

TAEWOONG		변경 내역 1. 7/1 (월) 105406 HEAT 인코트 수량 변경 2. 7/3 (수) 105415 HEAT 인코트 규격 변경										주간 제강 생산계획 (7월 1주차)										작성		검 토		승 인	
		문서번호: CS-SPP-1907-001										개정번호: 1										신진국 7/1				하승현 7/01	
		기 간 : 2019.06.30 ~ 2019.07.04										작성일자: 2019.07.01															
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		제품 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
2019.06.30 (일)	주 1	P196147	105386	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	1						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 08:00			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 2	P196148	105387	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	2						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 09:20			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 3	P196149	105388	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	3						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 10:40			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 4	P196150	105389	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	4						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 12:00			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 5	P196151	105390	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	5						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 13:20			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 6	P196152	105391	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	6						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 14:29			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 7	P196153	105392	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	7						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 15:37			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 8	P196154	105393	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02572	8						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 16:51			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			
	주 9	P196155	105394	TW S45SU	C1045	1	02573	1	TW-V40 361C	2본립	2	36,100	72.2	94.3					06/30 17:55	07/01 11:25		열괴이송	PO1906270001 (190305-15111-2)	태웅 단조		삼성중공업 (INTER' SHAFT #2)	
									TW-V25 221C	2본립	1	22,100	22.1										PO1906270001 (190208-15111-4)				
	야 1	P196156	105395	TW S17MoS	A4117	1	02574	1	TW-V20 198C	4본립	3	19,850	59.6	109.4					06/30 19:42	07/01 10:12		열괴이송	PO1906270001 (190612-00198-1,2,3)	태웅 단조		송합정밀 (PISTON CROWN)	
									TW-V20 166C	4본립	3	16,600	49.8							07/01 09:12			PO1906270001 (190529-94594-1,3)				
	야 2	P196157	105396	TW SF590	C1040	1	02575	1	TW-F120 110F	VSD	1	110,879	110.9	110.9					06/30 20:50	07/02 08:20		열괴이송	PO1906270001 (190424-15111-6)	태웅 단조		삼성중공업 (INTER' SHAFT #1)	
	야 3	P196158	105397	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	1						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 22:02			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생신의뢰번호 (수주번호)	발선	납기	End User (품목)	비고		
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발									
	야 4	P196159	105398	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	2						98.9	800	8300	3	98.9	06/30 23:05			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조					
	야 5	P196160	105399	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	3						98.9	800	8300	3	98.9	07/01 00:21			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조					
	야 6	P196161	105400	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	4						98.9	800	8300	3	98.9	07/01 01:24			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조					
	야 7	P196162	105401	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02576	5						98.9	800	8300	3	98.9	07/01 02:42			냉괴이송	PO1906260001	태웅 단조					
	야 8	P196163	105402	TW SF490V	C1022	2	02577	1	TW-V70 696C	1본립	1	69,600	69.6	104.2						07/01 03:54	07/02 02:24			열괴이송	PO1906270001 (190220-15111-1) PO1906270001 (190208-12005-19)	태웅 단조	삼성중공업 (RUDDER STOCK)		
									TW-V35 346J	2본립	1	34,600	34.6																
	야 9	P196164	105403	TW SF490V (Mn≤1.20%)	C1022M	3	02578	1	TW-V70 696C	1본립	1	69,600	69.6	95.3						07/01 05:06	07/01 08:36 07/01 18:36			열괴이송	PO1906270002 (190220-15111-1) PO1906270002 (190219-15088-1, 190530-12161-1)	태웅 단조	삼성중공업 (RUDDER STOCK)		
									TW-V15 128C	2본립	2	12,850	25.7																
	야 10	P196165	105404	WTG-113	A8640	1	02579	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8						07/01 06:04	07/01 18:34 07/01 18:34			열괴이송	PO1906270002	태웅 단조	G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)		
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2																
2019.07.01 (월)	야 1	P197001	105405	TW P4M	TP4M	1	02580	1	TW-V30 283C	4본립	3	28,350	85.1	107.2						07/01 23:00	07/02 19:30 07/02 16:30			열괴이송	PO1906270002 (181102-14730-5.6.7) PO1906270002 (190214-14730-21)	태웅 단조 2EA	케이아이스 틸 (SQUARE)		
									TW-V25 221C	2본립	1	22,100	22.1																
	야 2	P197002	105406	SKT4	THKT4	1	02581	1	TW-V20 193C	4본립	3	19,350	58.1	101.1						07/02 00:20	07/02 14:50 07/02 13:50			열괴이송	(190609-KO483-1.2) 태웅 단조 2EA 태웅 단조 3EA (190601-99010-1, 190609-KO483-1.2)	단조사업부 (M/BAR)			
									TW-V15 143C	4본립	3	14,350	43.1																
	야 3	P197003	105407	TW SFCM830	A4138	1	02582	1	TW-V25 203C	2본립	2	20,350	40.7	95.8						07/02 01:40	07/02 19:10 07/02 15:10 07/02 22:10			열괴이송	(180903-12339-12.22) (181010-12339-8,11) (181010-12339-9)	태웅 단조	삼화교역 (INTER SHAFT)		
									TW-V15 138C	2본립	2	13,850	27.7																
									TW-V30 273C	2본립	1	27,350	27.4																
	야 4	P197004	105408	WTG-113	A8640	1	02583	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8						07/02 03:00	07/02 15:30 07/02 15:30			열괴이송	PO1906270002	태웅 단조	G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)		
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2																
2019.07.02 (화)	야 1	P197005	105409	TW SF490V	C1022	2	02584	1	TW-V60 556C	1본립	1	55,600	55.6	111.2						07/02 21:00	07/03 22:30 07/03 22:30			열괴이송	(190329-15111-1)	태웅 단조	삼성중공업 (RUDDER STOCK)		
									TW-V60 556C	1본립	1	55,600	55.6																
	야 2	P197006	105410	TWS355	C1016	1	02585	1	TW-V60 561J	1본립	1	56,100	56.1	105.7						07/02 22:20	07/03 23:50 07/03 23:50			열괴이송	(190506-17035-2) (181028-17035-4)	태웅 단조	디에이취엠 씨 (RUDDER STOCK)		
									TW-V50 496J	2본립	1	49,600	49.6																

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레플 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고		
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	행발									
	야 3	P197007	105411	WTG-113	A8640	1	02586	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					07/02 23:40	07/03 13:10	열괴이송			태웅 단조		G.E (23 NEW M/W M/SHAFT)			
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2							07/03 13:10									
	야 4	P197008	105412	TW P4M	TP4M	1	02587	1	TW-V25 221C	4본립	3	22,100	66.3		105.0					07/03 01:00		07/03 18:30	열괴이송		(190516-14173- 15.16)	태웅 단조		기신정기 (SQUARE)	
									TW-V20 193C	2본립	2	19,350	38.7							07/03 15:30						(190516-14173-14)			
	야 5	P197009	105413	TW SF490V M3	C1025	2	02588	1	TW-F200 173F	VSD	1	173,703	173.7	173.7						07/03 02:20	07/05 07:10	열괴이송			(181112-19581-8)	태웅 단조		BMS (RUDDER STOCK)	금요일 입고 14:00 요 청
	야 6	P197010	105414	TW SF490V M3	C1025	2	02588	2												07/03 03:40									
2019.07.03 (수)	야 1	P197011	105415	TW S45SU	C1045	1	02589	1	TW-V50 431C	2본립	1	43,100	43.1	83.8					07/03 23:00	07/04 23:30	열괴이송		단조사업부 부품	태웅 단조		미래하이테 크 (SHAFT)			
									TW-V25 203C	2본립	2	20,350	40.7						07/04 17:30	(190516-12405-2, 160903-12339-47)									
	야 2	P197012	105416	TW 350LF2	C1022	1	02590	1	TW-V25 248C	2본립	2	24,850	49.7	84.1					07/04 00:20	07/04 22:50	열괴이송		190612-19172-001	태웅 단조		ANDRITZ INC. (DISC)			
								TW-V35 343C	2본립	1	34,350	34.4											태웅 단조						
	야 3	P197013	105417	TW P4M	TP4M	1	02591	1	TW-V30 283C	4본립	3	28,350	85.1	106.4					07/04 01:40	07/04 22:10	열괴이송		(181102-14730-5.6.7)	태웅 단조		케이아이스 틸 (SQUARE)			
									TW-V25 213C	2본립	1	21,350	21.4							07/04 19:10					(190214-14730-20)				
														3,147.5															