

SERVICIO DE GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015

Carrera 123 No. 14A-11 Bogotá-Colombia PBX: (57-1) 481 00 22 / (57-1) 422 09 80

	830.015.914-3		Carrera 123 IV		rgota-colonibia	FBA. (37-1) 40	1 00 22	(31-1) 422	2 00 00	
FECHA 12 DE ENERO DE 2024				CLIENTE CMA INGENIERIA & CONSTRUCCION SAS						
REMISIÓN/				CANTIDAD	ESPESOR TEMPERATURA		ADHERENCIA			
CÓDIGO	TIPO DE MATERIAL		E MATERIAL	TOTAL	PROMEDIO (Micras)	PROMEDIO (Centígrados)	BUENA	MALA	ASPECTO	
8504		C-SOL	_DADO RN	4	132	445	Х		BRILLANTE	
ORIGEN		C-SOLD/	ADO RN MBX	5	92	445	Х		BRILLANTE	
36360-23										
	•			Categoría de	l material		•			
WUFSIRFO I			Aleatoriamente, cobijando un porcentaje de muestra, dependiendo del tipo de pieza de acuerdo con NTC 2076 y 3320 o lo convenicon el cliente.							
ESPESOR PROMEDIO (Micras)		Se determina la capa de Cinc en los extremos y en la mitad de cada una de las piezas muestreadas, con ayuda del calibrado magnético de espesores.								
TEMPERATURA PROMEDIO (Centigrados)		Temperatura media a la que el material fue galvanizado.								
ADHERENCIA		Se considera mala si la capa de Cinc se descascara o levanta y deja descubierto el metal base. se realiza una presión fuerte sobre capa con un cuchillo de acero, puntudo y afilado o con un martillo de impacto acorde con la NTC 2076 y 3320								
ASPECTO			ón visual de la capa de C de ceniza. El recubrimient				esaltando	brillo, homo	geneidad y ausencia	
			ESPESOR PROMEDIO MÍ			•	23)			
	Todas las probetas sometidas a ensayo									
Categoría del			Rango	de espesor	de espesor del acero (medido), pulgadas (mm) ≥ 1/4					
material	< 1/16		1/16 hasta < 1/8		1/8 hasta 3/16	8 hasta 3/16 > 3/16 hasta		2 1/4 hasta 5/8	≥ 5/8	
	(< 1,6)		(1,6 hasta <3,		(3,2 hasta<4,8)	(> 4,8 hasta		hasta 16)	(> 16)	
Formas	45		65	,	75	75	-,· ,	100	100	
estructurales Fleje y barra	45	65			75	75		75	100	
Placa	45		65		75	75		75 75	100	
Tubo y tubería	45		45		75	75	<u> </u>	75	75	
Alambre	35		50		60	65		80	80	
Barras de refuerzo								100	100	
					l	<u> </u>		1		

RESPONSABLE DE CALIDAD:

ALEXANDER CARPIO TURIZO

