

Consulta Programação GM Não Restritivos - DB0405

 Tempo aproximado para leitura: 8 minutos


Este programa foi descontinuado. Utilize DB0419.

Consulta Programação GM Não Restritivos - DB0405

Visão Geral do Programa


Permitir a visualização da programação dos grupos de máquinas após o último sequenciamento, exibindo quando e quais quantidades serão processadas.

Após o sequenciamento das operações, realizado pelo processo de Sequenciamento Automático e/ou Manual, o TOTVS APS gera uma lista das operações com a data e hora de início de cada uma conforme grupo de máquina e centro de trabalho onde foi alocada. Esta lista poderá ser exportada para uma planilha Excel e impressa para ser utilizada como orientação para execução da produção no Chão de Fábrica.

 **Pré-requisito:**
É pré-requisito para a execução desta função:

[Cálculo do Sequenciamento Automático ou Manual \(DB0201\)](#).

Programação GM Não Restritivos

Objetivo da tela:	Ao selecionar a função Consulta Programação GM Não Restritivos, localizada na área de consultas e relatórios da Função Painel de Controle, após a execução do processo de Sequenciamento, é possível visualizar a sequência de operações programadas para os grupos de máquinas. Inicialmente é apresentada tela em branco; em seguida devem ser efetuadas as parametrizações necessárias e na sequência são apresentados os dados esperados.
	 Quando a empresa utiliza o conceito de TOC e possuem grupos de máquinas identificados como RRC (Recurso com Restrição de Capacidade), no cenário esta consulta apresentará apenas as máquinas não restritivas. A programação dos RRCs deve ser consultada por intermédio da consulta de Programação de GM Restritivos (DB0404) .

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Abrir Arquivo de Parâmetros	Quando acionado, permite acesso a arquivos de parâmetros previamente salvos, facilitando assim o trabalho de parametrização dos atributos para seleção. Particularmente útil quando se usa várias vezes a mesma parametrização, evitando ter que redigitá-la.
Salvar Parâmetros	Quando acionado, permite salvar em arquivo uma parametrização dos atributos de acesso, sendo possível abri-la posteriormente. Particularmente útil quando se usa várias vezes a mesma parametrização, evitando ter que redigitá-la.
Atualizar	Quando acionado, irá carregar os registros que serão apresentados na área de consulta, à esquerda, conforme parametrizações.
Parametrizar Atributos	Quando acionado, apresenta tela Parâmetros (DB0406C) , onde é possível selecionar os atributos, folder Atributos, e as ordens, folder Parâmetros (firms e/ou planejadas), que deverão ser apresentados na consulta.
Parametrizar Filtro de Informações	Quando acionado, apresenta tela Parametrização Filtro (DB0405B), onde é possível estabelecer limites que definirão quais registros serão selecionados para serem apresentados na consulta.
Parametrizar Classificação	Quando acionado, apresenta tela Parametrização Classificação, onde é possível estabelecer a ordem como os dados serão apresentados na consulta.
Expandir estrutura	Quando acionado, expande a estrutura em todos os seus níveis. Quando acionado novamente contrai a estrutura para seu nível mais baixo.
Exibe Somente GM Restritivo	Quando acionado, apresenta somente recursos restritivos.
Exportar Para Excel	Quando acionado, gera planilha no Excel, no mesmo formato e conteúdo da consulta, possibilitando assim que seja consultada mais tarde, inclusive por usuários que não têm acesso ao sistema.

Parâmetros – Pasta Atributos

Objetivo da tela:	Ao acionar a função Programação GM Não Restritivos - Botão Parametrizar Atributos, é possível selecionar os atributos (campos) que deverão ser apresentados na consulta.
--------------------------	--

Parametrização Atributos Tela – Pasta Parâmetros

Objetivo da tela:	Ao acionar a função Parametrização Atributos Tela - Pasta Parâmetros, é possível selecionar o tipo das ordens que deverão fazer parte da consulta.
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Apresentar Ordens Firmes	Quando selecionado, as ordens firmes são apresentadas na consulta.
Apresentar Ordens Planejadas	Quando selecionado, as ordens planejadas são apresentadas na consulta.

Parametrização Filtro de Informações – DB0405B

Objetivo da tela:	Ao acionar a função Consulta Programação GM Não Restritivo - Botão Parametrizar Filtro de Informações, é possível estabelecer limites que definirão quais registros serão selecionados para serem apresentados na consulta.
--------------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Grupo de Máquina	Inserir código do grupo de máquina inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção ordens cujo grupo de máquina se encontre dentro dessa faixa.
Centro de trabalho	Inserir código inicial e final de item estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens cujo centro de trabalho alocado se encontre dentro dessa faixa.
Data Início	Inserir data de início do programa, inicial e final, estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens cuja data de início se encontre dentro dessa faixa.
Data Término	Inserir data de término do programa, inicial e final, estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens cuja data de término se encontre dentro dessa faixa.
Família	Inserir código inicial e final de família de materiais estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens cuja família de materiais se encontre dentro dessa faixa.
Item	Inserir código inicial e final de item estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens cujo código de item se encontre dentro dessa faixa.
Referência	Inserir código de referência inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados na seleção os itens cujo código de referência esteja dentro dessa faixa.
Pedido	Inserir número de pedido inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens de produção cujo pedido associado se encontre dentro dessa faixa.
Cliente	Inserir código de cliente inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas na seleção as ordens de produção cujo cliente associado se encontre dentro dessa faixa.
Utiliza Exceções	Quando acionado, indica que poderão ser informadas faixas de valores que não devem ser exibidos.
Parâmetros	Inserir o tipo de faixa de exceção a ser incluída: Item, Família ou Grupo de Estoque.
Valor	Inserir código de item / família / grupo de estoque inicial e final estabelecendo uma faixa. As ordens de produção cujo item / família / grupo associado se encontre dentro dessa faixa não serão exibidas.

Parametrização Classificação

Objetivo da tela:	Ao acionar a função Programação GM Não Restritivos - Botão Parametrizar Classificação, é possível estabelecer a ordem de apresentação dos dados da consulta, em forma de multi-seleção.
--------------------------	---

Programação GM Não Restritivos

Objetivo da tela:	<p>Ao acionar a função Consulta Programação GM Não Restritivo - Botões Atualizar e Expandir, é possível visualizar a sequência de operações programadas para os grupos de máquina não restritivos.</p> <p>Apresenta duas áreas distintas de informações, a saber:</p> <ul style="list-style-type: none">Na área à Esquerda, apresenta a estrutura do cenário selecionado, expandido conforme necessidades do usuário.Na área da Direita, apresenta os campos do nível da estrutura selecionado, de acordo com o conteúdo selecionado na função Parametrizar Atributos Tela (DB0406C).
--------------------------	--

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Tipo Ordem	Identifica o tipo da ordem de produção, podendo ser: <ul style="list-style-type: none">Ordem de Produção Planejada (OPP).Ordem de Produção Firme (OPF).
Ordem	Identifica o código da ordem de produção associado à operação selecionada.
Item	Identifica o código do item a ser produzido.
Referência	Quando o item possui controle de estoque por referência, esse código é apresentado.
Descrição	Apresenta a descrição do item a ser produzido.
Operação	Apresenta a operação associada à obtenção do item.
Descrição Operação	Apresenta a descrição da operação associada à obtenção do item.
Grupo Máquina	Apresenta o código do grupo de máquina associado à operação.
Descrição Grupo Máquina	Apresenta a descrição do grupo de máquina.
Data Início	Apresenta a data de início da produção.
Hora Início	Apresenta a hora de início da produção.
Data Término	Apresenta a data de término da operação programada.
Hora Término	Apresenta a hora de término da operação programada.
Data RRC	Para empresas que utilizam o conceito da TOC e possuem RRC identificado no cenário, apresenta a data planejada para a ordem no RRC (recurso com restrição de capacidade).
Hora RRC	Para empresas que utilizam o conceito da TOC e possuem RRC identificado no cenário, apresenta a hora planejada para a ordem no RRC (recurso com restrição de capacidade).
Quantidade	Apresenta a quantidade do item que deve ser produzida.
Necessidade	Apresenta os materiais necessários para execução da operação da ordem analisada.
Pedido Cliente	Apresenta o número do pedido vinculado à ordem de produção.
Nome Abrev	Apresenta o nome abreviado do cliente para o qual se destina a produção.
Nr. Sequência	Identifica a sequência do item no pedido de venda.
Tipo Ordem Origem	Apresenta o tipo da ordem origem, podendo ser: <ul style="list-style-type: none">Ordem de Produção Planejada (OPP).Ordem de Produção Firme (OPF).Reserva (material do estoque) (Res).
Ordem Origem	Apresenta o código da ordem primitiva a qual originou a necessidade dessa operação.
Item Origem	Apresenta o código do item da ordem original que originou a necessidade dessa operação.
Referência Item Origem	Se o item original é controlado por referência, esse código é apresentado aqui.
Descrição Item Origem	Apresenta a descrição do item origem.
Tratamento Tempo	<p>Exibe a forma de tratamento de tempo, podendo ser:</p> <ul style="list-style-type: none">Proporcional: O tempo da operação é determinado proporcionalmente à quantidade produzida.Fixo: Independente da quantidade produzida, o tempo da operação é sempre o mesmo.Por Lote: O tempo da operação é determinado pela quantidade de lotes (tempo máquina * quantidade de lotes). A quantidade de lote é determinada pela quantidade da operação dividida pela carga do lote informada no grupo de máquina.

APS	<ul style="list-style-type: none">• Dep. Ferramenta: O tempo da operação dependerá da ferramenta que esta sendo utilizada.
Data Liberação	É a data mais cedo que a operação pode iniciar, já considerando a programação de suas operações predecessoras pelo sequenciamento e liberação dos materiais.
Hora Liberação	É a hora mais cedo na data de liberação que a operação pode iniciar, já considerando a programação de suas operações predecessoras pelo sequenciamento e liberação dos materiais.
Predecessoras	Apresenta as operações predecessoras a operação analisada.
Sucessoras	Apresenta as operações sucessoras a operação analisada.

 Macro desconhecida:'rate'

documento_de_referencia

p12

versao_12

manufatura

mdb

totvs_aps

consulta_aps

consulta_programacao_gm_nao_restritivos

db0405



Política de
privacidade

Termos
de uso