Manutenção Recurso Item - PM0306

(7) Tempo aproximado para leitura: 6 minutos

Manutenção Recurso Item - PM0306

Visão Geral do Programa

Definir os chamados recursos críticos (gargalos), ou seja, aqueles cujo suprimento nem sempre é suficiente para satisfazer a demanda, necessitando assim de controle.

Manutenção Recurso Item

Objetivo	da
tela:	

Uma vez definido os recursos críticos e as suas respectivas capacidades, o próximo passo é vincular estes recursos aos itens.

Deve-se informar o quanto o item consome do recurso crítico, defasando a utilização em dias, caso utilize este recurso em uma operação durante ou depois do ciclo de produção.

Outras Ações/Ações Relacionadas:

Ação:	Descrição:
Incluir Recurso	Para mais detalhes, ver a função Manutenção Recursos Item, Botão Incluir Recurso.
Modificar	Para mais detalhes, ver a função Manutenção Recursos Item, Botão Modificar.
Quantidade	Para mais detalhes, ver a função Manutenção Recursos Item, Botão Quantidade.
Alternativo	Para mais detalhes, ver a função Manutenção Recursos Item, Botão Alternativo.
Renumera Sequência	Para mais detalhes, ver a função Manutenção Recursos Item, Botão Renumera Sequência.

Incluir Recurso

Objetivo da tela:

Ao acionar a função Incluir Recurso, é possível realizar a manutenção das informações referente aos Recursos dos Itens.

Principais Campos e Parâmetros:

Descrição:

Exemplo:

Campo:	Descrição:
Item	Apresenta o item para o qual o recurso esta sendo cadastrado.
Seqüência	Apresenta a sequência de utilização do recurso.
Tipo Recurso	Inserir o tipo de recurso cadastrado a ser utilizado pelo produto.
	Exemplo:
	Grupo de Máquina,
	Material, entre outros.
Classe	Inserir a classe de recurso do tipo de recurso.
	Este campo assume os seguintes valores:
	Grupo de Máquina,
	Material,
	Ferramenta,
	Capacidade,
	Outros.
Recurso	Inserir o código do recurso.
	Este código é referente as subdivisões dos tipos de recurso, ou seja, cada grupo de máquinas passa a ser um recurso crítico ou cada material passa a ser especificado código a código.
	Exemplo:
	FRE02 - Fresa 02
O	ACO10 - Aço 1010
Grupo de	Dependendo do tipo de recurso é habilitado o campo para inserir um grupo de Máquina.
Máquina	É o tipo do recurso crítico que relaciona as máquinas e ou equipamentos que possuem limitação na sua capacidade de produção.

Considere-se um grupo de máquinas "Injetoras de plástico". Suponha que a empresa possua 3 injetoras de plástico. A capacidade de

injeção determinados, portanto, quando da análise de um plano de vendas pelo MPS, este a nível de produto, já pode-se verificar se a capacidade das máquinas instaladas relacionadas aos respectivos produtos pode atender ou não a demanda prevista. Caso não

injeção das máquinas é conhecido, as peças que são fabricadas nestas máquinas também tem seu consumo e tempo de

atenda, fica a critério do usuário alterar o plano de vendas, ou aumentar um turno de trabalho, ou adquirir outro equipamento, ou fazer qualquer outro tipo de ajuste. As informações sobre o Grupo de Máquina, foram previamente cadastradas, sendo apresentadas a partir da tecla "F5" ou com dois cliques sobre o campo. Ao abrir a tela de pesquisa o usuário poderá ainda fazer a implantação de grupos de máquinas que não estejam cadastradas, bastando para isto, clicar sobre o Botão "Implantar" (Para mais detalhes ver Manutenção de Grupos de Máquinas (CD0111). Materiais Dependendo do tipo de recurso é habilitado o campo para inserir um material. Exemplo: Como exemplo de um recurso do tipo "Materiais" tem-se o caso de materiais que possuem cota para compra, ou seja, conforme a previsão de vendas definida para o item, necessita-se de uma certa quantidade de materiais, o que dependendo do fornecedor pode ser um item crítico. As informações sobre Materiais, foram previamente cadastradas, sendo apresentadas a partir da tecla "F5" ou com dois cliques sobre o campo. Ao abrir a tela de pesquisa o usuário poderá ainda fazer a implantação de itens que não estejam cadastrados, bastando para isto, clicar sobre o Botão "Implantar" (Para mais detalhes ver Manutenção de Item (CD0204). Dependendo do tipo de recurso é habilitado o campo para inserir um código de ferramenta. **Ferramentas** Exemplo: Como recursos críticos do tipo ferramentas pode-se ter: Moldes para injeção, Ferramentais para estampo, Ferramentas para usinagem, entre outros. As informações sobre Ferramentas, foram previamente cadastradas, sendo apresentadas a partir da tecla "F5" ou com dois cliques sobre o campo. Ao abrir a tela de pesquisa o usuário poderá ainda fazer a implantação de ferramentas que não estejam cadastradas, bastando para isto, clicar sobre o Botão "Implantar" (Para mais detalhes ver Manutenção Ferramentas Produção (CD0124). Dependendo do tipo de recurso é habilitado o campo para inserir um valor de capacidade. Capacidade Para este tipo de recurso considera-se os espaços físicos disponíveis como situações críticas ou alguma linha de produção. Exemplo: Espaço disponível em um armazém para estocagem de produtos acabados. Outros Dependendo do tipo de recurso é habilitado o campo para inserir um outro valor. Este tipo de recurso serve para parametrizar algum recurso que não se encaixe nos tipos de recursos considerados anteriormente. Exemplo: Cotas de fornecimento de material, capacidade de fornecedor, financiamento ou MOD. Inserir a unidade de item relacionados ao consumo do recurso. Quantidade do Item Deve-se efetuar a seguinte pergunta: E Quanto ao tamanho do lote? Qual deve ser a sua dimensão? Quantidade Inserir o consumo do recurso por dimensão de lote. Utilizada Números Inserir a previsão de número de dias que o recurso será suprido. Dias Inserir o número de dias de defasagem que o produto passa a utilizar o recurso em relação a disponibilidade de item ou produto. Defasagem (i) Importante: A defasagem é positiva quando a necessidade do recurso vem após a necessidade do item. A defasagem é negativa quando o recurso deve ser utilizado antes da disponibilidade do item. Exemplo: A matéria-prima normalmente é utilizada antes da produção, enquanto que o espaço de armazenagem somente será utilizado depois da produção. A defasagem, portanto, é em função da data de término. No exemplo citado pode-se ter matéria-prima - 10 e espaço + 1. Observação Inserir informações sobre o recurso.

Botão Modificar

Objetivo	da
tela:	

Ao acionar o Botão Modificar, pode ser alterada a dimensão do tamanho do lote em termos de capacidade por recursos, além de informar em que unidade de capacidade a previsão de quantidade utilizada – observando o número de dias e defasagem de tempo.

Botão Quantidade

Objetivo da tela:

Ao acionar o Botão Quantidade, pode ser alterada a dimensão do tamanho do lote em termos de capacidade por recursos, além de informar em unidade de capacidade a previsão de quantidade utilizada – observando o número de dias e defasagem de tempo.

Botão Alternativo

Objetivo da tela:

Ao acionar o Botão Alternativo, é possível indicar quais os recursos que podem ser utilizados alternativamente na falta de um recurso principal.

Possibilita a manutenção das informações referente aos Recursos Alternativos dos Itens. Podendo aqui definir a ordem, tipo de recurso alternativo, recurso alternativo, quantidade item, entre outros.

Botão Renumera Sequência

Objetivo da tela:

Ao acionar o Botão Renumera Sequência, é possível renumerar os recursos dos itens automaticamente e parametrizar a variação da sequência.

Exemplo:

Següência de 10 em 10, de 100 em 100, entre outros.



Pré-requisito:

Antes de efetuar a renumeração é necessária a existência de uma sequência de recursos relacionados ao item.

Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item inicial	Inserir o valor que deve-se iniciar a sequência, ou seja, qual o primeiro valor que será assumido para a sequência em questão.
Item final	Inserir o valor final da sequência, ou seja, qual o último valor que será assumido para a sequência em questão.
Variação final	Inserir de quanto será a variação da sequência.
	Exemplo:
	Se for de 100 em 100, o valor do campo Variação Sequência será apenas 100.



Macro desconhecida: 'rate'

documento_de_referencia manufatura p12 versao_12 mpm plano mestre de producao processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recursos_e_relacionamento_com_item_processo_preparacao_dos_recurso_preparac manutencao_recurso_item pm0306



Política de Termos privacidade de uso