GAILLARD Louis Peip2 G3

## Rapport de séance : Séance 5

Durant cette séance nous avons reçu la machine à café cependant le modèle étant différents de celui attendu nous avons dû étudier à nouveau les différentes contraintes liées à cette machine. Nos rapports de séances seront donc ressemblant étant donné que nous avons tous les deux réfléchis au problème.

## Nouvelle machine:



## Contraintes liées au servo-moteurs :

Sur la machine précédente l'ouverture de sas pour la capsule ainsi que la mise en route de la machine était commandé par un bouton que l'on faisait tourner sur le coté de la machine. Cependant sur cette machine l'ouverture/fermeture du sas est contrôlée par le levier que l'on voit apparaître sur la photo. La solution au problème reste la même soit l'utilisation d'un servo moteur pour abaisser et relever le levier. Le nouveau problème est que la force nécessaire pour faire bouger ce levier est nettement supérieure à celle du petit levier de la précédente machine. Il va donc falloir relier au servo-moteur un bout de bois (par exemple) que je fabriquerai moi-même et qui viendrai s'accrocher au levier afin de donner plus de force de pression ou de force pour relever le levier au servo-moteur.

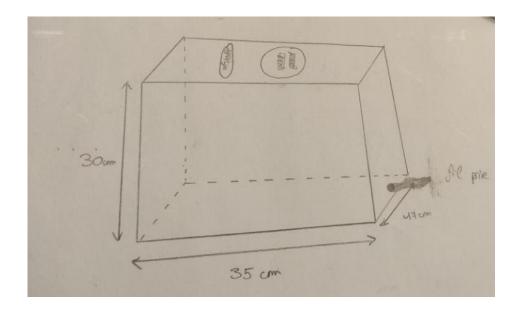
Une autre solution si celle-là ne fonctionnerai pas est alors de rajouter le même dispositif de l'autre coté afin d'avoir deux servo-moteurs qui fonctionnerait en simultané afin de doubler la force appliquée.

Il me faudra ensuite me repencher sur le codage afin de définir le bon angle afin d'ouvrir et de fermer parfaitement le levier.

Jérémy vous expliquera dans son rapport le problème rencontrer avec les solénoïdes pour appuyer sur les boutons.

## Schéma avec dimensions de la machine :

Nous avons également réalisé un schéma ou nous avons représenté les dimensions de la machine afin de préparer notre rendez-vous au fablab la semaine prochaine.



Car nous comptons entourer la machine de 3 planches de bois permettant d'y disposer tous nos modules mais nous devons donner des dimensions précises pour le fablab. De plus pour le système nous permettant de stocker les capsules nous sommes restés sur notre idée de départ soit une boîte ouverte à deux extrémité à la verticale au-dessus de la fente ou doivent tomber les capsules.