

Manutenção de Itens - DB0106

 Tempo aproximado para leitura: superior a 15 minutos

Manutenção de Itens - DB0106

Visão Geral do Programa


Item, dentro do ERP, é uma denominação genérica dada a Produto Acabado, Conjunto, Subconjunto, Montagem, Sub-Montagem, Artigo, Material, Componente, Matéria-Prima ou, eventualmente, qualquer outro nome que possa ser dado, independente de sua origem ou processo de obtenção. Trata-se de uma entidade extremamente importante, uma vez que está ligada a praticamente todas as operações da empresa, o que se compra, produz, vende, devolve, entre outros.

O atributo mais importante do item é seu Código, único e exclusivo, tal qual um RG ou CPF. Não pode haver o mesmo Código para itens diferentes.

Além do Código, existem vários outros atributos destinados a descrever e categorizar um item. Tais atributos são provenientes de áreas distintas (Engenharia e Planejamento).

O cadastramento de um item é efetuado no ERP do cliente e automaticamente, por intermédio da tecnologia XML ou por meio do programa de atualização de dados, este é inserido no TOTVS APS (caso atenda a todas as especificações).

Permitir a consulta e atualização dos parâmetros de itens para o módulo de planejamento avançado – TOTVS APS.

 **Pré-requisitos:**
São pré-requisitos para a execução dessa função:

- [Cadastro de Pulmão \(DB0102\)](#).
- [Cadastro de Malhas \(DB0103\)](#).

Manutenção Itens - Pasta Parâm APS

Objetivo da tela:	Atualizar dados referentes à política de planejamento associados ao item, informados unicamente no Totvs APS.
--------------------------	---

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Exportar	Quando acionado apresenta a tela Item x Estabelecimento APS - DB0106A, onde é possível estabelecer a forma como será feita a exportação para Item x Estabelecimento.

Principais Campos e Parâmetros:

Os campos descritos a seguir deverão ser parametrizados no ERP da empresa e poderão ser carregados pelo Totvs APS não permitindo sua alteração.

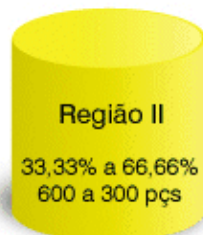
Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item com 16 posições alfanuméricas.
Unidade Medida	Exibe a unidade de medida do item.
NMB	Exibe o nível mais baixo do item na engenharia do produto.
Ativo	Exibe a situação do item no sistema. Quando assinalado, indica que o item está ativo e pode ser utilizado nos processos do DBR. Caso não assinalado, o item é considerado como inativo e deixa de ser considerado nas movimentações do DBR. Veja mais detalhes no conceito Inativação do Item no APS .
Descrição	Exibe a descrição do item. Não se trata de toda a especificação técnica do item, mas sim de uma descrição resumida.
Família de Material	Exibe a família de material ao qual o item está relacionado.
Fabricado/Comprado	Exibe se o item é comprado ou fabricado.

Os campos descritos a seguir são exclusivos do Totvs APS e uma nova atualização não irá sobrepor os dados digitados pelo usuário.

Campo:	Descrição:
Malha	Exibe e permite alterar a Malha Produtiva do item, a qual indica se o item pertence a alguma malha produtiva para efeito de processamento em separado das mesmas.
Pulmão Expedição	Exibe e permite alterar um pulmão de proteção, em horas, associado ao item, quando este é um produto acabado. Tem por finalidade proteger a expedição de produtos acabados fazendo com que os produtos cheguem à expedição com antecedência.
Pulmão Máquina	Permite associar um código de pulmão, em horas, ao item, quando o mesmo possuir operações que utilizam um grupo de máquina que precisa de proteção. Dessa forma, o pulmão antecipa a chegada de insumos no grupo de máquina de forma a proteger sua capacidade

	<p>⚠ Nota: O Pulmão de Máquina do item é utilizado quando na Manutenção de Cenário (DB0101), a empresa definir que o pulmão de máquina será o do item, caso contrário, será utilizado o pulmão do grupo de máquinas. Quando parametrizado o pulmão máquina pelo item, esse passará a ser aplicado para todas as operações do item. Assim, o recomendado é usar o pulmão pelo Grupo de Máquina, ou quando os itens possuem apenas uma operação. Vale salientar também que esse pulmão é considerado somente no cálculo da data mais tarde. Não é aplicado no cálculo da data mais cedo, pois é utilizado da mesma forma que um pulmão de restrição da metodologia TPC (tambor-pulmão-corda): apenas é aplicado quando não provocar atraso na rede de operações. Como pela data mais cedo o objetivo é alocar as operações o mais cedo possível, não é permitido defasar esse pulmão. Lembrando que a TPC somente recomenda a utilização de cálculo pela data mais tarde. O pulmão máquina não será considerado para cálculo de nenhuma data quando utilizado conceito APS Simplificado (S-DBR).</p>
Consumo Previsões	Quando selecionado, indica que haverá consumo de previsões antes do processamento de demanda (ver Conceito Consumo de Previsões).
Considera Planej Demanda	Quando selecionado, indica que o item será processado pela rotina de Planejamento da Demanda.
	<p>i Importante: Todo item vendido pela empresa deve, obrigatoriamente, ter este parâmetro selecionado.</p>
Matéria Prima Restritiva	<p>Quando selecionado, identifica se o item, quando comprado, é uma matéria-prima restritiva para a produção. No processo de planejamento feito pelo Totvs APS, sempre que for encontrada uma matéria-prima restritiva sem estoque ou sem ordens de compra no horizonte de planejamento, todas as operações subsequentes são programadas (data mais cedo) a partir da data de referência do sistema, mais o seu tempo de reabastecimento (lead time de reposição do item).</p> <p>⚠ Nota: Um item comprado deve ser considerado como restritivo caso não seja possível negociar junto aos fornecedores a data de entrega ou a quantidade solicitada, em pedidos de mercadoria já liberados.</p> <p>Essa identificação é necessária já na programação da produção. Ela indica que as atividades que dependem do material devem respeitar seu tempo de preparação (lead time). Todos os itens comprados não restritivos são tratados como um total agregado e são considerados como disponíveis de imediato.</p>
Não Confirma Ordens no ERP	<p>Quando selecionado, define que na Confirmação de Ordens do APS não serão geradas/alteradas ordens no ERP.</p> <p>Permite que ordens sejam programadas e sugeridas durante o planejamento do APS, mas que não serão confirmadas no ERP.</p> <p>⚠ Nota: Este item estará habilitado para itens fabricados e comprados (e independente do ERP origem).</p>
Programa por Lote	<p>Selecionar se o item efetua programação por lotes.</p> <p>As opções disponíveis são:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não Programa; • Econômico; • Mínimo; • Múltiplo; • Kanban. <p>Habilitado somente para item fabricado.</p> <p>O valor padrão é "Não Programa", que representa que a programação não será por lote.</p> <p>Caso seja "Econômico", "Mínimo" ou "Múltiplo", o tamanho do lote de programação será o valor correspondente à respectiva política selecionada (Exemplo: Se o lote econômico for 600, a programação por lote dividirá a operação também em lotes de 600).</p> <p>Se a opção for "Kanban", o sistema considerará o valor do campo "Tamanho Kanban" já existente na tela.</p> <p>⚠ Nota: Mais informações no vídeo How To: APS Programação por Lote.</p>
Estoque nominal máximo	<p>Selecionar o máximo nível de estoque desejado para um determinado item padronizado com política "Real Consumo". O Totvs APS irá ressuprir o estoque, projetando exatamente o valor informado nesse parâmetro.</p> <p>Para o dimensionamento inicial correto do tamanho da pilha devem ser considerados os cinco parâmetros a seguir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. A taxa de consumo. 2. A variabilidade do consumo (sazonalidade). 3. O tempo de ressuprimento (médio). 4. A variabilidade do tempo de ressuprimento. 5. O nível de serviço requerido. <p>Situação do Pulmão Quantidade (%) = (Estoque Nominal Máximo - Saldo em Estoque) / Estoque Nominal Máximo * 100</p>

Estoque	% Situação	Região
950	-5,55%	Excesso
800	11,11%	Região III
550	38,89%	Região II
100	88,89%	Região I
-10	101,11%	Negativo



Se, durante o período de ressuprimento do item, o estoque se mantém dentro da Região I devemos aumentar o Estoque Nominal Máximo em 33% e diminuí-lo em 33% se o estoque se mantém na Região III.



Nota:

Esse campo somente estará habilitado quando a política selecionada tiver sido a de Real Consumo.

Velocidade de Pico de Consumo

Indica a maior demanda que se deseja estar preparado para atender, dentro de um lead time seguro. A quantidade informada refere-se ao consumo diário, considerando dias corridos. Esse valor será utilizado na fórmula que define a data de entrega da ordem planejada para itens com política de Real Consumo.



Nota:

Os itens de política Real Consumo (Make-to-Stock ou MTS), são itens cujo processo produtivo ou compras se realiza buscando-se um nível de estoque de produtos acabados, semi-acabados, ou comprados baseado em um tamanho de pilha de estoque desejado. Este tipo de estratégia é adotado quando o tempo que o cliente espera pelo produto é menor que o lead-time de produção.

Esse campo somente estará habilitado quando a política selecionada tiver sido a de Real Consumo.

Fórmula de Cálculo da data de Término/Entrega das Ordens Planejadas

- Data de Término = Data de Referência do Cenário + (Saldo em estoque + Ordens Firmes - Estoque Nominal Máximo/3) / Velocidade de Pico de Consumo (Diário).

Exemplo:

Data de Referência (hoje): 20/01/2010

Saldo em Estoque: 400

Ordens firmes: 0

Estoque Nominal Máximo: 900

Velocidade de Pico de Consumo: 50

Data de Término = 20/01/2010 + (400+0-900/3) / 50 = 22/01/2010

Daqui a dois dias o estoque estará em 300 unidades (entrando na região I - vermelha) então a ordem deverá ser finalizada em 22/01/2010, o que irá manter o estoque nominal máximo em 900.



Importante:

Esse parâmetro somente é utilizado quando o tipo de Programação Make-to-Stock é pela DATA DE TÉRMINO.

Kanban

Indica o tamanho do lote do item, que será considerado no processo de programação das operações (fase de Explosão de Demandas) quando a Programação por Lote selecionada seja Kanban ou, no monitoramento dos saldos do item (comprado ou fabricado) em um ponto de monitoramento.



Nota:

Este campo também será utilizado para cálculo do saldo monitorado no relacionamento Item x Ponto de Monitoramento, caso não exista o relacionamento item x estabelecimento.

Sugere-se que o Kanban informado seja múltiplo aos lotes econômico e/ou múltiplo.

A programação por Lote utilizando o Kanban se aplica somente para itens fabricados. Entretanto, caso se deseje monitorar saldos de fabricados ou comprados que não programam lote, o valor do Kanban poderá ser informado e utilizado posteriormente na [Consulta Situação Ponto de Monitoramento \(DB0418\)](#).

Exportação Item x Estabelecimento APS

Objetivo da tela:	Ao acionar a função Manutenção Item Manufatura - Botão Exportar, é possível estabelecer a forma como será feita a exportação para os Itens x Estabelecimento.
--------------------------	---

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Selecionar	Quando acionado, marca a coluna Exportar com "***". Os dados do item serão exportados para o Estabelecimento.
Inverter	Quando acionado, desmarca se marcada ou marca se desmarcada a coluna Exportar. Os dados do item quando marcado serão exportados para o Estabelecimento.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Todos	Esta opção age em conjunto com os botões Selecionar e Inverter. Permite a seleção de mais de uma linha ao mesmo tempo. Exemplo: Temos vários registros na tela. O usuário precisa exportar para todos os estabelecimentos exceto um. O usuário então seleciona o registro que não se deseja exportar, clica em selecionar, depois marca a opção todos e clica em Inverter, pronto, todos os registros estão marcados exceto aquele que não se deseja.
Mostrar todos os Estabelecimentos possíveis	Quando selecionado, mostra todos os estabelecimentos possíveis para a exportação e que podem ser marcados.
Exporta com Confirmação	Marcando esta opção no momento da exportação programa abrirá as telas para a confirmação dos itens (DB0106B). Nesta tela o usuário pode visualizar as diferenças existentes nos parâmetros e decidir se vai exportar ou não os parâmetros alterados.
Exporta Apenas Campos Alterados	Quando selecionado, somente os campos alterados do item serão exportados para os estabelecimentos. O programa pode exportar todos os parâmetros em comum com o cadastro de Item x estabelecimento exceto a malha de produção, pois o estabelecimento da malha poderia causar inconsistência nos cálculos dos itens.
Exportar dados conforme conteúdo anterior	Esta opção permite que os registros que tinham o mesmo valor nos parâmetros antes da alteração sejam atualizados.

Confirmação Exportação Itens x Estabelecimento

Objetivo da tela:	Ao acionar o botão OK, localizado na função Exportação Itens x Estabelecimento APS, e tiver sido selecionada a opção Exporta com Confirmação, poderão ser visualizados os itens que serão afetados e as diferenças existentes nos parâmetros. O usuário pode visualizar e decidir se vai exportar ou não os parâmetros alterados.
--------------------------	---

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Selecionar Todos	Quando acionado, marca todos os itens para a Exportação.
Inverter	Quando acionado, altera e seleção de selecionado para não selecionado e vice-e-versa.
Não Copia	Utilizado quando se quer exportar dados de um ou mais itens.

Principais Campos e Parâmetros:






Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código e a descrição do item que está sofrendo as alterações.
Estabelec	Exibe o código do Estabelecimento que está sendo alterado.
Descrição	Exibe a descrição dos itens que estarão sendo alterados.
Diferenças	Exibe as diferenças que estarão sendo introduzidas no item selecionado, apresentando os nomes dos atributos alterados.

Manutenção Itens - Pasta Parâm ERP




Objetivo da tela:	Ao acionar a função Manutenção de Itens (DB0106) - Pasta Parâm ERP, é possível atualizar dados referentes à política de planejamento associados ao item, importados do ERP.
--------------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Os campos descritos a seguir deverão ser parametrizados no ERP da empresa e poderão ser alterados no Totvs APS apenas para efeitos de simulação, pois uma nova atualização de dados irá sobrepor as informações.

Campo:	Descrição:
Controle Estoque Segurança	Indica se o estoque de segurança será controlado por tempo de cobertura de estoque ou por quantidade. Em ambos os casos habilita o campo de estoque de segurança correspondente por tempo ou por quantidade.
Quantidade Segurança	Exibe a quantidade de segurança que deve ser mantida em estoque para itens fabricados e comprados. <div> <div></div> <div>Importante: Esse campo só é habilitado se no controle do estoque de segurança tiver sido selecionada a opção "Quantidade".</div> </div>
Tempo Segurança	Indica com quantos dias de antecedência a matéria-prima deve chegar à empresa. <div> <div></div> <div>Importante: Esse campo só é habilitado para itens comprados e se no controle do estoque de segurança tiver sido selecionada a opção "Tempo".</div> </div>
Fator Refugo	Exibe e permite alterar um percentual de refugo esperado, o qual deve ser acrescentado na quantidade planejada das ordens. Veja Conceito Cálculo das Quantidades Planejadas .
Política	<p>Exibe e permite alterar um indicador para o algoritmo de Planejamento de Demanda e Explosão de Demanda, sendo este o critério que será utilizado para a geração de Ordens do item. As políticas de geração disponíveis são:</p> <p>Período Fixo: A partir da data em que o estoque projetado estiver comprometido (abaixo de zero ou abaixo do estoque de segurança), deverá ser gerada uma única ordem de produção (ou de compra) para atender à quantidade total necessária em um período fixo, parametrizado para o item.</p> <p>Lote Econômico: Para cada necessidade será calculada a quantidade planejada necessária para atender a essa produção de forma a satisfazer a proporcionalidade do lote econômico informado. Dessa forma, caso a necessidade seja inferior ao lote econômico informado, será gerada uma ordem na quantidade do lote. Caso a necessidade seja superior ao lote econômico será gerada uma ordem em quantidade múltipla ao lote informado.</p> <p>Ordem (Make-to-Order): Para cada necessidade, a rotina de processamento gera uma ordem com a mesma quantidade e data de entrega. É também chamada de política lote a lote.</p> <div> <div></div> <div>Nota: Essa opção deve ser utilizada somente quando se tratar de produção sob encomenda, existindo a necessidade de acompanhar a produção pelo pedido, sendo que essa política não considera o saldo disponível.</div> </div> <p>Nível Superior: Semelhante à política Make-to-Order, porém considera o saldo em estoque e as ordens de produção em aberto. Dessa forma, havendo saldo, as necessidades serão supridas até zerar a disponibilidade. Quando isso ocorrer, o módulo passa a gerar novas ordens para atender ao planejamento da demanda.</p> <p>Configurado: Nessa política considera-se que para cada pedido é gerada uma configuração de produto e processo diferente. Clientes que possuem esta política devem ter implantado um módulo de configurador de produtos e as ordens de produção devem ser confirmadas por intermédio desse módulo, isso porque o TOTVS APS estará preparado apenas para gerar a programação das operações dessas ordens.</p> <p>Real Consumo: Sempre que o tempo de espera do cliente for menor que o lead time de fabricação do item, este deve usar como política de planejamento o reabastecimento pelo real consumo. Esta política não leva em consideração nem carteira de pedidos, nem previsão de vendas para determinar a quantidade que deverá ser produzida, mas verifica se a disponibilidade de estoque, que é formada pelo saldo de estoque atual mais as ordens firmes, é menor que o Estoque Nominal Máximo, que é o máximo nível de estoque desejado. A diferença entre o Estoque Nominal Máximo e a disponibilidade em estoque é que definirá a quantidade que deverá ser produzida. No momento do planejamento, itens que possuírem esta política, serão planejados com lote de reposição suficiente para repor o Estoque Nominal Máximo.</p> <div> <div></div> <div>Nota: Os itens de política Real Consumo (Make-to-Stock ou MTS), são itens cujo processo produtivo ou compras se realiza buscando-se um nível de estoque de produtos acabados, semiacabados, ou comprados baseado em um tamanho de pilha de estoque desejado. Este tipo de estratégia é adotado quando o tempo que o cliente espera pelo produto é menor que o lead-time de produção.</div> </div> <div> <div></div> <div>Importante:</div> </div>

	<p>Não é recomendado trabalhar com política "Nível Superior" para itens que possuam necessidade de utilização de um lote múltiplo ou mínimo, pois a quantidade gerada a mais na ordem não será aproveitada pelo pedido seguinte. Quando houver a necessidade de trabalhar com lotes, recomenda-se utilizar a política de "Lote".</p>
Lote Mínimo	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função cálculo de planejamento da demanda e pela função explosão da demanda. Indica a quantidade mínima que deverá ser produzida do item.</p> <p>⚠ Nota: No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</p>
Lote Múltiplo	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função Cálculo de Planejamento da Demanda e pela função Explosão da Demanda.</p> <p>⚠ Nota: No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</p>
Lote	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função cálculo de planejamento da demanda e pela função explosão da demanda. É habilitado somente quando a política for Lote.</p> <p>⚠ Nota: No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</p>
Quantidade Perda	Exibe e permite alterar a quantidade de perda prevista no processo de produção. Veja Conceito Cálculo das Quantidades Planejadas .
Divide Ordem	<p>Define se as ordens planejadas devem ser desmembradas no cálculo de planejamento da demanda. Em alguns processos há a necessidade de desmembrar ordens de produção de itens que são vendidos para um melhor aproveitamento dos recursos e controle no chão de fábrica. As opções disponíveis são:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não Divide. • Lote Múltiplo. • Lote. • Lote Mínimo
Período Fixo	<p>Para item política Período Fixo, exibe e permite alterar, em dias úteis, qual o período para agrupamento de necessidades quando o item for processado pelo sistema de planejamento de demanda (quando item nível mais baixo zero), explosão e/ou confirmação (itens nível mais baixo maior que zero conforme parâmetro definido no cenário).</p> <p>⚠ Nota: Esse campo só é habilitado quando a política do item for de Período Fixo.</p>
Lote Máximo	<p>Determina qual a maior quantidade permitida a ser planejada em uma única ordem. Vale salientar que o lote máximo só é utilizado para itens semiacabados da política Período Fixo, quando parametrizado o cenário para agrupar as ordens desses itens na Explosão. Devido ao lote máximo, poderão ser programadas duas ou mais ordens no mesmo período fixo.</p> <p>Em algumas situações o lote máximo do item não será respeitado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uma única demanda é maior que o lote máximo: Se uma demanda sozinha possui quantidade superior ao lote máximo, a mesma não será agrupada com nenhuma outra, mas esta ordem será maior que o lote máximo; • Item período fixo com componente também da política período fixo: Neste caso o lote máximo será respeitado para o item pai. Contudo, o item filho poderá extrapolar a quantidade do lote máximo para atender a reserva do item pai; <p>📌 Importante: Este campo é cadastro exclusivo do Totvs APS. Uma nova atualização de dados não irá sobrepor o valor parametrizado.</p>
Horizonte Fixo	<p>Exibe e permite alterar o número de dias corridos (que corresponde ao horizonte fixo). As datas das ordens não poderão ser modificadas, isto é, antecipadas ou prorrogadas. Somente as ordens firmes que estejam dentro do horizonte fixo serão consideradas no cálculo (data de início da ordem deve ser menor ou igual à data de referência mais o horizonte fixo).</p> <p>As ordens dos itens que estiverem fora do horizonte serão eliminadas se estiverem com status "Não Iniciada", e uma nova programação irá substituí-las. Lembrando sempre que a empresa estará adotando um procedimento inconsistente se em sua base de dados existirem ordens fora do horizonte com status "liberada", "alocada", "separada", "requisitada" ou "iniciada", pois essas ordens não poderão ser replanejadas, além de terem seu planejamento antecipado independente da data original da ordem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Horizonte fixo para matéria-prima: Deve ser informado o número de dias necessários para que um fornecedor possa reagir a uma mudança na programação de compras que lhe foi enviada. • Horizonte fixo para item fabricado: Deve ser informado o número de dias para que a programação, uma vez iniciada ou estando para iniciar, não possa ser alterada dentro do horizonte de planejamento.

das Informações Cadastrais do ERP	<p>Exemplo:</p> <p>Se hoje é 20/11/2010 e o horizonte fixo é de 2 dias, então a data do horizonte será 22/11/2010. Isso significa que toda ordem com data de início igual ou menor que 22/11/2010 serão consideradas dentro do cálculo. Já as ordens não iniciadas com data maior que 22/11/2010 não serão consideradas no cálculo e poderão ser eliminadas ou reprogramadas (ordens de compra) na etapa de confirmação.</p> <p>Quanto menor o horizonte fixo informado, maior será a flexibilidade do sistema nas programações de compras e produção. Isso porque todas as ordens de produção e de compras que estão fora do horizonte poderão ser livremente replanejadas pelo sistema nas datas onde houver demanda. Em contrapartida, as ordens que estão dentro do horizonte fixo não poderão ser alteradas pelo sistema, ficando a cargo do planejador a responsabilidade de estar gerenciando o replanejamento dessas ordens para as datas onde houver demanda.</p> <div>  Importante: Somente as ordens de produção e de compras dentro do horizonte fixo do item devem ser movimentadas no sistema. </div>
Arredonda Sobre	<p>Ao dividir a ordem pode ocorrer de sobrar uma quantidade menor que o lote. Se isso ocorrer, o usuário poderá optar por arredondar a sobra pelo lote, sendo que a quantidade a mais irá atender às próximas demandas.</p> <p>Exemplo:</p> <p>Item A. Quantidade do Pedido do Item A= 3500. Divide Ordens = Lote. Lote = 1000.</p> <p>Para atender a esse pedido serão criadas três ordens de 1000 e outra de 500. Caso parametrizado para arredondar a sobra, serão criadas quatro ordens de 1000.</p> <div>  Importante: Quando definido que o item não divide ordem, a opção "Arredonda Sobre" é desabilitada. </div>
Quantidade Fracionada	Indica se as ordens geradas e reservas podem aceitar quantidades fracionadas (Sim/Não).
Ressupr Fornec	Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o fornecedor necessita para entregar a compra, desde a data do pedido até a data efetiva do recebimento.
Ressupr Compras	Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o departamento de compras necessita para efetivar a compra de um item. Considera-se o prazo decorrido desde a data que ocasionou o ressuprimento até a liberação do pedido para o fornecedor.
Ressupr CQ Compras	Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o departamento de CQ necessita para avaliar a qualidade do item comprado.
Ressupr Fabric	<p>Exibe e permite alterar o prazo mínimo, em dias úteis, do ressuprimento de fabricação para o item. Essa informação é apenas utilizada para calcular a data de corte da estrutura e operações (projeta uma data de início da ordem).</p> <p>Exemplo:</p> <p>Se for informado 4, indica que qualquer quantidade a ser fabricada não tem um tempo de ressuprimento menor que quatro dias.</p>
Estabelecimento	Exibe e permite alterar o código do estabelecimento onde o item é produzido ou comprado.
Prioridade	<p>Exibe e permite alterar a prioridade de produção do item em relação aos demais itens produzidos da fábrica (o número 0 identifica a maior prioridade). Essa prioridade será inserida automaticamente nas ordens planejadas de itens com política de produção para estoque (lote e período fixo). Para itens fabricados sob encomenda (make-to-order, nível superior e configurado), será considerada a prioridade do pedido de vendas. Na fila do RRC as operações da ordem serão sequenciadas de acordo com a prioridade da ordem.</p> <p>Para ordens firmes, será considerada a prioridade da ordem.</p>
Planejador	Exibe o código do planejador, que é um classificador usado para filtro na geração de relatórios e consultas.
Antecipação	<p>Limita a máxima antecipação que uma operação pode sofrer. Campo dado em dias.</p> <div>  Importante: Este campo é cadastro exclusivo do Totvs APS. Uma nova atualização de dados não irá sobrepor o valor parametrizado. </div> <p>Exemplo:</p> <p>Tomemos como exemplo uma empresa de laticínios que possui uma linha de iogurtes. Essa linha está por algum motivo ociosa e tem capacidade produtiva excedente. Ao se fazer o sequenciamento, as operações são posicionadas na data mais cedo possível, porém o pedido foi antecipado em uma semana, por exemplo. O prazo de validade é de exatamente uma semana. Dessa forma, o item será enviado ao cliente com o prazo de validade vencido.</p>

Conteúdos Relacionados:

APS - Programação por Lote

Neste vídeo é apresentada a programação por lote, que permite dividir as operações em lotes de produção, respeitando a política dos itens.



[documento_de_referencia](#) [manufatura](#) [mdb](#) [totvs_aps](#)

[processo_preparacao_das_informacoes_cadastrais_erp](#) [p12](#)

[versao_12](#) [manutencao_de_itens](#) [db0106](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)