			변경 내역) 7/17.(숙) TV	V F22 LC 1Ch <==> TV	¥5355 I.C 1Ch €	나일순서 변경		죾	□간	제긴	ᅡ 생	산계	획	(7월	3주	·차)			[F	내 외	н		성	검 토		승인	
TAEV	VO	ONG		문서번호:		CC	CDD 10	07.00	22			ᆌᅐ	山 本 .						Ŀ	11 -44	-11	/	2/3			3 4	办
				기간:	2019.		SPP-19		019.07.	10			변호:				2						Im			10	in
				기간:	2019.	07.14	~	20				_	일자:	X0 (X 2)	0174	_	19.07		712	Plan		//	, ,,,			- 4	4
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 소계 (kg)	합계 (ton)	주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	EAF 송전	형발	레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
2019.07.14	주	P197060	105464	TW SF490V M3	C1025	2	02616	1	TW-V70 701C	1본립	1	70,100	70.1	102.7					07/14	07/15 11:30		열괴이송	PO1907110002 (190514-12100-4)	태웅 단조		비알케이 (RUDDER	
(일)	1	, 137000	103107		5,525		02010	·	TW-V35 326C	2본립	1	32,600	32.6	102.0		5000		03.3	08:00	07/15 06:30		221-10	PO1907110002 (190507-19581-2)	대상 매용		STOCK)	
	주 2	P197061	105465	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	1						93.2	600	6000	7	93.2	07/14 09:20				PO1907110001	태상		75 44: 24:	
	주	P197062	105466	TW X11	S410M1	1	02617	2						93.2	600	6000	7	93.2	07/14			<u></u>	PO1907110001	태상			
	3			CrMo12-1											600	6000	7	93.2	11:20				PO1907110001	태상			
	주 4	P197063	105467	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	3						93.2					07/14 13:30						······································		
	주	P197064	105468	TW F316L	S316L	1	02618	1	TW-F90 866F	VSD	1	86,615	86,6	86.6					07/14	07/15 23:50		열괴이송	PO1907110002 (190624-15226-2)	태웅 단조		 한텍	
	5																		15:50			==1 70	***************************************			(DISC)	$oxed{igspace}$
	주								TW-V25 251C	4본립	4	25,100	100.4	-					07/14	07/15 13:50		251C IEA IIIB OE 251C IEA	PO1907110002 STOCK	태용 단조 3EA 목장 대용 1EA			
	6	P197065	105469	TW F316L	S316L	1	02619	1						100.4					17:50			제품 단조 열광이용 2010 원사 생글이용					
	O‡	P197066	105470	TW F321H	S321H	1	02620	1						93.2	600	6000	7	93.2	07/14				PO1907110001	태상			
	1	1101000				·	02020	·						33,2	600	6000	7	93.2	19:50	22431,0102			PO1907110001	태산			<u> </u>
	0‡ 2	P197067	105471	TW F321H	S321H	1	02620	2						93.2				33,2	07/14 21:50			×	101307110001	-110			
	O‡	P197068	105472	TW F321H	S321H	1	02620	3						93.2	600	6000	7	93.2	07/15	*******			PO1907110001	태상			
	3										Jacobska								00:00					ļ			

						TH21		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	Plan	78 5	Una Torretor	TH TO USING A			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(호)	(ton)	EAF 송전	형발	객들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
									TW-V25	4본립	4	22,100	88.4							07/16		2210-3EA	PO1907120001	태용 단초 2EA			
2019.07.15	주								221C		,,,,,,,,		······					*********	07/15	04:00		HEAR TEA TEAR THE ZOTO TEAR	(190626-15226 2EA, STOCK)	研集 中層 近A			
(월)	1	P197069	105473	TW F304L	5304L	1	02621	1	TW-V15	2본립	1	15,100	15.1	103.5					09:00	07/16		대통단소 대통단소	PO1907120001	태상 세음			
									151C	***********		***********				**********	******	*********		00:00		221C YEA 透別別量	(190720-17720-6)				
									TW-V20	4본립	4	16,100	64,4		Zenono re ren	- Internation		CONTRACTOR		07/16			PO1907110003	태웅 단조		G.E	
	주	P197070	105474	WTG-113	A8640	1	02622	1	1611			ļ		96.6					07/15	01:30		열괴이송				(2.3 NEW	
	2								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2						12:00	07/16 01:30		2 . 10				M/W M/SHAFT)	
	-		-						161I TW-V15	6본립	6	11,100	66.6		ļ.——		-		-	07/16	-		PO1907110002	制態 明暑			
	주		405.175						111)		**********								107/15	01:50		~	101301110002		millemitaut	G.E (1.5 NEW	
	3	P197071	105475	WTG-113	A8640	1	02623	'	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8					13:20	07/16		열괴이송				M/W	
									1111											01:50						M/SHAFT)	
	_								TW-V60	1본립	1	59,100	59.1							07/16			PO1907110003	태웅 단조		서진메카닉	
	주 4	P197072	105476	TW 4140 M1	A4140M	4	02624	1	591J TW-V60	1본립	1	57,100	57,1	116,2					14:40	17:10 07/16		열괴이송	(190604-15135-1) PO1907110003			· :	
									571J			37,100	1 200						1	17:10			(190604-15135-2)			(RING)	
															600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조			
	주	P197073	105477	TW 42CrMo4	A4140	6	02625	1			ļ		ļ	92.1					07/15			15					MSR
	5																		16:00				- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1				미적용
															600	8300	5	92.1		\vdash			PO1907110001	태웅 단조			
	주	P197074	105478	TW 42CrMo4	A4140	6	02625	2			ļ			92.1			ļ		07/15								MSR
	6										······						-		17:20								미적용
-	\vdash				1	 									600	8300	5	92.1	+				PO1907110001	태웅 단조			
	추	P197075	105479	TW 42CrMo4	A4140	6	02625	3				1	İ	02.1	***************************************			**********	07/15								MSR
	7	P197073	103479	I W 42CIWIO4	A4140	"	02023	,						92.1					18:40								미적용
	-					ļ												12007 (10000)	1_				invivation of the control of the con	12-07 (25007)(1525)	S. S		
	O.F														600	8300	5	92,1	107/15				PO1907110001	태웅 단조			
	0 p	P197076	105480	TW 42CrMo4	A4140	6	02625	4	-			·····	 	92.1		ł			07/15 20:00			14.1		000001115213141314		9	MSR 미적용
											SILLILIA														************		
															600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조			
	야 2	P197077	105481	TW 42CrMo4	A4140	6	02625	5					ļ	92.1					07/15			27		ļ	4		MSR
	'																		21:20			1		ļ	ļ		미적용
	\vdash					1			TW-V15	4본립	4	13,350	53,4						1	07/16			PO1907110003	태웅 단조			
	٥,								1331]					1	11:10			(190529-19154-3)	İ	1	1	
	0; 3	P197078	105482	TW SNCM439	A8640	3	02626	1	TW-V20	2본립	2	16,350	32.7	86.1					07/15 22:40	07/16		열괴이송	PO1907110003	태용 단조 1EA		(ROLLER)	
									163C											12:10			(190529-19154- 5,8,10,	HIS 用量 164		(NOLLEN)	
	-					-						44.44	ļ					_	-	_			STOCK)				
	O‡								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			ļ			07/16	07/16			PO1907110002	태웅 단조	···········	G.E	
	4	P197079	105483	WTG-113	A8640	1	02627	1	TW-V20	4본립	2	16,100	32.2	96.6					00:00	07/16		열괴이송		·····		(2.3 NEW M/W	
									1611			1	1							13:30			***************************************	*	 	M/SHAFT)	
									TW-F150	VSD	1	124,251	124.3							07/17				태웅 단조		710 - 11	
	O‡	P197080	105484	TW SF590	C1040	1	02628	1	124F					124.3						20:50		열괴이송	(181001-14017-11)			귀우물산 (INTER	
	5		.55,07	51 550	5,040	'	52525	1,151						1293					01:20	010000000		르시시호				SHAFT)	
						1																					

						제가		Cast	Mould	하부	ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	같이	CUT 수	중랑	제감	Plan	래됼	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
									TW-V60	1본립	1	55,100	55.1							07/17			PO1907120001	태웅 단조		MAZZO	
	o;	D407001	105 405	TW SF490V	C1022	,	02629	1	551C	-W1000000		333333333333444		110.2				21512111111	07/16	05:10		열괴이송	(190330-15111-1)			삼성중공업 (RUDDER	1
	6	P197081	105485	144 214904	C1022	2	02029		TW-V60	1본립	1	55,100	55.1	110.2					02:40	07/17		크게이이				STOCK)	
									551C								MM1823313	1000000000		05:10			····ansometherittev=	00007	MUMILLOSSESSES		
															600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조		ļ	
	0;	P197082	105486	EN100205-3	C1016	3	02630	1						92.1					07/16			* 3	53545434141445571 41 41414			- 1	MSR 미적용
	7			S355NL															04:00				***************************************				नासक
	\vdash				_				-				-		600	8300	5	92,1	-				PO1907110001	태웅 단조			-
	O.			EN1400205 3					-							0300		36,1	07/16				101307110001	-10 5-			MSR
	야 8	P197083	105487	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	2						92.1					05:20			8				-	미적된
	ا " ا			3335142							 													••••••			
		_			-									h	600	8300	5	92,1	t				PO1907110001	태웅 단조			
	Oŧ			EN100205-3						**********					************	***************************************			07/16							1	MSR
	9	P197084	105488	\$355NL	C1016	3	02630	3					************	92,1		503/450/400		00000000	06:40			S.				8	미적원
										*********		Ī						*******	1						************		
										51513131313131		Josephania	C CONTRACTOR		600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조			
019.07.16	주	D10700E	105490	EN100205-3	C1016	3	02630	4						92,1					07/16]	MSR
(화)	1	P197085	105489	S355NL	C1016	'	02030	"						32,1					08:00			.5			H1W7.VV		미적원
										200000000		Communication			600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조			
	주	P197086	105490	EN100205-3	C1016	3	02630	5			ļ	ļ	ļ	92.1					07/16								MSR 미적 된
	2			S355NL															09:20							4	비의원
	-								1	_			-		600	0200	-	024	-	-	_		004007410001	CIIO CLT		-	+-
	_										ļ				600	8300	5	92.1	07.46				PO1907110001	태웅 단조		-	1
	주 3	P197087	105491	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	6	-		+	ļ		92.1					07/16 10:40		1	#					MSR 미적 8
				3333112					-		 			-					1							1	
	\vdash				_	1	_		+		1		-		600	8300	5	92.1	+				PO1907110001	태웅 단조		1	+
	주			EN100205-3											***********				07/16				9///		***************************************		MSR
	4	P197088	105492	S355NL	C1016	3	02630	7			1	1		92.1			1		12:00		1	14	***************************************		***************************************	1 -	미적원
																									(20.100.000010.0000000000000000000000000		
															600	8300	5	92,1					PO1907110001	태웅 단조			
	주	P197089	105493	EN100205-3	C1016	3	02630	8						92,1					07/16			14.7					MSR
	5	F137003	103433	\$355NL	61010	-	02030							, ,,,					13:20								미적된
									4					1													_
										ļ	1	ļ	ļ		600	8300	5	92.1			l		PO1907110001	태응 단조			
	주	P197090	105494	EN100205-3	C1016	3	02630	9					ļ	92.1					07/16		1	- 9		DOMESTIC TO		2	MSR 미적된
	6			S355NL				1					ļ	-					14:40		1					-	미의원
	-				-	-		-	-	_	-		-	—	600	8300	-	02.1	-	-			PO1907110001	태웅 단조		-	+-
	_			F1140000F D									ł	-	600	8300	5	92.1	07/16				PO1907110001	데공근포	**********	-	
	주 7	P197091	105495	EN100205-3 \$355NL	C1016	3	02630	10	-				 	92.1					07/16 16:00		1	357	on second and the second				MSR 미적된
	'			3333,42							·		 	1					1			1	12-2-15151515151			-	
	-				+		_	+	TW-V70	1본립	1	71,000	71.0	+	_	_		_		07/17	—		PO1907120001	태웅 단조		대우조선해	1
	주								710J	1	1	1		1				1	07/16	20:50		Q1 71 21 .	(190226-15088-3)		İ	양	1
	8	P197092	105496	TW SF490V	C1022	2	02631	1	TW-V15	2본립	2	12,100	24.2	95.2						07/17	1	열괴이송	PO1907120001			(RUDDER	
	1	I	I.	1		1	1	1	121J			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	******	1			*************	*********	-	05:50	1	I	(190109-15088-2)		***************************************	HUB)	

						1171		Cast	Mould	하부	ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중탕	재리	ł Plan	31 S	Man Treader	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	레들 번호	Hot Transfer 여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	비고
												(kg)	(ton)		600	6000	6	79.9	중인				PO1907110001	태상			
	O‡	P197093	105497	TW SSW-R1	C1063	1	02632	1						79.9					07/16			¥				Ε:	
	1		1.00																20:00								
														<u> </u>	600	6000	6	79.9	H	-			PO1907110001	태상			
	O;	P197094	105498	TW SSW-R1	C1063	,	02632	2		***************************************			<u> </u>	79.9					07/16							9	
	2	1137034	105430	144 2344-1(1	C1003	'	02032			*********	*********		ļ	1,33					21:20			s					
					_		-							-	600	6000	6	79.9	-	-	-	-	PO1907110001	태상			
	O‡	D40700F	405 400	T	64063		02522	140		210-21-21-21-21		1	†	70.0			†		07/16								
	3	P197095	105499	TW SSW-R1	C1063	1	02632	3						79,9	ererere	1 (2101012222			22:40	ETHICSE	1	\$				=	
									T	VICE		463.050	467.0						-	_	ļ		DO4007470004	태웅 단조			
	O‡								TW-F200 163F	VSD	11	163,859	163,9	-	EZ-FOLD LINE		San-Sanne		07/17				PO1907120001 (190614-15111F-010)	대중 단조		1	
	4	P197096	105500	TW SF590	C1040	1	02633	1	1031	***********				1			***************************************		00:00	1							
												1		163.9				<u> </u>		07/19		열괴이송				삼성중공업 (PROPELLER	
											ļ			. 103.5						04:50		2448		115117700110111070		SHAFT)	고
	야 5	P197097	105501	TW SF590	C1040	1	02633	2											07/17						ļ		
												<u> </u>						·	1					***************************************			
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/17			PO1907120001	태웅 단조		G.E	
	야	P197098	105502	WTG-113	A8640	1	02634	1	1611					83.8						16:10		열괴이송				(2.3, 2.X	
	6								TW-V20	2본립	1	19,350	19.4						02:40	07/17			- H 15-24 H 15-1 H 1-1 H			NEW M/W M/SHAFT)	
	\vdash								TW-V30	2본립	2	27,350	54.7	1		-		+	1	07/18	+	 	1	태웅 단조		 	
									273C		·····	1	+	*					1	00:30		273C 1EA 151C 2EA	(181010-12339-		***************************************	1	
	O;	D407000	405503	T			02525	72.5	TW-V15	2본립	2	15,100	30.2	105.3					07/17	07/17	1	열괴이송	12,15)			삼화교역	
	7	P197099	105503	TW SFCM830	A4138	1	02635	11	151C			1	***************************************	105.3				ļ	04:00			273C 1EA	(181010-12339-			- (INTER SHAFT)	
									TW-V25	2본립	1	20,350	20.4	-					1	07/17	1	203C 1EA 냉괴이송	8.11)		1		
									203C											21:30	1		(180903-12339-10)			ļ	
	O‡			EN110020E 2										-	600	8300	5	92.1	07/17	,	1		PO1907110001	태웅 단조		-	AACD.
	8	P197100	105504	EN100205-3 \$355NL	C1016	3	02636	1						92.1			+		07/17 05:20		1	.20				~ ~	MSR 미적용
	L										************	·							1								
											ļ	ļ			600	8300	5	92.1					PO1907110001	태웅 단조	ļ		
	야 9	P197101	105505	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	2	-					92.1					07/17		-	150			<u> </u>		MSR 미적용
	1			3333(42									·····	-					100.40								' '
									i						600	8300	5	92.1				1	PO1907110001	태웅 단조			
2019.07.17	주	P197102	105506	EN100205-3	C1016	3	02636	3						92.1					07/17		.]	262					MSR
(수)	1			S355NL										9		-			08:00				000000000000000000000000000000000000000		*	4	미적용
	-					ł								-	600	8300	5	92.1	+-		+	+	PO1907110001	태웅 단조			
	주	P197103	105507	EN100205-3	C1016	3	02636	4			<u> </u>		1	92.1			<u> </u>	<u> </u>	07/17		.]	0.00					MSR
	2	1 17/103	105507	S355NL	C1018	•	02030	"				-		3211			1		09:20		1	7.5%				e e	미적용
	-							-	-		-		-	-	600	8300	-	02.1	+	-	-		DO1007110001	태웅 단조			-
	주			EN100205-3							<u> </u>			-	800	6300	5	92,1	07/17	,	1		PO1907110001	네중건소	ł	-	MSR
	3	P197104	105508	S355NL	C1016	3	02636	5					1	92.1	***************************************		1	1	10:40		1	2.00	***************************************		1	e :=	미적용
																					_					2	

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 💠	중량	제감	Plan	례를	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
<u> </u> 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 감종	지시번호	Cast No.	스이	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	1
									TW-V60	1본립	1	55,600	55,6							07/18			PO1907150001	태웅 단조		VEROLME	Г
	_주								556C	,	100000000000000000000000000000000000000	A-LELEN W. CO.							07/17	14:30		M TIOLA	(190624-19296-1,2)			SPECIAL	
	4	P197106	105509	TW F22	A4112	4	02637	1	TW-V60	1본립	1	55,600	55.6	111.2			***************************************		12:00	07/18		열괴이송				EQUIPMENT (FORGED	1
	1 1								556C		**********	***************************************	***********	1	330505555174	d21616131858	5355555555	5551013101	1	14:30						RING)	1
	\Box								TW-V60	1본립	1	51,100	51,1		Į	essessimm				07/18			PO1907160001	태용 단조	201111111111111111111111111111111111111	SIGNAL TION IN	T
	주	P197105	105510	TWS355	C1016		02638	1	511J					90.7					07/17	14:50		열괴이송	(190320-17035-3)			디에이취엠씨 (RUDDER	1
	5	103310	1443333	C1010	'	02036	'	TW-V40	2본립	1	39,600	39,6	30.7	10000000				13:20	07/18		트웨이어	PO1907160001			TRUNK)	1	
									396J											13:50			(190531-12005-1)				L
									TW-V25	4본립	3	24,350	73.1		January 100					07/18			PO1907150001	野砂川昌		케이아이스	1
	야	P197107	105511	TW P1	TP1	1	02639	1	243C		25000000000		0.0000000000000000000000000000000000000	95.2					07/17			열괴이송	(190626-14730-1,2,3)			I 게이아이드 틸	ı
	1	1 15/10/	103311	100 6	"''		02033		TW-V25	2본립	1	22,100	22,1	1 // 1					23:00	07/18	1	2=1-10	PO1907150001			(SQUARE)	L
									221C											16:30			(190212-14730-49)				L
	++								TW-V25	4본립	3	24,350	73.1							07/18			PO1907150001	태상 비큠		7110101014	Τ
	O‡	P197108	105512	TW P1	TP1	1	02640	,	243C					94.4					07/18			열괴이송	(190626-14730-4,5,6)			케이아이스 탈	ı
	0 <u>‡</u> 2	7137100	103312	100 F1		'	02040	'	TW-V25	2본립	1	21,350	21.4	7.7					00:20	07/18	1	221410	PO1907150001			(SQUARE)	1
									213C	200000000000000000000000000000000000000	S101/000000								1	17:50			(190212-14730-72)				
									TW-V20	4본립	4	19,100	76.4										PO1907150001	期世別			Т
																				07/18			(190529-94594-4, 190610-94594-1,2,			세진하이테	Т
	0;								191C				1						07/18			OI ZIAI A	190430-94594-2,			= =	ı
	3	P197109	105513	TW S17MoS	A4117	יי	02641	-1,						99.8					01:40			열괴이송	190529-94594-5,			(PISTON	
									TW-V25	2본립	1	23,350	23.4						1	07/18	ĺ		190529-94594-2) PO1907150001			HEAD)	
									233C			23,330	23.4						1	20:10			(190610-94594-3,4)		******	-	1
		_				L	<u> </u>							4,692.5	-					_	_						