Cálculo Sequenciamento



Cálculo Sequenciamento

Visão Geral do Programa

Estabelecer a ordem em que as operações devem ser processadas.

Esta fase só é possível após a definição do que se deve produzir. A definição do que se deve produzir vem da fase de planejamento de demanda e explosão de demanda. Porém, ainda não se sabe o que deve ser feito em cada recurso produtivo. Isso porque cada item produzido possui um processo de fabricação aliado a uma estrutura. O processo e a estrutura é que definem o que deve ser feito.

Depois de realizado o processo de carga máquina, o TOTVS APS permite o início do processo de sequenciamento das operações necessárias para atender as demandas geradas no processo de planejamento e explosão de demandas. Esse procedimento pode ser automático ou manual. No automático, o usuário não participa diretamente do resultado, pois todo o cálculo é realizado conforme as parametrizações realizadas. No manual o usuário pode por intermédio da função Gantt de Operações (DB0414) interagir com o processo de sequenciamento realizando as alterações necessárias no sequenciamento.

O sequenciamento, nesse contexto, possui as seguintes tarefas:

- 1. Realizar validações/verificações;
- 2. Calcular a regra de despacho de cada operação;
- 3. Preparar dados para o processo de sequenciamento (aplicando alguns parâmetros);
- 4. Criar as telas de programações para todos os centros de trabalho com capacidade finita;
- 5. Preparar os dados dos recursos secundários necessários para o processo produtivo;
- 6. Sequenciar operações no grupo de máquina principal;
- 7. Realizar redução de setup;
- 8. Avaliar o sequenciamento no grupo de máquina alternativo, se parametrizado;
- 9. Liberar as operações sequintes de acordo com a rede PERT cadastrada no processo produtivo.



documento_de_referencia p12 versao_12 manufatura mdb totvs_aps painel_de_controle calculo_sequenciamento



Política de Termos privacidade de uso