								 주	 5가	제 제	 ŀ 생	산겨	회	 (7월	4주	·大ト)						작	성	검 토		승인	1
TAE	WO	ONG						'		" ~		_ '	,	(, <u>=</u>		1)				ዘ 외	비	2)	2)3			₹\	(2)
1 2 2 1 1 1 1	무선 P197116 105516 EN100205- 3 P197117 105517 EN100205- 3 P197110 105518 TW SF590	문서번호:		CS-	SPP-19	907-0	04			개정	번호:				3									OFE	211		
			NG	22																							
OL TL	201	Order No.		A071 715	1111 715	제강	C-AN-	Cast		하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	Plan	3/5	Hot Transfer	생산의리변호			1 /	
일 자	70	Order No.	Heat No.	구보기 성공	사내 성공	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량			(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)		형발				행선	납기		비고
2040 07 24	_			53,400,005.0							ļ	ļ			1000	6000	3	111.7					PO190718000	1 태웅 단조		***	
2019.07.21 (일)		P197114	105514		C1016	3	02642	1	-		<u> </u>			111.7								냉괴이송				en 5	
													*************										#HITTH HITTH ON COORSE				
	_												ļ		1000	6000	3	111.7					PO190718000	1 태웅 단조			1
		P197115	105515		C1016	3	02642	2			ļ			111.7					4			냉괴이송					
			1							***************************************								·····	111.20				-1011114114114			udi.	
													ļ		1000	6000	3	111.7					PO190718000	1 태웅 단조			1
		P197116	105516		C1016	3	02642	3			ļ			111.7								냉괴이송					
											 								12.40								
															1000	6000	3	111.7	\vdash				PO190718000	1 태웅 단조			
		P197117	105517		C1016	3	02642	4						111.7								냉괴이송				2	
	"			3333142					-				5000000000	-				-	14:00						ontentation (
									TW-F200	VSD	11	163,859	163.9		İ				\vdash	_			PO190718000	2 태웅 단조		1	—
		P197110	105518	TW SF590	C1040	1	02643	1	163F			ļ	I						07/21				(190424-15111	-4)			
	5								-										15:20							삼성중공업	7/23
	1											·		163.9					_	07/23 20:10	_	열괴이송			ļ	(PROPELLER	
	주	P197111	105519	TW SF590	C1040	1	02643	2			1								07/21						************	SHAFT)	ī
	6		1033,5	100 31 330	0,0,10		02045	-											16:40								
	+			-			-		TW-V50	2본립	1	41,600	41.6		-					07/22			DO400740000	5 FIR SIT			
									416C		·	41,000	71,0							07/22 18:30			PO190718000 (190604-15133-1		************		
	주	P197112	105520	TW 350LF3	A2307M	1	02644	11	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	110.8					07/21	07/22		열괴이송	PO190718000			성동물산 (BARREL	
	7								386C TW-V35	2본립	1	30,600	30.6						18:00	18:30		2-4-10	(190523-19004-2			HALF)	
									306C	20	<u> </u>	30,600	30.0							07/22 15:30			PO190718000 (190618-15133-1,		***************************************	***	
									TW-V25	4본립	3	22,600	67.8							07/22		226C 1EA	PO1907180002	태용 단조 2EA			
	_			TH 350153					226C				***********							13:50		231C 1EA 태웅 딘조	(190219-15111-3	4. 100 710 164		 삼성중공업	1
	주 8	P197113	105521	TW 350LF2 BLOCK	C1018	9	02645	1	_	2 년 리	1	22.400	22.4	90.9					07/21 19:20			226C 1EA 태상 미음	TEST BLOCK)		CONTRACTOR NAME OF TAXABLE PARTY.	(RUDDER	
									TW-V25	2본립		23,100	23,1							07/22		열괴이승 226C 1EA	PO1907180002	태웅 단조	ļ	STOCK)	
									231C											13:50		냉괴이승	(190320-12005-1				
	O‡								TW-V20	4본립	4	16,100	64,4						07/21	07/22 10:10			PO190718000	2 태웅 단조		GE	
	1	P197118	105522	WTG-113	A8640	1	02646	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6			Ceroromono:		20:40	07/22		열괴이송				(2.3 NEW M/W	
									1611						ATATATATATA	2141414141		**********		10:10						M/SHAFT)	
	٥,								TW-V15	6본립	6	11,100	66.6			**********				07/22			PO190718000			G.E	
	0; 2	P197119	105523	WTG-113	A8640	1	02647	1	1111 TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8					07/21 22:00	10:30		열괴이송				(1.5 NEW	
	, .								1111	************	ļ <u>.</u>	11,100						-0-13113-0-13	22.00	10:30			######################################			M/W M/SHAFT)	

	15			수요가 감총	3	제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	сит ф	중량	제공	ł Plan				-		T	
일 자	주야	Order No.	Heat No.		사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계	합계 (top)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF		래를 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	명선	납기	End User (품목)	비고
	_											(kg)	(ton)	1	1000	6000	3	111,7	송전		-		PO1907180001	태웅 단조		1	
	0;	P197120	105524	EN100205-3	C1016	3	02648	1						111.7	20161817.10 5:0000377470				07/21	satelonate		냉괴이송				1	
	3		105521	S355NL	"		520.10	'						1 ''''			ļ		23:20			8페이8	***************************************				
	\vdash				-		-		-					 	1000	6000	3	111,7	-	-	-		PO1007100001	CIIO CLT		-	₩
	Oŧ			EN100205-3							13.12.13.12.12.12.1		55.51.50.515.5	;	1000	0000		**********	07/22				PO1907180001	대중 간호		-	1
	4	P19/121	105525	S355NL	C1016	3	3 02648	2						111.7		1		ATTECCTORY.	00:40		i	냉괴이송					
										3000000000000	0511010101010101	000010101010000															
	Ot			EN10070E 2						*********				-	1000	6000	3	111.7	-				PO1907180001	태웅 단초			
	0; 5	P197122	105526	EN100205-3 \$355NL	C1016	3		3		21414141411				111.7	1521111111		000000000000000000000000000000000000000	V.110103.03.03	07/22			냉괴이송					
											†		**********	•	***********											1	1
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			
	0; 6	P197123	105527	EN100205-3	C1016	3	3 02648	4		000000000000000000000000000000000000000				111.7		ļ	ļ		07/22		ļ	냉괴이송]	l
	0			S355NL						**********				-	*********				03:20								
							_							 	1000	6000	3	111.7	-	-	-	-	PO1907180001	태웅 단조			\vdash
	야	P197124	105528	EN100205-3	C1016	,	02648	5		***********		144131313141410		1117				1	07/22				7 0 1307 100001	110 C.4			
	7	F 137 124	103320	S355NL	C1010	3 0264	02046						(91919130203) 	111.7					04:40		Ī	냉괴이송					
	\vdash								-					ļ	4000				_								ــــ
	OF			EN100205-3										-	1000	6000	3	111,7	07/22				PO1907180001	태웅 단조			
	8	P197125	105529	S355NL	C1016	3	02648	6		555551414141		0111137717.011		111.7					06:00		1	냉괴이송	•••••			1	
	Ш													1	**********									200000000000000000000000000000000000000			
	_								TW-V60	1본립	1	60,100	60.1	+						07/23			PO1907190001	태웅 단조		삼성중공업	
2019.07.22 (월)	주 1	P197129	105530	TW SF590	C1040	1 02649	02649	1	601C TW-V40	2본립	energia e	38,600	38.6	98.7					07/22	10:00 07/23	ł	열괴이송	(190117-15111-4)			(PROPELLER	
, _ ,									386C	20		30,000	30.0						107.30	08:00			PO1907190001 (190117-15111-6)			SHAFT)	
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4	96.6				necessaries (e. 1		07/23	3		PO1907180002	태웅 단조		GE	
	10	P197126	105531	WTG-113	A8640	1	02650	1	1611										07/22	10:30 07/23		열괴이송				(2.3 NEW M/W	
									TW-V20	2본립	2	16,100	32,2			ļ			21:00	07/23 10:30			•••••				
									161I TW-V60	1본립	1	60,100	60.1	 	-	-		-	-	07/24	-		PO1907190001	태웅 단조	M/SHAF	IVI/SHAFT)	\vdash
	야	P197127	105532	TW SF590	C1040	1 1	02651	١,	601C					98.7	***************************************	-				07/24		مامام	(190117-15111-4)	410 62		삼성중공업	
	2	1 137 127	103332	144 31 330	C1040	'	02051	i .	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	30.7				30000010191	22:20	07/23	1	열괴이송	PO1907190001			(PROPELLER SHAFT)	
									386C					-	1000	6000		1117	-	22:50	_		(190117-15111-6)	CIIO CLT			₩
	o _i											***************************************		-	1000	6000	3	111.7	07/22				PO1907180001	태웅 단조		-	
	3	P197128	105533	TW 525C	525C C1025	1	02652	1				10.00.000.0000		111.7					23:40			냉괴이송				*)	
																										<u></u>	
	0.					C1025 1 0265									1000	6000	3	111.7	4				PO1907180001	태웅 단조			
	0 4	P197130	105534	TW 525C	C1025		02652	2	-					111.7					07/23		ł	냉괴이송				±1	
													1					101.00								1	
						C1025 1 02652								1000	6000	3	111.7		1			PO1907180001	태웅 단조				
	0;	P197131	105535	TW S25C	C1025		02652	3						111.7					07/23			냉괴이송					
	5																		02:20							1	
									TW-V30	2본립	2	30,100	60.2			-			-	07/24		1001.154		태웅 단조			-
	야	P197132	105536	TW 535C	C1035	,	02653		301C					BC 1						00:10		198J 1EA 열괴이송	STOCK	네이건포		MHPS	
	6	r 13/132	103330	1 VV 535C	(1035	1	02053	1	TW-V20	2본립	1	19,850	19.9	80.1						07/23		301C 2EA				(SHAFT)	
									198J										1	18:10		냉괴이송	(190527-13650-1)		Helle 2450		

01.71	주야	Order No.		4021218	(1) (1 7) 3	제강	6 (1)	Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제강	Plan	객들	Hot Transfer	생산외뢰번호			End User			
일 자	7-01	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지사번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고		
									TW-V15	6본립	6	11,100	66,6						0.0	07/23			PO1907190001	所於何島		G.E			
	야	P197133	105537	WTG-113	A8640	1	02654	1	1111			2	-000001000000	88,8					07/23	********		열괴이송				(1.5 NEW			
	7								TW-V15	2본립	2	11,100	22,2						05:00	/		- 1 10	**************			M/W M/SHAFT)			
	 					-			111I TW-V20	4본립	4	16,100	64.4					-	-	17:30 07/23	-		PO1907190001	태웅 단조		_			
	O;								1611	76.6	······	10,100							07/23	I I			PO1907190001	네중단도	************	GE (2.3 NEW			
	В	P197134	105538	WTG-113	A8640	1	02655	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32,2	96.6		-			1			2:30				M/W			
									1611										1	19:50			***************************************		***************************************	M/SHAFT)			
									TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/24			PO1907190001	태웅 단조		G.E			
2019.07.23 (화)	0F	P197135	105539	WTG-113	A8640	1	02656	1	1611					96.6		ļ		ļ	07/23			14:30				(2,3 NEW			
(天1)	'								TW-V20	2본립	2	16,100	32.2						23:00	07/24 12:30						M/W M/SHAFT)			
	1			0		r			161I TW-V25	4본립	3	25,100	75.3					_	\vdash	12.30	-			태웅 단조		IVI/SHAFT)	-		
		P197136							111 123			25,100	1 ,5.5						1	07/24		251C 2EA	(180607-19217-	대중 근모					
	O;								251C										07/24	18:50		198H 2EA	114, 190628-	MM PLE DEA		삼화교역			
	2		105540	TW 42CrMo4M	A4140	2	02657	1						115.0					00:20			열괴이송	19743-1,2, 190621- 12321-2, 190701-			(INTER			
									TW-V20	2본립	2	19,850	39.7]	07/24		251C 1EA 냉괴이송		태웅 단조		SHAFT)			
			£"						198H											14:50		021-10	(180607-19217- 115,116)						
										TW-V35	2본립	2	35,100	70.2							07/25			210101010100000000000000000000000000000	태웅 단조		WHZ TO		
	10 j	P197137	105541	TW SF590	C1040	1	02658	1	351C		ļ			114.4						00:10		열괴이송	(190117-15111-5)			삼성중공업 (INTER`			
	3								TW-V25	2본립	2	22,100	44.2						01:40	07/24		L-1 10		태웅 단조		SHAFT)			
						<u> </u>	_		221C TW-V35	2본립	2	31,350	62,7			-				19:10	-		(190208-15111-5,6)	태웅 단조					
	O‡								313C	200		31,330	02,7						07/24	07/25			(190424-15198-	대중 단조		에스마린엔			
	4	P197138	105542	TW SF490V M1	C1022M	1	02659	1	TW-V35	2본립	1	21.750	25.4	94.1		ļ	ļ		07/24			냉괴이송	1,10,191			지니어링 (RUDDER			
									313C	2는 답		31,350	31.4		2011075-0			244000	1	07/25				035013011111111111111		STOCK)			
				1		1			TW-V50	2본립	2	45,100	90.2						\vdash	07/25	_			태웅 단조		 	_		
	야	P197139	105543	TW 350LF2	TW 350LF2	TW 350LF2	C1022	1	02660	1	451C				İ	90.2					07/24	04:50		열괴이송	(190625-15226-9,10)			한텍	
	5	, 131 133	103313	5502.12		'	02000					4.0000000000000000000000000000000000000		30.2					04:20	-00000000000000000000000000000000000000		펼피이공				(RING)			
	-					-			-		-								<u> </u>						27/01/19/02/02/02/02				
	Oŧ	P197140	105544												1000	3600	5	110.7						STOCK		G.E (1.5 M/W M/SHAFT)	길이 허용:		
	6			WTG-113	A8640	1	02661	1				V0000000000000000000000000000000000000		110.7		ļ			07/24			냉괴이송					3,600		
													·····			†			05.10					illaninennii.			m ⊕0mm		
															1000	3600	5	110.7	\vdash		_			STOCK			길이		
	O‡	P197141	105545	WTG-113	A8640	1	02660	2						1107					07/24			1471014			***************************************	G.E	허용		
	7	F137141	103343	Wid-iis	A6040	' '	02000							110.7					07:00			냉괴이송				(1.5 M/W M/SHAFT)	3,600 m		
																										W/SHAFT)	Omn		
	_ [-				1000	3600	5	110.7						STOCK		G.E	길이		
2019.07.24 (스)	주 1	P197142	105546	WTG-113	A8640	1	02661	3	-		ļ			110.7					07/24			냉괴이송				(1.5 M/W	허용기 3,600		
(수)	'																		08:20							M/SHAFT)	m		
								-	TW-V30	4본립	3	26,100	78.3					-	╆		-			태웅 단조	_	-	-Omn		
	_										ļ	20,100							1	07/25			(190625-15226-6,	네공군도		1			
	주 2	P197143	105547	TW 266M Gr.2	C1020	1	02662	1	261C			Herriconomic cons		78.3	200000000					13:40		열괴이송	190715-17720-1, 190704-19088-1)			한텍			
																			18:10	***************************************						(RING)			
										0.00.0000000000000000000000000000000000																			
									TW-V30	2본립	2	28,350	56.7				ļ			07/25				태웅 단조					
	야 1	P197144	105548	TW B50A584B	A5110	1	02663	1	283J		ļ			112.9			ļ		07/24	16:00	00	열괴이송	(190219-19800-18,17)		G E ENERGY				
									TW-V30	2본립	2	28,100	56.2						19:30	19:30 0	30 07/25	07/25						(HALF RING)	
									281J					L						16:00			(190219-19800-2,5)						

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	сит ф	중탕	제감	Plan	W 65	Hat French	MINORWA			red User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강총	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	청반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전		객들 번호	Hot Transfer 여부	생신의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비
									TW-V30	4본립	4	28,350	113.4							07/25			HU SCOUNT SANGENCE NO.	開朝 明音		310101014	
	0; 2	P197145	105549	TW P4M	ТР4М	1	02664	1	283C	15227079223554				113.4						17:20		열괴이송	(181102-14730- 23.45)			케이아이스 틸	1
																		ļ	20:50				***************************************			(SQUARE)	
	\vdash								TW-V20	4본립	3	19,850	59.6						-	_	_			- ALL WA			L
	0,									45 8		19,030	39.0						1	07/25 12:40			PO1907190001 (190212-14730-	대상 기술		케이아이스	
	0; 3	P197146	105550	TW P1	TP1	1 1	02665	1	198C	7H 3I				113.9					07/24			열괴이송	35,46,70)			텔	
									TW-V20	4본립	3	18,100	54.3						22:10	07/25			PO1907190001 (190212-14730-			(SQUARE)	ı
	-								181C										ļ	12:40			16 32 43)				L
	0;								TW-V35	2본립	2	31,600	63.2							07/25				태웅 단조		BMS	
	4	P197147	105551	TWS355	C1016	1	02666	1	316J TW-V30	2본립	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	27,100	27.1	90.3					23:30	22:00		냉괴이송	(190411-19581-5,6)			(RUDDER	L
									2711	2는 집		27,100	2/.1						23.30	20:00			(180727-19581-5)			TRUNK)	l
									2711						1000	6000	3	111.7		20.00			PO1907180001	태웅 단초			⊢
	야	P197148	105553	EN100205-3	54046	,	02557			***************************************		************					·····		07/25					-10		i	l
	5	P197146	105552	S355NL	C1016	3 026	02667	1						111.7				İ	00:50	istatore:		냉괴이송					L
															***************************************	**********			1				***************************************			ı	
															1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			Г
	01	P197149	105553	EN100205-3	C1016	3 0266	02667	2						111.7					07/25			냉괴이송					ı
	6			S355NL				_				701010121212121							02:10	Haldtdtr-40		021-16				1	ı
	\vdash		-																_								Ļ
	0;			EN100205-3				:		**********		************			1000	6000	3	111.7					PO1907180001	태웅 단조			ı
	7	P197150	105554	S355NL	C1016	3	02667	3	-		*************	210121312121	***********	111.7					07/25			냉괴이송					ı
	Ľ			5555.112							***************************************								03.30								ı
_															1000	6000	3	111.7	\vdash	-	_		PO1907180001	태웅 단조			⊢
	OF	D407454	405555	EN100205-3						***************************************	***********								07/25				101307100001	410 64		1	ı
	В	P197151	105555	S355NL	C1016	3	02667	4		77.44.44.44.44.44		***************************************	***************************************	111.7				·····	04:50			냉괴이송	•••••			# #	ı

															1000	6000	3	111,7					PO1907180001	태웅 단조			T
	야	P197152	105556	EN100205-3	C1016	3	02667	5						111.7					07/25	oneses:		냉괴이송				29	ı
	9			S355NL		-													06:10			0뒤시0					ı
	 											17,			100000000000000000000000000000000000000												L
0.07.76				EN1100205 2											1000	6000	3	111,7					PO1907180001	태웅 단조			
9.07.25 (목)	주 1 1	P197153	105557	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02667	6						111.7					07/25 07:30	saman:		냉괴이송					1
C 17				3333142															07:30	0							1
														4,583.4					L	0							上