


# Manutenção Interface Reporte - SF0110

 Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

## Manutenção Interface Reporte - SF0110

### Visão Geral do Programa

Permite informar qual o programa será utilizado no reporte.

### Manutenção Interface Reporte

<b>Objetivo da tela:</b>	Determinar o tipo de interface que terá o reporte para operação.
--------------------------	--

#### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Gera Interface Reporte	Com acionamento deste botão, são atualizados os dados alterados neste programa para os grupos de máquinas que possuam o código de interface informado.

#### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Interface Reporte	Inserir o código da interface reporte.
Descrição	Inserir a descrição da interface reporte.
Programa Interface	Inserir o nome do programa de reporte de operação que é executado para esta interface.
Reporte Assíncrono	Quando assinalado indica que o programa que realizará é executado de forma assíncrono.
Reporte On-Line	Quando assinalado indica que o programa que realizará é executado de forma on-line.
Padrão Datasul	Quando assinalado indica que o programa faz parte do produto padrão Datasul, se não for assinalado trata-se de um programa específico do cliente.
GM Batelada	Quando assinalado executa múltiplas operações em uma única carga. Exemplo: Forno de tratamento térmico.
GM Posto Manual	Quando assinalado as operações são executadas por operadores, sendo que a máquina pode não existir ou ser irrelevante na operação. Exemplo: Posto de montagem.
GM Monoprocesso	Quando assinalado executa apenas uma operação por vez, ou seja, não permite sobreposição de reportes de operação.
GM Multiprocesso	Quando assinalado executa duas ou mais operações simultaneamente. Permite reportes de operação simultâneos.

 Macro desconhecida:'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#) [manufatura](#) [chao\\_de\\_fabrica](#) [sfc](#)  
[versao\\_12](#) [manutencao\\_interface\\_reporte](#) [sf0110](#)