

# Consulta da Operação da Ordem de Produção - CP0510

 Tempo aproximado para leitura: 4 minutos

## Consulta da Operação da Ordem de Produção - CP0510

### Visão Geral do Programa

Permite consultar as operações dos itens das ordens de produção.

#### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Parâmetros	Quando acionado, permite selecionar os estados das ordens de fabricação.  Veja mais informações na descrição da tela <a href="#">Seleção Estados das Ordens de Fabricação (CD9450)</a> , na qual é possível selecionar ordens de produção de acordo com o seu estado.
Detalhar	Quando acionado, permite obter mais informação sobre a operação selecionada.  Veja mais informações na descrição da janela Detalhe Operação da Ordem (CP0510A).

#### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Ordem Produção	Exibe o número da ordem de produção selecionada.
Estado	Exibe o estado da ordem de produção selecionada.
Item	Exibe o código do item relacionado à ordem de produção.
Qtde Ord	Exibe a quantidade da ordem de produção.
Reporta Prod	Exibe o tipo de reporte de produção. As opções disponíveis são: <ul style="list-style-type: none"><li>• Ordem;</li><li>• Ponto de controle;</li><li>• Operação;</li><li>• Item.</li></ul>
Referência	Exibe a referência do item da ordem de produção.
Unid Negócio	Exibe o código da unidade de negócio da ordem de produção.
Processo	Exibe o processo utilizado.
Oper	Exibe o número da operação cadastrada para a ordem de produção.
Descrição	Exibe a descrição da operação cadastrada para a ordem de produção.
Item	Exibe o código do item relacionado a operação.
Roteiro	Exibe o número do roteiro cadastrado para a ordem de produção.
Tmp Hom	Exibe o tempo homem utilizado na operação.
Tmp Maq	Exibe o tempo máquina utilizado na operação.
Tmp Prep	Exibe o tempo de preparação da máquina para a realização da operação.
Un Tmp	Exibe a unidade de tempo utilizada pelo grupo de máquina.

## Detalhe Operação da Ordem - CP0510A

Objetivo da tela:	Consultar informações sobre a operação selecionada.
-------------------	---

## Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Ordem Produção	Exibe o número da ordem de produção selecionada anteriormente para ser detalhada.
Item	Exibe o código e a descrição do item da ordem de produção.
Roteiro	Exibe o número e a descrição do roteiro cadastrado para o item.
Operação	Exibe o número a descrição e o estado da operação cadastrada para a ordem de produção.
Seq	Exibe a sequência da operação na ordem de produção.

Pasta:	Descrição:
Pag 1	Permite obter informações da localização e do tipo da operação em questão. Veja mais informações na descrição da janela Detalhe Operação da Ordem pasta Pág 1.
Pag 2	Permite obter informações dos tempos e quantidades da operação em questão. Veja mais informações na descrição da janela Detalhe Operação da Ordem pasta Pág 2.

## Detalhe Operação da Ordem – Pasta Pag 1

<b>Objetivo da tela:</b>	Consultar as informações cadastrais sobre a ordem de produção selecionada.
--------------------------	--

## Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Tipo Operação	Exibe o tipo da operação cadastrada para a ordem de produção.
Emite Ficha Produção	Quando assinalado, emite ficha de produção.
Controle Qualidade	Quando assinalado, define que a operação sofre controle de qualidade (CQ). A seleção deste campo também é apresentada no relatório <a href="#">Listagem Acompanhamento Operações (CP0414)</a> .
Ficha Método	Exibe o número ficha de método da operação.
Ferramenta	Exibe o código de ferramenta utilizado pelo grupo de máquina.
Revisão	Exibe o número da revisão.
Ponto Controle	Exibe o número do ponto de controle.
Fator Sobreposição	Exibe o fator sobreposição.
Proporção	Exibe a proporção do item a ser utilizado na operação.
Ups	Exibe o número de UP's/hora (unidade de produção por hora) caso o custeio do centro de custo seja por UP.
Grupo Máquina	Exibe o código do grupo de máquina.
Código Mob Direta	Exibe o código de mão de obra direta.

## Detalhe Operação da Ordem – Pasta Pag 2

<b>Objetivo da tela:</b>	Consultar informações de datas e quantidades da ordem de produção selecionada.
--------------------------	--

## Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Unid Medid Tempo	Exibe a unidade de medida de tempo utilizada para a medição do tempo da ordem de produção.
Qtde Prevista	Exibe a quantidade Prevista da Operação.
Tempo Preparação	Exibe o tempo de preparação da máquina para a realização da operação.
Tempo Homem	Exibe o tempo homem utilizado na operação.

Tempo Máquina	Exibe o tempo máquina utilizado na operação.
Unidades	Exibe o número de unidades utilizadas na operação.
Número Homens	Exibe o número de homens necessários na operação.
Data Reporte	Exibe a data do reporte da operação.
Qtde Produzida	Exibe a quantidade produzida pela operação.
Qtde Aprov Cond	Exibe a quantidade aprovada condicionalmente.
Qtde Refugada	Exibe a quantidade refugada da operação.
Capac Utilizada	Exibe a capacidade utilizada da operação.  Fórmula: Capacidade Utilizada (EN0507) / Unidades (EN0507) x Quantidade da Ordem (CP0301)

**Pré-Requisito:**

[Manutenção Ordem Produção - CP0301](#)

**Conteúdo Relacionado:**

[Seleção Estados das Ordens de Fabricação - CD9450](#)

 Macro desconhecida: 'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#) [manufatura](#) [producao](#) [versao\\_12](#)  
[consulta\\_operacao\\_ordem\\_producao](#) [cp0510](#) [datasul](#)



[Política de  
privacidade](#)

[Termos  
de uso](#)