# Relatório Tempo de Setup por Tempo de Operação - SF0416

Tempo aproximado para leitura: 2 minutos

# Relatório Tempo de Setup por Tempo de Operação - SF0416

# Visão Geral do Programa

Permite analisar os tempos de setup da área de trabalho selecionada, apresentando a variação entre o informado na engenharia de processos e o realizado, conforme seleção e parametrização. Veja mais informações na descrição da função Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507.

# Relatório Tempo Setup por Tempo Operação – Pasta Seleção

| Objetivo da tela: Nessa tela é possível selecionar quais Centros d | e Trabalho e quais Grupos de Máquina farão parte do relatório. |
|--|--|
|--|--|

#### Principais Campos e Parâmetros:

| Campo:          | Descrição:   |
|-----------------|--|
| Centro Trabalho | Informar faixa do código do centro de trabalho para seleção de dados do relatório. |
| Grupo Máquina   | Informar faixa do código do grupo de máquina para seleção de dados do relatório.   |

# Relatório Tempo Setup por Tempo Operação – Pasta Classificação

| Objetivo da tela: Nessa tela é possível selecionar a classificação d | esejada para o relatório. |
|--|---------------------------|
|--|---------------------------|

#### Principais Campos e Parâmetros:

| Campo:        | Descrição:  |  |
|---------------|---|--|
| Classificação | Selecionar a classificação desejada para a emissão do relatório, podendo ser: |  |
|               | · Grupo Máquina (Crescente)   |  |
|               | · Centro Trabalho (Crescente)   |  |
|               | · Tempo Setup (Decrescente)   |  |
|               | · Tempo de Operação (Decrescente)   |  |
|               | · Número de Setups (Decrescente)  |  |
|               | · Wtilização (Decrescente)  |  |
|               | % Tempo Setup/Tempo Operação (Decrescente)                                    |  |
|               | · % Tempo Setup/Carga Total (Decrescente)                                     |  |

# Relatório Tempo Setup por Tempo Operação – Pasta Parâmetro

| Objetivo da tela: | Nessa tela é possível limitar a pesquisa por área de produção e período. |
|-------------------|--|
|-------------------|--|

#### Principais Campos e Parâmetros:

| Campo:        | Descrição:   |
|---------------|--|
| Área Produção | Selecionar a área de produção para emissão do relatório.             |
| Período       | Inserir período inicial e final para seleção dos dados do relatório. |

# Relatório Tempo Setup por Tempo Operação – Pasta Impressão

Objetivo da tela:

Nessa tela é possível estabelecer detalhes sobre o destino da impressão e a forma de execução do relatório.

#### Conteúdos Relacionados:

Manutenção Processo de Fabricação do Item - EN0507



Macro desconhecida: 'rate'

documento\_de\_referencia manufatura chao\_de\_fabrica sfc versao\_12 relatorio\_tempo\_de\_setup\_por\_tempo\_de\_operacao sf0416



Política de Termos privacidade de uso