


Consulta Paradas Área de Produção - SF0702

 Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Consulta Paradas Área de Produção - SF0702

Visão Geral do Programa

Esta função tem por objetivo disponibilizar ao usuário informações referentes às Paradas por Área de Produção.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Filtro	Veja mais informações na descrição da tela SF0701A - Filtro Paradas Centro Trabalho.
Expande / Contrai	Veja mais informações na descrição da tela Paradas Área de Produção - Botão Expande / Contrai.
Exportar Planilha	Ao acionar esse botão é possível exportar os dados selecionados para planilha no Excel. Veja mais informações na tela da planilha Excel.



Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área Produção	Exibe o código da Área de produção e a sua descrição.
Classificação	Selecionar umas das opções disponíveis de classificação: <ul style="list-style-type: none"> Por Tempo Parada; Por Parada; Por Descrição; Decrescente Por Descrição.

SF0701A - Filtro Paradas Centro Trabalho

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada com o acionamento do botão Filtro na tela Paradas Área de Produção.
-------------------	---


Principais Campos e Parâmetros:


Campo:	Descrição:
Centro Trabalho	Selecionar Centros de Trabalho que farão parte da consulta, utilizando zoom Pesquisa Centro de Trabalho – Z01IN513. <div>  Nota: Quando informado “ * ”, quer dizer que foram selecionados todos Centros de Trabalho. </div>
Grupo Máquina	Selecionar Grupos de Máquinas que farão parte da consulta, utilizando zoom Pesquisa Grupo de Máquina – Z01IN144. <div>  Nota: Quando informado “ * ”, quer dizer que foram selecionados todos Grupos de Máquinas. </div>
Tipos de parada	Selecionar o tipo de parada a ser considerada para exibição na consulta. As opções disponíveis são: <ul style="list-style-type: none"> Todas; Paradas que alteram eficiência; Paradas que não alteram eficiência.
Data Inicial	Informar data inicial das Paradas que farão parte da consulta.
Data Final	Informar data final das Paradas que farão parte da consulta.

Campo:	Descrição:
Paradas em Hora Extra	Quando assinalado considera na consulta as paradas que acontecem em hora extra.
Paradas de Setup	Quando assinalado considera na consulta as paradas de setup. Veja mais informações na Função Manutenção Motivos de Parada - SF0106 .

Paradas Área de Produção - Botão Expande / Contraí

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada com o acionamento do botão Expande / Contraí na tela Paradas Área de Produção.
--------------------------	--

 **Componentes OCX**
Em função da descontinuidade dos componentes OCX em Progress 12 / 64 bits, o programa passa a usar o componente TotvsTreeList a partir da Release 12.1.2307, não sendo mais necessário a instalação de componentes OCX para sua utilização

 **Nota:**
O programa UTAPI011 que usa DLL/OCX em 32 Bits, será descontinuado a partir da versão 12.1.2403, com isso, alguns programas perderão compatibilidade. Neste caso, foi necessário retirar a execução da UTAPI011 e o botão "Gráfico" e suas funcionalidades do programa SF0702 para compatibilidade com versões atuais de componentes e sistemas operacionais. Para visualizar os dados de forma gráfica, será necessário utilizar a exportação para planilha e gerar os gráficos com os dados exportados.

Conteúdos Relacionados:

[Manutenção Motivos de Parada - SF0106](#)

 Macro desconhecida:'rate'

[documento_de_referencia](#)[consulta_paradas_area_de_producao](#)[sf0702](#)[manufatura](#)[chao_de_fabrica](#)[sfc](#)[versao_12](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)