Manutenção da Lista de Componentes - EN0103

Tempo aproximado para leitura: 8 minutos

Manutenção da Lista de Componentes - EN0103

Visão Geral do Programa

Agrupa componentes para posteriormente serem associados a um ou mais itens fabricados.

Um agrupamento de componentes define uma estrutura de produto diferente. Na lista de componentes podem ser relacionados itens reciclados e podem ser especificados os itens substituídos pelo item reciclado.

(i) Importante:

Cada lista de componentes deverá gerar um item.

Em tempo de reporte de produção deve ser selecionada a lista utilizada.

Para o planejamento da produção é utilizado um "mix" entre as listas para o planejamento dos componentes.

Exemplo:

A lista de componentes LC1 contém os itens A, B e C para o produto final P.

A lista de componentes LC2 contém os itens A, B e Z para o mesmo produto final P.

(i) Importante:

Considerando que há processos de fabricação que exigem que um mesmo componente seja adicionado em momentos diferentes, (Exemplo: Industrias químicas e de medicamentos), é possível o cadastramento de um mesmo componente mais de uma vez na mesma lista de componentes, utilizando sequências diferentes.

Manutenção Lista Componentes – EN0103

Descrição:

Objeti	VO (da
tela:		

Ação:

Criar listas de componentes associando a cada uma delas os itens que serão utilizados, inclusive componentes reciclados, para a elaboração de um produto final.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

7.300.	3
Inclui Nova Ocorrência	Quando acionado, apresenta a tela Manutenção Lista Componentes (EN0103A).
Duplicação Lista	Quando acionado, permite a duplicação da lista de componentes, mediante a cópia da lista original para uma nova lista. Mais informações em: Cópia Especial Lista Componentes (EN0103C).
Incluir	Quando acionado, permite a inclusão dos componentes para a composição da lista. Mais informações em: Itens Lista Componentes – Incluir / Modificar (EN0103B).
Modificar	Quando acionado, permite a alteração dos componentes para a composição da lista. Mais informações em: Itens Lista Componentes – Incluir / Modificar (EN0103B).
Eliminar	Quando acionado, apresenta a tela padrão para confirmação da operação de eliminação.
Reciclado	Quando acionado, relaciona os componentes que podem ser utilizados como itens reciclados para a referida lista. Se o componente estiver selecionado com um asterisco no campo Rec., o botão Reciclado apresenta a tela Reciclado Itens Lista Componentes (EN0103E).

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Lista Componentes	Exibe o código da Lista de Componentes selecionado.

deURiobotoledioda-M	ENExibe a unidade de medida padrão para a lista de componentes.
Sequência	Exibe a sequência em que o componente é usado na lista de componentes.
Rec	Exibe se o componente é usado como reciclado na lista ou não.
	(i) Importante: Componentes reciclados tem esse campo assinalado com um asterisco. Se não estiver selecionado, trata-se de um componente oficial da lista.
Componente	Exibe o código do componente incluído na lista.
	importante: Um mesmo componente pode ser adicionado mais de uma vez na mesma lista de componentes, em sequências diferentes.
Qtd Lista	Exibe a quantidade referente ao item pai. É aquela à qual se referem as demais informações.
Qtd Compon.	Exibe a quantidade necessária do componente para a obtenção da quantidade da lista (Qtd Lista).
Fator Perda	Exibe o percentual sobre a quantidade da reserva do item que será "perdida" durante o processo produtivo. Ao ser informado este percentual, o sistema calcula automaticamente a quantidade líquida do material em função do percentual informado.
Proporção	Exibe o percentual para rateio da quantidade de componentes dentro de uma programação de produção.
	Exemplo:
	Determinado item está sendo produzido, onde 30% utiliza tinta azul e 70% utiliza tinta branca. Nesse caso, para o componente tinta azul o campo proporção será 30, e para o componente tinta branca será 70.
Un	Exibe a unidade de medida do componente.
T. Reserva	Exibe o tempo de reserva, cadastrado para o componente.
Ref. Comp.	Exibe a referência do componente, quando este possuir tipo de controle de estoque por referência.

i Importante:

O componente com tipo de formulação igual a "veículo", quando houver, é exibido em cor azul.

Manutenção Lista Componentes – EN0103A

Objetivo da tela: Criar uma nova lista de componentes.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Lista Componentes	Inserir o código da lista de componentes.
Descrição	Inserir a descrição da lista de componentes.
Unidade Medida	Inserir a unidade de medida da lista de componentes.
Qtd Refer Lista	Inserir a quantidade para referência da lista de componentes.

Cópia Especial Lista Componentes – EN0103C

Objetivo da tela:

Criar uma lista de componentes por cópia de outra previamente cadastrada, facilitando dessa forma a inclusão. Os componentes associados à lista copiada também são associados à nova lista.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Lista Componentes	Exibe o código da lista de componentes que está sendo copiada.
Descrição	Exibe a descrição da lista de componentes que está sendo copiada.

d eNBvaddsta os - MEN	Inserir o código da nova lista de componentes.
Descrição	Inserir a descrição da nova lista de componentes.
Pede Confirmação	Quando assinalado, apresenta a tela padrão para confirmação da operação.

Itens Lista Componentes – EN0103B

Objetivo da tela: Associar novos componentes a uma lista já existente.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição
Lista Componentes	Exibe o código da lista de componentes selecionada.
Sequência	Inserir o número da sequência que se deseja para o componente a ser incluído na lista de componentes. Como padrão, é apresentado o próximo número, conforme padrão de sequência pré-definida.
Componente	Inserir o código do item se deseja incluir na lista de componentes.
Ref Componente	Exibe o código da referência do componente, quando este possuir tipo de controle de estoque igual a referência.
Qtd Refer Lista	Inserir a quantidade da referência para a lista. É a quantidade do item pai a ser produzida e à qual se referem as demais quantidades.
Veículo ou Concentração ou	Exibe Veículo ou Fator de Concentração/PPM padrão do item com princípio ativo.
PPM	i Importante: Este campo somente é habilitado quando o componente for cadastrado como Veículo ou Concentração ou PPM.
Fator Perda	Inserir o percentual sobre a quantidade da reserva do item que será "perdida" durante o processo produtivo. Ao ser informado este percentual, o sistema calcula automaticamente a quantidade líquida do material em função do percentual informado.
Tempo Reserva	Inserir o tempo de reserva para o componente da lista.
	Mais informações em: Manutenção Estruturas do Item (EN0105).
Proporção	Inserir a proporção do componente para a lista.
	Mais informações em: Manutenção Estruturas do Item (EN0105).
Início/Fim Validade	Inserir as datas de início e fim de validade da lista apresentada. Durante o ciclo de vida de um produto existe a necessidade de haver constantes alterações na sua estrutura, procurando adaptá-lo às necessidades do momento. Pelas datas de início (data que o item passa a ser efetivo) e de término (data que o item deixa de ser efetivo na sua estrutura de produto), é possível a documentação da evolução do produto no presente, passado e futuro, pois dependendo da faixa de datas escolhida para a consulta de sua estrutura, lista-se uma determinada versão de produto.
Qtd Componente	Inserir a quantidade utilizada do componente na estrutura.
	(i) Importante: Caso a quantidade utilizada seja negativa, o sistema interpreta que uma reserva com quantidade negativa promove uma entrada no estoque. Esta informação é utilizada pelo campo "Tipo de Sobra". Não é possível informar quantidade negativa se o componente for um concentrado ou veículo na estrutura, pois não existe o conceito de sobra, co-produto ou retorno de requisição para itens com essa característica.
Quantidade Líquida	Inserir a quantidade que será utilizada para a geração das reservas e consequente movimentação nos estoques. Mais informações em: Manutenção Estruturas do Item (EN0105).

Reciclados Itens Lista Componentes – EN0103E

Fantasma

Reciclado Lista

Objetivo da tela: Associar componentes reciclados a uma lista aos quais serão utilizados na falta do componente oficial, ou por seleção de uso.

Quando assinalado, indica que o componente é um item fantasma na lista de componentes.

Quando assinalado, indica que o componente apresentado é um reciclado na estrutura.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Descrição:

Ação:

Campo:

Eliminar

Ref. Co-Produto

Qtd Refer Lista

Produto

Proporção

Retorno de Requisição / Sobra / Co-

,	
Gerar	Quando acionado, gera novo componente na lista.
Eliminar	Quando acionado, elimina componente da lista.
Marca	Quando acionado, permite assinalar itens que devem ser marcados como reciclados para algum componente da lista.
Todos	Quando acionado, seleciona todos os componentes da lista para serem gerados como reciclados parta a lista.
Inverter	Quando acionado, permite inverter a seleção dos componentes, marcando os componentes desmarcados e desmarcando aqueles marcados.

Principais Campos e Parâmetros:

Descrição

Lista Componentes	Exibe o código e a descrição da lista de componentes selecionada.
Componente	Exibe o código e a descrição do componente.
Ref Componente	Exibe a referência do componente quando utiliza tipo de controle de estoque por referência.
Qtd Componente	Exibe a quantidade do componente utilizado na lista.

Manutenção Lista Componentes – EN0103 – Pasta Co-Produto

Objetivo da tela: Associar a obtenção de co-produtos a uma lista.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

D - - - - - - ~ - -

Ação:	Descrição:
Incluir	Quando acionado, apresenta a tela EN0103F, na qual é possível incluir itens esperados como possíveis co-produtos na fabricação do item que utiliza a lista de componentes selecionada.
Modificar	Quando acionado, apresenta a tela EN0103F, na qual é possível alterar itens cadastrados como possíveis co-produtos na fabricação do item que utiliza a lista de componentes selecionada.

Item Lista Co-Produto – EN0103F

Objetivo da tela: Associar/alterar co-produtos esperados na produção do item cuja lista de componentes foi selecionada.

Principais Campos e Parâmetros:		
Campo:	Descrição	

Lista Componentes	Exibe o código e descrição da lista de componentes.
Sequência	Inserir o número sequencial do componente dentro da lista conforme padrão de numeração definido.

Inserir, se houver, o código da referência de co-produto.

Co-Produto Inserir o código e descrição do co-produto associado à lista de componentes.

Quando acionado, permite excluir itens cadastrados como co-produtos.

Inserir a quantidade de referência do co-produto na lista de componentes.

Selecionar o tipo de movimentação a ser efetuada. As opções disponíveis são:

- Retorno de requisição: devolução ao estoque de quantidade requisitada e não utilizada;
 Sobra: devolução ao estoque de quantidade requisitada em excesso;
 Co-Produto: entrada no estoque de produto obtido durante o processo de fabricação de outro item,
- utilizando a mesma matéria prima.
- Inserir a proporção de utilização de co-produto na fórmula.

Mais informações em: Manutenção Estrutura Item (EN0105A).

de Processos - MEN	Mais informações em: Manutenção Estrutura Item (EN0105A).
Início Validade	Inserir a data de início de validade para a relação.
Qtd Componente	Inserir a quantidade de componente utilizada na relação.
Fim Validade	Inserir a data de fim de validade para a relação.

Pré-requisitos:

Manutenção de Unidades de Medida (CD0203)

Cadastros Gerais Item (CD0204)

Conteúdos Relacionados:

Manutenção Estrutura Item (EN0105A)



documento_de_referencia manufatura engenharia men
versao_12 manutencao_lista_componentes en0103
lista_componentes reciclado reciclados



Política de Termos privacidade de uso