

Consulta Rede de Operações HTML - html.mdb.demand

 Tempo aproximado para leitura: 12 minutos

CONTEÚDO

1. Visão Geral
2. Consulta
3. Listagem das Ordens
 - a. Filtro Avançado
4. Rede de Operações
 - a. Detalhar Componente
 - b. Detalhar Operação
 - c. Detalhar Alternativo
 - d. Programação por Lote

01. VISÃO GERAL

Analisar as ordens de produção carregadas do ERP e/ou geradas na simulação atual (ordens planejadas) e visualizar a rede de operações das ordens.

Pré-requisito:

É pré-requisito para a execução desta função:

1. Cenário com "Armazenar dados para telas WEB" marcado.
2. [Explosão de Demanda \(DB0201\)](#) executada.

02. Consulta

Apresenta listagem de ordens de produção firmes e previstas que fazem parte do cenário e simulação informados.

Outras Ações / Ações relacionadas

| Ação | Descrição |
|----------------|---|
| Exportar | Permite exportar um arquivo .csv com todas as ordens de produção, conforme filtro aplicado em tela. |
| Detalhar | Permite o detalhamento da ordem selecionada, aonde será apresentada a rede de operações da ordem. |
| Busca Rápida | Permite buscar um registro através do número da ordem. |
| Busca Avançada | Permite filtrar os registros a serem apresentados. |




Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|-------------------|--|
| Cenário | Lista de cenários cadastros que possuem a opção "Armazenar dados para telas WEB" marcada. |
| Simulação | Lista de simulações disponíveis para o cenário selecionado. |
| Fase | Após selecionar cenário e simulação, será apresentada a fase em que o cenário/simulação se encontra. |
| Tipos Demanda | Quais os registros possíveis de serem apresentados na consulta de ordens. Padrão: Todas: Opções: <ul style="list-style-type: none">• Todas;• Firmes;• Planejadas; |
| Modo Apresentação | É possível selecionar o modo de visualização dos dados: |

| Campo | Descrição |
|-------|---|
| | <ul style="list-style-type: none">▪ Cartão:▪ Tabela - Apresentação em listagem. As colunas selecionadas ficam salvas nos cookies do navegador. |

03. Listagem das ordens

Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|--------------------|---|
| Número da Ordem | Apresenta o número da ordem juntamente com o tipo. Podendo ser: <ul style="list-style-type: none">• Firme ou;• Planejada. |
| Item | Item da ordem, referência e descrição do item. <div><div></div><div>No modo cartão, o ícone  ao lado da descrição apresenta mais informações do item: Família, Planejador, Grupo de Estoque, Pulmão Expedição e Horas Pulmão.</div></div> <div>Já para o modo tabela, mais detalhes são apresentados ao expandir a linha através do ícone </div> |
| Prioridade | Prioridade da ordem. |
| Estabelecimento | Estabelecimento da ordem. |
| Cliente | Nome abreviado do cliente relacionado à ordem. (Caso informado) |
| Pedido Cliente | Número do pedido relacionado à ordem. (Caso informado) |
| Sequência | Sequência do pedido. (Caso informado) |
| Data Entrega | Data de Entrega programada para a ordem. |
| Data Reprogramada | Data Reprogramada pelo APS. |
| Quantidade | Quantidade da ordem. |
| Atraso/Antecipação | Valores positivos são considerados antecipação (apresentação em verde), valores zerados são considerados em dia (apresentação em verde), valores negativos são considerados atraso (apresentação em vermelho). |

03a. Filtro Avançado

Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|-----------------|--|
| Item | Permite selecionar um ou mais itens a serem apresentados. Se nenhum for informado, todos serão considerados. |
| Referência | Permite informar uma referências a ser apresentada. Se nenhuma for informada, todas serão consideradas. |
| Ordem | Permite informar uma ordem a ser apresentada. Se nenhuma for informada, todas serão consideradas. |
| Pedido Cliente | Permite informar um pedido do cliente. Se nenhum for informado, todos serão considerados. |
| Cliente | Permite informar um cliente. Se nenhum for informado, todos serão considerados. |
| Atraso Inicial | Permite informar a faixa inicial de atraso/antecipação a ser considerada. Default -99.999 |
| Atraso Final | Permite informar a faixa final de atraso/antecipação a ser considerada. Default 99.999 |
| Estabelecimento | Permite informar um estabelecimento a ser apresentado. Se nenhum for informado, todos serão considerados. |
| Classificação | Define a ordenação das ordens apresentadas, sendo: <ul style="list-style-type: none">▪ Data de Entrega: Data de Entrega e Ordem▪ Data Reprogramada: Data Reprogramada e Ordem▪ Atraso: Atraso e Ordem. |

04S Rede de Operações

Permite visualizar todas as operações relacionadas para atendimento de uma ordem de produção, inclusive as datas de liberação e quantidades de insumos relacionados. A exibição das informações será feita nível a nível.

Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|----------------------------|---|
| Número da Ordem | Apresenta o número da ordem juntamente com o tipo. Podendo ser: <ul style="list-style-type: none">Planejada ou;Firme. |
| Cenário e Simulação | Cenário e simulação da ordem que está sendo apresentada. |
| Mostrar mais/Mostrar menos | Mostra/Oculta os demais campos: item, referência (se houver), descrição, prioridade, estabelecimento e, caso informados: cliente, pedido cliente e sequência. Além dos campos de data entrega, data reprogramada, quantidade da ordem e atraso/antecipação. |

Outras Ações / Ações relacionadas


| Ação | Descrição |
|---------------------|---|
| Posicionar outra OP | Permite posicionar em outra ordem de produção. |
| Parâmetros | <div>Parâmetros relacionados à rede de operações apresentada:<ul style="list-style-type: none">Exibir somente operações TSP ou Mat. Vinculado - Quando assinalado, exibe na rede de operações somente as operações que possuem o parâmetro “Tempo Significativo” selecionado no Cadastro de Operações) ou que possuam materiais vinculados a elas.Explodir redes ordens firmes - Quando assinalado, irá exibir toda a rede que de consumo de ordens firme;Carregar todos os níveis - Quando assinalado, irá carregar a rede de operações toda de uma vez.</div> <div>⚠ Existe um limite de 60 segundos para trazer todos os níveis de operações e componentes. Caso retorne erro, será necessário desmarcar o parâmetro Carregar todos os níveis.</div> |
| Voltar | Retorna à listagem de ordem de produção. |
| Exportar Planilha | Gera em planilha todos os registros de operações e componentes apresentados na rede de operações. |
| Localizar | <div>Permite localizar um item na rede de operações. Caso o item exista, será apresentada a quantidade encontrada e as linhas serão apresentados em azul escuro.</div> <div>Opção disponível apenas quando o parâmetro "Carregar todos os níveis" estiver marcado.</div> |
| Colunas | Permite selecionar as colunas a serem apresentadas na rede de operações. As colunas selecionadas ficam salvas nos cookies do navegador. |

Cores registros

Os registros podem ter as cores para identificar algumas situações:

| Cor | Descrição |
|-------------------|--|
| Linha Azul Claro | Itens Fabricados. |
| Linha Azul Escuro | Registro encontrado pela opção Localizar. |
| Linha Amarelo | Itens Alternativos ou Operações Congeladas |
| Linha Verde | Ordens de Produção Firmes. |
| Linha Cinza | Operações. |

Principais Campos e Parâmetros

| Campos | Descrição |
|-----------------------|--|
| | <p>Apresenta o tipo de informação que está sendo listada, podendo ser:</p> <ul style="list-style-type: none"> Fabricado - Ao selecionar a opção detalhar na linha, é possível consultar o consumo de saldos e quais redes utilizam o saldo do item posicionado; Comprado - Ao selecionar a opção detalhar na linha, é possível consultar o consumo de saldos e quais redes utilizam o saldo do item posicionado; Operação - Ao selecionar a opção detalhar na linha, é possível visualizar detalhes da operação; Fabricado Agrupado; Ordem de Produção Firme. <div>  <p>Caso o item seja um item alternativo, será indicado Alternativo no registro, e ao selecionar, será apresentado o detalhe. Mais informações sobre o uso de alternativos no APS: Uso de Itens Alternativos</p> </div> |
| Item | Exibe o código do item, que pode ser um produto acabado, semielaborado ou matéria-prima. |
| Referência | Exibe a referência do item, quando controlado por referência. |
| Descrição | Descrição do item/operação. |
| Qtde Programada | <p>Inserir a quantidade a ser produzida. É a quantidade líquida ajustada para respeitar os lotes do item.</p> <p>Exemplo:</p> <p>A quantidade líquida calculada foi de 7 unidades, e o lote mínimo do item é 10. Assim, a quantidade programada será 10 unidades.</p> |
| Qtde Líquida | <p>Inserir a quantidade líquida necessária para atender a demanda. É a quantidade demandada menos as quantidades atendidas por estoque ou outras ordens.</p> <p>Exemplo:</p> <p>A quantidade da demanda é 12, mas existem 2 unidades em estoque e outras 3 disponíveis, produzidas em outra ordem. Logo, a quantidade líquida é 7 unidades.</p> <p>Caso a quantidade líquida se apresente com o valor zero, significa que, ou o estoque ou uma ordem já estão atendendo a essa necessidade, não sendo necessária a abertura de novas ordens.</p> |
| Qtde Demanda | <p>Inserir a quantidade necessária para atender uma demanda ou reserva da ordem.</p> <p>Exemplo:</p> <p>Para produzir uma unidade do item A são necessárias 2 unidades de B. Se a quantidade demanda de A é 6 unidades, a quantidade demanda de B será 12.</p> |
| Data Início mais Cedo | Nas Operações, indica a data mais cedo que a operação pode iniciar. Ou seja, é quando os materiais utilizados pela operação estão disponíveis e as operações predecessoras já liberaram o início da operação. Quanto aos itens (materiais), é a data mais cedo em que estes estarão disponíveis. É calculada na Explosão de Demanda, não considerando assim a carga das máquinas, somente o tempo das operações e rede PERT. Assim, no momento do sequenciamento a operação poderá ser programada para uma data posterior. |
| Data Início/Disp. | Exibe a data de início da operação ou de disponibilidade do material calculada no processo de sequenciamento ou subordinação. |
| Estabelecimento | Exibe qual é o estabelecimento que produz ou compra o item. |
| Data Término | Exibe a data e hora de término prevista para a operação. |
| Data Emissão | Exibe a data de emissão das ordens de compras calculada na subordinação para as matérias-primas. |
| Data mais tarde | Nas operações, indica a data mais tarde que a operação pode iniciar. Ou seja, se a operação for iniciada após essa data, implicará em atraso na rede de operações. Quanto aos itens (materiais), indica a data mais tarde que o material deve estar disponível, de forma a não atrasar as demais operações da rede. É calculada na Explosão de Demanda, não considerando assim a carga das máquinas, somente o tempo das operações, rede PERT acrescidos do pulmão expedição do cenário e pulmão de máquina do GM. |
| Data Liberação | Exibe a data mais cedo que a operação pode iniciar, já considerando a programação de suas operações predecessoras pelo sequenciamento e liberação dos materiais. |
| Predecessoras | Exibe a(s) operação(ões) predecessoras a operação analisada. |
| Sucessoras | Exibe a(s) operação(ões) sucessoras a operação analisada. |
| Grupo de Máquina | Grupo de máquina da operação. |

| Campo | Descrição |
|--------------------|---|
| Centro de Trabalho | Centro de trabalho da operação. |
| Nr. Lote | Exibe o número do lote, caso o item programe as operações por lote. Mais informações em: Manutenção de Itens (DB0106) e Manutenção de Item x Estabelecimento (DB0117) . |
| Nível Alocação | Informação do GM, indica o nível de alocação das máquinas que fazem parte do GM. É a partir dessa informação que o sequenciamento inicia a busca por operações liberadas e passíveis de alocação.. Mais informações: Manufatura - Linha Datasul - APS - Nível de Alocação do grupo de máquina |
| Valor Despacho | De acordo com a regra de despacho parametrizado para o Grupo de Máquina (DB0107) é definido um valor de despacho. É por esse valor que o sequenciamento sabe qual operação liberada será alocada primeiramente. |
| Seq. Alocação | Indica qual a sequência de alocação da operação, considerando o conjunto de todas as operações do cenário, independente de GM. |
| Rodada Alocação | O APS realiza o sequenciamento de todas as operações liberadas de um GM (ordenadas pelo Nível de alocação). Chegando ao final das operações liberadas, ele "pula" para o próximo GM, segue sucessivamente até o último GM, e caso exista operações não alocadas, ele volta ao primeiro GM e reinicia o ciclo. Podendo realizar vários ciclos (rodadas) nos mesmos GMs. Esse campo representa em qual rodada do cálculo (independente de GM) a operação foi alocada. |
| Rodada Liberação | Sempre que uma operação é alocada, ela libera outra(s) operações para alocação. Esse campo representa qual a rodada do cálculo a operação foi liberada. |
| Rodada Alloc. GM | Representa em qual rodada do GM a operação foi alocada. Ou seja, se no primeiro ciclo do GM alocou todas as operações desse GM, então todas as operações terão a mesma rodada de alocação GM. |
| Estado | Exibe o estado da operação. <ul style="list-style-type: none"> Não iniciada Iniciada Finalizada |

04a. Detalhar Componente

Permite visualizar os consumos do item selecionado e visualizar onde é utilizado o saldo excedente programado para o item selecionado.

Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|----------------------|--|
| Item | Código e descrição do item. |
| Ordem | Número da ordem de produção. |
| Lote Programado | Número do lote do item. |
| Solicitante | Estabelecimento solicitante. Apenas quanto cenário for multi-estabelecimento igual à Vários estab por cenário. |
| Produtor | Estabelecimento produtor. Apenas quanto cenário for multi-estabelecimento igual à Vários estab por cenário. |
| Qtde Programada | Quantidade programada para produção. |
| Qtde Líquida | Quantidade líquida a ser utilizada na ordem. |
| Data Disponibilidade | Data em que o item estará disponível. |
| Dias Transporte | Dias de transporte entre estabelecimentos. Apenas quanto cenário for multi-estabelecimento igual à Vários estab por cenário. |

CONSUMO - Principais Campos e Parâmetros

Apresenta listagem de quais redes utilizam o saldo do item posicionado.

| Campo | Descrição |
|--------------|--|
| Quantidade | Quantidade do consumo. |
| Origem Saldo | Origem do saldo, podendo ser ordem firme ou saldo estoque. |
| Ordem | Número da ordem de produção quando origem ordem firme. |

| Campo | Descrição |
|-----------------------|---|
| Data Entrega Original | Data de entrega da OP quando origem ordem firme. |
| Data Saldo | Data e hora em que o saldo estará disponível. |
| Data Liberação | Data e hora em que o saldo será liberado. |
| Dias Transporte | Dias de transporte entre estabelecimentos. Apenas quanto cenário for multi-estabelecimento igual à Vários estab por cenário. |
| Estabel Saldo | Estabelecimento em que o saldo se encontra. Apenas quanto cenário for multi-estabelecimento igual à Vários estab por cenário. |
| Nr. Lote | Número do lote utilizado. |

ONDE SE USA - Principais Campos e Parâmetros

Apresenta listagem de onde é utilizado o saldo excedente programado para o item selecionado.

| Campo | Descrição |
|--------------------|---|
| Ordem | Número da ordem de produção |
| Quantidade Demanda | Quantidade total da demanda. |
| Quantidade Alocada | Quantidade em que foi alocado de saldo excedente. |
| Data Utilização | Data em que o saldo excedente será utilizado. |
| Nr Lote | Número do lote utilizado. |

04b. Detalhar Operação

Visualizar detalhes sobre a operação selecionada.

Principais Campos e Parâmetros

| Campo | Descrição |
|--------------------|--|
| Operação | Código e descrição da operação selecionada. |
| Item | Código e descrição do item da operação selecionada. |
| Grupo de Máquina | Exibe o código e a descrição do grupo de máquina envolvido na operação. |
| Centro de Trabalho | Exibe o código e a descrição do Centro de Trabalho onde será executada a operação. |
| Ferramenta | Exibe o código e a descrição da ferramenta a ser utilizada na operação. |
| Data de Início | Data/hora de início da operação. |
| Data Término | Data/hora de término da operação. |
| Quantidade | Quantidade da operação. |
| Preparação | Exibe o tempo de preparação previsto para a execução da operação. |
| Tempo Total | Exibe o tempo total, igual ao somatório do tempo de preparação e do tempo de execução. |
| Tempo Máquina | Exibe o tempo de execução para a operação. |
| Tratamento tempo | Exibe a forma de tratamento de tempo, podendo ser: <ul style="list-style-type: none"> Proporcional: o tempo da operação é determinado proporcionalmente à quantidade produzida. Fixo: independente da quantidade produzida, o tempo da operação é sempre o mesmo. Por Lote: o tempo da operação é determinado pela quantidade de lotes (tempo máquina * quantidade de lotes). A quantidade de lote é determinada pela quantidade da operação dividida pela carga do lote informada no grupo de máquina. Dep. Ferramenta: o tempo da operação dependerá da ferramenta que está sendo utilizada. |

| Campo | Descrição |
|--------------------|---|
| Predecessoras | Operações predecessoras da operação selecionada. |
| Sucessoras | Operações sucessoras da operação selecionada. |
| <i>Overlap</i> (%) | Exibe o percentual de <i>overlap</i> em relação à operação sucessora. O <i>overlap</i> indica que poderá ocorrer sobreposição da execução de duas operações consecutivas na rede PERT. Ou seja, uma operação sucessora poderá iniciar antes do término de sua predecessora. |
| Transporte | Exibe o tempo de transporte em relação à operação sucessora. É um tempo de pós-processo, ou seja, contado após o final da operação. Durante o tempo de transporte o centro de trabalho que realizou a operação fica disponível, porém ainda não é possível iniciar a próxima operação ou liberar o material para outra ordem ou para expedição. |
| Lote Transferência | Indica o lote de transferência em relação à operação sucessora. O lote de transferência é a quantidade que quando produzida na operação predecessora já pode ser transferida para iniciar a operação sucessora. O <i>overlap</i> e o lote de transferência possuem o mesmo efeito: adiantar o início da operação sucessora. A diferença é que com o lote de transferência, o percentual de sobreposição muda conforme o tamanho da ordem. |

04c. Detalhar Alternativo

Quando um material alternativo é consumido em uma rede de Operações, é possível detalhar a composição deste material.


| Campo | Descrição |
|-------------------------------|--|
| Item | Exibe o código e descrição do item que será atendido pelo componente alternativo |
| Componente Alternativo | |
| Componente | Exibe o código e descrição do componente Alternativo que será consumido na Rede. |
| Quantidade | Exibe a quantidade de saldo que será consumido do componente Alternativo. |
| Unidade de Medida | Unidade de medida do componente alternativo. |
| Quantidade Fixa | Informa se o componente alternativo possui quantidade fixa. |
| Componente Original | |
| Componente | Exibe o código e descrição do componente que foi substituído. |
| Quantidade | Exibe a quantidade que representa o consumo do item Alternativo em relação ao componente original. |
| Unidade de Medida | Unidade de medida do componente original. |
| Quantidade Fixa | Informa se o componente original possui quantidade fixa. |

04d. Programação por Lote

Com o intuito de melhorar a experiência e não impactar na visualização da rede de operações, foi agrupado em um único nó, um totalizador dos lotes de programação, denominado Fabricado Agrupado.

Em que os campos:

- Quantidade Programada, Quantidade Líquida e Quantidade Demanda são a soma dos respectivos lotes.
- Data início mais cedo e Data início/Disponibilidade é a maior entre os lotes.


Cada um dos lotes é programado separadamente, criando suas próprias dependências.



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)