

Geração Roteiro Inspeção pela Produção

 Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

Geração Roteiro Inspeção pela Produção

Visão Geral do Programa

A geração do roteiro de inspeção pela produção pode ocorrer em diversas situações, conforme descrito a seguir:

Objetivo da tela:	É a geração automática do roteiro de inspeção no momento do reporte da produção.
--------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

Manutenção Reporte Produção Ordem – CP0311:

Para que a geração do roteiro ocorra ao se fazer o reporte da produção por ordem, é necessário que:

- O parâmetro “Tipo de Controle de Qualidade”, definido no programa CQ0101, esteja identificado como “Só Gera Roteiro” ou “ CQ Total”.
- No programa Manutenção Itens Controle Qualidade (CQ0113), o campo “Controle de Qualidade” deve estar identificado.
- O depósito para o qual se está fazendo a entrada deve ser um depósito de Controle da Qualidade.

Reporte Produção Operação – CP0320:

Para que o roteiro seja gerado ao se fazer o reporte da produção por operação, é necessário que:

- No programa Manutenção Itens Controle Qualidade (CQ0113), o campo “Controle de Qualidade” deve estar identificado.
- O depósito para o qual se está fazendo a entrada deve ser um depósito padrão de Controle da Qualidade.
- Somente irá ocorrer a geração do roteiro se a operação reportada for uma operação de controle da qualidade.
- Somente a última operação irá gerar a movimentação de estoque.

Reporte Produção Ponto Controle – CP0321:

A geração do roteiro por ponto de controle ocorre se:

- No programa Manutenção Itens Controle Qualidade (CQ0113), o campo “Controle de Qualidade” estiver identificado.
- O depósito para o qual se está fazendo a entrada deve ser um depósito padrão de Controle da Qualidade.
- Somente irá ocorrer a geração do roteiro se a operação reportada for uma operação de controle da qualidade.

Reporte Produção Item – CP0324:

O reporte da operação por item ocorre quando:

- O parâmetro “Tipo de Controle de Qualidade” definido no programa CQ0101 esteja identificado como “Só Gera Roteiro” ou “ CQ Total
- No programa Manutenção Itens Controle Qualidade (CQ0113), o campo “Controle de Qualidade” deve estar identificado.

[documento_de_referencia](#) [mcq](#) [controle_de_qualidade](#) [versao_12](#) [datasul](#) [geracao_roteiro_inspecao_pela_producao](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)