			2 7/10 (全) TV	' <u>20rc (C</u> 1Ch> 7/10 N 266M Gr 2 JC 1Ch = ' 20rc JC 2Ch 연고트 귀	7/9 (희) 작업			주간 제강 생산계획 (7월 2주차) 대외비													작	성	검 토		승인		
TAE	VO	ONG		TW SF590 VSD 2Ch		착업일정 변경		,	_	" -	,	_ '	1,				l 외	비	12/3				120098				
				문서번호:		CS-	-SPP-1907-002				개정번호:			1											-	•	,
				기 간: 2019.07.07		07.07	~ 2		2019.07.11		작성일		일자:			20	19.07	.07				1	17			41	n
일자	Z.01	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	제강	Cast No.	Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot		추입중량	외경	길이	CUT ≑	중앙	-	Plan	래들	Hot Transfer	생산의뢰번호	행선	납기	End User	/ _{비고}
될 사	7	Order No.	Heat No.	T#/100	74188	지사번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Ф)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	변호	여부	(수주번호)	9.2		(품목)	212
2019.07.07	주														600	6000	7	93.2	07/07				PO1907040001	태상			
(일)	1	P197014	105418	TW F91	SF91	1	02592	1						93.2		ļ			08:00			120				H 14	
															600	6000	7	93.2					PO1907040001	태상			
	주 2	P197015	105419	TW F91	SF91	1	02592	2						93.2					10:00							e :s	
															600	6000	7	93.2	-		-		PO1907040001	태상			
	주	P197016	105420	TW F91	SF91	1	02592	3						93.2					07/07			240				5 8: :4	
	3																		12:10							3	
	주		405.404						TW-F90 866F	VSD	1	86,615	86.6			ļ			07/07	07/08 22:30	a	OI TIOL A	PO1907040002 (190624-15226-1)	태웅 단조		한텍	
	4	P197017	105421	TW F316L	S316L	1	02593							86.6					14:30			열괴이송				(DISC)	
	Ι.														600	6000	7	93.2					PO1907040001	태상			
	주 5	P197018	105422	TW F304H	5304H	1	02594	1						93.2					07/07 16:50			140				· =	
													_		600	6000	7	93.2	-	-	-		PO1907040001	태상		-	
	주 6	P197019	105423	TW F304H	S304H	1	02594	2						93.2					07/07			540		1		d Heriografia	
	L																		15.00					FILL			
	Oŧ	P197020	105424	TW F304H	S304H	1	02594	3						93.2	600	6000	7	93.2	07/07			16	PO1907040001	태상		-	
	1	1 137020	103124	110130411	330411	·	02394							33.2				ļ	21:20							=	
	O‡								TW-V20 1611	4본립	4	16,100	64.4					ļ	07/07	07/08			PO1907040002	태웅 단조		G.E (2.3 NEW	
	2	P197021	105425	WTG-113	A8640	1	02595	1	TW-V20	2본립	2	16,100	32.2	96.6		ļ			4	07/08		열괴이송			•	M/W	
									161I TW-V60	1본립	1	54,600	54.6							13:20 07/09			PO1907040002	태웅 단조		M/SHAFT) 서진메카닉	-
	0‡ 3	P197022	105426	TW 4140 M1	A4140M	4	02596	1	546J TW-V60	1본립	1	54,600	54.6	109.2					07/08			열괴이송	(190513-15135-2)			- <u>-</u>	
	-				4				546J TW-V25	2본립	2	22,600	45.2						<u> </u>	02:40	_		PO1907040002	태성 미용		(DRUM)	
	O‡	D407022	105437	734.04	TD4		03507		226C	200		22,000	43,2	07.0					07/08	07/08 20:00		M 3101 A	(190213-14730-26,68		7/211/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/	케이아이스	
	4	P197023	105427	TW P4	TP4	1	02597	1	TW-V25	2본립	2	21,350	42.7	87.9					02:30	07/08		열괴이송	PO1907040002			틸 (SQUARE)	
	++								213C TW-V20	4본립	4	19,850	79.4							20:00 07/08			(190213-14730-24,66 PO1907040003				
	0 <u></u> 5	P197024	105428	TW 42CrMo4M (Mn≤0.85%)	A4140M	3	02598	1	198H TW-V20	2본립	1	17,100	17-1	96.5		ļ			07/08			열괴이송	(180607-19217) PO1907040003	8W 98		MITSUI (RING)	
	Ĺ			(.411120.0370)					171C										03.50	17:20			(190613-19154-1 오)	***************************************	(Kill4O)	
	O‡	P197025	105429	TW SCM430	A4130	1	02599	1	TW-V30 268J	2본립	2	26,850	53.7	90.8					07/08			열괴이송	PO1907040003 (190614-12321-1)			보고통상	
	6	1.191023	105723	117 30171430	74130		02333		TW-V40 371C	2본립	1	37,100	37.1	30.0	412-414-41				05:10	07/09 04:40		트피어용	PO1907040003 (190615-KO483)	-		(ROLLER)	

						제강		Cont	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중광	제강	l Plan	75		###OLDINI#			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	Cast 순위	Type 재료코드	정반	 수량	소계	합계	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	레돌 번호	Hot Transfer 여부	생산의뢰번호 (수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
					-			_	 			(kg)	(ton)		600	8300	- 5	92.1	동인				PO1907040001	태웅 단조			
2019.07.08	주	P197026	105430	TW 42CrMo4	A4140	6	02600	1						92.1					07/08	*******	1						MSR
(월)	1	1 131020	103 150	147 420111104	'''''	1.0									*********				19:00	000000000000000000000000000000000000000							미적용
	-				-			-							600	8300	5	92.1	_		\vdash	1	PO1907040001	태웅 단조			
	O‡	P197027		THE 435-14-4		- 2	03500	,			†		10.000,000	92.1			<u> </u>	100,000	07/08		ļ				***************************************		MSR
	1	F15/02/	105431	TW 42CrMo4	A4140	6	02600	2						92.1					20:20		1					AT .	미적용
														3778	500	0000		00.4	-	-	⊢	_	004007040004	CIIO CLT			
	O‡														600	8300	5	92.1	07/0B				PO1907040001	태웅 단조			MSR
	2	P197028	105432	TW 42CrMo4	A4140	6	02600	3						92.1		·	+		21:40	*******	1						미적용
																			1						000000000000000000000000000000000000000		
															600	8300	5	92.1			Π		PO1907040001	태웅 단조			
	야	P197029	105433	TW 42CrMo4	A4140	6	02600	4						92.1					07/08 23:00		1	1.50				- 4	MSR 미적용
	3																+		23.00		l						이색용
						 		-							600	8300	5	92.1		\vdash		1	PO1907040001	태용 단조			
	0 :	P197030	105424	THE 43C-M-4	A4140	6	02600	5			İ			92.1		1	1		07/09							E	MSR
	4	P197030	105434	TW 42CrMo4	A4140	"	02000	,				14.441.] 52.1					00:20		1	· · ·					미적용
										c H 31		11.100	55.5					_	-	07/00	-			mai ni G			
	0;								TW-V15	6본립	6	11,100	66.6	ł		ļ	····		-4	07/09 14:10			•••••	明初印度		G.E (1.5 NEW	
	5	P197031	105435	WTG-113	A8640	1	02601	1	TW-V15	2본립	2	11,100	22.2	88.8		·	***********			07/09		열괴이송	••••			M/W	
									1111										1	14:10					***************************************	M/SHAFT)	
									TW-F150	VSD	1	120,440	120.4					I		07/10				태웅 단조		귀우물산	
	야	P197032	105436	TW SF590	C1040	1	02602	1	120F				ļ	120.4		ļ	ļ	ļ	07/09	22:30	ł	열괴이송	(181001-14017-12)			(INTER	
	6															-			03:00		l					SHAFT)	
	+				-				TW-V70	1본립	1	71,000	71.0					1	-	07/10				태웅 단조		대우조선해	
	0;	P197033	105437	TW SF490V	C1022	2	02603	,	710J					111.1		1			07/09	07:50	ļ	열괴이송	(190226-15088-2)			양	
	7	P197033	103437	199 354900	C1022		02003	'	TW-V40	2본립	1	40,100	40.1							07/10		들피시오				(RUDDER	
	_								4011	4 11 21	-	62.600	626	-		-		-	_	04:50	_		(180530-12005-25)	EIIO FLX		HUB)	-
	0;								TW-V70 626C	1본립	1 1	62,600	62.6	-			·····			07/10 08:10			(190305-15111-1)	태웅 단조		삼성중공업	
	8	P197034	105438	TW S45SU	C1045	1	02604	1	TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	101.2		1	†******	1		07/10		열괴이송		TA SASHRIKUPSHIA	OCCASASA DE MANDO	(PROPELLER	
									386C										1	06:10			(190305-15111-3)			SHAFT)	
									TW-V70	1본립	1	62,600	62.6					ļ		07/10				태웅 단조		삼성중공업	
	0; 9	P197035	105439	TW S45SU	C1045	1	02605	1	626C TW-V40	2본립	1	38,600	38.6	101.2		ļ				09:30		열괴이송	(190305-15111-1)		***************************************	(PROPELLER	
	9								386C	200		36,000	30.0	1			·	·		07:30			(190305-15111-3)			SHAFT)	
				bi-											600	6000	8	106.5					PO1907040001	태상			
2019.07.09	추	P197036	105440	TS 350LF2	C1018	6	02606	1:						106.5					07/09	******						33	
(화)	1	1 137030	103110	13 3302.12		•	*****	8											17:00								
					-			_	-			-	_	-	600	6000	8	106.5	-	\vdash	\vdash		PO1907040001	태상			-
	주									·····					000	1 0000	 	1 100/3	07/09				101307040001				
	2	P197037	105441	TS 350LF2	C1018	6	02606	2						106.5		1	1	İ	18:20		1					-	
																		1			\vdash						
	10														600	6000	8	106.5	07.00				PO1907040001	태상	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
	0; 1	P197038	105442	TS 350LF2	C1018	6	02606	3		ł	·····		·····	106.5			+		07/09 19:40		1	2.				s 93	
											·	·	†	1				1	1 3.70							i	
															600	6000	8	106.5					PO1907040001	태상			
	야	P197039	105443	TS 350LF2	C1018	6	02606	4				ļ		106.5					07/09	*******		25		,40001 대상			
	2					-		4				ļ	ļ	1			ļ	ļ	21:00				E	энтээнтил	57111111-31555		
																					_						

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제김	l Plan	래듦	Hot Transfer	생산의뢰번호			End User	
일 자	주야	Order No.	Heat No.	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(mm)	(회)	(ton)	EAF 송전	형발	번호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고
											***********	(Kg)	(tOII)		600	6000	8	106.5	0.2				PO1907040001	태상			
	Oŧ	P197040	105444	TS 350LF2	C1018	6	02606	5			Ī	Į		106.5					07/09			147				-	
	3			,										1					22:20		1						
						-			TW-F200	VSD	1	192,972	193.0	 		_		1	_		-			태웅 단조			
	O‡	8407044	105445		64040		02507	١.	192F	100	1	1 102,012		1		1	†		07/09				(181001-14017-13)			1	ĺ
	4	P197041	105445	TW SF590	C1040	1	02607	1				1	200000000000000000000000000000000000000		1000000000				23:40							귀우물산	
										-13071137137	137771112220			193.0					—	07/12		열괴이송				(PROPELLER	1
	0;																		07/10	04:30			***************************************		,,,,,	SHAFT)	
	5	P197042	105446	TW SF590	C1040	1	02607	2			1105475470				A1127022000		1000000		01:00		l					1	1
										CONTRACTOR OF	**********		1.00.00131125	7	5130333055		110171318-55	*********	1								
	nt.								TW-V20	4본립	4	16,100	64.4							07/10				태웅 단조	,	GE	
	OF	P197043	105447	WTG-113	A8640	1	02608	1	1611	2 H 21		46400	22.2	96.6						15:50	1	열괴이송				(2.3 NEW	
	6								TW-V20 1611	2본립	2	16,100	32.2		**********				02:20	07/10 15:50						M/W M/SHAFT)	1
						-			TW-V40	2본립	1	39,600	39.6	\vdash		1			-	07/11				태웅 단조		111/31/11/1/	\vdash
									396J			1		1			1		1	04:10			(190604-15133-1)	744.97.00000.97		1	
	10	D407044	405440		42207		02500	١.	TW-V20	2본립	2	18,350	36.7	1120			I		07/10	07/10	1	ᅄᆁᇬᇰ		태용 단조 1EA		케이아이스	
	7	P197044	105448	TW 350LF3	A2307	1	02609	1	183C	1,500,000,000,000		C CONTRACTOR CONTRACTO	PERCENTENCE OF SOCIAL	112.9					03:40	18:10 07/11		칠피이용	(190523-19004-1,3, 190627-15008)	택의 매용 1EA	WAXIIN SAIT	틸 (SQUARE)	
									TW-V40	2본립	1	36,600	36.6	1]		1	1		태웅 단조		1	
									366J										_	04:10			(190523-19004-2,4)			\vdash	
	O‡			TW 266M Gr.2					TW-V30	2본립	2	26,850	53.7	101.3	512171212121				07/10	07/11			(1000) 15775 51	태웅 단조		한텍 (RING)	
	8	P197045	105449	BLOCK	C1023	3	02610	1	268E TW-V20	4본립	3	15,850	47.6							07/10		열괴이송	(190625-15226-5)	司初四日			
	١			BESCH					15BC	1		13,030	THE PERSON NAMED IN		CHICHICA	1			1	18:30			(TEST BLOCK)		************************	1 (
	0‡ 9				1.					07/11				태웅 단조													
		P197046	105450	TW 20rc	C1020	9	02611	1	258C					99.7	areanntes					02:50		냉괴이송	(190520-19968-2,3)	Westernamentos	Marcone Veces	MEG METAL	
				/// ****					TW-V25	2본립	1	22,100	22.1	-					06:20	07/10			400520 40050 4)			(SHAFT)	
					-	-	_		221C TW-V30	2본립	2	25,850	51.7	—		-	-		+	23:50 07/11	\vdash	ł —	(190520-19968-1)	태웅 단조		+	1
2019.07.10	주								25BC			25,050		102.0	311.11.11.11.11		+		07/10	13:30		11171014	(190520-19968-2,3)			MEG METAL	
(수)	1	P197047	105451	TW 20rc	C1020	9	02612	1	TW-V30	2본립	2	25,600	51.2	102.9	********		************		17:00	07/11	1	냉괴이송	A161611000000000		(SHAFT)		
									256C										1_	13:30	_		STOCK	L			_
									TW-V20	4본립	4	19,850	79.4						-	07/11			(190531-19157-	태웅 단조			
	주	P197048	105452	TW 266M Gr.2	C1020	1	02613	1	198J			0-100-100-100-100-100-100-100-100-100-1		79.4	5237003767	Legato te rege				08:50]	냉괴이송				G&B	
	2												ļ				ļ		18:20		1		CONTROL OF THE CONTRO			(SHELL)	
										o H al	-	20.050	507						₩	-				TOTAL OF D		-	├
									TW-V30	2본립	2	29,350	58.7				+		1	07/11			(180601-14730-15,	用상 때등		케이아이스	
	야	P197049	105453	TW P4	TP4	10	02614	1	293C	0 H 21		22.400		102.9	4141444414	duaniesia.			07/10	15:10	1	열괴이송	190213-14730-8)			틸	
	1								TW-V25	2본립	2	22,100	44.2	-		escareur.			19:40	07/11						(SQUARE)	1
									221C			-							1	13:10		ļ	(190213-14730-25,67)	510 CI =		-	
	0;			EN10030E 3					-					-	600	8300	5	92.1	07/10				PO1907040001	태웅 단조		-	MACD
	2	P197050	105454	EN100205-3 S355NL	C1016	3	02615	1				1		92.1					21:00	******	1	-		•••••			MSR 미적원
	-						()				***********	1		1				1	1		1					1	
															600	8300	5	921	1				PO1907040001	태웅 단조			
	야	P197051	105455	EN100205-3	C1016	3	02615	2						92.1	411577777			1	07/10		1		- Linear Chelling			-	MSR
	3			S355NL				8			100227700		WEATHER TO		SYVVYJEEN.			3	22:20				Zancola wilenino				미적은
									1			_		_	600	8300	5	92.1	1	+-	-	 	PO1907040001	태웅 단조			_
	O‡	D407055	100.455	EN100205-3			02515	_			†			1		1 5500	1	1 74 1	07/10	11100376			101307040001	-10 0-2		1	MSR
	4	P197052	105456	S355NL	C1016	3	02615	3				I		92.1				I	23:40		1						미적용
																			23:40								

						제강		Cast	Mould	하부	Ingot	Ingot	중량	주입중량	외경	길이	CUT 수	중량	제감	Plan	래둝	Hot Transfer	생산의롸번호			End User			
일 자	주야	Order No.	Heat No	수요가 강종	사내 강종	지시번호	Cast No.	순위	Type 재료코드	정반	수량	소계 (kg)	합계 (ton)	(ton)	(Φ)	(Φ) (mm)	(호)	(ton)	EAF 송전		변호	여부	(수주번호)	행선	납기	(품목)	비고		
															600	8300	5	92.1					PO1907040001	태웅 단조					
	야	P197053	105457	EN100205-3	C1016	3	02615	4						92.1					07/11		ļ	18.0					MSR		
	5			\$355NL										-					01:00								미적용		
	\vdash								_						600	8300	5	92.1					PO1907040001	태용 단조			+		
	0;	P197054	105450	EN100205-3	C1015	١,	02645	5		**********				92.1					07/11								MSR		
	6	P197054	105458	S355NL	C1016	3	02615	3		1909-1116-1116 1919-1919-1919				921					02:20			3.00					미적(
	\vdash														600	8300	5	92.1	\vdash	_			PO1907040001	태웅 단조			+-		
	O‡		405450	EN100205-3										024		1			07/11		1					MSF			
	7	P197055	105459	S355NL	C1016	3	02615	6		*******				92.1					03:40		1	1,61		Communication			미적		
	-														600	8300	5	92.1	-		-		PO1907040001	태웅 단조			+		
	O‡			EN100205-3		3	0.54	1923												32.1	07/11								MSF
	8	P197056	105460	S355NL	C1016		02615	7						92.1					05:00		1	150	***************************************				미적용		
	_														500	0700	-	22.4	<u> </u>	-			PO4007040004	CIIO CLT					
	Ot.	P197057		EN100205-3 S355NL											600	8300	5	92.1	07/11				PO1907040001	태웅 단조		1	MSR 미적용		
	9		105461		C1016	3	02615	8		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				92.1					07/11		1	18							

															600	8300	5	92.1					PO1907040001	태웅 단조					
019.07.11	주	P197058	105462	EN100205-3	C1016	3	02615	9						92.1					07/11		-	151				4 6	MSF 미적:		
(목)	1			S355NL										:					07:40								-1-4		
															600	8300	5	92.1					PO1907040001	태웅 단조			1		
	추	P197059	105463	EN100205-3	C1016	3	02615	10						92.1					07/11	nii i	Į	146				1 12	MSI		
	2			S355NL															09:00	. Luncia							-	미적	
								l .						4,452.6												1			