Relatório Setup Real X Padrão - SF0415

Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

Relatório Setup Real X Padrão - SF0415

Visão Geral do Programa

Permite analisar os tempos de setup da área de trabalho selecionada, apresentando a variação entre o informado na engenharia de processos e o realizado, conforme seleção e parametrização. Veja mais informações na descrição da função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.

Relatório Setup Real X Padrão – Pasta Seleção

| Objetivo da tela: | Por meio desta tela é possível selecionar os dados a serem apresentados no relatório. |
|-------------------|---|
|-------------------|---|

Principais Campos e Parâmetros:

| Campo: | Descrição: |
|-----------------|--|
| Centro Trabalho | Informar faixa do código do centro de trabalho para seleção de dados do relatório. |
| Grupo Máquina | Informar faixa do código do grupo de máquina para seleção de dados do relatório. |

Relatório Setup Real X Padrão – Pasta Classificação

| Objetivo da tela: | Por meio desta tela é possível selecionar a ordem de classificação do relatório apresentado. |
|-------------------|--|
|-------------------|--|

Principais Campos e Parâmetros:

| Campo: | Descrição: |
|---------------|---|
| Classificação | Selecionar o tipo de classificação para emissão do relatório: |
| | · Grupo Máquina |
| | · Centro Trabalho |

Relatório Setup Real X Padrão – Pasta Parâmetros

Outras Ações/Ações Relacionadas:

| Ação: | Descrição: | |
|-------|--|--|
| | Quando habilitado permite configurar os parâmetros de e-mail do relatório. | |
| | Veja mais informações na descrição da tela Relatório Carga Centro Trabalho - SF0413. | |

Principais Campos e Parâmetros:

| Campo: | Descrição: |
|---------------------|---|
| Área de Produção | Selecionar a área de produção para emissão do relatório de carga do centro de trabalho. |
| Número de Dias | Inserir o número de dias a considerar para a seleção de dados para o relatório. |
| | ▲ Nota: |

| Campo: | Descrição: |
|--------|---|
| | Esse campo é usado em sincronia com as datas de início e fim do período (sem título), apresentados na janela logo após o Número de Dias. Assim sendo, ao informar o número de dias, o sistema automaticamente considera e exibe a data final como sendo a data corrente (podendo ser alterada) e a data de início do período, igual a essa data menos o número de dias informado. |
| | Pode-se, ainda, informar as datas de início e término e o sistema calcula, e exibe, automaticamente o número de dias a considerar para a seleção de dados. |

Relatório Setup Real X Padrão – Pasta Impressão

Objetivo da tela: Estabelece detalhes sobre o destino da impressão e a forma de execução do relatório.

Conteúdos Relacionados:

Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507

Relatório Carga Centro Trabalho - SF0413



| documento_de_referencia | relatorio_setup_real_x_padrao | sf0415 | versao_12 | manufatura | chao_de_fabrica | sfc



Política de Termos privacidade de uso