			변경 내역					<u> ブ</u>	 ミント	제기	ᅡ새	사게	회	(8월	 1즈	<u>ま</u> い						직	- 성	검 토		숭 인	
TAEV	VO	ONG									0			(O =	1 T	-^()				# 외	비	2	23	司会	科	6/00	9
				문서번호:			SPP-19	_				개성	번호:				0					-				/	+
				기 간 :	2019.	08.03	~	21	019.08	.08		작성	일자:			20	19.07	.25				.//	125	71-	25.	7/2	15
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강총	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould Type	하부	Ingot	Ingot		주입중량	외경	같이	CUT 수	중량			레음	Hot Transfer	생산의뢰번호	형선	납기	End User	비고
2 41	1 -1	Order No.	ricat 140.	111/100	119 00	지시번호	cust 140.	순위	재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주변호)	0.2		(품목)	-,
															1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
2019.08.03 (토)	주 1	P198001	105558	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	1						111.7		·	ļ		08/03			냉괴이송				- 00	
_/				((1010-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00	77	
															1000	6000	3	111,7						태웅 단조			
	주 2	P198002	105559	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	2						111.7					08/03			냉괴이송				- 121	
				(62430.4270)												·			105.20					***************************************			
	П							11							1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	주 3	P198003	105560	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	3						111.7		ļ		ļ	08/03 10:40			냉괴이송				2 15	
	,		44	(CEQS0.42%)						***************************************	*******					·		*********	10.40				***************************************			-	
	\vdash														1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	주	P198004	105561	TWS355Mn	C1012M	1	02669	4						111.7		ļ			08/03			냉괴이송					
	4			(CEQ≤0.42%)												ļ	CONTRACTOR	*121212121	12:00				***************************************	 			
															1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	주	P198005	105562	TWS355Mn	C1012M	1	02669	5						111.7					08/03			냉괴이송	***************************************	1			
	5	1 150005	105502	(CEQ≤0.42%)		'				517101010100						14:5101010101	2277717100		13:20			0=1-10					
	\vdash				-			_	TW-V25	4본립	4	23,100	92.4	-				-	-	08/04				태웅 단조			_
	주	P198006	105563	TW F304H	S304H	1	02670	1	231A					92.4		<u> </u>	İ		08/03	l l		냉괴이송	(190415-15491-3)			세원셀론텍	
	6	F136006	103303	144 130411	330411		02070	'						36M					14:40			유피어를		ļ		(DISC)	
	⊢		-		-	-		_	TW-V20	4본립	4	18,350	73.4	-		-	-	-	-				-	태웅 단조			-
	주								183A		·····	10,350		1			1	·	08/03	08/04 08:40		183A 2EA 263A 1EA	(190627-15007-4			- 49	
	7	P198007	105564	TW F304L	S304L	1	02671	1		2 H 2(26.250	20.4	99.8	1111100000000				16:40			열괴이송 183A 2EA	STOCK)			큐로 (DISC)	
									TW-V30 263A	2본립	1	26,350	26.4	1			ł	ļ	1	08/04 13:40		냉괴이송	(190710-15042-2)	+	**********		
									TW-V25	4본립	4	25,000	100.0			İ				08/04		250A 1EA		태웅 단조			
	주 8	P198008	105565	TW F316L	S316L	1	02672	1	250A				ļ	100.0		ļ	ļ	ļ	08/03 18:50	14:50		열괴이송 250A 3EA	STOCK	TENT DIE TEA			
	١٠																· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		10.50			냉괴이송					
	1								TW-V20	2본립	2	19,600	39.2			Į				08/04				태웅 단조			
`	/ 0								196C	고보리	2	17 600	25.7					-	100,003	11:50				研發 印鲁		다포니어비	
	1	P198009	105566	SKT4	THKT4	1	02673	1	TW-V20	2본립		17,600	35.2	104.1						08/04 11:50		열괴이송	(190701-KO411-2,3)		***************************************	단조사업부 부품	
									TW-V15	2본립	2	14,850	29.7						1	08/04				태상 대용			
	-		-		-				148C TW-V20	4본립	4	16 100	64.4						-	10:50			(190701-KO411-4.5) PO1907040002				-
	O;								161I	4는집	4	16,100	64.4				 	·	08/03	08/04 12:10			PO 1907040002	태웅 단조		G.E (23 NEW	
	2	P198010	105567	WTG-113	A8640	1	02674	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6		1	1	1	22:40	08/04		열괴이송			1	M/W	
									1611						=				1	12:10						M/SHAFT)	

DOC ID NO. CP 404 01 REV.0 DATE:2016:1029

		NEW Y		FE at		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	객들	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	비고
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							08/04				매상 이용		G.E	
	야	P198011	105568	WTG-113	A8640	1 1	02675	1	1111					88.8					08/04	12:30		열괴이송				(1.5 NEW	
	3								TW-V15	2본립	2	11,100	22.2						00:00	08/04						M/W M/SHAFT)	
	\vdash								1111						1000	2700	-	114.8	-	12:30	_		PO1907180001	태웅 단조		MI/SHAFT)	걸이
	O‡								_					-	1000	3700	5	114.0	08/04				PO1907180001	대중 진조		VESTAS	허용치
	4	P198012	105569	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	1			·····		***********	114.8		·		**********	01:20		1	냉괴이송	***************************************			(2M/W	3,700m m
													*********											5000001010101010101010		M/SHAFT)	-Omm
															1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	길이
	야	P198013	105570	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	2						114.8		ļ			08/04			냉괴이송				(2M/W	허용지 3,700m
	5															ļ	ļ		02:40					***********	***********	M/SHAFT)	m
	\vdash				-						-			-	1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조			-0mm 길이
	O‡										ł			-	1000	3700		114,0	08/04				PO1907 180001	네공 근모		VESTAS	허봉지
	6	P198014	105571	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	3						114.8				*******	04:00		1	냉괴이송				(2M/W	3,700m m
											İ					1		***********	1							M/SHAFT)	-0mm
															1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조	and the second	VESTAS	길이
	야	P198015	105572	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	4						114.8		ļ	ļ		08/04			냉괴이송				(2M/W	허용처 3,700m
	7									21212121212121	21111111111111		x-10000101010	-			12010000000		05:20		1					M/SHAFT)	m
	\vdash				-			_	-		-				1000	3700	5	114.8	-		-		PO1907180001	태웅 단조			-0mm 길이
	Ot										2019181919191	000000000000000000000000000000000000000		-	1000	3700	3	114,0	08/04				PO1907180001	네공건도		VESTAS	허용치
	0; 8	P198016	105573	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	5	<u> </u>			HARASTERSISTE		114.8			·····		06:40		1	냉괴이송				(2M/W	3,700n m
												***************************************	**********				†	ļ								M/SHAFT)	-0mm
															1000	3700	5	114,8					PO1907180001	태웅 단조		VECTAC	길이
2019.08.04	주	P198017	105574	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	6						114.8					08/04			냉괴이송				VESTAS (2M/W	허용치 3,700n
(일)	1					1							ļ				ļ	ļ	08:00			- / \-				M/SHAFT)	m
	-				-	-			-		_		-		1000	3700	5	114.8	-		-	-	PO1907180001	태웅 단조			-0mm 같이
	주				1										1000	3700	1	114.0	08/04				PO1907180001	내중건포		VESTAS	허용치
	2	P198018	105575	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	7			†	·····	†	114.8		·	†	·······	09:20	*******	1	냉괴이송				(2M/W	3,700m
							,						ļ				†·····							***************************************		M/SHAFT)	m Omm
	П														1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조			길이
	주	P198019	105576	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	8						114.8					08/04			냉괴이송				VESTAS (2M/W	허용치 3,700n
	3			***		-					ļ		ļ						10:40			0-110				M/SHAFT)	m
	\vdash	-	-		-	-			-		-	_		-	1000	2700		1110	-		-	ļ —	D04007400004	CIIO CIT		-	- 0mm 길이
	주												ł	4	1000	3700	5	114.8	08/04				PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	허용치
	4	P198020	105577	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	9			······		·····	114.8		·			12:00		1	냉괴이송				(2M/W	3,700n
													†	1		-		**********								M/SHAFT)	nı -Omm
					1		7								1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조	erechterere	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	길이
	주	P198021	105578	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	10						114.8					08/04	PERSONAL PROPERTY.		냉괴이송				VESTAS (2M/W	허용지 3,700m
	5	1 130021	103370	144 450114104	73140	"	520,0	10		21311.000000			4/2/11/2						13:20	entalinin		0 11/18				M/SHAFT)	
	_				-				<u> </u>	0 E 7	-			ļ				-			-						-0mm
									TW-V30	2본립	2	28,350	56.7	-					7	08/05			400010 40000 4 177	태웅 단조	and the same of th	-	
	주 6	P198022	105579	TW B50A584B	A5110	1	02677	1	283J TW-V30	2본립	2	27,850	55.7	112.4		-			08/04	********	4	열괴이송	(190219-19800-1,16)	HILLENDE STREET		GE ENERGY	
	°								278J		† .		1			·	·	a references	14:40	08/05 11:10			(190219-19800-23,24)		1	(HALF RING	Ί
					1	1			2/0/		L	1	1	1		1		<u> </u>	L	10			(130219-19800-23,24)			L	

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중당	제강	Plan	리음	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
실 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	HI.
									TW-F200	VSD	1	163,859	163.9					"	O L				APREKEKEMENDEN NADED DE DE DE L	태웅 단조	1- 		+
	주	P198023	105580	TW SF590	C1040	1	02678	1	163F										08/04				(190424-15111-10)			1	
	7	TIDOLLS	103300	111 37 330	21040		02070												16:00							삼성중공업	
	\square													163.9			ļ		\vdash	08/06		열괴이송	<u> </u>			(PROPELLER	
																			1,,,,,	20:50						SHAFT)	
	주 주 8	P198024	105581	TW SF590	C1040	1	02678	2								·	ļ		08/04 17:20				***************************************			-	1
																·			1							1	1
	\vdash						·		—						1000	6000	3	111.7						태웅 단조	-		+
	주	P198025	105582	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	1						111.7	200000000000000000000000000000000000000	DX 00 TO 660			08/04			냉괴이송 냉고이송	+18+8+100000000000000000000000000000000			100	1
	9	F 130023	103302	144 200141 G1.2	C1020		02079							[ñ					18:40			유피어운					1
										200000000000000000000000000000000000000	e constante	RERESEARCE RESEARCE	REFERENCE		100000000000000000000000000000000000000		altonocercan						511000000000000000000000000000000000000		200000000000000000000000000000000000000		┸
													ļ		1000	6000	3	111,7						태웅 단조			
	야 1	P198026	105583	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	2						111.7					08/04	31510222		냉괴이송					1
									HIIII							ļ	ļ		20.00								1
							_	-	 			_			1000	6000	3	111.7	1			1		태웅 단조			╁
	O‡	D400007	405504														***********		08/04							1	1
	2	P198027	105584	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	3						111,7				2277.33	21:20	22/11/12/05		냉괴이송					1
																								***************************************	*****************		
			*								[1010171000001			1000	6000	3	111.7						태웅 단조			Т
	야	P198028	105585	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	4					ļ	111.7					08/04			냉괴이송					ı
	3												2743434344						22:40								1
									-						1000	6000	-	1117			_			CHOILE			╀
	O‡							-01							1000	6000	3	111.7	08/05					태웅 단조		1	1
	4	P198029	105586	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	5		***************************************				111.7			+		00:00	•••••		냉괴이송	***************************************				1
												1				·	·····						***************************************			1	
									TW-V30	4본립	4	27,350	109.4							08/05				변성 변용		T	\top
	야	P198030	105587	TW P1	TP1	1	02680	1	273C					109.4			H-ALFONDO	100000000	08/05	21:50		열괴이송	(190626-14730- 60.61.62.63)			케이아이스 탈	
	5	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				- 27	02000	'						1 .05					01:20		ľ	할게이		7.4500000000000000	7.000.000.0000.000	(SQUARE)	1
																											┸
	O.								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			ļ			4	08/05				태웅 단조		G.E	
	0; 6	P198031	105588	WTG-113	A8640	1	02681	1	161I TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6					08/05 02:40	16:10		열괴이송	5111111111111111111111111111111111111			(2.3 NEW M/W	1
									1611	200	5	10,100	32.2			<u> </u>			02.40	16:10						M/SHAFT)	1
	\neg								1011						1000	6000	3	111.7						태웅 단조			十
	O‡	P198032	105589	TWS355Mn	C1012M	1	02682	1			1	1		111.7		1	***********		08/05			1871014	22121212121212121212121			1	
	7	P 190032	105569	(CEQ≤0.42%)	CIUIZM		02082							1111.7				11111111111	04:00			냉괴이송				+1	П
																	- 6	201000									
															1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	야 8	P198033	105590	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	2	-					111.7				********	08/05			냉괴이송					
				(CEQ30.42%)									7.50.00.00.00						105:20				HITTINIA CONTRACTOR OF THE STATE OF THE STAT			-	
-	-										-				1000	6000	3	111.7		_	_			태웅 단조		-	+
	0;			TWS355Mn											1000	1 0000	3		08/05					네ㅎ건쪼		1	
	9	P198034	105591	(CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	3				***************************************	100000000000000000000000000000000000000	111.7		·	t		06:40		i.	냉괴이송	21-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-1			-	
													101010101010	1		1	31511-3151	†····	1				***************************************			1	

		X				제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	74.5		W. D. O. T. D. W. S.			End User	
일 자	추야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	레듬 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰변호 (수주변호)	행선	납기	end Oser (품목)	비고
											HUIDIDICACIE	#1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #1 #	(10,1)		1000	6000	3	111.7	0.					태웅 단조			
2019,08,05	주	P198035	105592	TWS355Mn	C1012M	1	02682	4						111.7				**********	08/05			냉괴이송					
(월)	1	1 130033	103332	(CEQ≤0.42%)	CIGIZIN		02002			222010101010		310101011-00 91010101011-00				- 0101255012550 - 0101255012550	000000000000000000000000000000000000000		08:00	storore a		91149				,-	
																			<u></u>								
	_														1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	주 2	P198036	105593	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	5				************		111.7					08/05 09:20			냉괴이송				1 15	
				(CLQ30.4270)						L. Trestivie		231,541,602							09.20					e e e e e e e e e e e e e e e e e e e			
	-								TW-V30	2본립	2	25,850	51.7							00,000	_			원상 미유			
	주								258C			20,000		1			1101/01/01/01/01		00.05	08/06 06:10			(190626-14730-58,59)			케이아이스	
		P198037	105594	TW P1	TP1	1	02683	1	TW-V25	2본립	2	24,350	48.7	100.4	512-9171717	e-comments			00,03			열괴이송	(130020-14130-30,33)	***************************************	*************	틸	
									243C		Senten.	24,550	70.7						10.40	08/06 05:10			(190626-14730-56,57)			(SQUARE)	
	\vdash								TW-V60	1본립	1	53,100	53.1						-		-		(190626-14730-56,57)	THO FLT			
	ᅊ								531C	1는답	enninnin	33,100	33.1						08/05	08/06 22:30			(190218-15111-1)	태웅 단조		삼성중공업	
	1	P198038	105595	TW SF490V	C1022	2	02684	1	TW-V60	1본립	1	53,100	53.1	106.2	110000011		-2101/11/11/11			08/06		열괴이송	(190218-13111-1)			(RUDDER	
									531C		************		************		************	·	******		i	22:30					in mornson	STOCK)	
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							08/06				태웅 단조		GE	
	야	P198039	105596	WTG-113	A8640	10	02685	1	1611	Orarara see			110110110000	96.6					08/05	11:50		열괴이송				(2.3 NEW	
	2					20			TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	- 5,10		ļ			22:20	08/06		E-1 10		***************************************		M/W	
									1611				_			_				11:50						M/SHAFT)	
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							08/06				HA HE		GE	
	야 3	P198040	105597	WTG-113	A8640	1	02686	1	1111 TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8					08/05	12:10 08/06		열괴이송				(1.5 NEW M/W	1
									1111	25.0	<u>-</u>	11,100	22.2		Services es	 			23.40	12:10			***************************************		***************************************	M/SHAFT)	1
								_	TW-V70	2본립	1	60,600	60.6						_	08/07	-			明公司是			
	OF								606C	-				1					08/06	03:30			(190720-88888-1)			KRUEGER	606C / 진촬영
	4	P198041	105598	TW F22	A4112	4	02687	1	TW-V25	2본립	1	24,850	24.9	85.5		772-2-1111			01:00	08/06	l ï	열괴이송	STREET RECORDS STREET RECORDS STREET	-11		(FORGED	후 태성
									248C											19:30			(190711-19711, 190715-19968))			DISC)	메일송
									1						1000	6000	3	111.7					120113-122381	태웅 단조			
	O‡	P198042	105599	TWS355	C1016	1	02688	1						111.7					08/06			냉괴이송	E	***************************************		İ	1
	5	F 130042	103333	1443333	C1010	'	02000							111.7					02:20			용피어공	gsta sa mitur ni trivapriron ni 27.23 Bu ya ni za usanon ang osoo ga car			300	
															1000	6000	3	111.7					#151414140414145444000.000	태웅 단조	200111100111-1011		
	야 6	P198043	105600	TWS355	C1016	1	02688	2	-	ļ				111.7		ļ			08/06 03:40			냉괴이송			55555185555	980	1
																			03:40								
							-		†						1000	6000	3	111.7	-		-			태웅 단조			├
	야											*************************			1000	- 0000			08/06					910 0-	*********		
	7	P198044	105601	TWS355	C1016	1	02688	3					114 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14	111.7			·····		05:00			냉괴이송			**********	7.80	

															1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	야	P198045	105602	TWS355	C1016	1	02688	4						111.7					08/06			냉괴이송					
	8																		06:20			0-1410					
																								00000 TERMINES	CONTROL DESCRIPTION		
2040.00.0	_		10						_						1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
2019.08.06 (호h)	주 1	P198046	105603	TWS355	C1016	1	02688	5						111.7					08/06 07:40			냉괴이송					
\(<i>)</i>	'																		07.40								

DOC ID NO: CP-404 01 REVO DATE:2016 10:29

						7/171		C1	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan		U				end Here	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수럄	소계	합계	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF	형발	래들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												(kg)	(ton)	(ton)	(Φ)	((1111)	(±1)	(ton)	송전	02				EIIO ELT			-
									TW-V15	6본립	6	14,600	87,6							08/07			(190628-94594-	태웅 단조		세진하이테	
	야	P198047	105604	TW S17MoS	A4117	1 1	02689	1	146C					102.2					08/06	12:30		열괴이송	001,2, 190712-			Э	
	1				,				TW-V15	2본립	1	14,600	14.6	11-12					23:00	08/07			00198-2)		······································	(PISTON CROWN)	
									146C								**********			12:30						CROWN	
									TW-V25	2본립	2	24,100	48.2							08/07			annes seessatutmesmas	테살 피유			
	o;								241C										08/07	18:50		a	(190615-19133-2,3)			T.S.B	
	2	P198048	105605	TW F11 BLOCK	A4112	6	02690	1	TW-V25	2본립	2	23,600	47.2	95.4					00:20	08/07		열괴이송	(190710-72315-5,	\$10101010000101014	2-12121212-110000	(TUBE SHEET)	
									236C											18:50			190627-15007-7, TEST			311001)	
	\dashv		_						TW-V20	4본립	4	19,100	76.4							08/07			Brock)	등의 미유			+-
	o;								191C										08/07	16:10		OI =101 4	(190708-72012-3)				
	3	P198049	105606	TW 42CrMo4	A4140	6	02691	1	TW-V20	2본립	2	19,100	38.2	114.6					01:40	08/07		열괴이송				1	1
									191C										1	16:10							
					V				TW-V70	1본립	1	68,600	68.6							08/08		686C 1EA		태웅 단조		BMS	
	야	P198050	105607	TWS355	C1016	1	02692	1	686C					103.7					4	06:30		열괴이송	(190211-19581-4)			(RUDDER	1
	4								TW-V35	2본립	1	35,100	35.1						03:00	08/08 01:30		351J 1EA 냉괴이송	(190620-12005-1)			TRUNK)	
									TW-V60	1본립	1	56,100	56.1					-	\vdash	08/08		561J 1EA	(190620-12005-1)	태웅 단조		디에이취엠	1
	야		105500						561J					404.0					08/07	06;50		열과이송	(190506-17035-3)			1 W	
	5	P198051	105608	TWS355	C1016	1	02693	1	TW-V25	2본립,	2	22,850	45.7	101.8		1			04:20	08/07		228J 2EA		***************************************		(RUDDER	1
									228J	HE COURT OF THE SECOND	20.000					1000000000			1	22:50		냉괴이송	(190704-19581-1,2)	ANICOCCALITICATE		TRUNK)	
									TW-F120	VSD	1	105,934	105.9							08/08				태웅 단조	HUMBER SEE	삼성중공업	
019.08.07	[주]	P198052	105609	TW SF590	C1040	1	02694	1	105F					105.9					08/07 07:30	20:00		열괴이송	(190424-15111-12)			(INTER`	농선시
(수)																			07.30							SHAFT #1)	준수
								-	TW-V25	2본립	2	25,100	50.2			_		_	 	08/09				태웅 단조			+
	야								251C						20000000		·		08/08	14:30		~	STOCK			큐로	1
	1	P198053	105610	TW F11	A4112	5	02695	1	TW-V50	2본립	. 1	42,100	42.1	92.3		1		********		08/09		열괴이송	/··/·	***************************************		(DISC)	1
									421C									5.00.00		20:30			(190627-15007-1)				
									TW-V25	4본립	3	25,100	75,3							08/09				개성 미음			
	,			70.4.55					251C									216211115	00,000	15:50			STIOCK			두산메카텍	
	야 2	P198054	105611	TW F5 (XBar)	A4112M	1	02696	1	TW-V15	2본립	2	10,100	20.2	95,5					08/08 21:20	08/09		열괴이송	********			(ROUND	
				(,					101C											09:50			(190708-15200- 13-16, 190710-15509,			SOLID)	1
										J.=			L =										190711-15509)				
												ļ	ļ		1000	6000	3	111.7					***************************************	태웅 단조			
	야	P198055	105612	EN100205-3	C1016	3	02697	1						111,7		·····			08/08			냉괴이송	,				
	3			S355NL						**********			+			ļ			22:40							-	
	-					-		-	-						1000	6000	3	111.7		-	_			태웅 단조	_		+
	야			EN100205-3						***********					1000	- 0000		akadin	08/09					416 57		1	
	4	P198056	105613	S355NL	C1016	3	02697	2		21000000000000	2251111111111			111.7		1	20000000		00:00			냉괴이송					
																1	**********	·	1						***************************************	1	
										21010112					1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	야	P198057	105614	EN100205-3	C1016	3	02697	3						111:7					08/09			냉괴여송					1
	5	3037		\$355NL		-													01:20			5=1-18					1
									-						40.00	40.00			-					510 515		_	+-
										HV.W.U1992			120220000		1000	6000	3	111,7						태웅 단조		-	1
	야	P198058	105615	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	4	—					111.7	***********	ł			08/09 02:40		2	냉괴이송					1
	6																										

	100000		100 000		V.170	제간		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	깊이	CUT ₽	중앙	제감	Plan	びき	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 강중	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 邓星卫丘	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(a)	(mm)	(堂)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	ы;
											0.000.000000				1000	6000	3	111.7						태웅 단조			
	야	P198059	105616	EN100205-3	C1016	3	02697	2						111.7					08/09]	냉괴이송					
	7	1 130033	105010	S355NL	0.0.0	*	0200.												04:00		1	0410				e = -	
	1														1000	6000	3	111.7						태용 단조			┢
	야	P198060	105617	EN100205-3	C1016	a	02697	6						111.7					08/09			냉괴이송					
	8	1130000	103017	S355NL			OLOS!												05:20			024-10					
	<u> </u>				dia .																_	1					_
														6,404.4													

DOC ID NO: CP-404-01 REV.0 DATE:2016:10:29