			변경 내역 1. //21 (91) TV	V 42CrMo4 9연연주 =:	= > \$355NL 8연연	주 변결		 주	 5간	제 2	 } 생	 산겨	획	 (7월	 4주	·차)							† 성	검 토		승 인	
TAEV	VO	ONG														.,			L	# 외	Ы	1	29			0 600	3
				문서번호:		CS-	SPP-19	907-0	04			개정	번호:				2					∤ ः	.54				1
2019,07,21 (일)				기 간 :	2019.07.21		~	2	019.07	.25		작성	일자:			20	19.07	.21					7/2/			1/2	1
인자	주아	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould Type	하부	Ingot		중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	-	Plan	래를	Hot Transfer	생산의뢰번호	행선	납기	End User	비고
2.7		Order 110.	ricat No.	127 68	11100	지시번호	cust ito.	순위	재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	9.0	BI.	(품목)	0112
2019 07 21	주			EN100205-3											1000	6000	3	111,7	07/21				PO1907180001	태웅 단조			
	i	P197114	105514	S355NL	C1016	3	02642	1			<u> </u>			111,7					10:00			냉괴이송					
	+-					-									1000	6000	3	111,7	-				PO1907180001	태웅 단조		-	-
	주	P197115	105515	EN100205-3	C1016	3	02642	2						111.7					07/21			냉괴이송		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
	2		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	S355NL	1					ļ	ļ								11:20	-Astronom							
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조		212	
	주 3	P197116	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3						111,7					07/21 12:40			냉괴이송		ļ	,	-	
	Ľ										<u> </u>					<u> </u>			1						***************************************		
	주			EN100205-3							ļ		ļ		1000	6000	3	111.7	07/21				PO1907180001	태용 단조	TITIOTOTOTOTOTO		
	4	P197117	105517	S355NL	C1016	3	02642	4						111.7					07/21 14:00	********		냉괴이송			CONTRACTORS	*** * ***	
	-				-				TW-F200	VSD		163,859	163.9						1		_		DO1007100003	riio ci x			
	주	P197110	105518	TW SF590	C1040		02643	١.	163F	V3D		103,033	103,3		2	·			07/21				PO1907180002 (190424-15111-4				
	5	P19/110	103316	1W 3F390	C1040	1	02043	1					ļ	163,9					15:20							 삼성중공업	7/23
	+										ļ		+						_			열괴이송				(PROPELLER	R 20:00 입
	주	P197111	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2			ļ								07/21							SHAFT)	고
	6												·						16:40							201	
	\top								TW-V50	2본립	1	41,600	41.6							07/22			PO1907180002	태웅 단조			
	주						l		416C TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	-					07/21	18:30 07/22			(190604-15133-1) PO1907180002			성동물산	
	7	P197112	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	1	386C		<u> </u>			110.8						18:30		열괴이송	(190523-19004-2,4)	<u> </u>		(BARREL HALF)	
									TW-V35 306C	2본립	1	30,600	30.6					-	-	07/22 15:30			PO1907180002 (190618-15133-1.2)	ļ			
									TW-V25	4본립	3	22,600	67.8							07/22		226C 1EA	PO1907180002	태용 단조 2EA			
	주		-	TW 350LF2	1		-		226C				*********				overeign.	in i	07/21	13:50		231C 1EA 태웅 단조	(190219-15111-3,4, TEST BLOCK)	THE TELLA		 삼성중공업	
	8	P197113	105521	BLOCK	C1018	9	02645	1	TW-V25	2본립	1	23,100	23.1	90.9					19:20			226C 1EA 태상 미움 열괴이송	PO1907180002	태웅 단조		(RUDDER STOCK)	
									231C	***********		***************************************							1	07/22 13:50		226C 1EA 냉괴이송	(190320-12005-1)			J. Stocky	
	$\overline{}$				1				TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			1			†	07/22	_		PO1907180002	태웅 단조		G.E	+-
	0; 1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	1611	2 2 2 3		16.100	22.2	96.6						10:10		열괴이송				(2.3 NEW	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2		5	ļ			20:40	07/22			0001011111111205001000000			M/W M/SHAFT)	
									TW-V15	6본립	6	11,100	66,6							07/22			PO1907180002	18号 印象		G.E	
	0; 2	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	111I TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88,8		ļ			07/21 22:00	10:30 07/22		열괴이송				(1.5 NEW M/W	
							,		1111		20000000					1		**********	1	10:30						M/SHAFT)	

			Heat No.	수요가 강종		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	Ingot 중량		외경	길이	CUT 수	증량	재강	형바	래돌	Hot Transfer	생산의뢰번호		1 2 2	End User	
일 자	주야	Order No.			사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전		번호	여부	(수주변호)	행선	납기	(품목)	비고
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			
	야	P197120	105524	EN100205-3	C1016	3	02648	1						111,7				ļ	07/21			냉괴이송					
	3			S355NL												ļ		ļ	23:20								
	-					-								-	1000	6000	3	111.7	\vdash				PO1907180001	태웅 단조			\vdash
	O‡			EN100205-3														1	07/22								1
	4	P197121	105525	\$355NL	C1016	3	02648	2						111.7					00:40			냉괴이송	************************]	
_					_										1000	5000	-	144.7	_				004007400004	EIIO ELT			—
	O‡		105526	EN100205-3											1000	6000	3	111.7	07/22				PO1907180001	태웅 난소			
	5	P197122		S355NL	C1016	3	02648	3						111.7					02:00			냉괴이송					
													************						1				•				
						1									1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			
	0; 6	P197123	105527	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	4						111.7				ļ	07/22			냉괴이솜					4
	•																		03:20						000000000000000000000000000000000000000	4	1
															1000	6000	3	111.7	\vdash				PO1907180001	태웅 단조			\vdash
	O‡	P197124	105528	EN100205-3	C1016	016 3	02648	5		***********				111.7					07/22			냉괴이송					ı
	7	P197124	105526	S355NL	CIOIS		02048	"				I SANDANIE SE		11062	211111111111				04:40	510101010	i	8페이공					1
	_							_	ļ										<u> </u>								_
	O‡			EN100205-3						2790173167	anamana.				1000	6000	3	111.7	07/22				PO1907180001	태웅 단조			
	8	P197125	105529	S355NL	C1016	6 3 0264	02648	6				ļ		111.7		·····			06:00			냉괴이송	***************************************				1
																							CONTROL SECTION				
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			
	야	P197126	105530	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02648	7				<u> </u>		111.7					07/22			냉괴이송		11414141414121212	4-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1		
	9			S355NL	-					William V									07:20								1
	\vdash				-			-	-	_	_		_	-	1000	6000	3	111.7	\vdash				PO1907180001	태웅 단조		 	+-
19.07.22	주	P197127	105531	EN100205-3							AININININA.		31010101010101		21111111111	- 0000			07/22				101301100001	-10			1
(월)	1	P19/12/	105531	S355NL	C1016	3	02648	8						111.7					08:40		1	냉괴이송]	
										PERRIE	REFERENCES	(a)	RIEFFERERIE		V		ELECTION OF	261010101010								1	-
	0,								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4		**********					07/23			PO1907180002	태웅 단조		G.E	
	0; 1	P197128	105532	WTG-113	A8640	1	02649	1	161I TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6		Antonione.	- CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR		21:00	10:30	1	열괴이송	***************************************			(2.3 NEW M/W	1
									1611		******	***************************************	************	1	3030303000			1		10:30						M/SHAFT)	
									TW-V60	1본립	1	60,100	60.1							07/24			PO1907190001	태웅 단조		11.415 71.01	
	야	P197129	105533	TW SF590	C1040	1	02650	10	601C	100000000000000000000000000000000000000			PITTOTAL	98.7		ļ				00:50		열괴이송	(190117-15111-4)			· 삼성중공업 · (PROPELLER	
	2								TW-V40 386C	2본립	1	38,600	38.6							07/23 22:50			PO1907190001 (190117-15111-6)			SHAFT)	1
	1				1			<u> </u>	TW-V60	1본립	1	60,100	60,1					_	_	07/24	\vdash		PO1907190001	태웅 단조			+
	0;	P197130	105534	TW SF590	C1040	1	02651	9	601C	101103110311			2122.11616122	98.7	3257875355		***********			02:10		열괴이송	(190117-15111-4)			삼성중공업	
	3	1 157 150	,05554	111 31 350	2,040	' '	02031	,	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6] 50.7		ļ			23:40	07/24	1	발피이공	PO1907190001			(PROPELLER SHAFT)	1
	-								386C				constanting		1000	6000	. 29. 34. 75. 75.	1447	-	00:10	_		(190117-15111-6)	EII O EI =			-
	O‡												MWW.	1	1000	6000	3	111.7	07/23				PO1907180001	태웅 단조		-	
	4	P197131	105535	TW S25C	C1025	1	02652	1		*********	(1X-(13)33)33			111.7		†		†	01:00		1	냉괴이송					
													***********			1		The West								1	

			Heat No.	수요가 강종		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot 중량		주입중량	외경	같이	CUT 수	중량	제감	Plan	리듬	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.			사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	소계 합계 (kg) (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
									r —			(kg/	(ton)		1000	6000	3	111.7	0.17	_			PO1907180001	태웅 단조			-
	O‡	P197132	105536	TW S25C	C1025	1	02652	2		1005545501010	DIPERTURA			111.7			2725020000		07/23			냉괴이송		150000000000000000000000000000000000000	381818181818185555 		
	5	F 15/ 132	103330	1W 325C	C1025	'	02032] '''.					02:20			유피어는					
										5-06-00-06/18/18/19/	2 CANADA RE-000400	101000000000000000000000000000000000000	Ecococcide (A)		1 Section 1997		*C335/10/01	0.0000000000000000000000000000000000000					ANTINIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIMIM				
								1		201010100010	*********	ļ			1000	6000	3	111,7					PO1907180001	태웅 단조			
	0} 6	P197133	105537	TW S25C	C1025	1	02652	3	-		ļ			111.7					07/23			냉괴이송					1
	$ $									*********	 								03:40								
			-	1	-				TW-V30	2본립	2	30,100	60.2		_	-			-	07/24	\vdash	198J 1EA	-	태웅 단조			╫
	O‡								301C			1 30,100				·			07/23			열괴이송	STOCK	-10	열처리로 서냉	MHPS	1
	7	P197134	105538	TW 535C	C1035	1	02653	1	TW-V20	2본립	1	19,850	19.9	80.1		1	1		05:00		1 1	301C 2EA				(SHAFT)	1
									198J	3531615161515	02616151616		518181518451						1	19:30		냉괴이송	(190527-13650-1)				
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							07/23			PO1907190001	和台 明确		G.E	1
	야	P197135	105539	WTG-113	A8640	1	02654	1	1111	1		11-13-10-0-0-1		88.8					07/23	18:50		열괴이송				(1,5 NEW	1
	8			W10-113	1.00.10		""		TW-V15	2본립	2	11,100	22.2				ļ	ļ	06:20			241-10		(*******		M/W M/SHAFT)	
						-		_	1111										—	18:50	\sqcup					M/SHAFT)	_
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/23			PO1907190001	태웅 단조		G.E	
2019.07.23 (호)	주 1 1	P197136	105540	WTG-113	A8640	1	02655	1	161I	그브리		16 100		96.6					07/23			2:30				(2,3 NEW	
	'								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2					-	07:40	07/23 21:10						M/W M/SHAFT)	
_				-	-	ļ			TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			-	-	-	-	07/24	\vdash		PO1907190001	태웅 단조			╁
	o _i								1611	7		10,100		i				100000000	07/23				101307130001	- IO LI-		G E (2.3 NEW	1
	i	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02656	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6		reasonann.		127311111	23:00	07/24	i I	14:30				M/W M/SHAFT)	
									1611	·	·		İ			1	·····		1	12:30							1
									TW-V25	4본립	3	25,100	75.3			e successora.	VAAAATS CONST	and decreases						태웅 단조			t
											1					1	T		1	07/24			(180607-19217-	The state of the s			1
	야	P197138	105542	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1	251C					115.0					07/24	18:50		열괴이송	114, 190628- 19743-1,2, 190621-	제상 마음 가A		삼화교역	1
	2	1 137 130	103572	100 42010104101	74140	1186	02037	'	7111100	200		40.050	20.7	115.0			0.0000000000000000000000000000000000000		00:20			크피어크	.12321-2 .190701-			(INTER SHAFT)	
									TW-V20	2본립	2	19,850	39.7			ł			1	07/24			(180607-19217-	태용 단조		SHAFT)	
									198H											14:50			115,116)				
				TW SF590					TW-V35	2본립	2	35,100	70.2						4	07/25			annamen	태웅 단조		삼성중공업	
	0; 3	P197139	105543		C1040	1	02658	1	351C	283		22.400	1112	114.4			11/05/11/05/11		07/24			열괴이송	(190117-15111-5)	5110 51 7		(INTER	1
									TW-V25 221C	2본립	2	22,100	44.2					•••••	01:40	19:10			(190208-15111-5,6)	태웅 단조		SHAFT)	
									TW-V35	2본립	2	31,350	62,7						—	07/25	\vdash		(190208-13111-3,6)	태웅 단조		01 1 21 2101	+
	o;								313C		 		·····	1			**********		07/24				(190424-15198-		·····	에스마린엔 지니어링	
	4	P197140	105544	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	TW-V35	2본립	1	31,350	31.4	94.1				1000000000	03:00	07/25	ł I	냉과이송	1,19,191		ļ	(RUDDER	
									313C			31,330	31.7	1			11.777.777.700		1	00:30						STOCK)	
				ľ					TW-V50	2본립	2	45,100	90.2							07/25				태웅 단조			
	10	P197141	105545	TW 350LF2	C1022	1	02660	1	451C					90.2			STEATH STORY		07/24			열괴이송	(190625-15226-9,10)			한텍	1
	5	1 15/ 141	103545	144 330172	CIVEE	' '	02000	' '						30.2					04:20		i I	현피이승				(RING)	1
																											_
															1000	3600	5	110.7						STOCK		G.E	실 허-
	0; 6	P197142	105546	WTG-113	A8640	1	02661	1	-	ļ				110.7					07/24			냉괴이송			단조 영체리로 서병 (S	(1.5 M/W	
										ļ		ļ	ļ						05:40							M/SHAFT)	1
				-		-		-		 			_	-	1000	2000	-	1107	-					CTOCK			- Or 길
	야										·····				1000	3600	5	110.7	07/24					STOCK		G.E	허
	7	P197143	105547	WTG-113	A8640	1	02660	2		·····	†	1		110.7					07/24 07:00		1 1 gg. gg. gg. yg.	냉괴이송			 	(1.5 M/W	3,60
							J2000	1		1.0000000000000000000000000000000000000	1		1		1 Charles	A Committee of the									1	M/SHAFT)	n

0) 71	201	Order No.	11 11-	수요가 감종	カルボ フト本	제강	Cost No.	Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중앙	제강	Plan	리돌	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User															
일 자	70	Order No.	Heat No.		시대 성공	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	H[3														
				-		1									1000	3600	5	110.7						STOCK			겙														
019,07.24	주	P197144	105548	WTG-113	A8640	1	02661	3				HCT-TT	-0	110.7					07/24			LN TIOLS				G.E	허용														
(수)	1	F137144	103346	W1G-113	A0040	'	02001	,						110.7					08:20		ĺΙ	냉괴이송				(1.5 M/W M/SHAFT)	3,60 n														
															1									100000000000000000000000000000000000000		IVI/ STIAFT)	-01														
									TW-V30	4본립	3	26,100	78.3							07/25				태웅 단조																	
	주								261C		**************	(January 1997							07/24				(190625-15226-6, 190715-17720-1,	((C)C-MAININESCO)		한텍	1														
	2	P197145	105549	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	2010	L				78.3					18:10			열괴이송	190704-19088-1)			(RING)	1														
																										(***********	1														
						-			714 1470	2 11 21	-	20.250	567	-	-		_		_		\vdash			5110 SLT			╀														
									TW-V30	2본립	2	28,350	56.7							07/25				태웅 단조																	
	야	P197146	105550	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	283J	ļ	ļ		ļ	112.9						16:00		열괴이송	(190219-19800-18,17)			G.E. ENERGY															
	'								TW-V30	2본립	2	28,100	56,2						19:30	07/25						(HALF RING)	1														
	-								281J										_	16:00	-		(190219-19800-2,5)				_														
									TW-V30	4본립	4	28,350	113.4							07/25			(181102-14730-	기상 이글		케이아이스	ı														
	야	P197147	105551	TW P4M	TP4M	1	02664	1	283C				<u> </u>	113,4					07/24]	열괴이송	23,4,5)			되어하이스 틸 (SQUARE)															
	2								umanan,										20:50		1						1														
	_							-	_										<u> </u>		\sqcup						_														
									TW-V20	4본립	3	19,850	59.6							07/25			PO1907190001	別名 印章																	
	0;	P197148	105552	TW P1	TP1	1	02665	1	198C		30333507779			113.9		concessors.			07/24	12:40		여기이소	(190212-14730- 35.46.70)			케이아이스	1														
	3	1 137 140	103332				02005	'	TW-V20	4본립	3	18,100	54,3	113.5					22:10	07/25	1 1	열괴이송	PO1907190001			틸 (SQUARE)	1														
									181C											12:40			(190212-14730- 16.32.43)			(SQUARE)															
									TW-V35	2본립	2	31,600	63.2						\vdash	07/25			16,32,431	태웅 단조			1														
	0; 4	P197149	105553	TW5355	TWS355	TW5355	TWESEE	TIMESEE	TWC355	TIMESEE	TWS355	TW5355	TWS355	TWESEE	TW5355	TWS355	TWS355	TWS355	C1016	1	02666		316)			1	1	00.3					07/24	22:00	ΙI	1471016	(190411-19581-5,6)			8MS	
		F 137 143	103333	1443333	61010	' '	02000	'	TW-V30	2본립	1	27,100	27.1	90.3					23:30	07/25	1	냉괴이송				(RUDDER TRUNK)															
									2711	200000000000000000000000000000000000000		*1100000000000000000000000000000000000			200000000				<u> </u>	20:00			(180727-19581-5)		Caralini etarete.	TRUINK)															
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조																	
	야	P197150	105554	EN100205-3	C1016	3	02667	1						111.7					07/25			냉괴이송				9															
	5			S355NL								ļ	ļ						00:50			0-110																			
	\vdash																		_	~					20-10-10-10-10-10-10-1	_															
		P197151											ļ		1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조																	
	야 6		105555	EN100205-3 5355NL	C1016	3	02667	2					ļ	111.7					07/25			냉괴이송				2															
																			02:10		1																				
	-				-		_		-			_	_		1000	5000	_		-					-110 -11-			-														
	o;			EN10030E 3											1000	6000	3	111.7	07/75				PO1907180001	태웅 단조		-															
	7	P197152	105556	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3	-					111.7					07/25		1	냉괴이송					1														
																			03.30			0				-															
									<u> </u>						1000	6000	3	111.7	<u> </u>		\vdash		PO1907180001	태웅 단조			-														
	야			EN100205-3					-			·····	 		1000	0000			07/25				PO1307180001	네 8 교포		-															
	8	P197153	105557	S355NL	C1016	3	02667	4						111.7					04:50	e e dide		냉괴이송																			
												·····	†		·····											1															
									1						1000	6000	3	111.7	_				PO1907180001	태웅 단조		-	╁														
	야	D407454		EN100205-3				2000			·····		·····						07/25		ll		101307100001	10 -10		1	1														
	9	P197154	105558	S355NL	C1016	3	02667	5		diameter.	100000000	11.000000000		111.7					06:10		1 1	냉괴이송	15:55:00:55:55:55:55:11:11:11:11:11				1														
											· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1					***********	i							1															
									I						1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			t														
19 07 25	주	D1071EF	105550	EN100205-3	C1016	,	02667				1		1	1					07/25							1	1														
(목)	1	P197155	105559	S355NL	C1016	3	02667	6						111.7					07:30	*********	· · · · · · · · · · · · · · · · ·	냉괴이송		*************		× 1	1														
											T	1	T			***************************************			1				The second secon																		
												00		4,806.8											-		_														