			변경 내역 1, 8/13 (퇴) 야	<u>?1.TW \$4\$\$U.I.C</u> 2Ch .X	·주이월			 주	 - -간	제 제	 } 생	<u></u> 산겨	획	(8월	 3주	·차)			Ī	ዘ 외	н		성	검 토		승인	$\overline{}$
TAE	WO	ONG																	Ŀ	" -4	-11		21-3			南台	到
				문서번호:		CS-	SPP-19	908-00	02			개정	번호:				3										
				기 간 :	2019.	08.11	~	20	019.08	.15		작성	일자:			20	19.08	.13				07	113			8/18	3.
1						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입증량	외경	길이	CUT 수	중광	제강	Plan	리를	Hot Transfer	생산의뢰번호	175		End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형밭	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
	1.										ļ				800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
2019.08.11 (일)	주 1	P198061	105618	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	1						98.9					08/11			냉괴이송				a (	
						,																					Ų.
															800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
	주 2	P198062	105619	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	2						98.9					08/11			냉괴이송					
	-											ļ							03.20								
	1														800	8300	3	98.9					PO1908070001	태옹 단조	CONTRACTOR OF THE STATE OF THE		
	주	P198063	105620	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	3				ļ		98.9					08/11			냉괴이송					1 1
	3																		10:40					***************************************			1 1
	+-											800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단초						
	주	P198064	105621	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	4						98.9					08/11			냉괴이송 생괴이송		T			
	4											ļ							12:00			0=1 10					
	+						02698	-			-				800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조		-	-
	주	P198065	105622	TW 266M Gr.2	C1020	1							98.9					08/11			내리이소		1				
	5	1130003	103022	1 44 200141 G1.2	C1020		02030	5						90,9				11000000000	13:20			냉괴이송					
									TW 5200	VSD	1	163,859	163.9									-	-	태용 단조			_
	주		405600						163F	430		103,033	103,5					2011112	08/11	1			(180424-15111-10)	네히면도			
	6	P198066	105623	TW SF590	C1040	1	02699	1											14:40							사서조고어	1 1
	4													163.9					<u> </u>	08/13		열괴이송				<ul><li>삼성중공업</li><li>(PROPELLER</li></ul>	.
	주											·		1					08/11	19:30						SHAFT)	
	7	P198067	105624	TW SF590	C1040	1	02699	2			†····		İ	1					16:00				•	†		***	
															1			1.0000000000000000000000000000000000000									
	주			TW S45SU		,			TW-V50 426C	2본립	2	42,600	85.2						00/11	08/12 17:50				태웅 단조		사화교역	
	8	P198068	105625	(0,H규제)	C1045	3	02700	1	TW-V15	2본립	2	14,850	29.7	114.9						08/12		열괴이송	(190626-19503-4)	ł		(PROPELLER	1
	1								148C	************		CIRIC STUVEN	311V.V.V.LE2V.			V-025555	HENDUL			06:50			(180903-12339-1,51)			SHAFT)	
	주								TW-V70	1본립	1	65,600	65.6						00.44	08/12 21:10				태웅 단조		GEMINI	
	9	P198069	105626	TWS355	C1016	1	02701	1	656C TW-V40	2본립	1	40,100	40.1	105.7			2-21111111		18:40	08/12		열괴이송	(190101-99010-1)	ł		(TUBE	
	4								401J			1	************						1	19:10			(190603-17035-1)			SHEET)	
	O;								TW-V70	1본립	1	65,600	65.6				errander.	1013111111	00/11	08/12 22:30			(100101 00010 ::	태웅 단조		GEMINI	
	1	P198070	105627	TW5355	C1016	1	02702	1	656C TW-V50	2본립	1	41,100	41.1	106.7	***************************************			112222		08/12		열괴이송	(190101-99010-1)			(TUBE	
									411J				***************************************						1	21:30			(190617-17035-1)	<b> </b>		SHEET)	
	01								TW-V40	2본립	2	40,100	80.2							08/12				태웅 단조		다에이취엠	
	0 2	P198071	105628	TWS355	C1016	1	02703	1	401J		100210102003		anne ann	80.2					21:20	21:50		냉괴이송	(190621-12005-1,2)	<b>-</b>		(RUDDER	
													RIBUKINESIKI		105555-0005	·····	***********	**********	1				***************************************	<u> </u>		TRUNK)	

				51 - 3	113	HIZ!		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중앙	제감	Plan	래들	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(호)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												(AG)	(tori)		800	8300	3	98.9	O.C.				PO1908070001	태웅 단조			
	O‡	P198072	105629	EN100205-3	C1016	3	02704	1						98.9					08/11			냉괴이송					
	3			S355NL		•	02.01				ļ		ļ			ļ	ļ		22:40			] =, 15					
	$\vdash$														800	8300	3	98.9	-	-	-		PO1908070001	태웅 단조			$\vdash$
	O;			EN100205-3							······		·····	1		6300		30,3	08/12				PO1908070001	내장건포			1
	4	P198073	105630	S355NL	C1016	3	02704	2						98,9					00:00			냉괴이송				50.	1
																			1								<u> </u>
															800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
	야 5	P198074	105631	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	3	-					98,9					08/12	2021/210	ł	냉괴이송				±:	1
												1,411110000000	<b></b>						1								
	$\Box$									DESIGNATION.		I.			800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조	u.An. votoreggio (VIII)		$\vdash$
	야	P198075	105632	EN100205-3	C1016	3	02704	4			I		I	98.9					08/12			냉괴이송					1
	6			S355NL													ļ		02:40								
	$\vdash$				<del></del>			_		_	-	+		<del> </del>	800	8300	3	98.9	-		-	-	PO1908070001	태웅 단조			$\vdash$
	O‡	5.00075		EN100205-3								100000000				0300		1010101010	08/12				101300070001	40 62			
	7	P198076	105633	S355NL	C1016	3	02704	5					***************************************	98.9	***********			**********	04:00		İ	냉괴이송		***************************************	****************	*	1
										000000000000000000000000000000000000000	3.50M/2.10M	0210102000							1				203/11/203				<u> </u>
	0; 0,00077								atototomico		20111111000100			800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			1	
	8	P198077	105634	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	6	_	51419161447		- vioratororor		98.9				5,0101010101	08/12		1	냉괴이송				-	1
										ALALALALALA.	21010101010				*********	<del>SIMBINI</del>	311111111111111	51772775001	- 05.20						1151015151514-14-53		
	$\Box$														800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
	야	P198078	105635	EN100205-3	C1016	3	02704	7		270141419081	DOTE MINISTERS	CICICIONALA I	ļ	98.9				The Year Con-	08/12			냉괴이송		Over the second			
	9			S355NL						***************************************			*********	-	********		**********		06:40					************			1
	$\vdash$											<del> </del>		ŧ	800	8300	3	98,9	1	-		-	PO1908070001	태웅 단조			₩
2019.08.12	주	P198079	105636	EN100205-3				-			<del> </del>	ļ	<del> </del>	*			·····		08/12				101300010001			1	
(월)	1	P198079	105636	S355NL	C1016	3	02704	8						98,9					08:00	m 15.00000	1	냉괴이송		CONTRACTOR OF THE CONTRACT OF			
	$\square$													ļ					<u> </u>	_	_						ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	-					08/12	08/12			PO1908090001	태웅 단조		G.E	
	주 2	P198081	105637	WTG-113	A8640	1	02705	1	161I TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6					08/12	08/12	1	2:30	*******			(2.3 NEW M/W	
									1611		·····	1								22:50						M/SHAFT)	
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6		L			V000110000		08/12			PO1908070002	태상 미음		GE	
	주	P198080	105638	WTG-113	A8640	1	02706	1	1111		ļ	ļ		88.8					08/12			열과이송				(1.5 NEW	1
	3								TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	_	en en en en					08/12 23:10						M/W M/SHAFT)	
	$\vdash$								1111			1		1	800	8300	3	98.9	-	23.10	<del>                                     </del>		PO1908070001	태웅 단조		IV/ SIIAI I)	┼
	주	D100003	106730	EN100205-3	61015		02707				1	***************************************	······	00.0		1		30,3	08/12			147014	. 31300070001	1 40 52			
	4	P198082	105639	S355NL	C1016	3	02707	1						98.9					12:00		1	냉괴이송				, ×	
	$\sqcup$										arandetal?		DOWNERS OF	1	1.500001850	- STANDARD		Wilesage			_		E-MINIT FOR			ļ	
				F81100205 2							ļ	CTION THE COL	entatatatata		800	8300	3	98.9	1				PO1908070001	태웅 단조			
	주 5	P198083	105640	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	2		549131545157			*************	98.9					08/12 13:20		ł	냉괴이송	45-71010-771-1-1			9	
														•			THE REAL PROPERTY.		1								

DOC ID NO. CP-404 01 REVO DATE:2016:1029

				P 171	- 3	제간		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	34 E	Hat Tarastas	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 강총	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	레돔 번호	Hot Transfer 여부	(수추번호)	행선	납기	(품목)	비비
												tings	(1011)		800	8300	3	98.9	0.0				PO1908070001	태웅 단조			$\vdash$
	주	P198084	105641	EN100205-3	C1016	3	02707	3			25414122417	State to tallet		98,9			01000000	5555554131	08/12	Carrest State		냉괴이송				2	
	6	1130004	103011	S355NL	6,0,0	1	02707	1						] 30,3					14:40			941419					1
	_																	-	_		_						┺
	_			5314000005 3											800	8300	3	98,9					PO1908070001	태웅 단조			
	주   7	P198085	105642	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	4						98.9			150000000000000000000000000000000000000		08/12 16:00			냉괴이송				=:	1
										***********							***********		1								1
												Дете тапъната г			800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조	0.00000		$\vdash$
	주	P198086	105643	EN100205-3	C1016	3	02707	5				I		98.9		1		<u></u>	08/12			냉괴이송					1
	8		1000.0	S355NL		•		-									ottosiinini Tyriininini		17:20			041-10					
	+														000	0200	-	00.0		_			DO1000070001	FILO ELX			╀
	주			EN100205-3											800	8300	3	98.9	08/12				PO1908070001	태중 단소			
	9	P198087	105644	S355NL	C1016	3	02707	6				**********		98.9		+	**********		18:40			냉괴이송				. *	L
											İ					1			1								
															800	8300	3	98.9			İ		PO1908070001	태웅 단조			T
	야	P198088	105645	EN100205-3	C1016	3	02707	7						98.9		1			08/12			냉괴이송 냉고이송				¥	
	1			S355NL							ļ								20:00								
	-														800	8300	2	98.9	-				PO1908070001	태웅 단조			╀
	O;			EN100205-3											800	8300	3	96.9	08/12				PO1908070001	대중 단조			L
	2	P198089	105646	S355NL	C1016	3	02707	8			†	1		98.9					21:20		ĺ	냉괴이송			20101117	2	ı
													***************************************									,		STEELINIMMINISTS.			
															800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			T
	야	P198090	105647	EN100205-3	C1016	3	02707	9						98.9					08/12			냉괴이송	111.110.110-110.11011011011	MINISTER MANAGEMENT			ı
	3			S355NL							ļ	ļ							22:40								ı
	$\vdash$			-		-	_				-	<b>-</b>			800	8300	3	98.9	₩		-		PO1908070001	태웅 단조			╁
	O‡			EN100205-3		1927						<del> </del>				- 0500		1	08/13				101300070001	1 10 5 1			
	4	P198091	105648	S355NL	C1016	3	02707	10		************	İ			98,9					00:00		1	냉괴이송	75752616763636363536153522			5	
																		***************************************									
									TW-V20	4본립	4	19,600	78.4			ļ				08/13				태웅 단조			Ī
	야	P198092	105649	TW 42CrMo4M	A4140	2	02708	1	196H		ļ			. 98.0					08/13	15:50		열괴이송	(180607-19217- 120,121)			MITSUI	1
	5								TW-V20	2본립	1	19,600	19.6				,		01:20	08/13						(RING)	
_	-		-			_		_	196H TW-V50	2본립	1	44,600	44.6	-	-			-	-	15:50 08/14	-		PO1908070002	태상 미음			+
	O‡							- 33	446C	20.0	<del> </del>	44,000	44.0			·			08/13	03:10			(190725-70021-6,7)	네이어를			Т
	6	P198093	105650	TW 266M Gr.2	C1020	1	02709	1	TW-V50	2본립	1	43,600	43,6	88.2				1		08/14		열괴이송	PO1908070002			-	ı
									436C				interior ture							03:10			(190725-70021-6)				
									TW-V50	2본립	1	43,100	43.1							08/14				태웅 단조			
	0; 7								431C TW-V15	4본립	3	13,100	39.3						-	04:30	4		(190701-19981-1)	태웅 단조		ANDRITZ	
		P198094	105651	TW SF490V	C1022	2	02710	1	131C	708	, , , , , , , , ,	13,100	33.3	107.8		1		<b>†</b>		08/13 17:30		열괴이송	(190219-15088-2,	게 이 건고		HYDRO	
									TW-V30	2본립		25,350	25.4		ļ				-1	08/13	1		190719-15198-1)	태상 미움		(RING)	
									253C	스트리	······	23,330	234						1	23:30			(190110-15088-3)	네 3 비급		1	
													CALL DON'T CO		800	8300	3	98.9	1				PO1908070001	태웅 단조	CONTROL CONTROL		t
	Oŧ	P198095	105652	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	1						98.9					08/13		]	냉괴이송					
	8							'											05:20	www.coo		0-1419					1
	$\perp$				L				I			1															1

DOC ID NO. (2P-404 01 REV.) DATE:2016:1029

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중당	제강	Plan	래플	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												(kg)	(ton)		800	8300	3	98.9	동인				PO1908070001	태웅 단조			-
	O‡	P198096	105653	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	2						98.9					08/13			냉괴이송					
	9	1 120030	103033	100 30001.3	AGGEG	-	02711	`						30.3					06:40			유피어를					
	$\vdash$														122300								21/22/2010/00/00/00/00/00/00/00/00/00/00/00/00/		000000000000000000000000000000000000000		
2010 00 12															800	8300	3	98.9	1.				PO1908070001	태웅 단조			
2019.08.13 (화)	주 1	P198097	105654	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	3						98.9	**********		***********		08/13			냉괴이송	***************************************		***************************************	2	
(-1,																************	11100-0109	ata ta ta ta ta	00.00								
	$\Box$					<u> </u>			TW-V20	4본립	4	16,100	64,4							08/14				태웅 단조		G.E	1
	0;	P198098	105655	WTG-113	A8640	1	02712	١. ا	1611			oresoneso		00.0				******	08/13	12:30		OI TIOLA	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	************	*************	(2.3 NEW	li .
	1	F 130030	103033	WIGHTS	A6040	' '	02/12	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32,2	96,6					23:00	08/14		열괴이송				M/W	
									1611				(22000000000		201017770381	100000000000000000000000000000000000000		0.330,171,171,17		12:30						M/SHAFT)	
									TW-V15	6본립	6	11,100	66,6							08/14			PO1908070002	태상 미음		G.E	
	0; 2	P198099	105656	WTG-113	A8640	1	02713	1	1111	0 11 21				88.8	Decomposition:					12:50		열괴이송				(1.5 NEW	
						1			TW-V15	2본립	2	11,100	22,2						00:20	08/14 12:50						M/W M/SHAFT)	
									TW-V25	4본립	4	24,350	97.4	<b>-</b>		·		-	-	$\overline{}$	_		PO1907190001	בוואו חוס		W/JIAFI)	-
	0;								243C			24,330	2//		***********					08/14 20:10			(190626-14730-	태상 미음		케이아이스	
	3	P198100	105657	TW P1	TP1	1	02714	1	2430					97.4		- tareneres e			01:40	40/4/4/2015		열괴이송	7,8 9.10)			틸	
									1101010-05-1				***********		-313334033											(SQUARE)	
									TW-F120	VSD	1	110,879	110.9						$\vdash$	08/15			PO1908120001	태웅 단조			_
	0;	P198101	105658	THE STERM	C1040		03745	١. ا	110F					1	TALALAHAN.	di mara		111111111111		18:10		a	(190424-15111-6 NCR		***************************************	삼성중공업	송전시
	4	P196101	103036	TW SF590	C1040	1 1	02715	1		***************************************		,	************	110.9		4.00000000			05:40			열괴이송	채제작)		***************************************	(INTER' SHAFT #1)	준수
															***************************************											30AFT #1)	
									TW-V25	4본립	4	24,350	97.4		anyme.					08/15				태웅 단조		WALCHAND	
(수)	ᆙ	P198102	105659	TW 266M Gr.:	C1020	1	02716	1	243)					97.4				ļ		15:30		열괴이송	(190715-19705-1,3)			NAGAR	ŀ
(+)	'																		21:00							(FLANGE)	
									TW-V70	1본립	1	62,600	62.6			-	_	_	<b>—</b>	08/16		-	_	태웅 단조		(I LAIVOL)	-
	야	P198103	105660	TW S45SU	C1045	3	02747		626C					67.5			······		08/14				(190305-15111-4)	-110 C-		삼성중공업	
	2	F 130103	103000	(O,H규제)	C1043		02717	1	TW-V20	2본립	2	17,350	34.7	97.3					22:20			열괴이송		010101010101010101010		(PROPELLER SHAFT)	
	$\square$								173C	CAMADICANA	pararerorates.	onterminates	101010101010				210001000	199,779,732		12:50			(190626-19503-3)			SHAFT)	
	,			201.645611					TW-V70	1본립	1	62,600	62.6					.,,,,,,,,,,,		08/16				태웅 단조		삼성중공업	
	0	P198104	105661	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02718	1	626C TW-V20	2본립	2	16,600	22.7	95,8		<b></b>			4 1	02:10 08/15		열괴이송	(190305-15111-4)			(PROPELLER	
				(5,1111 2)					166C		2	10,000	33.2					**********	23.40	13:10			(190626-19503-2,6)			SHAFT)	
1									TW-V30	4본립	4	28,350	113,4							08/15			(130020-13303-2,0)	태상 미움			1
	야	P198105	105662	TH D444	TP4M	1 1	02719		283C	2010/100/1016	3697164444	101000000000000000000000000000000000000	************				1000110100	313131313131	08/15				181102-14730-6,7,8,9	******************		케이아이스	
	4	F130103	103002	TW P4M	1174101	'	02719	1		50505050511740	***************************************		**********	113.4		<b>!</b>	**********	********	01:00			냉괴이송	재제작)	***************		털 (COLLABE)	
																,	***********	2011/02/2017						ennamanarean:		(SQUARE)	
										100100400000					800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
	야 5	P198106	105663	TW 350LF2	C1022	3	02720	1						98.9		ļ			08/15			냉괴이송					
													*********						02:20								
													-		800	8300	3	98.9	-		_		PO1908070001	태웅 단조			-
	야	P198107	105664	TW 350LF2	C1022	,	02720	2					***************************************	00.0					08/15				101300070001	-10 6-			
	6	C 150107	103004	1 44 330FLZ	C1022	1	02/20	'						98.9					03:40			냉괴이송				2	
·																											
															800	8300	3	98.9					PO1908070001	태용 단조			
	야 7	P198108	105665	TW 350LF2	C1022	1	02720	3		***************************************				98.9					08/15			냉괴이송		esconduction in		5	
	ı '					1			-						*********	Į			05:00						11111111111111111111111111		I

-				ムのカガ本	00100000	제강	22 100	Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	왕정	같이	CUT 4	88	제강	Plan	건물	Hot Transfer	생산의뢰변호	1000	75	End User	
일자	일자 주야 Order No. Hea	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수랑	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	明亚	
															800	8300	3	98.9					PO1908070001	태용 단조			
	O‡	P198109	105666	TW 350LF2	C1022		02720	4						98.9					08/15			냉괴이송				2	
	8 198109 105666	100 0000.1			33.33							30.0					06:20			0-1-10							
	$\vdash$														800	8300	3	98.9					PO1908070001	태웅 단조			
2019.08.15	주	P198110	105667	TW 350LF2	C1022	1 1	02720	5			170700000000			98.9			************		08/15		Į.	냉괴이송		27 21 27 21 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27		8	
(목)	1	1130110	105007	117 330L12	CIULL	ı .	GETEG												07:40			0440		¥151533333333333377			
			-											4,913.5													

DOC ID NO: CP-404-01 REV.D DATE:2016:10.29