		are (VA)	변경 내역					7	□간	제깅	ᅡ 생	산계	획	(8월	4주	차)			С	H 외 U	비		성	검토		승인 6) <i>1</i> 770	
TAEV	VO	ONG		문서번호:		CS-	SPP-19	108 <u>-</u> 0	าร		<u> </u>	개정	번호:				0				_	1.	2/3	1970	130	5 000	
				기간:	2019.		~	_	019.08.	22			일자:			20	19.08	15				8/	1/5	8/1	1	8/	15
	T					제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot		주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	래들	Hot Transfer	생산의뢰번호		-	End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Typc 재료코드	정반	수량	소계 (kq)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(호)	(ton)	EAF 송전		번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
2040.0040	_														800	8300	3	98.9	08/18				PO1908150001	태웅 단조			
2019.08.18 (일)	주 1	P198111	105668	TW 350LF2	C1022	1	02721	1		************				98.9					08:00			냉괴이송	**************************************				
	+-														800	8300	3	98,9			_		PO1908150001	태웅 단조			
	주 2	P198112	105669	TW 350LF2	C1022	1	02721	2		*********				98.9			************		08/18 09:20			냉괴이송					
	L															***************************************								EIO ELT			
	주	P198113	105670	TW 350LF2	C1022	1	02721	3		***************************************				98.9	800	8300	3	98.9	08/18			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조			
	3	P190113	103670	100 3301.72	1022	,	02721							30.3					10:40			971419					
										;:::::::::::::::::::::::::::::::::::::					800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	주 4	P198114	105671	TW 350LF2	C1022	1	02721	4		5200 VSD 1 162 050		98.9					08/18 12:00			냉괴이송				20			
															800	8300	3	98.9					PO1908150001 태웅 단조 PO1908150001 태웅 단조 FIRST 단조 (190424-15111-13)	-			
	주	P198115	105672	TW 350LF2	C1022	1	02721	5						98.9					08/18			냉괴이송					
	5							P											13.20				<u> </u>				
	주								TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9						08/18	18			(190424-15111-13			4	
	6	P198116	105673	TW SF590	C1040	1	02722	1		44444244000						PM-210000			14:40	11 11			<u> </u>			삼성충공업	
					90 C1040									163.9						19:30		열괴이송		_		(PROPELLER SHAFT)	
	주 7	P198117	105674	TW SF590	C1040	1	02722	2	500 100 100 100 100 100 100 100 100 100					163.9 13.20 08/18 14.40 08/20 19:30 08/18 16:00 08/19 08/19 188 단조 (190424-15111-13) (100424-15111													
	-								TW-V60	1본립	1	55,100	55.1						_	08/19	_			태웅 단조			\vdash
	주 8	P198118	105675	TW SF490V	C1022	2	02723	1	551C TW-V60	1본립	1	55,100	55.1	110.2					08/18	18:50		열괴이송	(190330-15111-2			삼성중공업 ··· (RUDDER	
	L								551C						**********				1	19:50						STOCK)	
	주	P198119	105676	551C 19:50	파선 기울		G.E (1.5 NEW																				
	9	1130113	103070	WIGITIS	A0040	<u> </u>	02724	'	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	00,0		E-01/11/200010				08/19 07:10		트피션이				M/W M/SHAFT)	
				TW-V20 45	4본립	3	18,850	56.6		1315151515		7121222222			08/19			(190626-19503-	태용 단조								
	O‡	D100170	105677		C104E	3	02725		188C					08.1					08/18	09:30		GI TI OL A	180903-12339-5 190626-19503-1	7.		스페코	
	1	P198120	105677	(0,H규제)	C1045	,	02725	1	TW-V15	4본립	3	13,850	41.6	98.1					20:00	08/19		열괴이송	(190626-19503-			(INTER` SHAFT #2)	
									138C											09:30			190501-19743-1 190807-11091-1	.			

						711.71			Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중링	제강	Plan			of the latter			5-4 11	
일 자	주아	Order No.	Heat No	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF	형발	래들 번호	Hot Transfer 여부	생신의뢰번호 (수주변호)	행선	납기	End User (품목)	비고
	-								TW-V70	1본립	1	(kg) 67,100	(ton) 67.1						송전	08/19				태웅 단조			_
									671C						•••••		İ		1	23:50			(190722-19895-1)			DACRO	
	0 2	P198121	105678	TW 350LF2	C1022	1	02726	1	TW-V20	2본립	2	19,100	38.2	105.3					08/18	08/19		열괴이송		태용 단조		(TUBE	
	-								191C										1.20	11:50			(190807-11091-2, 190628-15200-2,	태상 대용		SHEET)	
									1510														190627-15007-16)				
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	야	P198122	105679	EN100205-3	C1016	3	02727	1						98.9					08/18 22:40			냉괴이송				2	
	3			S355NL				100	H								ł		22.40					**************			
	\vdash				-		-		!		_			-	800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조		-	-
	O‡			EN100205-3						***********								30.3	08/19								
	4	P198123	105680	S355NL	C1016	3	02727	2						98.9				100000 SAND	00:00			냉괴이송		***************************************	***************************************	. 6	
															**********			**********	1								
													2000000000000		800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	야	P198124	105681	EN100205-3	C1016	3	02727	3						98.9					08/19			냉괴이송					
	5	1 130124	103001	S355NL		1	OZ/Z/			555700000007				30,5					01:20	1 97 COOOC		0=1-10					
	_			,															_								-
	l														800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0‡ 6	P198125	105682	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	4						98.9					08/19			냉괴이송					
	"			3333142					-										02.40				. WHITE WAS TO SERVE				
	+			-		1			-						800	8300	3	98.9	-	_			PO1908150001	태웅 단조			
	0;			EN100205-3				1						1					08/19							1	
	7	P198126	105683	S355NL	C1016	3	02727	5						98.9					04:00			냉괴이송					

															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0	P198127	105684	EN100205-3	C1016	3	02727	6						98.9					08/19	heresters!		냉괴이송					
	8			S355NL															05:20				F. (1-40'4)				
					-	-	-		TW-V20	4본립	4	17,100	68.4				-	_	_	08/19	_			和景 可養			
									171C	7. 0		17,100	00/4		/					20:10			(190716-19195-2)			NSSRC	
	야	P198128	105685	TW 42CrMo4	A4140	6	02728	1	TW-V40	2본립	1	36,100	36.1	104.5			·····		08/19		ĺ	열괴이송		태웅 단조		(ARBOR	
	9								2641										06:40	08/20 07:10			(190715-19229-1)			SHAFT)	
									3611											07.10			(190713-19225-1)				
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4				ļ			08/19				태웅 단조		G.E	
2019 08 19	주	P198129	105686	WTG-113	A8640	1	02729	1	1611					96.6					08/19	21:30		열괴이송				(2.3 NEW	송전시간
(월)	'								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2						08:00	08/19 21:30						M/W M/SHAFT)	준수
	-								161I TW-V50	2본립	1	42,100	42.1						-	08/20	-			태웅 단조	-		+
	Oŧ								421J			42,100	42.1				·····		08/19	23:30			(190712-19004-1)	40 57		M.H.I	
	1	P198130	105687	TW 266M Gr2	C1020	1 1	02730	1	TW-V40	2본립	1	38,100	38.1	80.2	*************	***************************************	1			08/20		열괴이송	,		1	(CASING)	
									381J	************								***************************************		23:30			(190712-19004-2)				
									TW-V40	2본립	2	40,100	80,2			**********				08/20				태웅 단조			
	0; 2	P198131	105688	TW S45SU	C1045	3	02731	1	401C	2 H 21		10.000	10.5	98.8					08/20	23:50 08/20		열괴이송	(190626-19503-5)			스페코 (SHAFT)	
	'			(O,H규제)					TW-V20 186C	2본립	1	18,600	18.6						00:20	14:50			(190626-19503-8)			(SHAFT)	
	\vdash								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	-				_		08/20	_		(190020-19303-8)	태웅 단조		GE	
	of								1611			10,100	01/1	1					08/20	15:10				"0		(2.3 NEW	
	3	P198132	105689	WTG-113	A8640	1	02732	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6					01:40	08/20		열괴이송				M/W	
	1 1								1611					1	***************************************				1	15:10				1	1	M/SHAFT)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould	하부	Ingot		중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	럐듩	Hot Transfer	생산의뢰번호	행선	납기	End User	비고
실 시	7	Order No.	neat NO,	T T 1 8 8	7141 80	지시번호	Cast 140,	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주변호)	0.2		(품목)	
															800	8300	3	98,9					PO1908150001	태용 단조			
	야 4	P198133	105690	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	1						98.9					08/20			냉괴이송				8	
																											
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0	P198134	105691	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	2						98.9					08/20			냉과이송			5		
				3333,112						ļ			***********				ł		1							1	
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0; 6	P198135	105692	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	3						98.9			ļ		08/20			냉괴이송					
				3333146													·····		05.40							1	
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	야	P198136	105693	EN100205-3	C1016	3	02733	4			ļ		ļ	98.9			ļ		08/20			냉괴이송					
	7			S355NL							ļ								07:00						-		
-											-				800	8300	3	98,9			-		PO1908150001	태웅 단조			1
2019.08.20	주	P198137	105694	EN100205-3	C1016	3	02733	5						98,9					08/20			냉괴이송					
(호)	1			S355NL						211							ļ		08:20								
									TW-V25	2본립	2	24,100	48.2						\vdash	08/21		-		태웅 단조			+
									241H											16:30			(180607-19217-129)			MITSUI	
	0; 1	P198138	105695	TW 42CrMo4M	A4140	2	02734	1	TW-V20 196H	2본립	2	19,600	39.2	103.3			ļ		08/20	08/21 13:30		열괴이송	(180607-19217-126)			MITSUI (RING)	
	l . I								TW-V20	2본립	1	15,850	15.9						123.00	08/21						(
	_								158H							-			1_	12:30			(180607-19217-130)			1	
	O‡								TW-V15	6본립	6	11,100	66.6						09/21	08/21				때를 마음	***************************************	G.E (1.5 NEW	
	2	P198139	105696	WTG-113	A8640	1	02735	1	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8			ł		00:20	1 12:50 0 08/21	열괴이송	열괴이송				M/W	
									1111										1	12:50					annone concernation of the	M/SHAFT)	
									TW-V25	4본립	3	22,100	66.3				ļ		ļ	08/21				理器の基			
	ᆙ	P198140	105697	TW P4M	TP4M	1	02736	,	221C					105.0					08/21	20:10		열괴이송	(190516-14173-23,15 제재작,16 제재작)			기신정기	
	3	1 130110	103037	(200~400T)	''		02730		TW-V20	2본립	2	19,350	38.7	105.0					01:40	08/21		2-1-10			***************************************	(금형강)	
									193C	innini in							15500000000	.0000000000		16:10			(190516-14173-22, 14 재제작)				
	0,			TH 25514 G. 2					TW-V25	2본립	2	24,350	48.7				ļ		00.735	08/21			CTECT CLOSE	和智 用質		-	
	야 4	P198141		TW 266M Gr.2 BLOCK	C1023	3	02737	1	243C TW-V50	2본립	1	44,100	44.1	92.8					4 .	20:30 08/22		열괴이송	(TEST BLOCK)		***************************************		
									441C								***********			04:30			(190725-70021-1,2)			1	
	Ot I								TW-F120	VSD	1	110,879	110.9							08/22 16:50			400474 15444 15	태웅 단조		삼성중공업	
	0; 5	P198142	105699	TW SF590	C1040	1	02738	1	110F			·		1109					08/21			열괴이송	(190424-15111-15)			(INTER	
																			1							SHAFT #1)	
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	야 6		105700	TW 350LF3	A2307	3	02739	1						98.9			ļ		08/21 05:40			냉괴이송				-	
															**********				1 3.43							1	
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	야	P198144	105701	TW 350LF3	A2307	ig.	02739	2						98.9					08/21			냉괴이송		.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	- Interest Care		
	7								-	***********				-					07:00								

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	Plan	럐듑	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
															800	8300	3	98,9					PO1908150001	태웅 단조			\Box
019.08.21	주	D400445	105700	7344 2504 52	47707		02720							98.9					08/21			냉괴이송					
(수)	1	P198145	105702	TW 350LF3	A2307	'	02739	3			************			96,9	**********				08:20			9 H 4 9					
										555007711000		***************************************							1								
									TW-V40	2본립	2	38,600	77.2							08/22			PO1908120001	태웅 단조		사서주고어	Г
	야	P198146	105703	TW S45SU	C1045	3	02740	1	386C	************				95.6	**********					23:30		열괴이송	(190305-15111-6)		(INTER' SHAFT #2)		
	1	7 130140	103703	(O,H규제)	(1045	1	02.140	•	TW-V20	2본립	1	18,350	18.4	. 55.0					23:00	08/22		2-1-10	PO1908120001			1	
									183C	atatatesatas	uniweecoods	minocration	52110AM-0002000		no tributare	pacaria ratua.				13:30			(190626-19503-1)				\perp
									TW-V40	2본립	2	36,100	72.2		DATEBUAYAY		WINDOWS:	annes de		08/22			PO1908120001	태웅 단조		사화교역	
	야	P198147	105704	TW S45SU	C1045	71	02741	1	361C					109.3					4	23:50	- 1	열괴이송	(190305-15111-5)			(PROPELLER	⊥LER
	2								TW-V40	2본립	1	37,100 37	37.1		4191914191				00:20	08/23	- 1		PO1908120001		SHAFT		1
									371C	4 H 21		27.250	100.4	-		-		-	-	00:50	-		(181010-12339-10)	Communication of			H
	,,		3148 105705						TW-V30	4본립	4	27,350	109.4						00/22	08/22 22:10			(190805-15135-1)	나는 마음		서진메카닉	
	야	P198148		SNCM431M	A8631	1	02742	1	273C					109.4			222222		01:40	22.10		열괴이송	(190805-15135-1)				L
	3																	2500000000	101.30							(SQUARE)	
									TW-V20	4본립	3	17,600	52.8		_			\vdash	1	08/22	一		111	되산 비골			Н
									176C			07/07/07/07/07			0.0000000000000000000000000000000000000		ancemana		1,,,,,,	17:30	- 1		(190516-14173-			1 기신정기	1
,	OF	P198149	105706	TW P4M	TP4M	1	02743	1		~ H 21		15.250	70.7	83.5			3121312131		08/22	L	- 1	열괴이송	12 (3,21)			기원생기 (금형강)	ı
	4			(200~400T)					TW-V20	2본립	2	15,350	30,7				210101010101		103.00	08/22	- 1			***********		(000)	ı
									153C											17:30			(190516-14173-10,11)				
														3,820.1													