

[illegible]

Categoría del material

MUESTREO	Aleatoriamente, cobijando un porcentaje de muestra, dependiendo del tipo de pieza de acuerdo con NTC 2076 y 3320 o lo convenido con el cliente.
ESPESOR PROMEDIO (Micras)	Se determina la capa de Cinc en los extremos y en la mitad de cada una de las piezas muestreadas, con ayuda del calibrador magnético de espesores.
TEMPERATURA PROMEDIO (Centígrados)	Temperatura media a la que el material fue galvanizado.
ADHERENCIA	Se considera mala si la capa de Cinc se descascara o levanta y deja descubierto el metal base. se realiza una presión fuerte sobre la capa con un cuchillo de acero, puntudo y afilado o con un martillo de impacto acorde con la NTC 2076 y 3320
ASPECTO	Percepción visual de la capa de Cinc, tratando de identificar puntos sin galvanizar, resaltando brillo, homogeneidad y ausencia de manchas de ceniza. El recubrimiento puede ser brillante / Semiopaco u Opaco.

*ESPESOR PROMEDIO MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO (NTC 3320 - ASTM 123)

Categoría del material	Todas las probetas sometidas a ensayo					
	Rango de espesor del acero (medido), pulgadas (mm)					
	< 1/16	1/16 hasta < 1/8	1/8 hasta 3/16	> 3/16 hasta <1/4	≥ 1/4 hasta 5/8	≥ 5/8
	(< 1,6)	(1,6 hasta <3,2)	(3,2 hasta<4,8)	(> 4,8 hasta < 6,4)	hasta 16)	(> 16)
Formas estructurales	45	65	75	75	100	100
Fleje y barra	45	65	75	75	75	100
Placa	45	65	75	75	75	100
Tubo y tubería	45	45	75	75	75	75
Alambre	35	50	60	65	80	80
Barras de refuerzo	100	100

RESPONSABLE DE CALIDAD:

ALEXANDER CARPIO TURIZO

F-02-P006-G Versión 3

