

TAEWOONG			변경 내역 1. 8/21 (수) 105703 HEAT 인고트 규격 변경					주간 제강 생산계획 (8월 4주차)											작성		검 토		승 인		
			문서번호: CS-SPP-1908-003					개정번호: 3					대 외 비		신진우 8/19				하 승환 8/19						
			기 간 : 2019.08.18 ~ 2019.08.22					작성일자: 2019.08.19																	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton)	주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan EAF 송전 형태	레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
2019.08.18 (일)	주 1	P198111	105668	TW 350LF2	C1022	1	02721	1					95.3	800	4000	6	95.3	08/18 08:00		냉괴이송	PO1908150002	태용 단조			
	주 2	P198112	105669	TW 350LF2	C1022	1	02721	2					95.3	800	4000	6	95.3	08/18 09:20		냉괴이송	PO1908150002	태용 단조			
	주 3	P198113	105670	TW 350LF2	C1022	1	02721	3					95.3	800	4000	6	95.3	08/18 10:40		냉괴이송	PO1908150002	태용 단조			
	주 4	P198114	105671	TW 350LF2	C1022	1	02721	4					95.3	800	4000	6	95.3	08/18 12:00		냉괴이송	PO1908150002	태용 단조			
	주 5	P198115	105672	TW 350LF2	C1022	1	02721	5					95.3	800	4000	6	95.3	08/18 13:20		냉괴이송	PO1908150002	태용 단조			
	주 6	P198116	105673	TW SF590	C1040	1	02722	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859 163.9	163.9					08/18 14:40	08/20 19:30	열괴이송	PO1908150004 (190424-15111-13)	태용 단조		삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	주 7	P198117	105674	TW SF590	C1040	1	02722	2										08/18 16:00							
	주 8	P198118	105675	TW SF490V	C1022	2	02723	1	TW-V60 551C	1본립	1	55,100 55.1	110.2					08/18 17:20	08/19 19:50	열괴이송	PO1908150004 (190330-15111-2)	태용 단조		삼성중공업 (RUDDER STOCK)	
									TW-V60 551C	1본립	1	55,100 55.1						08/19 19:50							
	주 9	P198119	105676	WTG-113	A8640	1	02724	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100 66.6	88.8					08/18 18:40	08/19 07:10	열괴이송	PO1908150003	태강 미음		GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100 22.2						08/19 07:10							
	야 1	P198120	105677	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02725	1	TW-V20 188C	4본립	3	18,850 56.6	98.1					08/18 20:00	08/19 09:30	열괴이송	PO1908150004 (190626-19503-7, 180903-12339-7, 190626-19503-1)	태용 단조		스페코 (INTER' SHAFT #2)	
									TW-V15 138C	4본립	3	13,850 41.6						08/19 09:30							

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소개 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 2	P198121	105678	TW 350LF2	C1022	1	02726	1	TW-V70 671C	1본립	1	67,100	67.1	105.3						08/20 00:50			PO1908150004 (190722-19895-1)	태용 단조		DACRO (TUBE SHEET)	
									TW-V20	2본립	2	19,100	38.2							08/18 21:20			PO1908150004	태용 단조			
									191C											08/19 11:50			(190807-11091-2, 190628-15200-2, 190627-15007-16)	태원 세용			
	야 3	P198122	105679	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/18 22:40			PO1908150001	태용 단조			
	야 4	P198123	105680	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	2						98.9	800	8300	3	98.9		08/19 00:00			PO1908150001	태용 단조			
	야 5	P198124	105681	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/19 01:20			PO1908150001	태용 단조			
	야 6	P198125	105682	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/19 02:40			PO1908150001	태용 단조			
	야 7	P198126	105683	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/19 04:00			PO1908150001	태용 단조			
	야 8	P198127	105684	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02727	6						98.9	800	8300	3	98.9		08/19 05:20			PO1908150001	태용 단조			
	야 9	P198128	105685	TW 42CrMo4	A4140	6	02728	1	TW-V20 171C	4본립	4	17,100	68.4	104.5						08/19 20:10			PO1908150004 (190716-19195-2)	태원 세용		NSSRC (ARBOR SHAFT)	
									TW-V40	2본립	1	36,100	36.1							08/19 06:40			PO1908150004	태용 단조			
									361I											08/20 06:10			(190715-19229-1)				
2019.08.19 (월)	주 1	P198129	105686	WTG-113	A8640	1	02729	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6						08/19 21:30			PO1908150004	태용 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	송전시간 준수
									TW-V20	2본립	2	16,100	32.2							08/19 08:00							
									161I											08/19 21:30							
	야 1	P198130	105687	TW 266M Gr2	C1020	1	02730	1	TW-V50 421J	2본립	1	42,100	42.1	80.2						08/20 23:30			PO1908150004 (190712-19004-1)	태용 단조		MHI (CASING)	
									TW-V40	2본립	1	38,100	38.1							08/20 23:30			PO1908150004 (190712-19004-2)				
									381J																		
	야 2	P198131	105688	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02731	1	TW-V40 401C	2본립	2	40,100	80.2	98.8						08/21 00:50			(190626-19503-5)	태용 단조		스페코 (SHAFT)	
									TW-V20	2본립	1	18,600	18.6							08/20 14:50			(190626-19503-8)				
									186C																		
	야 3	P198132	105689	WTG-113	A8640	1	02732	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6						08/20 15:10				태용 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20	2본립	2	16,100	32.2							08/20 01:40							
									161I																		

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 점반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 4	P198133	105690	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/20 03:00			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조		
	야 5	P198134	105691	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	2						98.9	800	8300	3	98.9		08/20 04:20			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조		
	야 6	P198135	105692	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/20 05:40			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조		
	야 7	P198136	105693	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/20 07:00			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조		
2019.08.20 (화)	주 1	P198137	105694	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02733	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/20 08:20			냉괴이송	PO1908150001	태웅 단조		
	야 1	P198138	105695	TW 42CrMo4M	A4140	2	02734	1	TW-V25 241H	2본립	2	24,100	48.2	103.3						08/21 17:30					태웅 단조	MITSUI (RING)	
								TW-V20 196H	2본립	2	19,600	39.2								08/21 13:30				(180607-19217-129)			
								TW-V20 158H	2본립	1	15,850	15.9								08/21 12:30				(180607-19217-126)			
																				08/21 12:30				(180607-19217-130)			
	야 2	P198139	105696	WTG-113	A8640	1	02735	1	TW-V15 1111	6본립	6	11,100	66.6	88.8						08/21 12:50				PO1908150003	태웅 단조	G.E (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
								TW-V15 1111	2본립	2	11,100	22.2								08/21 00:20							
																				08/21 12:50							
	야 3	P198140	105697	TW P4M (200~400T)	TP4M	1	02736	1	TW-V25 221C	4본립	3	22,100	66.3	105.0						08/21 19:10				PO1908150003	태웅 단조	기신정기 (금형강)	
								TW-V20 193C	2본립	2	19,350	38.7								08/21 01:40				(190516-14173-23,15 재제작,16 재제작)			
																				08/21 16:10				PO1908150003			
	야 4	P198141	105698	TW 266M Gr.2 BLOCK	C1023	3	02737	1	TW-V25 243C	2본립	2	24,350	48.7	92.8						08/21 21:30				PO1908150003	태웅 단조		
								TW-V50 441C	2본립	1	44,100	44.1								08/22 03:00				(TEST BLOCK)			
																				08/22 03:30				PO1908150003			
	야 5	P198142	105699	TW SF590	C1040	1	02738	1	TW-F120 110F	VSD	1	110,879	110.9	110.9						08/22 16:50				태웅 단조	삼성중공업 (INTER' SHAFT #1)		
																				08/21 04:20				(190424-15111-15)			
	야 6	P198143	105700	TW 350LF3	A2307	1	02739	1						95.3	800	4000	6	95.3		08/21 05:40			냉괴이송	PO1908150002	태웅 단조		
	야 7	P198144	105701	TW 350LF3	A2307	1	02739	2						95.3	800	4000	6	95.3		08/21 07:00			냉괴이송	PO1908150002	태웅 단조		

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan		액들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	행발							
2019.08.21 (수)	주 1	P198145	105702	TW 350LF3	A2307	1	02739	3						95.3	800	4000	6	95.3	08/21 08:20			냉괴이송	PO1908150002	태웅 단조			
	야 1	P198146	105703	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02740	1	TW-V40	2본립	2	38,600	77.2	99.3					08/21 23:30	08/22 23:00		열괴이송	PO1908120001 (190305-15111-6)	태웅 단조		삼성중공업 (INTER SHAFT #2)	
	야 2	P198147	105704	TW S45SU	C1045	1	02741	1	TW-V25	2본립	1	22,100	22.1	109.3					08/22 16:30	08/22 23:50		열괴이송	PO1908120001 (180903-12339-31)	태웅 단조		삼화교역 (PROPELLER SHAFT)	
	야 3	P198148	105705	SNCM431M	A8631	1	02742	1	TW-V40	2본립	2	36,100	72.2	109.3					08/22 00:20	08/22 23:50		열괴이송	PO1908120001 (190305-15111-5)	태웅 단조		서진메카닉 스 (SQUARE)	
	야 4	P198149	105706	TW P4M (200~400T)	TP4M	1	02743	1	TW-V40	2본립	1	37,100	37.1	109.4					08/22 23:50	08/22 22:10		열괴이송	PO1908120001 (181010-12339-10)	태웅 단조		기신정기 (금형강)	
									TW-V30	4본립	4	27,350	109.4	109.4					08/22 01:40	08/22 17:30		열괴이송	PO1908150003 (190805-15135-1)	태웅 단조			
									TW-V20	4본립	3	17,600	52.8	83.5					08/22 03:00	08/22 17:30		열괴이송	PO1908150003 (190516-14173-12,13,21)	태웅 단조			
									TW-V20	2본립	2	15,350	30.7	83.5					08/22 17:30	08/22 17:30		열괴이송	PO1908150003 (190516-14173-10,11)	태웅 단조			
									153C					83.5								열괴이송		태웅 단조			
														3,795.3													