



# Consulta Tempo Médio Fila - SF0505

 Tempo aproximado para leitura: 10 minutos

## Consulta Tempo Médio Fila - SF0505

### Visão Geral do Programa

Permite analisar o tempo médio de fila por área de produção, grupo de máquina, centro de trabalho e operação.

 **Importante:**  
Com acionamento dessa consulta é acessada a função [Abertura Arquivo Parâmetros - SF0599](#), que possibilita a abertura de um arquivo de configuração previamente gravado.

## Consulta Tempo Médio Fila

<b>Objetivo da tela:</b>	Por meio desta tela é possível visualizar o tempo médio de fila.
--------------------------	--

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Novo Arquivo	Ao acionar esse botão é permitido criar um novo arquivo de configuração.
Abrir Arquivo	Ao acionar esse botão é possível abrir um arquivo de configuração que carrega os dados dos parâmetros, seleção e classificação para a consulta.
Salvar Arquivo	Ao acionar esse botão é possível salvar os parâmetros, seleções e classificações em arquivo de configuração, que poderá ser utilizado nas próximas consultas.
Executar	Ao acionar esse botão são processados e apresentados os dados de acordo com os parâmetros, seleções e classificações.
Parâmetros da Consulta	Permite informar os parâmetros para consulta. Veja mais informações na descrição da tela Parâmetros Consulta.
Parametrizar Seleção	Permite informar a seleção da consulta. Veja mais informações na descrição da tela Parâmetros Seleção.
Parametrizar Classificação	Permite informar a classificação da consulta. Veja mais informações na descrição da tela Classificação.
Detalhar Objetos	Ao acionar esse botão é possível detalhar ou sumarizar os dados referentes ao nível que está sendo consultado.
Expandir Estrutura	Ao acionar esse botão é possível Expandir ou Contrair a estrutura da Árvore de Visualização.
Exportar para o Excel	Ao acionar esse botão é possível exportar os dados do nível selecionado para planilha no Excel. Veja mais informações na tela da planilha Excel.

Árvore de Visualização:	Descrição:
Área de Produção = injeção	Exibe o código da área de produção. Veja mais informações na descrição da tela Tempo Médio Fila – Área de Produção.
Grupo de Máquina = GMInjecao	Exibe o código do grupo de máquina. Veja mais informações na descrição da tela Tempo Médio Fila – Grupo de Máquina.
Centro de Trabalho = mt-valvula	Exibe o código do centro de trabalho. Veja mais informações na descrição da tela Tempo Médio Fila – Centro de Trabalho.
Operação - torneiraboiaplus//20/1	Exibe o código e sequência da operação do centro de trabalho. Veja mais informações na descrição da tela Tempo Médio Fila – Operação.

## Parâmetros Consulta

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível informar os parâmetros para consulta.
-------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área de Produção	Selecionar o código da área de produção para seleção dos dados da consulta. Exibe a descrição da área de produção
Data Início	Selecionar a data de liberação inicial para seleção dos dados da consulta, ou seja, a partir de que data será calculado o tempo médio de fila. Como padrão o sistema apresenta a data corrente, ou seja para visualização das operações liberadas no dia. <div><div><div><div><div><span></span></div><div>Observação:</div></div><div>Essa data pode ser alterada de modo a ampliar o horizonte de consulta. Por exemplo com data da segunda feira para visualizar todas as operações liberadas na semana, ou com data do primeiro dia útil do mês, da quinzena, etc.</div><div>Não pode ser utilizada uma data maior que a corrente.</div></div></div></div>

## Seleção

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível informar a seleção da consulta.
-------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro de Trabalho	Inserir faixa do código de centro de trabalho para a seleção de dados da consulta.
Grupo de Máquina	Inserir faixa do código de grupo de máquina para a seleção de dados da consulta.

## Classificação

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é possível informar a classificação da consulta.
-------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Dimensões Disponíveis	Campos disponíveis para criar a apresentação da Árvore de Visualização.
Dimensões Seleccionadas	Campos seleccionados para apresentação da Árvore de Visualização.

## Consulta Tempo Médio Fila – Área de Produção - Detalhada

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada com o acionamento do nível de consulta Área de Produção na tela Consulta Tempo Médio Fila.
-------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de produção.

Descrição	Exibe a descrição da área de produção.
Estabelecimento	Exibe o estabelecimento relacionado à área de produção.
Responsável	Exibe o código do responsável pela área de produção.
Calendário	Exibe o código do calendário utilizado na área de produção.

## Consulta Tempo Médio Fila – Área de Produção - Sumariada

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Área de Produção, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:


Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de produção selecionada na árvore de visualização.
Descrição	Exibe a descrição da área de produção.
Tempo Médio Fila	Exibe o tempo médio de fila relacionado à área de produção selecionada na árvore de visualização. É o resultado da média aritmética dos tempos de fila de todas as operações do grupo de máquina.

## Consulta Tempo Médio Fila – Grupo de Máquina - Detalhado

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Grupo de Máquina, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
-------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do grupo de máquina selecionado.
Área de Produção	Exibe o código da área de produção.
Tipo Processador	<p>Exibe o tipo de processador utilizado no centro de trabalho.</p> <p>Os tipos de processador existentes são:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Monoprocesso;</li> <li>• Por Batelada;</li> <li>• Múltiplos Processos;</li> <li>• Manual.</li> </ul> <p>Conceitos dos processadores:</p> <p>Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação.</p> <p>Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas</p> <p>Múltiplos Processos - Quando executa duas ou mais operações simultaneamente. Permite reportes de operação simultâneos.</p> <p>Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez).</p> <p>Por Batelada – Quando processa múltiplas operações em uma única carga.</p> <p>Exemplo: Forno de tratamento térmico.</p> <p>Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação.</p> <p>Exemplo: Posto de montagem.</p>
Capacidade	Exibe a somatória da capacidade dos centros de trabalho que possuem grupo de máquina.
Tratamento Tempo	Exibe o tipo de tratamento de tempo utilizado pelo grupo de máquina.

Carga Batelada	Exibe o valor da Carga por Batelada. <div>  <b>Nota:</b>            Carga por Batelada é a capacidade que a máquina pode processar por carga (“batch”) expressada na unidade de capacidade de máquina. A unidade de capacidade da máquina não é necessariamente a mesma unidade do item         </div>
Reporta MOD	Exibe o tipo de reporte da mão-de-obra para o grupo de máquina.  Selecionar uma das opções: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Não Reporta;</li> <li>• Reporta Operador;</li> <li>• Reporta Equipe.</li> </ul>
Lead Time Médio	Exibe o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).
Unidade Capacidade	Exibe a Unidade de Capacidade utilizada para mensurar a produção e definir a capacidade do grupo de máquina onde são executadas as operações do item fabricado.

## Consulta Tempo Médio Fila – Grupo de Máquina - Sumariado

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Grupo de Máquina, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
-------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina selecionado na árvore de visualização.
Descrição	Exibe a descrição do grupo de máquina.
Tempo Médio Fila	Exibe o tempo médio de fila relacionado à área de produção selecionada na árvore de visualização. É o resultado da média aritmética dos tempos de fila de todas as operações da área de produção.

## Consulta Tempo Médio Fila – Centro de Trabalho - Detalhado

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Centro de Trabalho, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
-------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do centro de trabalho selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho selecionado.
Grupo de Máquina	Exibe o código do grupo de máquina que o centro de trabalho está vinculado.
Tipo Processador	Exibe o tipo de processador utilizado no centro de trabalho.  Os tipos de processador existentes são: <ul style="list-style-type: none"> <li>· Monoprocesso;</li> <li>· Por Batelada;</li> <li>· Múltiplos Processos;</li> <li>· Manual.</li> </ul> Conceitos dos processadores: Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação. Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas Múltiplos Processos - quando executa duas ou mais operações, simultaneamente, permite reportes de operação simultâneos. Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez).Por Batelada – Quando processa múltiplas operações em uma única carga.Exemplo: Forno de tratamento térmico.Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação. Exemplo: Posto de montagem.
Capacidade	Exibe a somatória da capacidade dos centros de trabalho que possuem grupo de máquina.
Eficiência	Exibe a eficiência em que deve trabalhar o Centro de Trabalho durante o processamento das operações.

	<p><b>⚠ Nota:</b> A eficiência é o resultado indireto do homem sobre a produção, ou seja, a boa performance do processo depende de outros recursos produtivos e órgãos auxiliares.</p> <p>Exemplo:</p> <p>As horas paradas de máquina e de mão de obra afetam a produção e reduzem a eficiência alcançada pelo Centro de Trabalho, devido a falta de matéria-prima e materiais auxiliares.</p>
Reporta MOD	<p>Exibe o tipo de reporte da mão-de-obra para o grupo de máquina.</p> <p>Selecionar uma das opções:</p> <p>Não Reporta;</p> <p>Reporta Operador;</p> <p>Reporta Equipe.</p>
Carga Batelada	<p>Exibe o valor da Carga por Batelada.</p> <p><b>⚠ Nota:</b> Carga por Batelada é a capacidade que a máquina pode processar por carga (“batch”), expressada na unidade de capacidade de máquina. A unidade de capacidade da máquina não é necessariamente a mesma unidade do item.</p>
Lead Time Médio	<p>Exibe o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).</p>

## Consulta Tempo Médio Fila – Centro de Trabalho - Sumariado

<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Centro de Trabalho, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:


Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do centro de trabalho selecionado na árvore de visualização.
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho.
Tempo Médio Fila	Exibe o tempo médio de fila relacionado ao centro de trabalho selecionada na árvore de visualização. É o resultado da média aritmética dos tempos de fila das operações associadas ao centro de trabalho.


## Consulta Tempo Médio Fila – Operação


<b>Objetivo da tela:</b>	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Operação, na tela Consulta Tempo Médio Fila.
--------------------------	---

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item da operação selecionada.
Ordem de Produção	Exibe o número da ordem de produção referente ao item da operação selecionada.
Roteiro/Produção	Exibe a sequência do roteiro e da operação.
Descrição	Exibe a descrição do roteiro.
Grupo de Máquina	Exibe o código do grupo de máquina relacionado à operação selecionada.
Quantidade Prevista	Exibe a quantidade prevista.
Liberação	Exibe a data de liberação.
Hora Liberação Operação	Exibe a hora de liberação da operação.
Início	Exibe a data de início da operação.

Hora Início Reporte	Exibe a hora de início do reporte da operação.
Tempo Fila Operação	Exibe o tempo de fila da operação. <div><div> <b>Nota:</b> Esse tempo é o resultado da diferença entre a data e hora de início do reporte e a data e hora de liberação.</div></div>
Início Mais Cedo	Exibe o primeiro dia a partir do qual uma operação poderá ser iniciada. Na prática essa data indica que uma operação não poderá ser iniciada antes da mesma. Isto pode acontecer por diversos fatores, como por exemplo, a falta de um material, indisponibilidade de algum equipamento etc.
Hora Início Mais Cedo	Exibe a hora a partir da qual uma operação poderá ser iniciada. Na prática essa hora indica que uma operação não poderá ser iniciada antes da mesma. Isto pode acontecer por diversos fatores, como por exemplo, a falta de um material, indisponibilidade de algum equipamento etc.
Fim Mais Tarde	Exibe o último dia no qual uma operação poderá ser iniciada.  Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação for iniciada após essa data, algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Hora Fim Mais Tarde	Exibe a hora na qual uma operação poderá ser iniciada.  Normalmente está relacionada com o atendimento de prazos, ou seja, se a operação for iniciada após esse horário, algum prazo poderá estar sendo comprometido.
Estado	Exibe o estado da operação.

 **Componentes OCX**  
Em função da descontinuidade dos componentes OCX em Progress 12 / 64 bits, o programa passa a usar o componente 4glTreeView e TotvsTreeList a partir da Release 12.1.2403, não sendo mais necessário a instalação de componentes OCX para sua utilização

 **Nota:**

O programa UTAPI011 que usa DLL/OCX em 32 Bits, será descontinuado a partir da versão 12.1.2403, com isso, alguns programas perderão compatibilidade. Neste caso, foi necessário retirar a execução da UTAPI011 e o botão "Gráfico" e suas funcionalidades do programa SF0505 para compatibilidade com versões atuais de componentes e sistemas operacionais. Para visualizar os dados de forma gráfica, será necessário utilizar a exportação para planilha e gerar os gráficos com os dados exportados.

Conteúdo Relacionados:

[Abertura Arquivo Parâmetros - SF0599](#)

 Macro desconhecida:'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#)[manufatura](#)[chao\\_de\\_fabrica](#)[sfc](#)[versao\\_12](#)[consulta\\_tempo\\_medio\\_fila](#)[sf0505](#)