

# Reporte Produção por Ponto de Controle - CP0321

 Tempo aproximado para leitura: 8 minutos

## Reporte Produção por Ponto de Controle - CP0321

### Visão Geral do Programa

Um ponto de controle pode ser definido como um grupo de operações necessário e suficiente para uma inspeção de qualidade e ou um apontamento da produção. O uso da Rede PERT é obrigatório quando se trabalha com reporte por Operação ou por Ponto de Controle, pois define a sequência e a precedência em que as operações de fabricação serão executadas. Além do sequenciamento das operações, a Rede PERT gerencia os reportes não permitindo alterar a ordem de reportes estabelecida pela rede. A quantidade máxima a ser reportada no ponto de controle está limitada a quantidade reportada no ponto de controle anterior, podendo ser a menor.

Para cada ponto de controle reportado registra a evolução da produção realizada de um item em linhas de produção do tipo processo ou serviço, gerando os seguintes movimentos:

- Requisita os itens do tipo transferência para ordens de linhas de serviço ou processo das operações restritas ao ponto de controle;
- Requisita itens do tipo normal para ordens de linhas de processo das operações restritas ao ponto de controle;
- Apropria mão-de-obra direta das operações restritas ao ponto de controle para ordens com tipo de reporte de mão-de-obra padrão ou Real. A parametrização do tipo de reporte de mão-de-obra da ordem é feita na [Atualização\\_de\\_Ordens\\_de\\_Produção\\_-\\_CS0302](#);
- Apropria gastos gerais de fabricação (G.G.F.) das operações restritas ao ponto de controle para ordens com tipo de reporte de G.G.F. padrão ou Real. A parametrização do tipo de reporte de G.G.F. da ordem é feita na [Atualização\\_de\\_Ordens\\_de\\_Produção\\_-\\_CS0302](#).

Quando do reporte da última operação, que obrigatoriamente é um ponto de controle, além dos movimentos acima citados, os relacionados abaixo também são gerados:


- Entrada do item acabado em estoque;
- Saída do estoque das peças refugadas, debitando a conta de refugo da ordem de produção;
- Requisição de itens das reservas da ordem não relacionados a nenhuma operação.

Quando as funcionalidades do Fator de Concentração/PPM estiverem sendo usadas, o fator de concentração padrão do item é considerado para corrigir as quantidades a serem movimentadas de cada um de seus lotes. Consequentemente, a quantidade requisitada do item veículo pode variar se o item concentrado for requisitado em quantidade maior ou menor do que a prevista na reserva. Isso se deve ao fato da concentração ser uma característica do lote; lotes diferentes podem ter concentrações diferentes, o que altera a quantidade a ser requisitada dos itens assim parametrizados.


 **Importante:**  
Veja conceito [Ajuste de Quantidades de Componentes de Formulação](#).

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível reportar as Ordens conforme forem executadas, reportando apenas os pontos de controle e todas as demais operações serão
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Parâmetros	Veja mais informações na descrição da tela <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a> .
Confirma alterações	<div>Quando acionado, confirma as alterações efetuadas.</div> <div>Se tiver sido selecionada a opção "Interfere na Utilização" (<a href="#">Parâmetros Manutenção Industrial - MI0101</a>, pasta Página 7), e atendidos todos os pré-requisitos apresenta a tela <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a>.</div> <div> <b>Importante:</b> No momento da confirmação, o sistema testa a existência de estoques de reservas e alocações, exibindo mensagem de advertência se não existir.</div>

### Principais Campos e Parâmetros:






Campo:	Descrição:
Ordem Produção	Inserir o número da Ordem de Produção, exibe o estado da ordem.
Item	Exibe o código e a descrição do item da Ordem de Produção.
Referência	Exibe o código de referência do item da Ordem de Produção.
Qtde Ord	Exibe a Quantidade da Ordem de Produção.
Qtde Refugo	Exibe a Quantidade de Refugo da Ordem de Produção.
Qtde Produzida	Exibe a Quantidade Produzida da Ordem de Produção.
Saldo	<div>Exibe o Saldo da Ordem de Produção.</div> <div> <b>Importante:</b> Este saldo é calculado por intermédio da seguinte fórmula:  Saldo = Quantidade Ordem - Quantidade Produzida</div>
Ponto Controle	Permite informar o número do Ponto de Controle , exibe sua descrição e seu estado.

Pasta:	Descrição:
Reporte	Veja mais informações na descrição da tela Reporte Produção Ponto Controle - Pasta Reporte
Entrada Acab	Veja mais informações na descrição da tela Reporte Produção Ponto Controle - Pasta entrada Acab
Mão Obra / GGF	Veja mais informações na descrição da tela Reporte Produção Ponto Controle - Pasta Mão Obra / GGF
Alocações	Veja mais informações na descrição da tela Reporte Produção Ponto Controle - Pasta Alocações

## Reporte Produção Ponto Controle – Pasta Reporte

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível reportar produção de itens de ordens de produção, por ponto de controle.
--------------------------	---


### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Depós. Saída	Exibe o código do Depósito de Saída. <div> <b>Nota:</b> Este campo somente será habilitado quando o parâmetro "Informar depósito único de saída dos componentes" na tela CP0311A estiver assinalado.</div>
Localiz. Saída	Exibe o código da Localização de Saída. <div> <b>Nota:</b> Este campo somente será habilitado quando o parâmetro "Informar localização para saída de todos componentes" na tela CP0311A estiver assinalado.</div>
Data Fabricação	Informar a data de fabricação da Ordem de Produção.
Documento	Informar o número do Documento.
Série Documento	Informar a Série do Documento.
Conta Débito Direto	Esse campo somente será habilitado se o item da Ordem de Operação for de "Débito Direto" ou do tipo "Físico" e se o estoque estiver integrado.
Quantidade Reportada	Informar Quantidade Reportada da Ordem de Produção. <div> <b>Nota:</b> Somente é permitido reportar uma quantidade superior ao cadastrado para ordem de produção, quando na Função <a href="#">Parâmetros do Controle da Produção - CP0106</a> estiver cadastrada a variação de quantidade de reporte.</div>
Quantidade Refugada	Informar Quantidade Refugada em relação a quantidade reportada da Ordem de Produção. <div> <b>Nota:</b> Se for informada quantidade, será acionada a tela da função CP9060 – Causas Rejeição / Aprovação Condicional.</div>
Conta Refugo	O campo será habilitado quando a quantidade de refugo for diferente de zero, e quando o tratamento de refugo do item da Ordem de Produção for do tipo "Perda Total".
Quant Aprov Cond	O campo será habilitado somente quando o item estiver parametrizado para ter controle de qualidade e o módulo de controle da qualidade estiver implantado no programa de Parâmetros Globais. <div> <b>Nota:</b> Se for informada quantidade, será acionada a tela da função Causas Rejeição / Aprovação Condicional-CP9060.</div>

## Reporte Produção Ponto Controle – Pasta Entrada Acab

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível reportar entrada de produtos acabados no estoque.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:


Campo:	Descrição:
Depósito	Informar código do depósito, onde será armazenado o produto acabado, utilizar Pesquisa Depósito Z01IN084.
Localização	Campo será habilitado quando a localização não estiver parametrizada como única, ou então considera a localização padrão.
Referência	Este campo é somente habilitado quando o parâmetro "Tipo Controle Estoque" estiver definido como controle por referência
Lote/Série	Este campo é somente habilitado quando o parâmetro "Tipo Controle Estoque" estiver definido como número série, lote
Validade Lote	Este campo é somente habilitado quando o parâmetro "Tipo Controle Estoque" estiver definido como número de série.
Concentração(%) - PPM	É exibido o fator de Concentração ou PPM padrão do item que possui princípio ativo. Caso contrário este campo estará desabilitado. <div> <b>Importante:</b> Se o lote produzido já possuir saldo em estoque é exibida a Concentração ou PPM do lote, não permitindo sua modificação; caso contrário é permitido informar a concentração ou ppm do novo lote que está sendo produzido. Veja detalhes em <a href="#">Parametrização do Controle da Produção para uso do Fator de Concentração/PPM</a>.</div>

## Reporte Produção Ponto Controle – Pasta Mão Obra / GGF

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível reportar a utilização de mão-de-obra e gastos gerais de fabricação para o reporte de produção da operação selecionada.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Incluir/Modificar	Ao acionar um desses botões, será apresentada a tela <a href="#">Manutenção Movimento Mão-de-Obra (CP0320A)</a> , na qual será possível incluir ou efetuar a manutenção dos reportes da produção.
Eliminar	Exibe a tela padrão de confirmação de exclusão.



**Importante:**  
Existe uma opção de processamento, não disponível a todos os clientes, onde o sistema faz uma consistência se o Reporte de MOB/GGF for pelo Real e não foi feito nenhum lançamento (nesse reporte) o sistema apresenta uma mensagem e solicita confirmação para prosseguir.  
  
Para que essa funcionalidade esteja disponível no cliente é necessário:

- Solicitar as duas funções à Datasul, criá-las em sua base e ativá-las (pode ser ativada apenas uma ou ambas as funções, para testar GGF ou para testar MOB).
- Ao reportar por um dos tipos de reporte (por Ordem, por Operação ou por Ponto de Controle), se o reporte de GGF/MOB for pelo Real e não tiver sido executado nenhum lançamento de GGF/MOB na tela (nesse reporte) é apresentada uma mensagem de advertência e o sistema solicita confirmação para prosseguir. O “*não*” é a resposta padrão, mas se o usuário informar “*sim*” o reporte continua as consistência Operaçõess.

**Observação:** As funções acima mencionadas, testam se foi informado, nesse reporte, algum lançamento de GGF/MOB, independentemente de que em reportes anteriores ou mesmo em Custos, já tenham sido efetuados.

## Reporte Produção Ponto Controle – Pasta Alocações

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível realizar alocações para o reporte de produção.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Modificar	Veja mais detalhes na descrição da tela <a href="#">Manutenção Requisição - CP0320D</a> .
Alocar	Veja mais detalhes na descrição da tela <a href="#">Alocação Reservas - CP9050</a> .

## Reporte Produção Ponto Controle – Pasta Reservas

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível modificar as reservas da Ordem de Produção, consultar itens alternativos e verificar a situação de saldos.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Modificar	Veja mais informações na descrição da tela <a href="#">Manutenção Baixa Reservas - CP0320B</a>
Alternativos	Permite consultar o item alternativo. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Itens Alternativos - CP0302ALT.
Verificar_Saldo	Apresenta tela padrão informando a situação do saldo.

### Pré-Requisitos:

[Manutenção Ordem Produção - CP0301](#)

[Custos Horários por Centro de Custos - CS0101](#)

[Parâmetros do Controle da Produção - CP0106](#)

[Manutenção\\_de\\_Depósitos\\_de\\_Armazenamento\\_-\\_CD0601](#)

### Conteúdos Relacionados:

[Atualização\\_de\\_Ordens\\_de\\_Produção\\_-\\_CS0302;](#)

[Ajuste de Quantidades de Componentes de Formulação](#)

[Reporte Produção por Operação - CP0320](#)

 Macro desconhecida:'rate'

