

# Consulta Carga Máquina HTML - html.mdb.machine.load

 Tempo aproximado para leitura: 12 minutos

## CONTEÚDO

1. Visão Geral
2. Consulta
3. Listagem dos Grupos de Máquina
  - a. Busca Avançada
4. Carga
  - a. Busca Avançada
5. Mapa de Carga do CT
6. Detalhar
  - a. Busca Avançada

## 01. VISÃO GERAL

Apresenta a carga e capacidade por grupo de máquina, podendo posteriormente detalhar nos centros de trabalho, apresentando as informações ordenadas pela utilização (carga/capacidade, de maior utilização para menor utilização) no período geral de cálculo (data de referência e data fim de horizonte).

Possibilita que o usuário possa identificar rapidamente a carga nas máquinas e/ou centros de trabalho com o planejamento que está sendo efetuado. Com isso, pode-se antecipar ações que possam possibilitar a conclusão do planejamento no TOTVS APS. Esta consulta é gráfica e permite a visualização e detalhamento da carga, dia-a-dia, semana a semana ou ainda mensalmente, nos recursos durante o período informado e também da capacidade disponível em cada GM e CT.

### Pré-requisito:

É pré-requisito para a execução desta função:

1. Cenário com "Armazenar dados para telas WEB" marcado.
2. Fase Subordinação (DB0201) executada.

## 02. CONSULTA

Apresenta informação geral do cenário/simulação, sendo a capacidade, a carga e a utilização calculada para todos os grupos de máquinas calculados no cenário, além da listagem de GMs com os dados gerados para cada.

 Serão apresentadas somente operações que foram alocadas, registros não sequenciados não serão considerados.

 A capacidade é calculada com base no calendário e turno do grupo de máquina durante o cálculo do APS, considerando a capacidade protetiva.

### Outras Ações / Ações relacionadas

Ação	Descrição
Busca Rápida	Permite buscar um registro através do código do grupo de máquina.
<a href="#">Busca Avançada</a>	Permite filtrar/configurar as informações de grupo de máquina a serem apresentadas.

### Principais Campos e Parâmetros - Seleção de Cenário

Campo	Descrição
Cenário	Lista de cenários cadastros que possuem a opção "Armazenar dados para telas WEB" marcada.
Simulação	Lista de simulações disponíveis para o cenário selecionado.

Campo	Descrição
Fase	Após selecionar cenário e simulação, será apresentada a fase em que o cenário/simulação se encontra.

Principais Campos e Parâmetros - Geral

Campo	Descrição
Capacidade	Tempo capacidade, em horas, de todos os grupos de máquina calculados no cenário.
Preparação	Tempo preparação, em horas, de todos os grupos de máquina calculados no cenário.
Máquina	Tempo máquina, em horas, de todos os grupos de máquina calculados no cenário.
Carga Total	Somatório do tempo de preparação e máquina, em horas, de todos os grupos de máquina calculados no cenário.
Volume	Somatório do volume calculado para cada CT, de todos os grupos de máquina calculados no cenário.

### 03. LISTAGEM DOS GRUPOS DE MÁQUINA



Principais Campos e Parâmetros

Campo	Descrição
Botão Carga	Detalhe das cargas e capacidades calculadas para os centros de trabalho do grupo de máquina.
Botão Detalhar	Detalhe das cargas alocadas para o grupo de máquina.
Grupo de Máquina	Apresenta o código do grupo de máquina.
Descrição	Descrição do grupo de máquina.
Capacidade (h)	Capacidade calculada para o grupo de máquina, em horas.
Preparação (h)	Tempo de preparação calculada para o grupo de máquina, em horas.
Máquina (h)	Tempo de máquina calculada para o grupo de máquina, em horas.
Carga Total (h)	Carga calculada para o grupo de máquina, em horas. Considera-se carga total o somatório de horas de preparação e máquina.
Volume	Volume de produção do grupo de máquina com a correspondente unidade de medida da capacidade do GM.
Utilização (%)	<p>Relação entre a carga e a capacidade para o período informado no filtro avançado. Sendo carga total x capacidade / 100.</p> <p>São utilizadas cores para representar a utilização em cada período:</p> <p>Verde: Utilização de 0 até 33%;</p> <p>Amarelo: Utilização acima de 33% e até 66%;</p> <p>Vermelho: Utilização acima de 66%.</p>

### 03a. BUSCA AVANÇADA

Principais Campos e Parâmetros

Campo	Descrição
Horizonte	

Campos	Descrição
Inicial	<p>Data inicial em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina.</p> <div>  Não será possível informar uma data menor que a data de referência do cenário. </div>
Final	<p>Data final em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina.</p> <div>  Não será possível informar uma data maior que a data fim do horizonte do cenário. </div>
Grupos de Máquina	Permite selecionar quais grupos de máquina serão apresentados. Caso nenhum seja informado, todos serão considerados.
Parâmetros	
Tipos de ordens consideradas	<p>Define quais ordens de produção serão consideradas nos cálculos de carga e capacidade.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ambas;</li> <li>Apenas ordens planejadas;</li> <li>Apenas ordens firmes.</li> </ul>








Outras Ações / Ações relacionadas



Ação	Descrição
Restaurar Padrões	Atualiza as datas de horizonte de acordo com o cadastrado no cenário. Sendo data inicial a data de referência do cenário e final a data fim do horizonte.

04. CARGA POR PERÍODO DO GM

A Carga por Período do GM apresenta listagem de todos os centros de trabalho calculados para o cenário com a utilização em cada dia, semana ou mês.


Outras Ações / Ações relacionadas

Ação	Descrição
Voltar	Retorna para lista de grupos de máquina.
Detalhar	Apresenta listagem de operações alocadas no grupo de máquina.
Busca Rápida	Permite realizar a busca rápida por um centro de trabalho.
Busca Avançada	Permite filtrar/configurar as informações de grupo de máquina a serem apresentadas.
Customizar 	<p>Permite definir valores e cores das faixas de carga. Cada célula do grid será preenchida conforme a cor escolhida para a faixa de valor em que se enquadra.</p> <p>Ao utilizar esta função, serão exibidas as faixas a serem preenchidas por 3 cores diferentes, conforme abaixo:</p> <div> <p>Abaixo de:</p> <div> <input type="text" value="33"/> <div>   </div> </div> <p>Entre 33 e:</p> <div> <input type="text" value="66"/> <div>   </div> </div> <p>Acima de 66:</p> <div>   </div> </div>


Ação	Descrição
	A customização também permite a configuração do tom de cor que servirá como base para o mapa de calor.
Volume 	Altera o modo de visualização das informações do Grid para exibir o volume calculado para cada CT, de acordo com a Unidade de Medida utilizada no cálculo do GM. Mais informações: <a href="#">Volume no carga Máquina</a> .
Tempo 	Altera o modo de visualização das informações do Grid para exibir o tempo total das operações calculado para cada CT.

 A forma de visualização a ser escolhida é Volume ou Tempo. Não é possível selecionar ambas.

### Principais Campos e Parâmetros - Seleção de Cenário

Campo	Descrição
Grupo de Máquina	Código do grupo de máquina e descrição. Detalhes do grupo de máquina (Calendário, Turno, Processador, Controla Recurso Secundário, Utiliza GM Alternativo e Aloca Centro de Trabalho) são apresentados clicando no ícone 
Cenário/Simulação/Status	Apresenta qual cenário e simulação está sendo apresentado, assim como a fase do cálculo.
Capacidade	Horas de capacidade calculadas para o grupo de máquina de acordo com as datas utilizadas no filtro.
Preparação	Horas de preparação calculadas para o grupo de máquina de acordo com as datas utilizadas no filtro.
Máquina	Horas máquina calculadas para o grupo de máquina de acordo com as datas utilizadas no filtro.
Carga Total	Somatório das horas de preparação e máquina.
Volume	Volume de produção do grupo de máquina, com base na unidade capacidade informada no GM.
Utilização	Relação entre a carga total e a capacidade apresentadas. Sendo carga total x capacidade / 100.



### Principais Campos e Parâmetros - Listagem dos Centros de Trabalho

Campo	Descrição
<a href="#">Botão Mapa de Carga do CT</a>	Apresenta em forma gráfica, os períodos (dia, semana ou mês) que possuem mais utilização.
<a href="#">Botão Detalhar</a>	Apresenta as operações que foram alocadas no centro de trabalho.
Centro de Trabalho	Código do centro de trabalho. Detalhes do centro de trabalho (Código e descrição do CT, período calculado, Grupo de Máquina, Recursos, Capacidade, Capacidade Protetiva, Preparação, Máquina, Carga Total e Utilização) são apresentados clicando no ícone 
Utilização	Percentual de utilização calculado para o centro de trabalho, de acordo com o período informado.
Utilização período a período	Apresenta a quebra das utilizações de acordo com o parametrizado na busca avançado. Podendo ser por dia, por semana ou por mês.  São utilizadas cores para representar a utilização em cada período, respeitando a parametrização realizada através da opção <a href="#">Customizar</a> .

## 04a. BUSCA AVANÇADA

### Principais Campos e Parâmetros

Campo	Descrição
Horizonte	

Campo	Descrição
Inicial	<div>Data inicial em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina.</div> <div><div> Não será possível informar uma data menor que a data de referência do cenário.</div></div>
Final	<div>Data final em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina.</div> <div><div> Não será possível informar uma data maior que a data fim do horizonte do cenário.</div></div>
Agrupamento	<div>Permite selecionar o tipo de visualização das utilizações de cada centro de trabalho:</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>• Diária: Apresenta a utilização dia a dia;</li><li>• Semanal: Apresenta a utilização semana a semana, sendo que a semana se inicia em um domingo e finaliza em um sábado;</li><li>• Mensal: Apresenta a utilização mensalmente.</li></ul></div> <div>Lembrando que este agrupamento respeita o período calculado para o cenário. Se o período calculado vai até o dia 10/05/2024, o agrupamento mensal vai apresentar do dia 01/05 ao dia 10/05.</div>
Centro de Trabalho	Permite selecionar quais centros de trabalho serão apresentados. Caso nenhum seja informado, todos serão considerados.
Parâmetros	
Tipos de ordens consideradas	<div>Define quais ordens de produção serão consideradas nos cálculos de carga e capacidade.</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>• Ambas;</li><li>• Apenas ordens planejadas;</li><li>• Apenas ordens firmes.</li></ul></div>

Outras Ações / Ações relacionadas

Ação	Descrição
Restaurar Padrões	Atualiza as datas de horizonte de acordo com o cadastrado no cenário. Sendo data inicial a data de referência do cenário e final a data fim do horizonte.

05. MAPA DE CARGA DO CT

Apresenta em forma de mapa de calor, os períodos (dia, semana ou mês) e suas utilizações. Sendo que os períodos com maior utilização serão apresentados em cor escura e a medida que a utilização vai diminuindo, os períodos são apresentados em cor mais clara. A cor é definido através da opção [Customizar](#).

Principais Campos e Parâmetros - Seleção de Cenário



Campo	Descrição
Centro de Trabalho	Código do centro de trabalho. Ao clicar no valor campo, será aberta a tela de carga detalhada do CT.
Período	Período filtrado para apresentação dos dados.
Descrição	Descrição do centro de trabalho.
Mapa	<div>Apresentação dos períodos (diária, semanal ou mensal) de acordo com o parametrizado. Posicionando em cada período é apresentado o valor da utilização.</div> <div>Ao clicar no período é apresentado <a href="#">detalhe</a> dos dados.</div>

06. DETALHAR

Apresenta todas as operações que foram alocadas no grupo de máquina ou centro de trabalho de acordo com os parâmetros informados. A apresentação é feita dia-a-dia, ou seja, se uma operação dura 3 dias, serão apresentados 3 registros, um para cada dia.

Ação	Descrição
Voltar	Retorna para a carga.
Exportar	Exporta todos os registros de acordo com o filtro, sem considerar a paginação.
Busca Rápida	Permite realizar a busca rápida por uma ordem de produção.
Busca Avançada	Permite filtrar/configurar as informações de grupo de máquina a serem apresentadas.

### Principais Campos e Parâmetros - Apresentação Grupo de Máquina/Centro de Trabalho

Campo	Descrição
Centro de Trabalho (quando análise CT)	<p>Código do centro de trabalho e descrição.</p> <div>  Um centro de trabalho apresentado na cor Vermelha, indica que é um centro de trabalho fictício, que é carregado para análises no carga máquina em Cenários Simplificados do APS, bem como em Grupos de Máquina de Capacidade Infinita e que não aloca CT. </div>
Grupo de Máquina (quando análise GM)	<p>Código do grupo de máquina e descrição.</p> <p>Detalhes do grupo de máquina (Calendário, Turno, Processador, Controla Recurso Secundário, Utiliza GM Alternativo e Aloca Centro de Trabalho) são apresentados clicando no ícone </p>
Cenário/Simulação/Status	Apresenta qual cenário e simulação está sendo apresentado, assim como a fase do cálculo.
Capacidade	Horas de capacidade calculadas de acordo com os filtros utilizados.
Preparação	Horas de preparação calculadas de acordo com os filtros utilizados.
Máquina	Horas máquina calculadas de acordo com os filtros utilizados.
Carga Total	Somatório das horas de preparação e máquina.
Grupo de Máquina (quando análise CT)	Código do grupo de máquina do centro de trabalho.
Utilização	Relação entre a carga total e a capacidade apresentadas. Sendo carga total x capacidade / 100.

### Principais Campos e Parâmetros - Listagem Operações



Campo	Descrição
Seta detalhes	<p>Apresenta mais detalhes da operação alocada:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tempo Significativo - Se a operações está marcada com tempo significativo;</li> <li>Ferramenta - Código da ferramenta da operação;</li> <li>Homem (h) - Tempo homem em horas;</li> <li>Lote Múltiplo - Tamanho do lote múltiplo;</li> <li>Lote Mínimo - Tamanho do lote mínimo;</li> <li>Nr Lote - Número do lote.</li> </ul>
Tipo	<p>Tipo de ordem de produção da operação, podendo ser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Firme;</li> <li>Planejada.</li> </ul>
Ordem	Número da ordem de produção da operação.
Operação	Código da operação.
Descrição	Descrição da operação.
Item	Código do item da operação.
Descrição	Descrição do item.
Ref.	Referência do item.
Data	Data da alocação.
Qtd Prog.	Quantidade programada para o dia.

Campo	Descrição
Capac Utiliz.	Quantidade capacidade da operação para uma unidade a ser produzida.
Preparação (h)	Tempo de preparação, em horas, para o dia.
Máquina (h)	Tempo máquina, em horas, para o dia.
Total (h)	Somatório do tempo de preparação e tempo máquina, em horas.

 Na análise de volume do centro de trabalho, o cálculo de volume é feito multiplicando os campos Qtd Prog. e Capac Utiliz de cada operação.

## 06a. BUSCA AVANÇADA

### Principais Campos e Parâmetros

Campo	Descrição
Horizonte	
Inicial	Data inicial em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina. <div> Não será possível informar uma data menor que a data de referência do cenário.</div>
Final	Data final em que os dados serão calculados na listagem de grupo de máquina. <div> Não será possível informar uma data maior que a data fim do horizonte do cenário.</div>
Parâmetros	
Tipos de ordens consideradas	Define quais ordens de produção serão consideradas nos cálculos de carga e capacidade. <ul style="list-style-type: none"><li>Ambas;</li><li>Apenas ordens planejadas;</li><li>Apenas ordens firmes.</li></ul>

### Outras Ações / Ações relacionadas

Ação	Descrição
Restaurar Padrões	Atualiza as datas de horizonte de acordo com o cadastrado no cenário. Sendo data inicial a data de referência do cenário e final a data fim do horizonte.

## VOLUME NO CARGA MÁQUINA

A análise de volume tem como objetivo verificar a carga baseando-se na unidade de medida informada no grupo de máquina - [Manutenção de Grupo de Máquina - DB0107](#).

A quantidade informada nos campos de capacidade utilizada nas operações, define-se como um fator de conversão entre unidades de medida, aonde o usuário pode ter um grupo de máquina trabalhando em toneladas e as operações em quilos e esta quantidade converte o valor da operação para um volume na unidade do GM.

Os valores informados para ordens planejadas são buscados na operação do APS. É possível verificar esta informação nos programas [Manutenção Operações de Roteiros - DB0108](#) e [Manutenção do Processo de Fabricação do Item - DB0109](#).

Para ordens de produção firmes, quando Datasul, esta informação é proveniente do ERP, aonde a operação da ordem já recebe o valor durante sua criação, com base no informado no cadastro - [Manutenção Processo de Fabricação do Item – Operações – EN0507](#).

Já para o Protheus, a informação será preenchida com base no que está informado para a operação nos cadastros do APS - DB0108.

Considerando uma máquina trabalhe em toneladas. Considerando também que um item tenha operações que foram consideradas em quilos.

Durante a criação da ordem de produção Planejada pelo APS, a capacidade utilizada da operação será multiplicada pela quantidade da ordem.

Operação 10 - Capacidade Utilizada de uma unidade do item = **0,001**.

Para ordem de produção de **1000**, a capacidade utilizada da operação será **0,001** \* **1000** = 1 tonelada.

[documento\\_de\\_referencia](#) [aps](#) [manufatura](#) [datasul](#) [v12](#)  
[versao\\_12](#) [mdb](#) [carga\\_maquina](#) [carga\\_maquina\\_html](#)



[Política de  
privacidade](#)

[Termos  
de uso](#)