
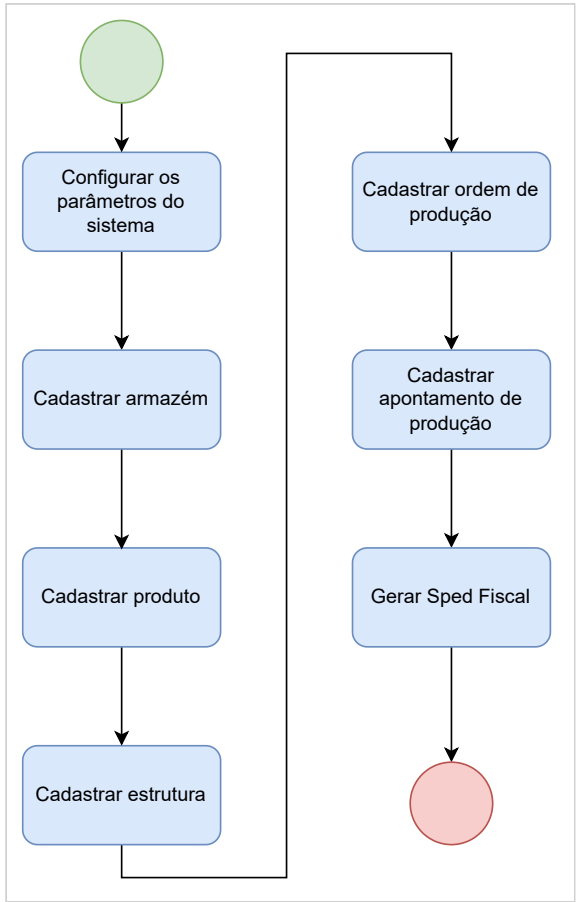


Registro K230: Itens Produzidos

 Tempo aproximado para leitura: 4 minutos

Este registro tem por objetivo apresentar os produtos que foram produzidos e que estão nas etapas 'em processo' ou 'acabado' dentro do período de apuração do registro K100.

Fluxo do processo



Leiaute no Guia Pratico

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K230"	C	4	-	O
02	DT_INI_OP	Data de início da ordem de produção	N	8	-	OC
03	DT_FIN_OP	Data de conclusão da ordem de produção	N	8	-	OC
04	COD_DOC_OP	Código de identificação da ordem de produção	C	30	-	OC
05	COD_ITEM	Código do item produzido (campo 02 do Registro 0200)	N	60	-	O
06	QTD_ENC	Quantidade de produção acabada	N	-	6	O

Para a montagem deste registro serão consideradas:

- Ordens de produção da tabela SC2 com tipo de produção Interna (C2_TPPR = I ou vazio), que possuam movimentos de produção (D3_CF com "PR0" ou "PR1");
- Ordens de produção sem movimentos de produção, porém, com movimentos de Requisição/Devolução dentro do período de processamento do Bloco K.

Se a quantidade produzida no período for zero, mas existir movimento de requisição para a ordem de produção, será realizada a gravação do Registro K230 para o produto, pois indica que o processo produtivo foi iniciado e não finalizado dentro do período.

No campo DT_INI_OP é gravada a data em que o primeiro movimento para a OP foi gerado na tabela SD3.

Caso a OP tenha sido finalizada em um período posterior ao do processamento, o campo DT_FIN_OP será gravado sem conteúdo.

Ordens de produção geradas pelo módulo de Manutenção de Ativos (SIGAMNT) não são consideradas neste registro.

Tipos de Produtos considerados:

03 - Produto em processo

04 - Produto acabado

Rotinas envolvidas:

MATA650 – Ordem de Produção

MATA250 – Apontamento de Produção

Tabelas envolvidas:

SC2 – Ordens de Produção

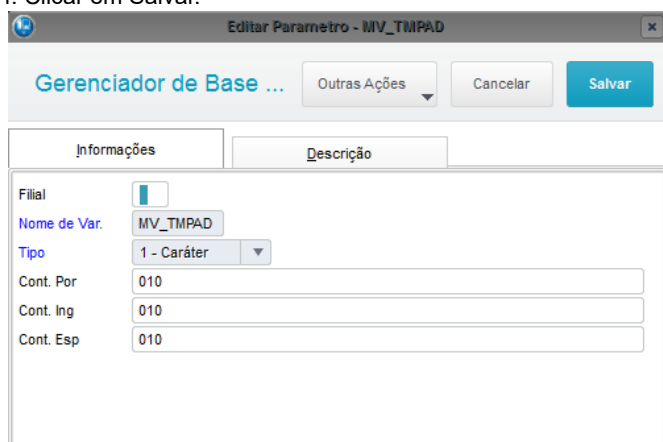
SD3 – Movimentações Internas

Exemplo prático do processo utilizando Protheus

› Pré-requisito 1: Parametrizações

1. Configurar o parâmetro **MV_TMPAD**


- Acessar o módulo Configurador;
- Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;
- Pesquisar pelo parâmetro MV_TMPAD;
- Editar o parâmetro MV_TMPAD;
- O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código do tipo de movimento padrão para produção PCP. Se preenchido com o conteúdo abaixo, que é o padrão do sistema, serão selecionados os apontamentos de produção cujo tipo de movimento seja '010';
- Clicar em Salvar.



› Pré-requisito 2: Cadastro do produto e estrutura

1. Cadastrar armazém

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Cadastros > Produto > Locais de Estoque;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios;
- Clicar em Salvar.



2. Cadastrar produto

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios;
- Clicar em Salvar;
- Repetir o processo de cadastro de produtos para incluir todos os tipos de produto necessários para compor a estrutura.

Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
Codigo* BICICLETA	Descricao* BICICLETA			Tipo* PA	
Armazem Pad.* 01	Grupo 	TE Padrao 	TS Padrao 		

3. Cadastrar estrutura

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
- Clicar em Incluir;
- Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Incluir

Código: BICICLETA ?	Unidade: UN	Revisão ?
Estrutura Similar: ?	Revisão 001	Quantidade Base: 1

BICICLETA - BICICLETA

- Clicar em Incluir no canto inferior direito;
- Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
- Clicar em Salvar;
- Clicar em OK.

Estruturas - INCLUIR

Componente * SELIM-BICICLETA	Descricao SELIM-BICICLETA
Quantidade * 1,000000	Indice Perda 0,00
DT Inicial 25/10/2018	DT Final 31/12/2024

i. Modelo de estrutura completa.

TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Inclusão

Código: BICICLETA ?	Unidade: UN	Revisão ?
Estrutura Similar: ?	Revisão 001	Quantidade Base: 1

BICICLETA - BICICLETA

- SELIM-BICICLETA - SELIM-BICICLETA / QTDE: 1.000000
- CORPO-BICICLETA - CORPO-BICICLETA / QTDE: 1.000000
- PNEU-BICICLETA - PNEU-BICICLETA / QTDE: 2.000000
- GUIDAO-BICICLET - GUIDAO-BICICLET / QTDE: 1.000000

> Pré-requisito 3: Cadastro de ordem e apontamento de produção

1. Cadastrar ordem de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
- Clicar em Incluir;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
- Informar o produto;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
- Informar a quantidade;
- Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
- Clicar em Salvar.
- Fechar a tela de ordens de produção;
- Clicar no Sim para gerar empenhos;
- Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP* 000325	Item * 01	Sequencia * 001	Produto * BICICLETA
Armazem * 01	Centro Custo	Quantidade * 10,00	Unid Medida * UN
Entrega * 30/11/2018	Observacao	DT Emissao * 25/10/2018	Situacao N - Normal
		2 Un. Medida	Roteiro



Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.
As opcoes sao:
- Sim ,gerar agora.
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.
Se o parametro MV_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim



Alteracao de Empenho - BICICLETA

Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade
CORPO-BICICLETA	10,00	01				//
GUIDAO-BICICLETA	10,00	01				//
PNEU-BICICLETA	20,00	01				//
SELIM-BICICLETA	10,00	1				//

2. Cadastrar apontamento de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
- Clicar em Incluir;
- Informar o tipo de movimento;
- Informar o produto;
- Informar a quantidade;
- Informar a ordem de produção;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
- Clicar em Salvar.

Producoes - INCLUIR


TP Movimento* 010	Produto * BICICLETA	Unidade * UN
C Contabil	Ord Producao 00032501001	Armazem * 01
DT Emissao * 25/10/2018	Centro Custo	Segunda UM
Descr. Prod BICICLETA	Perda 0,00	D3_PERBLK

> Cenário comum: Geração SPED

- Gerar Sped Fiscal
 - Acessar o módulo Livros Fiscais;
 - Acessar o menu: Miscelânea > Arquivos Magnéticos > SpedFiscal;

- c. Clicar em Avançar;
- d. Informar o período para processamento, caminho e nome do arquivo;
- e. Informar Sim no campo 'Gera Bloco K';
- f. Clicar em Avançar três vezes;
- g. Clicar em Finalizar;
- f. Clicar em Fechar;
- g. Clicar em Finalizar.

Parâmetros necessários.



Preencha corretamente as informações solicitadas.

Bem-vindo...

Informações necessárias para a geração do meio-magnético SPED FISCAL.

2. Consultar o relatório de conferência

- a. Acessar o módulo Estoque/Custos;
- b. Acessar o menu: Relatorios > Legais > Relação Bloco K;
- c. Acessar Outras Ações e depois Parametros;
- d. Informar os dados para a consulta;
- e. Clicar em OK;
- f. Clicar em Imprimir.

Registro	DT. Ini. OP	DT. Fin. OP	Numero OP	Codigo	Quantidade	Qtd. OP
K230	25/10/2018	25/10/2018	00032501001	BICICLETA	10,000	10,000
Registro	DT. Saída	Numero OP	Codigo	Codigo Subs.	Quantidade	Empenho?
K235	25/10/2018	00032501001	CORPO-BICICLETA		10,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	GUIDAO-BICICLET		10,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	PNEU-BICICLETA		20,000	Sim
K235	25/10/2018	00032501001	SELIM-BICICLETA		10,000	Sim

matxsped spedfiscal spedxfun matr241 bloco k blocok registro k230 produção mata250 mata650 c2_tppr base_de_conhecimento manufatura materiais protheus sigae estoque_e_custos bloco_k_gui de_referencia registro_k230_itens_produzidos mp_materiais_manut supply_ml_man_manuf_lp



Política de
privacidade

Termos
de uso