

Tema 10

Uno de los síntomas que ponen de manifiesto la necesidad de recurrir a la redistribución de una planta productiva es:

A. Congestión y deficiente utilización del espacio.

Existen varias formas de llevar a cabo la distribución en planta:

B. Distribución por procesos, distribución por productos, distribución celular y distribución de punto fijo.

¿Cuáles son los objetivos básicos de la distribución en planta?

a) Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Cuáles son las diferentes distribuciones en planta?

A. Distribución por procesos, por productos, celular y de punto fijo.

¿Cómo se llama el principal método de equilibrado de líneas de montaje?

B. Método heurístico de Kilbridge y Wester

¿Cuales son los objetivos basicos que ha de conseguir una buena distribucion en planta?

A. Unidad, circulacio minima, seguridad y flexibilidad.

la distribucion por procesos...

B. Se emplea cuando se trata de fabricar pequeños lotes de productos escasamente

Cual de las siguientes factores no influye en la distribucion de una planta

D. Todas son factores que influyen

Cual de las siguientes opciones no es un tipo de distribucion de una planta

C. Distribucion por punto movil.

¿Cuál de las siguientes NO es un tipo de distribución en planta?

B. Distribución por ventas.

¿Cuál de los siguientes tipos de análisis es el usado para la selección de la mejor distribución por procesos?

D. Las respuestas A y C son correctas.

¿Qué tipos de distribución en planta existen?

D. Por procesos, productos, celular y punto fijo.

¿En la distribución por productos que restricciones podemos encontrarnos?

A. Precedencia, zona, posición y estructuras fijas.

¿Cuáles son los objetivos de la distribución en planta?

A. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿En qué consiste la distribución celular?

C. Es un subconjunto de un concepto más amplio denominado tecnología de grupo que consiste en desarrollar un sistema de codificación de los distintos componentes que forman parte de los productos fabricados por la organización.

¿Cuales son los objetivos de la distribucion en planta?:

B. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Cuales son las tecnicas para la distribucion por procesos?:

A. Analisis de la secuencia de operaciones y analisis carga-distancia.

1 ¿Cuales son los factores que influyen en la distribución en planta?

A. Los materiales, la maquinaria, la mano de obra, el movimiento, las esperas, los servicios auxiliares, el edificio y los cambios.

2 ¿Cuales son las restricciones que deben tenerse en cuenta en la cadena de producción o montaje?

C. Restricciones de precedencia, restricciones de zona, restricciones de posición y restricciones de estructuras fijas.

¿Cuales son los objetivos principales de distribucion de una planta?

A. Unidad, Seguridad, Circulación mínima y Flexibilidad.

¿Que puede definirse como: una sucesion de puestos de trabajo fijos en cada uno de los cuales se realiza una serie de operaciones especificas?

C. Cadena de producción o montaje.

¿Cuáles son los objetivos básicos que ha de conseguir una buena distribución en planta?

B. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Cuáles son algunos síntomas que ponen de manifiesto la necesidad de recurrir a la redistribución de una planta productiva?

A. Deficiente utilización del espacio; Accidentes laborales; Mal estar de la mano de obra.

La distribución por productos se emplea:

B. Se trata de fabricar un reducido número de productos diferentes, altamente estandarizados y habitualmente en grandes lotes.

Los factores que influyen en la distribución en planta son:

C. Materiales, maquinaria, mano de obra, movimiento, esperas, servicios auxiliares, edificios y cambios.

Cuáles son las técnicas de distribución de instalaciones:

A. Por procesos y por productos.

Los objetivos de una buena distribución de la planta son:

D. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Qué tipos de distribución en planta existen?

B. Distribución por procesos, por productos, celular y de punto fijo.

Los objetivos básicos de la distribución en planta son:

B. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Cuál es el síntoma que pone de manifiesto la necesidad de recurrir a la redistribución de una planta productiva?:

C. Acumulación excesiva de materiales en proceso.

Una desventaja de la distribución por productos puede ser:

A. Todas las respuestas son correctas.

¿Qué se puede definir como una sucesión de puestos de trabajos fijos en cada uno de los cuales se realizan unas operaciones específicas?

C. La cadena de producción.

¿Cuáles son los objetivos básicos que ha de conseguir una buena distribución en planta?

A. Unidad, circulación mínima, seguridad y flexibilidad.

¿Cuál de las siguientes respuestas no es un factor que influye en la distribución de una planta?:

D. El consumo de energía.

¿Cuál de las siguientes distribuciones también puede llamarse como distribución funcional?

A. Distribución por Procesos.

Cuál de estos factores no es un inconveniente en distribución celular:

C. Mayor Consumo energético y polución medioambiental.

Dentro del campo de cadena de producción o montaje podemos afirmar que:

D. Ninguna de las anteriores es correcta.