


Manutenção Motivos de Parada - SF0106

 Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Manutenção Motivos de Parada - SF0106

Visão Geral do Programa

Tem como objetivo efetuar funções como incluir, copiar, modificar, alterar e eliminar motivos que ocasionam paradas ou suspensão das atividades. Paradas são eventos na operação do centro de trabalho, que ocasionam interrupção nessa produção.

Manutenção Motivos de Parada

Objetivo da tela:	Nessa tela é possível realizar a inclusão, manutenção ou exclusão dos motivos que ocasionam parada em um equipamento ou centro de trabalho.
-------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Parada	Inserir o código da Parada. O código da parada pode ser um número, letras ou uma combinação destes; o importante é que a sigla implementada seja familiar e de fácil identificação p Exemplos: 045, QUEBRA, PAR-82, PA-1145, 5875, etc. Parada é qualquer interrupção do centro de trabalho, em que este deixa de processar a operação.
Descrição	Informar uma descrição que identifique o motivo da parada.
Classe	Selecionar a classe de motivo da parada. A classe tem por objetivo agrupar motivos de uma mesma classe possibilitando uma análise condensada dos motivos. Exemplos: Classe de Motivos - MAN - Manutenção em Geral Motivos: <ul style="list-style-type: none">• M1 - Manutenção Elétrica• M2 - Manutenção Hidráulica• M3 - Manutenção Predial"
Altera eficiência	Quando assinalado indica que o tempo de parada reportado com esse motivo não fará parte do cálculo da eficiência. Exemplo: Suponhamos que para fabricar 20 unidades de um produto o tempo padrão seja de 3 horas. Suponhamos também o reporte abaixo: Reporte de Produção: Hora Início.....: 08:00 Hora Término.....: 12:00 Início Parada.....: 10:00 Término Parada: 10:30 Se o motivo de parada utilizado no exemplo acima "Altera a Eficiência", a eficiência calculada será: Eficiência = Tempo Padrão / Tempo Real = 3h / 3,5h = 0,8571 ou 85,71% Se o motivo de parada utilizado no exemplo acima "Não Altera Eficiência" a eficiência calculada será: Eficiência = Tempo Padrão / Tempo Real = 3h / 4h = 0,75 ou 75%
Emita Solicitação de Serviço	Este parâmetro é utilizado da seguinte forma: Ao iniciar o reporte de uma parada na função Parada Centro de Trabalho - SF0301 , o mesmo verifica, para o motivo apontado, se este parâmetro está assinalado. Caso afirmativo irá principal do centro de trabalho. A descrição da solicitação será igual à descrição do motivo da parada, sendo que naquela tela o usuário poderá completar as informações necessárias.
Parada de Setup	Quando assinalado indica que a parada é de setup (preparação).
Envia email para o Planejador do Equipamento	Este parâmetro é utilizado da seguinte maneira: Ao iniciar o reporte de uma parada na função Parada Centro de Trabalho - SF0301 , o mesmo verifica, para o motivo apontado, se este parâmetro está ass onde é possível endereçar um alerta ao planejador do equipamento sobre a necessidade de uma eventual manutenção.

Conteúdos Relacionados:

[Parada Centro de Trabalho - SF0301](#)

[Solicitação Resumida - MI1039](#)

[Consulta Monitoramento Atividade - SF0399](#)

 Macro desconhecida:'rate'