

TAEWOONG			변경 내역 1. 8/6 (토) 105607 HEAT 인고트 규격 변경 2. 8/7 (주) 105609 HEAT 인고트 규격 변경		주간 제강 생산계획 (8월 1주차)										작성		검 토		승 인								
					대 외 비										신진우 8/4		김승환 8/04										
문서번호: CS-SPP-1908-001					개정번호: 1																						
기 간 : 2019.08.03 ~ 2019.08.08					작성일자: 2019.08.04																						
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
2019.08.03 (토)	주 1	P198001	105558	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	1						111.7	1000	6000	3	111.7	08/03 08:00			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 2	P198002	105559	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	2						111.7	1000	6000	3	111.7	08/03 09:20			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 3	P198003	105560	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	3						111.7	1000	6000	3	111.7	08/03 10:40			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 4	P198004	105561	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	4						111.7	1000	6000	3	111.7	08/03 12:00			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 5	P198005	105562	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02669	5						111.7	1000	6000	3	111.7	08/03 13:20			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 6	P198006	105563	TW F304H	S304H	1	02670	1	TW-V25 231A	4본립	4	23,100	92.4	92.4					08/03 14:40	08/04 10:40		냉괴이송	PO1907250001 (190415-15491-3)	태웅 단조		세원셀론텍 (DISC)	
	주 7	P198007	105564	TW F304L	S304L	1	02671	1	TW-V20 183A	4본립	4	18,350	73.4	99.8					08/03 16:40	08/04 08:40		183A 2EA 263A 1EA 열괴이송	PO1907250001 (190627-15007-4, STOCK)	태웅 단조		큐로 (DISC)	
	주 8	P198008	105565	TW F316L	S316L	1	02672	1	TW-V30 263A	2본립	1	26,350	26.4	100.0					08/03 18:50	08/04 14:50		250A 1EA 열괴이송 250A 3EA 냉괴이송	PO1907250001 STOCK	태웅 단조			
	야 1	P198009	105566	SKT4	THKT4	1	02673	1	TW-V20 196C	2본립	2	19,600	39.2	104.1					08/03 21:20	08/04 11:50		열괴이송	PO1907250001	태웅 단조		단조사업부 부품	
									TW-V20 176C	2본립	2	17,600	35.2						08/04 11:50				PO1907250001 (190701-K0411-2,3)	태웅 단조			
									TW-V15 148C	2본립	2	14,850	29.7						08/04 10:50				PO1907250001 (190701-K0411-4,5)	태웅 단조			
	야 2	P198010	105567	WTG-113	A8640	1	02674	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					08/03 22:40	08/04 12:10		열괴이송	PO1907040002	태웅 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						08/04 12:10								

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감증	사내 감증	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고				
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발											
	야 3	P198011	105568	WTG-113	A8640	1	02675	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8						08/04 12:30			PO1907250001	태양 모듈		G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)					
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2							08/04 00:00											
	야 4	P198012	105569	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	1						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 01:20			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	야 5	P198013	105570	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	2						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 02:40			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	야 6	P198014	105571	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	3						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 04:00			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	야 7	P198015	105572	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	4						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 05:20			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	야 8	P198016	105573	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	5						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 06:40			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
2019.08.04 (일)	주 1	P198017	105574	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	6						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 08:00			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	주 2	P198018	105575	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	7						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 09:20			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	주 3	P198019	105576	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	8						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 10:40			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	주 4	P198020	105577	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	9						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 12:00			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	주 5	P198021	105578	TW 42CrMo4	A4140	6	02676	10						114.8	1000	3700	5	114.8		08/04 13:20			PO1907240002	태양 단조		VESTAS (2M/W M/SHAFT)	길이 허용치 3,700mm -0mm				
	주 6	P198022	105579	TW B50A584B	A5110	1	02677	1	TW-V30 283J	2본립	2	28,350	56.7	112.4						08/04 14:40			PO1907250001	태양 단조		G.E ENERGY (HALF RING)					
									TW-V30 278J	2본립	2	27,850	55.7																		



일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		제품 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	주 7	P198023	105580	TW SF590	C1040	1	02678	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9	163.9						08/04 16:00	08/06 20:50	열괴이송	PO1907250001 (190424-15111-10)	태웅 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	주 8	P198024	105581	TW SF590	C1040	1	02678	2												08/04 17:20							
	주 9	P198025	105582	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	1						111.7	1000	6000	3	111.7		08/04 18:40		냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 1	P198026	105583	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	2												08/04 20:00							
	야 2	P198027	105584	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	3						111.7	1000	6000	3	111.7		08/04 21:20		냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 3	P198028	105585	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	4												08/04 22:40							
	야 4	P198029	105586	TW 266M Gr.2	C1020	1	02679	5						111.7	1000	6000	3	111.7		08/05 00:00		냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 5	P198030	105587	TW P1	TP1	1	02680	1	TW-V30 273C	4본립	4	27,350	109.4							08/05 01:20			PO1907260001 (190626-14730- 60.61.62.63)	태웅 단조		케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 6	P198031	105588	WTG-113	A8640	1	02681	1	TW-V20 161I TW-V20 161I	4본립 2본립	4 2	16,100 16,100	64.4 32.2	96.6						08/05 16:10 08/05 02:40 08/05 16:10		열괴이송	PO1907260001	태웅 단조			
	야 7	P198032	105589	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	1							1000	6000	3	111.7		08/05 04:00		냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 8	P198033	105590	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	2						111.7	1000	6000	3	111.7		08/05 05:20			PO1907240002	태웅 단조			
	야 9	P198034	105591	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	3						111.7	1000	6000	3	111.7		08/05 06:40		냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
2019.08.05 (월)	주 1	P198035	105592	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	4						111.7	1000	6000	3	111.7	08/05 08:00			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 2	P198036	105593	TWS355Mn (CEQ≤0.42%)	C1012M	1	02682	5						111.7	1000	6000	3	111.7	08/05 09:20			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	주 3	P198037	105594	TW P1	TP1	1	02683	1	TW-V30 258C	2본립	2	25,850	51.7	100.4					08/05 10:40	08/06 06:10			열괴이송	PO1907260001 (190626-14730-58,59)	태강 피복	케이아이스 킬 (SQUARE)	
	야 1	P198038	105595	TW SF490V	C1022	2	02684	1	TW-V25 243C	2본립	2	24,350	48.7	106.2					08/05 21:00	08/06 05:10			열괴이송	PO1907260001 (190626-14730-56,57)	태웅 단조	삼성중공업 (RUDDER STOCK)	
	야 2	P198039	105596	WTG-113	A8640	1	02685	1	TW-V60 531C	1본립	1	53,100	53.1	96.6					08/05 22:20	08/06 11:50			열괴이송		태웅 단조	GE (23 NEW M/W M/SHAFT)	
	야 3	P198040	105597	WTG-113	A8640	1	02686	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	88.8					08/05 23:40	08/06 12:10			열괴이송	PO1907260001	태강 피복	GE (15 NEW M/W M/SHAFT)	
	야 4	P198041	105598	TW F22	A4112	4	02687	1	TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2	85.5					08/06 01:00	08/07 03:30			열괴이송	(190720-88888-1)	태강 피복	KRUEGER (FORGED DISC)	606C 사 진촬영 후 태상 메일송부
	야 5	P198042	105599	TWS355	C1016	1	02688	1	TW-V25 248C	2본립	1	24,850	24.9	111.7	1000	6000	3	111.7	08/06 02:20			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 6	P198043	105600	TWS355	C1016	1	02688	2						111.7	1000	6000	3	111.7	08/06 03:40			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 7	P198044	105601	TWS355	C1016	1	02688	3						111.7	1000	6000	3	111.7	08/06 05:00			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
	야 8	P198045	105602	TWS355	C1016	1	02688	4						111.7	1000	6000	3	111.7	08/06 06:20			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			
2019.08.06 (화)	주 1	P198046	105603	TWS355	C1016	1	02688	5						111.7	1000	6000	3	111.7	08/06 07:40			냉괴이송	PO1907240002	태웅 단조			



일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감증	사내 감증	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 1	P198047	105604	TW S17MoS	A4117	1	02689	1	TW-V15 146C	6본립	6	14,600	87.6	102.2					08/07 12:30	08/06 23:00		열괴이송	(190628-94594-001,2, 190712-00198-2)	태용 단조		세진하이테크 (PISTON CROWN)	
									TW-V15 146C	2본립	1	14,600	14.6						08/07 12:30								
	야 2	P198048	105605	TW F11 BLOCK	A4112	6	02690	1	TW-V25 241C	2본립	2	24,100	48.2	95.4					08/07 18:50	08/07 00:20		열괴이송	(190615-19133-2,3)	태용 단조		T.S.B (TUBE SHEET)	
									TW-V25 236C	2본립	2	23,600	47.2						08/07 18:50				(190710-72315-5, 190627-15007-7, TEST BLOCK)				
	야 3	P198049	105606	TW 42CrMo4	A4140	6	02691	1	TW-V20 191C	4본립	4	19,100	76.4	114.6					08/07 16:10	08/07 01:40		열괴이송	(190708-72012-3)	태용 단조			
									TW-V20 191C	2본립	2	19,100	38.2						08/07 16:10								
	야 4	P198050	105607	TWS355	C1016	1	02692	1	TW-V70 686J	1본립	1	68,600	68.6	106.7					08/07 06:30	08/07 03:00		686J 1EA 열괴이송 381J 1EA 냉괴이송	(190211-19581-4)	태용 단조		BMS (RUDDER TRUNK)	
									TW-V40 381J	2본립	1	38,100	38.1						08/08 03:30				(190620-12005-1)				
	야 5	P198051	105608	TWS355	C1016	1	02693	1	TW-V60 561J	1본립	1	56,100	56.1	101.8					08/07 06:50	08/07 04:20		561J 1EA 열괴이송 228J 2EA 냉괴이송	(190506-17035-3)	태용 단조		디에이취엠씨 (RUDDER TRUNK)	
									TW-V25 228J	2본립	2	22,850	45.7						08/07 22:50				(190704-19581-1,2)				
2019.08.07 (수)	주 1	P198052	105609	TW SF590	C1040	1	02694	1	TW-F120 110F	VSD	1	110,879	110.9	110.9					08/07 20:00	08/07 07:30		열괴이송	(190424-15111-12)	태용 단조		삼성중공업 (INTER' SHAFT #1)	송전시간 준수
	야 1	P198053	105610	TW F11	A4112	5	02695	1	TW-V25 251C	2본립	2	25,100	50.2	92.3					08/07 14:30	08/07 20:00		열괴이송	STOCK	태용 단조		큐로 (DISC)	
									TW-V50 421C	2본립	1	42,100	42.1						08/08 20:30				(190627-15007-1)				
	야 2	P198054	105611	TW F5 (XBar)	A4112M	1	02696	1	TW-V25 251C	4본립	3	25,100	75.3	95.5					08/08 15:50	08/07 21:20		열괴이송	STIOCK	태용 단조		두산메카텍 (ROUND SOLID)	
									TW-V15 101C	2본립	2	10,100	20.2						08/08 09:50				(190708-15200-13~16, 190710-15509, 190711-15509)				
	야 3	P198055	105612	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	1						111.7	1000	6000	3	111.7	08/07 22:40			냉괴이송	태용 단조				
	야 4	P198056	105613	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	2						111.7	1000	6000	3	111.7	08/08 00:00			냉괴이송	태용 단조				
	야 5	P198057	105614	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	3						111.7	1000	6000	3	111.7	08/08 01:20			냉괴이송	태용 단조				
	야 6	P198058	105615	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	4						111.7	1000	6000	3	111.7	08/08 02:40			냉괴이송	태용 단조				

일 자	주 야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	형선	납기	End User (품목)	비고
												소재 (kg)	합계 (ton)						EAF 승전	형발							
	야 7	P198059	105616	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	5						111.7	1000	6000	3	111.7	08/08 04:00			냉괴이송		태용 단조			
	야 8	P198060	105617	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02697	6						111.7	1000	6000	3	111.7	08/08 05:20			냉괴이송		태용 단조			
														6,412.4													