

TAEWOONG			변경 내역 1. 7/21 (일) TW 42Cr/Mo4 9만원주 → S355NL 8만원주 변경										주간 제강 생산계획 (7월 4주차)										작성		검 토		승 인	
			문서번호: CS-SPP-1907-004										개정번호: 2										신지영 7/21				이병래 7/21	
			기 간 : 2019.07.21 ~ 2019.07.25										작성일자: 2019.07.21															
일 자	주 이	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton)		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan EAF 출전 형발		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
2019.07.21 (일)	주 1	P197114	105514	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	1						111.7		1000	6000	3	111.7	07/21 10:00		냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조				
	주 2	P197115	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2						111.7		1000	6000	3	111.7	07/21 11:20		냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조				
	주 3	P197116	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3						111.7		1000	6000	3	111.7	07/21 12:40		냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조				
	주 4	P197117	105517	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	4						111.7		1000	6000	3	111.7	07/21 14:00		냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조				
	주 5	P197110	105518	TW SF590	C1040	1	02643	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859 163.9	163.9							07/21 15:20	07/23 20:10	열괴이송	PO1907180002 (190424-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	7/23 20:00 입고	
	주 6	P197111	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2												07/21 16:40								
	주 7	P197112	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	1	TW-V50 416C TW-V40 386C TW-V35 306C	2본립 2본립 2본립	1 1 1	41,600 38.6 30,600 30.6	110.8						07/22 18:30 07/21 18:00 07/22 15:30		열괴이송	PO1907180002 (190604-15133-1) PO1907180002 (190523-19004-2,4) PO1907180002 (190618-15133-1,2)	태웅 단조		성동물산 (BARREL HALF)			
	주 8	P197113	105521	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	TW-V25 226C TW-V25 231C	4본립 2본립	3 1	22,600 67.8 23,100 23.1	90.9						07/21 19:20 07/22 13:50		226C 1EA 231C 1EA 태웅 단조 226C 1EA 태웅 미용 열괴이송 226C 1EA 냉괴이송	PO1907180002 (190219-15111-3,4, TEST BLOCK) PO1907180002 (190320-12005-1)	태웅 단조 2EA		삼성중공업 (RUDDER STOCK)			
	야 1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	TW-V20 161I TW-V20 161I	4본립 2본립	4 2	16,100 64.4 16,100 32.2	96.6						07/22 10:10 07/21 20:40 07/22 10:10		열괴이송	PO1907180002	태웅 단조		G E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)			
	야 2	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	TW-V15 111I TW-V15 111I	6본립 2본립	6 2	11,100 66.6 11,100 22.2	88.8						07/22 10:30 07/21 22:00 07/22 10:30		열괴이송	PO1907180002	태웅 단조		G E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 3	P197120	105524	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 23:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 4	P197121	105525	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 00:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 5	P197122	105526	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 02:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 6	P197123	105527	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	4						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 03:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 7	P197124	105528	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	5						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 04:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 8	P197125	105529	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	6						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 06:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 9	P197126	105530	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	7						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 07:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
2019.07.22 (월)	주 1	P197127	105531	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	8						111.7	1000	6000	3	111.7	07/22 08:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 1	P197128	105532	WTG-113	A8640	1	02649	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/22 21:00	07/23 10:30	열괴이송		PO1907180002	태웅 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2														
	야 2	P197129	105533	TW SF590	C1040	1	02650	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1		98.7					07/22 22:20	07/23 00:50	열괴이송		PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6							07/23 22:50				PO1907190001 (190117-15111-6)			
	야 3	P197130	105534	TW SF590	C1040	1	02651	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7						07/22 23:40	07/24 02:10	열괴이송		PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6							07/24 00:10				PO1907190001 (190117-15111-6)			
	야 4	P197131	105535	TW S25C	C1025	1	02652	1							111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 01:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산외리번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고		
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발									
	야 5	P197132	105536	TW S25C	C1025	1	02652	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 02:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조				
	야 6	P197133	105537	TW S25C	C1025	1	02652	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 03:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조				
	야 7	P197134	105538	TW S35C	C1035	1	02653	1	TW-V30	2본립	2	30,100	60.2	80.1					07/23 05:00	07/24 01:30		198J 1EA		태웅 단조					
									301C													열괴이송	STOCK		열처리로 서냉	MHPS (SHAFT)			
									TW-V20	2본립	1	19,850	19.9							07/23 19:30			301C 2EA						
									198J													냉괴이송	(190527-13650-1)						
	야 8	P197135	105539	WTG-113	A8640	1	02654	1	TW-V15	6본립	6	11,100	66.6	88.8					07/23 06:20	07/23 18:50			열괴이송	PO1907190001	태웅 단조		G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)		
									TW-V15	2본립	2	11,100	22.2							07/23 18:50									
									111I																				
									111I																				
2019.07.23 (화)	주 1	P197136	105540	WTG-113	A8640	1	02655	1	TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/23 07:40	07/23 21:10			2:30		PO1907190001	태웅 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									161I											07/23 21:10									
									TW-V20	2본립	2	16,100	32.2							07/23 21:10									
									161I																				
	야 1	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02656	1	TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/23 23:00	07/24 12:30			14:30		PO1907190001	태웅 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									161I											07/24 12:30									
									TW-V20	2본립	2	16,100	32.2							07/24 12:30									
									161I																				
	야 2	P197138	105542	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1	TW-V25	4본립	3	25,100	75.3	115.0					07/24 00:20	07/24 18:50					(180607-19217- 114, 190628- 19743-1,2, 190621- 12321-2, 190701- 태웅 단조	태웅 단조		삼화교역 (INTER SHAFT)	
									251C											07/24 14:50									
									TW-V20	2본립	2	19,850	39.7																
									198H																				
	야 3	P197139	105543	TW SF590	C1040	1	02658	1	TW-V35	2본립	2	35,100	70.2	114.4					07/24 01:40	07/25 00:10					태웅 단조		삼성중공업 (INTER' SHAFT)		
									351C											07/24 19:10					태웅 단조				
									TW-V25	2본립	2	22,100	44.2												(190208-15111-5,6)	태웅 단조			
									221C																				
	야 4	P197140	105544	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	TW-V35	2본립	2	31,350	62.7	94.1					07/24 03:00	07/25 00:30					태웅 단조		에스마린엔 지니어링 (RUDDER STOCK)		
									313C											07/25 00:30									
									TW-V35	2본립	1	31,350	31.4																
									313C																				
	야 5	P197141	105545	TW 350LF2	C1022	1	02660	1	TW-V50	2본립	2	45,100	90.2	90.2					07/24 04:20	07/25 04:50					태웅 단조		한택 (RING)		
									451C																				
	야 6	P197142	105546	WTG-113	A8640	1	02661	1						110.7	1000	3600	5	110.7	07/24 05:40				냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm -0mm	
	야 7	P197143	105547	WTG-113	A8640	1	02660	2						110.7	1000	3600	5	110.7	07/24 07:00				냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm -0mm	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		제품 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	형식	납기	End User (품목)	비고	
												소재 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
2019.07.24 (수)	주 1	P197144	105548	WTG-113	A8640	1	02661	3						110.7	1000	3600	5	110.7		07/24 08:20			냉괴이송		STOCK	G E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm 0mm	
	주 2	P197145	105549	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	TW-V30 261C	4본립	3	26,100	78.3	78.3						07/24 18:10	07/25 13:40			열괴이송	(190625-15226-6, 190715-17720-1, 190704-19088-11)	태웅 단조	한택 (RING)	
	야 1	P197146	105550	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	TW-V30 283J TW-V30 281J	2본립	2	28,350 28,100	56.7 56.2	112.9						07/24 19:30	07/25 16:00 07/25 16:00			열괴이송	(190219-19800-18,17) (190219-19800-2,5)	태웅 단조	G.E ENERGY (HALF RING)	
	야 2	P197147	105551	TW P4M	TP4M	1	02664	1	TW-V30 283C	4본립	4	28,350	113.4	113.4						07/24 20:50	07/25 17:20			열괴이송	(181102-14730- 23.45)	태웅 단조	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 3	P197148	105552	TW P1	TP1	1	02665	1	TW-V20 198C TW-V20 181C	4본립	3	19,850 18,100	59.6 54.3	113.9						07/24 22:10	07/25 12:40 07/25 12:40			열괴이송	PO1907190001 (190212-14730- 35.4670) PO1907190001 (190212-14730- 16.3243)	태웅 단조	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 4	P197149	105553	TWS355	C1016	1	02666	1	TW-V35 316J TW-V30 271I	2본립	2	31,600 27,100	63.2 27.1	90.3						07/24 23:30	07/25 22:00 07/25 20:00			냉괴이송	(190411-19581-5,6) (180727-19581-5)	태웅 단조	BMS (RUDDER TRUNK)	
	야 5	P197150	105554	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	1						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 00:50			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 6	P197151	105555	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	2						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 02:10			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 7	P197152	105556	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 03:30			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 8	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	4						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 04:50			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 9	P197154	105558	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	5						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 06:10			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
2019.07.25 (목)	주 1	P197155	105559	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	6						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 07:30			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
4,806.8																												