Manutenção de Reporte de Parada Geral - SF0304

(7) Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Manutenção de Reporte de Parada Geral - SF0304

Visão Geral do Programa

Essa função facilita o reporte de uma parada que tenha ocorrido em toda a fábrica ou em muitos centros de trabalho simultaneamente, como por exemplo a falta de energia elétrica, a qual impossibilita a operação de todos os centros de trabalho ao mesmo tempo.

) Importante:

Quando da inclusão, ou estorno, de um reporte de parada geral, os movimentos de Gastos Gerais de Fabricação (GGF) de possíveis reportes de ordens produção realizados anteriormente para o centro de trabalho informado serão atualizados.

Para concretizar a atualização é necessário que os campos Reporte de Parada Atualiza Movimentos de GGF e Reporta GGF Automático, localizados no programa Parâmetros_de_Chão_de_Fábrica_ -_SF0101, estejam selecionados. Para que seja possível a utilização dessa funcionalidade, é necessário que a forma de custeio seja diferente de custo on-line e padrão.

A atualização em questão será realizada para as ordens de produção cujo campo Reporta GGF, localizado no programa Atualização_de_Ordens_de_Produção_-_CS0302, esteja selecionado como Real.

Objetivo da tela:

Esta tela possibilita ao usuário efetuar a manutenção do reporte de parada geral.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Inclui	Veja mais informações na descrição da tela SF0304A – Manutenção Reporte Parada Geral
Modificar	Quando acionado, apresenta a tela SF0304A – Manutenção Reporte Parada Geral, na qual é possível alterar o motivo da parada.
Narrativa	Veja mais informações na descrição da tela SF0304C – Manutenção Narrativa Reporte Parada
Formar	Veja mais informações na descrição da tela SF0304B – Manutenção Reporte Parada Centro Trabalho

SF0304A – Manutenção Reporte Parada Geral

Objetivo da tela: Esta tela possibilita ao usuário efetuar a manutenção do repo

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área Produção	Exibe o código e a descrição da área de produção.
Data Início Parada	Inserir data e horário do início da parada.
Data Fim Parada	Inserir data e horário do fim da parada.
Parada	Selecionar código de parada, utilizar zoom Z01IN510 – Pesquisa Motivos de Parada. Nota: Não podem ser utilizados motivos de parada de setup.

SF0304C – Manutenção Narrativa Reporte Parada

Objetivo da tela: Essa tela é apresentada ao acionar o botão Narrativa na tela Manutenção Reporte Parada Geral.

SF0304B – Manutenção Reporte Parada Centro Trabalho

Objetivo da tela: Essa tela é apresentada ao acionar o botão Narrativa na tela Manutenção Reporte Parada Geral.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área Produção	Exibe o código e a descrição da área de produção.
Parada	Exibe o código e a descrição da parada.
Centro Trabalho	Exibe o código do centro de trabalho disponível para seleção.
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho disponível para seleção.
Centro Trabalho	Exibe o código do centro de trabalho selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho selecionado.

Conteúdos Relacionados:

Parâmetros_de_Chão_de_Fábrica_ -_SF0101

Atualização de Ordens de Produção - CS0302



documento_de_referencia
manutencao_de_reporte_de_parada_geral sf0304 manufatura
chao_de_fabrica sfc versao_12



Política de Termos privacidade de uso