1. **Proceso a Modelar**

Un grupo de cajas (box) llega a ColaGCj y pasan a Separación y armado de cajas (Use un Separator). En Separación se separan y arman las cajas (por cada Grupo salen 24 cajas armadas listas para empaque de productos que pasan a la cola ColaCj2 y luego a Empaque de color azul. (Cambie de color con un Trigger exit). La Caja armada pasa de ColaCj a Empaque (Parent)

La materia primas A llega a LlegadaMPA y pasa a ColaMP y de luego a su proceso en Maquina1. La pieza procesada pasa a ColaPA donde se hacen lotes de 12 piezas que pasan a Empaque (Members). En Empaque en una caja se empacan 12 piezasA (una docena). La Caja ya empacada pasa a la Banda trasportadora Curvada y de ahí a ColaCE luego en lotes de 4 pasan a BodegaPT y termina el proceso luego de una permanencia mínima de 120 minutos en la BodegaPT 2

Figura 1. Proceso a Modelar

**Empaque**

En cajas

**T(18,5;20.5;20)**

**1/12**

**Separación**

Separar y armar cajas

**10 min 1/24**

**1/24**

**1/24**

**ColaCj2**

**ColaGCj**

**LlegadaGCj**

**Maquina1**

**UC(1,5;2.5)**

**Banda Trasportadora Curva**

**ColaPA**

**ColaM**PA

**LlegadaMPA**

zz

**ColaCE**

**Lote 4**

**BodegaPT**

1. **Propiedades de las bandas Trasportadoras.** Cambie su velocidad a 1mpm
2. **Llegadas.** Llegadas: LlegadaGCj. Programada. Llega un (1) grupCj al minuto 0

Llegada Materia prima: LlegadaMPA. Exponencial media de 2 minutos E(2) entre cada una

1. **Tiempos de eventos**

Tiempo de Separación y armado de cajas (salen azules): Normal N(10;2)

Tiempo de Proceso en Maquina1: Uniforme Continua entre 1,8 y 2,2 minutos

Tiempo de Empaque: Triangular T(9;11;10) mínimo, máximo y moda

1. **Corridas.** Corra el modelo por 8 horas. ANALICE SUS RESULTADOS.
2. **Experimenter.**

* **Defina Medidores de desempeño (Performance Measurement: Mínimo Tres**
  + P**arámetros y escenarios. (Parameters)** Defina parámetros y crea al menos cuatro escenarios
  + **Replicaciones.** Corra 10replicaciones (Al menos 5)
  + **Presente un análisis de resultados en Word con al menos:**
    - Caso asignado
    - Medidas de desempeño creadas
    - Parámetros definidos

1. Resultados de as replicaciones. Análisis y recomendaciones