Atualização de Ordem de Manutenção - CS0307

Tempo aproximado para leitura: 6 minutos

Atualização de Ordem de Manutenção - CS0307

Visão Geral do Programa

São definidos os valores orçados para cada uma das espécies de GGF, material e mão de obra nas três moedas utilizadas pelo Estoque. É permitido também a digitação de comentários e o término de ordens de manutenção, individualmente ou por faixa de dados.

Muitas das informações apresentadas em tela são atualizadas automaticamente pelo módulo de Manutenção Industrial, portanto, não podem ser alteradas neste programa. Os campos que não são passíveis de atualização estão identificados com um asterisco (*) ao lado, na respectiva documentação da pasta a que pertence.

(i) Importante:

As ordens de manutenção manual ou automáticas devem ter sido cadastradas ou previamente geradas no módulo de Manutenção Industrial.

Dependendo do estado da ordem, será permitido ou não modificá-la para terminada. Para melhor entendimento do processo de alteração, atentar para as situações descritas abaixo:

- A valorização dos custos é o responsável por atualizar a ordem de manutenção para valorizada, de acordo com as movimentações de material,
 GGF e MOB (mão de obra) para a ordem. O GGF pode ser dividido em até 6 tipos.
- As ordens valorizadas e terminadas não permitem que se realizem movimentações nestas.
- Assumindo o estado de não terminada, pode-se mudar a situação da ordem de manutenção para iniciada.

(i) Importante:

Se o módulo de Calibração estiver implantado e a ordem for de classe "Calibração" (Tipo Manutenção (CD0580)), somente é permitido o seu encerramento se a ordem estiver com o apontamento de calibração associado a ela com o status de "Aprovado", "Aprovado Condicional" ou "Reprovado".

Não será permitida a reabertura de uma ordem de manutenção de calibração que já tenha sido encerrada ou terminada. Nesse caso, é necessário que seja criada uma nova ordem e apontamento do tipo "Correção".

A

Nota:

No encerramento da OM, caso esta esteja associada a uma SS, é enviado e-mail ao usuário responsável pela solicitação de serviço. A ativação ou desativação desse envio é efetuada no programa Parâmetros Manutenção Industrial (MI0101).

Para entender melhor os processos de criação e valorização de ordens de manutenção é importante verificar os seguintes tópicos dos manuais:

- Manutenção Industrial Ordem de Manutenção;
- Manutenção Industrial Visão Geral da Valorização da Ordem de Manutenção

Atualização Ordem de Manutenção

Objetivo da tela: Atualizar as informações no módulo de Custos, referente as ordens de manutenção.

Ordem Manutenção – CS0307 – Pasta Parâmetros

Objetivo da tela: Permite visualizar e efetuar a manutenção das informações de custos para as ordens de manutenção.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Terminar Ordens de Produção	Quando acionado, apresenta a tela Término de Ordens de Manutenção – CS0308.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Ordem	Exibe a ordem aberta na empresa para controlar a manutenção do equipamento e o estado da ordem de manutenção

Importante: Somente é possível alterar a situação da ordem em Custos se essa ainda não foi valorizada pelo cálculo do médio; para as ordens já valorizadas, o campo Ordem Terminada estará desabilitado. Ord Valorizada Quando assinalado, significa que a ordem de produção não poderá ser alterada em Custos, devendo primeiramente o cálculo ser desfeito no módulo de Estoque para permitir posterior modificação do seu estado. Representa a ordem valorizada pelo cálculo do médio. Data Término Exibe a data de término da ordem de manutenção atualizada no módulo de Custos. Nota: Este campo somente será habilitado quando ao assinalar o campo "Ordem Terminada".

para terminada. Ao contrário, se desmarcado, a ordem de manutenção passa de terminada para iniciada.

O estado da ordem é atualizado pelo módulo de Manutenção Industrial, responsável pelo gerenciamento de ordens.

Ao assinalar esse campo e confirmar as alterações por intermédio do botão "salvar", o sistema atualiza a situação da ordem

Exibe a data em que foi realizada a manutenção no equipamento constante da ordem e informada nos apontamentos de

Nota:

Equipamento

Ordem

Terminada

Data Manutenção

Previsão Término

Cálculo Custo

Cálculo Custo

Reporta GGF

Material

GGF

Conta Ordem

Exibe o código do equipamento constante da ordem e que sofrerá a manutenção.

Quando assinalado, define que o estado da ordem de manutenção cadastrada está terminado.

Manutenção Industrial.

Exibe o número que identifica a conta contábil utilizada para acolher lançamentos referentes à ordem de manutenção

cadastrada.

Exibe a previsão feita para o término da manutenção do equipamento no momento do cadastramento da ordem.

Exibe o tipo de cálculo para custear o material utilizado na ordem de manutenção cadastrada. As opções disponíveis são:

Proporcional a Requisição: valoriza apenas a quantidade parcial utilizada do material da requisição de material. Total Requisitado: Valoriza o total do material requisitado para a ordem de manutenção.

Exibe a forma de cálculo utilizada na apuração dos custos gerais de fabricação (GGF) da ordem de manutenção. As opções disponíveis são: Proporcional: Considera o total de GGF apurado como sendo aplicado de forma proporcional, em relação à quantidade total

constante da ordem. Total: considera o total de GGF como tendo sido integralmente utilizado na ordem de manutenção.

Exibe a forma de reporte de GGF para uma ordem de produção, se pelo real ou padrão. As opções disponíveis são:

Real - será considerado o tempo efetivamente gasto e apontado no módulo de manutenção para executar a manutenção do equipamento da ordem.

Padrão - Gera movimento de GGF automaticamente no momento do reporte da ordem de manutenção, com base nos padrões determinados para realizar as tarefas da ordem.

Cálculo Custo Exibe a forma de cálculo do custo da mão de obra aplicada na ordem de manutenção cadastrada, se proporcional ou total. A MOB definição para a forma de custeio é idêntica a descrita anteriormente para o material e GGF.

Reporta MOB

Exibe a forma de reporte de mão de obra para uma ordem de manutenção, podendo ocorrer pelo real ou pelo padrão. Real - Se parametrizada esta opção, o sistema irá considerar o tempo apontado no programa de apontamento de mão de obra (MI0308), existente no módulo de Manutenção Industrial.

tarefas de manutenção. Mais informações em: Ordem de Manutenção e Visão Geral da Valorização da Ordem de Manutenção.

Ordem Manutenção – CS0307 - Pasta Comentário

Objetivo da

tela:

Padrão - Gera movimento de mão de obra automaticamente com base nos padrões de tempos estabelecidos para executar as

Incluir uma narrativa ou observação em formato livre sobre a ordem de manutenção, a qual será agregada ao histórico sobre as

Ordem Manutenção – CS0307 - Pasta GGF

manutenções realizadas.

Objetivo da Visualizar ou informar os valores orçados de GGF para a ordem de manutenção, na moeda corrente e mais duas alternativas tela: parametrizadas no estoque.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
GGF Orçado	Exibe e permite alterar os valores orçados para Gastos Gerais de Fabricação, na moeda corrente e mais duas alternativas, para até seis tipos de GGF.

Ordem Manutenção – CS0307 - Pasta Valor Mob/Mat.

Objetivo	da
tela:	

Visualizar ou informar os valores orçados de material e de mão de obra direta para a ordem de manutenção, na moeda corrente e mais duas alternativas (parametrizadas no estoque).

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Valor Mat Orçado	Exibe e permite alterar os valores orçados para materiais, na moeda corrente e mais duas alternativas.
Valor MOB Orçado	Exibe e permite alterar os valores orçados para mão de obra direta, na moeda corrente e mais duas alternativas.

Conteúdos Relacionados:

Manutenção Manual da Ordem de Manutenção - MI0307

Geração Ordens Manutenção - MI0303

documento_de_referencia mcs custos manufatura v12
versao_12 datasul atualizacao_ordem_manutencao cs0307
supply_ml_man_mi_frotas



Política de privacidade

Termos de uso