

# Reporte Produção por Operação - CP0320

 Tempo aproximado para leitura: 10 minutos

## Reporte Produção por Operação - CP0320

### Visão Geral do Programa

A Rede PERT define a sequência e a precedência em que as operações de fabricação serão executadas, por esse motivo, sua utilização torna-se obrigatória quando se deseja trabalhar como reporte da ordem de produção for por Operação ou por Ponto de Controle. Além do sequenciamento das operações, a Rede PERT gerencia os reportes não permitindo alterar a ordem de reportes estabelecida pela rede. A quantidade máxima a ser reportada na operação está limitada a quantidade reportada na operação anterior, podendo ser a menor.

Para cada operação reportada registra a evolução da produção realizada de um item em linhas de produção do tipo processo ou serviço, gerando os seguintes movimentos:

- Requisita os itens do tipo transferência para ordens de linhas de serviço ou processo relacionados à operação;
- Requisita itens do tipo normal para ordens de linhas de processo relacionados à operação;
- Apropria mão de obra direta da operação para ordens com tipo de reporte de mão de obra padrão ou Real. A parametrização do tipo de reporte de mão de obra da ordem é feita na [Atualização de Ordens de Produção - CS0302](#).
- Apropria gastos gerais de fabricação (G.G.F.) da operação para ordens com tipo de reporte de G.G.F. padrão ou Real. A parametrização do tipo de reporte de G.G.F. da ordem é feita na [Atualização de Ordens de Produção - CS0302](#).

Quando do reporte da última operação, além dos movimentos acima citados, os relacionados abaixo também são gerados:

- Entrada do item acabado em estoque;
- Saída do estoque das peças refugadas, debitando a conta de refugo da ordem de produção;
- Requisição de itens das reservas da ordem não relacionados a nenhuma operação.

#### Importante:

Não é possível reportar produção por meio dessa função, se a mesma já possuir algum reporte no módulo Chão de Fábrica. Isso significa que uma vez iniciado o reporte de uma determinada operação no módulo de Produção ou no módulo Chão de Fábrica, esta deverá ter a efetivação do reporte totalmente no módulo onde foi iniciado.


Quando uma operação for finalizada neste módulo, o estado da operação no módulo Chão de Fábrica é alterado para “Finalizado”.

Para a utilização dessa função, é necessário que a ordem esteja como “Não Iniciada”.

## Reporte Produção por Operação


<b>Objetivo da tela:</b>	Reportar as Ordens conforme forem sendo executadas.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Parâmetros	Quando acionado, apresenta a <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a> , onde é possível definir como será dado baixa nas reservas, e ainda selecionar se deve ser informado localização de saída do estoque.
Confirma alterações	<p>Quando acionado, confirma as alterações efetuadas.</p> <p>Se tiver sido selecionada a opção “Interfere na Utilização” (<a href="#">Parâmetros Manutenção Industrial - MI0101</a>, pasta Página 7), e atendidos todos os pré-requisitos, apresenta a tela <a href="#">Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311</a>.</p> <div> <b>Importante:</b> No momento da confirmação o sistema testa a existência de estoques de reservas e alocações, exibindo mensagem de advertência se não existir.</div>

### Principais Campos e Parâmetros:



Campo:	Descrição:
Ordem Produção	Inserir o Número da Ordem de Produção e exibe sua situação.
Item	Exibe o Código do item da Ordem de Produção.

Referência MCP	Exibe a Referência do Item da Ordem de Produção.
Qtde Ord	Exibe a Quantidade do Item da Ordem de Produção.
Qtde Refugo	Exibe a Quantidade de Refugo do Item da Ordem de Produção.
Qtde Produzida	Exibe a Quantidade Produzida do Item da Ordem de Produção.
Saldo	Exibe o Saldo da Ordem de Produção. <div>  <b>Importante:</b>            Este saldo é calculado por intermédio da seguinte fórmula:             Saldo = Quantidade Ordem - Quantidade Produzida         </div>
Operação	Permite informar uma das Operações do Item da Ordem de Produção e exibe o estado da operação.
Roteiro	Permite informar o Roteiro da Operação do item.
Seq	Permite informar a seqüência da operação no roteiro.

## Reporte Produção Operação – CP0320. Pasta Reporte

<b>Objetivo da tela:</b>	Reportar produção de itens de ordens de produção.
--------------------------	---



### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Depós Saída	Informar o código do depósito de saída. <div>  <b>Nota:</b>            Este campo somente será habilitado quando o parâmetro “Informar depósito único de saída dos componentes” na tela CP0311A estiver assinalado.         </div>
Localiz Saída	Informar a localização do item dentro do depósito. <div>  <b>Nota:</b>            Este campo somente será habilitado quando o parâmetro “Informar localização para saída de todos componentes” na tela CP0311A estiver assinalado         </div>
Data Fabricação	Informar a data de fabricação do item na operação reportada.
Documento	Informar o número do documento. O sistema sugere o número da ordem.
Série Documento	Informar a série do documento, se houver.
Conta Débito Direto	Esse campo somente será habilitado se o item da Ordem de Operação for de “Debito Direto” ou do tipo “Físico” e se o estoque estiver integrado.
Quantidade Reportada	Informar a quantidade produzida na operação reportada.
Quantidade Refugada	Informar a quantidade refugada na operação reportada.
Conta Refugo	Informar a conta contábil de refugo.
Quant Aprov Cond	Informar a quantidade aprovada condicionalmente.

## Reporte Produção Operação – CP0320. Pasta Entrada Acab

<b>Objetivo da tela:</b>	Reportar entrada de produtos acabados no estoque.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:


Campo: - MCP	Descrição:
Depósito	Exibe o código do Depósito de Saída.  <div>  <b>Nota:</b>  Este campo somente será habilitado quando o parâmetro “Informar depósito único de saída dos componentes” na tela CP0311A estiver assinalado. </div>
Localização	Exibe o código da Localização de Saída.  <div>  <b>Nota:</b>  Este campo somente será habilitado quando o parâmetro “Informar localização para saída de todos componentes” na tela CP0311A estiver assinalado. </div>
Referência	Este campo somente é habilitado quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como controle por referência
Lote/Série	Este campo somente é habilitado quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como “número de série em lote”.
Validade Lote	Este campo somente é habilitado quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como “controle por lote”.


## Reporte Produção Operação – CP0320. Pasta Mão Obra / GGF

<b>Objetivo da tela:</b>	Reportar a utilização de mão de obra e gastos gerais de fabricação para o reporte de produção da operação selecionada.
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Incluir / Modificar	Por meio deste botão é possível acessar a tela CP0320A – Manutenção Movimento Mão de Obra.
Eliminar	Apresenta tela padrão de confirmação de eliminação do reporte.

 **Nota:**  
Os campos apresentados nessa tela já foram descritos em outra tela dessa função.


**Importante:**  
Existe uma opção de processamento, não disponível a todos os clientes, onde o sistema faz uma consistência se o Reporte de MOB/GGF for pelo Real e não foi feito nenhum lançamento (nesse reporte), o sistema apresenta uma mensagem e solicita confirmação para prosseguir.  
  
Para que essa funcionalidade esteja disponível no cliente é necessário:

- Solicitar as duas funções à Datasul, criá-las em sua base e ativá-las (pode ser ativada apenas uma ou ambas as funções, para testar GGF ou para testar MOB);
- Ao reportar por um dos tipos de reporte (por Ordem, por Operação ou por Ponto de Controle), se o reporte de GGF/MOB for pelo Real e não tiver sido executado nenhum lançamento de GGF/MOB na tela (nesse reporte) é apresentada uma mensagem de advertência e o sistema solicita confirmação para prosseguir. O “*não*” é a resposta padrão, mas se o usuário informar “*sim*” o reporte continua as consistências.


**Observação:** As funções acima mencionadas testam se foi informado, nesse reporte, algum lançamento de GGF/MOB, independentemente de que em reportes anteriores ou mesmo em Custos já tenham sido efetuados.

## Manutenção Movimento Mão de Obra – CP0320A

<b>Objetivo da tela:</b>	Incluir um novo movimento ou alterar um movimento referente à mão de obra ou GGF, previamente informado.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Permite informar o Item da movimentação.
Operação	Permite informar a Operação do item.
Roteiro	Permite informar o Roteiro do item.

Grupo de Máquina	Permite informar o Grupo de Máquina utilizado.
Tipo	Selecionar o Tipo de Movimentação: <ul style="list-style-type: none"> <li>Mão de Obra Direta;</li> <li>Gastos Gerais Fabricação.</li> </ul>
Tipo de Relógio	Selecionar o Tipo de Relógio utilizado: <ul style="list-style-type: none"> <li>Horário;</li> <li>Dif Horária;</li> <li>Centesimal;</li> <li>Dif Centesimal.</li> </ul>
Horário	Inicial/Final: Os campos são habilitados caso o Tipo de Relógio for “Dif Horária” Total Horas: O campo é habilitado caso o Tipo de Relógio for “Horário” .
Centesimal	Inicial/Final: O campo é habilitado caso o Tipo de Relógio for “Dif Centesimal”.
Total	Exibe o total do tempo informado ou calculado conforme o Tipo de Relógio selecionado. <div>  <b>Nota:</b>              O campo será habilitado caso o Tipo de Relógio for “Dif Horária” ou “Centesimal”.           </div>
Código Mob Direta	Permite informar o Código de Mão-de-Obra.
Funcionário	Permite informar o Código do Funcionário.
Referência	Permite informar a Referência.

## Reporte Produção Operação – CP0320. Pasta Alocações

<b>Objetivo da tela:</b>	Realizar alocações para o reporte de produção operação.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:



Ação:	Descrição:
Modificar	Veja mais informações na descrição da tela Manutenção Requisição - CP0320D.
Alocar	Veja mais informações na descrição da tela Alocação Reservas - DP9050.

## Manutenção Requisição – CP0320D

<b>Objetivo da tela:</b>	Atualizar as requisições para o item informado.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item.
Descrição	Exibe a descrição do item.
Referência	Exibe o código da referência alocada no item, quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como controle por referência.
Depósito	Exibe o código do depósito onde o material foi alocado.
Localização	Exibe a localização no depósito onde o material foi alocado.
Lote/Série	Exibe o Lote/Serie alocado no item, quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como número de série, lote ou referência.
Validade Lote	Permite informar a Validade do Lote quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como número de série, lote ou referência.
Conc(%) Item - Teórica	Exibe o % de <b>concentração</b> do item.

Qtde Alloc - Teórica	Exibe a quantidade alocada.
Qtde Atual - Teórica	Exibe a quantidade atual calculada com base no % de concentração do item.
Qtde Requisit - Teórica	Inserir a quantidade requisitada.  <div>  <b>Nota:</b>            Quando informada a quantidade teórica do item, o sistema sugere automaticamente a quantidade física, de acordo com o percentual de concentração.         </div>
Conc (%) Item - Física	Exibe o % de <b>concentração</b> do lote.
Qtde Alloc - Física	Exibe a quantidade alocada.
Qtde Atual - Física	Exibe a quantidade atual calculada com base no % de concentração do lote.
Qtde Requisit - Física	Inserir a quantidade requisitada.  <div>  <b>Nota:</b>            Quando informada a quantidade física do item o sistema sugere, automaticamente, a quantidade teórica de acordo com o percentual de concentração.         </div>

## Reporte Produção Operação – CP0320. Pasta Reservas


<b>Objetivo da tela:</b>	Modificar as reservas da Ordem de Produção, consultar itens alternativos e verificar a situação de saldos.
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Modificar	Permite modificar as reservas da Ordem de Produção.  Veja mais informações na descrição da tela Manutenção Baixa Reservas - CP0320B.
Alternativos	Caso o item possuir item alternativo, permite consultar.  Veja mais informações na descrição da tela Consulta Itens Alternativos - CP0302ALT.
Verificar Saldo	Apresenta tela padrão informando a situação do saldo.

## Manutenção Baixa Reservas – CP0320B

<b>Objetivo da tela:</b>	Baixar reservas mediante requisições de saldos em estoque.
--------------------------	--

 <b>Nota:</b> Essa tela somente é apresentada quando nos <b>Parâmetros do Controle da Produção - CP0106</b> estiver definido para utilizar a interface da manutenção de reservas simplificada.
--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
	Seleciona depósito para requisição.
	Exclui o depósito da requisição.
Modificar	Veja mais informações na descrição da tela Manutenção Quantidade Reserva - CP0320C.

### Principais Campos e Parâmetros:



Campo:	Descrição:
Mostra saldos zerados ou negativos?	Quando assinalado mostra inclusive saldos zerados ou negativos.

Mostra apenas depósitos de processo?	Quando assinalado mostra apenas depósitos de processo.
--------------------------------------	--

## Manutenção Quantidade Reserva – CP0320C

<b>Objetivo da tela:</b>	Fazer manutenção na quantidade reserva, mediante a requisição de quantidade do item mostrado na tela Manutenção Baixa Reservas.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Depósito	Permite informar o código do depósito onde será retirado o material especificado na reserva.
Localização	Permite informar a localização para o item especificado na reserva.
Referência	Permite informar a referência do item quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como controle por referência.
Lote/Série	Permite informar o Lote/Serie quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como número de série/lote .
Validade Lote	Permite informar a validade do lote quando o parâmetro “Tipo Controle Estoque” estiver definido como lote.
Qtd Teórica	<div>Inserir a quantidade teórica do item a ser alocada.</div> <div> <b>Nota:</b> Quando informada a quantidade teórica do item, o sistema sugere automaticamente a quantidade física, de acordo com o percentual de concentração.</div>
Qtd Física	<div>Inserir a quantidade física do item a ser alocada.</div> <div> <b>Nota:</b> Quando informada a quantidade física do item, o sistema sugere automaticamente a quantidade teórica, de acordo com o percentual de concentração.</div>
Item	Exibe o percentual de concentração do item.
Lote	Exibe o percentual de concentração do item no lote.

## Consulta Itens Alternativos – CP0320ALT

<b>Objetivo da tela:</b>	Consultar estoque de itens alternativos para o item reportado e eventualmente substituir o item oficial.
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
OK	Quando acionado, pede confirmação da substituição do item pelo item alternativo.

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Ordem	Exibe o numero da ordem.
Alternativo	Exibe o código do item alternativo.
Quantidade	Exibe a quantidade do item alternativo.
Descrição	Exibe a descrição do item alternativo.

### Pré-Requisitos:

[Manutenção Ordem Produção - CP0301](#)

[Custos Horários por Centro de Custos - CS0101](#)

Parâmetros do Controle da Produção - CP0106

Produção - MCP

Manutenção de Depósitos de Armazenamento - CD0601

#### Conteúdos Relacionados:

Atualização de Ordens de Produção - CS0302

Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311

Parâmetros Manutenção Industrial - MI0101

Reporte de Produção da Ordem de Produção - CP0311

[documento\\_de\\_referencia](#) [manufatura](#) [versao\\_12](#)

[reporte\\_producao\\_por\\_operacao](#) [cp0320](#) [producao](#) [datasul](#)



[Política de  
privacidade](#)

[Termos  
de uso](#)