

SERVICIO DE GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015

Carrera 123 No. 14A-11 Bogotá-Colombia PBX: (57-1) 481 00 22 / (57-1) 422 09 80

FECHA		CLIENTE					
30 DE NOVIEMBRE DE 2023		INGEMETAL W.F S.A.S					
REMISIÓN/CÓDIGO	TIPO DE MATERIAL	CANTIDAD TOTAL	ESPESOR PROMEDIO (Micras)	TEMPERATURA PROMEDIO (Centígrados)	ADHERENCIA BUENA MALA		ASPECTO
8238-8248	MASTILSECCION "E"	4	80	445	Х		BRILLANTE
ORIGEN	CANASTA DE MANTENIMIENTO CON PUERTA SUELTA	2	109	445	Х		BRILLANTE
5901-5906	CRUCETAS	5	79	445	Х		BRILLANTE
	POSTE OCTAGONAL SECCION "A"	5	75	445	Х		BRILLANTE
	POSTE OCTAGONAL SECCION "B"	5	80	445	Х		BRILLANTE
	POSTE OCTAGONAL SECCION "C"	5	87	445	Х		BRILLANTE
	POSTE OCTAGONAL SECCION "D"	5	88	445	Х		BRILLANTE
	POSTE PUNTA OCTQGONALYARIN	50	90	445	Х		BRILLANTE
	LAMINA ONDULADA	1	88	445	Х		BRILLANTE
	LAMINA PEQUEÑA	4	90	445	Х		BRILLANTE
	LAMINA GRANDE	4	78	445	Х		BRILLANTE
	CANASTA DE MANTENIMIENTO CON PUERTA SUELTA C/U	2	114	445	Х		BRILLANTE

Categoría del material

IMUESTREO	Aleatoriamente, cobijando un porcentaje de muestra, dependiendo del tipo de pieza de acuerdo con NTC 2076 y 3320 o lo convenido con el cliente.
TESPESOR PROMEDIO (Micras)	Se determina la capa de Cinc en los extremos y en la mitad de cada una de las piezas muestreadas, con ayuda del calibrador magnético de espesores.
TEMPERATURA PROMEDIO (Centigrados)	Temperatura media a la que el material fue galvanizado.
	Se considera mala si la capa de Cinc se descascara o levanta y deja descubierto el metal base. se realiza una presión fuerte sobre la capa con un cuchillo de acero, puntudo y afilado o con un martillo de impacto acorde con la NTC 2076 y 3320
	Percepción visual de la capa de Cinc, tratando de identificar puntos sin galvanizar, resaltando brillo, homogeneidad y ausencia de manchas de ceniza. El recubrimiento puede ser brillante / Semiopaco u Opaco.

	,	
*ECDECOD DDOMEDIO	MINIMA DE DECLIDOIMIENTA (NITA 222	O VCTM 433/
ESPESOR PROMEDIO	MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO (NTC 332	U - A3 HVI 1231

		*ESPESOR PROMEDIO MÍNIMO DE RI	ECUBRIMIENTO (NT	C 3320 - ASTM 123)				
	Todas las probetas sometidas a ensayo Rango de espesor del acero (medido), pulgadas (mm)							
Categoría del material								
	< 1/16	1/16 hasta < 1/8 (1,6 hasta <3,2)	1/8 hasta 3/16 (3,2 hasta<4,8)	> 3/16 hasta <1/4	≥ 1/4 hasta 5/8 hasta 16)	≥ 5/8 (> 16)		
	(< 1,6)			(> 4,8 hasta < 6,4)				
Formas	45	65	75	75	100	100		
estructurales	10		7.5	7.0	100	100		
Fleje y barra	45	65	75	75	75	100		
Placa	45	65	75	75	75	100		
Tubo y tubería	45	45	75	75	75	75		
Alambre	35	50	60	65	80	80		
Barras de refuerzo					100	100		

RESPONSABLE DE CALIDAD:

