

주간 제강 생산계획 (7월 4주차)

대 외 비

작 성

검 토

승 인

신정국

이영재

문서번호: CS-SPP-1907-004

개정번호:

1

기 간 : 2019.07.21 ~ 2019.07.25

작성일자:

2019.07.21

7/21

7/21

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	날기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
2019.07.21 (일)	주 1	P197110	105514	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 10:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 2	P197111	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 11:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 3	P197112	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 12:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 4	P197113	105517	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	4						111.7	1000	6000	3	111.7	07/21 14:00			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	주 5	P197114	105518	TW SF590	C1040	1	02643	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9	163.9						07/21 15:20	07/23 20:10		열괴이송	PO1907180002 (190424-15111-4)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	7/23 20:00 입고
	주 6	P197115	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2												07/21 16:40							
	주 7	P197116	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	1	TW-V50 416C TW-V40 386C TW-V35 306C	2본립 2본립 2본립	1 1 1	41,600 38,600 30,600	41.6 38.6 30.6	110.8					07/21 18:00 07/22 15:30	07/22 18:30			열괴이송	PO1907180002 (190604-15133-1) PO1907180002 (190523-19004-2.4) PO1907180002 (190618-15133-1.2)	태웅 단조	성동윤산 (BARREL HALF)	
	주 8	P197117	105521	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	TW-V25 226C TW-V25 231C	4본립 2본립	3 1	22,600 23,100	67.8 23.1	90.9					07/21 19:20 07/22 13:50	07/22 13:50		226C 1EA 231C 1EA 태웅 단조 226C 1EA 태웅 미용 열괴이송 226C 1EA 냉괴이송	PO1907180002 (190219-15111-3.4, TEST BLOCK) PO1907180002 (190320-12005-1)	태웅 단조 2EA 태웅 단조	삼성중공업 (RUDDER STOCK)		
	야 1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	TW-V20 161I TW-V20 161I	4본립 2본립	4 2	16,100 16,100	64.4 32.2	96.6					07/21 20:40 07/22 10:10	07/22 10:10			열괴이송	PO1907180002	태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
	야 2	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	TW-V15 111I TW-V15 111I	6본립 2본립	6 2	11,100 11,100	66.6 22.2	88.8					07/21 22:00 07/22 10:30	07/22 10:30			열괴이송	PO1907180002	냉괴이송	GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
												소재 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
	야 3	P197120	105524	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	1						114.8	1000	3700	5	114.8	07/21 23:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 4	P197121	105525	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	2						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 00:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 5	P197122	105526	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	3						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 02:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 6	P197123	105527	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	4						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 03:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 7	P197124	105528	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	5						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 04:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 8	P197125	105529	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	6						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 06:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 9	P197126	105530	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	7						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 07:20			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
2019.07.22 (월)	주 1	P197127	105531	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	8						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 08:40			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	주 2	P197128	105532	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	9						114.8	1000	3700	5	114.8	07/22 10:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조	VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm m -0mm	
	야 1	P197129	105533	WTG-113	A8640	1	02649	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/22 21:00	07/23 10:30			열괴이송		PO1907180002	태웅 단조	GE (23 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						07/23 10:30									
	야 2	P197130	105534	TW SF590	C1040	1	02650	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7					07/22 22:20	07/24 00:50			열괴이송		PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6						07/23 22:50					PO1907190001 (190117-15111-6)				
	야 3	P197131	105535	TW SF590	C1040	1	02651	1	TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	98.7					07/22 23:40	07/24 02:10			열괴이송		PO1907190001 (190117-15111-4)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6						07/24 00:10					PO1907190001 (190117-15111-6)				
	야 4	P197132	105536	TW S25C	C1025	1	02652	1						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 01:00			냉괴이송		PO1907180001	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레올 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 5	P197133	105537	TW S25C	C1025	1	02652	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 02:20			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 6	P197134	105538	TW S25C	C1025	1	02652	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/23 03:40			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 7	P197135	105539	TW S35C	C1035	1	02653	1	TW-V30 301C	2본립	2	30,100	60.2	80.1					07/23 05:00	07/24 01:30		198J 1EA 열괴이송	STOCK	열처리로 서냉	MHPS (SHAFT)		
									TW-V20 198J	2본립	1	19,850	19.9							07/23 19:30	07/23 19:30		301C 2EA 냉괴이송	(190527-13650-1)			
	야 8	P197136	105540	WTG-113	A8640	1	02654	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6		88.8					07/23 06:20	07/23 18:50		열괴이송	PO1907190001	태웅 단조	GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2							07/23 18:50	07/23 18:50						
2019.07.23 (화)	주 1	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02655	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6						07/23 07:40	07/23 21:10			PO1907190001	태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2							07/23 21:10	07/23 21:10						
	야 1	P197138	105542	WTG-113	A8640	1	02656	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4		96.6					07/23 23:00	07/24 12:30			PO1907190001	태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2							07/24 12:30	07/24 12:30						
	야 2	P197139	105543	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1	TW-V25 251C	4본립	3	25,100	75.3	115.0						07/24 00:20	07/24 18:50		열괴이송	(180607-19217-114, 190628-19743-1.2, 190621-12321-2, 190701-180607-19217-115,116)	태웅 단조	삼화교역 (INTER SHAFT)	
									TW-V20 198H	2본립	2	19,850	39.7							07/24 14:50	07/24 14:50						
	야 3	P197140	105544	TW SF590	C1040	1	02658	1	TW-V35 351C	2본립	2	35,100	70.2		114.4					07/24 01:40	07/25 00:10		열괴이송	(190117-15111-5)	태웅 단조	삼성중공업 (INTER SHAFT)	
									TW-V25 221C	2본립	2	22,100	44.2							07/24 19:10	07/24 19:10			(190208-15111-5.6)	태웅 단조		
	야 4	P197141	105545	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	TW-V35 313C	2본립	2	31,350	62.7	94.1						07/24 03:00	07/25 00:30		냉괴이송	(190424-15198-1,10,198)	태웅 단조	에스마린엔지니어링 (RUDDER STOCK)	
									TW-V35 313C	2본립	1	31,350	31.4							07/25 00:30	07/25 00:30						
	야 5	P197142	105546	TW 350LF2	C1022	1	02660	1	TW-V50 451C	2본립	2	45,100	90.2		90.2					07/24 04:20	07/25 04:50		열괴이송	(190625-15226-9,10)	태웅 단조	한텍 (RING)	
	야 6	P197143	105547	WTG-113	A8640	1	02661	1						110.7		1000	3600	5	110.7	07/24 05:40			냉괴이송		STOCK	GE (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm 0mm
	야 7	P197144	105548	WTG-113	A8640	1	02660	2						110.7	1000	3600	5	110.7	07/24 07:00			냉괴이송		STOCK	GE (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm 0mm	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레올 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
2019.07.24 (수)	주 1	P197145	105549	WTG-113	A8640	1	02661	3						110.7	1000	3600	5	110.7	07/24 08:20			냉괴이송		STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,600mm mm
	주 2	P197146	105550	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	TW-V30	4본립	3	26,100	78.3	78.3					07/24 18:10	07/25 13:40		열괴이송	(190625-15226-6, 190715-17720-1, 190704-19088-1)	태웅 단조		한텍 (RING)	
	야 1	P197147	105551	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	TW-V30	2본립	2	28,350	56.7	112.9					07/24 19:30	07/25 16:00		열괴이송	(190219-19800-18,17)	태웅 단조		G.E ENERGY (HALF RING)	
	야 2	P197148	105552	TW P4M	TP4M	1	02664	1	TW-V30	4본립	4	28,350	113.4	113.4					07/24 20:50	07/25 17:20		열괴이송	(181102-14730- 2,3,4,5)	태웅 단조		케이아이스 탈 (SQUARE)	
	야 3	P197149	105553	TW P1	TP1	1	02665	1	TW-V20	4본립	3	19,850	59.6	113.9					07/24 22:10	07/25 12:40		열괴이송	PO1907190001 (190212-14730- 35,46,70)	태웅 단조		케이아이스 탈 (SQUARE)	
	야 4	P197150	105554	TWS355	C1016	1	02666	1	TW-V35	2본립	2	31,600	63.2	90.3					07/24 23:30	07/25 22:00		냉괴이송	(190411-19581-5,6)	태웅 단조		BMS (RUDDER TRUNK)	
	야 5	P197151	105555	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	1	TW-V30	2본립	1	27,100	27.1	111.7					07/25 00:50			냉괴이송	(180727-19581-5)	태웅 단조			
	야 6	P197152	105556	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	2						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 02:10			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 7	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 03:30			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 8	P197154	105558	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	4						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 04:50			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
	야 9	P197155	105559	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	5						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 06:10			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
2019.07.25 (목)	주 1	P197156	105560	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	6						111.7	1000	6000	3	111.7	07/25 07:30			냉괴이송	PO1907180001	태웅 단조			
														4,946.4													