

# Alteração de Item - CP0105

 Tempo aproximado para leitura: 13 minutos

## Alteração de Item - CP0105

### Visão Geral do Programa

Quando implantado um item, são assumidos os campos da família a que ele pertence. Existem casos, contudo, em que os valores do item são diferentes do padrão da família; nesses casos, deve ser alterado especificamente o item.

O usuário deve ter sempre presente que os dados válidos para o sistema são aqueles constantes dos itens; os dados referentes à família são utilizados somente quando do cadastramento de novos itens.

É conveniente verificar com muita atenção os dados constantes nos itens e nas famílias.

Quando preenchidos corretamente, facilitam muita a utilização deste módulo.

Quando as funcionalidades do Fator de Concentração/PPM estiverem sendo usadas, o fator de concentração padrão do item é considerado para corrigir as quantidades a serem movimentadas de cada um de seus lotes. Consequentemente, a quantidade requisitada do item veículo pode variar se o item concentrado for requisitado em quantidade maior ou menor do que a prevista na reserva. Isso se deve ao fato da concentração ser uma característica do lote; lotes diferentes podem ter concentrações diferentes, o que altera a quantidade a ser requisitada dos itens assim parametrizados. As quantidades das reservas, requisições e saldos de estoque são exibidas convertidas ao Fator de Concentração/PPP padrão dos itens com princípio ativo.

**Importante:**

Os campos de tratamento de refugo (Controlar Estoque de Refugo, Valorizar ao Preço Fiscal, Item Refugo e Relação Refugo/Item), somente estarão habilitados se o módulo Chão de Fábrica estiver implantado.

Veja também a descrição do conceito [Custeio do Refugo por Operação](#).

**Importante:**

Quando o item estiver cadastrado na função [Integração Produto - WM0102](#) as atualizações realizadas por intermédio desta função serão replicadas automaticamente para o WMS.

## Alteração Item – CP0105

<b>Objetivo da tela:</b>	Nessa tela é possível alterar dados de itens, os quais não seguem os padrões definidos para a família.
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Exportar Parâmetros do Item	Quando acionado apresenta a tela <a href="#">Manutenção_Cadastrros_Gerais_Item_-_CD0204</a> , onde é possível exportar os parâmetros alterados para o item, para todos os estabelecimentos.
Tabela de Conversão de UM	Quando acionado apresenta a <a href="#">Tabela Fator Conversão Unidades de Medida Veículo - CD0226</a> .

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item selecionado.
Unid Medid	Exibe a unidade de medida do item selecionado.
NMB	Nível mais baixo em que o item aparece nas estruturas. Atualizado automaticamente pelo sistema.
Descrição	Exibe a descrição do item selecionado.
Família	Exibe o código e descrição da família do Item selecionado.
	Exibe a forma de obtenção do item a qual poderá ser: Comprado

Campo:	Descrição:
	Fabricado
Depósito Padrão	Exibe o código e descrição do depósito onde o item é armazenado. <div> <p><b>Importante:</b> Essa informação vai ser utilizada no momento da criação das reservas para identificar o depósito de onde vai ser retirado o material.</p> </div>
Localização	Identifica o local físico dentro do depósito onde os itens desta família são armazenados, indicando a prateleira ou gavetas, etc. A localização física está subordinada ao depósito, que está subordinado ao estabelecimento, de modo que pode-se assumir a mesma localização física em depósitos diferentes.
Planejador	Exibe e permite alterar o código que identifica o responsável pelo planejamento do item, podendo ser diferente do cadastrado como padrão para a linha.
Ressup Fabric	Exibe e permite alterar o prazo, em dias, para o ressuprimento de fabricação.  Por prazo de ressuprimento deve ser entendido o tempo decorrido desde a data de emissão da Ordem de Produção até o término da mesma.
Capacidade Estoque Fábrica	Exibe e permite alterar a capacidade de estoque de fábrica, com o objetivo de verificar na transferência entre depósitos a quantidade necessária para evitar acúmulo de material em processo.  A informação é utilizada pelo módulo de Controle de Produção, mas nada impede que quantidades maiores sejam transferidas, pois o programa de transferência somente vai pedir confirmação.
Lote Econômico	Exibe e permite alterar a quantidade mínima a ser produzida ou comprada do item cadastrado, para viabilizar economicamente, a fabricação ou compra do mesmo.  Quando se trata de item fabricado, a quantidade do lote econômico correspondente deve ser informada. No caso dos itens comprados, o lote pode ser calculado automaticamente pelo Módulo Estoque.
Peso	Exibe e permite alterar o peso do item.
Unidade	Exibe e permite alterar a unidade de medida do item.
Componente para Formulação	Permite selecionar o tipo de formulação padrão do item, podendo ser:  Não Utiliza – torna padrão a não utilização de concentração ou PPM para o item.  Concentração - torna padrão a utilização de concentração para o item.  PPM - torna padrão a utilização de PPM para o item.  Veículo - torna padrão a utilização de veículo para o item. <div> <p><b>Importante:</b> O tipo de componente para formulação somente poderá ser alterado se este item não estiver como componente em nenhuma estrutura, não for item alternativo, não estiver com saldo de estoque ou na reserva ativa. O valor da concentração ou PPM poderá ser alterado nesta função. Neste caso as reservas de produção não serão modificadas, somente as novas reservas irão assumir esta nova concentração/PPM. No cadastramento de itens os campos concentração e PPM exibem os valores 100% e 1.000.000 respectivamente, podendo ser alterado. Os conceitos de concentração e PPM para o módulo de produção encontram-se descritos na Função <a href="#">Parametrização do Controle da Produção para uso do Fator de Concentração/PPM</a>.</p> </div>

## Alteração Item – CP0105 - Pasta Parâmetros

<b>Objetivo da tela:</b>	Nessa tela é possível alterar parâmetros de requisição, estoque e programação de itens, que não seguem os padrões definidos para a família.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Tipo Requisição	Permite selecionar o parâmetro que identifica o tipo de requisição a ser utilizado pelo item.  Os parâmetros disponíveis são:  Normal: No cadastramento da Ordem de Produção tipo processo, são geradas as reservas que farão parte das requisições geradas para movimentação do material por meio da Função <a href="#">Transferência de Materiais - CP0310</a> , gerando transação do tipo

	<p>“TRA” na movimentação de material. Em ordem de serviço o tipo de requisição normal não gera requisição e o processo de transferência deve ser feito pela Função <a href="#">Manutenção Requisição de Materiais - CP0309</a>, que cria um movimento do tipo “REQ” na movimentação de estoque no momento do reporte.</p> <p>Transferência: As reservas são geradas, porém quando for ordem de serviço as transferências devem ser feitas por meio da Função <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a> e no reporte são gerados movimentos do tipo “REQ”. O reporte da ordem de fabricação de processo baixa a quantidade da reserva no depósito de processo, porém a transferência para o depósito de processo é feita no módulo Estoque.</p> <p>Exemplo: Uma ordem de serviço para parafusar um motor a uma determinada base. Existe a ordem de serviço com as reservas do item Motor e dos itens parafusos. O item Motor é do tipo de requisição Normal (controle das requisições peça a peça devido ao custo do item). E os parafusos serão do tipo Transferência por não haver interesse em controlar as requisições para produção parafuso a parafuso. Porém, a baixa do depósito de processo ocorrerá na quantidade especificada da reserva. Débito GGF: Mesmo fazendo parte da estrutura do produto, o item é apenas documental; não são geradas reservas nem requisições, por isto o Item deve ser requisitado diretamente para o débito do Centro de Custos em que vai ser utilizado por meio do módulo de estoque. Na apropriação, deve ser incluído o valor da mão-de-obra.</p>
Reporta MOB	<p>Permite selecionar o parâmetro que identifica o tipo de reporte de mão-de-obra a ser utilizado pelo item.</p> <p>As opções disponíveis são:</p> <p>Padrão: No momento do reporte do item acabado é efetuada a apropriação da mão-de-obra proporcional a quantidade do reporte. Lançamento por Ordem de Produção (hora padrão), ou seja, pelos tempos/homem cadastrados nas operações das estruturas; neste caso, o programa aceita também as horas reais informadas pelo módulo Custos, considerando o total delas.</p> <p>Real: Lançamento apenas por horas reais, ou seja, as horas informadas pelo módulo Custos, ou ainda, informando manualmente as horas trabalhadas nos programas de Reporte da Produção por Operação ou Ponto de Controle.</p>
Reporta GGF	<p>Permite selecionar o parâmetro que identifica o tipo de reporte de Gastos Gerais de Fabricação a ser utilizado pelo item</p> <p>As opções disponíveis são:</p> <p>Real: Os gastos gerais de fabricação devem ser lançados manualmente pelo módulo de Custos ou pelos programas de Reporte da Produção por Operação ou Ponto de Controle.</p> <p>Padrão: No momento do reporte do Acabado, é calculado o tempo de GGF baseando-se na quantidade de produto acabado e os tempos existentes no processo de fabricação da ordem. Tais movimentos são gerados automaticamente neste momento.</p>
Tipo Alloc	<p>Permite identificar a situação da alocação da ordem, ou seja, devemos informar como o sistema deverá tratar a alocação para reservas.</p> <p>As opções disponíveis são:</p> <p>Total: É verificado o disponível em estoque de todos os itens da reserva, e se existir saldo para todos os itens é feita a alocação total.</p> <p>Parcial: É verificado o disponível de cada item e feito a alocação conforme este saldo.</p> <p>Proporcional: É verificado o disponível de cada item pertencente à reserva e se alguns deles não poder ser atendido é feito uma proporcionalidade para elaboração do acabado.</p> <p>Exemplo: Na estrutura do produto A existem os componentes B e C. Supondo que para cada A se necessite de 2 peças de B e 3 peças de C. Caso seja criada uma ordem de produção para produzir 10 itens A, as reservas teriam as quantidades: 20 peças B e 30 peças C. Porém, se no momento de uma eventual alocação proporcional, só existam 10 peças de B disponíveis para alocação, por meio de uma proporção o sistema alocará somente 15 peças de C.</p>
Tratamento Refugo	<p>Permite selecionar o parâmetro que identifica o tipo de tratamento a ser dado ao refugo reportado para o item</p> <p>As opções disponíveis são:</p> <p>Perda Total: material movimenta conta refugo;</p> <p>Exemplo: OP -&gt; 10 un ACA -&gt; 9 un (E) (Conta Estoque e Conta Ordem) REF -&gt; 1 un (S) (Conta Estoque e Conta Refugo)</p> <p>Reciclável: sistema permite movimentação de um item acabado com problemas de qualidade para um depósito para ser reciclado.</p> <p>Exemplo: OP -&gt; 10un DEPOSITO ACA -&gt; 9 un (E) EXP ACA -&gt; 1 un (E) REC (Deposito reciclado contra ordem e estoque).</p>

Processo Custos	<p>Essa informação será usada nos relatórios gerenciais de custos. As opções disponíveis são:</p> <p>Processo Principal: Quando selecionado, indica que deve ser considerado apenas o primeiro processo na Engenharia.</p> <p>Todos os Processos: Quando selecionado, indica que devem ser considerados todos os processos, inclusive o primeiro.</p>
Classe Reprogramação	<p>Permite informar o parâmetro que identifica a Classe de Reprogramação a ser utilizada, como padrão, para o item.</p> <p>Os parâmetros disponíveis são:</p> <p>Antecipa / Prorroga</p> <p>Prorroga</p> <p>Antecipa</p> <p>Não Reprograma</p> <div> <p><b>Importante:</b></p> <p>Somente no cálculo de planejamento é que o programa verifica este parâmetro, caso encontre uma ordem aberta em um período que não é necessária a produção.</p> </div>
Tipo Controle Estoque	<p>Permite informar o parâmetro que identifica o tipo de controle no Estoque a que será submetido o item cadastrado, podendo ser:</p> <p>Serial: Os itens são controlados por quantidade dentro de cada localização física, depósito ou estabelecimento.</p> <p>Número de Série: Os itens são controlados de forma unitária, pelo seu número de série.</p> <p>Exemplo: Grandes máquinas, computadores.</p> <p>Lote: Os itens são controlados por lote e data de validade.</p> <p>Exemplo: Na fabricação de tintas, o controle do produto final é feito por lotes.</p> <div> <p><b>Importante:</b></p> <p>Enquadram-se obrigatoriamente nessa categoria os itens definidos como Concentração ou PPM quando “Componente para Formulação”.</p> <p>Referência: Os itens podem ser controlados pelos códigos, divididos em referências.</p> <p>Exemplo: Item: sapato; referência: preto, cinza, azul.</p> </div>
Tipo Controle	<p>Permite selecionar o tipo de controle do item no estoque para efeito contábil.</p> <p>Os parâmetros disponíveis são:</p> <p>Físico: Somente são controlados os saldos físicos de itens;</p> <p>Total: São controlados os saldos físicos e financeiros de itens e também é feita a contabilização dos valores envolvidos;</p> <p>Consignado: São itens que pertencem a terceiros e que estão em poder da empresa. Esses itens somente são controlados fisicamente;</p> <p>Débito Direto: São materiais não quantificados no Estoque, não sendo possível o controle físico. O sistema de estoque faz o controle contábil dos custos gerados por estes itens para os centros de custos responsáveis.</p>
Reporta Prod	<p>Exibe de que forma será reportada a produção pelo sistema. As opções disponíveis são:</p> <p>Ordem - Função <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a>.</p> <p>Operação – Função <a href="#">Reporte Produção por Operação - CP0320</a>.</p> <p>Ponto de Controle – Função <a href="#">Reporte Produção por Ponto de Controle - CP0321</a>.</p> <p>Item (produção repetitiva) – <a href="#">Reporte de Produção do Item - CP0324</a>.</p>
Tipo Demanda	<p>Permite informar o parâmetro que identifica o tipo de demanda para o item.</p> <p>Os parâmetros disponíveis são:</p> <p>Dependente: Significa demanda de itens com base em estruturas de produtos acabados, ou seja, a demanda depende de produção futura; os itens são administrados com base em programas de vendas e, por meio das estruturas é conhecida a demanda. Consumo ou produção proporcional é significativa para as atividades fins da empresa.</p> <p>Independente: Trata-se de demanda projetada com base em dados estatísticos; os itens são administrados em função de estruturas de programas de produção passada. O seu consumo ou as quantidades utilizadas do item em um determinado período não pode ser atrelado às quantidades produzidas ou vendidas dos principais itens da empresa.</p>

Contr Est Refugo	Permite selecionar o parâmetro que identifica se deve ser controlado o estoque de refugos. Quando selecionado indica que o refugo do item será controlado separadamente do produto bom.
Refugo Preço Fiscal	<p>Permite identificar como o estoque de refugo será valorizado. Se estiver assinalado, a entrada será feita ao preço fiscal do item refugo. Caso contrário a entrada será feita ao custo de produção incorrido até o ponto em que ocorreu o refugo.</p> <div> <i>ⓘ</i> <b>Importante:</b>  Esse campo somente estará habilitado quando tiver sido selecionada a opção de “Controlar Estoque de Refugo”. </div>
Item Refugo	<p>Permite especificar um único item de refugo genérico para todas as operações do item. O item refugo deve ser obrigatoriamente um item serial com controle total e diferente do item-pai.</p> <div> <i>ⓘ</i> <b>Importante:</b>  Esse campo somente estará habilitado quando tiver sido selecionada a opção de “Controlar Estoque de Refugo”. </div>
Relação Refugo Item	<p>Representa a relação entre a unidade de medida do item refugo e a unidade de medida do item pai determinando um fator de conversão entre essas unidades.</p> <p>Exemplo:  Considere-se a fabricação de tintas onde a unidade de medida do item-pai é galão (3,6 litros) e o item-refugo associado é controlado em litros. A relação Refugo/Item é 0,277 (1 / 3,6).</p> <div> <i>ⓘ</i> <b>Importante:</b>  Esse campo somente estará habilitado quando tiver sido selecionada a opção de “Controlar Estoque de Refugo”. </div>

**Pré-Requisitos:**

[Manutenção de Estabelecimentos para Área de Materiais - CD0602](#)

[Manutenção de Planejadores de Produção - CD0112](#)

**Conteúdos Relacionados:**

[Custeio do Refugo por Operação](#)

[Integração Produto - WM0102](#)

[Manutenção\\_Cadastros\\_Gerais\\_Item\\_-\\_CD0204](#)

[Tabela Fator Conversão Unidades de Medida Veículo - CD0226](#)

[Parametrização do Controle da Produção para uso do Fator de Concentração/PPM](#)

[Transferência de Materiais - CP0310](#)

[Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311](#)

[Reporte Produção por Operação - CP0320](#)

[Reporte Produção por Ponto de Controle - CP0321](#)

[Reporte de Produção do Item - CP0324](#)

 Macro desconhecida:'rate'

