

# Technicien supérieur en génie MECANIQUE MOULISTE



## M<sup>r</sup> BADRI SAID

Date de Naissance : 05 janvier 1988  
Lieu de Naissance : Casablanca  
Situation familiale : Célibataire  
Adresse : el Hank immeuble 22 Num 29 Anfa – 21060  
Téléphone : +212 6 01 89 74 29  
E-Mail : [adbadi@hotmail.fr](mailto:adbadi@hotmail.fr) / [badri.said25@gmail.com](mailto:badri.said25@gmail.com)

### OBJECTIF :

- Vous apportez mon savoir-faire et mon savoir être.

### ETUDES & FORMATIONS :

- 2012 : diplôme de dessin industriel **CATIA V5 (Conception assisté par ordinateur) et SOLIDWORKS**  
Conception de moule et d'outillage, analyse de problème sur produits en ligne et proposition de solutions  
conception et mise en plan de tout type de pièce
- 2010 : Diplôme Brevet de technicien supérieur (technicien supérieure mouliste mécanique) a elkhauarizmi Casablanca (formation sur **CATIA V5 ET SOLIDWORKS** au cours des études)
- 2006 : Baccalauréat fabrication mécanique. (lycée jaber ben hayan)

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES :

- Mission de 6 mois au sein de SAFRAN ENGINEERING SERVICES France

Traitement et mise à jour des anciens plan pour le support AIRBUS  
La modification des plans sous catiav5 et catiav4 selon la demande des clients  
Modélisation en 3d sous catiav5 pour les anciennes pièces avionique AIRBUS  
Faire la mise en plan en 2D pour les pièces conçue sur Catia V5.  
L'utilisation des outils Product manager et Enovia 3d.com  
Renseignement des données pour les DMP traités sous Excel.

- Septembre 2013 à ce jour : **Technicien d'étude** et d'ingénierie au sein de la société SAFRAN ENGINEERING SERVICES

Traitement de dérogations (Aube Fan/Bord d'attaque et Cale) pour les moteurs LEAP-1A, LEAP-1B pour le compte de Commercy et Rochester ( SNECMA )  
Habillage en 3D pour les supports moteur LEAP-1A, LEAP-1B et LEAP-1C et SILVERCREST (SNECMA).  
Dessiner les ensembles et sous-ensembles avec la nomenclature associée  
Prendre en compte les évolutions de conception, tenir à jour le dossier de définition  
Réalisation des liasses pour instrumentation des pièces moteurs LEAP (SNECMA).  
Réalisation des liasses en 2D pour les canaux de moteur LEAP et SILVERCREST

(COMAC, AIRBUS, BOEING).

Collecte et traitement des données géométriques.

Analyse des interférences et jeux dans les moteurs LEAP-1A, LEAP-1B et LEAP-1C.

Participation à la mise en liasse des Harnais électriques pour les moteurs

SILVERCREST et LEAP-X.

Participation à la formation d'outils PLM pour la gestion et la saisie de données (AIRCELLE).

Conception des PEIGNES & MESUREURS pour le moteur Leap X (client SNECMA).

Conception des PEIGNES & MESUREURS pour le moteur M88 (client SNECMA).

- Mission de 3 mois comme **Agent de méthode** Au sein du Groupe canadien BOMBARDIER MAROC

Élaboration et correction des instructions de travaux

Etudier et déterminer les procédures à suivre pour chaque Assemblage

Formaliser les procédures, constituer les dossiers de fabrication

Réaliser des prototypes

Etablir les programmes prévisionnels de production

Participer à l'évolution des procédés et des produits

Définir et organiser le processus de demandes méthodes et assurer le maintien

Résoudre les Problèmes techniques reliées à la méthode de travail

Assurer l'exécution adéquate et la réussite du FULL FAI et FAI partielle

Assurer l'exécution adéquate et la réussite du Pré-FAI

Exécution des taches de tous les jours ex : SAP, Catia V4 / V5

Analyse et incorporation des nouveaux outils de coupe

Méthode référence métier gestion « SAP »

- Avril 2011 à septembre 2013 : **Programmeur et régleur** sur machine outil à commande numérique CNC

Au sein de la société USIMAR GROUPE AHG (**Fabrication des vis de fixation aéronautique**)

Réalisation des pièces mécaniques sur machine tour numérique Type Quick Turn 6

Analysez les dossiers techniques qui vous seront confiés, procédez au choix des outillages, créez les programmes (Fanuc) et réalisez le réglage des machines

Usinez les pièces sur différents centres de fraisage sur machines à CN, à partir de la lecture des plans et en respectant les exigences de délai et de qualité.

Réalisez la finition de vos pièces et leur contrôle dans le respect des règles et procédures de l'entreprise

Effectuez une maintenance de premier niveau sur les machines et participez, avec l'équipe atelier, aux tâches quotidiennes : organisation, rangement, nettoyage.

Régleur sur centre d'usinage Type Haas Mini Lathe

Assurer la conformité des pièces mécaniques après son usinage

Utilisation des appareils de métrologie 2D

La rédaction du programme pour réalisation du marquage sur Machine Technifor

Établissement et lancement du planning de production

Garantir le respect des règles d'hygiène

Management d'équipe

Accueil et formation des nouveaux régleurs et opérateurs

Suivi et gestion de production sur **AS/400 (GPAO)**.

- 2007 – 2008 : 3 mois de stage au sein de la Société FAM, la suite de processus de travail dans l'atelier et la conception des moules sous **SOLIDWORKS**.

- 2006 – 2007 : 3 mois de stage au sein de la Société fonderie alu coquille.  
(Opérateur sur machine et aider à faire la conception et la mise en plan des pièces sous **CATIA V5**).

### COMPETENCES PROFESSIONNELLES :

- Conception d'outillage, la conception et la réalisation des moules : la mise en forme des matériaux fonderie et plasturgie.
- la technique de transformation des matières plastiques par injection, soufflage, extrusion.
- Les méthodes et les technologies de fabrication....tôlerie laminage découpage poinçonnage pliage emboutissage estampage.
- Effectuer les plans et les pièces sur **CATIAV5** et **SOLIDWORKS** pour les ateliers d'usinage.
- Contrôle de qualité, affutage, montage et démontage mécanique de construction.
- Commande numérique procédés d'usinage langage des commandes numériques.

### INFORMATIQUE ET AMELIORATION CONTINUE :

- Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint).
- Maîtrise des outils d'aide à la conception et gestion de projet, CAO et DAO.
- Maîtrise du domaine technique lié à l'activité (mécanique, usinage, chaudronnerie, soudure, électronique, électricité...).
- Esprit d'équipe, grande pédagogie et qualités relationnelles
- Maîtrise de l'anglais technique
- Connaissance des technologies en mécanique et des matériaux
- Langage de programmation des commandes numériques (Fanuc, Num...).
- Logiciel CAO /DAO: CATIA V5 (formation certifiée Dassault Systèmes), SolidWorks.
- Logiciel PLM : TeamCenter.
- Analyse des problèmes (AMDEC, Pareto, 8D...)
- Analyse de la valeur.
- Six Sigma, 5S.
- Poka-Yoke.

### LANGUE ET LOISIRS :

- Arabe : Couramment.
- Français : très bien.
- Anglais : Moyen.
- Lecture ; sport ; voyage