

주간 제강 생산계획 (8월 3주차)

대 외 비

작성

검 토

승 인

문서번호: CS-SPP-1908-002

개정번호:

0

기 간 : 2019.08.11 ~ 2019.08.15

작성일자:

2019.08.08

신정우
8/8김지현
8/8이보영
8/8

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
2019.08.11 (일)	주 1	P198061	105618	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 08:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 2	P198062	105619	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	2						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 09:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 3	P198063	105620	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 10:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 4	P198064	105621	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 12:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 5	P198065	105622	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 13:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 6	P198066	105623	TW SF590	C1040	1	02699	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9	163.9						08/11 14:40	08/13 19:30			열괴이송	(180424-15111-10)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	주 7	P198067	105624	TW SF590	C1040	1	02699	2												08/11 16:00								
	주 8	P198068	105625	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02700	1	TW-V50 426C	2본립	2	42,600	85.2	114.9						08/11 17:20	08/12 06:50			열괴이송	(190626-19503-4)	태웅 단조	삼화교역 (PROPELLER SHAFT)	
								TW-V15 148C	2본립	2	14,850	29.7																
	주 9	P198069	105626	TWS355	C1016	1	02701	1	TW-V70 656C	1본립	1	65,600	65.6	105.7						08/11 18:40	08/12 19:10			열괴이송	(190101-99010-1)	태웅 단조	GEMINI (TUBE SHEET)	
								TW-V40 401J	2본립	1	40,100	40.1																
	야 1	P198070	105627	TWS355	C1016	1	02702	1	TW-V70 656C	1본립	1	65,600	65.6	105.7						08/11 20:00	08/12 20:30			열괴이송	(190101-99010-1)	태웅 단조	GEMINI (TUBE SHEET)	
								TW-V40 401J	2본립	1	40,100	40.1																
	야 2	P198071	105628	TWS355	C1016	1	02703	1	TW-V40 401J	2본립	2	40,100	80.2	80.2						08/11 21:20				냉괴이송	(190621-12005-1,2)	태웅 단조	디에이취엠 씨 (RUDDER TRUNK)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	날기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 승전	형발							
	야 3	P198072	105629	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	1						98.9	800	8300	3	98.9	08/11 22:40			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 4	P198073	105630	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 00:00			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 5	P198074	105631	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	3						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 01:20			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 6	P198075	105632	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	4						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 02:40			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 7	P198076	105633	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	5						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 04:00			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 8	P198077	105634	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	6						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 05:20			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 9	P198078	105635	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	7						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 06:40			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
2019.08.12 (월)	주 1	P198079	105636	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	8						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 08:00			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	주 2	P198080	105637	WTG-113	A8640	1	02705	1	TW-V15 1111	6본립	6	11,100	66.6	88.8					08/12 21:50	08/12 09:20			열괴이송		PO1908070002	태상 미음	GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)
	주 3	P198081	105638	WTG-113	A8640	1	02706	1	TW-V20 1611	4본립	4	16,100	64.4	96.6					08/13 00:10	08/12 10:40			열괴이송			태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)
	주 4	P198082	105639	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	1						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 12:00			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	주 5	P198083	105640	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 13:20			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
	주 6	P198084	105641	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 14:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 7	P198085	105642	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 16:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 8	P198086	105643	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 17:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 9	P198087	105644	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	6						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 18:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 1	P198088	105645	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	7						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 20:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 2	P198089	105646	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	8						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 21:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 3	P198090	105647	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	9						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 22:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 4	P198091	105648	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	10						98.9	800	8300	3	98.9		08/13 00:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 5	P198092	105649	TW 42CrMo4M	A4140	2	02708	1	TW-V20 196H	4본립	4	19,600	78.4	98.0						08/13 01:20	08/13 15:50			열괴이송	(180607-19217- 120.121)	태웅 단조	MITSUI (RING)	
									TW-V20 196H	2본립	1	19,600	19.6								08/13 15:50							
	야 6	P198093	105650	TW 266M Gr.2	C1020	1	02709	1	TW-V50 446C	2본립	1	44,600	44.6	88.2						08/13 02:40	08/14 03:10			열괴이송	PO1908070002 (190725-70021-6.7)	태상 미음		
									TW-V50 436C	2본립	1	43,600	43.6								08/14 03:10			PO1908070002 (190725-70021-6)				
	야 7	P198094	105651	TW SF490V	C1022	2	02710	1	TW-V50 431C	2본립	1	43,100	43.1	107.8						08/13 04:00	08/14 04:30			열괴이송	(190701-19981-1)	태웅 단조	ANDRITZ HYDRO (RING)	
									TW-V15 131C	4본립	3	13,100	39.3								08/13 17:30			(190219-15088-2, 190719-15198-1)	태웅 단조			
									TW-V30 253C	2본립	1	25,350	25.4								08/13 23:30			(190110-15088-3)	태상 미음			
	야 8	P198095	105652	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/13 05:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	재강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	형선	날기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 9	P198096	105653	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/13 06:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
2019.08.13 (화)	주 1	P198097	105654	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	3						98.9	800	8300	3	98.9	08/13 08:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 1	P198098	105655	WTG-113	A8640	1	02712	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					08/13 23:00	08/14 12:30			열괴이송		태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						08/14 12:30								
	야 2	P198099	105656	WTG-113	A8640	1	02713	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8					08/14 00:20	08/14 12:50			열괴이송	PO1908070002	태상 미음	GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2						08/14 12:50								
	야 3	P198100	105657	TW P1	TP1	1	02714	1	TW-V25 243C	4본립	4	24,350	97.4	97.4					08/14 01:40				열괴이송	PO1907190001 (190626-14730- 7.8.9.10)	태상 미음	케이아이스 탈 (SQUARE)	
	야 4	P198101	105658	TW S45SU	C1045	1	02715	1	TW-V40 361C	2본립	2	36,100	72.2	109.3					08/14 02:30	08/15 03:30			열괴이송	(190305-15111-5)	태웅 단조	삼화교역 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V40 371C	2본립	1	37,100	37.1						08/15 03:30				(181010-12339-10)				
	야 5	P198102	105659	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02716	1	TW-V40 386C	2본립	2	38,600	77.2	95.6					08/14 04:20	08/15 04:50			열괴이송	(190305-15111-6)	태웅 단조	삼성중공업 (INTER` SHAFT #2)	
									TW-V20 183C	2본립	1	18,350	18.4						08/14 18:50				(190626-19503-1)				
	야 6	P198103	105660	TW SF590	C1040	1	02717	1	TW-F120 110F	VSD	1	110,879	110.9	110.9					08/14 05:40				열괴이송	(190424-15111-6 NCR 재제작)	태웅 단조	삼성중공업 (INTER` SHAFT #1)	
2019.08.14 (수)	야 1	P198104	105661	TW 266M Gr.2	C1020	1	02718	1	TW-V25 243J	4본립	4	24,350	97.4	97.4					08/15 15:30	08/14 21:00			열괴이송	(190715-19705-1.3)	태웅 단조	WALCHAND NAGAR IND.,LTD (FLANGE)	
	야 2	P198105	105662	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02719	1	TW-V70 626C	1본립	1	62,600	62.6	97.3					08/14 00:50	08/15 12:50			열괴이송	(190305-15111-4)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V20 173C	2본립	2	17,350	34.7						08/15 12:50				(190626-19503-3)				
	야 3	P198106	105663	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02720	1	TW-V70 626C	1본립	1	62,600	62.6	95.8					08/14 02:10	08/15 13:10			열괴이송	(190305-15111-4)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V20 166C	2본립	2	16,600	33.2						08/15 13:10				(190626-19503-2.6)				
	야 4	P198107	105664	TW P4M	TP4M	1	02721	1	TW-V30 283C	4본립	4	28,350	113.4	113.4					08/15 01:00				열괴이송	181102-14730-6,7,8,9 재제작)	태상 미음	케이아이스 탈 (SQUARE)	
	야 5	P198108	105665	TW 350LF2	C1022	1	02722	1						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 02:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 6	P198109	105666	TW 350LF2	C1022	1	02722	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 03:40			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 7	P198110	105667	TW 350LF2	C1022	1	02722	3						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 05:00			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
	야 8	P198111	105668	TW 350LF2	C1022	1	02722	4						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 06:20			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
2019.08.15 (목)	주 1	P198112	105669	TW 350LF2	C1022	1	02722	5						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 07:40			냉괴이송		PO1908070001	태웅 단조		
														5,117.3													