

СБ

Перв. примен.

Справ. №

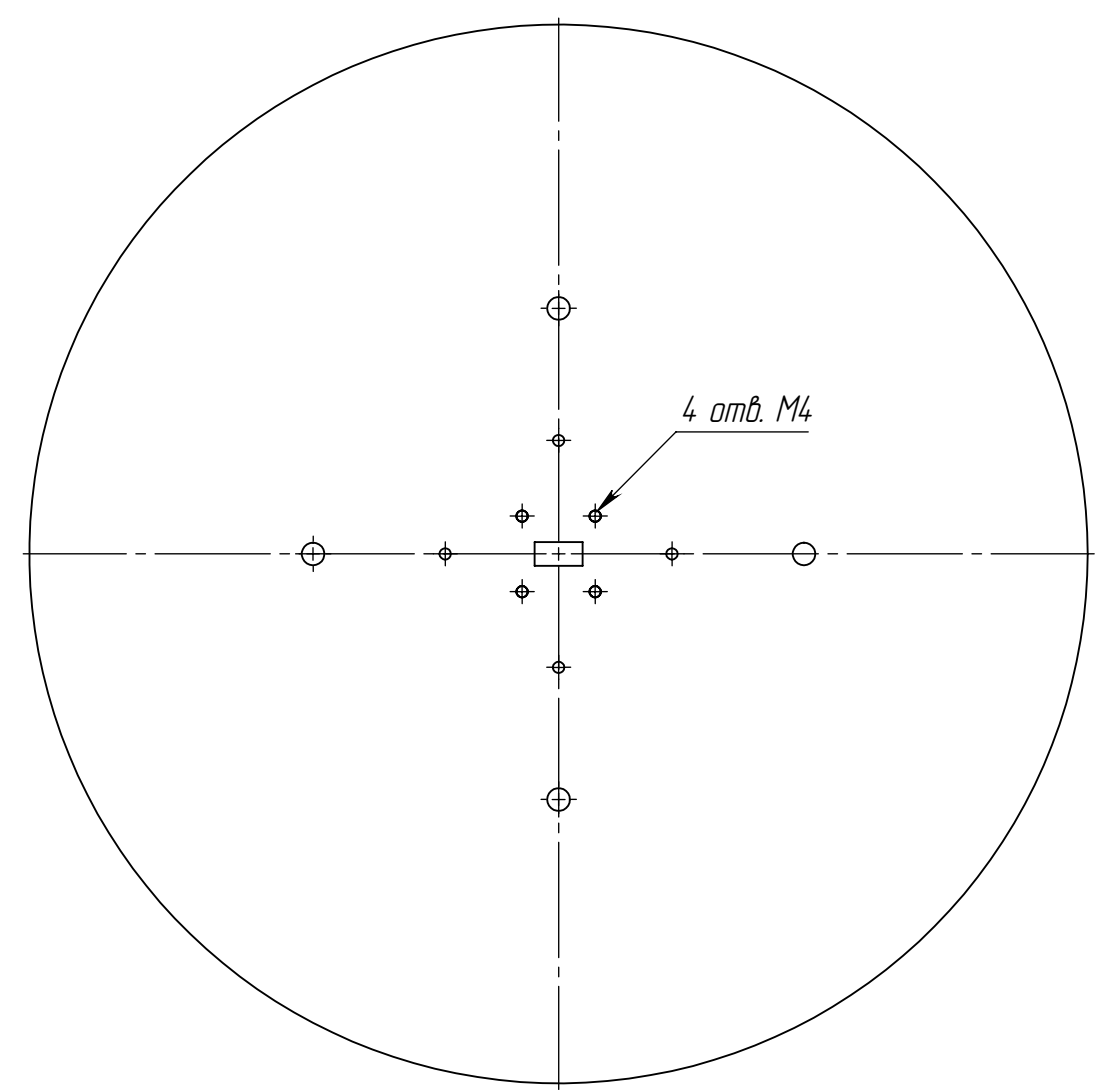
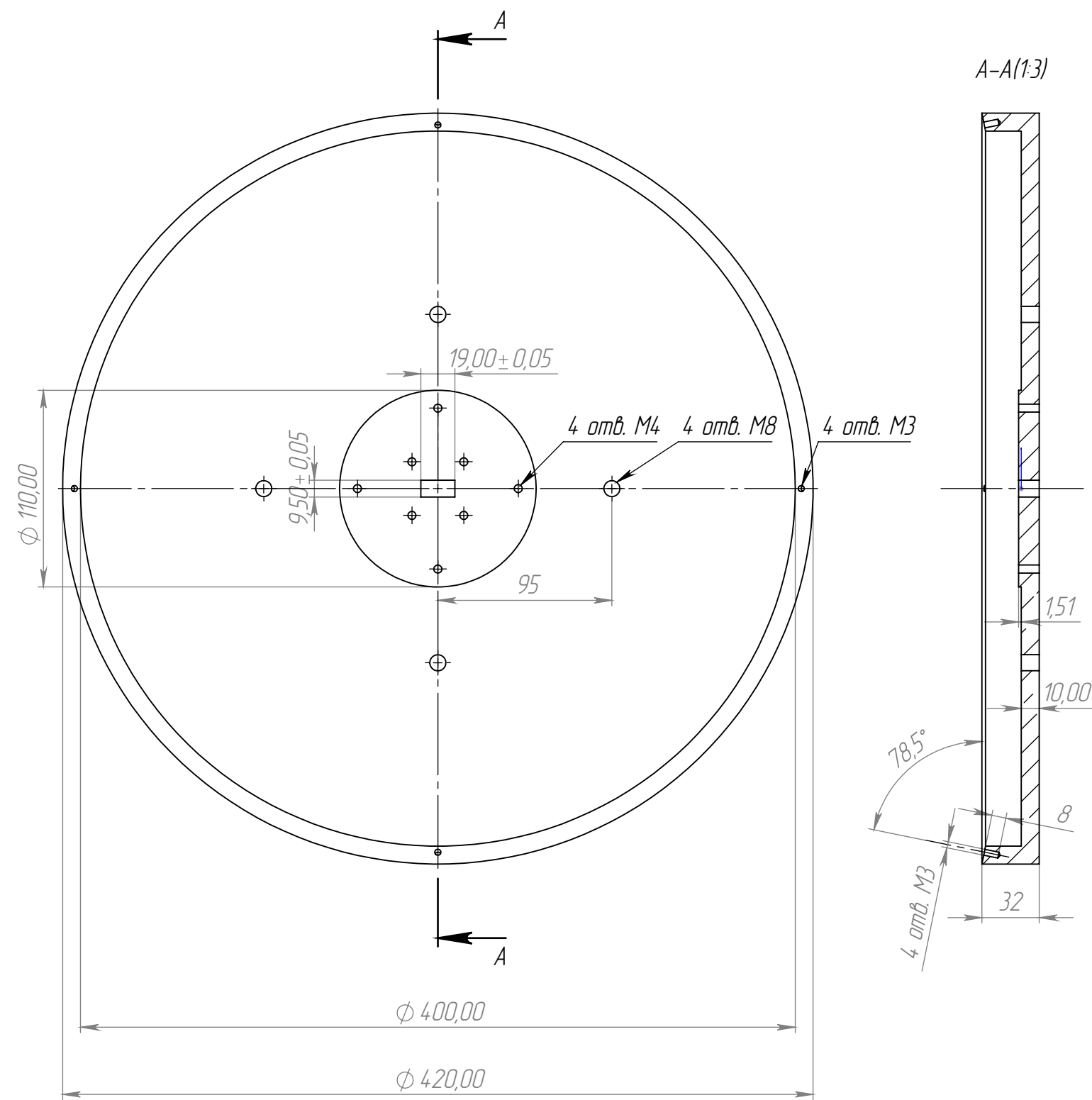
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Непроставленные допуски размеров, радиусы скругления, допуски плоскопараллельности согласно ИТ7.ГОСТ 24643 - 81.
2. Шероховатость брать согласно ИТ7 для деталей с повышенной относительной геометрической точностью. ГОСТ 24643 - 81.
3. Покрытие крепежей деталей - лак АК - 113. ГОСТ 23832 - 79.
4. Покрытие - краска полиэфирная порошковая белая RAL 90032 код III.29.11200 V91.
5. Остальные технические требования по ОСТ ГО.0070.014.

					МГТУ.464655.005						
					Фланец для большого зеркала	Лит.			Масса	Масштаб	
									4,5	1:3	
						Лист 1			Листов 1		
						МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра Р/М Группа Р/М-61					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Чекановский С.А.									
Пров.		Вечтамов В.А.									
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.											