

## SERVICIO DE GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

**CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015** 

Carrera 123 No. 14A-11 Bogotá-Colombia PBX: (57-1) 481 00 22 / (57-1) 422 09 80

| FECHA                              | 330.015.914-3  | Odifera 125 i  | CLIENTE            | ogota-Colollibia     | 1 BX. (37-1) 40           | 1 00 22 /  | (31-1) 422    | . 03 00                  |
|------------------------------------|--|--|--------------------|----------------------|---------------------------|------------|---------------|--------------------------|
| 12 DE ENERO DE 2024                |  |  | INGEMETAL W.F. SAS |                      |                           |            |               |                          |
| REMISIÓN/                          |  |  | CANTIDAD ESPESOR   |                      | TEMPERATURA               | ADHERENCIA |               |                          |
| CÓDIGO                             |  | TIPO DE MATERIAL   | TOTAL              | PROMEDIO<br>(Micras) | PROMEDIO<br>(Centígrados) | BUENA      | MALA          | ASPECTO                  |
| 8500                               | CANAS  | STA DE MANTENIMIENTO   | 8                  | 105                  | 445                       | Х          |               | BRILLANTE                |
| ORIGEN                             | Р  | PUERTA DE MASTIL   | 4                  | 106                  | 445                       | Х          |               | BRILLANTE                |
| 6002                               |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
|                                    |  |  | Categoría de       | l material           |                           |            |               |                          |
|                                    |  | Aleatoriamente, cobijando un porcentaje de muestra, dependiendo del tipo de pieza de acuerdo con NTC 2076 y 3320 o lo convenido<br>con el cliente.   |                    |                      |                           |            |               |                          |
| IESPESOR PROMEDIO (Micras)         |  | Se determina la capa de Cinc en los extremos y en la mitad de cada una de las piezas muestreadas, con ayuda del calibrado<br>nagnético de espesores. |                    |                      |                           |            |               |                          |
| TEMPERATURA PROMEDIO (Centigrados) |  | emperatura media a la que el material fue galvanizado.   |                    |                      |                           |            |               |                          |
| ADHERENCIA                         | 5  | Se considera mala si la capa de Ci   | inc se descasca    | ıra o levanta y deja | descubierto el me         | etal base. | se realiza un | a presión fuerte sobre l |
| ADHERENCIA                         |  | capa con un cuchillo de acero, puntudo y afilado o con un martillo de impacto acorde con la NTC 2076 y 3320  |                    |                      |                           |            |               |                          |
| ASPECTO                            |  | Percepción visual de la capa de (<br>manchas de ceniza. El recubrimien   |                    |                      |                           | resaltando | brillo, homo  | geneidad y ausencia d    |
|                                    |  | *ESPESOR PROMEDIO M  | ÍNIMO DE REC       | UBRIMIENTO (NT       | C 3320 - ASTM 1           | 23)        |               |                          |
|                                    | Todas las probetas sometidas a ensayo                    |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
| Categoría del                      | Rango de espesor del acero (medido), pulgadas (mm) ≥ 1/4 |  |                    |                      |                           |            |               |                          |
| material                           | < 1/16   | 1/16 hasta <   | 1/8                | 1/8 hasta 3/16       | > 3/16 hasta              |            | hasta 5/8     | ≥ 5/8                    |
|                                    | (< 1,6)  | (1,6 hasta <3  | 3,2)               | (3,2 hasta<4,8)      | (> 4,8 hasta              | < 6,4)     | hasta 16)     | (> 16)                   |
| Formas estructurales               | 45   | 65   |                    | 75                   | 75                        |            | 100           | 100                      |
| Fleje y barra                      | 45   | 65   |                    | 75                   | 75                        |            | 75            | 100                      |
| Placa                              | 45   | 65   |                    | 75                   | 75                        |            | 75            | 100                      |
| Tubo y tubería                     | 45   | 45   |                    | 75                   | 75                        |            | 75            | 75                       |
| Alambre                            | 35   | 50   |                    | 60                   | 65                        |            | 80            | 80                       |
| Barras de refuerzo                 |  |  |                    |                      |                           |            | 100           | 100                      |

RESPONSABLE DE CALIDAD:

ALEXANDER CARPIO TURIZO

