

TAEWOONG		주간 제강 생산계획 (7월 4주차)										대 외 비		작 성		검 토		승 인								
														신진욱 7/22				리승진 7/22								
문서번호: CS-SPP-1907-004										개정번호: 3																
기 간 : 2019.07.21 ~ 2019.07.25										작성일자: 2019.07.22																
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton)	주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan EAF 송전 형발	레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
2019.07.21 (일)	주 1	P197114	105514	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	1					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 10:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 2	P197115	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 11:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 3	P197116	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 12:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 4	P197117	105517	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	4					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 14:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 5	P197110	105518	TW SF590	C1040	1	02643	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859 163.9	163.9					07/21 15:20	07/23 20:10		열괴이송	PO1907180002 (190424-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	7/23 20:00 입고
	주 6	P197111	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2										07/21 16:40								
	주 7	P197112	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	1	TW-V50 416C TW-V40 386C TW-V35 306C	2본립 2본립 2본립	1 1 1	41,600 38,600 30,600 41.6 38.6 30.6	110.8					07/22 18:30 07/21 18:00 07/22 15:30			열괴이송	PO1907180002 (190604-15133-1) PO1907180002 (190523-19004-2,4) PO1907180002 (190618-15133-1,2)	태웅 단조		성동물산 (BARREL HALF)	
	주 8	P197113	105521	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	TW-V25 226C TW-V25 231C	4본립 2본립	3 1	22,600 23,100 67.8 23.1	90.9					07/21 19:20 07/22 13:50			226C 1EA 231C 1EA 태웅 단조 226C 1EA 태웅 미용 열괴이송 226C 1EA 냉괴이송	PO1907180002 (190219-15111-3,4, TEST BLOCK) PO1907180002 (190320-12005-1)	태웅 단조 2EA 태웅 단조		삼성중공업 (RUDDER STOCK)	
	야 1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	TW-V20 161I TW-V20 161I	4본립 2본립	4 2	16,100 16,100 64.4 32.2	96.6					07/21 20:40 07/22 10:10			열괴이송	PO1907180002	태웅 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
	야 2	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	TW-V15 111I TW-V15 111I	6본립 2본립	6 2	11,100 11,100 66.6 22.2	88.8					07/21 22:00 07/22 10:30			열괴이송	PO1907180002	태웅 미용		GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	재강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고			
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 승전	형발										
	야 3	P197120	105524	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 23:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 4	P197121	105525	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 00:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 5	P197122	105526	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 02:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 6	P197123	105527	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	4						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 03:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 7	P197124	105528	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	5						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 04:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 8	P197125	105529	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	6						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 06:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
2019.07.22 (월)	주 1	P197129	105530	TW SF590	C1040	1	02649	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7						07/22 10:00			열괴이송	PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)			
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6								07/23 08:00					PO1907190001 (190117-15111-6)				
									TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4								07/22 10:30					PO1907180002	태웅 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
	야 1	P197126	105531	WTG-113	A8640	1	02650	1	TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2	96.6						07/23 10:30			열괴이송							
									TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1								07/22 00:50					PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	야 2	P197127	105532	TW SF590	C1040	1	02651	1	TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6								07/23 22:50					PO1907190001 (190117-15111-6)				
	야 3	P197128	105533	TW S25C	C1025	1	02652	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 23:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 4	P197130	105534	TW S25C	C1025	1	02652	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 01:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 5	P197131	105535	TW S25C	C1025	1	02652	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 02:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조						
	야 6	P197132	105536	TW S35C	C1035	1	02653	1	TW-V30 301C	2본립	2	30,100	60.2	80.1						07/23 00:10			198J 1EA 열괴이송 301C 2EA 냉괴이송	태웅 단조			MHPS (SHAFT)			
									TW-V20	2본립	1	19,850	19.9								07/23 03:40					STOCK (190527-13650-1)				
									198J												07/23 18:10									

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중합 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고													
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발																				
	야 7	P197133	105537	WTG-113	A8640	1	02654	1	TW-V15	6본립	6	11,100	66.6	88.8						07/23		열괴이송	PO1907190001	태양 파이프		G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)														
								111I												07/23 17:30																				
								TW-V15	2본립	2	11,100	22.2								07/23 17:30																				
								111I																																
	야 8	P197134	105538	WTG-113	A8640	1	02655	1	TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	96.6						07/23		2:30		PO1907190001	태양 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)													
								161I											07/23 19:50																					
								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2							07/23 06:20																					
								161I											07/23 19:50																					
2019.07.23 (화)	야 1	P197135	105539	WTG-113	A8640	1	02656	1	TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	96.6						07/24		14:30		PO1907190001	태양 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)													
																			07/23 12:30																					
																		TW-V20	2본립	2	16,100								32.2				07/24 12:30							
																		161I																						
	야 2	P197136	105540	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1	TW-V25	4본립	3	25,100	75.3	115.0						07/24		251C 2EA 198H 2EA 열괴이송 251C 1EA 냉괴이송	(180607-19217-114, 190628-19743-1,2, 190621-12321-2, 190701-180607-19217-115,116)	태양 단조 태양 파이프 태양 단조		삼화교역 (INTER SHAFT)														
																		18:50																						
																	TW-V20	2본립	2	19,850	39.7										07/24 14:50									
																	198H																							
	야 3	P197137	105541	TW SF590	C1040	1	02658	1	TW-V35	2본립	2	35,100	70.2	114.4						07/24		열괴이송		(190117-15111-5) (190208-15111-5,6)	태양 단조 태양 단조 태양 파이프		삼성중공업 (INTER' SHAFT)													
																		00:10																						
																	TW-V25	2본립	2	22,100	44.2											07/24 19:10								
																	221C																							
	야 4	P197138	105542	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	TW-V35	2본립	2	31,350	62.7	94.1						07/24		냉괴이송		(190424-15198-1,10,19)	태양 단조		에스마린엔 지니어링 (RUDDER STOCK)													
																		00:30																						
																	TW-V35	2본립	1	31,350	31.4											07/25 00:30								
																	313C																							
	야 5	P197139	105543	TW 350LF2	C1022	1	02660	1	TW-V50	2본립	2	45,100	90.2	90.2						07/24		열괴이송		(190625-15226-9,10)	태양 단조		한택 (RING)													
	야 6	P197140	105544	WTG-113	A8640	1	02661	1						110.7	1000	3600	5	110.7		07/24		냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm -0mm													
	야 7	P197141	105545	WTG-113	A8640	1	02660	2						110.7	1000	3600	5	110.7		07/24		냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm -0mm													
2019.07.24 (수)	주 1	P197142	105546	WTG-113	A8640	1	02661	3						110.7	1000	3600	5	110.7		07/24		냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm -0mm													
	주 2	P197143	105547	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	TW-V30	4본립	3	26,100	78.3	78.3						07/24		열괴이송		(190625-15226-6, 190715-17720-1, 190704-19098-1)	태양 단조		한택 (RING)													
	야 1	P197144	105548	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	TW-V30	2본립	2	28,350	56.7	112.9						07/24		열괴이송		(190219-19800-18,17) (190219-19800-25)	태양 단조		G.E ENERGY (HALF RING)													

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 총량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	웹선	날기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 2	P197145	105549	TW P4M	TP4M	1	02664	1	TW-V30 283C	4본립	4	28,350	113.4	113.4					07/24 20:50	07/25 17:20			열괴이송	(181102-14730- 2.3.4.5)	태양 단조	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 3	P197146	105550	TW P1	TP1	1	02665	1	TW-V20 198C	4본립	3	19,850	59.6						07/24 22:10	07/25 12:40			열괴이송	PO1907190001 (190212-14730- 35.46.70)	태양 단조	케이아이스 틸 (SQUARE)	
									TW-V20 181C	4본립	3	18,100	54.3						07/25 12:40				열괴이송	PO1907190001 (190212-14730- 16.32.43)	태양 단조	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 4	P197147	105551	TWS355	C1016	1	02666	1	TW-V35 316J	2본립	2	31,600	63.2	90.3					07/24 23:30	07/25 22:00			냉괴이송	(190411-19581-5.6)	태양 단조	BMS (RUDDER TRUNK)	
									TW-V30 271I	2본립	1	27,100	27.1						07/25 20:00				냉괴이송	(180727-19581-5)	태양 단조		
	야 5	P197148	105552	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 00:50				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
	야 6	P197149	105553	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	2							1000	6000	3	111.7	07/25 02:10				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
	야 7	P197150	105554	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3							1000	6000	3	111.7	07/25 03:30				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
	야 8	P197151	105555	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	4						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 04:50				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
	야 9	P197152	105556	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	5							1000	6000	3	111.7	07/25 06:10				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
	2019.07.25 (목)	주 1	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	02667	6							1000	6000	3	111.7	07/25 07:30				냉괴이송	PO1907180001	태양 단조		
														4,583.4													