



CENTRO TECNOLÓGICO DE METROLOGIA



Laboratório de Metrologia Dimensional  
Dimensional Metrology Laboratory

Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob Nº.0088  
CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement

**Certificado de Calibração Número 09985/22**  
Calibration Certificate Number

**Contratante**  
**Customer** SISTEMA DE IMPLANTES NACIONAIS E DE PRÓTESES COMÉRCIO LTDA.

**Cliente**  
**User** SISTEMA DE IMPLANTES NACIONAIS E DE PRÓTESES COMÉRCIO LTDA.  
Rua Marquês de Maricá, 1230  
São Paulo/SP

**Instrumento** Micrômetro Externo Digital  
**Fabricante** Mitutoyo  
**Modelo** Não identificado  
**Pontas** Planas

**Instrument** Digital Outside Micrometer  
**Manufacturer** Mitutoyo  
**Model** Not identified  
**Spindle** Plane

**Identificação** PRO-018  
**Nº de série** 2261751  
**Faixa nominal** 0 a 25 mm x 0,001 mm

**TAG** PRO-018  
**Serial** 2261751  
**Range** 0 to 25 mm x 0,001 mm

**Data da calibração** 28/03/2022  
**Calibration Date** 3/28/2022

**Calibrado por**  
**Calibrated by** Leonardo de Oliveira Eufrazio

**Local da Calibração** Instalações do cliente  
**Local of calibration** On site

São Paulo, 18 de abril de 2022  
São Paulo, April 18, 2022

Ruddy Norman V. Gonzales  
Signatário Autorizado  
Authorized Signatory

Obs: Certificado conferido e assinado eletronicamente.  
Note: Certificate verified and electronically signed.

Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela Cgcre que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades – SI).

This certificate meets Cgcre's accreditation requirements, which assessed the competence of the laboratory and proved its traceability to national standards of measurement (or to international system of units).

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros.  
A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.  
The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.  
Reproduction of this certificate shall only be complete and requires written approval from CTM.



## CENTRO TECNOLÓGICO DE METROLOGIA

**Laboratório de Metrologia Dimensional**  
*Dimensional Metrology Laboratory*

**Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob Nº.0088**  
***CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement***

### **Certificado de Calibração Número 09985/22** *Calibration Certificate Number*

**Instrumento** Micrômetro Externo Digital  
**Identificação** PRO-018  
**Nº de série** 2261751  
**Pontas** Planas

**Instrument** Digital Outside Micrometer  
**TAG** PRO-018  
**Serial** 2261751  
**Spindle** Plane

**Condições ambientais** Temperatura (  $10,6 \pm 10,6$  ) °C e Umidade relativa (  $28 \pm 28$  ) % UR  
***Environmental Conditions*** *Temperature (  $10,6 \pm 10,6$  ) °C and Relative Humidity (  $28 \pm 28$  ) % RH*

**Procedimento de medição** PM – 0057 Rev. 12 (Calibração por comparação ao jogo de blocos padrão e jogo de paralelos óticos padrões)

***Measurement Procedure*** *PM - 0057 Version 12 - (Calibration by comparison to rectangular gage block set and optical parallels set).*

**Rastreabilidade dos padrões utilizados**  
*Traceability of the standard equipments*

<b>Identificação</b> <i>Identification</i>	<b>Descrição</b> <i>Description</i>	<b>Certificado</b> <i>Certificate</i>	<b>Validade</b> <i>Validity</i>
CTM-0224	Jogo de Blocos Padrão <i>Rectangular Gage Block Set</i>	00916/22	03/2024
CTM-0390	Jogo de Paralelos Óticos <i>Optical Parallels Set</i>	05864/18	09/2023

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros.  
A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.  
*The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.*  
*Reproduction of this certificate shall only be complete and requires written approval from CTM.*



## CENTRO TECNOLÓGICO DE METROLOGIA

**Laboratório de Metrologia Dimensional**  
*Dimensional Metrology Laboratory*

**Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob Nº.0088**  
**CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement**

**Certificado de Calibração Número 09985/22**  
*Calibration Certificate Number*

**Instrumento** Micrômetro Externo Digital  
**Identificação** PRO-018  
**Nº de série** 2261751  
**Pontas** Planas

**Instrument** Digital Outside Micrometer  
**TAG** PRO-018  
**Serial** 2261751  
**Spindle** Plane

### Medição externa

*External Measurements*

Ref ( mm )	Instrumento UUT ( mm )	Erro Error ( mm )	Incerteza Uncertainty ( mm )	k	V <sub>eff</sub>
0,000	2,500	2,500	0,002	2,00	∞
2,500	5,100	2,600	0,002	2,00	∞
5,100	7,699	2,599	0,002	2,00	∞
7,700	10,299	2,599	0,002	2,00	∞
10,300	12,900	2,600	0,002	2,00	∞
12,900	14,990	2,090	0,002	2,00	∞
15,000	17,600	2,600	0,002	2,00	∞
17,600	20,200	2,600	0,002	2,00	∞
20,200	22,800	2,600	0,002	2,00	∞
22,800	25,000	2,200	0,002	2,00	∞
25,000	25,000	0,000	0,002	2,00	∞

### Faces de medição

*Measuring Faces*

Tipo de medição Measurement type	Erro Error (mm)	Incerteza Uncertainty (mm)	k	V <sub>eff</sub>
Planeza da face fixa Flatness of the fixed face	0,00032	0,00030	2,00	∞

Planeza da face móvel Flatness of the movable face	0,00064	0,00030	2,00	∞
---	---------	---------	------	---

Paralelismo das faces Parallelism	0,00064	0,00030	2,00	∞
--------------------------------------	---------	---------	------	---

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros.  
A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.  
*The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.  
Reproduction of this certificate shall only be complete and requires written approval from CTM.*



CENTRO TECNOLÓGICO DE METROLOGIA

**Laboratório de Metrologia Dimensional**  
*Dimensional Metrology Laboratory*

**Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob Nº.0088**  
***CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement***

**Certificado de Calibração Número 09985/22**  
*Calibration Certificate Number*

**Instrumento** Micrômetro Externo Digital  
**Identificação** PRO-018  
**Nº de série** 2261751  
**Pontas** Planas

**Instrument** Digital Outside Micrometer  
**TAG** PRO-018  
**Serial** 2261751  
**Spindle** Plane

#### **Legenda e observações**

Ref : Valor Convencional, obtido pelo valor corrigido do padrão de referência;

Instrumento : Valor Indicado, obtido pela média de 3 medições do instrumento em calibração;

Erro : Instrumento – Ref;

Incerteza : A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com  $V_{\text{eff}}$  graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação do EA-4/02;

$V_{\text{eff}}$  : Graus de Liberdade Efetivos. O símbolo de  $\infty$  representa valores maiores que 1000;

k : Fator de Abrangência.

#### **Notes and remarks**

Ref : Reference value of the standard, obtained by the corrected value of the standard equipment;

UUT: Indicated Value of the Unit Under Test, obtained by mean of measurements of the instrument under calibration;

Error : Systematic Error (UUT - Ref);

$V_{\text{eff}}$  : Degrees of Freedom. The symbol  $\infty$  represents values higher than 1000;

k : Coverage factor;

Uncertainty : Expanded uncertainty of measurement, stated as the uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor "k", which for a distribution "t" with " $V_{\text{eff}}$ " effective degrees of freedom, corresponds to a probability of coverage of approximately 95.45%. The standard uncertainty of measurement was determined according to the publication of EA-4/02.

The values of the result tables presented with a comma indicate the decimal places of the instrument. For example, the number 1,000 represents the number 1, not the number one thousand.

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros.  
A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.  
*The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.*  
*Reproduction of this certificate shall only be complete and requires written approval from CTM.*