicar em Salvar;
- Repetir o processo de cadastro de produtos para incluir todos os tipos de produto necessários para compor a estrutura.

## Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
<b>Codigo*</b> BICICLETA	<b>Descricao*</b> BICICLETA			<b>Tipo*</b> PA	
<b>Armazem Pad.*</b> 01	<b>Grupo</b> 	<b>TE Padrao</b> 	<b>TS Padrao</b> 		

### 3. Cadastrar estrutura

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

## TOTVS | Planej.Contr.Produção

### Estruturas - Incluir

<b>Código:</b> BICICLETA	<b>Unidade:</b> UN	<b>Revisão</b>
<b>Estrutura Similar:</b>	<b>Revisão</b> 001	<b>Quantidade Base:</b> 1
BICICLETA - BICICLETA		

- Clicar em Incluir no canto inferior direito;
- Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
- Clicar em Salvar;
- Clicar em OK.

## Estruturas - INCLUIR

<b>Componente *</b> SELIM-BICICLETA	<b>Descricao</b> SELIM-BICICLETA
<b>Quantidade *</b> 1,000000	<b>Indice Perda</b> 0,00
<b>DT Inicial</b> 25/10/2018	<b>DT Final</b> 31/12/2024

### i. Modelo de estrutura completa.

## TOTVS | Planej.Contr.Produção

### Estruturas - Inclusão

<b>Código:</b> BICICLETA	<b>Unidade:</b> UN	<b>Revisão</b>
<b>Estrutura Similar:</b>	<b>Revisão</b> 001	<b>Quantidade Base:</b> 1
BICICLETA - BICICLETA		
<ul style="list-style-type: none"> <li>SELIM-BICICLETA - SELIM-BICICLETA / QTDE: 1.000000</li> <li>CORPO-BICICLETA - CORPO-BICICLETA / QTDE: 1.000000</li> <li>PNEU-BICICLETA - PNEU-BICICLETA / QTDE: 2.000000</li> <li>GUIDAO-BICICLET - GUIDAO-BICICLET / QTDE: 1.000000</li> </ul>		

### > Pré-requisito 3: Cadastro de ordem e apontamento de produção

#### 1. Cadastrar ordem de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
- Clicar em Incluir;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
- Informar o produto;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
- Informar a quantidade;
- Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
- Clicar em Salvar.
- Fechar a tela de ordens de produção;
- Clicar no Sim para gerar empenhos;
- Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

## Ordens de Producao - INCLUIR

<b>Numero da OP*</b> 000325	<b>Item *</b> 01	<b>Sequencia *</b> 001	<b>Produto *</b> BICICLETA
<b>Armazem *</b> 01	<b>Centro Custo</b>	<b>Quantidade *</b> 10,00	<b>Unid Medida *</b> UN
<b>Entrega *</b> 30/11/2018	<b>Observacao</b>	<b>DT Emissao *</b> 25/10/2018	<b>Situacao</b> N - Normal
		<b>2 Un. Medida</b>	<b>Roteiro</b>



### Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.  
As opcoes sao:  
- Sim ,gerar agora.  
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.  
Se o parametro MV\_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim



## Alteracao de Empenho - BICICLETA

### Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade
CORPO-BICICLETA	10,00	01				//
GUIDAO-BICICLETA	10,00	01				//
PNEU-BICICLETA	20,00	01				//
SELIM-BICICLETA	10,00	1				//

## 2. Cadastrar apontamento de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
- Clicar em Incluir;
- Informar o tipo de movimento;
- Informar o produto;
- Informar a quantidade;
- Informar a ordem de produção;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
- Clicar em Salvar.

## Producoes - INCLUIR


<b>TP Movimento*</b> 010	<b>Produto *</b> BICICLETA	<b>Unidade *</b> UN
<b>C Contabil</b>	<b>Ord Producao</b> 00032501001	<b>Armazem *</b> 01
<b>DT Emissao *</b> 25/10/2018	<b>Centro Custo</b>	<b>Segunda UM</b>
<b>Descr. Prod</b> BICICLETA	<b>Perda</b> 0,00	<b>D3_PERBLK</b>

### > Cenário comum: Geração SPED

- Gerar Sped Fiscal
  - Acessar o módulo Livros Fiscais;
  - Acessar o menu: Miscelânea > Arquivos Magnéticos > SpedFiscal;

- c. Clicar em Avançar;
- d. Informar o período para processamento, caminho e nome do arquivo;
- e. Informar Sim no campo 'Gera Bloco K';
- f. Clicar em Avançar três vezes;
- g. Clicar em Finalizar;
- f. Clicar em Fechar;
- g. Clicar em Finalizar.

Parâmetros necessários.



Preencha corretamente as informações solicitadas.

Bem-vindo...

Informações necessárias para a geração do meio-magnético SPED FISCAL.

2. Consultar o relatório de conferência

- a. Acessar o módulo Estoque/Custos;
- b. Acessar o menu: Relatorios > Legais > Relação Bloco K;
- c. Acessar Outras Ações e depois Parametros;
- d. Informar os dados para a consulta;
- e. Clicar em OK;
- f. Clicar em Imprimir.

Registro	DT. Ini. OP	DT. Fin. OP	Numero OP	Codigo	Quantidade	Qtd. OP
K230	25/10/2018	25/10/2018	00032501001	BICICLETA	10,000	10,000
Registro	DT. Saída	Numero OP	Codigo	Codigo Subs.	Quantidade	Empenho?
K235	25/10/2018	00032501001	CORPO-BICICLETA		10,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	GUIDAO-BICICLET		10,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	PNEU-BICICLETA		20,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	SELIM-BICICLETA		10,000	Sim

matxsped spedfiscal spedxfun matr241 bloco k blocok   
registro k230 produção mata250 mata650 c2\_tppr   
base\_de\_conhecimento manufatura materiais protheus   
sigaest estoque\_e\_custos bloco\_k\_guiade\_referencia   
registro\_k230\_itens\_produzidos mp\_materiais\_manut   
supply\_ml\_man\_manuf\_lp



Política de  
privacidade

Termos  
de uso