작 성 검토. 숭인 1. 7/1 (基) 105406 HEAT 인고트 수랑 변장 주간 제강 생산계획 (7월 1주차) 7/3 (수) 105 (IS HAET 인고트 규칙 변장 대 외 비 TAEWOONG 문서번호: CS-SPP-1907-001 개정번호: 1 거 간 : 2019.06.30 2019.07.04 작성일자: 2019.07.01 하부 Ingot 중량 주입중량 Ingot 외겸 길이 CUT 수 중량 제강 Plan Mould 제강 Cast End User 생산의뢰번호 일 자 주야 Order No. 수요가 감종 사내 강종 리듬 Hot Transfer Heat No. Cast No. Type 납기 명선 비고 지시번호 소계 합계 EAF 순위 변호 (수주번호) (품목) 정반 수량 (회) 형발 재료코드 (ton) (D) (ton) (mm) 송전 (kg) (ton) 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 2019\_06\_30 EN100205-3 06/30 P196147 105386 C1016 02572 98.9 냉괴이송 (일) 5355NL 08:00 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 EN100205-3 06/30 P196148 105387 C1016 02572 3 2 98.9 냉괴이송 S355NL 09:20 8300 98.9 PO1906260001 태웅 단조 3 EN100205-3 06/30 P196149 105388 C1016 02572 3 98.9 냄괴이송 S355NL 10:40 800 8300 . 3 98.9 PO1906260001 태용 단조 EN100205-3 06/30 P196150 105389 C1016 3 02572 4 98.9 냉괴이송 S355NL 12:00 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 EN100205-3 06/30 P196151 105390 C1016 3 02572 5 98.9 냉괴이송 5355NL 13:20 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 EN100205-3 06/30 P196152 105391 C1016 02572 98.9 냉괴이송 S355NL 14:29 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 EN100205-3 06/30 P196153 105392 C1016 02572 7 3 98.9 냉괴이송 S355NL 15:37 800 8300 3 98.9 PO1906260001 태웅 단조 EN100205-3 06/30 P196154 105393 C1016 3 02572 냉괴이송 S355NL 16:51 TW-V40 2본립 2 36,100 72.2 태웅 단조 07/01 PO1906270001 삼성중공업 361C 06/30 18:25 (190305-15111-2) P196155 105394 TW S45SU C1045 02573 94,3 열괴이송 (INTER' TW-V25 2본립 .1. 22,100 22.1 17:55 07/01 PO1906270001 SHAFT #2) 221C 11:25 (190208-15111-4) TW-V20 4본립 3 19,850 59.6 PO1906270001 07/01 송합정밀 198C 06/30 10:12 P196156 (190612-00198-1.2.3) 105395 TW S17MoS A4117 02574 1094 열괴이송 (PISTON 19:42 07/01 TW-V20 4본립 3 16.600 49.8 PO1906270001 CROWN) 166C 09:12 (190529-94594-1,3) TW-F120 VSD 110,879 110.9 07/02 PO1906270001 태웅 단조 삼성중공업 110F 06/30 08:20 (190424-15111-6) P196157 105396 TW SF590 C1040 02575 110.9 열괴이송 (INTER) 20:50 SHAFT #1) 800 8300 98.9 태웅 단조 3 PO1906260001 0 EN100205-3 06/30 P196158 105397 C1016 3 02576 1 98.9 냉괴이송 3 S355NL 22:02

	주야		Heat No.	수요가 강종		제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중랑	제공	ł Plan	래돔	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자		Order No.			사내 강종				Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(호)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												()			800 8300	3	98.9	100				PO1906260001	태웅 단조				
	0; 4	P196159	105398	EN100205-3 5355NL	C1016	3	02576	2						98,9					06/30 23:05	*******	-	냉괴이송	10				
				3333112								***********	********	•					23.03				******************************				
												L			800	8300	3	98,9					PO1906260001	태웅 단조			
	야 5	of P196160	105399	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	3	-				9	98.9					07/01	*********	ł	냉괴이송	1070201610101010101010101				
				5555,112										-		<b>!</b>		*********	00.21								
	0.1														800	8300	3	98.9	$\Box$				PO1906260001	태웅 단조			
	0‡ 6	P196161	105400	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	4	-					- 98,9				/2:************************************	07/01 01:24		-	냉괴이송					
				3333112						=::::::::::::::::::::::::::::::::::::::				7					01.24								
	O.L														800	8300	3	98,9	$\Box$				PO1906260001	태웅 단조			
	야 7	P196162	105401	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	5						98,9					07/01 02:42	********		냉괴이송	Through present the control of			5 & B	
	Ľ			PRODUK							***************************************								02.42								
		P196163							TW-V70	1본립	1	69,600	69.6	104.2					$\Box$	07/02		열괴이송	PO1906270001	태몽 단조		삼성중공업 (RUDDER	
	0; 8		105402	TW SF490V	C1022	2	02577	1	696C TW-V35	2본립	1	34,600	34.6			ļ			4	07:24			(190220-15111-1)				
	١								346J			34,000	34.0						03.34	02:24			PO1906270001 (190208-12005-19)			STOCK)	
	야	P196164	105403	TW SF490V (Mn≤1.20%)	C1022M				TW-V70	1본립	11	69,600	69.6	95.3						07/02		열괴이송	PO1906270002	태웅 단조		삼성중공업 (RUDDER STOCK)	
						3	02578	1	696C TW-V15	2본립	2	12,850	25.7						07/01	08:36 07/01 18:36	l - l		(190220-15111-1)				
	9								128C			12,630	23.1						05:06			_ , , ,	PO1906270002 (190219-15088-1,	特替 明号	•••••		
	+			WTG-113	A8640	1	02579		TW-V15	6본립	6	11,100	66.6	- 88.8		-	_		_	07/01	-		190530-12161-1) PO1906270002	태웅 단조		G.E	_
	O‡	P196165	105404					1	1111			1,4,00	00,0						07/01	L I		어디다	101300270002	418 22		(1.5 NEW	
	10	1 130103							TW-V15	2본립	2	11,100	22.2						06:04	07/01		열괴이송				M/W M/SHAET)	
	$\vdash$				-				111I TW-V30	4본립	3	28,350	85.1							18:34	-		PO1906270002	田砂田泉		M/SHAFT)	├
2019.07.01	O‡	0107001		THE DAM	TD444				283C			1,20,330	03.1	107.3		·		*********	07/01	07/02 19:30			(181102-14730-5,6,7)			케이아이스	
(월)	1	P197001	105405	TW P4M	TP4M	1	02580	1	TW-V25	2본립	1	22,100	22.1	107.2						07/02		열괴이송	PO1906270002			탈 (SQUARE)	
									221C		223333333333								<u> </u>	16:30			(190214-14730-21)	11717171717		(SQUARE)	
		P197002		SKT4	THKT4	3			TW-V20 193C	4본립	3	19,350	58.1	101.1						07/02 14:50		열괴이송		태용 단조 2EA			
	0   2		105406				02581	1	TW-V15	4본립	3	14,350	43.1						07/02	07/02			(190609-KO483-1,2)	태용 단조 3EA	***************************************	단조사업부 (M/BAR)	
	-								143C						V-12-27				00.20	13:50			(190601-99010-1,	sadrini			
									TW-V25	2본립	2	20,350	40.7			2001000000	cicconinio			07/02			190609-KO483-1,2)	태몽 단조			$\vdash$
	0‡ 3	P197003	105407	TW SFCM830	A4138	1		1	203C	estelantsustra				95.8			water and			19:10			(180903-12339-12,22)			삼화교역	
							02582		TW-V15	2본립	. 2	13,850	27.7						07/02	0,,02	1	열괴이송				- (INTER, SHAFT)	
									138C TW-V30	2본립	ecciniones.	27,350	27.4				×1115,1333		01:40	15:10 07/02			(181010-12339-8,11)				
									273C			21,330	21.4				**********	112-113-113		22:10			(181010-12339-9)				
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							07/02			PO1906270002	태용 단조		G.E	
	0; 4	P197004	105408	WTG-113	A8640	1	02583	1	111I TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8				***********	07/02	********		열괴이송		***************************************		(1.5 NEW	
	[ ]								1111	- Z = H		11,100	22.2					**********	03:00	07/02 15:30				5-310-161010101010101	111121111111111111111111111111111111111	M/W M/SHAFT)	
									TW-V60	1본립	1	55,600	55.6							07/03				태웅 단조		삼성중공업	
2019 07 02 (화)	야	P197005	105409	TW SF490V	C1022	2	02584	1	556C	1부리		EE COO	65.6	111:2				20000000		22:30		열괴이송	(190329-15111-1)			(RUDDER	1
( <del>x</del> t)	1								TW-V60 556C	1본립	11	55,600	55.6						21:00	07/03 22:30						STOCK)	1
									TW-V60	1본립	1	56,100	56.1							07/03				태웅 단조		디에이취엠	$\vdash$
	야	P197006	105410	TWS355	C1016	1	02585	1	561J					105.7					07/02	23:50		열괴이송	(190506-17035-2)			씨	1
	2								TW-V50 496J	2본립	1	49,600	49.6						22:20	07/03 23:50			/101020 47025 **			(RUDDER	1
									490)					L						25:50			(181028-17035-4)			STOCK)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종		제강 지시번호		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot 중량		주입중량	외경	길이	CUT 수 (회)	중량	제강	Plan	객들	Hot Transfer	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	
					사내 감종		Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	수량 소계 <b>합</b> 계 (kg) (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(ton)		EAF 송전	형발	변호	여부	비고					
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/03				태웅 단조	G.E	G.E	
	야	P197007	105411	WTG-113	A8640	1 1	02586	1	1611					96.6					07/02	13:10		열괴이송				(2.3 NEW	1
	3	1 131001	103111	1110-113	7.0010		02300	'	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	, ,,,,					23:40	07/03		교회식이			M/W	M/W	1
	_								1611			)						250000000000000000000000000000000000000		13:10						M/SHAFT)	_
									TW-V25	4본립	3	22,100	66.3							07/03				태용 단조			
	야	P197008	105412	TIM DANA	TP4M		02587	١.,	221C					105.0					07/03			M JIMA	(190516-14173-			기신정기	1
	4			TW P4M	(17419)	'	02567	' '	TW-V20	2본립	2	19,350	38.7	105.0					01:00	07/03		열괴이송	15,16)			(SQUARE)	<u>â</u> )
									193C	**********		10,000			************	************			1	15:30			(190516-14173-14)			********	1
		P197009	105413	TW SF490V M3					TW-F200	VSD	1	173,703	173.7						$\vdash$					태웅 단조			114.00
	O F								173F		***************************************		1						07/03			열괴이송	(181112-19581-8)			i	
	5				C1025	2	02588	1					1		************			SEE	02:20		v05		1			i	
													1	172.7		-17117474747474			1	07/05							
		P197010		TW SF490V M3	C1025								essentia.	173.7	WWW. No. 6565			*********		07:10							
	야		105414			2	02588	2											07/03				7777			SIOCK)	
	6	1 137010	103414		CIOZS		02300	<b>'</b>		200000110000	2000	02211811815				terature are	9101010101010		03:40								1
													110117-231-0110	1	rio so so so so so so	Carar IIII III	enternesiteite.	era minoro									
		P197011	105415	TW S45SU	C1045	1			TW-V50	2본립	1	43,100	43,1	83.8		arcastino	esammes.			07/04			******************	태웅 단조			
19.07.03	야						02589	1	431C										07/03	23:30		열괴이송	단조사업부 부품				1
(수)	1	1 137011	103,113	111 34350	01043		OLJOJ		TW-V25	2본립	2	20,350	40.7	. 05,0					23:00	07/04		클피어크					1
									203C											17:30			(190516-12405-2, 180903-12339-47)			기신정기 (SQUARE) BMS - (RUDDER STOCK) 미래하이테 크 (SHAFT) ANDRITZ INC. (DISC)	
		P197012	105416	TW 350LF2					TW-V25	2본립	2	24,850	49.7		observation of	1999/00/01	CONTRIBUTION	1984/4/1/25		07/04				태용 단조		ANIDDITZ	$\top$
	야				C1022		02590	١,	248C					84.1					07/04	18:50		열괴이송	190612-19172-001				1
	2	1 137012	105710	147 330212	CIOLL		02330	'	TW-V35	2본립	1	34,350	34.4	1 04.1		3.1723.00001070	000000000000000000000000000000000000000	KeeMM/strus	00:20			들피어를		朝世 何書			1
									343C	alasatatatata	Thate-states	Anticontecteur	residantesiate		0000000192	0.51 00:50:50:3574	130303:111171	5537627177		22:50			(190218-15088-1,3)		olo ini bila ini bila isata	(DISC)	
				TW P4M					TW-V30	4본립	3	28,350	85,1							07/04				내성 비용		711.01.01.01.1	$\Gamma$
	O;	P197013	105417		TP4M	,	02591	1 1	283C					106.4					07/04			ᅄᆌᇬᇰ	(181102-14730-5,6,7)				1
	3		105417		1 1 -4141	'	02391		TW-V25	2본립	1	21,350	21.4	100.4	************			10000100110	01:40	07/04		열괴이송			wantini wa kata	1	1
									213C						***************************************			***********	1	19:10	1 - 1		(190214-14730-20)			(SQUARE)	
												-		3,147.5		-			-								_