

# Consulta Gantt Operações - DB0403

 Tempo aproximado para leitura: 7 minutos

Este programa foi descontinuado. Utilize DB0414.

## Consulta Gantt Operações - DB0403

### Visão Geral do Programa


Permitir a verificação da alocação de produção ao longo do tempo, para os centros de trabalho restritivos.

O Gráfico de Gantt é a forma mais simplificada e ao mesmo tempo abrangente de se verificar a alocação de produção ao longo do tempo, para os centros de trabalho restritivos.

Inicialmente são listados os centros de trabalho para o grupo de máquina identificado como recurso restritivo.

As outras áreas se referem a detalhes das operações programadas onde aparece a demanda que originou a operação de produção.

Para facilitar a pesquisa dentro do Gráfico de Gantt de operações específicas existe uma rotina de filtros aplicados ao gráfico. O botão Filtro aciona essa rotina baseado em um conjunto de campos que atuam como filtros opcionais. A sintaxe é de adição: Para que a operação seja apresentada no gráfico, é necessário que corresponda a todos os filtros empregados.

 **Pré-requisito:**  
É pré-requisito para a execução desta função:  
[Sequenciamento de Operações \(DB0201\)](#).

## Gantt Operações


<b>Objetivo da tela:</b>	Ao acionar a função Painel de Controle e selecionar a opção Gantt Operações, é possível visualizar a alocação de produção ao longo do tempo para os centros de trabalho críticos restritivos.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Parametrizar Filtro	Quando acionado, apresenta tela Filtro (DB0403A), onde é possível estabelecer parâmetros de seleção de registros.
Carregar Gantt	Quando acionado, apresenta na tela Gantt Operações, os Centros de Trabalho com restrição, com a distribuição das cargas nos respectivos Centros de Trabalho, apresentados de forma "tracejada" para ordens firmes e de forma "cheia" para ordens planejadas.
Rede de Operações	Quando acionado, apresenta tela Consulta Rede de Operações (DB0402), onde é possível visualizar todas as operações relacionadas ao atendimento de uma ordem de produção.
Simular Datas Horários	Quando acionado, apresenta tela Simulação Datas e Horários (DB9999), onde é possível efetuar simulações levando em consideração os turnos de exceções e horas extras de grupos de máquina ou centros de trabalho.
Visualizar Legenda	Quando acionado, apresenta tela Legenda, onde é possível visualizar a interpretação das cores utilizadas na tela Gantt Operações.
Gantt Horário	Quando acionado, transforma a consulta ao gráfico, para a modalidade de horas, apresentando no topo do gráfico os dias divididos em horas.
Gantt Diário	Quando acionado, transforma a consulta em gráfico, para a modalidade de dias, apresentando no topo do gráfico apenas os dias do período da consulta.

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Centro de Trabalho	Exibe os Centros de Trabalho restritivos do cenário selecionado.

Ordem	Exibe o número da ordem de produção que será atendida pelo lote de produção.
Pedido	Exibe a identificação do pedido ou previsão de vendas vinculada à ordem de produção.
Cliente	Exibe o código do cliente que originou a ordem e produção.
Item	Exibe o código e a descrição do item que será atendido pela ordem de produção.
Entrega	Exibe a data de entrega original, solicitada pelo cliente.
Reprogramada	Exibe a data de entrega para o item reprogramada pelo APS como viável para entrega do item.
Pulmão Exp	Exibe o pulmão de expedição.
Quantidade	Exibe a quantidade da demanda, conforme plano mestre de produção.
Nº. do Agrupamento	<div>Exibe o número do agrupamento ao qual pertence a operação. Esta poderá ser visualizada conforme a seleção da operação no gráfico de Gantt.</div> <div>  <b>Nota:</b>  O agrupamento somente será apresentado se a otimização de setup estiver sido realizada através da Exploração. Mais detalhes ver <a href="#">Exploração do RRC (DB0203)</a>. </div>
Pulmão Restr	Exibe o pulmão de restrição (processo), utilizado como proteção contra flutuações estatísticas na produção (Murphy).
Item/OP	Exibe o código do item industrial e o número da operação a ser executada no RRC, de acordo com o roteiro de produção do item.
Quant. Progr.	Exibe a quantidade líquida a ser produzida, já inflacionada com perdas esperadas no processo e lote de testes.
Destino	Exibe o destino onde será utilizado o item de produção.
Ferramenta	Exibe o código da ferramenta principal a ser utilizada na operação e que pode funcionar como restrição secundária.
Início	Exibe a data e hora de início da produção da operação da ordem no recurso crítico (RRC).
Término	Exibe a data e horário do término da produção da operação da ordem no recurso crítico (RRC).
Redutor Setup	Exibe o código do redutor de setup cadastrado para essa operação. A função <a href="#">Manutenção da Matriz de Redução de Setup (DB0410)</a> , descreve detalhadamente essas opções.
Preparação	Exibe o tempo total, em horas, aplicado na preparação da máquina para a execução do lote específico.
Execução	Exibe o tempo total, em horas, aplicado na produção do item após preparação da máquina para o lote específico.
Valor Redução	Exibe o percentual de redução de setup (ou horas de redução) para a operação. A função <a href="#">Manutenção da Matriz de Redução de Setup (DB0410)</a> , descreve detalhadamente essas opções.

## Filtro

<b>Objetivo da tela:</b>	Ao acionar a função Gantt Operações - Botão Parametrizar Filtro, é possível estabelecer faixas por valores visando limitar a consulta em limites conhecidos.
--------------------------	--

### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Ordem	Inserir número inicial e final de Ordem de Produção estabelecendo uma faixa. Somente serão consideradas Ordens de Produção cujo número esteja dentro dessa faixa.
Pedido	Inserir número inicial e final de Pedido associado ao número da ordem estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros de pedidos cujo número se enquadre dentro dessa faixa.
Seqüência	Inserir número inicial e final de seqüência dentro do pedido, estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cujo número de seqüência se encontre dentro dessa faixa.
Cliente	Inserir código inicial e final de cliente estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cujo código de cliente se encontre dentro dessa faixa.
Item	Inserir o código inicial e final de item da ordem planejada/firme, estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados os registros cujo código de item se enquadre dentro dessa faixa.

Ferramenta	Inserir código inicial e final de Ferramenta utilizada na operação estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cujo código de ferramenta se encontre dentro dessa faixa.
Centro Trabalho	Inserir código inicial e final de Centro de Trabalho estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cujo centro de trabalho se encontre dentro dessa faixa. Isso é importante quando existem vários RRC e/ou vários recursos sendo programados.
Data Início	Inserir data de início inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cuja data de início se encontre dentro dessa faixa.
Família	Inserir código de família inicial e final estabelecendo uma faixa. Somente serão considerados registros cujo código de família se encontre dentro dessa faixa.

**Importante:**  
Quando não parametrizados os valores inicial e final, o programa seleciona todo o conteúdo do cadastro.

## Legenda

<b>Objetivo da tela:</b>	<p>Ao acionar a função Gantt Operações - Botão Visualizar Legenda, é possível visualizar a interpretação das cores utilizadas na tela Gantt Operações.</p> <p>O APS utiliza uma simbologia de cores associadas às barras do gráfico para indicar o grau de criticidade das operações na restrição.</p> <div><b>Exemplo</b><div><div>100% Verde</div><div>50% Amarelo</div><div>0% Laranja</div><div>Atraso Vermelho</div></div><div><div>Data Início mais Tarde</div><div>Data Término Inicial</div><div>Pulmão</div></div></div> <p>O APS tentará colocar a operação entre a data de início mais tarde e a data de término inicial. Nunca antes da data de início mais cedo, pois seria impossível atender a demanda. Caso a operação ultrapasse a data de término inicial, essa demanda sofrerá um atraso.</p> <p>O pulmão a ser considerado, sempre será o de expedição.</p> <p>As operações serão apresentadas por meio de cores, conforme a explicação abaixo e serão apresentadas de forma "cheia", quando se tratar de ordens planejadas ou tracejadas quando se tratar de ordens firmes.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>VERDE:</b> Cor atribuída quando a data de término da operação for menor ou igual à data original do pedido menos um pulmão de expedição. Indica que não houve atraso no término da operação (100% de proteção do pulmão).</li><li>• <b>AMARELA:</b> Cor atribuída quando a data de término da operação for maior do que a data original do pedido menos um pulmão de expedição e menor ou igual à data original do pedido menos meio pulmão de expedição. É o caso onde o atraso consome até metade da proteção fornecida pelo pulmão (há pelo menos 50% de proteção do pulmão).</li><li>• <b>LARANJA:</b> Cor atribuída quando a data de término da operação for superior à data original do pedido menos meio pulmão de expedição. É o caso crítico onde existem grandes chances de se atrasar o pedido (de 0 a 50% de proteção do pulmão).</li><li>• <b>VERMELHA:</b> Cor atribuída quando a data de término da operação for superior à data original do pedido (Atraso).</li></ul>
--------------------------	--

 Macro desconhecida: 'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#) [p12](#) [versao\\_12](#) [manufatura](#) [mdb](#)  
[totvs\\_aps](#) [consultas\\_aps](#) [consulta\\_gantt\\_operacoes](#) [db0403](#)



[Política de privacidade](#)

[Termos de uso](#)