



Consulta Grupo Máquina SFC / CRP - SF0603

 Tempo aproximado para leitura: 4 minutos

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP - SF0603

Visão Geral do Programa

Esta função possui cinco pastas: Capacidade, Operação, Turnos, Alternativos e Centro Trabalho.

 **Nota:**
As informações destas pastas foram cadastradas no programa SF0103 - Manutenção Grupo Máquina SFC / CRP.

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível possibilitar ao usuário consultar informações relativas a Grupos de Máquinas utilizados pelo módulo Chão de Fábrica.
--------------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Grupo Máquina	Exibe o código do grupo de máquina e a sua descrição.

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP – Pasta Capacidade

Objetivo da tela:	Esta tela permite consultar a capacidade de um grupo de máquina selecionado.
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Tipo Processador	<p>Selecionar uma das opções disponíveis:</p> <ul style="list-style-type: none">• Monoprocesso;• Por Batelada;• Múltiplos Processos;• Manual.• Conceitos dos processadores: <p>Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez.</p> <p>Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas</p> <p>Múltiplos Processos - Quando executa duas ou mais operações simultaneamente.</p> <p>Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez).</p> <p>Por Batelada – Quando processa múltiplas operações em uma única carga.</p> <p>Exemplo: Forno de tratamento térmico.</p> <p>Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação.</p> <p>Exemplo: Posto de montagem.</p>
Área Produção	Selecionar Área de Produção implementado no módulo de Chão de Fábrica, por intermédio do zoom Pesquisa Área Produção – Z01IN511.
Calendário	Selecionar Calendário implementado no módulo de Chão de Fábrica, por intermédio do zoom Pesquisa Calendário Genérico – Z01IN026.
Cap Padrão	<p>Inserir a capacidade produtiva padrão do Grupo de Máquina implementado no módulo de Chão de Fábrica.</p> <p>A capacidade é definida na unidade de medida do grupo de máquina por unidade de medida de tempo utilizada pelo sistema.</p>
Unidade Capacidade	<p>Selecionar a Unidade de Capacidade utilizada para mensurar a produção e definir a capacidade do grupo de máquina onde são executadas as operações do item fabricado.</p> <p>Selecionar por intermédio do zoom Pesquisa Unidade de Capacidade – Z01IN460.</p>
Considera CRP	Quando assinalado, considera Grupo de Máquina no cálculo do CRP.
Nro Processadores	Inserir número de processadores (Centros de Trabalho) do Grupo de Máquina.
Overlap Operação	Tratamento de overlap para operações antecessoras.
Tempo Minimizado CRP	Informar se gera carga minimizando Setup ou Processo (distribui carga).

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP – Pasta Operação

Objetivo da tela:	Esta tela permite consultar as informações relativas as operações que envolvem o grupo de máquina selecionado.
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Nro Operadores	Inserir o número de operadores do Grupo de Máquina.
Nro Operações Simult	Inserir o número de operações simultâneas no Grupo de Máquina.
Tratamento Tempo	Selecionar uma das opções:

	<ul style="list-style-type: none"> • Proporcional • Fixo • Por Lote • Dep Ferramenta
Carga por batelada	Informar quantidade viável por batelada.
Lead Time Médio	Inserir o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).
Reporte MOD	Selecionar uma das opções: <ul style="list-style-type: none"> • Não Reporta • Reporta Operador • Reporta Equipe
Interface Reporte	
Reportado	Quando assinalado, identifica se o Grupo de Máquina recebe reportes do Chão de Fábrica ou não.
Reporta Contador	Quando assinalado, reporta contador.
Programado	Quando assinalado, informa se Centros de Trabalho do Grupo de Máquina são programados.
Possui Preparação	Quando assinalado, possui preparação.

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP – Pasta Turnos

Objetivo da tela:	Esta tela permite consultar informações relativas aos turnos do grupo de máquina selecionado.
--------------------------	---

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Detalhar	Por meio do botão Detalhar é possível acessar o programa CD0625.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Mod turno	Exibe código do modelo de turno.
Descrição	Exibe a descrição do modelo de turno.
Tempo Útil Semana	Exibe o tempo útil por semana do modelo de turno.
Início	Exibe a data de início do modelo de turno.
Término	Exibe a data de término do modelo de turno.

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP – Pasta Alternativo

Objetivo da tela:	Esta tela permite obter informações relacionadas aos itens alternativos do grupo de máquina selecionado.
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Detalhar	Permite marcar o grupo máquina alternativo e após pressionar o botão Detalhar o sistema abre o programa SF0603 – Consulta Grupo Máquina – SFC / CRP, com as informações do grupo máquina alternativo em questão.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Grupo Máquina	Exibe o código do grupo de máquina.
Descrição	Exibe descrição do grupo de máquina.
Recíproco	Exibe se os Grupos de Máquinas se substituem. Exemplo: <ul style="list-style-type: none"> • Se estiver “sim”, o GM (Grupo de Máquina) “LIX” substitui o Grupo de Máquina “GM 100”, e o “GM 100” substitui o Grupo de Máquina “LIX”.
% Eficiência	Exibe por qual percentual de eficiência o Grupo de Máquina alternativo substitui o principal.

Consulta Grupo Máquina SFC / CRP – Pasta Centro Trabalho

Objetivo da tela:	Esta tela permite consultar os centros de trabalho do grupo e máquina selecionado.
--------------------------	--

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
--------------	-------------------

Detalhar	Por meio do botão Detalhar é possível acessar o programa SF0604.
----------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro Trabalho	Exibe o código do centro de trabalho.
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho.
Cap Ctrab	Exibe a capacidade do centro de trabalho.

Pré-Requisito:

Manutenção Grupo Máquina SFC - SF0103

 Macro desconhecida:'rate'

[documento_de_referencia](#) [consulta_grupo_maquina_sfc](#) [sf0603](#) [manufatura](#)
[chao_de_fabrica](#) [sfc](#) [versao_12](#)



[Política de privacidade](#) [Termos de uso](#)