Consulta Evolução Indicadores Setup - SF0713

(7) Tempo aproximado para leitura: 11 minutos

Consulta Evolução Indicadores Setup - SF0713

Visão Geral do Programa

Permite analisar a evolução dos indicadores de setup, que são: Quantidade Setups, Setup Real, Setup Padrão, Tempo Médio de Setups, Tempo Preparação / Tempo Total do Ciclo e Tempo de Preparação / Carga.

▲ Nota:

Para perfeito funcionamento dessa função é necessário que os indicadores tenham sido previamente gerados por intermédio da função Geração de Indicadores Setup - SF0804.

i Importante:

Ao acionar essa consulta, é acessada a Função Abertura Arquivo Parâmetros - SF0599, que possibilita a abertura de um arquivo de configuração previamente gravado.

Objetivo da tela:

Por meio desta tela é possível consultar a evolução dos indicadores de Setup.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:	
Novo Arquivo	Ao acionar esse botão, é permitido criar um novo arquivo de configuração.	
Abrir Arquivo	Ao acionar esse botão, é possível abrir um arquivo de configuração que carrega os dados dos parâmetros, seleção e classificação para consulta.	
Salvar Arquivo	Ao acionar esse botão, é possível salvar os parâmetros, a seleção e a classificação em arquivo de configuração, que poderá ser utilizado nas próximas consultas.	
Executar	Ao acionar esse botão, são processados e apresentados os dados de acordo com os parâmetros, a seleção e a classificação.	
Parâmetros	Permite informar os parâmetros para consulta.	
	Veja mais informações na descrição da tela Parâmetros Consulta.	
Parametrizar Seleção	Permite informar a seleção da consulta.	
	Veja mais informações na descrição da tela Seleção.	
Parametrizar Classificação	Permite informar a classificação da consulta.	
	Veja mais informações na descrição da tela Classificação.	
Detalhar Objetos	Ao acionar esse botão, é possível detalhar ou sumarizar os dados referentes ao nível que está sendo consultado.	
	Nota: Possibilita alternar entre a visualização dos detalhes ou a visualização dos indicadores do nível a ser consultado.	
Expandir Estrutura	Ao acionar esse botão, é possível Expandir ou Contrair a estrutura da Árvore de Visualização.	
Exportar para o Excel	Ao acionar esse botão, é possível exportar os dados do nível selecionado para planilha no Excel.	
	Veja mais informações na tela da planilha Excel.	

Árvore de Visualização:	Descrição:
Área de Produção = injeção	Exibe o código da área de produção. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Evolução de Indicadores Setup – Área de Produção.
Grupo de Máquina = GMInjeção	Exibe o código do grupo de máquina. Veja mais informações na descrição da Consulta Evolução de Indicadores Setup – Grupo de Máquina.
Centro de Trabalho = mt-valvula	Exibe o código do centro de trabalho. Veja mais informações na descrição da tela Consulta Evolução de Indicadores Setup – Centro de Trabalho.

Parâmetros Consulta

Objetivo da tela: Nessa tela é possível informar os parâmetros para consulta.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Área de Produção	Selecionar a área de produção para seleção dos dados da consulta.
	Exibe a descrição da área de produção.
Período	Selecionar período inicial e final para seleção dos dados da consulta.
Agrupamento de dias	Inserir o número de dias para agrupamento dos indicadores.
	Exemplo: Quando informado o período de 13/03/2002 a 12/04/2002, e o agrupamento de 5 dias. É gerado o seguinte agrupamento:
	de 13/03/2002 a 17/03/2002
	de 18/03/2002 a 22/03/2002
	de 23/03/2002 a 27/03/2002
	Considerando a cada 5 dias um novo agrupamento.



Nota:
Deve-se informar um agrupamento de dias previamente gerado por meio da Geração de Indicadores Setup - SF0804.

Seleção

Objetivo da tela: Ness	a tela é possível informar a seleção da consulta.
------------------------	---

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro de Trabalho	Inserir uma faixa com os códigos dos centros de trabalho para seleção de dados da consulta.
Grupo de Máquina	Inserir uma faixa com os códigos dos grupos de máquinas para seleção de dados da consulta.
Unid. Negócio	Inserir uma faixa com os códigos das unidades de negócio dos itens para seleção de dados da consulta.

Classificação

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Dimensões Disponíveis	Campos disponíveis para criar a classificação da Árvore de Visualização.
Dimensões Selecionadas	Campos selecionados para a classificação da Árvore de Visualização.

Simulação Excel

Consulta Evolução Indicadores Setup – Área de Produção - Detalhada

L		esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Área de Produção, na tela Consulta Evolução Indicadores Setu	
UD,	etivo da tela.	Esta tela e apresentada ao acional o nivel de consulta Area de Frodução, na tela Consulta Evolução indicadores Sett	ıμ.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de produção
Descrição	Exibe a descrição da área de produção.
Estabelecimento	Exibe o estabelecimento relacionado a área de produção.
Responsável	Exibe o código do responsável pela área de produção.
Calendário	Exibe o código do calendário utilizada na área de produção.

Consulta Evolução Indicadores Setup – Área de Produção - Sumariada

Objetivo da tela:	Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta	Área de Produção, na tela Consul	ta Evolução Indicadores Setup.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código da área de trabalho selecionada.
Descrição	Exibe a descrição da área de trabalho selecionada.
Qtd Setups	Exibe a somatória da quantidade de setup relacionada à área de produção selecionada.
Setup Real	Exibe a somatória do tempo de setup real relacionado à área de produção selecionada.
Setup Padrão	Exibe a somatória do tempo de setup padrão relacionado à área de produção selecionada.
Operação Real	Exibe a somatória do tempo de operação real relacionado à área de produção selecionada.
Operação Padrão	Exibe a somatória do tempo de operação padrão relacionado à área de produção selecionada.
Data Inicial	Exibe a data inicial do agrupamento de dias.
Data Final	Exibe a data final do agrupamento de dias.

Tempo Médio Setup Exibe o tempo médio real dos setups ocorridos na área de produção % Setup Real / Carga Exibe o percentual de representatividade dos tempos dos setups reais sobre o tempo de carga. % Setup Médio / Operação Real Média Exibe a representatividade do tempo médio dos setups sobre o tempo médio das operações.

Consulta Evolução Indicadores Setup – Grupo de Máquina - Detalhado

Objetivo da tela:

Essa tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Grupo de Máquina, na tela Consulta Evolução Indicadores Setup.

Principais Campos e Parâmetros:

• Múltiplos Processos

Conceitos dos processadores:

Exemplo: Posto de montagem.

Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas

Exemplo: Forno de tratamento térmico.

Manual

Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do grupo de máquina selecionado.
Área de Produção	Exibe o código da área de produção.
Tipo Processador	Exibe o tipo de processador utilizado no centro de trabalho. Os tipos de processador existentes são: • Monoprocesso • Por Batelada

Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação.

Múltiplos Processos - Quando executa duas ou mais operações simultaneamente. Permite reportes de operação simultâneos.

Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação.

Capacidade

Tratamento

Tempo

Carga

Batelada

Reporta

Lead Time

Médio Reportado

Reporta

Contado Possui

Preparação Unidade

Capacidade

MOD

Exibe a somatória da capacidade dos centros de trabalho do grupo de máquina.

Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez). Por Batelada - Quando processa múltiplas operações em uma única carga.

Selecionar uma das opções:

- Proporcional: o tempo da operação é determinado proporcionalmente à quantidade produzida. Fixo: independentemente da quantidade produzida, o tempo da operação é sempre o mesmo.
- Por Lote: o tempo da operação é determinado pelo tempo de processamento do lote.
- Exemplo: Se para cada lote de 5 toneladas são necessárias 5 horas, um lote de 7 toneladas necessitará de 10 horas de processamento (1 carga de 5 ton

• Dep Ferramenta: o tempo da operação dependerá da ferramenta que está sendo utilizada.

Exemplo: Caso a ferramenta possua uma capacidade de 5 unidades por ciclo e o conjunto Centro Trabalho - Ferramenta tenha uma frequência de 100 ciclo A produção horária será 500 unidades / hora.

Caso a ferramenta possua 7 cavidades, ou 7 unidades por ciclo com a mesma frequência do conjunto, será possível a produção de 700 unidades / hora.

Exibe a quantidade viável por batelada.

Terá informação quando o tipo de processador for por batelada.

Exibe o tipo de reporte da mão-de-obra para o grupo de máquina.

Selecionar uma das opções: Não Reporta;

Reporta Operador;

Reporta Equipe.

Exibe o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).

Exibe se as operações do grupo de máquina foram reportadas ou não.

Informa se o contador é reportado ou não. Informa se o sistema considera tempos de preparação ou não.

Exibe a Unidade de Capacidade utilizada para mensurar a produção e definir a capacidade do grupo de máquina onde são executadas as operações do item fabricado.

Consulta Evolução Indicadores Setup – Grupo de Máquina - Sumariado

Obietivo da tela: Essa tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Grupo de Máquina, na tela Consulta Evolução Indicadores Setup.

Principais Campos e Parâmetros:

•	
Campo:	Descrição:
Código	Exibe o código do grupo de máquina selecionado.
Descrição	Exibe a descrição do grupo de máquina selecionado.
Qtd Setups	Exibe a somatória da quantidade de setup relacionada ao grupo de máquina selecionado.
Setup Real	Exibe a somatória do tempo de setup real relacionado ao grupo de máquina selecionado.
Setup Padrão	Exibe a somatória do tempo de setup padrão relacionado ao grupo de máquina selecionado.
Operação Real	Exibe a somatória do tempo de operação real relacionado ao grupo de máquina selecionado.
Operação Padrão	Exibe a somatória do tempo de operação padrão relacionado ao grupo de máquina selecionado.
Data Inicial	Exibe a data inicial do agrupamento de dias.
Data Final	Exibe a data final do agrupamento de dias.
Tempo Médio Setup	Exibe o tempo médio real dos setups ocorridos no grupo de máquina.
% Setup Real / Carga	Exibe o percentual de representatividade dos tempos dos setups reais sobre o tempo de carga.
% Setup Médio / Operação Real Média	Exibe a representatividade do tempo médio dos setups sobre o tempo médio das operações.

Consulta Evolução Indicadores Setup - Centro de Trabalho - Detalhado

Exibe o código do centro de trabalho selecionado.

Exibe a descrição do centro de trabalho selecionado.

Objetivo da tela: Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Centro de Trabalho, na tela Consulta Evolução Indicadores Setup.

Principais Campos e Parâmetros:

Código

Descrição

Campo:	Descrição:

Grupo de Máquina	Exibe o código do grupo de máquina que o centro de trabalho está vinculado.
Tipo Processador	Exibe o tipo de processador utilizado no centro de trabalho. Os tipos de processador existentes são: Monoprocesso Por Batelada Múltiplos Processos Manual
	Conceitos dos processadores:
	Monoprocesso - Quando executa somente uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação.
	Exemplo: Prensa Excêntrica de 40 toneladas
	Múltiplos Processos - Quando executa duas ou mais operações simultaneamente. Permite reportes de operação simultâneos.
	Exemplo: Tanque de Fosfatização (pode processar vários itens de uma só vez).
	Por Batelada – Quando processa múltiplas operações em uma única carga.
	Exemplo: Forno de tratamento térmico.
	Manual - As operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação.

Capacidade Exibe a capacidade do centro de trabalho. Eficiência Exibe a somatória da eficiência referente ao centro de trabalho.

Exemplo: Posto de montagem.

Exibe o tipo de reporte da mão-de-obra para o centro de trabalho.

Selecionar uma das opções:

Não Reporta Reporta Operador

Reporta Equipe

Carga Batelada Exibe o valor da Carga por Batelada.

Reporta MOD

Lead Time

Médio Reportado

Carga por Batelada é a capacidade que a máquina pode processar por carga ("batch"), expressada na unidade de capacidade de máquina. A unidade de capacidade da máquina não é necessariamente a mesma unidade do item.

Exibe o tempo médio de processo do Centro de Trabalho (em horas).

Quando assinalado, identifica se o centro de trabalho recebe reportes do Chão de Fábrica ou não.

Reporta Quando assinalado, reporta Contador. Contador

Possui Quando assinalado o sistema considera que existem tempos de preparação considerados para a execução das operações no Centro de Trabalho.

Preparação

Consulta Evolução Indicadores Setup – Centro de Trabalho - Sumariado

Objetivo da tela:

Esta tela é apresentada ao acionar o nível de consulta Centro de Trabalho, na tela Consulta Evolução Indicadores Setup.

Principais Campos e Parâmetros:

Сатро:	Descrição:			
Código	Exibe o código do centro de trabalho selecionado.			
Descrição	Exibe a descrição do centro de trabalho selecionado.			
Qtd Setups	Exibe a somatória da quantidade de setup relacionada ao centro de trabalho selecionado.			
Setup Real	Exibe a somatória do tempo de setup real relacionado ao centro de trabalho selecionado.			
Setup Padrão	Exibe a somatória do tempo de setup padrão relacionado ao centro de trabalho selecionado.			
Operação Real	Exibe a somatória do tempo de operação real relacionado ao centro de trabalho selecionado.			
Operação Padrão	Exibe a somatória do tempo de operação padrão relacionado ao centro de trabalho selecionado.			
Data Inicial	Exibe a data inicial do agrupamento de dias.			
Data Final	Exibe a data final do agrupamento de dias.			
Tempo Médio Setup	Exibe o tempo médio real dos setups ocorridos no centro de trabalho.			
% Setup Real / Carga	Exibe o percentual de representatividade dos tempos dos setups reais sobre o tempo de carga.			
% Setup Médio / Operação Real Média	Exibe a representatividade do tempo médio dos setups sobre o tempo médio das operações.			

(i) Componentes OCX

Em função da descontinuidade dos componentes OCX em Progress 12 / 64 bits, o programa passa a usar o componente 4glTreeView e TotvsTreeList a partir da Release 12.1.2403, não sendo mais necessário a instalação de componentes OCX para sua utilização.



O programa UTAPI011 que usa DLL/OCX em 32 Bits, será descontinuado a partir da versão 12.1.2403, com isso, alguns programas perderão compatibilidade. Neste caso, foi necessário retirar a execução da UTAPI011 e o botão "Gráfico" e suas funcionalidades do programa SF0713 para compatibilidade com versões atuais de componentes e sistemas operacionais. Para visualizar os dados de forma gráfica, será necessário utilizar a exportação para planilha e gerar os gráficos com os dados exportados.

Conteúdos Relacionados:

Abertura Arquivo Parâmetros - SF059

Macro desconhecida:'rate'

documento_de_referencia | manufatura | chao_de_fabrica | sfc | versao_12 | consulta_evolucao_indicadores_setup | sf0713



Política de privacidade Termos de uso