# Relatório Operações - EN0602

Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

# Relatório Operações - EN0602

### Visão Geral do Programa

Permite emitir uma listagem sumariada das operações de fabricação cadastradas, listando as operações de fabricação conforme classificação e parametrização.

# Listagem Operações – Pasta Seleção

Objetivo da	Selecionar uma faixa de dados para impressão. Quando não parametrizados os valores inicial e final, o programa lista todo o
tela:	conteúdo do cadastro das operações.

#### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Grupo Estoque	Inserir o grupo de estoque inicial e final para seleção.
Item	Inserir o código inicial e final dos itens para seleção.
Família	Inserir a família inicial e final para seleção.

# Listagem Operações – Pasta Classificação

Objetivo	da
tela:	

Estabelecer a ordem em que será apresentado o relatório. Cada relatório fornece opções que servem para ordenação das informações, em que o resultado define a forma de apresentação.

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Por Grupo Estoque Item e Operação	Quando selecionado, classifica o relatório por grupo estoque item e operação.
Por Família Material Item e Operação	Quando selecionado, classifica o relatório por família material item e operação.
Por Item e Operação	Quando selecionado, classifica o relatório por item e operação.

### Listagem Operações - Pasta Parâmetros

Objetivo da tela: Estabelecer parâmetros que limitarão e definirão a seleção das operações de fabricação para a listagem desejada.

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Listar Narrativa	Quando assinalado, o relatório lista a narrativa.
Listar Itens sem Operações	Quando assinalado, o relatório lista também os itens sem operação.
Listar Um Item por Página	Quando assinalado, o relatório lista um item por página.
Listar Operações Internas	Quando assinalado, o relatório lista as operações internas.

MEistar Operações Externas	Quando assinalado, o relatório lista as operações externas.
Listar Itens	Assinalar a situação de itens que se deseja listar:  Ativo;  Obsoleto para ordens automáticas;  Obsoleto para Todas as Ordens;  Totalmente obsoleto.
Data Validade	Inserir a data de validade. Quando informada, o programa lista somente as operações que se enquadram no parâmetro indicado, isto é, as operações com data de início menor ou igual, e com data de término maior (em relação à data de validade) que a data informada.

# Listagem Operações – Pasta Digitação

Objetivo da tela: Informar somente os itens que devem aparecer no relatório, apresentando a data de validade de cada item listado.



### Nota:

Quando digitado algum item, as opções "Seleção" e "Parâmetros" são ignoradas pelo programa.

Nessa opção é informada a data de corte de cada item (é possível informar itens com datas de corte diferentes).

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Inserir	Quando acionado, permite a inserção de um novo item na lista de impressão.
Alterar	Quando acionado, permite alterar um código de item na lista de impressão.
Retirar	Quando acionado, permite retirar um item assinalado da lista de impressão.
Salvar	Quando acionado, permite salvar a lista de itens em outro local.
Recuperar	Quando acionado, permite a recuperação da lista de itens anteriormente salva.

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Item	Inserir o código e a descrição do item a ser listado.
Un	Exibe a unidade de medida do item.
Ref	Exibe a referência do item.
Data Corte	Inserir a data de corte para a estrutura a ser listada.

# Listagem Operações – Pasta Impressão

**Objetivo da tela:** Estabelecer detalhes sobre o destino da impressão e a forma de execução do relatório.



documento\_de\_referencia manufatura eng engenharia versao\_12 relatorio\_operacoes en0602



Política de privacidade Termos de uso