


Consulta Item - PL0703

 Tempo aproximado para leitura: 6 minutos

Consulta Item - PL0703

Visão Geral do Programa

Permite uma consulta completa das informações relativas aos Itens cadastrados, utilizadas pelo Planejamento.

Consulta Item

| | |
|--------------------------|---|
| Objetivo da tela: | Consultar o código e a descrição do item selecionado. |
|--------------------------|---|

Outras Ações/Ações Relacionadas:

| | |
|--------------|--|
| Ação: | Descrição: |
| Parâmetros | Permite a busca de um determinado item por meio de informações relacionadas a ele: número do plano e do estabelecimento. |

Consulta Item – Pasta Planejamento

| | |
|--------------------------|---|
| Objetivo da tela: | Consultar informações referentes ao planejamento do item. |
|--------------------------|---|

Principais Campos e Parâmetros:

| | |
|-----------------------|--|
| Campo: | Descrição: |
| Saldo Estq | Exibe a quantidade de estoque no momento do cálculo do planejamento. |
| Ordens Comprom | Exibe a quantidade em ordens comprometidas no momento do planejamento. |
| Ordens Planej | Exibe a quantidade de ordens planejadas geradas pelo cálculo do planejamento. |
| Reservas Comprom | Exibe as reservas comprometidas (firmes) no momento do cálculo do planejamento. |
| Reservas Planej | Exibe a quantidade do item em reservas planejadas no momento do cálculo do planejamento. |
| Ped | Exibe a quantidade em pedidos do item. |
| Qtde Plano/PV | Exibe a quantidade alimentada no plano de produção ou vendas. |
| Disponível | Exibe a quantidade do item após o cálculo do planejamento para o plano e o período informados. |
| Controle Planejamento | Exibe o tipo de planejamento para o qual o cálculo foi executado. |

Consulta Item – Pasta Reposição

| | |
|--------------------------|---|
| Objetivo da tela: | Consultar informações referentes a reposição do item. |
|--------------------------|---|

Principais Campos e Parâmetros:

| | |
|---------------|---|
| Campo: | Descrição: |
| Política | Exibe a política de planejamento a qual o item está submetido. Os tipos de política são: <ul style="list-style-type: none">• Período Fixo;• Lote Econômico;• Ordem;• Nível Superior; |

| | |
|--------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Configurado; • Composto; • Ponto de Reposição. <p>Veja mais informações no manual Cálculo do Planejamento (PL0501) do módulo Planejamento da Produção.</p> |
| Tipo Demanda | <p>Exibe se o item é de demanda dependente ou independente.</p> <p>Veja mais informações no manual Cálculo do Planejamento (PL0501) do módulo Planejamento da Produção.</p> |
| Lote Múltiplo | <p>Exibe uma quantidade de Itens a partir da qual o programa calcula uma ordem múltipla, de compra ou de produção. Nos casos em que materiais comprados são fornecidos somente em quantidades preestabelecidas pelo fornecedor, é aplicado o conceito de lote múltiplo.</p> |
| Lote Mínimo | <p>Exibe o número representativo de uma quantidade correspondente a lote mínimo, como padrão de compra válido para a família cadastrada.</p> |
| Lote Econômico | <p>Exibe o lote econômico para itens fabricados.</p> <p>Veja mais informações no manual Cálculo do Planejamento (PL0501) do módulo Planejamento da Produção.</p> |
| Período Fixo | <p>Exibe o período do planejamento.</p> <p>Veja mais informações no manual Cálculo do Planejamento (PL0501) do módulo Planejamento da Produção.</p> |
| Ponto Reposição | <p>Exibe a quantidade do ponto de reposição para o item cadastrado. O valor deve ser superior à quantidade de segurança.</p> <div> <p>⚠ Nota:</p> <p>Este campo somente é habilitado quando no campo "Política" for selecionada a opção "Ponto de Reposição".</p> <p>Veja mais informações no manual Cálculo do Planejamento (PL0501) do módulo Planejamento da Produção.</p> </div> |
| Quantidade | <p>É possível atualizar a quantidade de segurança necessária para absorver flutuações de demanda ou de atrasos na entrega pelo fornecedor, relativamente à família de itens cadastrada.</p> |
| Tempo | <p>Exibe o tempo de segurança, em número de dias, necessário ao ressuprimento do item cadastrado. Este tempo tem por finalidade absorver variações na demanda, ou no prazo de ressuprimento, e deve ser considerado ao ser gerada uma ordem, seja de forma automática ou manual.</p> <div> <p>⚠ Nota:</p> <p>Para itens fabricados a informação é expressa em "dias úteis", enquanto para itens comprados é expressa em "dias corridos".</p> </div> |
| Converte Tempo Seg | <p>Quando assinalado o programa efetua uma projeção das necessidades para os próximos dias, baseado no valor considerado no campo "Tempo&" do Tipo de Estoque de Segurança.</p> |
| Reabastecimento | <p>Exibe a quantidade que deve ser produzida ou comprada, dependendo da política adotada pelo planejamento. O reabastecimento pode ser:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Demanda; • Quantidade. <p>Exemplo: Estoque de segurança: 10.000 unidades / Saldo atual: 1.000 unidades / Período Fixo: 10 dias / Necessidade: 20.000 unidades para o dia 19.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Política de Planejamento: Período Fixo <p>Demanda:</p> <p>No reabastecimento por Demanda o planejamento gera duas ordens de produção e ou fabricação de 9.000 unidades (estoque de segurança 9.000 + 1.000 unidades) para o dia 11, e 20.000 unidades para o dia 19.</p> <p>Quantidade:</p> <p>No reabastecimento por Quantidade o planejamento gera uma ordem de produção e ou fabricação de 29.000 unidades para o mesmo dia da geração. São colocados 9.000 unidades para o dia 11 e 20.000 unidades para o dia 19.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Política de Planejamento: Lote econômico <p>Demanda:</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>No reabastecimento por Demanda o planejamento gera duas ordens de produção e ou fabricação de 9.000 unidades (estoque de segurança 9.000 + 1.000 unidades) para o dia 11, e 20.000 unidades para o dia 19. Neste caso, a geração da ordem não considera o período fixo de 10 dias.</p> <p>Quantidade:</p> <p>No reabastecimento por Quantidade o planejamento gera duas ordens de produção/compras. São 9.000 unidades para o dia 11 e 20.000 unidades para atender o dia 19.</p> |
|--|---|

Consulta Item – Pasta MRP

| | |
|--------------------------|---|
| Objetivo da tela: | Verificar informações relativas ao MRP. |
|--------------------------|---|

Principais Campos e Parâmetros:

| Campo: | Descrição: |
|-----------------------|--|
| Classe Reprogramação | Exibe a classe de reprogramação considerada no planejamento da produção. As opções possíveis são: <ul style="list-style-type: none"> Antecipa/Prorroga; Prorroga; Antecipa; Não Reprograma. |
| Emissão Ordens | Exibe o parâmetro que identifica o tipo de emissão da ordem. Esta emissão poderá ser Automática ou Manual. |
| Controle Planejamento | Exibe se o controle das ordens planejadas é para o módulo de Produção ou para o módulo de Manutenção Industrial. |
| Divisão Ordens | Exibe se as ordens de produção geradas pelo Planejamento devem ser desmembradas em outras ou não, ou a identificação da forma de divisão a ser cadastrada. As opções possíveis são: <ul style="list-style-type: none"> Não divide; Lote Múltiplo; Lote Econômico. |
| Processo MRP | Exibe o processo a ser utilizado: <ul style="list-style-type: none"> Processo Principal; Todos os Processos. |
| Represa Demanda | Quando assinalado, as necessidades de demanda não atendidas pelo MRP serão acumuladas para o primeiro período fora do horizonte considerado no MRP. |
| Ressupr Compras | Exibe o prazo, em dias corridos, que o departamento de compras necessita para efetivar a compra de um item. |
| Ressupr Fornec | Exibe o prazo médio, em dias corridos, que o fornecedor necessita para entregar a compra, desde a data do pedido até a data efetiva do recebimento. |
| Ressupr CQ | Exibe o prazo, em dias úteis, decorridos entre a data de término da ordem de produção e a data de aprovação pelo setor de controle da qualidade. |
| Ressupr min Fabric | Exibe o ressuprimento mínimo para fabricação. |
| Ressupr CQ Fabric | Exibe o ressuprimento de CQ para fabricação. |
| Qt min Ressupr | Exibe a quantidade mínima de ressuprimento. |
| Var Tempo/Qtd Ressup | <ul style="list-style-type: none"> Var Tempo: Exibe a variação de tempo do ressuprimento. Qtd Ressup: Exibe a variação da quantidade do ressuprimento. |
| Horizont Liber - Fixo | <ul style="list-style-type: none"> Horizonte Liber: Exibe o número de dias, a partir da data atual, em que a ordem deve ser liberada para fabricação. O horizonte de liberação deve ser menor ou igual ao horizonte fixo. |

- Horizonte Fixo: Exibe o número de dias úteis que é somado à data corrente. Somente após este horizonte fixo, o planejador pode alterar informações no seu planejamento.



Macro desconhecida: 'rate'

[documento_de_referencia](#) [manufatura](#) [mpl](#)

[planejamento_producao](#) [consulta_item](#) [pl0703](#) [versao_12](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)