

Norberto Mischi Soluções Técnicas Ltda. EPP

Fone/ Fax: (0xx11) 2912-8907

Rua Costa Barros, 1174, Sala 12 - Vila Alpina

São Paulo - SP - CEP: 03210-001

Orçamento Nº: 26687/2020 Página 1 de 3

Cliente: AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA

uarta-feira, 12 de agosto de 2020

Fone: 19 34220215 Contato: HENRIQUE

Fax 19 e-mail nfe@aferitec.com.br

Solicitante AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA

Nota Fiscal Entrada: 0

PARA OS SERVIÇOS IDENTIFICADOS COM O SELO DE ACREDITAÇÃO AO LADO, SERÁ EMITIDO "CERTIFICADO ACREDITADO E COM O SIMBOLO DA ACREDITAÇÃO. PARA OS SERVIÇOS QUE NÃO FOREM IDENTIFICADOS COM O SELO DE ACREDITAÇÃO AO LADO, DO ITEM CONSTARÁ: SERVIÇO DE CALIBRAÇÃO NÃO PERTENCE AO ESCOPO DE ACREDITAÇÃO CGCRE 17025 RBC, E SERÁ EMITIDO UM CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO CITANDO APENAS À RASTREBII IDADE DOS PADRÕES LITILIZADOS A RBC."

tem	Qtd	Instrumento		N	/larca	Código	Nº de S	érie	Patrimonio	
1	1	PENETRADOR DIAMANTE ALFA		ALFA	MIT	UTOYO	NÃO CONSTA	00902	02	LT-102-
Calibr NBR IS	ação O/IEC	N° NF Entr.	Modelo	Prazo	(Dias)	VI.Unit.	Serviços	Calibração		Total R\$
170	25	NÃO CONSTA	0	0)	530,00	530,00	0,00		530,00
CAL	0365									
rocedir	nento de (Calibração:	NMST-FO-04	Penetrac				l No do C	Ário	Dotrimoni
cal o		Inst	rumento		N	Marca	Código	Nº de S		Patrimonic
rocedir	nento de (Inst		RA	MIT		Código NÃO CONSTA	A 03512		LT-102-
rocedir tem 2	Qtd 1	Inst	rumento		MIT	Marca	Código			+
Orocedin Item 2	Qtd 1	Insti PENETR	rumento ADOR DE ESFER	RA	MIT (Dias)	Marca UTOYO	Código NÃO CONSTA	A 03512		LT-102-
Orocedin Item 2	Qtd 1	Insti PENETR N° NF Entr.	rumento ADOR DE ESFEF Modelo	RA Prazo	MIT (Dias)	Marca UTOYO VI.Unit.	Código NÃO CONSTA Serviços	A 03512 Calibração		LT-10 Total R\$

Procedimento de Calibração:

CAL 0365

NMST-FO-04 Penetradores Rockwell e Brinell



Norberto Mischi Soluções Técnicas Ltda. EPP

Fone/ Fax: (0xx11) 2912-8907

Rua Costa Barros, 1174, Sala 12 - Vila Alpina

São Paulo - SP - CEP: 03210-001

uarta-feira, 12 de agosto de 2020

2 de 3 Página Orçamento Nº: 26687/2020

Cliente: AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA

> 19 34220215 Contato: HENRIQUE

Fax 19 e-mail nfe@aferitec.com.br

Solicitante AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA

Nota Fiscal Entrada:

Forma de Entrega: Favor indicar a transportadora

R\$ 653,00 Total dos serviços a serem executados:

Validade do Orçamento: 5 dias úteis (Após vencimento prazos e valores poderão sofrer alterações)

Fone:

Condições de Pagamento: Para valores de R\$ 0,00 R\$ 99,99 Pagamento à Vista

> R\$ 100,00 R\$ 199,99 Para valores de Pagamento para 14 ddl R\$ 200,00 Pagamento para 28 ddl Acima de

em até 18x com PagSeguro (UOL)

em até 12x com Mercadopago (Mercadolivre)

Observações: INSTR. NA NMST SEM NF

EM CASO DE APROVAÇÃO FAVOR PREENCHER FORMULÁRIO ABAIXO E ENCAMINHA-LO VIA FAX			
APROVADO POR:			
DATA DA APROVAÇÃO:	/	PED. COMPRA NÚMERO:	
OBSERVAÇÕES:			

Caso não seja(m) enviado(s) o(s) critério(s) ou requisito(s) de aceitação(ões) será útilizado o procedimento interno IC 01. Nota:

Gatantia de servições de manutenção executados: 90 dias

Atenção: Retirada ou Entrega Horário: 08:30 às 11:30

13:30 às 17:00

Departamento Comercial



Norberto Mischi Soluções Técnicas Ltda. EPP

Fone/ Fax: (0xx11) 2912-8907

Rua Costa Barros, 1174, Sala 12 - Vila Alpina

São Paulo - SP - CEP: 03210-001

Página

3 de

3

Orçamento Nº: 26687/2020

AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA Cliente:

uarta-feira, 12 de agosto de 2020

Fone: 19 34220215 Contato: HENRIQUE

19 Fax e-mail nfe@aferitec.com.br

AFERITEC COMPROV METROLOGICAS E COM LTDA Solicitante

Nota Fiscal Entrada:

O descritivo abaixo refere-se aos pontos de calibração

			-		
TOME	DM-01	CAL	IBRACAO	DE PAOI	IMETRO

PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS
Medidas Externas (bicos)	O ponto zero e no mínimo mais cinco pontos distribuídos ao longo da faixa de indicação do instrumento, incluindo os pontos citados no item 5.5.1 (quando aplicável).
Medidas Internas (orelhas)	Dois pontos quaisquer
Medida de Profundidade	Zero e mais um ponto qualquer
Medida de Ressalto	Um ponto qualquer

NMST-DM-02 - MICROMETROS EXTERNOS

PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS
	Para Micrômetros Externos: 0; 2,5; 5,1; 77; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; e 25 mm Para faixa de indicação maior que 25 mm: Inserir um bloco com a medida mínima, somando-se os pontos acima.
Planeza das faces de medição	Face de medição Móvel/Fixo (quando possível)
Paralelismo das faces de medição	Realizar quando as faces forem aplicáveis * Apenas para micrômetros até 100 mm

NMST-DM-03 – CALIBRAÇÃO DE RELÓGIO COMPARADOR

Modelo	Características a serem calibradas	Pontos de Medição
- Relógio Analógico	I" volta do ponteiro	Calibrar a cada 1/10 de volta
	2º a 5º volta do ponteiro	Calibrar a cada 1/2 volta
	6º a 10º volta do ponteiro	Calibrar a cada volta
	Acima disto	Calibrar a cada 5 voltas
- Relógio Digital	Calibração somente do sentido horário	No mínimo 11 pontos da faixa

NMST-DM-04 – CALIBRAÇÃO DE RELÓGIO APALPADOR

Faixa de Indicação	Milesimal	Centesimal
(mm)	(Pontos de Medição)	(Pontos de Medição)
Pontos a serem calibrados (mm)	- Calibração a cada 0,001 até 0,01 mm - Calibração a cada 0,01 acima de 0,01 mm	- Calibração a cada 0,01 até 0,1 mm - Calibração a cada 0,1 acima de 0,1 mm

NMST-DM-05 - CALIBRAÇÃO DE CABECOTE (TAMBOR) MICROMÉTRICO

PARÂMETROS	PONTOS DE MEDIÇÃO
- Erro do Fuso	Para a faixa de indicação de 25 mm: 0; 2,5; 5,1; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8 e 25,0 mm Para faixa de indicação maior que 25 mm: Inserir um bloco de 25 mm somando-se os pontos acima e retomando a calibração a partir do último ponto, ou seja, 25mm.
 Planeza da face de medição / base de apoio 	Realizar a calibração quando for passível de medição.

NMST-DM-06 - CALIBRAÇÃO DE PROJETOR DE PERFIL

calibrados	Valores
Linear (mm)	0.0 / 2.5 / 5,1 / 7.7 / 10.3 / 12.9 / 15.0 / 17.6 / 20.2 / 22.8 / 25.0 / 27.5 / 30.1 / 32.7 / 35.3 / 37.9 / 40.0 / 42.6 / 45.2 / 47.8 / 50.0.
Angular (°)	0°, 30°, 60°, 90°, 120°, 150°, 180°, 210°, 240°, 270°, 300°, 360°.

NMST-DM-07 – CALIBRAÇÃO DE MICROSCÓPIO DE MEDIÇÃO E MICROSCÓPIO ÓTICO

calibrados	Valores
	0.0 / 2,5 / 5,1 / 7,7 / 10.3 / 12.9 / 15.0 / 17.6 / 20.2 / 22.8 / 25.0 / 27.5 / 30.1 / 32.7 / 35.3 / 37.9 / 40.0 / 42.6 / 45.2 / 47.8 / 50.0.
Angular (°)	0°, 30°, 60°, 90°, 120°, 150°, 180°, 210°, 240°, 270°, 300°, 360°.

NMST-DM-08 - CALIBRAÇÃO DE MEDIDORES DE ALTURA

PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS
Todos	O ponto zero e no mínimo mais cinco pontos distribuídos ao longo da faixa de indicação do instrumento.
	Recomendados: 0.20, 50, 100, 200, 300, 400, 500 e 600

NMST-DM-10 - CALIBRAÇÃO DE MEDIDOR DE ESPESSURA

PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS			
-	No mínimo 10 pontos distribuídos ao longo da escala ou intervalo determinado pelo cliente.			
Paralelismo das faces de medição	Um ponto aproximadamente 50% da escala do medidor de espessura			

MMS1-DM-11 - CALIBRAÇÃO DE MICROMETRO DE PROFUNDIDADE		
PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS	
Calibração do fuso	0; 2.5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; e 25 mm Para faixa de indicação maior que 25 mm: Inserir um bloco com a medida mínima, somando-se os pontos acima.	

NMST.DM.12 - CALIBRAÇÃO DE PAQUÍMETRO DE PROFUNDIDADE

PARÂMETROS NÚMERO DE PONTOS		
Calibração do haste	O ponto zero e no mínimo mais cinco pontos distribuídos ao longo da faixa de indicação do instrumento, incluindo os pontos citados no item 5.5.1 (quando aplicável).	

NMST-DM-18 - CALIBRAÇÃO DE MEDIDOR DE DIÂMETRO INTERNO

PARÂMETROS	NÚMERO DE PONTOS	
Calibração do fuso	Calibrar de 0,1 em 0,1 mm da faixa de medição do instrumento	

NMST-DM-26 - CALIBRAÇÃO DE MICRÔMETRO DE ALTURA

PARÂMETROS	PONTOS DE CALIBRAÇÃO
Calibração do micrômetro	De 20 em 20 até a capacidade do padrão

NMST FO-02 - CALIBRAÇÃO DE MAQUINA DE ENSAIO ROCKWELL

Escala de dureza	F zero	Força utilizada	Penetrador	Pontos preferenciais
A	10 kg	60 kg	Diamante 120°	20 a 40 HRA 45 a 75 HRA 80 a 88 HRA
В	10 kg	100 kg	Esfera 1/16"	20 a 50 HRB 60 a 80 HRB 85 a 100 HRB
С	10 kg	150 kg	Diamante 120°	20 a 30 HRC 35 a 55 HRC 60 a 70 HRC

NMST PR-01 - CALIBRAÇÃO DE MANÔMETRO DIGITAL E ANALÓGICO

Classe de tolerância #	Número de pontos	Pontos
A4	10	Aproximadamente 0, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 e 100% da
A3	10	faixa de utilização, ou pontos solicitados pelo cliente.
A2	10	
AI	10	
A	5	Aproximadamente 0, 20, 40, 60, 80 e 100% da faixa de utilização pontos solicitados pelo cliente.
В	5	
С	5	
D	5	

vide norma de referência

Manômetros Digitais

Classe de Exatidão	Número Mínimo de Pontos	Pontos da Escala
5A 5AR 4A 4AR 3A 3AR 2A	10	(0, 10100)%
A A AR B BR	05	(0, 25, 50, 75 e 100)%

NMST-TQ-01 - CALIBRAÇÃO DE TORQUÍMETRO DE ESTALO

SITUAÇÃO	NÚMERO DE PONTOS	
Normalizado	3 pontos, Sendo aproximadamente 20, 60 e 100% da da capacidade máxima do torquímetro. (quando o torquímetro não indicar o ponto de 20%, considerar o primeiro ponto possível). Nota: para torquímetro com ponto fixo, calibrar apenas este ponto.	
Solicitação de cliente	Quando solicitados pontos fora do normalizado, o mesmo pode ser executado, desde que atenda também os pontos normalizados.	

NMST-TO-02 - CALIBRAÇÃO DE TOROUÍMETRO DIGITAL E ANALÓGICO

SITUAÇÃO	NÚMERO DE PONTOS
Normalizado	3 pontos, Sendo aproximadamente 20, 60 e 100% da capacidade máxima do torquímetro, (quando o torquímetro não indicar o ponto de 20%, considerar o primeiro ponto possível).
Solicitação de cliente	Quando solicitados pontos fora do normalizado, o mesmo pode ser executado, desde que atenda também os pontos normalizados.