**Technicien supérieur en génie**

 **MECANIQUE MOULISTE**

**Mr BADRI SAID**

**Date de Naissance : 05 janvier 1988**

**Lieu de Naissance : Casablanca**

**Situation familiale : Marié**

**Adresse : el Hank immeuble 22 Num 29 Anfa – 21060**

**Téléphone : +212 6 01 89 74 29**

**E-Mail :** [**adbadri@hotmail.fr**](mailto:adbadri@hotmail.fr) **/ badri.said25@gmail.com**

**OBJECTIF :**

* **Vous apportez mon savoir-faire et mon savoir être.**

**Etudes & formations :**

* **2012 : diplôme de dessin industriel CATIA V5 (Conception assisté par ordinateur) et SOLIDWORKS et TopSolid et GibbsCam )**

**Conception de moule et d'outillage, analyse de problème sur produits en ligne et proposition de solutions**  
**conception et mise en plan de tout type de pièce**

* **2010 : Diplôme Brevet de technicien supérieur (technicien supérieure mouliste mécanique) a elkhaouarizmi Casablanca (formation sur CATIA V5 ET SOLIDWORKS au cours des études)**
* **2006 : Baccalauréat fabrication mécanique. (lycée jaber ben hayan)**

**EXPERIENCES PROFESSIONNELLES :**

* **Mission de 6 mois au sein de SAFRAN ENGINEERING SERVICES France Paris Saclay**
  + - **Traitement et mise à jour des anciens plans pour le support AIRBUS**
    - **La modification des plans sous catiav5 et catiav4 selon la demande des clients**
    - **Modélisation en 3d sous catiav5 pour les anciennes pièces avionique AIRBUS**
    - **Faire la mise en plan en 2D pour les pièces conçues sur Catia V5.**
    - **L’utilisation des outils Product manager et Enovia 3d.com**
    - **Renseignement des données pour les DMP traités sous Excel.**
* **Septembre 2013 à ce jour : Technicien d’étude et d’ingénierie au sein de la société SAFRAN ENGINEERING SERVICES**
* **Traitement de dérogations (Aube Fan/Bord d’attaque et Cale) pour les moteurs LEAP-1A, LEAP-1B pour le compte de Commercy et Rochester (SNECMA)**
* **Habillage en 3D pour les supports moteur LEAP-1A, LEAP-1B et LEAP-1C et SILVERCREST (SNECMA).**
* **Dessiner les ensembles et sous-ensembles avec la nomenclature associée**
* **Prendre en compte les évolutions de conception, tenir à jour le dossier de définition**
* **Réalisation des liasses pour instrumentation des pièces moteurs LEAP (SNECMA).**
* **Conception des PEIGNES & MESUREURS pour le moteur M88 (client SNECMA).**
* **Conception des PEIGNES & MESUREURS pour le moteur Leap X (client SNECMA).**
* **Réalisation des liasses en 2D pour les canaux de moteur LEAP et SILVERCREST (COMAC, AIRBUS, BOEING).**
* **Collecte et traitement des données géométriques.  
   Analyse des interférences et jeux dans les moteurs LEAP-1A, LEAP-1B et LEAP-1C.**
* **Participation à la mise en liasse des Harnais électriques pour les moteurs SILVERCREST et LEAP-X.**
* **Participation à la formation d’outils PLM pour la gestion et la saisie de données (AIRCELLE).**
* **Mission de 3 mois comme Agent de méthode Au sein du Groupe canadien BOMBARDIER MAROC**
* **Élaboration et correction des instructions de travails**
* **Etudier et déterminer les procédures à suivre pour chaque Assemblage**
* **Formaliser les procédures, constituer les dossiers de fabrication**
* **Réaliser des prototypes**
* **Etablir les programmes prévisionnels de production**
* **Participer à l’évolution des procédés et des produits**
* **Définir et organiser le processus de demandes méthodes et assurer le maintien**
* **Résoudre les Problèmes techniques reliées à la méthode de travail**
* **Assurer l'exécution adéquate et la réussite du FULL FAI et FAI partielle**
* **Assurer l'exécution adéquate et la réussite du Pré-FAI**
* **Exécution des taches de tous les jours ex : SAP, Catia V4 / V5**
* **Analyse et incorporation des nouveaux outils de coupe**
* **Méthode référence métier gestion « SAP »**
* **Avril 2011 à septembre 2013 : Programmeur et régleur sur machine outil à commande numérique CNC**

**Au sein de la société USIMAR GROUPE AHG (Fabrication des vis de fixation aéronautique)**

* **Réalisation des pièces mécaniques sur machine tour numérique Type Quick Turn 6**
* **Analysez les dossiers techniques qui vous seront confiés, procédez au choix des outillages, créez les programmes (Fanuc) et réalisez le réglage des machines**
* **Usinez les pièces sur différents centres de fraisage sur machines à CN, à partir de la lecture des plans et en respectant les exigences de délai et de qualité.**
* **Réalisez la finition de vos pièces et leur contrôle dans le respect des règles et procédures de l'entreprise**
* **Effectuez une maintenance de premier niveau sur les machines et participez, avec l’équipe atelier, aux tâches quotidiennes : organisation, rangement, nettoyage**.
* **Régleur sur centre d`usinage Type Haas Mini Lathe**
* **Assurer la conformité des pièces mécaniques après son usinage**
* **Utilisation des appareils de métrologie 2D**
* **La rédaction du programme pour réalisation du marquage sur Machine Technifor**
* **Établissement et lancement du planning de production**
* **Garantir le respect des règles d'hygiène**
* **Management d’équipe**
* **Accueil et formation des nouveaux régleurs et opérateurs**
* **Suivi et gestion de production sur AS/400 (GPAO).**
* **2007 – 2008 : 3 mois de stage au sein de la Société fonderie alu coquille :** 
  + **Réalisation des essais et l’industrialisation des équipements (montage des nouveaux moules sur presse).**
  + **Réalisation les essais moule en collaboration avec les Chefs de projets et les autres services, ainsi que les paramètres presse à injecter.**
  + **La Participation à la conception du produit / moule.**
  + **Participer avec le B.E. Outillages aux validations d’études : conception du moule, Montage et démontage sur presse.**
  + **Mettre en service les moules**
  + **Effectuer la maintenance préventive des presses et le curatif pour les moules et unités d’injection**
* **2006 – 2007 : 3 mois de stage au sein de la Société FAM.**
  + **Réaliser les noyaux (remplissage des boîtes à noyau de sable, tassage, positionnement d'armatures, traitement de durcissage, ...)**
  + **Déposer un enduit sur les surfaces moulantes (empreintes, noyaux, ...)**
  + **Positionner et fixer les éléments et fermer le moule**
  + **Entretenir les équipements du procédé**
  + **Contrôler la conformité du matériel de fabrication**

**COMPETENCES PROFESSIONNELLES :**

* **Conception d’outillage, la conception et la réalisation des moules : la mise en forme des matériaux fonderie et plasturgie.**
* **la technique de transformation des matières plastiques par injection, soufflage, extrusion.**
* **Les méthodes et les technologies de fabrication….tôlerie laminage découpage poinçonnage pliage emboutissage estampage.**
* **Effectuer les plans et les pièces sur CATIAV5 et SOLIDWORKS et TopSolid et MasterCam )   
  pour les ateliers d’usinage.**
* **Contrôle de qualité, affutage, montage et démontage mécanique de construction.**
* **Commande numérique procèdes d’usinage langage des commandes numériques.**

|  |
| --- |
| **INFORMATIQUE ET AMELIORATION CONTINUE :** |

* **Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint).**
* **Maîtrise des outils d’aide à la conception et gestion de projet, CAO et DAO.**
* **Maîtrise du domaine technique lié à l’activité (mécanique, usinage, chaudronnerie, soudure, électronique, électricité...).**
* **Esprit d’équipe, grande pédagogie et qualités relationnelles**
* **Maîtrise de l’anglais technique**
* **Connaissance des technologies en mécanique et des matériaux**
* **Langage de programmation des commandes numériques (Fanuc, Num…).**
* **Logiciel CAO /DAO: CATIA V5 (formation certifiée Dassault Systèmes), SolidWorks, Mastercam.**
* **Logiciel PLM : TeamCenter**.
* **Analyse des problèmes (AMDEC, Pareto, 8D…)**
* **Analyse de la valeur.**
* **Six Sigma, 5S.**
* **Poka-Yoke**.

|  |
| --- |
| **LANGUE ET LOISIRS :** |

* **Arabe : Couramment.**
* **Français : très bien.**
* **Anglais : Moyen.**
* **Lecture ; sport ; voyage**