Liberação de Ordens de Produção - CP0329

Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

Liberação de Ordens de Produção - CP0329

Visão Geral do Programa

Permite liberar as Ordens de Produção para movimentação pela fábrica.

Liberação de Ordens de Produção - CP0329

Objetivo da tela:

Selecionar quais as ordens que deverão ser liberadas. A liberação é feita mediante a alteração do estado das Ordens de Produção de "Não Iniciadas" para "Liberadas".

i Importante:

Ação:

Para que essa tela seja apresentada, deve-se inicialmente ter passado pela Parâmetros do Controle da Produção - CP0106 e ter assinalado o campo "Utiliza Liberação OP" (Pág. 5). Se esse campo não estiver assinalado, será apresentada mensagem padrão.

Além disso, só serão exibidas as ordens dos estabelecimentos que estiverem cadastrados na rotina Manutenção Estabelecimento Manufatura - CP0102. Utilize o botão **Geração** no programa citado para criar o registro necessário.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Descrição:

Parâmetros	Quando acionado, apresenta a tela Parâmetro Data Corte - CP0329B, na qual é possível parametrizar a data de corte para seleção das ordens de produção.
Filtro	Quando acionado, apresenta a tela Seleção de Ordens a Liberar – CP0329A, na qual é possível estabelecer limites para a seleção das ordens de produção.
Marca	Quando acionado, "marca / desmarca" a Ordem de Produção selecionada pelo cursor para liberação.
Inverte	Quando acionado, inverte a marcação de todas as ordens de produção apresentadas na tela.
Libera	Quando acionado, apresenta uma tela padrão questionado se deseja realmente efetuar a liberação das ordens marcadas. Uma vez confirmado, efetua a liberação conforme solicitada.

Parâmetro Data Corte

Objetivo da tela:

Campo:

Estabelecer uma data de corte até a qual as ordens são incluídas na apresentação (depois marcadas). Ordens com data de início maior que a data de corte não são apresentadas naquela tela.

Seleção de Ordens a Liberar

Objetivo da tela: Estabelecer limites para seleção de ordens de produção.

Principais Campos e Parâmetros:

Descrição:

- Cumpon	2000.1940.
Linha Produção	Inserir código inicial e final de Linha de Produção estabelecendo uma faixa. Ordens de Produção com Linha de Produção fora dessa faixa não serão selecionadas.
Item	Inserir código inicial e final de item, estabelecendo uma faixa. Ordens de Produção de Itens fora dessa faixa não serão selecionadas.
Planejador	Inserir código inicial e final de Planejador, estabelecendo uma faixa. Ordens de Produção com código de planejador fora dessa faixa não serão selecionadas.

nt<mark>orderordem de Prinserã código fi</mark>nicial e final de Ordem de Produção, estabelecendo uma faixa. Ordens de Produção fora dessa faixa não serão Produção selecionadas.

Conteúdo Relacionado:

Parâmetros do Controle da Produção - CP0106

documento_de_referencia manufatura versao_12 liberacao_ordens_producao cp0329 producao datasul



Política de privacidade

Termos de uso