


# Parâmetros do MPC - PC0101


 Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

## Parâmetros do MPC - PC0101

### Visão Geral do Programa

Permite definir as informações básicas para o perfeito funcionamento do módulo do Planejamento das Necessidades de Capacidade.

#### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Horizonte Ordens Atraso	<p>Inserir em número de dias, o horizonte de ordens em atraso a ser considerado no momento de calcular a carga de cada grupo de máquina ou linha de produção.</p> <p>No momento da execução do cálculo o sistema permite que se informe datas de corte de início e fim, determinando uma faixa de leitura de ordens de produção/manutenção.</p> <p>Para o início o MPC considera a data de carga atual + (mais) os dias especificados neste parâmetro (horizonte de ordens em atraso) para calcular a carga de trabalho, de forma retroativa.</p> <p><b>Exemplo:</b></p> <p>Quando da execução do cálculo do MPC na data corrente de 18/03 e se informado 07 dias como horizonte de atraso nos parâmetros do módulo, o sistema considera no cálculo da carga, as ordens de produção em atraso (não concluídas) no período de 12/03 à 18/03, ou seja, 07 dias antes da data atual.</p>
Horizonte Carga Ordens	<p>Inserir uma sugestão para a data final de corte para o cálculo do MPC, de maneira semelhante ao Horizonte em Atraso.</p> <p><b>Exemplo:</b></p> <p>Se a data corrente for 18/03 e este valor for 30 dias, a data final do cálculo será sugerida como 16/04.</p>
Calendário Padrão	<p>Inserir um calendário genérico definido como padrão para o MPC, ou seja, se não existir um calendário relacionado diretamente ao grupo de máquina, o sistema utilizará então o que foi especificado nos parâmetros do módulo.</p> <p>Desta forma, no momento de executar o cálculo, o sistema verifica primeiramente os calendários de produção relacionados diretamente para cada recurso, assumindo o calendário padrão somente para os grupos de máquinas que não contemplarem tal relação.</p> <div> <b>Nota:</b> Pode-se gerar de forma automática o calendário genérico a partir do calendário de produção do parâmetro da produção. A geração é realizada quando for informado “?” no campo de calendário MPC.</div>
Modelo Turno Padrão	<p>Inserir um Modelo de Turno Padrão definido para utilização pelo MPC.</p> <p>O processo idêntico ao existente para o calendário padrão; quando não existir modelo de turno relacionado ao grupo de máquina, é assumido o modelo especificado nos parâmetros do sistema.</p>

 Macro desconhecida:'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#) [manufatura](#) [mpc](#)  
[planejamento\\_capacidade](#) [parametros\\_mpc](#) [pc0101](#)



Política de  
privacidade

Termos  
de uso