# **Ubung** 7 – Benutzerdefiniertes Materialmodell

**Achtung:** Die Ubung erfordert die Installation und Einrichtung eines Fortran-Compilers. Es wird daher empfohlen Aufgaben b) bis d) im KM-Pool zu bearbeiten.

#### [UMAT, Kapitel 1.1.40 User Subroutines Reference Manual]

ABAQUS bietet eine Schnittstelle, die es dem Benutzer erlaubt, ein eigenes Materialgesetz als Subroutine mit dem Namen UMAT<sup>1</sup> in der Programmiersprache Fortran90 zu definieren. Bei der Lösung eines Randwertproblems wird diese Subroutine an jedem Integrationspunkt, in jedem Zeit- und Iterationsschritt ausgewertet, was die Forderung nach einem numerisch möglichst effizienten Code mit sich bringt. Über die UMAT-Schnittstelle werden die Zustandsvariablen zu Beginn eines Zeitschritts zusammen mit dem Dehnungs- und Zeitinkrement übergeben und damit die Zustandsvariablen am Ende des Zeitschritts berechnet (siehe Abb. 1).

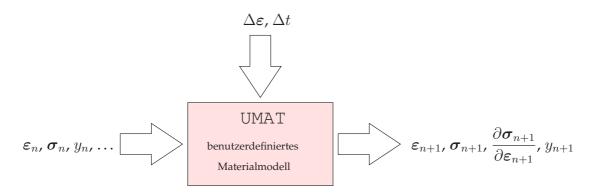


Abbildung 1: Update der Zustandsvariablen

# Definition des Materialmodells in ABAQUS CAE

Um ein benutzerdefiniertes Materialmodell zu verwenden, wird wie bisher im Property-Modul ein Material erzeugt. Über die Option | General |  $\rightarrow$  | User Material | wird dann das in der UMAT-Subroutine definierte Materialmodell aufgerufen. Die Materialkonstanten (z.B. E-Modul, Poissonzahl, ...) lassen sich hier unter Mechanical Constants auflisten, und werden als Feld PROPS an die UMAT übergeben.

Zusätzlich ist es möglich über die Option General  $\rightarrow$  Depvar benutzerdefinierte Zustandsvariablen (solution dependent state variables) zu verwenden, die z.B. bei einem plastischen Materialmodell zum Abspeichern der Verfestigungsvariablen (y in Abb. 1) benötigt werden. Lediglich die Anzahl der Zustandsvariablen muss hier angegeben werden. Sie werden in ABAQUS

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>user material

mit SDV abgekürzt<sup>2</sup> und an die UMAT als Variablenfeld STATEV übergeben.

Beim Editieren eines Jobs muss der (relative oder absolute) Verzeichnispfad der verwendeten User-Subroutine unter General > user-subroutine file angegeben werden. Wird der Job über die Kommandozeile gestartet, lautet der entsprechende Befehl

#### **UMAT-Subroutine**

Das Materialmodell wird in der UMAT-Subroutine unter Verwendung der im ABAQUS-Manual angegebenen Vorlage in Fortran-Syntax mit einer Spaltenbreite von 72 Zeichen programmiert. Die wichtigsten Variablen dieser Schnittstelle sind in der Tabelle 1 angegeben, wobei die angegebenen Output-Variablen die entsprechenden Input-Variablen überschreiben. Zu beachten ist die ABAQUS-Notation von Spannungs-, Dehnungs und Steifigkeitstensor. Nach dieser wird die kontinuumsmechanisch begründete Konstitutivgleichung  $\sigma = \mathbb{C}[\varepsilon]$  aufgrund der Symmetrie von Spannungs- und Dehnungstensor durch die kompaktere Form

$$\begin{pmatrix} \sigma_{11} \\ \sigma_{22} \\ \sigma_{33} \\ \sigma_{12} \\ \sigma_{13} \\ \sigma_{23} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} C_{1111} & C_{1122} & C_{1133} & C_{1112} & C_{1113} & C_{1123} \\ C_{2211} & C_{2222} & C_{2233} & C_{2212} & C_{2213} & C_{2223} \\ C_{3311} & C_{3322} & C_{3333} & C_{3312} & C_{3313} & C_{3323} \\ C_{1211} & C_{1222} & C_{1233} & C_{1212} & C_{1213} & C_{1223} \\ C_{1311} & C_{1322} & C_{1333} & C_{1312} & C_{1313} & C_{1323} \\ C_{2311} & C_{2322} & C_{2333} & C_{2312} & C_{2313} & C_{2323} \end{bmatrix} \begin{pmatrix} \varepsilon_{11} \\ \varepsilon_{22} \\ \varepsilon_{33} \\ 2\varepsilon_{12} \\ 2\varepsilon_{13} \\ 2\varepsilon_{23} \end{pmatrix}$$

beschrieben. Die Variablen STRESS und STRAN bzw. DSTRAN sind also eindimensionale Felder mit 6 Komponenten und die Steifigkeitsmatrix DDSDDE ist ein zweidimensionales Array mit 6×6 Komponenten (erster Index Zeile, zweiter Index Spalte). Beachten Sie die verschiedenen Definitionen der Komponenten 4 bis 6 des Spannungs- und des Dehnungstensors.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>z.B. bei der Definition der Field Outputs bzw. beim Anzeigen der Ergebnisse

Eingabe-Größen		Ausgabe-Größen	
STRESS	$\sigma_n$	STRESS	$oldsymbol{\sigma}_{n+1}$
DDSDDE	$rac{\partial oldsymbol{\sigma}_n}{\partial oldsymbol{arepsilon}_n}$	DDSDDE	$rac{\partial oldsymbol{\sigma}_{n+1}}{\partial oldsymbol{arepsilon}_{n+1}}$
STRAN	$oldsymbol{arepsilon}_n$		
DSTRAN	$\Delta \boldsymbol{arepsilon}_n = \boldsymbol{arepsilon}_{n+1} - \boldsymbol{arepsilon}_n$		
TIME	$t_n$		
DTIME	$\Delta t_n = t_{n+1} - t_n$		
STATEV	$oldsymbol{y}_n$	STATEV	$\boldsymbol{y}_{n+1}$
PROPS	Materialkonstanten		

Tabelle 1: Wichtige Ein- und Ausgabe-Größen

## Aufgabe – Lochscheibensimulation mit benutzerdefiniertem Materialmodell

- a) Stellen Sie das isotrope Hooke'sche Gesetz in ABAQUS-Notation dar. Formulieren Sie dazu das isotrope Hooke'sche Gesetz in spannungsexpliziter Form in Tensorschreibweise. Bestimmen Sie die Komponenten für die Steifigkeitsmatrix.
- b) Programmieren Sie das isotrope, linear elastische Materialmodell in einer UMAT-Subroutine mit Hilfe der Vorlage umat-hooke-iso-vorlage.f mit den Materialkonstanten  $E=210\,\mathrm{GPa}$  und  $\nu=0,3$ . Nutzen Sie für die Parameterübergabe die ABAQUS Schnittstelle (PROPS).
- c) Berechnen Sie das Lochscheibenproblem mit ihrer eigenen UMAT und zum Vergleich mit dem elastischen Materialmodell aus ABAQUS. Vergleichen Sie die Berechnungszeiten. Das gegebene Modell (lochscheibe.cae) ist bis auf die Materialdefinition vollständig.
- d) Programmieren Sie eine UMAT-Subroutine zur Berechnung des elastischen Materialverhalten eines unidirektionalen Verbundwerkstoffes, der eine transversalisotrope Materialsymmetrie aufweist. Verwenden Sie dazu die Vorlage umat-verbund-vorlage.f. Der Steifigkeitstensor wird dabei mit fünf unabhängigen Materialkonstanten  $C_{1111}$ ,  $C_{1122}$ ,  $C_{2222}$ ,  $C_{2233}$  und  $C_{1212}$  beschrieben (siehe **Anhang A**). Der richtungsabhängige E-Modul lässt sich graphisch veranschaulichen, wie in Abb. 2 für einen unidirektionalen Epoxidharz-Glasfaserverbund mit  $C_{1111} = 114.4 \,\text{GPa}$ ,  $C_{2222} = 28.8 \,\text{GPa}$ ,  $C_{1122} = 40.8 \,\text{GPa}$ ,  $C_{2233} = 18.8 \,\text{GPa} \text{ und } C_{1212} = 5.5 \,\text{GPa} \text{ gezeigt.}$

Führen Sie jeweils eine Berechnung für ein Material mit einer Faserausrichtung in x- und y-Richtung und eine Berechnung für ein Material mit einer Faserausrichtung, die 45° zur x-Achse um die z-Achse verdreht ist, durch. (siehe **Anhang B**)

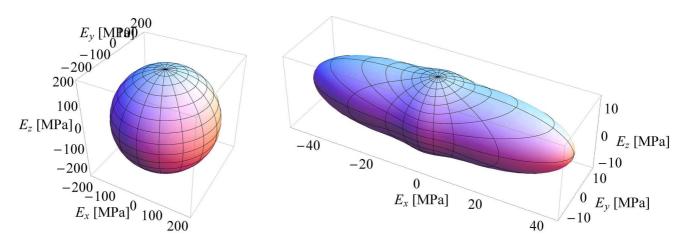


Abbildung 2: E-Modul-Figuren: Isotrop links, Transversalistrop rechts

### Postprocessing:

Vergleichen Sie die v. Mises Spannung der drei Faserorientierungen des Verbundwerkstoffes und die Lösung für Stahl.

Material	v. Mises-Spannung [MPa]	
Stahl		
Verbund 0°		
Verbund 45°		
Verbund 90°		

Was fällt Ihnen auf? Stellen Sie die Verschiebungen in die y-Richtung auf der Lochscheibe mit einer Überzeichnung von 100 (Deformation Scale Factor > Nonuniform > 1/100/1) in y-Richtung dar und vergleichen Sie diese. Erklären Sie die Verformung für die  $45^{\circ}$ -Faserausrichtung. Wäre es auch möglich gewesen, in gewissen Fällen zur Modellierung des Problems geometrische Symmetrien der Lochscheibe auszunutzen? Begründen Sie Ihre Antworten.