변경 내역 검토 작 성 숭 인 8/21 (수) 105703 HEAT 인고트 규격 변경 주간 제강 생산계획 (8월 4주차) 8/18 (일) TW 350LF2 5연연주, 8/20 (희) TW 350LF3 3연연주 길이 대 외 비 TAEWOONG 개정번호: 문서번호: CS-SPP-1908-003 기 간 : 2019.08.22 2019.08.18 작성일자: 2019.08.15 하부 Ingot 중량 주입중량 외경 길이 CUT 수 중링 제감 Plan Mould Ingot End User Cast 생산의뢰번호 행선 납기 비고 사내 강종 일 자 주야 Order No. Heat No. 수요가 강종 Cast No. Type 소계 합계 EAF 번호 (수주번호) 지시번호 순위 여부 (품목) 형발 정반 수량 (ton) (D) (회) (ton) 재료코드 (mm) 송전 (ton) 800 4000 6 95.3 PO1908150001 태웅 단조 08/18 2019.08.18 P198111 TW 350LF2 C1022 02721 95.3 냉괴이송 105668 (일) 08:00 4000 6 95.3 PO1908150001 태웅 단조 08/18 02721 95.3 냉괴이송 P198112 105669 TW 350LF2 C1022 1 2 09:20 PO1908150001 태웅 단조 800 4000 6 95.3 주 08/18 3 95.3 냉괴이송 P198113 105670 TW 350LF2 C1022 02721 10:40 800 4000 6 95.3 PO1908150001 태웅 단조 08/18 냉괴이송 P198114 105671 TW 350LF2 C1022 02721 4 95.3 12:00 태웅 단조 PO1908150001 4000 95.3 08/18 C1022 02721 95.3 냉괴이송 P198115 105672 TW 350LF2 5 - 1 13:20 태웅 단조 TW-F200 VSD 163,859 163.9 (190424-15111-13) 163F 08/18 P198116 105673 TW SF590 C1040 02722 14:40 삼성중공업 08/20 163.9 열괴이송 (PROPELLER 19:30 SHAFT) 주 08/18 P198117 105674 TW SF590 C1040 1 02722 2 16:00 08/19 태웅 단조 1본립 TW-V60 55,100 55.1 삼성중공업 08/18 18:50 (190330-15111-2) 551C P198118 105675 TW SF490V C1022 2 02723 110.2 열괴이송 (RUDDER 1 17:20 08/19 TW-V60 1본립 55,100 55.1 STOCK) 19:50 551C TW-V15 6본립 6 11,100 66.6 08/19 G.E 08/18 07:10 1111 (1.5 NEW 열괴이송 P198119 105676 WTG-113 A8640 02724 88.8 18:40 08/19 TW-V15 2본립 22.2 M/W 2 11,100 M/SHAFT) 07:10 1111 TW-V20 4본립 3 18.850 56.6 태웅 단조 08/19 (190626-19503-7 09:30 180903-12339-7, 스페코 TW S45SU 08/18 190626-19503-11 P198120 105677 C1045 3 02725 1 98.1 열괴이송 (INTER) (O,H규제) 4본립 41.6 20:00 TW-V15 13,850 3 SHAFT #2) 08/19 (190626-19503-9, 09:30 138C 190501-19743-1,

						Til 21		C	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	Plan	20.5		III M COLOR MAN			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF	형발	래듦 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
						-			TW-V70	1본립	1	(kg) 67,100	(ton) 67.1						송전	08/19	_			태웅 단조			
									671C			***************************************							1	23:50			(190722-19895-1)			DACRO	
	야	P198121	105678	TW 350LF2	C1022	1	02726	1	TW-V20	2본립	2	19,100	38.2	105,3						00.40		열괴이송		태웅 단조		(TUBE	
	2								1016				01449111124511						21:20	08/19 11:50			(190807-11091-2, 190628-15200-2,	태상 이용		SHEET)	
						,			191C											11.50			190628-15200-2,	ENG MA			
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0‡	P198122	105679	EN100205-3	C1016	3	02727	1						98.9					08/18			냉괴이송					
	3	F 130122	103073	S355NL	C1010	,	02727							30,3					22:40			0=1-10					
										101015400010		D10101000000	000000000000000000000000000000000000000	_	243/10/2020									Precentini natata			
															800	8300	3	98,9					PO1908150001	태웅 단조		-	1
	O‡	P198123	105680	EN100205-3	C1016	3	02727	2						98.9					08/19	110000000		냉괴이송				16	l
	4	,	,	S355NL		074		_						1 100					00:00								l
																											_
												**********		(800	8300	3	98,9	1				PO1908150001	태웅 난소			
	10	P198124	105681	EN100205-3	C1016	3	02727	3		70707777777				98.9					08/19			냉괴이송				15	
	5			S355NL														.,	01:20				***************************************				1
	_								-	_					000	0200	2	00.0		\vdash			PO1908150001	CIO CLX			
	0.			EN140030E 3									 		800	8300	3	98.9	00/10				PO1908130001	네중건포			
	0‡ 6	P198125	105682	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	4	-					98.9					08/19 02:40			냉괴이송	2.411.4111.411.1111.1111.1111.1111.1111				
				3333112															102.10								
	-			-	-	-	_	_	 			-			800	8300	3	98.9	\vdash	-		_	PO1908150001	태웅 단조			_
	O‡			EN100205-3		79441										- 5500	-	30.5	08/19				10,1300,1300				
	7	P198126	105683	S355NL	C1016	3	02727	5						98.9	51515151515	**********			04:00			냉괴이송	***************************************		***************************************	1-	
													·		Silviniiii				1								
															800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	O‡			EN100205-3															08/19					†			
	8	P198127	105684	S355NL	C1016	3	02727	6					***************************************	98.9	**********		************		05:20			냉괴이송				⊞	
															STREET,		REAL PROPERTY.	.9	1								
									TW-V20	4본립	4	17,100	68.4							08/19				태성 마용			
	O‡								171C				ļ		**********	217////0101016			08/19	20:10			(190716-19195-2)			NSSRC	
	9	P198128	105685	TW 42CrMo4	A4140	6	02728	1	TW-V40	2본립	1	36,100	36.1	104,5	on the same					08/20		열괴이송		태웅 단조		(ARBOR	1
									3611											07:10			(190715-19229-1)			SHAFT)	1
	_					-	_	-			-	-					_		-	\vdash	_			5110 F1 =			-
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4						-	08/19				태웅 단조		G.E	
2019 08 19 (월)	주 1	P198129	105686	WTG-113	A8640	1	02729	1	1611	2 H 21		45 400		96.6						21:30 08/19		열괴이송				(2.3 NEW M/W	송전시건 준수
(2)	'								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2			*******			100.00	21:30						M/SHAFT)	ET
	-			-	-			-	161I	그부리	+	42.100	42.1		-	_			-	08/20	_			태웅 단조		, 2.1,	-
	0;								TW-V50 421J	2본립	 	42,100	42.1						108/19	23:30			(190712-19004-1)	네중건포		M.H.I	
	1	P198130	105687	TW 266M Gr2	C1020	1	02730	1	TW-V40	2본립	1	38,100	38.1	80.2						08/20		열괴이송	(130712-13004-1)	***************************************		(CASING)	
									381J		 	30,100	1			**********				23:30			(190712-19004-2)			(
					1				TW-V40	2본립	2	40,100	80.2						\vdash	08/20							
	야	P198131	105688	TW S45SU	C1045	3	02731	1	401C				1	98.8	Marketine	01515161616	101200000000000000000000000000000000000		08/20	23:50		열괴이송	(190626-19503-5)			스페코	
	2	F130131	103000	(O,H규제)	C1043	'	02/31		TW-V20	2본립	1	18,600	18.6	30.0					00:20	08/20		들피이공				(SHAFT)	
									186C							2			<u> </u>	14:50			(190626-19503-8)	V			
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			MANAGE A	10010000			08/20				태웅 단조		G.E	
	야	P198132	105689	WTG-113	A8640	1	02732	1	1611				ļ	96.6		61533333333			08/20	15:10		열괴이송				(2.3 NEW	
	3								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2						01:40	08/20						M/W	
									1611											15:10						M/SHAFT)	

DOC ID NO: CP 404-01 REV0 DATE 2016 10 29

						TII 71		C1	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	215	Han Taxasfee	MALORINA			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF	형발	래들 번호	Hot Transfer 여부	생신의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
												(kg)	(ton)		800	8300	3	98.9	송전				PO1908150001	태웅 단조			
	O‡	P198133	105690	EN100205-3	C1016	3	02733	1						98.9					08/20			냉괴이송					
	4	F 130133	05050	S355NL	(1010	,	02/33	' '				ļ		30,5					03:00		1	0=1-10					
_	_		-												800	8300	3	98,9	-		_		PO1908150001	태웅 단조			-
	야			EN100205-3												0300	·····	30,5	08/20			LH DIOLA	101300130001				
	5	P198134	105691	S355NL	C1016	3	02733	2						98.9				<u> </u>	04:20			냉괴이송					1
							_										_		-				201000150001	THO TLT			
	O‡			EN100205-3											800	8300	3	98.9	08/20				PO1908150001	태웅 단조			
	6	P198135	105692	\$355NL	C1016	3	02733	3						98,9		-		-	05:40			냉괴이송					
																			1_			-					
		P198136													800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
	0; 7		105693	EN100205-3 \$355NL	C1016	3	02733	4	-					98.9					08/20			냉괴이송	51838192522609226552585				
	.															·	·	·							***************************************		
		P198137												98.9	800	8300	3	98.9					PO1908150001	태웅 단조			
2019.08.20	주		105694	EN100205-3	C1016	3	02733	5				ļ							08/20		ļ	냉괴이송				m =	
(화)				S355NL								***************************************				-			00.20							1	
									TW-V25	2본립	2	24,100	48.2							08/21		열괴이송		태웅 단조			
									241H											16:30	ļ		(180607-19217-129)]	
	야 1	P198138	105695	TW 42CrMo4M	A4140	2	02734	1	TW-V20 196H	2본립	2	19,600	39.2	103.3		 				08/21 13:30			(180607-19217-126)			MITSUI (RING)	
									TW-V20	2본립	1	15,850	15.9						1	08/21			(10000) 15217 (20)			1 ,	
									158H										1	12:30			(180607-19217-130)				
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6				ļ		-	08/21 12:50				최당 미隆		G.E.	
	0; 2	P198139	105696	WTG-113	A8640	1	02735	1	111I TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8					08/21	08/21		열괴이송				(1.5 NEW M/W	
									1111			1					***********			12:50				*************		M/SHAFT)	
				TW P4M	TP4M	740		1	TW-V25	4본립	3	22,100	66.3	105.0			ļ		1	08/21				可は 甲盤			
	0;						02726		221C										08/21	20:10		or alor o	(190516-14173-23,15 제재작,16 제재작)			기신정기	
	3	P198140	105697	(200~400T)	IP4M	1	02736	'	TW-V20	2본립	2	19,350	38.7		***********		1		01:40		1	열괴이송				(금형강)	
									193C										1	16:10			(190516-14173-22, 14 재재진)			1	
								1	TW-V25	2본립	2	24,350	48.7							08/21			1.1.0	別分 到唐			
	야	P198141	105698	TW 266M Gr.2	C1023	3	02737		243C	0H2I				92.8						20:30		열괴이송	(TEST BLOCK)	***************************************			
	4			BLOCK					TW-V50 441C	2본립	11	44,100	44.1		**********	·			103.00	04:30			(190725-70021-1,2)				
									TW-F120	VSD	1	110,879	110.9					1		08/22				태웅 단조		삼성중공업	
	O‡	P198142	105699	TW SF590	C1040	1	02738	1	110F			212101010101010		110.9				1919-21100	08/21	16:50	-	열괴이송	(190424-15111-15)			(INTER	
	5											118111111111111		:				10000000	04:20							SHAFT #1)	
															800	4000	6	95.3			\vdash		PO1908150001	태웅 단조			
	OF	P198143	105700	TW 350LF3	A2307	1	02739	1						95.3				251555185	08/21			냉괴이송					
	6		.55,00	550215		'											ļ		05:40					ļ		-	
	-				-										800	4000	6	95.3	-	-	+		PO1908150001	태웅 단조		-	
	0;	Dage : :	405701	***************************************				2					0-3	05.3		7,000	1	1	08/21			IN TIOL &	7 0 1 3 0 1 3 0 0 0 1	-10 52			
	7	P198144	105701	TW 350LF3	A2307	1	02739				049191919191			95.3				07			1	냉괴이송	***************************************		-		
																						-					<u> </u>

DOC ID NO: CP-404 01 REV.0 DATE 2016 10 29

일 자		Order No.		수요가 강종		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	래듵	Hot Transfer	생산의뢰번호 (수주번호)			End User	
	주야		Heat No.		사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부		행선	납기	(품목)	ΗĮ
															800	4000	6	95,3					PO1908150001	태웅 단조			
19.08.21	주	P198145	105702	TW 350LF3	A2307	1	02739	3						95.3					08/21			냉괴이송					
(수)	1	P190145	103/02	144 330213	AESOI		02,33				2318181818181			33,3				08	08:20			0=1 10				4	
-	-			-	-				TW-V40	2본립	2	38,600	77.2							08/22			PO1908120001	태웅 단조			_
	Oŧ			TW S45SU	l				386C	**********	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			05.6	**********		CHINGSTONES.	12441414	08/21	23:30		열괴이송	(190305-15111-6)			삼성중공업 (INTER)	ı
	1	P198146	105703	(O,H규제)	C1045	3	02740	1 '	TW-V20	2본립	1	18,350	18.4	95.6		***********			23:00	08/22	i	결과이공	PO1908120001			SHAFT #2)	1
									183C							*111111517117	0.0000000000000000000000000000000000000	alineowice		13:30			(190626-19503-1)			JIIAII #2)	
									TW-V40	2본립	2	36,100	72.2					2000000		08/22			PO1908120001	태웅 단조	삼화교역 (PROPELLEF SHAFT)	사하고여	
	Oŧ	P198147	105704	TW S45SU	C1045	1	02741	1	361C					109.3					08/22			열괴이송	(190305-15111-5)				Į.
	2	1 130147	103101	111 54550			02/41		TW-V40	2본립	1	37,100	37.1			100 NO. 15 No.	42414979761	1000000000	00:20				PO1908120001			1	
									371C					-						00:50			(181010-12339-10)				+
		P198148		SNCM431M				1	TW-V30	4본립	4	27,350	109.4						08/22	08/22				訓宮 明羅	서진메키	서진메카닉	
	야		105705		A8631	1	02742		273C					109.4						22:10	1	열괴이송	(190805-15135-1)			- - - - - - - - - -	
	3								***********			**********	·····		33315151616	*******			01.40				:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0			(SQUARE)	
									TW-V20	4본립	3	17,600	52,8							08/22				비상 미블		1	T
	Oŧ			TW P4M					176C	00.000000000000000000000000000000000000		************	e: Darbieleible			(710201020202			08/22	17:30		Malolo	(190516-14173- 1213,21)			기신정기	1
	4	P198149	105706	(200~400T)	TP4M	1 1	02743	1	TW-V20	2본립	2	15,350	30.7	83.5					03:00	08/22	1	열괴이송	The state of the s			(금형강)	1
									153C	*****************	***************************************		************		************				1	17:30			(190516-14173-10,11)			***	
	-							4	•					3,791.5					_				Y		-	-	

DOC ID NO. CP-404-01 REV 0 DATE:2016 10 29