

MCQ - Controle de Qualidade

 Tempo aproximado para leitura: 3 minutos

Objetivo da tela:	O módulo Controle da Qualidade é formado por um conjunto de técnicas operacionais e atividades utilizadas para atender os requisitos da qualidade, direcionadas tanto para a monitoração de um processo quanto para a eliminação de causas de desempenho insatisfatório. Permite controlar e registrar os exames das matérias primas, subconjuntos e produtos acabados. Também mantém a rastreabilidade dos produtos comprados, produzidos e vendidos. O módulo Controle da Qualidade faz parte do sistema Controle de Materiais do aplicativo Materiais do DATASUL EMS Framework.
--------------------------	--

As principais características do módulo são:

- Permite especificar os tipos de exames que devem ser realizados para cada item.
- Indica níveis de inspeção que devem ser obedecidos para determinado item e fornecedor;
- Permite mudança de níveis de inspeção, em função de entregas efetuadas e de refugos existentes.
- Indica percentual de perda em função de testes destrutivos.
- Acompanhamento do Recebimento.
- Efetua controle de itens recebidos pelo Controle da Qualidade.
- Acompanhamento da Produção.
- Permite envio de itens para o depósito padrão de Controle da Qualidade.
- Possibilita trabalhar com qualidade assegurada, onde somente certos lotes sofrem inspeção pelo Controle da Qualidade (Sistema skip-lot).
- Controle de Rastreabilidade, onde podem ser consultados os lotes que foram vendidos para determinados clientes, e quais lotes foram recebidos de determinados fornecedores.
- Possibilita controlar quais lotes de matérias-primas foram utilizados nos lotes de produtos acabados.
- Consulta de informações históricas.
- Uso em mais de um estabelecimento.
- Permite geração de movimentos de estoque on-line.
- Controle estatístico de refugos de materiais aprovados condicionalmente.

Descrição:

Permite controlar e registrar os exames das matérias primas, subconjuntos e produtos acabados.

O gerenciamento se inicia com a geração do roteiro de inspeção, passando pelas atividades de digitação dos resultados, retornos do CQ, identificação do material rejeitado e sua posterior devolução. Permite ainda o acompanhamento dos índices de qualidade através dos relatórios de refugos. Por último permite fazer rastreabilidade de todos os lotes comprados, produzidos e vendidos. O módulo atua de duas formas distintas:

Controle de Itens Comprados: Controla os itens comprados através do recebimento de materiais e caso o item sofra controle da qualidade, é emitido o seu respectivo roteiro de CQ e a quantidade recebida é alocada no depósito padrão de CQ. O módulo necessita então que seja dado um retorno do CQ, isto é, que sejam apontadas as quantidades aprovadas, aprovadas condicionalmente, perdas e rejeições, e a digitação dos laudos realizados. As quantidades aprovadas e/ou aprovadas condicionalmente são enviadas aos seus respectivos depósitos, as perdas são deduzidas do depósito de CQ, e os rejeitados são enviados ao depósito padrão de rejeitados, para posterior envio ao destino final, que pode ser devolução ao fornecedor ou saída do estoque.

Controle de Itens Fabricados: Os itens fabricados têm sua movimentação realizada através do reporte. Os eventuais refugos são registrados para se obter as devidas estatísticas.

Integração com Outros Módulos



Módulo:	Integração:
Engenharia	Permite acessar o cadastro de itens e verificar se a operação possui ou não controle de qualidade.
Compras	Informa a relação de fornecedores dos itens comprados, e o tipo de inspeção para o item X fornecedor; Recebe do Controle da Qualidade os históricos de fornecimentos e atualização do tipo de inspeção.
Recebimento	Gera roteiros de inspeção; Gera rastreabilidade de lotes comprados.
Estoque	Gera roteiro de inspeção ao se fazer a transferência para o depósito de Controle de Qualidade; Recebe movimentações de atualização de estoque, após os ensaios realizados pelo controle de qualidade. Os lotes rejeitados serão transferidos para um depósito de rejeição para posterior baixa do estoque ou devolução ao fornecedor; as perdas ocorridas durante o processo de análise, serão lançadas numa conta contábil de perdas.
Faturamento	Gera rastreabilidade de lotes vendidos.

Produção	Gera rastreabilidade de lotes produzidos e consumidos; Gera roteiros de inspeção no reporte da produção.
Multiplanta	Recebe as mensagens de atualização de informações de outras plantas.

[agrupadora](#) [mcq](#) [controle_de_qualidade](#) [versao_12](#)



[Política de
privacidade](#)

[Termos
de uso](#)