MCQ - Controle de Qualidade

Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Objetivo da tela:

O módulo Controle da Qualidade é formado por um conjunto de técnicas operacionais e atividades utilizadas para atender os requisitos da qualidade, direcionadas tanto para a monitoração de um processo quanto para a eliminação de causas de desempenho insatisfatório. Permite controlar e registrar os exames das matérias primas, subconjuntos e produtos acabados. Também mantém a rastreabilidade dos produtos comprados, produzidos e vendidos. O módulo Controle da Qualidade faz parte do sistema Controle de Materiais do aplicativo Materiais do DATASUL EMS Framework.

As principais características do módulo são:

- Permite especificar os tipos de exames que devem ser realizados para cada item.
- Indica níveis de inspeção que devem ser obedecidos para determinado item e fornecedor;
- Permite mudança de níveis de inspeção, em função de entregas efetuadas e de refugos existentes.
- Indica percentual de perda em função de testes destrutivos.
- Acompanhamento do Recebimento.
- Efetua controle de itens recebidos pelo Controle da Qualidade.
- Acompanhamento da Produção.
- Permite envio de itens para o depósito padrão de Controle da Qualidade.
- Possibilita trabalhar com qualidade assegurada, onde somente certos lotes sofrem inspeção pelo Controle da Qualidade (Sistema skip-lot).
- Controle de Rastreabilidade, onde podem ser consultados os lotes que foram vendidos para determinados clientes, e quais lotes foram recebidos de determinados fornecedores.
- Possibilita controlar quais lotes de matérias-primas foram utilizados nos lotes de produtos acabados.
- Consulta de informações históricas.
- · Uso em mais de um estabelecimento.
- Permite geração de movimentos de estoque on-line.
- Controle estatístico de refugos de materiais aprovados condicionalmente.

Descrição:

Permite controlar e registrar os exames das matérias primas, subconjuntos e produtos acabados.

O gerenciamento se inicia com a geração do roteiro de inspeção, passando pelas atividades de digitação dos resultados, retornos do CQ, identificação do material rejeitado e sua posterior devolução. Permite ainda o acompanhamento dos índices de qualidade através dos relatórios de refugos. Por último permite fazer rastreabilidade de todos os lotes comprados, produzidos e vendidos. O módulo atua de duas formas distintas:

Controle de Itens Comprados: Controla os itens comprados através do recebimento de materiais e caso o item sofra controle da qualidade, é emitido o seu respectivo roteiro de CQ e a quantidade recebida é alocada no depósito padrão de CQ. O módulo necessita então que seja dado um retorno do CQ, isto é, que sejam apontadas as quantidades aprovadas, aprovadas condicionalmente, perdas e rejeições, e a digitação dos laudos realizados. As quantidades aprovadas e/ou aprovadas condicionalmente são enviadas aos seus respectivos depósitos, as perdas são deduzidas do depósito de CQ, e os rejeitados são enviados ao depósito padrão de rejeitados, para posterior envio ao destino final, que pode ser devolução ao fornecedor ou saída do estoque.

Controle de Itens Fabricados: Os itens fabricados têm sua movimentação realizada através do reporte. Os eventuais refugos são registrados para se obter as devidas estatísticas.

Integração com Outros Módulos

Integração:

Gera rastreabilidade de lotes vendidos



Módulo:

Faturamento

Engenharia	Permite acessar o cadastro de itens e verificar se a operação possui ou não controle de qualidade.
Compras	Informa a relação de fornecedores dos itens comprados, e o tipo de inspeção para o item X fornecedor; Recebe do Controle da Qualidade os históricos de fornecimentos e atualização do tipo de inspeção.
Recebimento	Gera roteiros de inspeção; Gera rastreabilidade de lotes comprados.
Estoque	Gera roteiro de inspeção ao se fazer a transferência para o depósito de Controle de Qualidade; Recebe movimentações de atualização de estoque, após os ensaios realizados pelo controle de qualidade.

perdas ocorridas durante o processo de análise, serão lançadas numa conta contábil de perdas.

Os lotes rejeitados serão transferidos para um depósito de rejeição para posterior baixa do estoque ou devolução ao fornecedor; as

Produção	Gera rastreabilidade de lotes produzidos e consumidos;
	Gera roteiros de inspeção no reporte da produção.
Multiplanta	Recebe as mensagens de atualização de informações de outras plantas.

agrupadora mcq controle_de_qualidade versao_12



Política de Termos privacidade de uso