			변경 내역						 두가	 제2		 사겨	회	 (7월	 4주	<u></u> か			_			작	성	검 토		승인	]
TAEV	100	ONG		Ca i bi il ata						" C				(' =		-1/				H 외 b	Ш,	1	212	司点	习	Oposa	q
				문서번호:			SPP-19					개정	번호:				0				_	0	(190424-15111-4)  (Ser 생신의뢰번호 (수주번호) 행선 납기 End User (품목)  (품목)  PO1907180001 태몽 단조  (중 PO1907180001 태웅 단조  (대명 단조	0			
				기 간 :	2019.	07.21	~	2	019.07	.25		작성	일자:	.11		20	19.07	'.18				1/	변경 기계	8			
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould Type	하부	Ingot		중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중앙				Transfer		행선	<b>₩</b> 71	End User	비고
						지시번호		순위	재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	호	여부	(수주번호)		87,	(품목)	01-72
2019.07.21	주	0407440	105511	EN100205-3											1000	6000	3	111,7	07/21				PO1907180001	태웅 단조			
(일)	1	P197110	105514	S355NL	C1016	3	02642	1					<b>!</b>	111.7					08:00		냉:	리이송				×	
															1000	6000	3	111,7			-		PO1907180001	태웅 단조		+	-
	주 2	P197111	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2						111.7					07/21		냉:	리이송				상성중공업 (PROPELLER	
				0000112										-		**********			09.20						변조 변기 End User (품목) 단조		
	주			EN100205-3											1000	6000	3	111.7	07/21				PO1907180001	태웅 단조		***	
	3	P197112	105516	S355NL	C1016	3	02642	3			ļ		ļ	111.7					10:40		냉	리이송					
	-				-				+						1000	6000	3	111.7	-		+		PO1907180001	태웅 단조		·	-
	주 4	P197113	105517	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	4						111.7					07/21		냉	리이송		ļ		*** 0	
	,			2222145		3 02642								-					12:00								
	주			EN100205-3							ļ				1000	6000	3	111.7	07/21				PO1907180001	태웅 단조			
	5	P197114	105518	S355NL	C1016	3	02642	5						111.7					13:20		냉.	리이송	PO190718000	a paramananan ana ara		<del></del> =	
					_				TW-F200	VSD	1	163,859	163.9						-		+	-		태운 단조			
	주	P197115	105519	TW SF590	C1040	1	02643	1	163F										07/21				(190424-15111-4			***	
	6													453.0					14:40	07/23				Alarasa papararara			
	주													163.9						19:30		리이송		100000000000000000000000000000000000000	OMERICAN STREET		
	7	P197116	105520	TW SF590	C1040	1	02643	2					ļ						07/21 16:00					***************	<del>(111111111111111</del> )	1445	
									TW-V50	2본립	1	41,600	41.6						-	07/22	-			디오다조			
									416C										1	17:50			(190604-15133-1)	데중단소			
	주 8	P197117	105521	TW 350LF3	A2307	1	02644	1	TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6	110.8					07/21 17:20	07/22 17:50	열:	리이송	(190523-19004-2,4)	Hi			
									TW-V35	2본립	1	30,600	30.6						17.20	07/22			(130323-13004-2,4)	태웅 단조		HALF)	
	-								306C	4821		22.500	67.0						-	14:50			(190618-15133-1,2)				-
									TW-V25	4본립	3	22,600	67.8					ļ		07/22 13:10	23	IL SEA	(400240 45444 2.4	태용 민조 2EA		152	
	주	P197118	105522	TW 350LF2	C1018	9	02645	1	226C					90.9					07/21	13.10	3,0	100 H	(190219-15111-3,4, TEST BLOCK)	APP SAFE MA		삼성중공업 (RUDDER	
	9			BLOCK					TW-V25	2본립	1	23,100	23.1						18:40	07/22	1	HE SHE		태웅 단조	삼성중공 (RUDDE	STOCK)	
									231C										Ì	13:10	- 4		(190320-12005-1)			50.5	
	O+								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/22				태웅 단조		G.E.	
	0; 1	P197119	105523	WTG-113	A8640	3	02646	1	161I TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6			2222222			09:30 07/22	열:	리이송				(2.3 NEW M/W	
	-								161I TW-V15											09:30	_					M/SHAFT)	
	0;	P197120	105524	WTG-113	A8640	1	02647	1	1111	6본립	6	11,100	66.6	88.8						09:50	O1 -	ماماد		FIG 93	G.E	G.E (1.5 NEW	
	2		.55521			.,	02041	,	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	00.0						07/22 09:50 07/22 09:50	5	리이송		505000000000000000000000000000000000000		M/W M/SHAFT)	

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	충량	제강	Plan	<b>315</b>	U a Tarada	AN AL CI STAN			Cod Uses	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	객들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
	Oŧ														1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태용 단조		VESTAS	달미 허용치
	3	P197121	105525	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	1						114,8					07/21 22:40			냉괴이송		***********	000000X11110000	(2M/W	3,700m
		-													1000	2700		4440	1_					510 FLT		M/SHAFT)	-Omm
	Oŧ	P197122	105526	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	2						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22			ماماديا ا	PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	허용치
	4	1 137 122	103320	144 4201004	A4140	"	02046	2,6						114.0		ļ	ļ		00:00			냉괴이송				(2M/W M/SHAFT)	3,700m m
	$\top$														1000	3700	5	114.8	$\vdash$				PO1907180001	태웅 단조		155710	-Onim
	0; 5	P197123	105527	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	3						114,8					07/22			냉괴이송				VESTAS (2M/W	허용치 3,700m
	٦											····	<u> </u>	-		·····			01:20	ļ						M/SHAFT)	m Omm
	Oŧ														1000	3700	5	114.8	07/02				PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	월이 허용치
	6	P197124	105528	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	4	-					114.8					07/22			냉괴이송				(2M/W	3,700m
																										M/SHAFT)	-Qrnm
	O‡	D407435							-	200000000000000000000000000000000000000					1000	3700	5	114.8	07/22				PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	될 이 허용치
	7	P197125	105529	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	5						114.8					04:00			냉괴이송				(2M/W M/SHAFT)	3,700m
	+					-			-						1000	3700	5	114.8	-	_			PO1907180001	태웅 단조		I III STITE I	Omm
	Oŧ	P197126	105530	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	6						114.8	1000	3700		1114.0	07/22			냉괴이송	101307100001	네이건도		VESTAS (2M/W	허용치 3,700m
	8											ļ	ļ						05:20			07140				M/SHAFT)	3,700m
								1							1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		VECTAC	Omm
	0‡ 9	P197127	105531	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	7	-				ļ	114.8					07/22			냉괴이송				VESTAS (2M/W	허용처 3,700m
	'											·····	······	•					06:40							M/SHAFT)	m
2010.07.2													ļ		1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	실이 허용치
2019.07.22 (월)	주 1	P197128	105532	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	8			***************************************			114.8					07/22			냉괴이송				(2M/W	3,700m
										***************************************																M/SHAFT)	-Onim
	주														1000	3700	5	114.8	07/22				PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	월이 허용치
	2	P197129	105533	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	9						114.8					09:20			냉괴이송				(2M/W	3,700m m
	+								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4						-	07/33				נוס רו א		M/SHAFT)	0mm
	O‡	P197130	105534	WTG-113	A8640	1	02649	١,	1611	458		10,100	04,4	96.6					07/22	07/23 10:30		ماماحات		태웅 단조	Artaneta foresco.	G.E (2.3 NEW	
	1	1 137 130	10333.7	Widitis	70070		02045	i .	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	50.0					21:00			열괴이송				M/W	
									161I TW-V60	1본립	1	60,100	60.1		-				-	10:30 07/24				태웅 단조		M/SHAFT)	-
	야	P197131	105535	TW SF590	C1040	1 1	02650	1	601C					98.7		ļ			07/22	00:50		열괴이송	(190117-15111-4)			삼성중공업 (PROPELLER	
	2								TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6						22:20	07/23 22:50		=-,-,0	(190117-15111-6)			SHAFT)	
									TW-V60	1본립	1	60,100	60.1							07/24			(130111-13111-0)	태웅 단조		삼성중공업	
	0; 3	P197132	105536	TW SF590	C1040	1	02651	1	601C TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	98.7					07/22	02:10 07/24		열괴이송	(190117-15111-4)			(PROPELLER	
									386C			30,000	30,0		***************************************					00:10			(190117-15111-6)		W2010122010100	SHAFT)	
	0;									4400-410000					1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			
	4	P197133	105537	TW S25C	C1025	1	02652	1		40000000		***********		111.7		<b></b>			07/23			냉괴이송					
														1											MIDWWWW.		
	O‡					ye									1000	6000	3	111.7	07/23				PO1907180001	태웅 단조			
	5	P197134	105538	TW S25C	C1025	3	02652	2		**********				111.7		427919155615 4279797979			02:20			냉괴이송			in i		
	$\perp$																		1							1	

DOC. ID NO: CP-404 01 REVO DATE 2016/1029

			J. T			제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	래들	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	Hot Transfer 여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												(Ng)	(ton)		1000	6000	3	111.7	0.1.				PO1907180001	태웅 단조			
	0; 6	P197135	105539	TW S25C	C1025	1	02652	3						111.7					07/23			냉괴이송				-	
	ا " ا								-										03:40								
									TW-V30	2본립	2	30,100	60.2							07/24		198J 1EA		태웅 단조			<del>                                     </del>
	야 7	P197136	105540	TW S35C	C1035	1	02653	1	301C	288		40.050	100	80.1					07/23			열괴이송	STOCK			MHPS	
									TW-V20	2본립	11	19,850	19.9						05:00	07/23 19:30		301C 2EA 냉괴이송	(190527-13650-1)	001001000000000000000		(SHAFT)	
	$\Box$								TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							07/23	_	091-10	(13032) 13030 17	गार पान		G.E	_
	야	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02654	1	1111	. H 31				88.8					07/23	18:50		열괴이송		****************	1702010401014	(1,5 NEW	1
	8								TW-V15	2본립	2	11,100	22.2						06:20	07/23 18:50						M/W	1
	$\Box$								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4						_	07/23	_		<del></del>	태웅 단조		M/SHAFT) G.E	1
2019.07.23	주	P197138	105542	WTG-113	A8640	1	02655	1	1611					96.6					07/23	21:10		열괴이송				(2,3 NEW	
(화)	1								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	30.0					07:40			클피어O				M/W	l
						-			161I TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	-			-	-	-	21:10 07/24	_	-	-	태웅 단조		M/SHAFT) G.E	-
	야	P197139	105543	WTG-113	A8640	1	02656		1611			10,700		06.6					07/23			OT TIME		내중건포		(2,3 NEW	
	1	115/155	105545	W/G-113	70040	' '	02030	<u> </u>	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6					23:00			열괴이송				M/W	
	$\vdash$								161I TW-V25	4본립	3	25 100	75.2			-				12:30				FIIO FLT		M/SHAFT)	
									100-023	458	3	25,100	75,3							07/24			(180607-19217-	태웅 단조			
	o <sub>i</sub>								251C										07/24	18:50			114, 190628-	HIM WE SEA		삼화교역	
	2	P197140	105544	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	ঝু		<u> </u>				115.0					00:20	5101013191		열괴이송	19743-1,2, 190621- 12321-2, 190701-			(INTER	
									TW-V20	2본립	2	19,850	39.7					e annunci		07/24				태웅 단조		SHAFT)	
									198H											14:50			( 180607-19217- 115,116)				
	0.								TW-V35	2본립	2	35,100	70.2						•	07/25				태웅 단조		삼성중공업	
	0;     3	P197141	105545	TW SF590	C1040	1	02658	1	351C TW-V25	2본립	2	21,600	43,2	113,4				02270777	07/24 01:40			열괴이송	(190117-15111-5)	FIIO FLT		(INTER	
									216C			21,000	43,2						01.40	19:10			(190208-15111-5,6)	태웅 단조		SHAFT)	
				1					TW-V35	2본립	2	31,350	62.7							07/25				태웅 단조		에스마린엔	T
	야	P197142	105546	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	313C					94.1					07/24			냉괴이송	(190424-15198- 1.10.19)	. C.		지니어링	
	4								TW-V35	2본립	1	31,350	31.4						03:00			871419				(RUDDER	
	$\vdash$			-					313C TW-V50	2본립	2	45,100	90.2						_	00:30				5110 51 7		STOCK)	_
	O‡	D107142	105547	774/ 250/ 52	54033				451C		2	43,100	90.2						07/24	07/25 04:50			(190625-15226-9,10)	태웅 단조		한텍	
	5	P197143	105547	TW 350LF2	C1022	1 1	02660	1					2.12.111111	90.2					04:20			열괴이송	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			(RING)	
	$\vdash$														i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	1.00100000000											L
	O‡														1000	3600	5	110.7	07/24					STOCK		GE	허용치
	6	P197144	105548	WTG-113	A8640	1	02661	1						110,7		.001100000			05:40			냉괴이송				(1.5 M/W	3,600
																										M/SHAFT)	m -0mn
	O‡														1000	3600	5	110.7						STOCK		GE	허용치
	7	P197145	105549	WTG-113	A8640	1	02660	2	-					110,7					07/24 07:00			냉괴이송		*************		(1.5 M/W	3,600
											***************************************								07.00						**************	M/SHAFT)	m
	_														1000	3600	5	110.7						STOCK		GE	#181
2019.07.24 (수)	주 1	P197146	105550	WTG-113	A8640	1	02661	3	-					110.7					07/24			냉괴이송		0514161616161616161		(1.5 M/W	허용: 3,600
(17								-							**********				08:20					***************************************		M/SHAFT)	m
									TW-V30	4본립	3	26,100	78.3		- W.W. W. W	11/1/2-5-5-5				07/77				태웅 단조			-0mn
	주								261C										07/24	07/25 13:40			(190625-15226-6, 190715-17720-1,			한텍	
	2	P197147	105551	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	-510			ļ		78.3	V1011111111111111111111111111111111111				18:10			열괴이송	190715-17720-1,			(RING)	
	ı I					1	1		- Internation			000000000000000000000000000000000000000	increases and an animal of		the same	V		1	ı							,,	1

				/ II		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	추입중량	외경	길이	CUT 수	중앙	제강	Plan	럐돌	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전		변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	-
									TW-V30	2본립	2	28,350	56.7							07/25				태웅 단조			Г
	야	P197148	105552	TW B50A584B	A5110	3	02663	1	283)			Mari 1, 221 1, 22 111	100 1 E 1 E 1 E 1 E 1 E 1 E 1 E 1 E 1 E	112.9					07/24			열과이송	(190219-19800-18,17)			G.E ENERGY	
	1				7.5.10			· i	TW-V30	2본립	2	28,100	56.2	''''					19:30	07/25		트디션이	17/17/17/17		(HALF RING	(HALF RING)	ĺ
	-								281J	. 600										16:00	_		(190219-19800-2,5)				_
									TW-V25	4본립	4	24,350	97.4							07/25			(190626-14730-	HIR ALE		케이아이스	ı
	야 2	P197149	105553	TW P1	TP1	1 1	02664	1	243C			esa Hanakeesa		97.4					07/24 20:50	15:20		열괴이송	7.8.9.10)			틸	i
									***********										20:50							(SQUARE)	i
	$\vdash$					-			TW-V20	4본립	3	19,850	59.6	-					-		_			태상 미용			H
	,,								198C			13,030	33,0						1 1	07/25 12:40			(190212-14730-	Me Tie		케이아이스	i
	0; 3	P197150	105554	TW P1	TP1	1	02665	1	TW-V20	4본립	3	18,100	54,3	113.9					10,,,,,,			열괴이송	35,46,70)	000 0000 0000		틸	ĺ
									181C			10,100							1	07/25 12:40			(190212-14730-			(SQUARE)	ĺ
	$\vdash$				<u> </u>	-			TW-V35	2본립	2	31,600	63.2	_						07/25	-		16.32.43)	태웅 단조			ì
	0;	D407454	405555						316)			31,000	03.2						107/24	22:00			(190411-19581-5,6)	네중건요		BMS	ĺ
	4	P197151	105555	TW5355	C1016	1 1	02666	1	TW-V30	2본립	1	27,100	27.1	90.3	***************************************				23:30	07/25		냉괴이송				(RUDDER	ĺ
	$\sqcup$								2711	KINDOX INN										20:00			(180727-19581-5)			TRUNK)	ı
	0;			EN100205-3				_				ļ			1000	6000	3	111,7	07/25				PO1907180001	태웅 단조			i
	5	P197152	105556	5355NL	C1016	3	02667	1					•••••	111.7				VII. (20.000)	07/25			냉괴이송				- 22	ı
	-																		00.50								i
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			ĺ
	야	P197153	105557	EN100205-3	C1016	3	02667	2						111.7	-				07/25			냉괴이송				*0	i
	6			\$355NL										-		************			02:10								ı
	$\Box$														1000	6000	3	111.7		-	_		PO1907180001	태웅 단조			ĺ
	O‡	P197154	105558	EN100205-3	C1016	3	02667	3						111.7					07/25			냉괴이송					i
	7	7 137 134	105550	S355NL	C1010		0200,							1					03:30	1107007517		오피어드				•2	i
	$\vdash$		-				-		_					_	1000	6000	3	1117	-	_	-		DO1007100001	태웅 단조			ŀ
	O}			EN100205-3		_					•••••				1000	6000		111.7	07/25		- 1		PO1907180001	대중 단조			ĺ
	8	P197155	105559	\$355NL	C1016	3	02667	4		***************************************	***********			111.7					04:50	encontato :		냉괴이송				*:	ĺ
	$\sqcup$																				_						ı
	0.			EN1400305 3											1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태용 단조			ĺ
	야 9	P197156	105560	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	5	_					111.7				.00000000	07/25	michie.		냉괴이송				÷	ĺ
				S355NL															00.10								ĺ
															1000	6000	3	111.7			$\dashv$		PO1907180001	태웅 단조			ĺ
9.07.25	주	P197157	105561	EN100205-3	C1016	3	02667	6						111.7					07/25			냉괴이송					ĺ
(목)	1			S355NL															07:30	, r an Excessor Sal	- 1	5-1-10					ĺ
	-		-											5,041.1													L

DOC ID NO: CP 404-01 REVO DATE:201610.29