

# Manutenção de Item x Estabelecimento - DB0117

 Tempo aproximado para leitura: superior a 15 minutos

## Manutenção de Item x Estabelecimento - DB0117


### Visão Geral do Programa

Quando a empresa utiliza o conceito multiestabelecimento (um item é fabricado em mais de um estabelecimento) é necessário definir, para cada estabelecimento onde o item é consumido ou produzido, quais serão os atributos (política, tamanho de lotes) que devem ser considerados para o planejamento do item naquele estabelecimento.

Caso a empresa possua o ERP, a inclusão do relacionamento item x estabelecimento pode ser realizada por intermédio da função Atualização Família de materiais (CD0202) e seus atributos podem ser modificados por intermédio da função Item x Estabelecimento (CD1112).

Caso a empresa possua outro ERP, a inclusão poderá ocorrer por intermédio desta própria função do Totvs APS.

Permitir a consulta e atualização dos parâmetros de itens para um determinado estabelecimento.

 **Pré-requisito:**  
São pré-requisitos para a execução dessa função:

- [Cadastro de Pulmão \(DB0102\)](#).
- [Cadastro de Malhas \(DB0103\)](#).


## Manutenção Item x Estabelecimento - Pasta Parâm APS

<b>Objetivo da tela:</b>	Ao acionar a função Manutenção Item x Estabelecimento, é possível atualizar dados referente à malha produtiva, pulmão de expedição, pulmão de restrição associados ao item e estabelecimento, informados unicamente no Totvs APS.
--------------------------	---


### Principais Campos e Parâmetros:

Campo:	Descrição:
Item	Exibe o código do item com 16 posições alfanuméricas.
Ativo	Exibe a situação do item no estabelecimento. Quando assinalado, indica que o item está ativo e pode ser utilizado nos processos do DBR. Caso não assinalado, o item é considerado como inativo e deixa de ser considerado nas movimentações do DBR.  Veja mais detalhes no conceito <a href="#">Inativação do Item no APS</a> .
Descrição	Exibe a descrição do item. Não se trata de toda a especificação técnica do item, mas sim de uma descrição resumida.
Estabelecimento	Exibe o código e a descrição do estabelecimento.

Os campos descritos a seguir são exclusivos do Totvs APS e uma nova atualização não irá sobrepor os dados digitados pelo usuário.

Campo:	Descrição:
Malha	Exibe e permite alterar a Malha Produtiva do item, a qual indica se o item pertence a alguma malha produtiva para efeito de processamento em separado das mesmas.
Pulmão Expedição	Exibe e permite alterar um pulmão de proteção, em horas, associado ao item, quando este é um produto acabado. Tem por finalidade proteger a expedição de produtos acabados fazendo com que os produtos cheguem à expedição com antecedência.
Pulmão Máquina	Permite associar um código de pulmão, em horas, ao item, quando o mesmo possuir operações que utilizam um grupo de máquina que precisa de proteção. Dessa forma, o pulmão antecipa a chegada de insumos no grupo de máquina de forma a proteger sua capacidade produtiva. <div> <b>Nota:</b> O Pulmão de Restrição do item é utilizado quando na <a href="#">Manutenção de Cenário (DB0101)</a> a empresa definir que o pulmão de restrição será o do item, caso contrário, será utilizado o pulmão do grupo de máquinas restritivo.  Quando parametrizado o pulmão máquina pelo item, esse passará a ser aplicado para todas as operações do item. Assim, o recomendado é usar o pulmão pelo Grupo de Máquina, ou quando os itens possuem apenas uma operação.  Vale salientar também que esse pulmão é considerado somente no cálculo da data mais tarde. Não é aplicado no cálculo da data mais cedo, pois é utilizado da mesma forma que um pulmão de restrição da metodologia TPC (tambor-pulmão-corda): apenas é aplicado quando não provocar atraso na rede de operações. Como pela data mais cedo o objetivo é alocar as operações o mais cedo possível, não é permitido defasar esse pulmão. Lembrando que a TPC somente recomenda a utilização de cálculo pela data mais tarde.</div>

das Informações Cadastrais do ERP	O pulmão máquina não será considerado para cálculo de nenhuma data quando utilizado conceito APS Simplificado (S-DBR).
Consumo Previsões	Quando selecionado, indica que haverá consumo de previsões antes do processamento de demanda (ver <a href="#">Conceito Consumo de Previsões</a> ).
Considera Planej Demanda	Quando selecionado, indica que o item será processado pela rotina de Planejamento da Demanda.  <div><b>📘 Importante:</b> Todo item vendido pela empresa deve, obrigatoriamente, ter este parâmetro selecionado.</div>
Matéria Prima Restritiva	Quando selecionado, identifica se o item, quando comprado, é uma matéria-prima restritiva para a produção. No processo de planejamento feito pelo Totvs APS, sempre que for encontrada uma matéria-prima restritiva sem estoque ou sem ordens de compra no horizonte de planejamento, todas as operações subsequentes são programadas (data mais cedo) a partir da data de referência do sistema, mais o seu tempo de reabastecimento (lead time de reposição do item).  <div><b>⚠️ Nota:</b> Um item comprado deve ser considerado como restritivo caso não seja possível negociar junto aos fornecedores a data de entrega ou a quantidade solicitada, em pedidos de mercadoria já liberados. Essa identificação é necessária já na programação da produção. Ela indica que as atividades que dependem do material devem respeitar seu tempo de preparação (lead time). Todos os itens comprados não restritivos são tratados como um total agregado e são considerados como disponíveis de imediato.</div>
Não Confirma Ordens no ERP	Quando selecionado, define que na Confirmação de Ordens do APS não serão geradas/alteradas ordens no ERP.  Permite que ordens sejam programadas e sugeridas durante o planejamento do APS, mas que não serão confirmadas no ERP.  <div><b>⚠️ Nota:</b> Este item estará habilitado para itens fabricados e comprados (e independente do ERP origem).</div>
Programa por Lote	Indica se o item efetua programação por lotes.  As opções disponíveis são: <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Não Programa;</b></li><li>• <b>Econômico;</b></li><li>• <b>Mínimo;</b></li><li>• <b>Múltiplo;</b></li><li>• <b>Kanban.</b></li></ul> Habilitado somente para item fabricado.  O valor padrão é "Não Programa", que representa que a programação não será por lote.  Caso seja "Econômico", "Mínimo" ou "Múltiplo", o tamanho do lote de programação será o valor correspondente à respectiva política selecionada (Exemplo: Se o lote econômico for 600, a programação por lote dividirá a operação também em lotes de 600).  Se a opção for "Kanban", o sistema considerará o valor do campo "Tamanho Kanban" já existente na tela.
Estoque nominal máximo	Indica o máximo nível de estoque desejado para um determinado item padronizado com política "Real Consumo". O Totvs APS irá ressuprir o estoque, projetando exatamente o valor informado nesse parâmetro.  Para o dimensionamento inicial correto do tamanho da pilha devem ser considerados os cinco parâmetros a seguir: <ol style="list-style-type: none"><li>1. A taxa de consumo.</li><li>2. A variabilidade do consumo (sazonalidade).</li><li>3. O tempo de ressuprimento (médio).</li><li>4. A variabilidade do tempo de ressuprimento.</li><li>5. O nível de serviço requerido.</li></ol> <b>Situação do Pulmão</b> $Quantidade\ (%) = (Estoque\ Nominal\ Máximo - Saldo\ em\ Estoque) / Estoque\ Nominal\ Máximo * 100$

	<div>  </div> <p>Se, durante o período de ressuprimento do item, o estoque se mantém dentro da Região I devemos aumentar o Estoque Nominal Máximo em 33% e diminuí-lo em 33% se o estoque se mantém na Região III.</p> <div> <p><b>Importante:</b></p> <p>Esse campo somente estará habilitado quando a política selecionada tiver sido a de Real Consumo.</p> </div>
Velocidade de Pico de Consumo	<p>Indica a maior demanda que se deseja estar preparado para atender, dentro de um lead time seguro. A quantidade informada refere-se ao consumo diário, considerando dias corridos. Esse valor será utilizado na fórmula que define a data de entrega da ordem planejada para itens com política de Real Consumo.</p> <div> <p><b>Nota:</b></p> <p>Os itens de política Real Consumo (Make-to-Stock ou MTS), são itens cujo processo produtivo ou compras se realiza buscando-se um nível de estoque de produtos acabados, semi-acabados, ou comprados baseado em um tamanho de pilha de estoque desejado. Este tipo de estratégia é adotado quando o tempo que o cliente espera pelo produto é menor que o lead-time de produção.</p> <p>Esse campo somente estará habilitado quando a política selecionada tiver sido a de Real Consumo.</p> </div> <p><b>Fórmula de Cálculo da data de Término/Entrega das Ordens Planejadas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Data de Término = Data de Referência do Cenário + (Saldo em estoque + Ordens Firmes - Estoque Nominal Máximo/3) / Velocidade de Pico de Consumo (Diário).</li> </ul> <p><b>Exemplo:</b></p> <p>Data de Referência (hoje): 20/01/2010</p> <p>Saldo em Estoque: 400</p> <p>Ordens firmes: 0</p> <p>Estoque Nominal Máximo: 900</p> <p>Velocidade de Pico de Consumo: 50</p> <p>Data de Término = 20/01/2010 + (400+0-900/3) / 50 = 22/01/2010</p> <p>Daqui a dois dias o estoque estará em 300 unidades (entrando na região I - vermelha) então a ordem deverá ser finalizada em 22/01/2010, o que irá manter o estoque nominal máximo em 900.</p> <div> <p><b>Importante:</b></p> <p>Esse parâmetro somente é utilizado quando o tipo de Programação Make-to-Stock é pela DATA DE TÉRMINO.</p> </div>
Estabelecimento Produtor	<p>Apresenta o estabelecimento produtor quando o Item é produzido em outro estabelecimento, conforme cadastro na rotina DB0119.</p>
Tempo Transporte	<p>Quando o item é produzido em outro estabelecimento, indica o tempo de transporte do item entre esses dois estabelecimentos, essa informação pode ser cadastrada na rotina DB0119, mas quando informado 0, será considerado o tempo de transporte da matriz entre estabelecimentos da rotina DB0118.</p>
Kanban	<p>Indica o tamanho do lote do item, que será considerado no processo de programação das operações (fase de Explosão de Demandas) quando a Programação por Lote selecionada seja Kanban ou, no monitoramento dos saldos do item (comprado ou fabricado) em um ponto de monitoramento.</p> <div> <p><b>Nota:</b></p> <p>Este campo também será utilizado para cálculo do saldo monitorado no relacionamento Item x Ponto de Monitoramento, caso não exista o relacionamento Item x Estabelecimento.</p> </div>

das Informações Cadastrais do ERP	<p>Sugere-se que o Kanban informado seja múltiplo aos lotes econômico e/ou múltiplo.</p> <p>A programação por Lote utilizando o Kanban se aplica somente para itens fabricados. Entretanto, caso se deseje monitorar saldos de fabricados ou comprados que não programam lote, o valor do Kanban poderá ser informado e utilizado posteriormente na <a href="#">Função Consulta Situação Ponto de Monitoramento (DB0418)</a>. Para maiores detalhes sobre o conceito de ponto de monitoramento, acessar a <a href="#">Função Cadastro do Ponto de Monitoramento (DB0140)</a>.</p>
-----------------------------------	---

## Manutenção Item x Estabelecimento - Pasta Parâm ERP

<b>Objetivo da tela:</b>	Ao acionar a função Manutenção Item x Estabelecimento (DB0117) - Pasta Parâm ERP, é possível atualizar dados referentes à política de planejamento associados ao item, importados do ERP.
--------------------------	---

### Outras Ações/Ações Relacionadas:





Ação:	Descrição:
Fator Refugo	<p>Quando acionado, realiza a carga das informações necessárias para o planejamento da produção.</p> <div><p><b>⚠ Nota:</b></p><p>Em um planejamento em que o Sequenciamento Automático foi executado, serão apresentadas no gráfico as operações alocadas cujas datas estejam dentro dos parâmetros de visualização do Gantt. As operações não alocadas serão apresentadas no Browser Backlog de Operações.</p><p>Ao efetuar a carga de informações, uma cópia da situação corrente do planejamento é realizada com objetivo de, caso seja necessário, desfazer eventuais modificações no planejamento. Para restaurar esta cópia, basta clicar novamente no botão atualizar informações.</p></div>
Lote Mínimo	Quando acionado, permite salvar em arquivo as preferências de visualização da tela, sendo possível abri-lo posteriormente.
Período Fixo	Quando acionado, exporta os ajustes realizados no planejamento para o sistema, ou seja, salva as alterações realizadas pelo usuário. Caso contrário, se após as alterações esta tela for simplesmente fechada, nada será modificado.
Ressupr Compras	<p>Quando acionado, apresenta a função <a href="#">Manutenção Simulações do Planejamento (DB0414S)</a>, onde é possível salvar e recuperar simulações do planejamento.</p> <div><p><b>⚠ Nota:</b></p><p>Este botão será desabilitado quando a função para não salvar backups (nao-oper-bkp-dbr) estiver habilitada.</p></div>
Ressupr CQ Compras	<p>Permite apresentar as páginas de visualização criadas em função da <a href="#">Parâmetros de Exibição Gantt (DB0414C)</a>.</p> <p>Ao clicar em determinada página, serão apresentadas no Gantt as informações referente as operações, turnos de exceção, centros de trabalho e grupos de máquina daquele segmento de dados. Maior (&gt;) ou Menor (&lt;) desloca o número de páginas para frente ou para trás, respectivamente.</p> <div><p><b>⚠ Nota:</b></p><p>Caso o usuário deseje posicionar em uma página específica, basta clicar sob o número da página ou sob o texto Página. Neste último, será aberto o diálogo Vá Para Página (DB0414A) no qual será possível informar à página ao qual se deseja posicionar.</p></div>
Sequenciamento Manual	Quando acionado, exibe a tela <a href="#">Sequenciamento Manual (DB0414M)</a> , onde será possível criar ou alterar a programação de alocação das operações nos centros de trabalho manualmente. Nesta tela é possível alterar a sequência com que as operações serão executadas bem como suas datas de início e término.

### Principais Campos e Parâmetros:

Os campos descritos a seguir deverão ser parametrizados no ERP da empresa e poderão ser alterados no TOTVS APS apenas para efeitos de simulação, pois uma nova atualização de dados irá sobrepor as informações.

Campo:	Descrição:
Controle Estoque Segurança	Indica se o estoque de segurança será controlado por tempo de cobertura de estoque ou por quantidade. Em ambos os casos habilita o campo de estoque de segurança correspondente por tempo ou por quantidade.
Quantidade Segurança	<p>Exibe a quantidade de segurança que deve ser mantida em estoque para itens fabricados e comprados.</p> <div><p><b>i Importante:</b></p><p>Esse campo só é habilitado se no controle do estoque de segurança tiver sido selecionada a opção "Quantidade".</p></div>

<div> <div> <div>Informações</div> <div>Indica com quantos dias de antecedência a matéria-prima deve chegar à empresa.</div> </div> <div> <div>Tempo</div> <div>Segurança</div> </div> </div>	<div> <div> <div></div> <div><b>Importante:</b></div> <div>Esse campo só é habilitado para itens comprados se no controle do estoque de segurança tiver sido selecionada a opção "Tempo".</div> </div> </div>
Fator Refugo	<p>Exibe e permite alterar um percentual de refugo esperado, o qual deve ser acrescentado na quantidade planejada das ordens.</p> <p>Para mais detalhes, veja <a href="#">Conceito Cálculo das Quantidades Planejadas</a>.</p>
Política	<p>Exibe e permite alterar um indicador para o algoritmo de Planejamento de Demanda e Explosão de Demanda, sendo este o critério que será utilizado para a geração de Ordens do item. As políticas de geração disponíveis são:</p> <p><b>Período Fixo:</b> A partir da data em que o estoque projetado estiver comprometido (abaixo de zero ou abaixo do estoque de segurança), deverá ser gerada uma única ordem de produção (ou de compra) para atender à quantidade total necessária em um período fixo, parametrizado para o item.</p> <p><b>Lote Econômico:</b> Para cada necessidade será calculada a quantidade planejada necessária para atender a essa produção de forma a satisfazer a proporcionalidade do lote econômico informado. Dessa forma, caso a necessidade seja inferior ao lote econômico informado, será gerada uma ordem na quantidade do lote. Caso a necessidade seja superior ao lote econômico será gerada uma ordem em quantidade múltipla ao lote informado.</p> <p><b>Ordem (Make-to-Order):</b> Para cada necessidade, a rotina de processamento gera uma ordem com a mesma quantidade e data de entrega. É também chamada de política lote a lote.</p> <div> <div></div> <div><b>Importante:</b></div> <div>Essa opção deve ser utilizada somente quando se tratar de produção sob encomenda, existindo a necessidade de acompanhar a produção pelo pedido, sendo que essa política não considera o saldo disponível.</div> </div> <p><b>Nível Superior:</b> Semelhante à política Make-to-Order, porém considera o saldo em estoque e as ordens de produção em aberto. Dessa forma, havendo saldo, as necessidades serão supridas até zerar a disponibilidade. Quando isso ocorrer, o módulo passa a gerar novas ordens para atender ao planejamento da demanda.</p> <p><b>Configurado:</b> Nessa política considera-se que para cada pedido é gerada uma configuração de produto e processo diferente. Clientes que possuem esta política devem ter implantado um módulo de configurador de produtos e as ordens de produção devem ser confirmadas por intermédio desse módulo, isso porque o TOTVS APS estará preparado apenas para gerar a programação das operações dessas ordens.</p> <p><b>Real Consumo:</b> Sempre que o tempo de espera do cliente for menor que o lead time de fabricação do item, este deve usar como política de planejamento o reabastecimento pelo real consumo. Esta política não leva em consideração nem carteira de pedidos, nem previsão de vendas para determinar a quantidade que deverá ser produzida, mas verifica se a disponibilidade de estoque, que é formada pelo saldo de estoque atual mais as ordens firmes, é menor que o Estoque Nominal Máximo, que é o máximo nível de estoque desejado. A diferença entre o Estoque Nominal Máximo e a disponibilidade em estoque é que definirá a quantidade que deverá ser produzida. No momento do planejamento, itens que possuem esta política, serão planejados com lote de reposição suficiente para repor o Estoque Nominal Máximo.</p> <div> <div></div> <div><b>Nota:</b></div> <div>Os itens de política Real Consumo (Make-to-Stock ou MTS), são itens cujo processo produtivo ou compras se realiza buscando-se um nível de estoque de produtos acabados, semiacabados, ou comprados baseado em um tamanho de pilha de estoque desejado. Este tipo de estratégia é adotado quando o tempo que o cliente espera pelo produto é menor que o lead-time de produção.</div> <div>Não é recomendado trabalhar com política "Nível Superior" para itens que possuam necessidade de utilização de um lote múltiplo ou mínimo, pois a quantidade gerada a mais na ordem não será aproveitada pelo pedido seguinte. Quando houver a necessidade de trabalhar com lotes, recomenda-se utilizar a política de "Lote".</div> </div>
Lote Mínimo	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função cálculo de planejamento da demanda e pela função explosão da demanda. Indica a quantidade mínima que deverá ser produzida do item.</p> <div> <div></div> <div><b>Nota:</b></div> <div>No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</div> </div>
Lote Múltiplo	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função Cálculo de Planejamento da Demanda e pela função Explosão da Demanda.</p> <div> <div></div> <div><b>Nota:</b></div> <div>No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</div> </div>
Lote	<p>Quando diferente de 1 (um), modifica a quantidade das ordens geradas quando o item for processado pela função cálculo de planejamento da demanda e pela função explosão da demanda. É habilitado somente quando a política for Lote.</p>

	<p> <b>Nota:</b> No processo de planejamento e explosão da demanda, quando esta quantidade estiver definida, o sistema programa a ordem gerando um saldo do item, caso a necessidade do pedido ou reserva seja inferior. Esse saldo em processo será automaticamente alocado em outros pedidos ou reservas que utilizem o mesmo item.</p>
Quantidade Perda	<p>Exibe e permite alterar a quantidade de perda prevista no processo de produção.</p> <p>Para mais detalhes, veja <a href="#">Conceito Cálculo das Quantidades Planejadas</a>.</p>
Divide Ordem	<p>Define se as ordens planejadas devem ser desmembradas no cálculo de planejamento da demanda. Em alguns processos há a necessidade de desmembrar ordens de produção de itens que são vendidos para um melhor aproveitamento dos recursos e controle no chão de fábrica. As opções disponíveis são:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Não Divide;</b></li> <li>• <b>Lote Múltiplo;</b></li> <li>• <b>Lote;</b></li> <li>• <b>Lote Mínimo.</b></li> </ul>
Período Fixo	<p>Exibe e permite alterar a quantidade em dias úteis, qual o período para agrupamento de necessidades quando o item for processado pelo sistema de planejamento de demanda e confirmação, quando a política do item for Período Fixo.</p> <div>  <b>Importante:</b> Esse campo só é habilitado quando a política do item for de Período Fixo.         </div>
Horizonte Fixo	<p>Exibe e permite alterar o número de dias corridos (que corresponde ao horizonte fixo). As datas das ordens não poderão ser modificadas, isto é, antecipadas ou prorrogadas. Somente as ordens firmes que estejam dentro do horizonte fixo serão consideradas no cálculo (data de início da ordem deve ser menor ou igual à data de referência mais o horizonte fixo).</p> <p>As ordens dos itens que estiverem fora do horizonte serão eliminadas se estiverem com status "Não Iniciada", e uma nova programação irá substituí-las. Lembrando sempre que a empresa estará adotando um procedimento inconsistente se em sua base de dados existirem ordens fora do horizonte com status "liberada", "alocada", "separada", "requisitada" ou "iniciada", pois essas ordens não poderão ser replanejadas, além de terem seu planejamento antecipado independente da data original da ordem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Horizonte fixo para matéria-prima:</b> Deve ser informado o número de dias necessários para que um fornecedor possa reagir a uma mudança na programação de compras que lhe foi enviada.</li> <li>• <b>Horizonte fixo para item fabricado:</b> Deve ser informado o número de dias para que a programação, uma vez iniciada ou estando para iniciar, não possa ser alterada dentro do horizonte de planejamento.</li> </ul> <p><b>Exemplo:</b></p> <p>Se hoje é 20/11/2010 e o horizonte fixo é de 2 dias, então a data do horizonte será 22/11/2010. Isso significa que toda ordem com data de início igual ou menor que 22/11/2010 não poderá ter sua programação alterada pelo sistema, porém as ordens não iniciadas com data maior que 22/11/2010 poderão ser replanejadas ou eliminadas normalmente pelo sistema.</p> <p>Quanto menor o horizonte fixo informado, maior será a flexibilidade do sistema nas programações de compras e produção. Isso porque todas as ordens de produção e de compras que estão fora do horizonte poderão ser livremente replanejadas pelo sistema nas datas onde houver demanda. Em contrapartida, as ordens que estão dentro do horizonte fixo não poderão ser alteradas pelo sistema, ficando a cargo do planejador a responsabilidade de estar gerenciando o replanejamento dessas ordens para as datas onde houver demanda.</p> <div>  <b>Nota:</b> Somente as ordens de produção e de compras dentro do horizonte fixo do item devem ser movimentadas no sistema.         </div>
Arredonda Sobra	<p>Ao dividir a ordem pode ocorrer de sobrar uma quantidade menor que o lote. Se isso ocorrer, o usuário poderá optar por arredondar a sobra pelo lote, sendo que a quantidade a mais irá atender às próximas demandas.</p> <p><b>Exemplo:</b></p> <p>Item A. Quantidade do Pedido do Item A= 3500. Divide Ordens = Lote. Lote = 1000.</p> <p>Para atender a esse pedido serão criadas três ordens de 1000 e outra de 500. Caso parametrizado para arredondar a sobra, serão criadas quatro ordens de 1000.</p> <div>  <b>Nota:</b> Quando definido que o item não divide ordem, a opção "Arredonda Sobra" é desabilitada.         </div>
Ressupr Fornec	<p>Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o fornecedor necessita para entregar a compra, desde a data do pedido até a data efetiva do recebimento.</p>
Ressupr Compras	<p>Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o departamento de compras necessita para efetivar a compra de um item. Considera-se o prazo decorrido desde a data que ocasionou o ressurgimento até a liberação do pedido para o fornecedor.</p>
Ressupr CQ Compras	<p>Exibe e permite alterar um prazo, em dias corridos, que o departamento de CQ necessita para avaliar a qualidade do item comprado.</p>

Informações de Roteamento de Fabricação	Exibe e permite alterar o prazo mínimo, em dias úteis, do ressuprimento de fabricação para o item. Essa informação é apenas utilizada para calcular a data de corte da estrutura e operações (projeta uma data de início da ordem).  <b>Exemplo:</b>  Se for informado 4, indica que qualquer quantidade a ser fabricada não tem um tempo de ressuprimento menor que quatro dias.
Prioridade	Exibe e permite alterar a prioridade de produção do item em relação aos demais itens produzidos da fábrica (o número 0 identifica a maior prioridade). Essa prioridade será inserida automaticamente nas ordens planejadas de itens com política de produção para estoque (lote e período fixo). Para itens fabricados sob encomenda (make-to-order, nível superior e configurado), será considerada a prioridade do pedido de vendas. Na fila do RRC as operações da ordem serão sequenciadas de acordo com a prioridade da ordem.  Para ordens firmes, será considerada a prioridade da ordem.
Planejador	Exibe o código do planejador, que é um classificador usado para filtro na geração de relatórios e consultas.
Antecipação	Limita a máxima antecipação que uma operação pode sofrer. Campo dado em dias.  <div><p><b>Importante:</b> Este campo é cadastro exclusivo do Totvs APS. Uma nova atualização de dados não irá sobrepor o valor parametrizado.</p><p><b>Exemplo:</b>  Tomemos como exemplo uma empresa de laticínios que possui uma linha de iogurtes. Essa linha está por algum motivo ociosa e tem capacidade produtiva excedente. Ao se fazer o sequenciamento, as operações são posicionadas na data mais cedo possível, porém o pedido foi antecipado em uma semana, por exemplo. O prazo de validade é de exatamente uma semana. Dessa forma, o item será enviado ao cliente com o prazo de validade vencido.</p></div>

Macro desconhecida: 'rate'

[documento\\_de\\_referencia](#) [manufatura](#) [mdb](#) [totvs\\_aps](#) [p12](#)  
[versao\\_12](#)  
[processo\\_preparacao\\_das\\_informacoes\\_cadastrais\\_erp](#)  
[manutencao\\_de\\_item\\_x\\_estabelecimento](#) [db0117](#)



[Política de  
privacidade](#)

[Termos  
de uso](#)