

SERVICIO DE GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015

Carrera 123 No. 14A-11 Bogotá-Colombia PBX: (57-1) 481 00 22 / (57-1) 422 09 80

| FECHA | | CLIENTE | | | | | |
|-------------------------|--|----------------|---------------------------|------------------------------------|------------|------|-----------|
| 17 DE NOVIEMBRE DE 2023 | | POSTELAM SAS | | | | | |
| REMISIÓN/CÓDIGO | TIPO DE MATERIAL | CANTIDAD TOTAL | ESPESOR PROMEDIO (Micras) | TEMPERATURA PROMEDIO (Centígrados) | ADHERENCIA | | ASPECTO |
| | | | | | BUENA | MALA | |
| 8116 | GORROS CON CRUCEA | 4 | 73 | 445 | X | | BRILLANTE |
| ORIGEN | POSTES DE 4MT EN 2 1/2 CON BRAZO | 10 | 86 | 445 | X | | BRILLANTE |
| RPLAM-7875 | POSTES DE 4MT EN 2 1/2 CON BRAZO DOBLE | 20 | 75 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | GORROS CON BRAZO SENCILLO DE 1,50 MT | 8 | 72 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | GORROS CON BRAZO DOBLE CADA UNO DE 1,50 MT | 14 | 74 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | ABRAZADERA | 4 | 70 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | SOPORTE PARA PANEL DE 1MT X 70CM | 1 | 76 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | TUBO CUADRADO DE 90 CM | 1 | 86 | 445 | X | | BRILLANTE |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Categoría del material

| | |
|------------------------------------|---|
| MUESTREO | Aleatoriamente, cobijando un porcentaje de muestra, dependiendo del tipo de pieza de acuerdo con NTC 2076 y 3320 o lo convenido con el cliente. |
| ESPESOR PROMEDIO (Micras) | Se determina la capa de Cinc en los extremos y en la mitad de cada una de las piezas muestreadas, con ayuda del calibrador magnético de espesores. |
| TEMPERATURA PROMEDIO (Centígrados) | Temperatura media a la que el material fue galvanizado. |
| ADHERENCIA | Se considera mala si la capa de Cinc se descascara o levanta y deja descubierto el metal base. se realiza una presión fuerte sobre la capa con un cuchillo de acero, puntudo y afilado o con un martillo de impacto acorde con la NTC 2076 y 3320 |
| ASPECTO | Percepción visual de la capa de Cinc, tratando de identificar puntos sin galvanizar, resaltando brillo, homogeneidad y ausencia de manchas de ceniza. El recubrimiento puede ser brillante / Semiopaco u Opaco. |

*ESPESOR PROMEDIO MÍNIMO DE RECUBRIMIENTO (NTC 3320 - ASTM 123)

| Categoría del material | Todas las probetas sometidas a ensayo | | | | | |
|------------------------|--|------------------|-----------------|---------------------|-----------------|--------|
| | Rango de espesor del acero (medido), pulgadas (mm) | | | | | |
| | < 1/16 | 1/16 hasta < 1/8 | 1/8 hasta 3/16 | > 3/16 hasta <1/4 | ≥ 1/4 hasta 5/8 | ≥ 5/8 |
| | (< 1,6) | (1,6 hasta <3,2) | (3,2 hasta<4,8) | (> 4,8 hasta < 6,4) | hasta 16) | (> 16) |
| Formas estructurales | 45 | 65 | 75 | 75 | 100 | 100 |
| Fleje y barra | 45 | 65 | 75 | 75 | 75 | 100 |
| Placa | 45 | 65 | 75 | 75 | 75 | 100 |
| Tubo y tubería | 45 | 45 | 75 | 75 | 75 | 75 |
| Alambre | 35 | 50 | 60 | 65 | 80 | 80 |
| Barras de refuerzo | ... | ... | ... | ... | 100 | 100 |

RESPONSABLE DE CALIDAD:

ALEXANDER CARPIO TURIZO

F-02-P006-G Versión 3

