

# 주간 제강 생산계획 (7월 4주차)

대 외 비

작 성

검 토

승 인

문서번호: CS-SPP-1907-004

개정번호:

0

기 간 : 2019.07.21 ~ 2019.07.25

작성일자:

2019.07.18

신진우  
7/18

최승환  
7/18

박영재  
7/18

일 자	주아	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강 Plan	재물 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 순전	형발					
2019.07.21 (일)	주 1	P197110	105514	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	1					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 08:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		
	주 2	P197111	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 09:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		
	주 3	P197112	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 10:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		
	주 4	P197113	105517	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	4					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 12:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		
	주 5	P197114	105518	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	5					111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 13:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		
	주 6	P197115	105519	TW SF590	C1040	1	02643	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9					07/21 14:40				태웅 단조			
	주 7	P197116	105520	TW SF590	C1040	1	02643	2					163.9					07/23 19:30			열괴이송	(190424-15111-4)		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	주 8	P197117	105521	TW 350LF3	A2307	1	02644	1	TW-V50 416C	2본립	1	41,600	41.6					07/22 17:50				태웅 단조			
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6					07/21 17:20				(190604-15133-1)			성동물산 (BARREL HALF)
									TW-V35 306C	2본립	1	30,600	30.6					07/22 14:50				(190523-19004-2,4)			
																					태웅 단조	(190618-15133-1,2)			
	주 9	P197118	105522	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	TW-V25 226C	4본립	3	22,600	67.8					07/22 13:10				태웅 단조 2EA			
									TW-V25 231C	2본립	1	23,100	23.1					07/21 18:40				(190219-15111-3,4, TEST BLOCK)			삼성중공업 (RUDDER STOCK)
																					태웅 단조	(190320-12005-1)			
	야 1	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02646	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4					07/22 09:30				태웅 단조			GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2					07/22 20:00							
	야 2	P197120	105524	WTG-113	A8640	1	02647	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6					07/22 09:50				태웅 단조			GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2					07/22 21:20							

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
	야 3	P197121	105525	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	1						114.8	1000	3700	5	114.8	07/21 22:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 4	P197122	105526	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	2						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 00:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 5	P197123	105527	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	3						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 01:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 6	P197124	105528	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	4						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 02:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 7	P197125	105529	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	5						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 04:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 8	P197126	105530	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	6						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 05:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 9	P197127	105531	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	7						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 06:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
2019.07.22 (월)	주 1	P197128	105532	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	8						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 08:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	주 2	P197129	105533	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	9						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 09:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm mm
	야 1	P197130	105534	WTG-113	A8640	1	02649	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/22 21:00							G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)		
								TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2							07/23 10:30									
	야 2	P197131	105535	TW SF590	C1040	1	02650	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7					07/22 22:20					(190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
								TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6							07/23 22:50									
	야 3	P197132	105536	TW SF590	C1040	1	02651	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7					07/22 23:40					(190117-15111-4)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
								TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6							07/24 00:10									
	야 4	P197133	105537	TW S25C	C1025	1	02652	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 01:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		-	
	야 5	P197134	105538	TW S25C	C1025	1	02652	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 02:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조		-	



일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 6	P197135	105539	TW S25C	C1025	1	02652	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 03:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조		-	
	야 7	P197136	105540	TW S35C	C1035	1	02653	1	TW-V30 301C	2본립	2	30,100	60.2	80.1					07/23 05:00	07/24 01:30		198J 1EA 열괴이송	STOCK	태웅 단조		MHPS (SHAFT)	
									TW-V20 198J	2본립	1	19,850	19.9						07/23 19:30	07/23 19:30		301C 2EA 냉괴이송	(190527-13650-1)				
	야 8	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02654	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8					07/23 06:20	07/23 18:50		열괴이송	태양 비품		G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)		
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2						07/23 18:50	07/23 18:50							
2019.07.23 (화)	주 1	P197138	105542	WTG-113	A8640	1	02655	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/23 07:40	07/23 21:10		열괴이송		태웅 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						07/23 21:10	07/23 21:10							
	야 1	P197139	105543	WTG-113	A8640	1	02656	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/23 23:00	07/24 12:30		열괴이송		태웅 단조		G.E (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						07/24 12:30	07/24 12:30							
	야 2	P197140	105544	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1	TW-V25 251C	4본립	3	25,100	75.3	115.0					07/24 00:20	07/24 18:50		열괴이송	(180607-19217-114, 190628-19743-1,2, 190621-12321-2, 190701-123				

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	형선	날기	End User (품목)	비고		
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 승전	형발									
	야 1	P197148	105552	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	TW-V30 283J	2본립	2	28,350	56.7	112.9						07/24 19:30			(190219-19800-18,17)	태웅 단조		G.E ENERGY (HALF RING)			
									TW-V30 281J	2본립	2	28,100	56.2									07/25 16:00		(190219-19800-2.5)					
	야 2	P197149	105553	TW P1	TP1	1	02664	1	TW-V25 243C	4본립	4	24,350	97.4	97.4						07/24 20:50			(190626-14730- 7.8,9,10)	태웅 단조		케이아이스 틸 (SQUARE)			
	야 3	P197150	105554	TW P1	TP1	1	02665	1	TW-V20 198C	4본립	3	19,850	59.6	113.9						07/24 22:10			(190212-14730- 35,46,70)	태웅 단조		케이아이스 틸 (SQUARE)			
									TW-V20 181C	4본립	3	18,100	54.3									07/25 12:40		(190212-14730- 16,32,43)					
	야 4	P197151	105555	TWS355	C1016	1	02666	1	TW-V35 316J	2본립	2	31,600	63.2	90.3						07/24 23:30			(190411-19581-5,6)	태웅 단조		BMS (RUDDER TRUNK)			
									TW-V30 271I	2본립	1	27,100	27.1									07/25 20:00		(180727-19581-5)					
	야 5	P197152	105556	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	1						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 00:50			PO1907180001	태웅 단조					
	야 6	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	2						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 02:10			PO1907180001	태웅 단조					
	야 7	P197154	105558	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 03:30			PO1907180001	태웅 단조					
	야 8	P197155	105559	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	4						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 04:50			PO1907180001	태웅 단조					
	야 9	P197156	105560	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	5						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 06:10			PO1907180001	태웅 단조					
2019.07.25 (목)	주 1	P197157	105561	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	6						111.7	1000	6000	3	111.7		07/25 07:30			PO1907180001	태웅 단조					