TAEV	VO	ONG	4 (/さき (針)   3 (/さ) (別) 10 4 7/さ4 (全)  \	55NL 5엔연주 ==> 4엔 W \$5590 LC ICh 인교 95521 HEAT 사내강을 1 W P.I LC ICh ==> TW	보 균객 변경 변경	ă		7	□	제긴	낭 생	산겨	획	(7월	4주	사)				∦ 외	비		とう	검 토		\$ 0000		
				문서번호:			SPP-19					개정	번호:				1									- CT V	_	
	_	,		기 간 :	2019.	.07.21	~	2	019.07	.25		작성	일자:			20	19.07	7.21				7	M			7/31		
일 자	추야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould Type	하부	Ingot		중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중당		Plan	레돌	Hot Transfer	생산의뢰번호	행선	납기	End User	비고	
			10.			지시번호		순위	재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	<b>먹부</b>	(수주번호)			(품목)	ļi.	
2010.07.21	_			EN1400205 2							ļ				1000	6000	3	111.7					PO19071800	01 태웅 단조				
2019 07 21 (일)	주 1	P197110	105514	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	1			<del> </del>		<del> </del>	- 111.7					10:00		1	냉괴이송			ļ			
													·····				1											
												ļ			1000	6000	3	111.7					PO19071800	01 태웅 단조				
	주 2	P197111	105515	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	2		*************				111,7			ļ	-	07/21 11:20		1	냉괴이송						
										286111111555						essannia.			111.20						<b></b>			
															1000	6000	3	111.7					PO19071800	01 태웅 단조				
	주 3	P197112	105516	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02642	3						111.7			ļ		07/21 12:40			냉괴이송						
	,			3333141										-				·	12:40						<del> </del>			
															1000	6000	3	111,7		1			PO19071800	01 태웅 단조			1	
	주	P197113	105517	EN100205-3	C1016	3	02642	4		WILLIAM S				111.7					07/21			냉괴이송						
	4			S355NL									ļ				ļ		14:00		l	0 / 10				****		
									TW-F200	VSD	1	163,859	163.9	-	-	<u> </u>	<del>-</del>	1	$\vdash$	1	$\vdash$		PO19071800	02 태웅 단조		_	+	
	추	P197114	105518	TW SF590	C1040	1	02643	1	163F			1		*					07/21				(190424-1511	******	************			
	5	, , , , , , , ,	,033.0	144 31 330	0.040	'	02043	l .						Ų.	**********				15:20							삼성중공업	7/23	
	$\vdash$			_	-									163.9		0.0000000000000000000000000000000000000			$\vdash$	07/23 20:10	<u> </u>	열괴이송				(PROPELLER		
	주	D407445	405540						**********	***********				-					07/21	20.10						SHAFT)	12	
	6	P197115	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2	114-010-000								**********		16:40		1							
	-									- 14.71											_							
									TW-V50 416C	2본립	11	41,600	41,6	Ť			<del> </del>			07/22 18:30			PO19071800 (190604-15133	*****				
	주	P197116	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	1	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	110.8	ernenn Sernenn	CHAINICMI			07/21	07/22	1	المالة الق	PO19071800			성동물산		
	7	1 137110	103320	144 330613	AZSOTIVI	١.	02044	'	386C	51010-01 <u>0</u> 00				110.0			I		18:00		Į	열괴이송	(190523-19004-	*****		(BARREL HALF)		
									TW-V35	2본립	1	30,600	30.6	4					-	07/22 15:30			PO19071800 (190618-15133-	*****				
									TW-V25	4본립	3	22,600	67.8						1		1	226C 1EA	PO190718000			_	+	
												1		-					1	07/22 13:50		231C 1EA 태용 단조	(190219-15111-	3.4		 삼성중공업		
	주 8	P197117	105521	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	226C		ļ	ļ		90.9		ļ	ļ		07/21 19:20		ł	226C 1EA 태싱 마음	TEST BLOCK)		ļ	(RUDDER	1	
	"			DEGER					TW-V25	2본립	1	23,100	23.1			ļ	ļ	ļ	19.20	07/22		열괴이용 226C 1EA	PO190718000	2 태웅 단조		STOCK)		
									231C											13:50		냉괴이송	(190320-12005	-1)				
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4			in and the				07/22			PO19071800	02 태웅 단조		G.E		
	0; 1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	161I TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6		ļ			07/21	07/22	1	열괴이송	***************************************			(2.3 NEW M/W		
									1611	200		10,100	32.2					-	120.40	10:10			intimental man		<b></b>	M/SHAFT)		
									TW-V15	6본립	6	11,100	66.6							07/22			PO19071800	02 刊供 門頭		GE	1	
	0;	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	1111	((100)31 <u>31</u> 31		ACCULATION.		88.8					07/21			열괴이송	1500151915001019111			(1.5 NEW		
	2								TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	*					22:00				***************************************			M/W M/SHAFT)		
									1111											10:30							IVI/SHAFT)	

			100			제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot 중량		주입증량	외경	길이	CUT 수	중람	제김	Plan							
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	형선	납기	End User (품목)	비고
												(kg)	(ton)		1000	3700	5	114,8	송전				PO1907180001	태웅 단조			같이
	야	0407488	105501									novinioni.	22318233531		2777777				07/21				V.C+1			VESTAS	허용지
	3	P197120	105524	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	1 :			***********			114.8		i	1		23:20	********	1	냉괴이송	·····		1	(2M/W	3,700m m
										2022-																M/SHAFT)	-0mm
															1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		L/FOTAG	길이
	야	P197121	105525	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	2				0001111111990000 0001111111990000		114.8			Positi de		07/22	-11000-		냉괴이송	22		anning poorentee	VESTAS (2M/W	허용저 3,700m
	4	1 13/121	,03323	111 420111104			02010	-						1140		ļ			00:40			021910				M/SHAFT)	3,700m
																			_								-0mm
										***********					1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		VESTAS	길이 허용치
	0; 5	P197122	105526	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	3						114.8		ļ	ļ		07/22		1	냉괴이송		,,,,,,,,,,,,,,,,,		(2M/W	3,700m
			ľ													ļ			102:00							M/SHAFT)	m
	-				-	-			_	_		_		_	1000	3700	5	114.8	-		-		PO1907180001	태웅 단조			-0mm 길이
	O‡														1000	1 3700	*********	114,0	07/22				PO 1907 180001	네공건포	*************	VESTAS	허용지
	6	P197123	105527	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	4						114.8		************	-10111111111	51///(55/)	03:20	**********	1	냉괴이송			<del> </del>	(2M/W	3,700m
												İ		1	**********	-510101010101	012101212121		1				***************************************		·····	M/SHAFT)	nı Omm
												0.00010000000			1000	3700	5	114.8			1		PO1907180001	태용 단조		$\overline{}$	길이
	0;	P197124	105530	TW 42CrMo4	84140	6	02648	ا پا						1140		1	1	*********	07/22			אומוראו			1	VESTAS	可養大
	7	P197124	105528	1 W 42CFM04	A4140	100	02048	5						114,8	ESTABLISHMENT OF THE PARTY OF T	1517-1517-161	\$10001515151	4151566533	04:40		1	냉괴이송				(2M/W M/SHAFT)	3,700m
																	I									WI/SITALT)	Omm
															1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조		VECTAC	길이
	야	P197125	105529	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	6				ļ		114.8					07/22		1	냉괴이송				······· VESTAS (2M/W	희용자 크,700m
	8 1137123																	06:00		냉	0-1-10				M/SHAFT)	m	
					-											1			1		-						Omm
	,														1000	3700	5	114.8					PO1907180001	태웅 단조	ļ	VESTAS	길이 허용지
	9	P197126	105530	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	7				ļ		114.8					07/22		ł	냉괴이송			ļ	(2M/W	3,700m
					ŀ										5151616177				07.20		1					M/SHAFT)	m
	+				-										1000	3700	5	114.8	-		-		PO1907180001	태웅 단조			0mm 길이
2019.07.22	주														1000	3100		114,0	07/22				101307100001	110 57	·····	VESTAS	허용치
(월)	i	P197127	105531	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	8				·····		114.8			·		08:40		f	냉괴이송				(2M/W	3,700m
															**********	10110000000	100000000000000000000000000000000000000						***************************************		·····	M/SHAFT)	m Omm
															1000	3700	5	114.8			1		PO1907180001	태웅 단조			길이
	주	P197128	105532	TW 42CrMo4	A4140	6	02648	9						114.8	\$1834345110 \$1616355500	000000000000000000000000000000000000000			07/22			내기이소				VESTAS	허용치
	2	1 13/120	103332	144 42011104	A4140	"	02040	1						114.0				7117	10:00		1	냉괴이송				(2M/W M/SHAFT)	3,700m m
																										11,511,111	-0mm
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4		0411111111	Į	ļ			07/23			PO1907180002	태웅 단조		GE	
	야	P197129	105533	WTG-113	A8640	1	02649	1	1611					96.6					07/22	10:30		열괴이송				(2.3 NEW	
									TW-V20	2본립	2	16,100	32.2				ļ		21:00	07/23					ļ	M/W M/SHAETD	
	$\vdash$		-						161I	1 년 김	1	60 100	60.1		-			-	-	10:30	-		DO1007100001	CHO CIT		M/SHAFT)	-
	   0;								TW-V60 601C	1본립	1	60,100	60.1	4	**********				07/22	07/24			PO1907190001	태웅 단조		삼성중공업	
	2	P197130	105534	TW SF590	C1040	1	02650	1		2본립	1	38,600	38.6	98.7		37555	100000000000000000000000000000000000000		07/22 22:20	07/23	1	열괴이송	(190117-15111-4) PO1907190001			(PROPELLER	
									386C			1,000			*******				1	22:50			(190117-15111-6)			SHAFT)	
									TW-V60	1본립	1	60,100	60.1							07/24	t		PO1907190001	태웅 단조		1	<b>T</b>
	ᆙ	P197131	105535	TW SF590	C1040	1	02651	1	601C					98.7	Harricon.			CUY TOO	07/22	02:10		열괴이송	(190117-15111-4)			삼성중공업 (PROPELLER	
	3	1 12/131	,,,,,,,	100 31 330	2,040	'	52.05,	<u> </u>	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	] 30,7					23:40	07/24	1	B 티시오	PO1907190001			SHAFT)	1
									386C		ASSENDANCES!				distribution (		occupation (Co.		-	00:10	_		(190117-15111-6)			3.77.17	
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조	ļ		
	야 4	P197132	105536	TW S25C	C1025	1	02652	1						111.7			1575101010101		07/23		1	냉괴이송			anner manner 3	- 2	
	"						500							,					01:00								
	$\Box$						(4)												1	<u></u>		L					

DOC ID NO: CP-404-01 REV0 DATE:2016:10.29

	2		Heat No.	수요가 감종		제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	래돌	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User		
일 자	추야	Order No.			사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전		번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고	
												ING/	(ton)		1000	6000	3	111.7	96				PO1907180001	태웅 단조				
	O‡	P197133	105537	TW S25C	C1025	,	02652	2						111.7					07/23			냉괴이송						
	5	( 131 133	103331	111 3230	0.025		02052	-		STATES THAT AT RE-									02:20			0+1-10						
	$\vdash$	<del></del>						-	-					1000	6000		1117					001007180001	CIIO CLX			-		
	O‡								-						1000	6000	3	111.7	07/23				PO1907180001	태웅 단조				
	6	P197134	105538	TW S25C	C1025	1 1	02652	3		<del>2+2+2+200+2+</del>	***********	************	************	111.7				······	03:40			냉괴이송		*************	919999311141141141	398		
																							***************************************		21/4/4//21/11/11/11			
									TW-V30	2본립	2	30,100	60,2							07/24		198J 1EA		태웅 단조				
	야	P197135	105539	TW S35C	C1035	1	02653	1	301C					80.1		ļ				01:30		열괴이송	STOCK		열처리로 서냉	MHPS		
	′								TW-V20	2본립	1	19,850	19.9		0.00.00.00.00			20000000	05:00	07/23 19:30		301C 2EA 냉괴이송	(100527 12550 1)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		(SHAFT)		
	Н								198J TW-V15	6본립	6	11,100	66.6	<u> </u>	_	<del>                                       </del>	·	-	-	07/23		021-10	(190527-13650-1) PO1907190001	매신 이용			$\vdash$	
	야								1111	OF B		11,100	00.0		110101010101	**********		2101010101		18:50			PO1907190001			G.E (1.5 NEW	1	
	8	P197136	105540	WTG-113	A8640	1	02654	1	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8			Virginiani Virgini Virgin Virgini Virgini Virgini Virgini Virgini Virgini Virgini Virgin		06:20	07/23		열괴이송				M/W	1	
									1111	211210111111111						1217171212121	***************************************	Distriction:	•	18:50						M/SHAFT)		
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/23			PO1907190001	태웅 단조		G.E		
2019.07.23	주	P197137	105541	WTG-113	A8640	1	02655		1611				32210101012	96.6			100000000000000000000000000000000000000		07/23	21:10		2:30				(2.3 NEW	1	
(화)	1	F 157 137	103341	W1G-113	A0040	'	02033	3.5	TW-V20	2본립	2	16,100	32,2	30.0					07:40	07/23		2.30				M/W	1	
									1611	244.100.0011.00		COCCOCCECTA).	4576161616161				111111111111111111111111111111111111111			21:10						M/SHAFT)	$\perp$	
	OF								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/24			PO1907190001	태웅 단조		GE	İ	
	야	P197138	105542	WTG-113	A8640	1 1	02656	1	1611	243		15.100		96.6		ļ	ļ	ļ	07/23	12:30		14:30				(2.3 NEW	1	
	'								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	-				ļ	23:00	07/24 12:30						M/W M/SHAFT)	1	
	$\vdash$				_				161I TW-V25	4본립	3	25,100	75.3			-		-						태웅 단조		Wy ST (ATT)	+-	
										100-023	75.0		23,100	73.3			·		······	1	07/24			(180607-19217-	네하근포	***************************************		1
	0;								251C							1			07/24	10.50			114, 190628-	TROUGH THE		삼화교역	1	
	2	P197139	105543	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1				10.000000000000000000000000000000000000		115.0					00:20	I.		열괴이송	19743-1,2, 190621- 12321-2, 190701-			(INTER	1	
									TW-V20	2본립	2	19,850	39.7				ļ			07/24				태웅 단조		SHAFT)	1	
									198H											14:50			( 180607-19217- 115,116)					
									TW-V35	2본립	2	35,100	70.2			Ĭ				07/25			(12,110)	태웅 단조		U 11 T T O	$\vdash$	
	야	P197140	105544	TW SF590	C1040	1 1	02658	1	351C					114,4					07/24	00:10		열괴어송	(190117-15111-5)			삼성중공업 (INTER`	1	
	3		103344			'	02030	1 25	TW-V25	2본립	2	22,100	44.2				ļ		01:40	07/24		크게이		태용 단조		SHAFT)	1	
							-	-	221C	- 14 31						-			_	19:10	-		(190208-15111-5,6)		<u> </u>		—	
	"								TW-V35	2본립	2	31,350	62.7							07/25			(190424-15198-	태웅 단조	111111111111111111111111	에스마린엔	1	
	야 4	P197141	105545	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	313C			ļ		94.1		ļ	ļ		07/24	00:30		냉괴이송	1,10,191			지니어링 (RUDDER	1	
			l)						TW-V35	2본립	1	31,350	31.4			ļ	ļ		103.00	07/25						STOCK)	1	
	$\vdash$								313C TW-V50	2본립	2	45,100	90.2	-	_	-	-	_	+	07/25				태웅 단조		<u> </u>	┼	
	OF								451C			45,100	- 30.E			·				04:50			(190625-15226-9,10)			한텍		
	5	P197142	105546	TW 350LF2	C1022	1 1	02660	1						90.2		1	1		04:20		İ	열괴이송		adeceded filliant		(RING)	1	
																			1					***************************************	***************************************	<u> </u>		
															1000	3600	5	110.7						STOCK		G.E	길이	
	야	P197143	105547	WTG-113	A8640	1	02661	1						110.7					07/24			냉괴이송				(1.5 M/W	可提 3 3,600	
	6															ļ	ļ		05:40					111121212122		M/SHAFT)	din.	
									<b>—</b>						1000	2000	-	440-	-	-							-0 mr	
	0+														1000	3600	5	110.7	107:01					STOCK	ļ	G.E	길이 어용기	
	야	P197144	105548	WTG-113	A8640	1	02660	2	-					110.7		ļ	ļ		07/24	07/24 07:00		생괴	냉괴이송					
	7																						유피이하				M/SHAFT)	m

			THE			제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot 중량		주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	래플	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User		
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)		납기	(품목)	비고	
												(kg)	(ton)		1000	3600	5	110.7	공연					STOCK			길(	
019.07.24	주	P197145	105540	W.C. 113	49640	,	1	02661	3						110,7					07/24			냉괴이송				G.E.	918
(수)	1	P19/145	105549	WTG-113	A8640	'	02661	3						110,7					08:20			용피어용				(1,5 M/W M/SHAFT)	3,60	
																										,,	On	
									TW-V30	4본립	3	26,100	78.3							07/25			(190625-15226-6,	태웅 단조				
	주	P197146	105550	TW 266M Gr.2	C1020	Ι,Ι	02662	١,	261C					78.3					07/24			열괴이송	190715-17720-1,			한텍		
	2	P197146	105550	1 VV 200 W G . 2	C1020	1 1	02002	1	-				ļ	70.3					18:10			불피어공	190704-19088-11			(RING)		
													+		************			*********	1									
	$\Box$								TW-V30	2본립	2	28,350	56,7							07/25				태웅 단조				
	OF	D107147	405554		45440		02002		283J	***************************************			1	1120			***************************************		07/24	16:00		OL TIOL O	(190219-19800-18,17)			G.E. ENERGY		
	1	P197147	105551	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	TW-V30	2본립	2	28,100	56.2	112,9		•••••			19:30	07/25		열괴이송				(HALF RING)		
									281J										1	16:00			(190219-19800-2,5)					
									TW-V30	4본립	4	28,350	113.4							07/25				1開後 到鲁		7000000		
	야	P197148	105552	TW P4M	TP4M	,	02664	1	283C					113.4						17:20		영기이소	(181102-14730- 2 3 4 5)			게이아이스 텔	1	
	2	F137140	103332	100 F-4100	11.411	'	02004	i .				0000000011150		113.4					20:50		1	크피에				(SQUARE)	L	
																			1		40						┕	
0¢ p103								TW-V20	4본립	3	19,850	59,6							07/25			PO1907190001 (190212-14730-	Fittor III B	*************	THOLOLOL III			
	야	P197149	105553	TW P1	TP1	1	02665	1	198C					113.9						12:40		열괴이송 - 2.3 PO190 (19021 - 35.4 PO190 (19021 - 16.3 냉괴이송 (190411- (180727	35,45,70)	NOTESTANDE		케이아이스 틸 (SQUARE)	ı	
	3	1 157 145	103333	100 F1	'''			i .	TW-V20	4본립	3	18,100	54,3	113,5					22:10	07/25		57140	PO1907190001				ı	
									181C									25500000	1	12:40			(190212-14730- 16,32.43)		C114 HE 120 AD AD 30 30 30 AD			
								TW-V35	2본립	2	31,600	63.2							07/25				태웅 단조		BMS	Г		
	Oţ	P197150	105554	TWS355	C1016	1 1	02666	1	316J		ļ	2310101122220	Į	90,3		ļ			07/24	22:00		냉괴이송	(190411-19581-5,6)			(RUDDER	ı	
	4								TW-V30	2본립	1	27,100	27.1						23:30	07/25 20:00						TRUNK)	1	
	-							-	2711		-		-	-	1000	6000	2	1117	_	20:00	_		(180727-19581-5) PO1907180001	태웅 단조			⊢	
	0;	0407454		EN100205-3									-		1000	6000	3	111.7	07/25				PO 1907 180001	네공건포			L	
	5	P197151	105555	S355NL	C1016	3	02667	1	-			************	<del></del>	111.7	***********	***********	•••••		00:50		1	냉괴이송				*)	1	
											·	1	1						1									
											l.				1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			Г	
	야	P197152	105556	EN100205-3	C1016	3	02667	2		-0.000				111.7					07/25		J	냉괴이송	eletatian en en en en en en en en en en en en en					
	6		103330	S355NL	=1010	1	02007	•											02:10			02110					1	
	$\vdash$									i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		A STATE OF THE STA								-							┺	
										200100000000	-				1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조				
	야 7	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	3	-	*********	-212221152415	1111110000000	<b></b>	111.7					07/25		1	냉괴이송						
	'		3333142														<b></b>	05.50										
					1	_			<u> </u>						1000	6000	3	111.7	1	_	_		PO1907180001	태웅 단조			+	
	OF			EN100205-3						51515186868			1	1	**********				07/25									
	8	P197154	105558	S355NL	C1016	3	02667	4						111.7					04:50		1	냉과이송				- 5	ı	
																			1									
									100						1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			Г	
	야	P197155	105559	EN100205-3	C1016	3	02667	5						111.7					07/25		Į	냉괴이송				] .	1	
	9			S355NL				-					ļ		***************************************				06:10	CANADADADA	1	J=1-13						
						_									4555			44:5	-	_				- CII O - CI -			+	
240.07.25	_			ENIAGES S							ļ				1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조		-		
019.07.25 (목)	주 1	P197156	105560	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	6		2101011-1110				111.7					07/25	**********	1	냉괴이송			ļ		1	
(7)				3333141						***************************************				1					107.30							1		
							1							4,946.4	+	1			1									