

Ing. y Esp. Rodolfo Guadalupe Alcántara Rosales



NOMBRE DE LA PRÁCTICA	Manipulación de cadenas			No.	UNIDAD 2
ASIGNATURA:	LENGUAJE INTERFAZ	CARRER A:	ISIC	PLAN:	ISIC-2010-204

Nombre: Jesús Navarrete Martínez

Grupo: 3501

Objetivo: Realizar un programa que manipule cadena de caracteres.

1. Escribe el siguiente programa:

.model small
.stack 64
.data
msg db "mensaje\$"
.code
inicio:
mov ax,@data
mov ds,ax
mov ah,09h
mov dx, offset msg
int 21h
mov ah,02
mov dl,0ah
int 21h

mov ah,02 mov dl,0dh int 21h

mov SI,0 ciclo: mov dl,msg[SI] cmp DL, 24h je fuera_ciclo



Ing. y Esp. Rodolfo Guadalupe Alcántara Rosales



mov ah,02 mov dl,dl int 21h

mov ah,02 mov dl,0ah int 21h

inc SI jmp ciclo fuera_ciclo:

mov ax,4c00h int 21h

end inicio

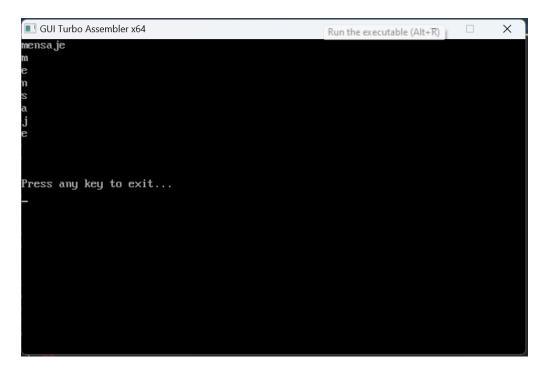


Ing. y Esp. Rodolfo Guadalupe Alcántara Rosales



Indica que hace el programa:

- 1. **Introducción:** "Este programa en ensamblador para DOS muestra un mensaje completo en pantalla y luego imprime cada carácter del mensaje en una línea nueva."
- 2. **Configuración inicial:** "Primero, definimos el modelo de memoria y el tamaño de la pila. Luego, declaramos la cadena msg con el texto "mensaje\$", donde \$ indica el final de la cadena."
- 3. **Segmento de datos y visualización:** "Configuramos el segmento de datos para acceder correctamente a msg. Usamos la interrupción 21h con la función 09h para mostrar msg en pantalla hasta el \$."
- 4. **Salto de línea**: "Agregamos un salto de línea con 0Ah (nueva línea) y 0Dh (retorno de carro), así el cursor pasa a la siguiente línea."
- 5. **Bucle para imprimir cada carácter:** "Usamos un bucle que recorre msg carácter por carácter. Si encuentra \$, sale del bucle; si no, imprime el carácter y agrega un salto de línea. El bucle sigue hasta completar cada letra."
- 6. Finalización: "Finalmente, el programa termina y devuelve el control al sistema operativo."





Ing. y Esp. Rodolfo Guadalupe Alcántara Rosales



2. Realiza un programa en ensamblador que invierta el mensaje en forma vertical Anexa la captura de pantalla del código y la corrida del programa:

Código del programa:

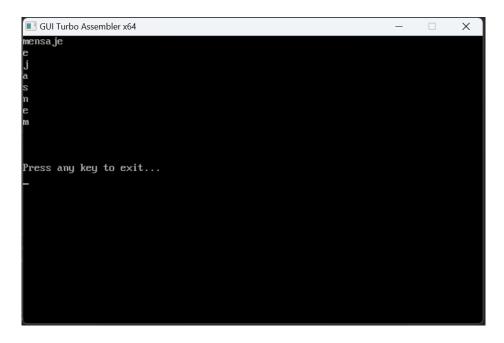
```
imprime_al_reves:
       fin
        dl, [si] : Max
ah, 02
         dl, OAh
fin:
        ax, 4c00h
```



Ing. y Esp. Rodolfo Guadalupe Alcántara Rosales



Ejecución del programa:



Conclusiones:

En estos programas en ensamblador para DOS, hemos explorado cómo manipular y mostrar cadenas en pantalla utilizando interrupciones y estructuras de bucle.

- Primer programa: El primer programa muestra el mensaje completo y luego imprime cada uno de sus caracteres en una línea nueva. Esto se logró mediante un bucle que recorre cada carácter de la cadena y lo muestra individualmente. Este ejercicio permitió entender cómo recorrer una cadena y aplicar interrupciones para formatear la salida en pantalla.
- 2. Segundo programa: El segundo programa, además de mostrar la cadena original, cuenta sus caracteres y los imprime en orden inverso, cada uno en una nueva línea. Aquí, utilizamos un bucle adicional para determinar la longitud de la cadena y luego la recorremos hacia atrás. Esto muestra cómo podemos trabajar con índices y manipular el flujo de datos en la memoria, imprimiendo caracteres en un orden específico.

Ambos programas demostraron el uso eficiente de instrucciones de ensamblador como mov, cmp, int, y estructuras de control como bucles. Estos conceptos son fundamentales en el desarrollo en ensamblador, especialmente para operaciones de manejo de cadenas y salida en pantalla.