

Etapas:

- ☐ Centro de Produção
- ☐ Grade de Programação
- ☐ Plano de Produção
- ☐ Estrutura de Produto
- ☐ Repositório de Ordens
- ☐ Ordens do MRP
- ☐ Apontamentos das Ordens
- ☐ Mapeamento das Dependências

Período de Planejamento

Informe a semana inicial

novembro de 2004

dom	seg	ter	qua	qui	sex	sáb
31	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11

Hoje: 30/11/2004

Semana Inicial: 49

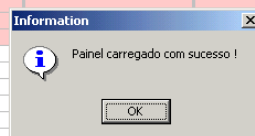
Semana Final: 51

OK

Cancela

W51
15/12
qua

- ✓ Centro de Produção
- ✓ Grade de Programação
- ✓ Plano de Produção
- ✓ Estrutura de Produto
- ✓ Repositório de Ordens
- ✓ Ordens do MRP
- ✓ Apontamentos das Ordens
- ✓ Mapeamento das Dependências



Painel de Programação													
	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
12:40								041.037.100.03 200 107036 52/52 0,33 0,50 1,20 1,54					
12:50													
13:00													
13:10													
13:20													
13:30													
13:40													
13:50													
14:00													
14:10													
14:20													
14:30													
14:40													
14:50													
15:00													
15:10													
15:20													
15:30													
15:40													
15:50													
16:00													
16:10													
16:20													
16:30													
16:40													
16:50													
17:00													
17:10													
17:20													
17:30													
17:40													
17:50													
18:00													
18:10													
18:20													
18:30													
18:40													
18:50													
19:00													
19:10													
19:20													
19:30													
19:40													
19:50													
20:00													
20:10													
20:20													
20:30													

MC001.614.034.01
108846 2000/2000
0,17 1,00 0,26 9,67

MO038.448.300.00 t0,e0
108623 62/62 [8]
0,58 0,12 0,24 0,37

MO020.047.300.00 t0,e0
108615 65/65 [8]
0,55 0,12 0,24 0,38

MO001.448.300.00 t0,e0
108597 239/239 [2]
3,12 0,12 0,27 1,20

020.040.012.00 100
107815 179/179
0,03 1,00 0,33 1,98

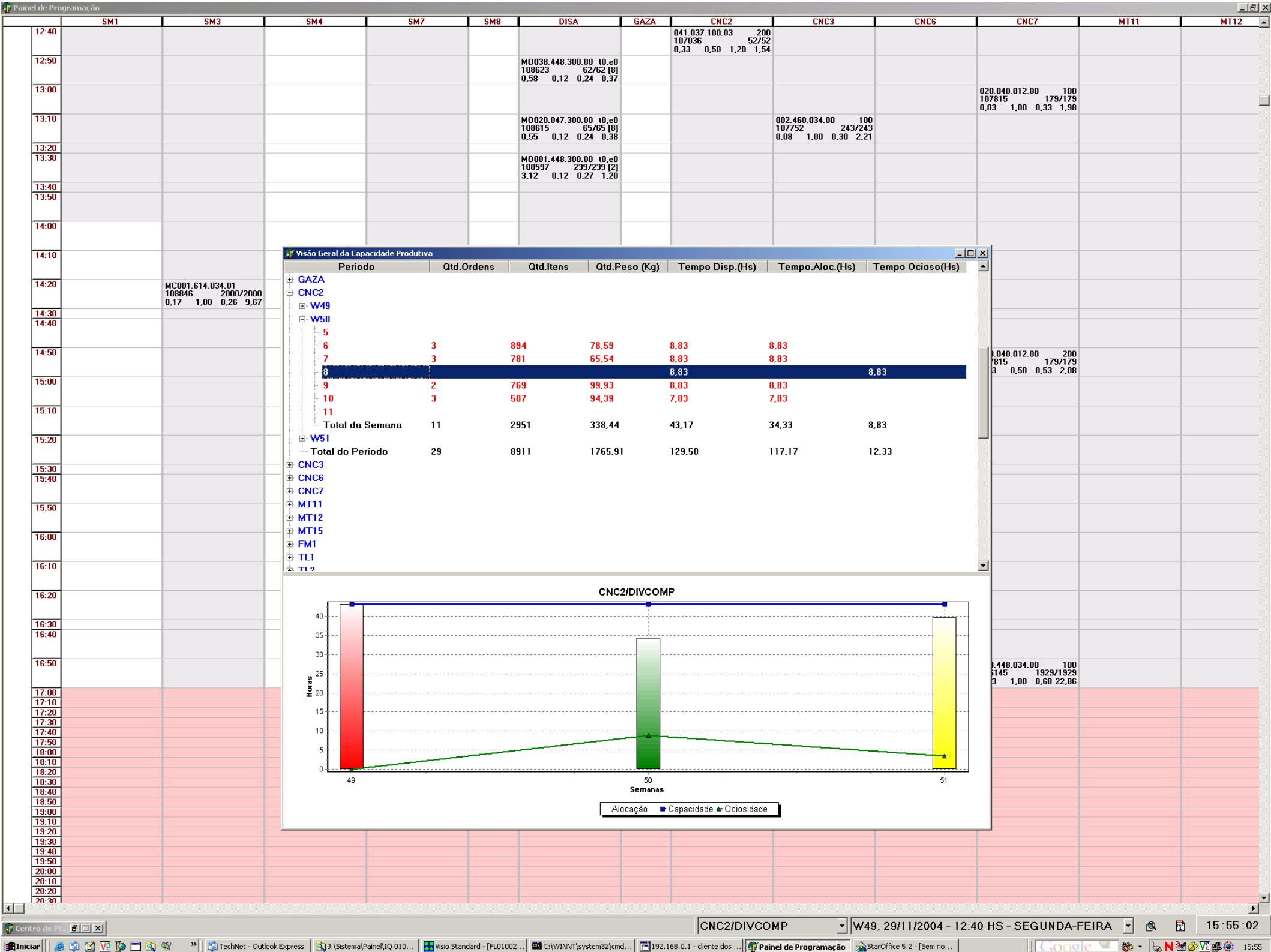
002.460.034.00 100
107752 243/243
0,08 1,00 0,30 2,21

020.040.012.00 200
107815 179/179
0,03 0,50 0,53 2,08

038.448.034.00 100
106145 1929/1929
0,03 1,00 0,68 22,86

Visão Geral da Programação do Painel

Ordem	Item	Início em	Término em
SM1			
SM3			
SM4			
SM7			
SM8			
DISA			
GAZA			
CNC2			
W49			
28			
29			
[1] 107866 / 200	038.041.200.00	W49, 29/11/2004 - 09:00Hs	W49, 29/11/2004 - 12:30Hs
[1] 107036 / 200	041.037.100.03	W49, 29/11/2004 - 12:40Hs	W49, 29/11/2004 - 14:00Hs
Atende à			
000.037.100.03			
[1] 106841 / 000.037.100.03		W49, 02/12/2004 - 08:10Hs	W49, 02/12/2004 - 08:10Hs
000.038.100.03			
[1] 106848 / 000.038.100.03		W49, 02/12/2004 - 08:20Hs	W49, 02/12/2004 - 08:20Hs
[1] 107035 / 200	041.037.100.01	W49, 29/11/2004 - 14:10Hs	W49, 03/12/2004 - 09:40Hs
30			
1			
2			
3			
4			
W50			
W51			
CNC3			
CNC6			
CNC7			
MT11			
MT12			
MT15			
FM1			
TL1			
TL2			



Painel de Programação												
	MT3	MT5	FC6	FC5	MGL080	MT14	MGL0802	MT8	MT9	MT10	MGAV1	MT1
07:50												
08:00												
08:10												
08:20		035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02										
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69											
09:40												
09:50												
10:00						001.085.212.03 100 108754 11/11 108727 10/10 2,70 3,00 0,30 3,06 3,33 0,15 0,30 0,20						
10:10												
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10				000.006.100.03 142/142 107548 1,63 0,15 0,26 0,77							
10:20												
10:30												
10:40												
10:50					000.009.100.03 107558 132/132 1,65 0,15 0,26 0,72							
11:00												
11:10												
11:20		002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11									000.601.038.01 107644 807/807 0,24 0,15 0,25 3,51	
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40					000.044.100.03 81/81 107604 1,25 0,15 0,26 0,50							
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30												
13:40												
13:50						001.085.212.01 100 108753 316/316 108726 273/273 2,70 1,00 0,30 2,58 3,33 0,15 0,30 1,51						
14:00												
14:10												
14:20												
14:30												
14:40												
14:50												
15:00												
15:10												
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32 0,78 0,00 0,26 0,14		001.045.100.03 200 107693 43/43 0,78 0,50 0,70 1,00		900.045.100.03 35/35 107884 1,23 0,15 0,26 0,30							
15:20	001.010.100.03 100 107668 12/12				000.010.100.03 10/10 107569							
15:30												
15:40												
15:50												
16:00												
16:10												
16:20												
16:30												
16:40												
16:50												
17:00												
17:10												
17:20												
17:30												
17:40												
17:50												
18:00												
18:10												
18:20												
18:30												
18:40												
18:50												
19:00												
19:10												
19:20												
19:30												
19:40												
19:50												
20:00												
20:10												
20:20												
20:30												
20:40												
20:50												
21:00												
21:10												
21:20												
21:30												
21:40												
21:50												
22:00												
22:10												
22:20												
22:30												
22:40												
22:50												
23:00												
23:10												
23:20												
23:30												
23:40												
23:50												
00:00												
00:10												
00:20												
00:30												
00:40												
00:50												
01:00												
01:10												
01:20												
01:30												
01:40												
01:50												
02:00												
02:10												
02:20												
02:30												
02:40												
02:50												
03:00												
03:10												
03:20												
03:30												
03:40												
03:50												
04:00												
04:10												
04:20												
04:30												
04:40												
04:50												
05:00												
05:10												
05:20												
05:30												
05:40												
05:50												
06:00												
06:10												
06:20												
06:30												
06:40												
06:50												
07:00												
07:10												
07:20												
07:30												
07:40												
07:50												
08:00												
08:10												
08:20												
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30												
09:40												
09:50												
10:00												
10:10												
10:20												
10:30												
10:40												
10:50												
11:00												
11:10												
11:20												
11:30												
11:40												
11:50												
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40												
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30												
13:40												
13:50												

Painel de Programação													
	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
12:40								041.037.100.03 200 107036 52/52 0,33 0,50 1,20 1,54					
12:50						M0038.448.300.00 t0,e0 108623 62/62 [8] 0,58 0,12 0,24 0,37							
13:00													
13:10						M0020.047.300.00 t0,e0 108615 65/65 [8] 0,55 0,12 0,24 0,38			002.460.034.00 100 107752 243/243 0,08 1,00 0,30 2,21		020.040.012.00 100 107815 179/179 0,03 1,00 0,33 1,98		
13:20													
13:30						M0001.448.300.00 t0,e0 108597 239/239 [2] 3,12 0,12 0,27 1,20							
13:40													
13:50													
14:00													
14:10								041.037.100.01 200 107035 1582/1582 0,33 0,50 1,20 32,14					
14:20		MC001.614.034.01 108846 2000/2000 0,17 1,00 0,26 9,67											
14:30													
14:40													
14:50													
15:00													
15:10													
15:20													
15:30													
15:40													
15:50													
16:00													
16:10													
16:20													
16:30													
16:40													
16:50													
17:00													
17:10													
17:20													
17:30													
17:40													
17:50													
18:00													
18:10													
18:20													
18:30													
18:40													
18:50													
19:00													
19:10													
19:20													
19:30													
19:40													
19:50													
20:00													
20:10													
20:20													
20:30													

Dependências

Ordem selecionada

Ordem	Item	Início em	Término em	Qtd. à Fabricar	Qtd.Fabricada
MC001.614.034.01					
[1] 108846 / 100	MC001.614.034.01	W49, 29/11/2004 - 14:20Hs	W49, 30/11/2004 - 15:00Hs	2000	0

Ordens que são dependentes

Ordem	Início em	Término em	Qtd. à Fabricar	Qtd.Fabricada
001.614.034.01				
[1] 108760 / 100	W48, 26/11/2004 - 09:30Hs	W50, 06/12/2004 - 16:30Hs	1687	0

Ordens das quais depende

Ordem	Início em	Término em	Qtd. à Fabricar	Qtd.Fabricada
-------	-----------	------------	-----------------	---------------

Painel de Programação													
	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
12:40								041.037.100.03 200 107036 52/52 0,33 0,50 1,20 1,54					
12:50						M0038.448.300.00 t0,e0 108623 62/62 [8] 0,58 0,12 0,24 0,37							
13:00											020.040.012.00 100 107815 179/179 0,03 1,00 0,33 1,98		
13:10						M0020.047.300.00 t0,e0 108615 65/65 [8] 0,55 0,12 0,24 0,38			002.460.034.00 100 107752 243/243 0,08 1,00 0,30 2,21				
13:20													
13:30						M0001.448.300.00 t0,e0 108597 239/239 [2] 3,12 0,12 0,27 1,20							
13:40													
13:50													
14:00													
14:10								041.037.100.01 200 107035 1582/1582 0,33 0,50 1,20 32,14					
14:20	MC001.614.034.01 108846 2000/2000 0,17 1,00 0,26 9,67												
14:30													
14:40								0001.552.300.00 t0,e0 8602 239/239 [2] 0,47 0,12 0,27 1,20					
14:50											020.040.012.00 200 107815 179/179 0,03 0,50 0,53 2,08		
15:00													
15:10													
15:20									002.046.034.00 100 107746 517/517 0,08 0,50 0,30 3,08				
15:30													
15:40													
15:50								0005.049.300.00 t0,e0 8611 53/53 [24] 0,13 0,12 0,24 0,33					
16:00								0002.049.300.00 t0,e0 8605 66/66 [6] 0,69 0,12 0,24 0,38					
16:10													
16:20								M0002.053.300.00 t0,e0 108608 144/144 [6] 0,69 0,12 0,24 0,70					
16:30													
16:40					MC001.085.212.01 108841 360/360 1,05 1,00 0,70 5,20								
16:50											038.448.034.00 100 106145 1929/1929 0,03 1,00 0,68 22,86		
17:00													
17:10													
17:20													
17:30													
17:40													
17:50													
18:00													
18:10													
18:20													
18:30													
18:40													
18:50													
19:00													
19:10													
19:20													
19:30													
19:40													
19:50													
20:00													
20:10													
20:20													
20:30													

Opção

☒ Ordem

☐ Figura

Ordem / Operação

01 108846 100

Item

Pesquisar

Ordem	Operação	Recurso	Célula	Item
108846	100	SM3	MACH	MC001.614

Centro de PL...

SM3/MACH

W49. 29/11/2004 - 14:20 HS - SEGUNDA-FEIRA

16:01:01

<

Opção

Ordem

Figura

Ordem / Operação

01108846100

Item

Pesquisar

Ordem	Operação	Recurso	Célula	Item
108846	100	SM3	MACH	MC001.614

	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
08:20		MC001.088.012.01 108843 710/710 0,08 1,00 0,11 2,30											
08:30													
08:40													
08:50													
09:00													
09:10													
09:20													
09:30													
09:40													
09:50													
10:00													
10:10													
10:20													
10:30													
10:40													
10:50													
11:00													
11:10													
11:20													
11:30													
11:40													
11:50													
12:00													
12:10													
12:20													
12:30													
12:40													
12:50													
13:00													
13:10													
13:20													
13:30													
13:40													
13:50													
14:00													
14:10													
14:20													
14:30													
14:40													
14:50													
15:00													
15:10													

Pesquisa por Período

Tipo de Ordem
☒ Produtiva
☐ Improdutiva

Ordens Produtivas | Ordens Improdutivas

Início	Término	Ordem	Operação	Item	Descrição	Peso	Model...	Data Nec...
W49, 29/11/2004 - 08:20Hs	W49, 29/11/2004 - 10:20Hs	108843	100	MC001.088.012.01	MACHO ...	0,08	0	23/11/2004
W49, 29/11/2004 - 10:30Hs	W49, 29/11/2004 - 14:10Hs	108844	100	MC001.088.114.01	MACHO ...	0,34	0	23/11/2004
W49, 29/11/2004 - 14:20Hs	W49, 30/11/2004 - 15:00Hs	108846	100	MC001.614.034.01	MACHO ...	0,17	0	23/11/2004

SM3

W49

28

29

30

1

2

3

4

W50

W51

08:20

08:30

08:40

08:50

09:00

09:10

09:20

09:30

09:40

09:50

10:00

10:10

10:20

10:30

10:40

10:50

11:00

11:10

11:20

11:30

11:40

11:50

12:00

12:10

12:20

12:30

12:40

12:50

13:00

13:10

13:20

13:30

13:40

13:50

14:00

14:10

14:20

14:30

14:40

14:50

15:00

15:10

SM1

SM3

SM4

SM7

SM8

DISA

GAZA

CNC2

CNC3

CNC6

CNC7

MT11

MT12

MC001.088.012.01
108843
0,08 1,00 0,11 2,30

MC001.088.114.01
108844
0,34 1,00 0,51 2,87

MC001.614.034.01
108846
0,17 1,00 0,26 9,67

MM001.108852.0.10

220/220

2000/2000

000.000.000.00

000.601.012.01

000.601.012.03

000.601.014.01

000.601.034.01

000.601.034.03

000.601.038.01

000.601.100.01

000.601.100.03

000.601.200.01

000.601.200.03

000.601.212.01

000.601.212.03

000.601.400.01

000.601.400.03

000.602.012.01

000.602.100.01

000.602.112.01

000.602.200.01

000.602.212.01

000.603.034.01

000.603.034.03

000.603.100.01

000.603.200.01

000.603.200.03

000.603.212.01

000.614.012.01

000.614.100.01

000.666.034.01

000.666.112.01

000.740.034.01

000.920.212.18

000.941.012.01

000.941.012.03

000.941.034.01

000.941.034.03

000.941.100.01

000.941.100.03

000.941.114.01

000.941.200.01

000.942.012.01

000.942.012.03

000.942.034.03

000.942.038.01

000.942.100.01

000.942.100.03

000.942.112.01

000.942.112.03

000.942.114.01

000.942.114.03

000.942.200.01

000.942.200.03

900.001.400.03

900.003.112.01

900.003.112.03

900.003.200.03

900.004.212.03

900.005.212.03

900.005.300.03

900.005.400.01

900.005.400.03

900.013.034.85

900.013.112.85

900.013.212.85

900.013.300.07

900.013.300.85

900.014.012.75

900.014.100.85

900.014.114.85

Estrutura de Produto

Figuras de Montagem

Ordem

Recurso

MRP

PNL

REP

Início em

Término em

[1] 108733 / 100

MDIVALV / DIVALV

X

001.614.034.01

[1] 102836 / 100

CNC8 / DIVALV2

X

[1] 108760 / 100

CNC8 / DIVALV2

X

W48, 26/11/2004 - 09:30Hs

W50, 06/12/2004 - 16:30Hs

B001.614.034.01

01.01.0000

01.01.0001

MC001.614.034.01

[1] 106474 / 100

SM3 / MACH

X

[1] 103279 / 100

SM3 / MACH

X

[1] 108846 / 100

SM3 / MACH

X

W49, 29/11/2004 - 14:20Hs

W49, 30/11/2004 - 15:00Hs

04.01.0020

MO001.614.034.01

[1] 106590 / 100

DISA / FUND

X

[1] 103375 / 100

DISA / FUND

X

[1] 108863 / 100

DISA / FUND

X

W50, 07/12/2004 - 09:20Hs

W50, 07/12/2004 - 12:10Hs

04.02.0033

04.02.0022

002.614.034.00

[1] 108773 / 100

MT12 / DIVCOMP

X

[1] 105951 / 100

MT12 / DIVCOMP

X

B002.614.034.00

01.01.0000

01.01.0001

MO002.614.034.00

[1] 106643 / 100

DISA / FUND

X

[1] 103414 / 100

DISA / FUND

X

[1] 108877 / 100

DISA / FUND

X

W50, 07/12/2004 - 09:00Hs

W50, 07/12/2004 - 09:10Hs

04.02.0033

04.02.0022

005.614.012.00

[1] 108774 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 14073 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 102915 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 101603 / 100

FC5 / GLOBO

X

B005.614.012.00

01.01.0000

01.01.0001

MO005.614.012.00

[1] 108878 / 100

DISA / FUND

X

[1] 14694 / 100

DISA / FUND

X

[1] 103425 / 100

DISA / FUND

X

04.02.0033

04.02.0022

012.060.014.00

01.50.0143

016.614.012.00

[1] 108778 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 14156 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 102948 / 100

FC5 / GLOBO

X

[1] 101634 / 100

FC5 / GLOBO

X

B016.614.012.00

01.01.0000

01.01.0001

MC016.614.012.00

[1] 108851 / 100

SM1 / MACH

X

0,03 0,50 0,53 2,08

Centro de Pl...

SM3/MACH

W49, 29/11/2004 - 14:20 HS - SEGUNDA-FEIRA

16:03:48

Inicio

TechNet - Outlook Expr...

J:\Sistema\Painel\IQ 01...

Visio Standard - [FL010...

C:\WINNT\system32\c...

192.168.0.1 - cliente d...

Painel de Programaç...


StarOffice 5.2 - [Telas ...

Google

N

V

16:03



Painel de Programação													
	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
w49 29/11 seg	08:20	MC001.088.012.01 108843 710/710 0,08 1,00 0,11 2,30											
	08:30												
	08:40												
	08:50												
	09:00												
	09:10												
	09:20												
	09:30												
	09:40												
	09:50												
	10:00												
	10:10												
	10:20												
	10:30												
	10:40												
	10:50												
	11:00												
	11:10												
	11:20												
	11:30												
	11:40												
	11:50												
	12:00												
	12:10												
	12:20												
	12:30												
	12:40												
	12:50												
	13:00												
	13:10												
	13:20												
	13:30												
	13:40												
	13:50												
	14:00												
	14:10												
	14:20												
	14:30												
	14:40												
	14:50												
	15:00												
	15:10												

038.041.200.00 200
107866 166/166
0 26 0 50 0 80 2 71

Ocultar / Exibir

Lista de Recursos

Período

Recurso

☒ SM1

☒ SM3

☒ SM4

☒ SM7

☒ SM8

☒ DISA

☒ GAZA

☒ CNC2

☒ CNC3

☒ CNC6

☒ CNC7

☒ MT11

☒ MT12

☒ MT15

☒ FM1

☒ TL1

☒ TL2

☒ MESF

☒ MT7

☒ MRETALIV

☒ MT3

☒ MT5

☒ FC6

☒ FC5

☒ MGLOBO

☒ MT14

☒ MGLOBO2

☒ MT8

☒ MT9

☒ MT10

☒ MGAV1

☒ MT1

☒ MT4

☒ MT6

☒ MGAV2

☒ CNC9

☒ MS1

☒ CNC1

☒ TCM1

☒ FRF1

☒ FC9

☒ FC4

☒ FT2

☒ MDIVALV

☒ CNC8

☒ w49

☒ 28

☒ 29

☒ 30

☒ 1

☒ 2

☒ 3

☒ 4

☒ w50

☒ w51

☒ 12

☒ 13

☒ 14

☒ 15

☒ 16

☒ 17

☒ 18

☒ 00:00

☒ 00:10

☒ 00:20

☒ 00:30

☒ 00:40

☒ 00:50

☒ 01:00

☒ 01:10

☒ 01:20

☒ 01:30

☒ 01:40

☒ 01:50

☒ 02:00

☒ 02:10

☒ 02:20

☒ 02:30

☒ 02:40

☒ 02:50

☒ 03:00

☒ 03:10

☒ 03:20

☒ 03:30

☒ 03:40

☒ 03:50

☒ 04:00

☒ 04:10

☒ 04:20

☒ 04:30

☒ 04:40

0,33 0,50 1,20 32,14

020.040.012.00 100
107815 179/179
0,03 1,00 0,33 1,98

020.040.012.00 200
107815 179/179
0,03 0,50 0,53 2,08

		MT3		MT5		FC6		FC5		MGLOBO		MT14		MGLOBO2		MT8		MT9		MT10		MGAV1		MT11
07:50																								
08:00																								
08:10																								
08:20				035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02																				
08:30																								
08:40																								
08:50																								
09:00																								
09:10																								
09:20																								
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69																							
09:40																								
09:50										001.085.212.03 100 108754 11/11 2,70 3,00 0,30 3,06			000.085.212.03 10/10 108727 3,33 0,15 0,30 0,20											
10:00																								
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10									000.006.100.03 142/142 107648														
10:20																								
10:30																								
10:40																								
10:50																								
11:00																								
11:10																								
11:20				002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11																		000.601.038.01 807/807 107644 0,24 0,15 0,25 3,51		
12:00																								
12:10																								
12:20																								
12:30																								
12:40																								
12:50																								
13:00																								
13:10																								
13:20																								
13:30																								
13:40																								
13:50																								
14:00																								
14:10																								
14:20																								
14:30																								
14:40																								
14:50																								
15:00																								
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32 0,78 0,00 0,26 0,14					001.045.100.03 200 107693 43/43 0,78 0,50 0,70 1,00				900.045.100.03 35/35 107884 1,23 0,15 0,26 0,30														
15:20	001.010.100.03 100 107668 12/12									000.010.100.03 10/10 107569														

W49
30/11
ter

Padrão de Cores

Status	Cor de Fundo	Cor do Texto	Exemplo
Alocado			MC001.065.112.05 1 094651 1860/1510 10,13 07,30 08,75 12,50
Disponível			
Indisponível			
Feriado			
Manutenção			
Rota de Produção			

Padrão de Cores

Status	Cor de Fundo	Cor do Texto	Exemplo
Alocado			MC001.065.112.05 1 094651 1860/1510 10,13 07,30 08,75 12,50
Disponível			
Indisponível			
Feriado			
Manutenção			
Rota de Produção			

W49
30/11
ter

W49
30/11
ter

	MT3	MT5	FC6	FC5	MGL0B0	MT14	MGL0B02	MT8	MT9	MT10	MGA01	MT1
07:50												
08:00												
08:10												
08:20		035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02										
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69											
09:40												
09:50						001.095.212.03 100 108754 11/11 108727 10/10 2,70 3,00 0,30 3,06 3,33 0,15 0,30 0,20						
10:00												
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10											
10:20												
10:30												
10:40												
10:50												
11:00												
11:10												
11:20		002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11										
11:30												
11:40												
11:50												
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40												
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30												
13:40												
13:50												
14:00												
14:10												
14:20												
14:30												
14:40												
14:50												
15:00												
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32		001.045.100.03 200 107693 43/43		900.045.100.03 35/35 107884							

Repositório de Ordens

Todas as Ordens | Ordens por Estrutura de Produto

Ordem	Opera...	Recurso	Célula	Item	Descrição	Peso	Model...	Data Nec...	Qtd à Fab...
<input type="checkbox"/>	104020	100	MDIVALV	DIVALV	000.065.112.05	V.GAV.H...	4,00	0	8/7/2004
<input type="checkbox"/>	105779	100	MDIVALV	DIVALV	000.614.012.01	V.GLC/C...	0,73	0	6/9/2004
<input type="checkbox"/>	108733	100	MDIVALV	DIVALV	000.614.034.01	V.GLC/C...	0,98	0	26/11/2004
<input type="checkbox"/>	105839	200	CNC2	DIVCOMP	001.049.400.01	CORPO	5,02	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	105840	200	CNC2	DIVCOMP	001.049.400.03	CORPO	5,02	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	105848	200	CNC2	DIVCOMP	001.053.400.01	CORPO	5,02	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	104237	400	MS1	DIVALV	001.065.112.05	CORPO	3,40	0	7/7/2004
<input type="checkbox"/>	105918	100	CNC3	DIVCOMP	002.037.212.00	CABECA	1,09	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	105918	200	CNC3	DIVCOMP	002.037.212.00	CABECA	1,09	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	108773	100	MT12	DIVCOMP	002.614.034.00	CABECA	0,12	0	25/11/2004
<input type="checkbox"/>	108778	100	FC5	GLOBO	016.614.012.00	CAVALE...	0,10	0	25/11/2004
<input type="checkbox"/>	106055	200	CNC6	DIVCOMP	019.049.012.00	DISCO	0,01	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	106057	200	CNC6	DIVCOMP	019.049.100.00	DISCO	0,04	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	106060	200	CNC6	DIVCOMP	019.049.400.00	DISCO	0,67	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	102974	100	CNC3	DIVCOMP	019.089.100.00	DISCO	0,07	0	21/5/2004
<input type="checkbox"/>	107384	200	CNC7	DIVCOMP	020.001.100.00	DISCO C...	0,07	0	4/11/2004
<input type="checkbox"/>	106078	100	CNC2	DIVCOMP	020.037.212.00	DISCO C...	0,49	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	106078	200	CNC2	DIVCOMP	020.037.212.00	DISCO C...	0,49	0	3/9/2004
<input type="checkbox"/>	108513	100	CNC3	DIVCOMP	020.447.300.00	DISCO C...	0,42	0	26/11/2004
<input type="checkbox"/>	105575	200	CNC3	DIVCOMP	022.067.400.00	ESTOJO	0,19	0	16/8/2004
<input type="checkbox"/>	106996	100	MT11	DIVCOMP	024.036.012.00	GUIA	0,01	0	7/10/2004
<input type="checkbox"/>	107828	100	MT11	DIVCOMP	024.036.012.00	GUIA	0,01	0	17/11/2004
<input type="checkbox"/>	108779	100	MT11	DIVCOMP	024.036.012.00	GUIA	0,01	0	25/11/2004
<input type="checkbox"/>	108779	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.012.00	GUIA	0,01	0	25/11/2004
<input type="checkbox"/>	107392	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA	0,01	0	4/11/2004
<input type="checkbox"/>	107829	100	MT11	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA	0,01	0	17/11/2004
<input type="checkbox"/>	108780	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA	0,01	0	25/11/2004
<input type="checkbox"/>	106998	100	MT11	DIVCOMP	024.036.100.00	GUIA	0,02	0	7/10/2004
<input type="checkbox"/>	107393	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.100.00	GUIA	0,02	0	4/11/2004
<input type="checkbox"/>	106136	200	CNC2	DIVCOMP	028.041.100.00	PORTA	0,06	0	20/2/2004

W49
30/11
ter

	MT3	MT5	FC6	FC5	MGLOBO	MT14	MGLOBO2	MT8	MT9	MT10	MGAV1	MT1
07:50												
08:00												
08:10												
08:20		035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02										
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69											
09:40												
09:50						001.095.212.03 100 108754 11/11 108727 10/10 2,70 3,00 0,30 3,06 3,33 0,15 0,30 0,20						
10:00												
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10											
10:20												
10:30												
10:40												
10:50												
11:00												
11:10												
11:20		002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11										
11:30												
11:40												
11:50												
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40												
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30												
13:40												
13:50												
14:00												
14:10												
14:20												
14:30												
14:40												
14:50												
15:00												
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32		001.045.100.03 200 107693 43/43		900.045.100.03 35/35 107884							

Repositório de Ordens

Todas as Ordens

Ordens por Estrutura de Produto

Estrutura de Produto

000.000.000.00

900.614.034.03

900.614.034.03

B001.614.034.01

01.01.0000

01.01.0001

MC001.614.034.01

04.01.0020

MO001.614.034.01

04.02.0033

04.02.0022

002.614.034.00

B002.614.034.00

01.01.0000

01.01.0001

MO002.614.034.00

04.02.0033

04.02.0022

005.614.012.00

B005.614.012.00

01.01.0000

01.01.0001

MO005.614.012.00

04.02.0033

04.02.0022

012.060.014.00

01.50.0143

016.614.012.00

B016.614.012.00

01.01.0000

Ordens de Produção

Ordem	Opera...	Recurso	Célula	Item	Descrição
<input type="checkbox"/> 108773	100	MT12	DIVCOMP	002.614.034.00	CABECA
<input type="checkbox"/> 108878	100	DISA	FUND	MO005.614.0...	MOLDE
<input type="checkbox"/> 108778	100	FC5	GLOBO	016.614.012.00	CAVALE...
<input type="checkbox"/> 107392	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA
<input type="checkbox"/> 107829	100	MT11	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA
<input type="checkbox"/> 108780	200	CNC7	DIVCOMP	024.036.034.00	GUIA
<input type="checkbox"/> 108785	200	CNC3	DIVCOMP	038.614.034.00	PORTA...

Macharia

Fundição

Usinagem

Montagem

Ordem	Opera...	Recurso	Célula	Item	Descrição
-------	----------	---------	--------	------	-----------

W49
30/11
ter

	MT3	MT5	FC6	FC5	MGLOBO	MT14	MGLOBO2	MT8	MT9	MT10	MGAV1	MT1
07:50												
08:00												
08:10												
08:20		035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02										
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69											
09:40												
09:50						001.095.212.03 100 108754 11/11 108727 10/10						
10:00												
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10											
10:20												
10:30												
10:40												
10:50												
11:00												
11:10												
11:20		002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11										
11:30												
11:40												
11:50												
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40												
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30												
13:40												
13:50												
14:00												
14:10												
14:20												
14:30												
14:40												
14:50												
15:00												
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32		001.045.100.03 200 107693 43/43		900.045.100.03 35/35 107884							

Ordens do MRP										
Todas as Ordens Ordens por Estrutura de Produto por Figuras de Montagem										
	Ordem	Opera...	Recurso	Célula	Item	Descrição	Peso	Model...	Data Nec...	Qtd. à Fab...
<input type="checkbox"/>	102561	100	MDIVALV	DIVALV	000.001.300.01	V.GLC/D...	8,96	0	24/5/2004	165
<input type="checkbox"/>	103880	100	MGLOBO	GLOBO	000.003.100.01	V.GL.TIP...	1,24	0	8/7/2004	45
<input type="checkbox"/>	102562	100	MDIVALV	DIVALV	000.004.300.01	V.GLC/D...	9,26	0	24/5/2004	11
<input type="checkbox"/>	102008	100	MDIVALV	DIVALV	000.004.400.01	V.GLC/D...	21,68	0	26/4/2004	23
<input type="checkbox"/>	102009	100	MDIVALV	DIVALV	000.004.400.03	V.GLC/D...	21,68	0	26/4/2004	8
<input type="checkbox"/>	103899	100	MGLOBO	GLOBO	000.005.034.03	V.GLD.C/...	0,84	0	8/7/2004	34
<input type="checkbox"/>	10217	100	MDIVALV	DIVALV	000.013.012.05	V.GLC/D...	1,40	0	27/10/2003	68
<input type="checkbox"/>	102011	100	MDIVALV	DIVALV	000.013.200.05	V.GLC/D...	7,12	0	26/4/2004	85
<input type="checkbox"/>	103826	100	MDIVALV	DIVALV	000.013.212.05	V.GLC/D...	11,10	0	12/4/2004	34
<input type="checkbox"/>	105471	100	MDIVALV	DIVALV	000.013.400.05	V.GLC/D...	30,76	0	24/5/2004	12
<input type="checkbox"/>	103932	100	MDIVALV	DIVALV	000.014.034.05	V.GLC/D...	1,92	0	8/7/2004	5
<input type="checkbox"/>	103933	100	MDIVALV	DIVALV	000.014.112.05	V.GLC/D...	4,71	0	8/7/2004	23
<input type="checkbox"/>	107313	100	MDIVALV	DIVALV	000.014.112.05	V.GLC/D...	4,71	0	5/11/2004	17
<input type="checkbox"/>	101486	100	MDIVALV	DIVALV	000.014.212.05	V.GLC/D...	11,25	0	12/4/2004	3
<input type="checkbox"/>	105708	100	MDIVALV	DIVALV	000.014.212.05	V.GLC/D...	11,25	0	6/9/2004	6
<input type="checkbox"/>	3490	100	MDIVALV	DIVALV	000.015.400.05	V.GLC/D...	31,56	0	30/5/2003	8
<input type="checkbox"/>	106836	100	MRETALIV	RETALIV	000.037.012.01	V.ALMO ...	0,52	0	8/10/2004	1554
<input type="checkbox"/>	106837	100	MRETALIV	RETALIV	000.037.012.03	V.ALMO ...	0,52	0	8/10/2004	45
<input type="checkbox"/>	102566	100	MRETALIV	RETALIV	000.037.114.01	V.ALMO ...	1,65	0	24/5/2004	426
<input type="checkbox"/>	105711	100	MDIVALV	DIVALV	000.037.300.03	V.ALMO ...	8,47	0	6/9/2004	11
<input type="checkbox"/>	106844	100	MRETALIV	RETALIV	000.038.012.01	V.ALMO ...	0,55	0	8/10/2004	222
<input type="checkbox"/>	103940	100	MRETALIV	RETALIV	000.038.034.01	V.ALMO ...	0,73	0	8/7/2004	45
<input type="checkbox"/>	103950	100	MGLOBO	GLOBO	000.040.034.03	V.RET.H...	0,61	0	8/7/2004	123
<input type="checkbox"/>	102571	100	MDIVALV	DIVALV	000.040.300.01	V.RET.H...	7,55	0	24/5/2004	101
<input type="checkbox"/>	106796	100	MDIVALV	DIVALV	000.040.400.03	V.RET.H...	17,29	0	26/4/2004	6
<input type="checkbox"/>	103962	100	MGLOBO	GLOBO	000.041.034.03	V.RET.H...	0,63	0	8/7/2004	85
<input type="checkbox"/>	103967	100	MGLOBO	GLOBO	000.041.114.01	V.RET.H...	1,47	0	8/7/2004	31
<input type="checkbox"/>	103968	100	MGLOBO	GLOBO	000.041.114.03	V.RET.H...	1,47	0	8/7/2004	45
<input type="checkbox"/>	108437	100	MRETALIV	RETALIV	000.049.200.01	V.RET.P...	1,62	0	29/11/2004	500
<input type="checkbox"/>	108438	100	MRETALIV	RETALIV	000.049.200.03	V.RET.P...	1,62	0	29/11/2004	500

000.601.038.01 100
107644 807/807
0,24 0,15 0,25 3,51

002.062.034.00 100
108348 767/767
0,16 2,00 0,22 4,81

001.085.212.01 100
108753 316/316 108726 273/273
2,70 1,00 0,30 2,58 3,33 0,15 0,30 1,51

001.601.038.01 100
107724 843/843
0,10 2,00 0,25 5,51

		MT3		MT5		FC6		FC5		MGL080		MT14		MGL0802		MT8		MT9		MT10		MGA01		MT11
W49 30/11 ter	07:50 08:00																							
	08:10 08:20																							
	08:30																							
	08:40																							
	08:50																							
	09:00																							
	09:10																							
	09:20																							
	09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69																						
	09:40																							
09:50																								
10:00																								
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10																							
10:20																								
10:30																								
10:40																								
10:50																								
11:00																								
11:10																								
11:20																								
11:30																								
11:40																								
11:50																								
12:00																								
12:10																								
12:20																								
12:30																								
12:40																								
12:50																								
13:00																								
13:10																								
13:20																								
13:30																								
13:40																								
13:50																								
14:00																								
14:10																								
14:20																								
14:30																								
14:40																								
14:50																								
15:00																								
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32					001.045.100.03 200 107693 43/43				900.045.100.03 200 107884 35/35														

Ordens do MRP

Todas as Ordens | Ordens por Estrutura de Produto | por Figuras de Montagem

Estrutura de Produto

000.000.000.00

000.001.012.01

000.001.012.01

001.001.012.01

8001.001.012.01

01.01.0000

01.01.0001

MC001.001.012.01

04.01.0020

MO001.001.012.01

04.02.0033

04.02.0022

002.001.012.00

8002.001.012.00

01.01.0000

01.01.0001

MC002.001.012.00

04.01.0020

MO002.001.012.00

04.02.0033

04.02.0022

003.001.012.00

01.50.0143

007.001.012.00

01.51.0180

012.001.012.00

01.50.0159

020.001.012.00

Ordens de Produção

	Ordem	Opera...	Recurso	Célula	Item	Descrição	Pe
<input checked="" type="checkbox"/>	105015	100	SM3	MACH	MC001.001.0...	MACHO ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	105171	100	DISA	FUND	MO001.001.0...	MOLDE ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	100633	100	SM3	MACH	MC002.001.0...	MACHO ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	105102	100	SM3	MACH	MC002.001.0...	MACHO ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	105267	100	DISA	FUND	MO002.001.0...	MOLDE ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	105355	100	DISA	FUND	MO020.001.0...	MOLDE ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104573	100	MT11	DIVCOMP	035.001.012.00	PORCA ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	107834	100	MT11	DIVCOMP	035.001.012.00	PORCA ...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	106698	100	DISA	FUND	MO035.001.0...	MOLDE ...	0

000.601.038.01 807/807
107644 0,24 0,15 0,25 3,51

001.085.212.03 100
108754 11/11 108727 10/10

001.085.212.01 100
108753 316/316 108726 273/273
2,70 1,00 0,30 2,58 3,33 0,15 0,30 1,51

002.062.034.00 100
108348 767/767
0,16 2,00 0,22 4,81

001.601.038.01 100
107724 843/843
0,10 2,00 0,25 5,51

Page 1 of 1

W49
30/11
ter

	MT3	MT5	FC6	FC5	MGLOBO	MT14	MGLOBO2	MT8	MT9	MT10	MGAV1	MT1
07:50												
08:00												
08:10												
08:20		035.061.200.00 100 108374 550/550 0,10 1,00 0,22 3,02										
08:30												
08:40												
08:50												
09:00												
09:10												
09:20												
09:30	001.460.034.01 100 107714 118/118 0,59 0,00 0,35 0,69											
09:40												
09:50						001.095.212.03 100 108754 11/11 108727 10/10 2,70 3,00 0,30 3,06 3,33 0,15 0,30 0,20						
10:00												
10:10	001.006.100.03 100 107656 369/369 0,78 2,50 0,26 4,10				000.006.100.03 142/142 107548							
10:20												
10:30												
10:40												
10:50												
11:00												
11:10		002.006.100.00 100 107733 1529/1529 0,27 2,50 0,22 8,11									000.601.038.01 807/807 107644 0,24 0,15 0,25 3,51	
11:20												
11:30												
11:40												
11:50												
12:00												
12:10												
12:20												
12:30												
12:40												
12:50												
13:00												
13:10												
13:20												
13:30											002.062.034.00 100 108348 767/767 0,16 2,00 0,22 4,81	
13:40												
13:50												
14:00												
14:10												
14:20												
14:30												
14:40												
14:50												
15:00												
15:10	001.045.100.03 100 107693 32/32		001.045.100.03 200 107693 43/43		900.045.100.03 35/35 107884							

Calendário

Parâmetros

Ordens de Parada

Recurso

☒ SM1
☒ SM3
☒ SM4
☒ SM7
☒ SM8
☒ DISA
☒ GAZA
☒ CNC2
☒ CNC3
☒ CNC6
☒ CNC7
☒ MT11
☒ MT12
☒ MT15
☒ FM1
☒ TL1
☒ TL2
☒ MESF
☒ MT7
☒ MPRETALIV
☒ MT3
☒ MT5
☒ FC6
☒ FC5
☒ MGLOBO
☒ MT14
☒ MGLOBO2
☒ MT8
☒ MT9
☒ MT10
☒ MGAV1
☒ MT1
☒ MT4
☒ MT6
☒ MGAV2
☒ CNC9
☒ MS1
☒ CNC1

Período

☒ W49
☒ 28
☒ 29
☒ 30
☒ 1
☒ 2
☒ 3
☒ 4
☐ W50
☐ 5
☐ 6
☐ 7
☐ 8
☐ 9
☐ 10
☐ 11
☐ W51
☐ 12
☐ 13
☐ 14
☐ 15
☐ 16
☐ 17
☐ 18

Horário de início:

00:00:00

Tempo de Duração:

00:00:00

Tipo:

Improdutiva

☐ Considerar turno de trabalho

Gerar

Consultar Turno

	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
23:20													
23:30													
23:40													
23:50													
00:00													
00:10													
00:20													
00:30													
00:40													
00:50													
01:00													
01:10													
01:20													
01:30													
01:40													
01:50													
02:00													
02:10													
02:20													
02:30													
02:40													
02:50													
03:00													
03:10													
03:20													
03:30													
03:40													
03:50													
04:00													
04:10													
04:20													
04:30													
04:40													
04:50													
05:00													
05:10													
05:20													
05:30													
05:40													
05:50													
06:00													
06:10													
06:20													
06:30													
06:40													
06:50													
07:00													
07:10													
07:20													
07:30													
07:40													
07:50													
08:00													
08:10													
08:20													
08:30													
08:40													
08:50													
09:00													
09:10													
09:20													
09:30													
09:40													
09:50													
10:00													
10:10													
10:20													
10:30													
10:40													
10:50													
11:00													
11:10													
11:20													
11:30													
11:40													
11:50													
12:00													
12:10													
12:20													
12:30													
12:40													
12:50													
13:00													
13:10													
13:20													

Calendário

Parâmetros: Ordens de Parada

Recurso	Status	Tempo Total	Início no Peinel
<input checked="" type="checkbox"/> SM1	NPROD	120,00	17/12/2004 - 07:10
<input checked="" type="checkbox"/> SM3	NPROD	120,00	17/12/2004 - 07:10
<input checked="" type="checkbox"/> SM4		0,00	17/12/2004 - 07:10

Selecionar todos as ordens...

Desmarcar todas...

Programar Ordens no Peinel...

020.447.212.00 100
108512 281/281
0,22 0,50 0,36 2,19

W51
17/12
sex

	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12	MT15	FM1	TL1	
11:40														
11:50														
12:00														
12:10														
12:20														
12:30														
12:40														
12:50														
13:00	MC001.085.300.01 108842 100/100 1,38 1,00 0,70 2,17													
13:10														
13:20														
13:30														
13:40														
13:50														
14:00														
14:10														
14:20														
14:30														
14:40														
14:50														
15:00														
15:10														
15:20														
15:30														
15:40														
15:50														
16:00														
16:10														
16:20														
16:30														
16:40														
16:50														
17:00														
17:10														
17:20														
17:30														
17:40														
17:50														
18:00														
18:10														
18:20														
18:30														
18:40														
18:50														
19:00														
19:10														
19:20														
19:30														
19:40														
19:50														
20:00														
20:10														
20:20														
20:30														
20:40														
20:50														

MO001.448.212.00 10.e0
108596 489/489 [3]
2,38 0,12 0,27 2,32

MC001.085.300.01
108842 100/100
1,38 1,00 0,70 2,17

Calendário

Parâmetros | Ordens de Parada

Recurso

☐ SM1

☐ SM3

☐ SM4

☒ SM7

☐ SM8

☐ DISA

☐ GAZA

☐ CNC2

☐ CNC3

☐ CNC6

☐ CNC7

☐ MT11

☐ MT12

☐ MT15

☐ FM1

☐ TL1

☐ TL2

☐ MESF

☐ MT7

☐ MRETALIV

☐ MT3

☐ MT5

☐ FC6

☐ FC5

☐ MGLOBO

☐ MT14

☐ MGLOBO2

☐ MT8

☐ MT9

Período

☒ w49

☐ 28

☐ 29

☒ 30

☐ 1

☐ 2

☐ 3

☐ 4

☐ w50

☐ w51

Horário de início: 14:00:00

Tempo de Duração: 00:30:00

Tipo: Manutenção

☐ Considerar turno de trabalho

Gerar

Consultar Turno

024.036.034.00 100
108780 1840/1840
0,01 0,50 0,22 7,25

0.00 100
190/190
0 0,35 1,61

MO001.552.100.00 10.e0
108599 86/86 [12]
0,25 0,12 0,27 0,51

002.045.114.00 100
107743 169/169
0,13 0,50 0,40 1,63

MO038.448.200.00 10.e0
108621 230/230 [15]
0,24 0,12 0,24 1,04

Centro de PL... SM8/MACH W49, 30/11/2004 - 13:50 HS - TERÇA-FEIRA 11:47:26

Iniciar Caixa de entrada - Outo... J:\Sistema\Painel\IQ 010... StarOffice 5.2 - [Telas do... Visio Standard - [FL01002... 192.168.0.1 - cliente dos ... Painel de Programação Google 11:47

	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12	MT15	FM1	TL1	
11:40														
11:50														
12:00														
12:10														
12:20														
12:30			M0001.448.212.00 t0.e0 108596 489/489 [3] 2,38 0,12 0,27 2,32											
12:40														
12:50														
13:00	M0001.085.300.01 108842 100/100 1,38 1,00 0,70 2,17													
13:10														
13:20														
13:30														
13:40														
13:50														
14:00														
14:10														
14:20														
14:30														
14:40														
14:50														
15:00														
15:10														
15:20														
15:30														
15:40														
15:50														
16:00														
16:10														
16:20			M0001.552.100.00 t0.e0 108599 86/86 [12] 0,25 0,12 0,27 0,51											
16:30														
16:40														
16:50			M0038.448.200.00 t0.e0 108621 230/230 [15] 0,24 0,12 0,24 1,04											
17:00														
17:10														
17:20														
17:30														
17:40														
17:50														
18:00														
18:10														
18:20														
18:30														
18:40														
18:50														
19:00														
19:10														
19:20														
19:30														
19:40														
19:50														
20:00														
20:10														
20:20														
20:30														
20:40														
20:50														

Calendário

Parâmetros | Ordens de Parada

Recurso	Status	Tempo Total	Início no Painel
---------	--------	-------------	------------------



Prazo das Figuras Programadas no Painel

ESF

Figura	Ordem	Qtd.Progr.	Saldo	Início em	Entrega em
000.941.034.03	108735	140	140	W51, 15/12/2004 - 08:50 Hs	W51, 15/12/2004 - 10:50 Hs
000.941.100.01	108736	1320	1320	W49, 29/11/2004 - 08:40 Hs	W49, 01/12/2004 - 10:40 Hs
000.942.034.03	108739	400	400	W51, 15/12/2004 - 11:00 Hs	W51, 16/12/2004 - 08:00 Hs
000.942.100.01	108741	2200	2200	W49, 01/12/2004 - 10:50 Hs	W50, 07/12/2004 - 09:50 Hs
000.942.112.01	108743	1300	1300	W50, 09/12/2004 - 14:50 Hs	W51, 14/12/2004 - 15:10 Hs
000.942.112.03	108744	200	200	W50, 07/12/2004 - 16:20 Hs	W50, 09/12/2004 - 10:20 Hs
000.037.034.01	106838	1100	1100	W50, 10/12/2004 - 07:40 Hs	W50, 10/12/2004 - 13:10 Hs
000.037.034.03	106839	20	20	W50, 09/12/2004 - 14:50 Hs	W50, 09/12/2004 - 14:50 Hs
000.037.100.01	106840	1200	1200	W49, 02/12/2004 - 10:50 Hs	W49, 03/12/2004 - 07:20 Hs
000.037.100.03	106841	21	21	W49, 02/12/2004 - 08:10 Hs	W49, 02/12/2004 - 08:10 Hs
000.037.200.01	106842	600	600	W50, 09/12/2004 - 09:10 Hs	W50, 09/12/2004 - 12:50 Hs
000.037.200.03	106843	21	21	W50, 07/12/2004 - 16:00 Hs	W50, 07/12/2004 - 16:00 Hs
000.038.034.01	106845	250	250	W50, 10/12/2004 - 13:20 Hs	W50, 10/12/2004 - 14:20 Hs
000.038.034.03	106846	31	31	W50, 09/12/2004 - 15:00 Hs	W50, 09/12/2004 - 15:00 Hs
000.038.100.01	106847	300	300	W49, 03/12/2004 - 07:30 Hs	W49, 03/12/2004 - 08:50 Hs
000.038.100.03	106848	21	21	W49, 02/12/2004 - 08:20 Hs	W49, 02/12/2004 - 08:20 Hs
000.038.200.01	106849	131	131	W50, 09/12/2004 - 13:00 Hs	W50, 09/12/2004 - 13:30 Hs
000.049.112.01	108435	730	730	W51, 13/12/2004 - 10:30 Hs	W51, 14/12/2004 - 10:10 Hs
000.049.112.03	108436	162	162	W50, 10/12/2004 - 15:30 Hs	W51, 13/12/2004 - 08:30 Hs
000.049.300.01	108439	192	192	W51, 16/12/2004 - 07:50 Hs	W51, 16/12/2004 - 11:10 Hs
000.049.300.03	108440	152	152	W51, 15/12/2004 - 13:20 Hs	W51, 15/12/2004 - 15:50 Hs
000.053.112.01	108441	1615	1615	W51, 14/12/2004 - 10:20 Hs	W51, 15/12/2004 - 10:50 Hs
000.053.300.01	108443	757	757	W51, 16/12/2004 - 11:20 Hs	W51, 17/12/2004 - 09:30 Hs
000.447.012.01	105752	700	700	W49, 30/11/2004 - 15:50 Hs	W49, 01/12/2004 - 10:00 Hs
000.447.012.03	105753	140	140	W49, 29/11/2004 - 11:10 Hs	W49, 29/11/2004 - 12:50 Hs
000.447.034.01	105754	500	500	W49, 03/12/2004 - 14:00 Hs	W50, 06/12/2004 - 08:00 Hs
000.447.034.03	105755	21	21	W49, 03/12/2004 - 10:00 Hs	W49, 03/12/2004 - 10:00 Hs



Auditoria - Alteração da Máquina

Total de Ordens: 01

MC005.067.400.00

Ordem	Modificada em	Máquina Anterior	Máquina Atual	Programada para
105623/100	W42, 14/10/2004 - 14:45 Hs	SM4/MACH	SM3/MACH	W42, 14/10/2004 - 11:23 Hs
105623/100	W44, 25/10/2004 - 17:02 Hs	SM3/MACH	SM1/MACH	W45, 04/11/2004 - 16:10 Hs
105623/100	W44, 26/10/2004 - 08:48 Hs	SM1/MACH	SM4/MACH	W45, 04/11/2004 - 10:50 Hs

Total de Ordens: 03

MC015.067.012.00

Ordem	Modificada em	Máquina Anterior	Máquina Atual	Programada para
108263/100	W44, 26/10/2004 - 10:02 Hs	SM1/MACH	SM4/MACH	W47, 18/11/2004 - 16:20 Hs

Total de Ordens: 01

MC015.067.114.00

Ordem	Modificada em	Máquina Anterior	Máquina Atual	Programada para
108264/100	W44, 26/10/2004 - 10:02 Hs	SM1/MACH	SM4/MACH	W47, 18/11/2004 - 16:50 Hs

Total de Ordens: 01

MC015.067.200.00

Ordem	Modificada em	Máquina Anterior	Máquina Atual	Programada para
108265/100	W44, 26/10/2004 - 10:02 Hs	SM1/MACH	SM4/MACH	W47, 18/11/2004 - 16:40 Hs

Total de Ordens: 01

MC017.601.024.00

Painel de Programação													
	SM1	SM3	SM4	SM7	SM8	DISA	GAZA	CNC2	CNC3	CNC6	CNC7	MT11	MT12
13:00											020.040.012.00 100 107815 179/179 0,03 1,00 0,33 1,98		
13:10						MO020.047.300.00 10.e0 108615 65/65 [8] 0,55 0,12 0,24 0,38			002.460.034.00 100 107752 243/243 0,08 1,00 0,30 2,21				
13:20													
13:30						MO001.448.300.00 10.e0 108597 239/239 [2] 3,12 0,12 0,27 1,20							
13:40													
13:50													
14:00													
14:10								041.037.100.01 200 107035 1582/1582 0,33 0,50 1,20 32,14					
14:20		MC001.614.034.01 108846 2000/2000 0,17 1,00 0,26 9,67											
14:30													
14:40						MO001.552.300.00 10.e0 108602 239/239 [2] 2,47 0,12 0,27 1,20							
14:50											020.040.012.00 200 107815 179/179 0,03 0,50 0,53 2,08		
15:00													
15:10													
15:20									002.046.034.00 100 107746 517/517 0,08 0,50 0,30 3,08				
15:30													
15:40													
15:50													
16:00													
16:10													
16:20						MO002.053.300.00 10.e0 108608 144/144 [6] 0,69 0,12 0,24 0,70							
16:30													
16:40				MC001.085.212.01 108841 360/360 1,05 1,00 0,70 5,20									
16:50											038.448.034.00 100 106145 1929/1929 0,03 1,00 0,68 22,86		
17:00													
17:10													
17:20													
17:30													
17:40													
17:50													
18:00													
18:10													
18:20													
18:30													
18:40													
18:50													
19:00													
19:10													
19:20													
19:30													
19:40													
19:50													
20:00													
20:10													
20:20													
20:30													
20:40													
20:50													
21:00													
21:10													
21:20													
21:30													

Quebra Automática de Quantidades

Informe qual o percentual de desconto que deve ser aplicado às quantidades das ordens de cada etapa do processo produtivo:

Macharia

Fundição

Usinagem

Montagem

0

0

5

0

Centro de PL

SM1/MACH

W49, 29/11/2004 - 13:00 HS - SEGUNDA-FEIRA

11:41:53

Iniciar

Caixa de entrada - Outlo...

J:\Sistema\Painel\IQ 010...

StarOffice 5.2 - [Telas do...

Visio Standard - [FL01002...

192.168.0.1 - cliente dos ...

Painel de Programação

Google

N3

VC

11:41

Quebra Automática de Quantidades

Informe qual o percentual de desconto que deve ser aplicado às quantidades das ordens de cada etapa do processo produtivo:

Macharia

0

Fundição

0

Usinagem

5

Montagem

0