Manutenção de Recurso Secundário - SF0125

Tempo aproximado para leitura: 5 minutos

Manutenção de Recurso Secundário - SF0125

Visão Geral do Programa

Os recursos secundários podem variar durante o período de execução desta forma podemos ter a seguinte situação:

Moldes do item X = 2 Unidades

Centros de Trabalho que podem processar o item X = 3 Centros

Porém do período de 01/02/08 até 15/02/08 um dos moldes estará em manutenção, desta forma é possível realizar a seguinte parametrização:

01/01/2000 até 31/01/2008 temos 2 unidades disponíveis

01/02/2008 até 15/02/2008 temos 1 unidade disponível

16/02/2008 até 31/12/9999 temos 2 unidades disponíveis

Desta forma, as operações que utilizam este molde somente serão programadas até a quantidade disponível do recurso secundário. Caso a demanda seja maior do que a disponibilidade, a programação do mesmo será empurrada, sendo apenas realizada em uma data/hora futura quando existir recursos suficientes para sua execução.

Objetivo da tela: Nessa tela é possível incluir, modificar ou eliminar a disponibilidade assinalada no recurso secundário.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Incluir Nova Ocorrência	Quando acionado, permite incluir os recursos secundários
	Veja mais informações na descrição da tela Manutenção Recurso Secundário (SF0125A).
Incluir / Modificar	Quando acionado, permite incluir / modificar a disponibilidade do recurso secundário. Veja mais informações na descrição da tela Manutenção Disponibilidade Recurso Secundário (SF0125B).
Eliminar	Quando acionado, elimina a disponibilidade assinalada no recurso secundário.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Recurso	Exibe o código e descrição do recurso secundário.
Ativo	Exibe se o recurso secundário deverá ser considerado ativo no momento da alocação de atividades.
Aplicação	Exibe a forma de aplicação do recurso secundário.
Tipo de Recurso	Exibe o tipo de recurso que influenciará no processo de alocação.

Coluna:	Descrição:
Data Início	Exibe a data de início de validade referente a quantidade disponível.
Data Término	Exibe a data de término (exclusive, ou seja, na data de término o registro não é válido) de validade referente a quantidade disponível.
Qtd Disponível	Exibe a quantidade disponível do recurso no período.

Manutenção Recurso Secundário

Objetivo da tela:

Essa tela é apresentada ao acionar o botão Incluir Nova Ocorrência. Este botão quando acionado permite incluir os recursos secundários.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Recurso	Selecionar o código do recurso secundário.
Ativo	Quando assinalado, indica que o recurso secundário deverá ser considerado ativo no momento da alocação de atividades.
Aplicação	Selecionar qual a aplicação do recurso secundário. As opções disponíveis são:

- Normal Quando selecionada, indica que a aplicação é de recurso corporativo que é compartilhado por toda empresa independente de grupo de máquina ou estabelecimento.
- Redutor de Setup Quando selecionada, indica que a aplicação é de recurso corporativo que é compartilhado por toda empresa, porém com a característica de permitir a preempção (execução paralela) apenas se a operação for do mesmo tipo de redutor de setup.

A máquina X pode processar 2 itens simultâneos porém eles devem possuir o mesmo tipo de redutor de setup (Cor, espessura, diâmetro).

Por Recurso - Quando seleciona, indica que a aplicação do recurso é por Ordem de produção ou Centro de Trabalho:

Campo:	Descrição:
	- Centro de Trabalho – No cadastro do centro de trabalho (SF0104) pode-se informar o uso de recursos, desta forma toda operação que seja alocada irá consumir a quantidade especificada do recurso no centro.
	Exemplo de utilização: Número de peças produzidas simultaneamente.
	- Ordem de Produção – No cadastro da operação do grupo de máquina (EN0510) é possível especificar o consumo de uma determinada operação que irá consumir o recurso dentro da ordem.
	Exemplo de utilização: Controle de Operações que não possuem precedência na rede-pert, porém devem ser executada apenas uma por vez (processo de usinagem).
Tipo de	Durante o processo de alocação o consumo é realizado conforme o tipo de recurso, o mesmo será alocado com um fator de ajuste conforme o seu tipo:
Recurso	Exemplo:
	Qtd Consumida = 1
	· Ferramenta: Fator de Ajuste = 1
	· Mão de Obra: Fator de Ajuste = Número de Homens na operação
	· Capacidade: Fator de Ajuste = Menor valor entre Carga Batch da Operação e Carga da Operação (utiliza a unidade de capacidade da operação e do centro de trabalho)
	Outros: Fator de Ajuste = 1

Manutenção Disponibilidade Recurso Secundário

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Recurso	Exibe o código e a descrição do recurso secundário.
Início Período	Inserir a data/hora de início de validade referente a quantidade disponível.
Fim Período	Inserir a data/hora de término de validade referente a quantidade disponível.
Qtde Disponível	Inserir a quantidade disponível do recurso no período.



| documento_de_referencia | manufatura | versao_12 | manutencao_recurso_secundario | sf0125 | chao_de_fabrica



Política de privacidade Termos de uso