


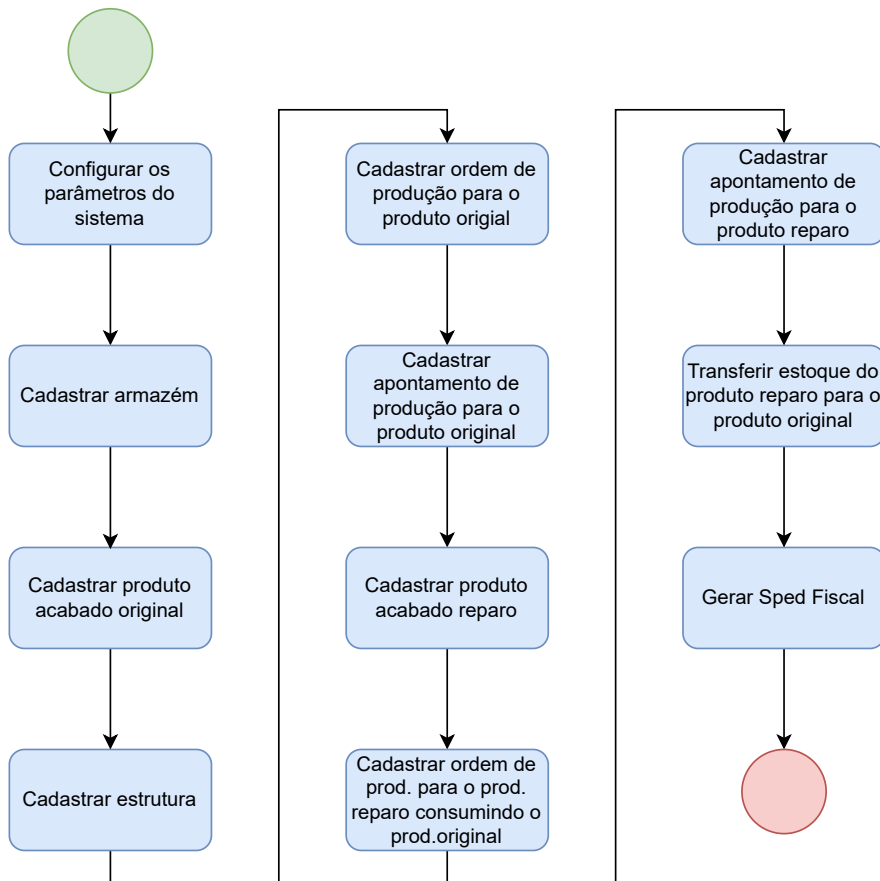
Registro K260: Reprocessamento/Reparo de Produto/Insumo

 Tempo aproximado para leitura: 8 minutos

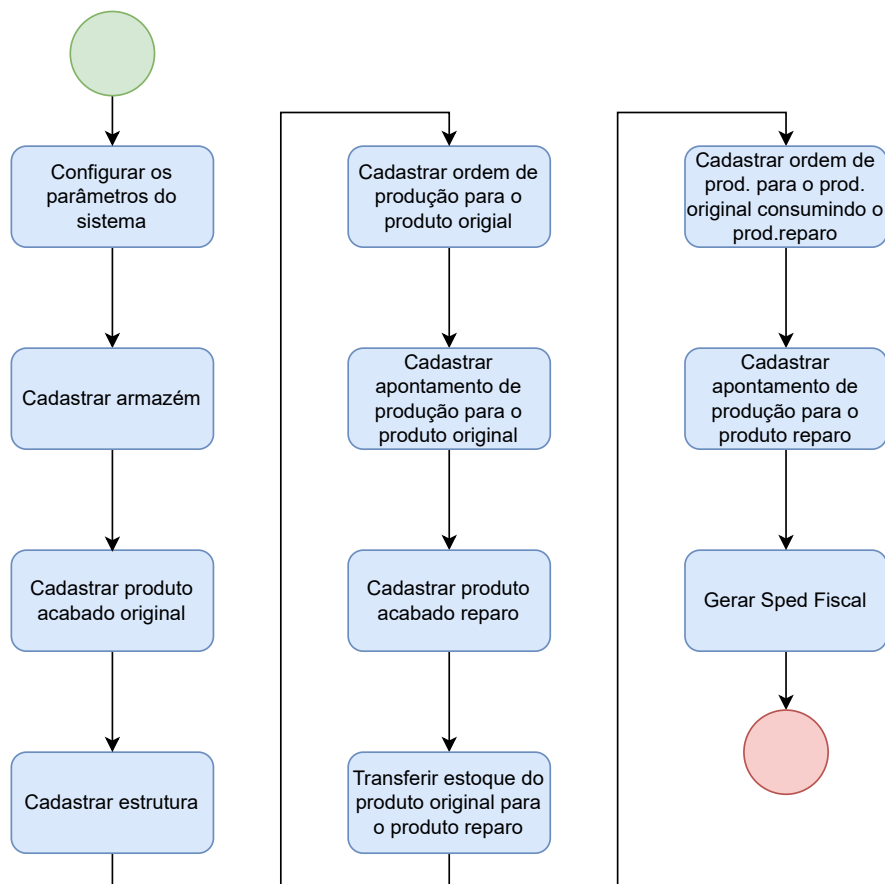
Este registro tem o objetivo de informar o produto reprocessado e o insumo reparado no período de apuração do Registro K100.

Fluxo do processo

Fluxo do processo com transferência depois do apontamento



Fluxo do processo com transferência antes do empenho



Leiaute no Guia Prático

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K260"	C	4	-	O
02	COD_OP_OS	Código de identificação da ordem de produção, no reprocessamento, ou da ordem de serviço, no reparo	C	30	-	OC
03	COD_ITEM	Código do produto/insumo a ser reprocessado/reparado ou já reprocessado/reparado (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	DT_SAIDA	Data de saída do estoque	N	8	-	O
05	QTD_SAIDA	Quantidade de saída do estoque	N	-	6	O
06	DT_RET	Data de retorno ao estoque (entrada)	N	8		OC
07	QTD_RET	Quantidade de retorno ao estoque (entrada)	N	-	6	OC

Para a montagem deste registro serão considerados:

- Apontamentos oriundos do processo de retrabalho, ou seja, quando existe um apontamento em ordem de produção interna e posteriormente existe um apontamento em ordem de produção de retrabalho.
- Ordens de produção da tabela SC2 com tipo de produção Retrabalho (C2_TPPR = R), que possuam movimentos de produção (D3_CF com "PR0" ou "PR1");
- Apontamentos de ordens de produção geradas pelo módulo de Manutenção de Ativos (SIGAMNT) não são consideradas neste registro.

Tipos de Produtos considerados:

03 - Produto em processo

04 - Produto acabado

Rotinas envolvidas:

MATA650 – Ordem de Produção

Tabelas envolvidas:

SC2 - Ordens de produção

SD3 - Movimentações internas

Exemplo prático do processo utilizando o Protheus

Pré-requisito 1: Parametrizações

1. Configurar o parâmetro **MV_TMPAD**

a. Acessar o modulo Configurador;

b. Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;

c. Pesquisar pelo parâmetro MV_TMPAD;

d. Editar o parâmetro MV_TMPAD;

e. O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código do tipo de movimento padrão para produção PCP. Se preenchido com o conteúdo abaixo, que é o padrão do sistema, serão selecionados os apontamentos de produção cujo tipo de movimento seja '010';

f. Clicar em Salvar.

Editar Parametro - MV_TMPAD

Gerenciador de Base ...

Outras Ações

Cancelar

Salvar

Informações

Descrição

Filial

Nome de Var.

Tipo

Cont. Por

Cont. Ing

Cont. Esp

MV_TMPAD

1 - Caráter

010

010

010

2. Configurar o parâmetro **MV_CADPROD**

a. Acessar o modulo Configurador;

b. Acessar o Menu: Ambiente > Cadastros > Parâmetros;

c. Pesquisar pelo parâmetro MV_CADPROD;

d. Editar o parâmetro MV_CADPROD;

e. O campo Cont.Por. deve ser preenchido com o código das tabelas cujos conteúdos serão exibidos no cadastro de produtos, além da tabela SB1, que é padrão. Para atender o conceito de reforma/retrabalho, deve ser preenchido com a tabela SVK;

f. Clicar em Salvar.

Editar Parametro - MV_CADPROD

Gerenciador de Base ...

Outras Ações

Cancelar

Salvar

Informações

Descrição

Filial

Nome de Var.

Tipo

Cont. Por

Cont. Ing

Cont. Esp

MV_CADPRC

1 - Caráter

SVK

Pré-requisito 2: Cadastro do produto origem e estrutura

1. Cadastrar armazém

a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;

b. Acessar o menu: Atualizações > Cadastros > Produto > Locais de Estoque;

c. Clicar em Incluir;

d. Informar os campos obrigatórios;

e. Clicar em Salvar.

Locais de Estoque - INCLUIR

Codigo*

Descricao*

01

ARMAZEM 01

2. Cadastrar produto
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar os campos obrigatórios;
 - e. Clicar em Confirmar;
 - f. Repetir o processo de cadastro de produtos para incluir todos os tipos de produto necessários para compor a estrutura.

Atualizacao de Produtos - Incluir

Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
Codigo* <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	Descricao* <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>			Tipo* <input type="text" value="PA"/>	
Armazem Pad.* <input type="text" value="01"/>	Grupo <input type="text" value=""/>	TE Padrao <input type="text" value=""/>		TS Padrao <input type="text" value=""/>	

3. Cadastrar estrutura
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Incluir					
Código: <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	Unidade: <input type="text" value="UN"/>	Revisão <input type="text" value=""/>			
Estrutura Similar: <input type="text" value=""/>	Revisão <input type="text" value="001"/>	Quantidade Base: <input type="text" value="0"/>			
 CADEIRA-AZUL - CADEIRA-AZUL					

- e. Clicar em Incluir no canto inferior direito;
 - f. Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
 - g. Clicar em Salvar;
 - h. Clicar em OK.

Estruturas - INCLUIR

Componente * <input type="text" value="TINTA-AZUL"/>	Descricao <input type="text" value="TINTA-AZUL"/>		
Quantidade * <input type="text" value="2,000000"/>	Indice Perda <input type="text" value="0,00"/>	DT Inicial <input type="text" value="25/10/2018"/>	DT Final <input type="text" value="31/12/204"/>

- i. Modelo de estrutura após a inclusão.

TOTVS | Planej.Contr.Produção

Estruturas - Inclusão	
Código: <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>	Unidade: <input type="text" value="UN"/> Revisão <input type="text" value=""/>
Estrutura Similar: <input type="text" value=""/>	Revisão <input type="text" value="001"/> Quantidade Base: <input type="text" value="0"/>
 CADEIRA-AZUL - CADEIRA-AZUL <ul style="list-style-type: none"> TINTA-AZUL - TINTA-AZUL / QTDE: 2.000000 MADEIRA-CLARA - MADEIRA-CLARA / QTDE: 3.000000 PARAFUSO - PARAFUSO / QTDE: 4.000000	

> Pré-requisito 3: Cadastro do produto de reparo/retrabalho e estrutura

1. Cadastrar produto
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Produto > Produtos;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar os campos obrigatórios;

e. Na seção 'Complemento Produto PCP', informar o produto de origem. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;
e. Clicar em Confirmar.

Atualizacao de Produtos - Incluir

Descrição Genérica do Produto

Cadastrais	Impostos	MRP / Suprimentos	C.Q.	Atendimento	Direitos autorais
Codigo* CADEIRA-AZUL-RT	Descricao* CADEIRA-AZUL-RETRABALHO			Tipo* PA	
Armazem Pad.* 01	Grupo 	TE Padrao	TS Padrao		

Complemento Produto PCP

Prod. Orig.
CADEIRA-AZUL

2. Cadastrar estrutura
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Engenharia > Estrutura > Estrutura;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar os campos obrigatórios para o produto pai;

Estruturas - Inclusão

Código:	CADEIRA-AZUL-RT	Unidade:	UN	Revisão	
Estrutura Similar:		Revisão	001	Quantidade Base:	0
CADEIRA-AZUL-RT - CADEIRA-AZUL-RETRABALHO					

- e. Clicar em Incluir no canto inferior direito;
- f. Informar os campos obrigatórios para os produtos filhos;
- g. Clicar em Salvar;
- h. Clicar em OK.

Estruturas - INCLUIR

Componente * MADEIRA-CLARA	Descricao MADEIRA-CLARA		
Quantidade * 3,000000	Indice Perda 0,00	DT Inicial 25/10/2018	DT Final 31/12/204

- i. Modelo de estrutura após a inclusão.

Estruturas - Inclusão

Código:	CADEIRA-AZUL-RT	Unidade:	UN	Revisão	
Estrutura Similar:		Revisão	001	Quantidade Base:	0
CADEIRA-AZUL-RT - CADEIRA-AZUL-RETRABALHO					
MADEIRA-CLARA - MADEIRA-CLARA / QTDE: 3.000000					
TINTA-AZUL - TINTA-AZUL / QTDE: 2.000000					
PARAFUSO - PARAFUSO / QTDE: 4.000000					

> Pré-requisito 4: Cadastro de ordem e apontamento de produção

1. Cadastrar ordem de produção
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
 - e. Informar o produto origem;
 - f. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
 - g. Informar a quantidade;
 - h. Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
 - i. Clicar em Salvar.

- j. Fechar a tela de ordens de produção;
- k. Clicar no Sim para gerar empenhos;
- l. Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP* 000313	Item * 01	Sequencia * 001	Produto * CADEIRA-AZUL
Armazem * 01	Centro Custo <input type="text"/>	Quantidade * 10,00	Unid Medida * UN
Entrega * 30/11/2018	Observacao <input type="text"/>		DT Emissao * 25/10/2018



Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.
As opcoes sao:
- Sim ,gerar agora.
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.
Se o parametro MV_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim



Alteracao de Empenho - CADEIRA-AZUL / 00031301001

Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
MADEIRA-CLARA	30,00	01				//	0,00	
PARAFUSO	40,00	01				//	0,00	
TINTA-AZUL	20,00	1				//	0,00	

2. Cadastrar apontamento de produção
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar o tipo de movimento;
 - e. Informar o produto;
 - f. Informar a quantidade;
 - g. Informar a ordem de produção;
 - h. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
 - i. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
 - j. Clicar em Salvar.

Producoes - INCLUIR

TP Movimento* 010	Produto * CADEIRA-AZUL	Unidade * UN	Quantidade * <input type="text"/>
C Contabil <input type="text"/>	Ord Producao 00031301001	Armazem * 01	Documento * 000313
DT Emissao * 25/10/2018	Centro Custo <input type="text"/>	Segunda UM <input type="text"/>	Qtd. 2a U <input type="text"/>
Descr. Prod CADEIRA-AZUL	Perda 0,00	D3_PERBLK <input type="text"/>	

1. Cadastrar transferência do produto produzido para o produto a ser retrabalhado
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Internas > Transf. Múltipla;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar o produto origem, o produto de retrabalho, o armazém destino e a quantidade a transferir;
 - e. Clicar em Salvar.

Transferencia Mod. II - INCLUIR

Numero Documento Emissão ?

Prod.Orig.	Desc.Orig.	UM Orig.	Armazem Orig.	Endereco Orig.	Prod.Destino	Desc.Destino	UM Destino	Armazem Destino	Endereco De
CADEIRA-AZUL	CADEIRA-AZUL	UN	01		CADEIRA-AZUL-RT	CADEIRA-AZUL-RETRABALHO	UN	01	

2. Cadastrar ordem de produção para realizar o retrabalho
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
 - e. Informar o **produto origem**;
 - f. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
 - g. Informar a quantidade a ser retrabalhada;
 - h. Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
 - i. Informar o campo 'Tp. Produção' como 'R-Retrabalho'. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;
 - j. Clicar em Salvar.
 - k. Fechar a tela de ordens de produção;
 - l. Clicar no Sim para gerar empenhos;
 - l. Na tela de empenhos, alterar conforme a necessidade do retrabalho. Incluir e excluir componentes e quantidades. Informar o produto a ser retrabalhado;
 - l. Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP* <input type="text" value="000315"/>	Item* <input type="text" value="01"/>	Sequencia* <input type="text" value="001"/>	Produto* <input type="text" value="CADEIRA-AZUL"/>
Armazem* <input type="text" value="01"/>	Centro Custo <input type="text"/>	Quantidade* <input type="text" value="5,00"/>	Unid Medida* <input type="text" value="UN"/>
Entrega* <input type="text" value="30/11/2018"/>	Observacao <input type="text"/>	DT Emissao* <input type="text" value="25/10/2018"/>	
Situacao <input type="text" value="N - Normal"/>		2 Un. Medida <input type="text"/>	Roteiro <input type="text"/>
Tp. Producao* <input type="text" value="R - Retrabalho"/>	Op.Terceiros <input type="text" value="2 - Nao"/>		



Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.
As opcoes sao:
- Sim ,gerar agora.
- Não ,abandona para gera-las posteriormente.
Se o parametro MV_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.

Não

Sim

Ordens de Produção

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
CADEIRA-AZUL-RT	5,00	01				/ /	0,00	
LIXA	5,00	01				/ /	0,00	
TINTA-AZUL	10,00	1				/ /	0,00	

3. Cadastrar apontamento de produção

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
- Clicar em Incluir;
- Informar o tipo de movimento;
- Informar o **produto origem**;
- Informar a quantidade;
- Informar a ordem de produção;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
- Clicar em Salvar.

Producoes - INCLUIR

TP Movimento* 010	Produto* CADEIRA-AZUL	Unidade* UN
C Contabil	Ord Producao 00031501001	Armazem* 01
DT Emissao* 25/10/2018	Centro Custo	Segunda UM
Descr. Prod CADEIRA-AZUL	Perda 0,00	D3_PERBLK

> Cenário 2: Processo de retrabalho com transferência depois do empenho

1. Cadastrar ordem de produção para realizar o retrabalho

- Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
- Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Ordens de Produção;
- Clicar em Incluir;
- Confirmar o conteúdo sugerido para os campos de ordem de produção, item e sequência;
- Informar o **produto a ser retrabalhado**;
- Confirmar o conteúdo sugerido para o campo de armazém;
- Informar a quantidade a ser retrabalhada;
- Informar as datas de previsão início, entrega e emissão;
- Informar o campo 'Tp. Produção' como 'R-Retrabalho'. Esta informação é importante para viabilizar o conceito de apontamento de retrabalho;
- Clicar em Salvar.
- Fechar a tela de ordens de produção;
- Clicar no Sim para gerar empenhos;
- Na tela de empenhos, alterar conforme a necessidade do retrabalho. Incluir e excluir componentes e quantidades. Informar o produto original;
- Clicar em Salvar para efetivar os empenhos.

Ordens de Producao - INCLUIR

Numero da OP* 000321	Item* 01	Sequencia* 001	Produto* CADEIRA-AZUL-RT
Armazem* 01	Centro Custo	Quantidade* 5,00	Unid Medida* UN
Entrega* 30/11/2018	Observacao	DT Emissao* 25/10/2018	Prioridad 500
Situacao N - Normal	2 Un. Medida	Roteiro	Pedido V
Tp. Producao* R - Retrabalho	Op.Terceiros 2 - Nao		



Atencao

As OPs intermediarias e as SCs não foram geradas.
 As opcoes sao:
 - Sim ,gerar agora.
 - Não ,abandona para gera-las posteriormente.
 Se o parametro MV_EXPLOPU estiver configurado como SIM so serao gerados OPs Interm. / Empenhos para as OPs desse usuario.



Alteracao de Empenho - CADEIRA-AZUL-RT / 00032101001

Ordens de Producao

Componente	Quantidade Empenho	Armazem	Sequencia	Sub-Lote	Lote	Data de Validade	Potencia	Endereco
CADEIRA-AZUL	5,00	01				//	0,00	
LIXA	20,00	01				//	0,00	
TINTA-AZUL	10,00	1				//	0,00	

2. Cadastrar apontamento de produção para o produto de retrabalho
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Produção > Produção Simples;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar o tipo de movimento;
 - e. Informar o **produto de retrabalho**;
 - f. Informar a quantidade;
 - g. Informar a ordem de produção;
 - h. Confirmar o conteúdo sugerido para os campos armazém e data de emissão;
 - i. Confirmar o conteúdo sugerido para o campo que informa se é apontamento total ou parcial;
 - j. Clicar em Salvar.

Producoes - INCLUIR

TP Movimento *

010

Produto *

CADEIRA-AZUL-RT

Unidade *

UN

C Contabil

Ord Producao

00032101001

Armazem *

01

DT Emissao *

25/10/2018

Centro Custo

Parc/Total

T - Total

Segunda UM

Descr. Prod

CADEIRA-AZUL-RETRABALHO

Perda

0,00

D3_PERBLK

3. Cadastrar transferência do produto de retrabalho para o produto original
 - a. Acessar o módulo Planejamento e Controle de Produção;
 - b. Acessar o menu: Atualizações > Movimentações > Internas > Transf. Múltipla;
 - c. Clicar em Incluir;
 - d. Informar o produto de retrabalho, o produto origem, o armazém destino e a quantidade a transferir;
 - e. Clicar em Salvar.

Transferencia Mod. II - INCLUIR

Numero Documento 000321011

Emissao

25/10/2018 ?

Prod.Orig.	Desc.Orig.	UM Orig.	Armazem Orig.	Endereco Orig.	Prod.Destino	Desc.Destino	UM Destino	Armazem Destino	Endereco
CADEIRA-AZUL-RT	CADEIRA-AZUL-RETRABALHO	UN	01		CADEIRA-AZUL	CADEIRA-AZUL	UN	01	

> Cenário comum: Geração do SPED

1. Gerar Sped Fiscal
 - a. Acessar o módulo Livros Fiscais;
 - b. Acessar o menu: Miscelânea > Arquivos Magnéticos > SpedFiscal
 - c. Clicar em Avançar;
 - d. Informar o período para processamento, caminho e nome do arquivo;

- e. Informar Sim no campo 'Gera Bloco K';
- f. Clicar em Avançar três vezes;
- g. Clicar em Finalizar;
- f. Clicar em Fechar;
- g. Clicar em Finalizar.

Parâmetros necessários.



Preencha corretamente as informações solicitadas.

Bem-vindo...

Informações necessárias para a geração do meio-magnético SPED FISCAL.

- 2. Consultar o relatório de conferência
 - a. Acessar o módulo Estoque/Custos;
 - b. Acessar o menu: Relatorios > Legais > Relação Bloco K;
 - c. Acessar Outras Ações e depois Parametros;
 - d. Informar os dados para a consulta;
 - e. Clicar em OK;
 - f. Clicar em Imprimir.

Registro	OP/OS	Codigo	Dt. Saída	Qtd. Saída	Dt. Ret.	Qtd. Ret.
K260	00033501001	CADEIRA-AZUL	31/10/2018	5,000	31/10/2018	10,000
REGISTRO K265 - Reprocessamento/Reparo - Mercadorias Consumidas e/ou Retornadas						
Registro	OP/OS	Codigo	Qtd. Cons.	Qtd. Ret.		
K265	00033501001	LIXA	5,000	0,000		
K265	00033501001	TINTA-AZUL	10,000	0,000		

Importante:
Documentação do Ponto de entrada

http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07668_REGK26X_Registros_K260_K265_Bloco_K

regk26x registro k260 reprocessamento reparo
retrabalho matxsped spedfiscal spedxfun matr241 bloco
k blocok base_de_conhecimento manufatura materiais
protheus sigaest estoque_e_custos
bloco_k_guia_de_referencia mp_materiais_manut
registro_k260_reprocessamento_reparo_de_produto_insumo
supply_ml_man_manuf_lp



Política de
privacidade

Termos
de uso