

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----------|----------|----------------------|--------|---------|----------|-------------------------------|--------------------|-------|----------|---------------------------------|------------------|--------|---------|-----------|----------|-------------------------|-------------|------------------------------|-------------------------|-------|------|---------------------------|-------|--|------|--|
| TAEWOONG | | | 변경 내역 | | | | | 주간 제강 생산계획 (8월 1주차) | | | | | | | | | | | | | 대 외 비 | | 작 성 | | 검 토 | | 승 인 | |
| | | | | | | | | 문서번호: CS-SPP-1908-001 | | | | | 개정번호: 0 | | | 0 | | | | | | | 신 작 | | 리 승 | | 인 | |
| | | | | | | | | 기 간 : 2019.08.03 ~ 2019.08.08 | | | | | 작성일자: 2019.07.25 | | | | | | | | | | 7/25 | | 7/25. | | 7/25 | |
| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 강종 | 사내 강종 | 제강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton) | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 제강 Plan EAF 순전 형발 | 레올 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (수주번호) | 형선 | 납기 | End User (품목) | 비고 | | | |
| 2019.08.03 (토) | 주 1 | P198001 | 105558 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02669 | 1 | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/03 08:00 | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | | | | |
| | 주 2 | P198002 | 105559 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02669 | 2 | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/03 09:20 | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | | | | |
| | 주 3 | P198003 | 105560 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02669 | 3 | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/03 10:40 | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | | | | |
| | 주 4 | P198004 | 105561 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02669 | 4 | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/03 12:00 | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | | | | |
| | 주 5 | P198005 | 105562 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02669 | 5 | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/03 13:20 | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | | | | |
| | 주 6 | P198006 | 105563 | TW F304H | S304H | 1 | 02670 | 1 | TW-V25 231A | 4분립 | 4 | 23,100 92.4 | 92.4 | | | | | 08/03 14:40 | 08/04 10:40 | 냉괴이송 | (190415-15491-3) | 태용 단조 | | 세원셀론텍 (DISC) | | | | |
| | 주 7 | P198007 | 105564 | TW F304L | S304L | 1 | 02671 | 1 | TW-V20 183A | 4분립 | 4 | 18,350 73.4 | 99.8 | | | | | 08/03 16:40 | 08/04 08:40 | 183A 2EA 263A 1EA 열괴이송 | (190627-15007-4, STOCK) | 태용 단조 | | 큐로 (DISC) | | | | |
| | | | | | | | | | TW-V30 263A | 2분립 | 1 | 26,350 26.4 | | | | | | 08/04 13:40 | 08/04 13:40 | 183A 2EA 냉괴이송 | (190710-15042-2) | | | | | | | |
| | 주 8 | P198008 | 105565 | TW F316L | S316L | 1 | 02672 | 1 | TW-V25 250A | 4분립 | 4 | 25,000 100.0 | 100.0 | | | | | 08/03 18:50 | 08/04 14:50 | 250A 1EA 열괴이송 | STOCK | 태용 단조 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 1 | P198009 | 105566 | SKT4 | THKT4 | 1 | 02673 | 1 | TW-V20 196C | 2분립 | 2 | 19,600 39.2 | 104.1 | | | | | 08/03 21:20 | 08/04 11:50 | 열괴이송 | (190701-KO411-2.3) | 태용 단조 | | 단조사업부 부품 | | | | |
| | | | | | | | | | TW-V20 176C | 2분립 | 2 | 17,600 35.2 | | | | | | 08/04 11:50 | | | (190701-KO411-2.3) | | | | | | | |
| | | | | | | | | | TW-V15 148C | 2분립 | 2 | 14,850 29.7 | | | | | | 08/04 10:50 | | | (190701-KO411-4.5) | | | | | | | |
| | 야 2 | P198010 | 105567 | WTG-113 | A8640 | 1 | 02674 | 1 | TW-V20 161I | 4분립 | 4 | 16,100 64.4 | 96.6 | | | | | 08/03 22:40 | 08/04 12:10 | 열괴이송 | PO1907040002 | 태용 단조 | | G E (2.3 NEW M/W M/SHAFT) | | | | |
| | | | | | | | | | TW-V20 161I | 2분립 | 2 | 16,100 32.2 | | | | | | 08/04 12:10 | | | | | | | | | | |

| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 강종 | 사내 강종 | 제강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 | | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 제강 Plan | | 제품 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (수주번호) | 행선 | 납기 | End User (품목) | 비고 | |
|-------------------|--------|-----------|----------|-------------|-------|------------|----------|------------|-----------------------|----------|-------------|------------|-------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------------|----------------|----------|--------------------|------------------|---------------------|-------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | 소계 (kg) | 합계 (ton) | | | | | | EAF 승전 | 형발 | | | | | | | | |
| | 야 3 | P198011 | 105568 | WTG-113 | A8640 | 1 | 02675 | 1 | TW-V15 111I | 6본립 | 6 | 11,100 | 66.6 | 88.8 | | | | | 08/04 00:00 | 08/04 12:30 | | | 열괴이송 | | | G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT) | | |
| | | | | | | | | | TW-V15 111I | 2본립 | 2 | 11,100 | 22.2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 4 | P198012 | 105569 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 1 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 01:20 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 5 | P198013 | 105570 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 2 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 02:40 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 6 | P198014 | 105571 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 3 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 04:00 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 7 | P198015 | 105572 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 4 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 05:20 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 야 8 | P198016 | 105573 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 5 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 06:40 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2019.08.04 (일) | 주 1 | P198017 | 105574 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 6 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 08:00 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 주 2 | P198018 | 105575 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 7 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 09:20 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 주 3 | P198019 | 105576 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 8 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 10:40 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 주 4 | P198020 | 105577 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 9 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 12:00 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 주 5 | P198021 | 105578 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02676 | 10 | | | | | | 114.8 | 1000 | 3700 | 5 | 114.8 | 08/04 13:20 | | | 냉괴이송 | | PO1907180001 | 태웅 단조 | | VESTAS (2M/W M/SHAFT) | 길이 허용치 3,700mm m -0mm |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 주 6 | P198022 | 105579 | TW B50A584B | A5110 | 1 | 02677 | 1 | TW-V30 283J | 2본립 | 2 | 28,350 | 56.7 | 112.4 | | | | | 08/04 14:40 | 08/05 11:10 | | | 열괴이송 | (190219-19800-1,16) | | G.E ENERGY (HALF RING) | | |
| | | | | | | | | | TW-V30 278J | 2본립 | 2 | 27,850 | 55.7 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 강종 | 사내 강종 | 제강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 | | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 제강 Plan | | 레들 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (수주번호) | 행선 | 납기 | End User (품목) | 비고 | |
|-----|-----|-----------|----------|-------------------------|--------|------------|----------|------------|----------------------------------|------------|-------------|------------------|--------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|-----------|----------------|----------------------------------|--------------------|-------------------|------|--------------------------------|------------------|------------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | 소계 (kg) | 합계 (ton) | | | | | | EAF 송전 | 형발 | | | | | | | | |
| | 주 7 | P198023 | 105580 | TW SF590 | C1040 | 1 | 02678 | 1 | TW-F200 163F | VSD | 1 | 163,859 | 163.9 | 163.9 | | | | | | 08/04 16:00 | 08/06 20:50 | 열괴이송 | (190424-15111-10) | | 삼성중공업 (PROPELLER SHAFT) | | | |
| | 주 8 | P198024 | 105581 | TW SF590 | C1040 | 1 | 02678 | 2 | | | | | | | | | | | | 08/04 17:20 | | | | | | | | |
| | 주 9 | P198025 | 105582 | TW 266M Gr.2 | C1020 | 1 | 02679 | 1 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/04 18:40 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 1 | P198026 | 105583 | TW 266M Gr.2 | C1020 | 1 | 02679 | 2 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/04 20:00 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 2 | P198027 | 105584 | TW 266M Gr.2 | C1020 | 1 | 02679 | 3 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/04 21:20 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 3 | P198028 | 105585 | TW 266M Gr.2 | C1020 | 1 | 02679 | 4 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/04 22:40 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 4 | P198029 | 105586 | TW 266M Gr.2 | C1020 | 1 | 02679 | 5 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 00:00 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 5 | P198030 | 105587 | TW P1 | TP1 | 1 | 02680 | 1 | TW-V30 273C | 4본립 | 4 | 27,350 | 109.4 | 109.4 | | | | | | 08/05 01:20 | 08/05 21:50 | | | 열괴이송 | (190626-14730- 60.61.62.63) | 태웅 단조 | 케이아이스 탈 (SQUARE) | |
| | 야 6 | P198031 | 105588 | WTG-113 | A8640 | 1 | 02681 | 1 | TW-V20 161I TW-V20 161I | 4본립 2본립 | 4 2 | 16,100 16,100 | 64.4 32.2 | | 96.6 | | | | | 08/05 02:40 | 08/05 16:10 08/05 16:10 | | | 열괴이송 | | 태웅 단조 | G E (2.3 NEW M/W M/SHAFT) | |
| | 야 7 | P198032 | 105589 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02682 | 1 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 04:00 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 8 | P198033 | 105590 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02682 | 2 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 05:20 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 9 | P198034 | 105591 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02682 | 3 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 06:40 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |

| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 각종 | 사내 각종 | 제강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 | | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 제강 Plan | | 열 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (수주번호) | 행선 | 납기 | End User (품목) | 비고 | |
|-------------------|--------|-----------|----------|-------------------------|--------|------------|----------|------------|----------------------------------|------------|-------------|----------------|-------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|-----------|----------------|----------------------------------|--------------------|------------------|------|--|------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | 소계 (kg) | 합계 (ton) | | | | | | EAF 송전 | 형발 | | | | | | | | |
| 2019.08.05 (월) | 주 1 | P198035 | 105592 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02682 | 4 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 08:00 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 주 2 | P198036 | 105593 | TWS355Mn (CEQ≤0.42%) | C1012M | 1 | 02682 | 5 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/05 09:20 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 주 3 | P198037 | 105594 | TW P1 | TP1 | 1 | 02683 | 1 | TW-V30 258C TW-V25 243C | 2본립 | 2 | 25,850 48.7 | 100.4 | | | | | | | 08/05 10:40 | 08/06 06:10 08/06 05:10 | | | 열괴이송 | (190626-14730-58.59) (190626-14730-56.57) | 태상 미용 | 케이아이스 틸 (SQUARE) | |
| | 야 1 | P198038 | 105595 | TW SF490V | C1022 | 2 | 02684 | 1 | TW-V60 531C TW-V60 531C | 1본립 | 1 | 53,100 53.1 | 106.2 | | | | | | | 08/05 21:00 | 08/06 22:30 08/06 22:30 | | | 열괴이송 | (190218-15111-1) | 태웅 단조 | 삼성중공업 (RUDDER STOCK) | |
| | 야 2 | P198039 | 105596 | WTG-113 | A8640 | 1 | 02685 | 1 | TW-V20 161I TW-V20 161I | 4본립 2본립 | 4 2 | 16,100 32.2 | 96.6 | | | | | | | 08/05 22:20 | 08/06 11:50 08/06 11:50 | | | 열괴이송 | | 태웅 단조 | GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT) | |
| | 야 3 | P198040 | 105597 | WTG-113 | A8640 | 1 | 02686 | 1 | TW-V15 111I TW-V15 111I | 6본립 2본립 | 6 2 | 11,100 22.2 | 88.8 | | | | | | | 08/05 23:40 | 08/06 12:10 08/06 12:10 | | | 열괴이송 | | 태상 미용 | GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT) | |
| | 야 4 | P198041 | 105598 | TW F22 | A4112 | 4 | 02687 | 1 | TW-V70 606C TW-V25 248C | 2본립 2본립 | 1 1 | 60,600 24.9 | 85.5 | | | | | | | 08/06 01:00 | 08/07 03:30 08/06 19:30 | | | 열괴이송 | (190720-88888-1) (190711-19711, 190715-199581) | 태상 미용 | KRUEGER (FORGED DISC) | 606C 사 진활영 후 태상 배일송부 |
| | 야 5 | P198042 | 105599 | TWS355 | C1016 | 1 | 02688 | 1 | | | | | 111.7 | | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/06 02:20 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 6 | P198043 | 105600 | TWS355 | C1016 | 1 | 02688 | 2 | | | | | 111.7 | | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/06 03:40 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 7 | P198044 | 105601 | TWS355 | C1016 | 1 | 02688 | 3 | | | | | 111.7 | | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/06 05:00 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| | 야 8 | P198045 | 105602 | TWS355 | C1016 | 1 | 02688 | 4 | | | | | 111.7 | | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/06 06:20 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |
| 2019.08.06 (화) | 주 1 | P198046 | 105603 | TWS355 | C1016 | 1 | 02688 | 5 | | | | | 111.7 | | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | | 08/06 07:40 | | | 냉괴이송 | | 태웅 단조 | | | |

| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 강종 | 사내 강종 | 제강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 | | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 제강 Plan | | 래들 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (수주번호) | 행선 | 납기 | End User (품목) | 비고 |
|-------------------|--------|-----------|----------|----------------------|--------|------------|----------|------------|-----------------------|----------|-------------|------------|-------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------------|----------------|----------|--------------------------------------|--|-------|----|-------------------------------|------------|
| | | | | | | | | | | | | 소재 (kg) | 합계 (ton) | | | | | | EAF 출전 | 형발 | | | | | | | |
| | 야 1 | P198047 | 105604 | TW S17MoS | A4117 | 1 | 02689 | 1 | TW-V15 146C | 6본립 | 6 | 14,600 | 87.6 | 102.2 | | | | | 08/06 23:00 | 08/07 12:30 | | 열괴이송 | (190628-94594-001,2, 190712-00198-2) | 태용 단조 | | 세진하이테크 (PISTON CROWN) | |
| | | | | | | | | | TW-V15 146C | 2본립 | 1 | 14,600 | 14.6 | | | | | | 08/07 12:30 | | | | | | | | |
| | 야 2 | P198048 | 105605 | TW F11 BLOCK | A4112 | 6 | 02690 | 1 | TW-V25 241C | 2본립 | 2 | 24,100 | 48.2 | 95.4 | | | | | 08/07 00:20 | 08/07 18:50 | | 열괴이송 | (190615-19133-2,3) (190710-72315-5, 190627-15007-7, TEST BLOCK) | 태광 피닝 | | T.S.B (TUBE SHEET) | |
| | | | | | | | | | TW-V25 236C | 2본립 | 2 | 23,600 | 47.2 | | | | | | 08/07 18:50 | | | | | | | | |
| | 야 3 | P198049 | 105606 | TW 42CrMo4 | A4140 | 6 | 02691 | 1 | TW-V20 191C | 4본립 | 4 | 19,100 | 76.4 | 114.6 | | | | | 08/07 01:40 | 08/07 16:10 | | 열괴이송 | (190708-72012-3) | 태광 피닝 | | | |
| | | | | | | | | | TW-V20 191C | 2본립 | 2 | 19,100 | 38.2 | | | | | | 08/07 16:10 | | | | | | | | |
| | 야 4 | P198050 | 105607 | TWS355 | C1016 | 1 | 02692 | 1 | TW-V70 686C | 1본립 | 1 | 68,600 | 68.6 | 103.7 | | | | | 08/07 03:00 | 08/08 06:30 | | 686C 1EA 열괴이송 351J 1EA 냉괴이송 | (190211-19581-4) (190620-12005-1) | 태용 단조 | | BMS (RUDDER TRUNK) | |
| | | | | | | | | | TW-V35 351J | 2본립 | 1 | 35,100 | 35.1 | | | | | | 08/08 01:30 | | | | | | | | |
| | 야 5 | P198051 | 105608 | TWS355 | C1016 | 1 | 02693 | 1 | TW-V60 561J | 1본립 | 1 | 56,100 | 56.1 | 101.8 | | | | | 08/07 04:20 | 08/08 06:50 | | 561J 1EA 열괴이송 228J 2EA 냉괴이송 | (190506-17035-3) (190704-19581-1,2) | 태용 단조 | | 디에이취웬씨 (RUDDER TRUNK) | |
| | | | | | | | | | TW-V25 228J | 2본립 | 2 | 22,850 | 45.7 | | | | | | 08/07 22:50 | | | | | | | | |
| 2019.08.07 (수) | 주 1 | P198052 | 105609 | TW SF590 | C1040 | 1 | 02694 | 1 | TW-F120 105F | VSD | 1 | 105,934 | 105.9 | 105.9 | | | | | 08/07 07:30 | 08/08 20:00 | | 열괴이송 | (190424-15111-12) | 태용 단조 | | 삼성중공업 (INTER` SHAFT #1) | 승선시간 준수 |
| | 야 1 | P198053 | 105610 | TW F11 | A4112 | 5 | 02695 | 1 | TW-V25 251C | 2본립 | 2 | 25,100 | 50.2 | 92.3 | | | | | 08/08 20:00 | 08/09 14:30 | | 열괴이송 | STOCK | 태용 단조 | | 큐로 (DISC) | |
| | | | | | | | | | TW-V50 421C | 2본립 | 1 | 42,100 | 42.1 | | | | | | 08/09 20:30 | | | | (190627-15007-1) | | | | |
| | 야 2 | P198054 | 105611 | TW F5 (XBar) | A4112M | 1 | 02696 | 1 | TW-V25 251C | 4본립 | 3 | 25,100 | 75.3 | 95.5 | | | | | 08/08 21:20 | 08/09 15:50 | | 열괴이송 | STIOCK | 태광 피닝 | | 두산메카텍 (ROUND SOLID) | |
| | | | | | | | | | TW-V15 101C | 2본립 | 2 | 10,100 | 20.2 | | | | | | 08/09 09:50 | | | | (190708-15200-13-16, 190710-15509, 190711-15509) | | | | |
| | 야 3 | P198055 | 105612 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 1 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/08 22:40 | | | 냉괴이송 | 태용 단조 | | | | |
| | 야 4 | P198056 | 105613 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 2 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/09 00:00 | | | 냉괴이송 | 태용 단조 | | | | |
| | 야 5 | P198057 | 105614 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 3 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/09 01:20 | | | 냉괴이송 | 태용 단조 | | | | |
| | 야 6 | P198058 | 105615 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 4 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/09 02:40 | | | 냉괴이송 | 태용 단조 | | | | |

| 일 자 | 주야 | Order No. | Heat No. | 수요가 강종 | 사내 강종 | 재강 지시번호 | Cast No. | Cast 순위 | Mould Type 재료코드 | 하부 정반 | Ingot 수량 | Ingot 중량 | | 주입중량 (ton) | 외경 (Φ) | 길이 (mm) | CUT 수 (회) | 중량 (ton) | 재강 Plan | | 관측 번호 | Hot Transfer 여부 | 생산의뢰번호 (주주번호) | 행선 | 납기 | End User (품목) | 비고 |
|-----|--------|-----------|----------|----------------------|-------|------------|----------|------------|-----------------------|----------|-------------|------------|-------------|---------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------------|----|----------|--------------------|------------------|-------|----|------------------|----|
| | | | | | | | | | | | | 소개 (kg) | 합계 (ton) | | | | | | EAF 승전 | 형발 | | | | | | | |
| | 야 7 | P198059 | 105616 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 5 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/09 04:00 | | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | |
| | 야 8 | P198060 | 105617 | EN100205-3 S355NL | C1016 | 3 | 02697 | 6 | | | | | | 111.7 | 1000 | 6000 | 3 | 111.7 | 08/09 05:20 | | | 냉괴이송 | | 태용 단조 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 6,404.4 | | | | | | | | | | | | | |