# 承 认 书



# APPROVAL SHEET

客户		
CUSTOMER		
客户产品型号/规格		
PRODUCT SPECIFICATION		
品 名	<i>ቴ</i> スዴሐ ፲፲ <del>''</del>	
PART NAME	轻触开关 	
型号	TC27 A A	
MODEL NO	TS37AA	
料 号	2 742 740 25 250~5	
PART NO	3. 7*3. 7*0. 35 250gf	
提 出 者	WLL	
DESIGNED BY	WLL	
确 认	VIE	
APPROVER	YJF	
提出日期	2013-12-12	
SENDING DATE		
客户确认签印栏		
APPROVED BY CUSTOMER		

## 1.General specification 基本事项

- 1.1 Switch action 开关种类: Tact Switch 轻触开关
- 1.2 Switch rating 最大额定值: DC 12V, 50mA
- 1.3 Operation temperature range 使用温度试验范围: -25℃~+85℃
- 1.4 Preservative temperature range 保存温度范围: -40℃~+85℃
- 1.5 Appearance and dimensions: See outside drawing page 外形尺寸: 见外形尺寸图
- 1.6 Standard condition: Unless otherwise specified, the test and measurements shall be carried out as follows: 试验、测定状态

Ambient temperature 温度: 5~35℃

Relative humidity 相对湿度: 45~85%

Air pressure 气压: 86~106KPa (860~1060mbar)

However, if doubt arises on the decision based on the measured

Values under the above-mentioned conditions, the following conditions be employed

但是在对判定产生疑义时,按下述状态实施:

Ambient temperature 温度: 20±2℃ Relative humidity 相对湿度: 65±5%

Air pressure 气压: 86~106KPa (860~1060mbar)

### 2.Performance 性能

#### 2.1 Electrical characteristics 电气性能

	Item 项 目	Test condition 测试条件	Performance 规 格
2.1.1	Contact Resistance 接触电阻	Push force: (Operation force)x2 测定时的负荷: 操作方向动作力基准值的 2 倍 Measurement tool: Contact resistance meter 测定器: 微电流接触电阻计(1KHz,20V,5~50mA)	100mΩ Max 100 毫欧以下
2.1.2	Insulation Resistance 绝缘电阻	DC 250V(Between terminals) frame for 1 minute 不相接的两端子间、端子与塑胶间施加 DC250V 电压, 持续 1 分钟测量	100MΩ Min 100 兆欧以上
2.1.3	Withstand Voltage 耐电压	AC 250V(Between terminals) frame for 1 minute 不相接的两端子间、端子与塑胶间施加 AC250V 电压,持续 1 分钟测量	No insulation destruction 无绝缘破坏
2.1.4	Bouncing 触点抖动	Operation speed:3~4times/s 操作速度: 每秒 3~4次 ————————————————————————————————————	ON: 5ms max 以下 OFF: 5ms max 以下

	2.2 Mechanical Characteristics 机械性能  Item Test condition Performance		
	项 目	测试条件	规 格
2.2.1	Operations Force 动作力	Push by recommended operating condition 测量时,轻触开关动作方向均匀施加静负荷。	250±50gf
2.2.2	Travel to closure 运作行程	Push by recommended operating condition F=(Operations Force)x2 在开关的项羰的面中央沿开关动作方向施加 2 倍操作力测量行程,测量仪器的项端应平。	0.15±0.05mm
2.2.3	Push strength 按压强度	30N (3Kgf) for 1 minute 在开关驱动器件顶端中央, 在垂直方向加 30N (3Kgf)力, 作用 60 秒	No damage(Electrical and mechanical) 无异常(电气、机械性能)
2.2.4	Vibration test 耐振性	1)Amplitude 全振幅: 1.5mm 2)Sweep rate: 10-55-10Hz for 1 minute 扫描速度: 10-55-10Hz 1 分钟 3) Sweep method: Logarithmic frequency sweep rate 扫描方式: 对数频率扫描速度 4) Vibration direction: X、Y、Z(3 directions)振动方向: X、Y、Z(3 方向) 5) Time: Each direction 2 hours(Total 6 hours) 时间: 每个方向 2 个小时(共 6 个小时)	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.2.5	Soldering heat test 耐焊接热	Soldering area: t/2 of P.W.B thickness (P.C.B: T=1.6mm) 焊接面积: 印刷基板的 1/2 厚度处 Soldering temperature: 260±5℃ 焊接温度: 260±5℃ Soldering time: 3±0.5sec 焊接时间: 3±0.5 秒	No damage(Electrical and mechanical) 无异常(电气、机械性能)
2.2.6	Solderbility 可焊性	After sprated flux 涂上助焊剂后 Temperature: 245±5℃ 温度: 245±5℃ Soldering time: 3±0.5sec 焊接时间: 3±0.5 秒	90% or more of surface area of the portion immersed in solder shall be covered by new solder 90%或更多的浸焊面积能被焊锡覆盖

	Item	Test condition	Performance
	项 目	测试条件	规格
2.3.1	Cold test 耐寒性	<ol> <li>Temperature: -20±2℃ 温度: -20±2℃</li> <li>Duration of test: 48h 持续时间: 48 小时</li> <li>Take off a drop water 去掉水珠</li> <li>Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时</li> </ol>	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.2	Heat test 耐热性	<ol> <li>Temperature: 70±2℃ 温度: 70±2℃</li> <li>Duration of test: 48h 持续时间: 48 小时</li> <li>Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时</li> </ol>	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.3	Temperature cyclig test 温度并变试验	According to following figure,after 5 cycles,test after Keeping in normal condition for 30 min. 如图环境所示,循环 5 次后,放置在正常环境中,1 小时后进行测量。  65±2℃  One cycle  Hours	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.4	Humidity test 耐湿性	1) Temperature: 40±2℃ 温度: 40±2℃ 2) Relative humidity: 90~95% 相对湿度: 90~95% 3) Duration of test: 48h 持续时间: 48 小时 4) Take off a drop water 去掉水珠 5) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。

	Item	Test condition	Performance
	项 目	测试条件	规格
2.3.5	Endurance (switching) action 耐久特性 (开关寿命)	1) Operation speed: 20~30times/min 动作速度: 20~30次/分钟 3) Push force: Maximum vale of operation force 按力: 动作力规格值的上限 3) Operation number: 80,000 times 动作次数: 80,000次 安装示意图  测试头	Contact resistance: 200mΩ max 接触电阻: 200mΩ以下 Bouncing: 10 ms max 触点抖动: 10毫秒以下 Insulation resistance: 100MΩ min 绝缘电阻: DC 250V,大于 100MΩ Withstand voltage: No.destruction 耐电压: 无绝缘破坏 Variations rate of operation force shall be within ±30% to the value be fore testing 动作力的变化范围在初始值的±30%以内 2.2.2 shall be satisfied
			满足 2.2.2 项
2.3.6	Withstand K <sub>2</sub> S 耐 K <sub>2</sub> S	<ol> <li>Density: 3±1ppm 浓度: 3±1ppm</li> <li>Temperature: 40±2℃ 温度: 40±2℃</li> <li>Relative humidity: 90~95% 相对温度: 90~95%</li> <li>Duration of test: 12h 持续时间: 12 小时</li> <li>Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时</li> </ol>	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。
2.3.7	Salt mist 盐雾试验	At 5% Nacl liquor for 8±1 hours depend on 35℃, after washing, keep in normal condition. 5%的 Nacl 溶液, PH 值: 6.5~7.2, 在 35℃的条件下喷雾8±1 小时,用清水洗干净后并在室温下晾干。	No remarkable corrosion shall be recognized in metal part. 在金属件上没有腐蚀斑点。
2.3.8	Shock 耐冲击性	Peak acceleration: 490m/S <sup>2</sup> Duration of test: 11ms 冲击加速度: 490m/S <sup>2</sup> 持续时间: 11ms Test time-6direction, each 3 times total 18 times 测试次数-6 个方向,各 3 次共计 18 次。	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和 2.2.1 至 2.2.2 项。

#### 3.Precaution 注意事项

### 3.1 Soldering condition 浸焊条件

Item 项目	Condition 测试条件
Preheat temperature	110°C max (Embilomental temperature of soldering surface of P.C.B)
预热温度	110℃以下(印刷基板焊锡周围的温度)
Preheat time	60 sec, max
预热时间	60 秒以内
Area of flux	1/2 max of P.C.B thickness
助焊剂面积	印刷基板厚度的 1/2 以内
Temperature of solder	260±5℃ max
焊锡温度	260±5℃ 以下
Times of immersion	Within 5 sec
浸焊时间	5 秒以内
Soldering number	Within 2 times(But should bring down heat of the first soldering)
浸焊次数	2 次以内(但应把第一次焊锡的温度降下来)
Printed wiring board	Single sided copper-clad laminates
印刷基板	单面铜箔

1) After switches were soldered, please be careful not to clean switches with solvent. 开关浸焊后,注意不要用溶剂清洗。

- 2) In the case of using soldering iron, soldering conditions shall be 280℃ max and 3 sec max. 在使用铬铁的情况下,焊锡温度应在 280℃以下、3 秒以内。
- 3) Right after switches were soldered; please be careful not to load on the knobs of switches. 浸焊后,注意不要在手柄顶部施加负荷。
- 3.2 Design instructions(设计中应注意事项)
- 1) Follow recommended P.C.B piercing plan in the outside drawing page. 印刷基板的安装孔尺寸参见产品图。
- 3.3 Note (注意点)
- 1) Please be cautious not to give excessive static load or shock to switches. 注意不要施加超过负荷的压力或晃动开关。
- 2)Please be careful not to pile up P.C.B after switches were soldered. 开关焊接以后,印刷基板注意不要叠放。
- 3) Preservation under high temperature and high humidity or corrosive gas should be avoided especially. When you need to preserve for a long Period, do not open the carton.

保管时尤其应注意避开高湿高温和有腐蚀性气体的环境,如需长时间保存,请不要打开包装箱。

