TAEV	vo	ONG	변경 내역					죾	□□□	제긴	, 생	산겨	획	(7월	3주	사)			С	ዘ 외	비		23	점 E		े श रुप	
				문서번호:		CS-	SPP-19	907-0	03			개정	번호:				0					/- /	- 7	70	H		
				기 간 :	2019.	07.14	~	20	019.07	.18		작성	일자:			20)19.07	.11				1/	111	71	//	7/	11 -
		φ.				제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	l Plan	래들	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	수야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(호)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
	_								TW-V70	1본립	1	70,100	70.1							07/15				태웅 단조		비알케이	
2019.07.14 (일)	주 1	P197060	105464	TW SF490V M3	C1025	2	02616	1	701C TW-V35	2본립	1	32,600	32.6	102.7					07/14	07/15		열괴이송	(190514-12100-4)	SAM DIS		(RUDDER	
									326C	25.8		32,000	32,0		3111251111				00.00	06:30			(190507-19581-2)			STOCK)	
															600	6000	7	93.2						태상			
	주 2	P197061	105465	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	1						93.2			***********					120				2	
	-											01.0177.0177.01				ļ		200000	03.20		열괴이송 (190514-12100-4) (190507-19581-2) 대상 대상 대상 대상 대상						
															600	6000	7	93,2		\top				(190514-12100-4) (F.			
	주 3	P197062	105466	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	2				015151515157515		93,2		ļ		10100000	07/14			20					
)			CHVIO12-1							2311111111111	***********	***********			ļ		7 93.2 07/14 11:20 7 93.2 07/14 13:30									
															600	6000	7	93.2				태상 태상		\vdash			
	주	P197063	105467	TW X11	S410M1	1	02617	3						93.2									태상 태왕 단조 (190624-15226-2)				
	4			CrMo12-1				_		**********	************	ļ		1,00					13:30		ĺ			55555010100000000000000000000000000000	-		
	П								TW-F90	VSD	1	86,615	86.6			<u> </u>			1	07/15				태웅 단조	-	-	-
	주	P197064	105468	The same	52451	920			866F								112-111111		07/14	23.50			(190624-15226-2)			 한텍	
	5	P197064	105466	TW F316L	S316L	11	02618	1		ezenenin	SERVICE SERVICE	ļ		86 6					15:50			열괴이송				(DISC)	
																			<u> </u>								
									TW-V25	4본립	4	25,100	100.4							07/15		251V 16A		태웅 단조 3EA			
	_								251C									*******	1	13:50		25.10 TEA	STOCK	MS NEWA			
	주 6	P197065	105469	TW F316L	S316L	1	02619	1)=(1)=(1)=(1)		************	100,4					07/14 17:50	대용 인포							
				-																		2510 JEA		(190624-15226-2) 태용 단조 3EA STOCK 대자 여름 UA			
																						달관이를	응 (190624-15226-2) 태웅 단조 3EA STOCK 대통 보조				
															600	6000	7	93.2					타용 단조 3EA STOCK 변상 이름 VA				
	야 1	P197066	105470	TW F321H	S321H	1	02620	1	-					93.2					07/14 19:50	*******	製造の金		***********	2			
																			19.50						CHEST PROPERTY.	-	
															600	6000	7	93.2	1					태상			
	야 2	P197067	105471	TW F321H	S321H	1	02620	2						93.2		ļ			07/14			14					
																			21:50					ļ	201013131313132		
										w.					600	6000	7	93.2						태상		1	\vdash
	야	P197068	105472	TW F321H	S321H	1	02620	3						93.2					07/15								
	3													- 107					00:00				대상				
																		_					L	태상		1	

01 =1	Tal			100		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제공	ł Plan	리음	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	수야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
									TW-V25	4본립	4	22,100	88.4							07/15	1	221C ##A		태용 단조 2EA			
	0.1								221C	 	***************************************	2000000000000000000000000000000000000	************						1	22:00		HIGHER HIGHE	(190626-15226	明後間島 38 4	*************		
	0; 4	P197069	105473	TW F304L	S304L	1	02621	1	TW-V15	2본립	1	15,100	15.1	103.5			ļ	323333333	07/15 03:00	L	8	221C 16A 148 ELS	2EA, STOCK)	HS VIS	CCCIONOMINA		
												13,100	15.1				**********	*******		07/15 18:00		#의미용 221C 16A		H-24 (1) 25	************		
									151C	4 H 21		16 100	644									병교세용	(190720-17720-6)	ENO ELE			
	0;	D107070	105474	W.T.C. 443	40540	١.	02622		TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	05.5					07/15			CH THOLA		태웅 단조		GE (2.3 NEW	
	5	P197070	105474	WTG-113	A8640	1	02622	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6					06:00	07/15		열괴이송				M/W	
									161I TW-V15	6본립	6	11,100	66,6			-	-			19:30 07/15		-		Ma na		M/SHAFT)	
	0;	P197071	105475	WTG-113	A8640	1	02623	1	1111					88.8					07/15	19:50		열괴이송				GE (15 NEW	
	6	. 137071	105175		1.00.10	'	52525		TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	000			Actoropos		07:20	07/15 19:50		크피시8				M/W M/SHAFT)	
	Н								TW-V60	1본립	1	59,100	59.1					Para podda a		07/16				태웅 단조			
2019.07 ₋ 15 (월)	주	P197072	105476	TW 4140 M1	A4140M	4	02624	1	591J	4 H 21		57.400		116.2						11:10 07/16		열괴이송	(190604-15135-1)			서진메카닉 스	
(4)									TW-V60 571J	1본립	1	57,100	57.1						06.40	11:10			(190604-15135-2)			(RING)	
	_								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/15				태웅 단조		G.E	
	주 2	P197073	105477	WTG-113	A8640	1	02625	1	161I TW-V20	4본립	2	16,100	32.2	96.6					10:00	23:30 07/15	i.	열과이송				(2.3 NEW M/W	
									1611							***************************************	**********		_	23:30						M/SHAFT)	
	주														600	8300	5	92.1	07/15					태웅 단조			MSF
	3	P197074	105478	TW 42CrMo4	A4140	6	02626	1						92.1			**********		11:20			*				E:	미적
	\vdash							-							600	8300	5	02.1	-	-				태웅 단초			_
	주	P197075	105479	TW 42CrMo4	A4140	6	02626						100000000	02.4	600	0300		92.1	07/15					대중 단소			MSR
	4	P197073	103479	1 VV 42Crivio4	A4140	"	02020	2						92.1					12:40			^					미적된
															600	8300	5	92.1						태웅 단조			\vdash
	주	P197076	105480	TW 42CrMo4	A4140	6	02626	3						92.1					07/15			\$				9	MSR
	5									STATE OF THE PARTY	10441414177772		. STATEMENT			ondesen.	21222111111	1112222122	14:00								미적용
	П														600	8300	5	92.1						태웅 단조			
	주 6	P197077	105481	TW 42CrMo4	A4140	6	02626	4				**************************************	1010101010101	92.1	11/1/11/11/11/11				07/15 15:20			9				81	MSR 미적8
	ľ												**********		(*********	**********			13.20				***************************************				- वास्त्रह
										**********					600	8300	5	92.1						태웅 단조			
	주 7	P197078	105482	TW 42CrMo4	A4140	6	02626	5		202000				92.1				2222000	07/15 16:40			#				-:	MSR 미적 8
										************		*************	***********		**********		***************************************	**********									
									TW-V15	4본립	4	13,350	53.4							07/16 06:30			(190529-19154-3)	태웅 단조			
	주 8	P197079	105483	TW SNCM439	A8640	3	02627	1	TW-V20	2본립	2	16,350	32.7	86.1			······	*********	07/15			열괴이송	(190529-19154-3)	태용 단조 1EA		M.E.S	1
	8								163C	536341631-655		.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,							18:00	07/16 07:30			(190529-19154- 5,8,10,	THIN THE TEA		(ROLLER)	
	H								TW-F150	VSD	1	124,251	124.3					_		07/17			STOCK)	태웅 단조			
	주	P197080	105494	TIM CTERO	C1040	.	02620		124F	430		164,631	1243	1743		************		27211-0121	07/15	14:50		OI TI OI A	(181001-14017-11)] 대중 단조 		귀우물산	
	9	P19/080	105484	TW SF590	C1040	1	02628	1					12.10	124.3				\$10000000 \$100000000	19:20	1120-1000		열괴이송				(INTER SHAFT)	1
												L											L				

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	종량	제2	l Plan	20.55	Hot Transfer	MALORINA			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강총	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF	형발	- 레돌 번호	HOT Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	(품목)	비교
_	-				_				TW-V60	1본립	1	(kg) 55,100	(ton) 55.1	(cony	(.,	(initing	(-1)	(60,1)	송전	07/16				태웅 단조			-
	O;	5407004							551C	120	 	33,100	33.1	•	**********		*********	********	07/15	23:10			(190330-15111-1)	데공건의		삼성중공업	1
	1	P197081	105485	TW SF490V	C1022	2	02629	1	TW-V60	1본립	1	55,100	55.1	110.2	**********	1	************		20:40	07/16		열괴이송				(RUDDER STOCK)	
									551C							2010101010101	1 0101010101	2000000000	1	23:10			to the second se	010101010101010		310CK)	
															600	8300	5	92.1						태웅 단조			
	0‡ 2	P197082	105486	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	1	-				••••••	92.1	*********	+	January and American	· /-/-212121	07/15 22:00		ł	¥ :	section of the state of the section			120	MS 미적
	-			3333112										1	10.10111111		e danaman		122.00				STATISTICS PROFITED OF STATE		223141312141025		-,-
									\vdash						600	8300	5	92.1	1	1				태웅 단조			
	0;	P197083	105487	EN100205-3	C1016	3	02630	2						92.1	52556252525 21717-71715	10001100110	**********	11206-612	07/15			0					MS
	3	1 131003	103107	S355NL	0.0.0	, š	02030	-						32,1		ļ			23:20							8	미적
	\vdash								_						500				-	_				-110 -11-			-
	0;			EN100205-3									,,,,,,,,,,,,	•	600	8300	5	92.1	07/110					태웅 단조		-	
	4	P197084	105488	S355NL	C1016	3	02630	3						92.1		·			07/16					372222200000000			MS 미적
											ļ			•		**********	***********		4								1
															600	8300	5	92.1					SWIGHT CONTROL STORES	태웅 단조	condomination		
	O‡	P197085	105489	EN100205-3	C1016	3	02630	4						92.1]			07/16								MS
	5			S355NL												ļ	A Kenzeriye	721211721	02:00	11:	1	121					미작
	\vdash								+						600	0200	-	024	-	-	-			FIIO ELT		-	-
	O‡			EN100205-3						***********	 	***************************************	-21000021000	1	600	8300	5	92.1	07/16				Henrichten der Henric	태웅 단조		-	1
	6	P197086	105490	S355NL	C1016	3	02630	5				ESTRIBLESTATI		92.1	(*********	 	2.555518180	**********	03:20			8 9	*************				MS 미질
										***********		***********				1	***********										
															600	8300	5	92.1						태웅 단조			T
	야	P197087	105491	EN100205-3	C1016	3	02630	6			ļ			92.1		ļ			07/16				h		ļ		M
				S355NL						200000000	ancomme.	Hereforesonn							04:40								미조
	+								+						600	8300	5	92.1	-	-				태웅 단조	-		₩
	O‡			EN100205-3												1.0300		92,1	07/16				Halates Wood	네공건포		1	M
	8	P197088	105492	S355NL	C1016	3	02630	7		***********				92.1			***************************************		06:00		1	-			****************	1	미조
										57777777777	100000000000000000000000000000000000000		17,0177,77,01										TEATRITATRIBUTATION OF SECTION OF				
															600	8300	5	92.1						태웅 단조			
	0‡ 9	P197089	105493	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	8			**********		*********	92.1					07/16 07:20			0	and designed the second				M:
				3333145							OTHER DESIGNATION OF THE PERSON OF THE PERSO			-			ļ		07:20								미조
	\dagger														600	8300	5	92.1	\vdash					태웅 단조		-	+
019.07.16	주	P197090	105404	EN100205-3	C1016		02620			358351515151	25155331245	1/1/1/165651	51744447744	024		1	<u> </u>		07/16					1		1	MS
(화)	1	P197090	105494	S355NL	C1016	3	02630	9						92.1					08:40			8 3	CONTRACTOR			=	미징
										, e a i i i i i i i i i i i i i i i i i i		111111111111111111111111111111111111111															
	_														600	8300	5	92.1					Same and comments	태웅 단조			
	주 2	P197091	105495	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	10	-					92.1	200000000				07/16 10:00		1	- 5	NATURA BURGURA SECTIONAL SECTION SECTI			-	M9
	-															-	ł		10.00							-	1 4/4
	\Box								TW-V70	1본립	1	71,000	71.0							07/17				태웅 단조		대우조선해	+
	주	P197092	105496	TW SF490V	C1022	2	02631	1	710J					95.2			***********		07/16	14:50		열과이송	(190226-15088-3)			양	
	3		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	51 4304			52051	'	TW-V15	2본립	2	12,100	24.2	,,,,					11:20	07/16		글파이증	200141414141414			(RUDDER	
									121J	A 보인		16 100	64.1						-	23:50			(190109-15088-2)	5110 517		HUB)	_
	주								TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4			ł				07/17 02:10				태웅 단조		G.E	
	4	P197093	105497	WTG-113	A8640	1	02632	1	TW-V20	2본립	1	19,350	19.4	83.8		·			12:40	07/17		열괴이송	207201111222211222		ļ	(2.3, 2.X NEW M/W	
									1931	********						1	·····		1	03:10					***************************************	M/SHAFT)	

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제감	Plan	리들	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	수야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												they	(conj		600	6000	6	79.9	812					태상			
	주 5	P197094	105498	TW SSW-R1	C1063	1	02633	4						79,9		ļ	ļ		07/16 14:00								
											· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	***********		3	\$101071E18				14.00								
															600	6000	6	79.9						태상			
	주 6	P197095	105499	TW SSW-R1	C1063	1	02633	2		515151515151	*************			79.9		ļ		*********	07/16 15:20		ł	8 :					
																	MINTER THE		15.20				***************************************		***************************************		
												10100310055			600	6000	6	79.9						태상			
	주 7	P197096	105500	TW SSW-R1	C1063	1	02633	3	_	***************************************				79.9					07/16 16:40			*				120	
										******		***********					i e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	STATE OF THE									
	_								TW-F200	VSD	1	163,859	163.9		0101411011410		ļ							태웅 단조	ATMININIA MARKATA		
	주 8	P197097	105501	TW SF590	C1040	1	02634	1	163F	*********		**********			*********			inamani	07/16 18:00				(190614-15111F-010)				
										21212121212				163.9	11111111111111111111111111111111111111			510151515		07/18		열괴이송				삼성중공업 (PROPELLER	
					1				53616161616161	518183724181				100.5				5110170531101	107.116	22:50		크게이스			*************	SHAFT)	고
	주 9	P197098	105502	TW SF590	C1040	1	02634	2	*********	*10101010109		111111111111111111111111111111111111111							07/16 19:20								
									*************	515161615151	13121131311112		(Income that				***********	*******					······				
									TW-V30	2본립	2	27,350	54.7				ļ		-	07/17		273C 1EA	(181010-12339-	태웅 단조			
	O;								273C	a 변경	and the same	15 100	20.2						07/16	17:10		151C 2EA 열괴이송	12.15)	***********		삼화교역	
	1	P197099	105503	TW SFCM830	A4138	1	02635	1	TW-V15	2본립	2	15,100	30.2	105.3					07/16 20:40	07/17 10:10		일피어공 273C 1EA	(181010-12339-			(INTER	
									TW-V25	2본립	1	20,350	20.4			102/11/11/20			4	07/17	1	203C 1EA 냉괴이송	8.11\			SHAFT)	
									203C			01512424101010101	51616161616		110101010101	-				14:10		유피어등	(180903-12339-10)				
	O‡			EN100205-3											600	8300	5	92.1	07/16					태웅 단조			
	2	P197100	105504	S355NL	C1016	3	02636	1						92,1				20101010	22:00			5				199	MSI 미적
	\vdash														600	0200	_	00.4						5110 F1 T			_
	OF			EN100205-3		_									600	8300	5	92.1	07/16					태웅 단조			MS
	3	P197101	105505	S355NL	C1016	3	02636	2		MINAMORIES.				92.1					23:20	3551200		*				100	미적
		-													600	8300	5	02.1	ļ					CII O ELT			-
	O‡	P197102	105506	EN100205-3			02525	4			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				600	0300		92.1	07/17					태웅 단조			MS
	4	P19/102	105506	\$355NL	C1016	3	02636	3						92.1					00:40								미적
	\vdash										-				600	8300	5	92.1	-				**************************************	태웅 단조			┾
	O‡	P197103	105507	EN100205-3	C1016	3	02636	4						92.1		0300		32.1	07/17				000000000000000000000000000000000000000	48 52	U SU SURGERIA POSTA		MS
	5	F 197 103	105507	S355NL	Ciolo		02030	7						92.1			ļ		02:00							16	미적
	\vdash							-							600	8300	5	92.1	-					태웅 단조			-
	Oŧ	P197104	105508	EN100205-3	C1016	3	02636	5						92.1		3300			07/17			<u> </u>			2-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-	2.0	MS
	6	, 15, 104	100000	S355NL	2.010		02030	,						34.1					03:20							(8)	미적
	\vdash										-				600	8300	5	92.1						태웅 단조			-
	0;	P197105	105509	EN100205-3	C1016	3	02636	6						92.1		1			07/17					-110 0-1			MS
	7			S355NL										7511					04:40			2 1				(.5)	미적

			1 E			제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	Plan	레돌	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전		대함 번호	어부	경산의퇴면도 (수주번호)	행선	납기	(품목)	н
												0.792	10.0		600	8300	5	92.1	0.0					태웅 단조			+
	야			EN100205-3															07/17		- 1						١,
	8	P197106	105510	S355NL	C1016	3	02636	7						92.1					06:00		- 1	8	********			100	q
																			1					07.77.77.77.77.77		Ī	1
															600	8300	5	92.1	 	\rightarrow	\dashv			태웅 단조			╁
	야			EN100205-3															07/17				***************************************				L
	9	P197107	105511	S355NL	C1016	3	02636	8		***************************************			***************************************	92.1				ļ	07:20		- 1	*				- 1	0
																			107.20								1
	\vdash				-	_	-		_						600	8300	5	92.1	-	-	\dashv			태웅 단조			╀
9.07.17	ू			FN140070F 3											000	0300		92.1			- 1			대중 원조			1
9.07.17 (全)	주	P197108	105512	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	9						92.1					07/17 08:40			2				=	0
(+)	'			3333141															08:40						***************************************		I ۳
	-		-					_	-		-		-						_		_						╄
	_														600	8300	5	92.1	1					태웅 단조			
	주 2	P197109	105513	EN100205-3	C1016	3	02636	10						92.1					07/17			9 1				-	١.
				S355NL															10:00								1
													4						-	-	_						┺
	_		105514 TWS355						TW-V60	1본립	1	51,100	51.1						1	07/18	- 1			태웅 단조		디에이취엠	Г
	주	P197110	105514	TWS355	C1016	1	02637	1	511J					90.7					07/17	12:50		열괴이송	(190320-17035-3)			씨	1
	3								TW-V40	2본립	1	39,600	39,6						11:20	07/18						(RUDDER	П
	\vdash		-			-			396J											11:50	\rightarrow		(190531-12005-1)			TRUNK)	╄
	_								TW-V60	1본립	1	55,600	55.6					ļ	1	07/18				태웅 단조		VEROLME SPECIAL	1
	[주]	P197111	105515	TW F22	A4112	4	02638	1	556C					111.2						15:10		열괴이송	(190624-19296-1,2)			EQUIPMENT	1
	4		103313	,	, A47,12				TW-V60	1본립	1	55,600	55.6						12:40	07/18						(FORGED	1
	\vdash								556C									-	1—	15:10						RING)	╀
									TW-V25	4본립	3	24,350	73.1						1	07/18				ENW UIS		케이아이스	1
	ᆙ	P197112	105516	TW P1	TP1	1 1	02639	1	243C					95.2				l		17:30		열과이송	(190626-14730-1,2.3)			I 게이이이그 틸	Ш
	1								TW-V25	2본립	1	22,100	22.1						23:00	07/18	- 1	L-110	***************************************			(SQUARE)	1
									221C										1	16:30			(190212-14730-49)				
									TW-V25	4본립	3	24,350	73.1					I		07/18				제상 미음			Т
	0;	D107117	105517	774/ 54	TD4		03640		243C										07/18	18:50	- 1	OI TIOL A	(190626-14730-4,5,6)			케이아이스	ш
	2	P197113	105517	TW P1	TP1	1 1	02640	1	TW-V25	2본립	1	21,350	21.4	94.4					00:20	07/18	- 1	열괴이송				[[[[[[[[[[[[[[[[[[[1
	1 1								213C							•			1	17:50			(190212-14730-72)	••••••		(SQUARE)	П
									TW-V20	4본립	4	19,100	76.4					_	1				(150212 14150-72)	科技 相当			+
									111111111111111111111111111111111111111						ement.				1				(190529-94594-4,			1	ш
									l											07/18	- 1		190610-94594-1,2,			세진하이테	ш
	O‡	P197114	105518	TW S17MoS	A4117	1	02641	1	191C					99.8					07/18	16:10	- 1	열괴이송	190430-94594-2,			_ =	ш
	3																		01:40				190529-94594-5, 190529-94594-2)			(PISTON	ш
									TW-V25	2본립	1	23,350	23.4			J. C. C. C.			1	07/18						HEAD)	1
									233C							***************************************			1	20:10			(190610-94594-3,4)			1	1
														5,153.0						_						-	+