Listagem de Faltas - CP0405

Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Listagem de Faltas - CP0405

Visão Geral do Programa

Para ordens de produção de linhas de serviço serão consideradas somente as ordens de produção com estado igual a requisitada; para linhas de processo, com estado igual a iniciada.

Listagem Faltas - Pasta Seleção

Principais Campos e Parâmetros:

Descrição:
Permite inserir faixa de seleção de código de requisição sumariada para emissão da Listagem de Faltas.
Permite inserir faixa de seleção de códigos de planejador para emissão da Listagem de Faltas.
Permite inserir faixa de seleção de códigos de família para emissão da Listagem de Faltas.
Permite inserir faixa de seleção de códigos de itens para emissão da Listagem de Faltas.
Permite inserir faixa de seleção de códigos de linha de produção para emissão da Listagem de Faltas.
Permite inserir código de unidade de negócio inicial e final, estabelecendo uma faixa. Somente serão selecionadas para apresentação no relatório as ordens cujo código de unidade de negócio esteja dentro dessa faixa.

Listagem Faltas – Pasta Classificação

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é p	ossível estabelecer a	a classificação desejada para	a emissão da Listagem de Faltas.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Classificar	Permite selecionar a classificação desejada para a emissão de requisições de materiais, podendo ser:
por	 Planejador / Requisição – ordem: O relatório será impresso classificado por Planejador e em seguida por Código de requisição-ordem; Planejador / Item. O relatório será impresso classificado por Planejador e em seguida por código de item; Unid. Negócio: O relatório será impresso classificado por código de unidade de negócio.

Listagem Faltas - Pasta Parâmetros

Objetivo da tela:	Por meio desta tela é	possível estabelecer	parâmetros de seleçã	ão para a	emissão da listag	em de faltas.
objectio aa telai	i di ilidia addia tala d	poconton octabolocon	paramonos as sonega	ao para a	onnocae aa notag	om ao matao.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Comprado	Quando assinalado, determina que os itens comprados farão parte da Listagem de Faltas.
Fabricado	Quando assinalado, determina que os itens fabricados farão parte da Listagem de Faltas.

Descrição:
Quando assinalado, determina que os itens das reservas farão parte da Listagem de Faltas.
Quando assinalado, determina que as requisições sumariadas farão parte da Listagem de Faltas.
Quando assinalado, determina que as ordens de produção farão parte da Listagem de Faltas.
Quando assinalado, determina que as ordens de compras farão parte da Listagem de Faltas.
Quando assinalado, é apresentada a tela Simulação_EstoqueCD0284, na qual é permitido informar os depósitos a serem considerados para a listagem.
Selecionar o código do estabelecimento a ser considerado para a emissão da Listagem de Faltas.
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Não Iniciadas farão parte da Listagem de Faltas
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Liberadas farão parte da Listagem de Faltas
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Alocadas farão parte da Listagem de Faltas
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Separadas farão parte da Listagem de Faltas
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Requisitadas farão parte da Listagem de Faltas
Quando assinalado, determina que as ordens com estado de Iniciadas farão parte da Listagem de Faltas

Listagem Faltas – Pasta Impressão

Objetivo da tela: Por meio desta tela é possível estabelecer destino e forma de execução do relatório de listagem das faltas.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Destino	Permite selecionar o destino do relatório gerado. Ver detalhes Opções_de_Destino.
Execução	Permite selecionar a forma de execução desta função. Ver detalhes Formas de Execução.



documento_de_referencia listagem_de_faltas cp0405 manufatura producao versao_12 datasul



Política de Termos privacidade de uso