

TAEWOONG			변경 내역 1. 7/17, (수) TW F22 LC 1Ch, S=0.2, TW5355 LC 1Ch, 작업순서 변경					주간 제강 생산계획 (7월 3주차)										작성		검 토		승 인					
			문서번호: CS-SPP-1907-003					개정번호: 2					2019.07.17					7/17				7/17					
			기 간 : 2019.07.14 ~ 2019.07.18					작성일자:																			
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton)	주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan EAF 송전 형발	레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	날기	End User (품목)	비고		
2019.07.14 (일)	주 1	P197060	105464	TW SF490V M3	C1025	2	02616	1	TW-V70	1본립	1	70,100	70.1	102.7					07/15 11:30		열괴이송	PO1907110002	태용 단조		비알케이 (RUDDER STOCK)		
									701C													(190514-12100-4)					
									TW-V35	2본립	1	32,600	32.6									PO1907110002	태용 단조				
									326C													(190507-19581-2)					
	주 2	P197061	105465	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	1					93.2	600	6000	7	93.2	07/14 09:20			PO1907110001	태상					
	주 3	P197062	105466	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	2					93.2	600	6000	7	93.2	07/14 11:20			PO1907110001	태상					
	주 4	P197063	105467	TW X11 CrMo12-1	S410M1	1	02617	3					93.2	600	6000	7	93.2	07/14 13:30			PO1907110001	태상					
	주 5	P197064	105468	TW F316L	S316L	1	02618	1	TW-F90 866F	VSD	1	86,615	86.6	86.6				07/15 23:50		열괴이송	PO1907110002	태용 단조		한택 (DISC)			
												(190624-15226-2)															
	주 6	P197065	105469	TW F316L	S316L	1	02619	1	TW-V25 251C	4본립	4	25,100	100.4	100.4				07/15 13:50			PO1907110002	태용 단조 3EA					
													STOCK								태용 단조 3EA						
	야 1	P197066	105470	TW F321H	S321H	1	02620	1					93.2	600	6000	7	93.2	07/14 19:50			PO1907110001	태상					
	야 2	P197067	105471	TW F321H	S321H	1	02620	2					93.2	600	6000	7	93.2	07/14 21:50			PO1907110001	태상					
	야 3	P197068	105472	TW F321H	S321H	1	02620	3					93.2	600	6000	7	93.2	07/15 00:00			PO1907110001	태상					

[illegible]

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 총량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 6	P197081	105485	TW SF490V	C1022	2	02629	1	TW-V60 551C	1본립	1	55,100	55.1	110.2					07/16 02:40	07/17 05:10 07/17 05:10		열과이송	PO1907120001 (190330-15111-1)	태웅 단조		삼성중공업 (RUDDER STOCK)	
	야 7	P197082	105486	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	1						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 04:00				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	야 8	P197083	105487	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	2						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 05:20				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	야 9	P197084	105488	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	3						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 06:40				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
2019.07.16 (화)	주 1	P197085	105489	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	4						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 08:00				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 2	P197086	105490	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	5						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 09:20				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 3	P197087	105491	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	6						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 10:40				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 4	P197088	105492	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	7						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 12:00				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 5	P197089	105493	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	8						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 13:20				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 6	P197090	105494	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	9						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 14:40				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 7	P197091	105495	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02630	10						92.1	600	8300	5	92.1	07/16 16:00				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 8	P197092	105496	TW SF490V	C1022	2	02631	1	TW-V70 710J TW-V15 121J	1본립 2본립	1 2	71,000 12,100	71.0 24.2	95.2					07/16 17:20	07/17 20:50 07/17 05:50		열과이송	PO1907120001 (190226-15088-3) PO1907120001 (190109-15088-2)	태웅 단조		대우조선해 양 (RUDDER HUB)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 1	P197093	105497	TW SSW-R1	C1063	1	02632	1						79.9	600	6000	6	79.9	07/16 20:00				PO1907110001	태상			
	야 2	P197094	105498	TW SSW-R1	C1063	1	02632	2						79.9	600	6000	6	79.9	07/16 21:20				PO1907110001	태상			
	야 3	P197095	105499	TW SSW-R1	C1063	1	02632	3						79.9	600	6000	6	79.9	07/16 22:40				PO1907110001	태상			
	야 4	P197096	105500	TW SF590	C1040	1	02633	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9	163.9					07/17 00:00	07/19 04:50	열괴이송		PO1907120001 (190614-15111F-010)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	7/19 04:30 입고
	야 5	P197097	105501	TW SF590	C1040	1	02633	2											07/17 01:20								
	야 6	P197098	105502	WTG-113	A8640	1	02634	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	83.8					07/17 02:40	07/17 17:10	열괴이송		PO1907120001	태웅 단조		G E (2.3, 2 X NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 193I	2본립	1	19,350	19.4														
	야 7	P197099	105503	TW SFCM830	A4138	1	02635	1	TW-V30 273C	2본립	2	27,350	54.7	105.3					07/17 04:00	07/17 17:30	열괴이송	273C 1EA 151C 2EA 열괴이송 273C 1EA 203C 1EA 냉괴이송	(181010-12339- 12.15)	태웅 단조		삼화교역 (INTER SHAFT)	
									TW-V15 151C	2본립	2	15,100	30.2										(181010-12339- 8.11)				
									TW-V25 203C	2본립	1	20,350	20.4						07/17 21:30				(180903-12339-10)				
	야 8	P197100	105504	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	1						92.1	600	8300	5	92.1	07/17 05:20				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	야 9	P197101	105505	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	2						92.1	600	8300	5	92.1	07/17 06:40				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
2019.07.17 (수)	주 1	P197102	105506	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	3						92.1	600	8300	5	92.1	07/17 08:00				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 2	P197103	105507	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	4						92.1	600	8300	5	92.1	07/17 09:20				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용
	주 3	P197104	105508	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02636	5						92.1	600	8300	5	92.1	07/17 10:40				PO1907110001	태웅 단조			MSR 미적용

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	형선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	주 4	P197106	105509	TW F22	A4112	4	02637	1	TW-V60	1본립	1	55,600	55.6	111.2						07/17 12:00	열괴이송		PO1907150001 (190624-19296-1,2)	태용 단조		VEROLME SPECIAL EQUIPMENT (FORGED RING)	
									556C																		
									TW-V60	1본립	1	55,600	55.6														
									556C																		
	주 5	P197105	105510	TWS355	C1016	1	02638	1	TW-V60	1본립	1	51,100	51.1	90.7						07/17 13:20	열괴이송		PO1907160001 (190320-17035-3)	태용 단조		디에이취염씨 (RUDDER TRUNK)	
									511J																		
									TW-V40	2본립	1	39,600	39.6										PO1907160001 (190531-12005-1)				
									396J																		
	야 1	P197107	105511	TW P1	TP1	1	02639	1	TW-V25	4본립	3	24,350	73.1	95.2						07/17 23:00	열괴이송		PO1907150001 (190626-14730-1,2,3)	태양 해물		케이아이스 탈 (SQUARE)	
									243C																		
									TW-V25	2본립	1	22,100	22.1										PO1907150001 (190212-14730-49)				
									221C																		
	야 2	P197108	105512	TW P1	TP1	1	02640	1	TW-V25	4본립	3	24,350	73.1	94.4						07/18 00:20	열괴이송		PO1907150001 (190626-14730-4,5,6)	태양 해물		케이아이스 탈 (SQUARE)	
									243C																		
									TW-V25	2본립	1	21,350	21.4										PO1907150001 (190212-14730-72)				
									213C																		
	야 3	P197109	105513	TW S17MoS	A4117	1	02641	1	TW-V20	4본립	4	19,100	76.4	99.8						07/18 01:40	열괴이송		PO1907150001 (190529-94594-4, 190610-94594-1,2, 190430-94594-2, 190529-94594-5, 190529-94594-2)	태양 해물		세진하이테 크 (PISTON HEAD)	
									191C																		
									TW-V25	2본립	1	23,350	23.4										PO1907150001 (190610-94594-3,4)				
									233C																		
														4,692.5													