

TAEWOONG		변경 내역 1. B/1) (일) 105627 HEAT 인고트 규격 변경		주간 제강 생산계획 (8월 3주차)														작성		검 토		승 인					
				문서번호: CS-SPP-1908-002														개정번호: 1		8/11		8/11		8/11			
				기 간 : 2019.08.11 ~ 2019.08.15														작성일자: 2019.08.11									
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 중량 소계 (kg) 합계 (ton)		주입중량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	중량 (ton)	제강 Plan EAF 송전 형태		제출 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (주주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
2019.08.11 (일)	주 1	P198061	105618	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 08:00		냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 2	P198062	105619	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	2						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 09:20		냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 3	P198063	105620	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 10:40		냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 4	P198064	105621	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 12:00		냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 5	P198065	105622	TW 266M Gr.2	C1020	1	02698	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/11 13:20		냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 6	P198066	105623	TW SF590	C1040	1	02699	1	TW-F200 163F	VSD	1	163,859	163.9	163.9						08/11 14:40	08/13 19:30		열괴이송	(180424-15111-10)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
	주 7	P198067	105624	TW SF590	C1040	1	02699	2											08/11 16:00								
	주 8	P198068	105625	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02700	1	TW-V50 426C	2본립	2	42,600	85.2	114.9						08/11 17:20	08/12 06:50		열괴이송	(190626-19503-4)	태웅 단조	삼화교역 (PROPELLER SHAFT)	
								TW-V15 148C	2본립	2	14,850	29.7							08/12 06:50								
	주 9	P198069	105626	TWS355	C1016	1	02701	1	TW-V70 656C	1본립	1	65,600	65.6	105.7						08/11 21:10	08/12 19:10		열괴이송	(190101-99010-1)	태웅 단조	GEMINI (TUBE SHEET)	
								TW-V40 401J	2본립	1	40,100	40.1							08/12 19:10								
	야 1	P198070	105627	TWS355	C1016	1	02702	1	TW-V70 656C	1본립	1	65,600	65.6	106.7						08/11 20:00	08/12 21:30		열괴이송	(190101-99010-1)	태웅 단조	GEMINI (TUBE SHEET)	
								TW-V50 411J	2본립	1	41,100	41.1							08/12 21:30								
	야 2	P198071	105628	TWS355	C1016	1	02703	1	TW-V40 401J	2본립	2	40,100	80.2	80.2						08/11 21:20			냉괴이송	(190621-12005-1,2)	태웅 단조	디에이취엠 씨 (RUDDER TRUNK)	

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 3	P198072	105629	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	1						98.9	800	8300	3	98.9	08/11 22:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 4	P198073	105630	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 00:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 5	P198074	105631	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	3						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 01:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 6	P198075	105632	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	4						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 02:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 7	P198076	105633	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	5						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 04:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 8	P198077	105634	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	6						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 05:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	야 9	P198078	105635	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	7						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 06:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
2019.08.12 (월)	주 1	P198079	105636	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02704	8						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 08:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 2	P198080	105637	WTG-113	A8640	1	02705	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8					08/12 21:50			열괴이송	PO1908070002	태상 미음		GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2						08/12 09:20								
	주 3	P198081	105638	WTG-113	A8640	1	02706	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					08/13 00:10			열괴이송		태웅 단조		GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2						08/12 10:40								
	주 4	P198082	105639	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	1						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 12:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			
	주 5	P198083	105640	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/12 13:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조			

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	재강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고							
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발														
	주 6	P198084	105641	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	3						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 14:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	주 7	P198085	105642	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	4						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 16:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	주 8	P198086	105643	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	5						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 17:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	주 9	P198087	105644	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	6						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 18:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	야 1	P198088	105645	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	7						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 20:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	야 2	P198089	105646	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	8						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 21:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	야 3	P198090	105647	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	9						98.9	800	8300	3	98.9		08/12 22:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	야 4	P198091	105648	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02707	10						98.9	800	8300	3	98.9		08/13 00:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									
	야 5	P198092	105649	TW 42CrMo4M	A4140	2	02708	1	TW-V20 196H	4본립	4	19,600	78.4	98.0						08/13 01:20			열괴이송	(180607-19217- 120.121)	태웅 단조		MITSUI (RING)							
									TW-V20 196H	2본립	1	19,600	19.6								08/13 15:50													
	야 6	P198093	105650	TW 266M Gr.2	C1020	1	02709	1	TW-V50 446C	2본립	1	44,600	44.6	88.2						08/13 02:40			열괴이송	PO1908070002 (190725-70021-6.7)	태상 미음									
									TW-V50 436C	2본립	1	43,600	43.6								08/14 03:10			PO1908070002 (190725-70021-6)										
																				08/14 03:10														
	야 7	P198094	105651	TW SF490V	C1022	2	02710	1	TW-V50 431C	2본립	1	43,100	43.1	107.8						08/13 04:00			열괴이송	(190701-19981-1)	태웅 단조		ANDRITZ HYDRO (RING)							
																												08/13 17:30			(190219-15088-2, 190719-15198-1)	태웅 단조		
																													08/13 23:30			(190110-15088-3)	태상 미음	
	야 8	P198095	105652	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	1						98.9	800	8300	3	98.9		08/13 05:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조									

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	제강 Plan		레들 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발							
	야 9	P198096	105653	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	2						98.9	800	8300	3	98.9					냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조		
																			08/13 06:40								
2019.08.13 (화)	주 1	P198097	105654	TW 508Gr.3	A8620	2	02711	3						98.9	800	8300	3	98.9					냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조		
																			08/13 08:00								
	야 1	P198098	105655	WTG-113	A8640	1	02712	1	TW-V20 161I	4본립	4	16,100	64.4	96.6					08/13 23:00	08/14 12:30			열괴이송		태웅 단조	GE (2.3 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V20 161I	2본립	2	16,100	32.2							08/14 12:30							
	야 2	P198099	105656	WTG-113	A8640	1	02713	1	TW-V15 111I	6본립	6	11,100	66.6	88.8					08/14 00:20	08/14 12:50			열괴이송	PO1908070002	태상 미음	GE (1.5 NEW M/W M/SHAFT)	
									TW-V15 111I	2본립	2	11,100	22.2							08/14 12:50							
	야 3	P198100	105657	TW P1	TP1	1	02714	1	TW-V25 243C	4본립	4	24,350	97.4	97.4					08/14 01:40	08/14 20:10			열괴이송	PO1907190001 (190626-14730- 789.10)	태상 미음	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 4	P198101	105658	TW S45SU	C1045	1	02715	1	TW-V40 361C	2본립	2	36,100	72.2	109.3					08/14 03:00	08/15 03:30			열괴이송	(190305-15111-5) (181010-12339-10)	태웅 단조	삼화교역 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V40 371C	2본립	1	37,100	37.1														
	야 5	P198102	105659	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02716	1	TW-V40 386C	2본립	2	38,600	77.2	95.6					08/14 04:20	08/14 18:50			열괴이송	(190305-15111-6) (190626-19503-1)	태웅 단조	삼성중공업 (INTER' SHAFT #2)	
									TW-V20 183C	2본립	1	18,350	18.4														
	야 6	P198103	105660	TW SF590	C1040	1	02717	1	TW-F120 110F	VSD	1	110,879	110.9	110.9					08/14 05:40	08/15 18:10			열괴이송	(190424-15111-6 NCR 재제작)	태웅 단조	삼성중공업 (INTER' SHAFT #1)	
2019.08.14 (수)	야 1	P198104	105661	TW 266M Gr.2	C1020	1	02718	1	TW-V25 243J	4본립	4	24,350	97.4	97.4					08/14 21:00	08/15 15:30			열괴이송	(190715-19705-1.3)	태웅 단조	WALCHAND NAGAR IND.,LTD (FLANGE)	
	야 2	P198105	105662	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02719	1	TW-V70 626C	1본립	1	62,600	62.6	97.3					08/14 22:20	08/16 00:50			열괴이송	(190305-15111-4) (190626-19503-3)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V20 173C	2본립	2	17,350	34.7							08/15 12:50							
	야 3	P198106	105663	TW S45SU (O,H규제)	C1045	3	02720	1	TW-V70 626C	1본립	1	62,600	62.6	95.8					08/14 23:40	08/16 02:10			열괴이송	(190305-15111-4) (190626-19503-2.6)	태웅 단조	삼성중공업 (PROPELLER SHAFT)	
									TW-V20 166C	2본립	2	16,600	33.2							08/15 13:10							
	야 4	P198107	105664	TW P4M	TP4M	1	02721	1	TW-V30 283C	4본립	4	28,350	113.4	113.4					08/15 01:00	08/15 21:30			열괴이송	181102-14730-6,7,8,9 재제작)	태상 미음	케이아이스 틸 (SQUARE)	
	야 5	P198108	105665	TW 350LF2	C1022	1	02722	1						98.9	800	8300	3	98.9					냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조		
																			08/15 02:20								

일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 감종	사내 감종	제강 지시번호	Cast No.	Cast 순위	Mould Type 재료코드	하부 정반	Ingot 수량	Ingot 증량		주입증량 (ton)	외경 (Φ)	길이 (mm)	CUT 수 (회)	증량 (ton)	제강 Plan		관류 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	End User (품목)	비고	
												소계 (kg)	합계 (ton)						EAF 송전	형발								
	야 6	P198109	105666	TW 350LF2	C1022	1	02722	2						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 03:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조				
	야 7	P198110	105667	TW 350LF2	C1022	1	02722	3						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 05:00			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조				
	야 8	P198111	105668	TW 350LF2	C1022	1	02722	4						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 06:20			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조				
2019.08.15 (목)	주 1	P198112	105669	TW 350LF2	C1022	1	02722	5						98.9	800	8300	3	98.9	08/15 07:40			냉괴이송	PO1908070001	태웅 단조				
														5,118.3														