





Dimensional Metrology Laboratory

Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob №.0088 CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement

Certificado de Calibração Número 09995/22

Calibration Certificate Number

Contratante

SISTEMA DE IMPLANTES NACIONAIS E DE PRÓTESES COMÉRCIO LTDA.

Customer

SISTEMA DE IMPLANTES NACIONAIS E DE PRÓTESES COMÉRCIO LTDA.

Cliente User

Rua Marquês de Maricá, 1230

São Paulo/SP

Instrumento Micrômetro Externo Digital

Fabricante Modelo

Mitutoyo

Pontas

NO 293 348 Planas

Instrument

Digital Outside Micrometer

Manufacturer Mitutoyo

Model

NO 293 348

Spindle

Plane

Data da calibração

28/03/2022

Calibration Date

3/28/2022

Calibrado por Calibrated by

Leonardo de Oliveira Eufrasio

Local da Calibração Instalações do cliente

Local of calibration On site

Identificação MI-30/11

Nº de série 15197825

Faixa nominal 0 a 25 mm x 0,001 mm

TAG MI-30/11

Serial 15197825

Range 0 to 25 mm x 0,001 mm

São Paulo, 20 de abril de 2022 São Paulo, April 20, 2022

> Ruddy Norman V. Gonzales Signatário Autorizado **Authorized Signatory**

Obs: Certificado conferido e assinado eletronicamente.

Note: Certificate verified and electronically signed.

Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela Cgcre que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).

This certificate meets Cgcre's accreditation requirements, which assessed the competence of the laboratory and proved its traceability to national standards of measurement (or to international system of units).

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros. A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.

The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.



Dimensional Metrology Laboratory

Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob №.0088 CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement

Certificado de Calibração Número 09995/22

Calibration Certificate Number

Instrumento Micrômetro Externo Digital

Identificação MI-30/11 N° de série 15197825 **Pontas Planas**

Instrument Digital Outside Micrometer

TAG MI-30/11 Serial 15197825 Spindle Plane

Condições ambientais Temperatura (22,0 \pm 0,1) °C e Umidade relativa (59 \pm 1) % UR **Environmental Conditions** Temperature (22,0 \pm 0,1) °C and Relative Humidity (59 \pm 1) % RH

Procedimento de medição PM – 0057 Rev. 12 (Calibração por comparação ao jogo de blocos padrão e jogo de paralelos óticos

padrões)

PM - 0057 Version 12 - (Calibration by comparison to retangular gage block set and optical parallels set). Measurement Procedure

Rastreabilidade dos padrões utilizados

Tracebility of the standard equipments

urement Procedure	Pivi - 0057 Version 12 - (Calibration by Compa	anson to retangular gage block s	set and optical paralle	
eabilidade dos padrões ility of the standard equipme		METRO		
Identificação	Descrição	Certificado	Validade	
Identificatio <mark>n</mark>	Description	Certificate	Validity	
CTM-0224	Jogo de Blocos Padrão Retangular Gage Block Set	00916/22	03/2024	
	Retangular Gaye block Set			
CTM-0390	Jogo de Paralelos Ópticos	05864/18	09/2023	
	Optical Parallels Set	03004/10	03/2023	
	CE'			

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros. A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.

The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.



Dimensional Metrology Laboratory

Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob №.0088

CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement

Certificado de Calibração Número 09995/22

Calibration Certificate Number

Instrumento Micrômetro Externo Digital

Identificação MI-30/11 N° de série 15197825 Pontas Planas Instrument Digital Outside Micrometer

TAG MI-30/11 Serial 15197825 Spindle Plane

Medição externa

External Measurements

Ref	Instrumento	Erro	Incerteza		
	UUT	Error	Uncertainty	k	$ m u_{eff}$
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		GII
0,000	0,000	0,000	0,002	2,00	8
2,500	2,500	0,000	0,002	2,00	8
5,100	5,100	0,000	0,002	2,00	∞
7,700	7,700	0,000	0,002	2,00	∞
10,300	10,300	0,000	0,002	2,00	∞
12,900	12,900	0,000	0,002	2,00	∞
15,000	15,000	0,000	0,002	2,00	∞
17,600	17,600	0,000	0,002	2,00	∞
20,200	20,200	0,000	0,002	2,00	8
22,800	22,797	-0,003	0,002	2,00	∞
25,000	24,999	-0,001	0,002	2,00	∞

Faces de medição

Measuring Faces

Measuring Faces			L(3)	•
Tipo de medição Measurement type	Erro Error (mm)	Incerteza Uncertainty (mm)	O k	${ m V_{eff}}$
Planeza da face fixa	0,00032	0,00030	2,00	8
Flatness of the fixed face	0,00032	0,00030	2,00	
<u></u>	-0		· ·	
Planeza da face móvel	0,00000	0,00030	2,00	8
Flatness of the movable face	0,00000			
<u></u>	C-	· ·	· ·	
Paralelismo das faces	0,00032	0,00030	2,00	8
Parallelism	0,00032	0,00030	2,00	- 9
		•		

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros. A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.

The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.



Dimensional Metrology Laboratory

Laboratório de Calibração Acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob №.0088

CGCRE is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement

Certificado de Calibração Número 09995/22

Calibration Certificate Number

Instrumento Micrômetro Externo Digital

Identificação MI-30/11
N° de série 15197825
Pontas Planas

Instrument Digital Outside Micrometer

TAG MI-30/11 Serial 15197825 Spindle Plane

Legenda e observações

Ref : Valor Convencional, obtido pelo valor corrigido do padrão de referência;

Instrumento: Valor Indicado, obtido pela média de 3 medições do instrumento em calibração;

Erro: Instrumento - Ref;

Incerteza: A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com Veff graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação do EA-4/02;

V_{eff} : Graus de Liberdade Efetivos. O símbolo de ∞ representa valores maiores que 1000;

k : Fator de Abrangência.

Notes and remarks

Ref: Reference value of the standard, obtained by the corrected value of the standard equipment;

UUT: Indicated Value of the Unit Under Test, obtained by mean of measurements of the instrument under calibration;

Error: Systematic Error (UUT - Ref);

 $m V_{eff}$: Degrees of Freedom. The symbol $m \infty$ represents values higher than 1000;

k : Coverage factor;

Uncertainty: Expanded uncertainty of measurement, stated as the uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor "k", which for a distribution "t" with "Veff" effective degrees of freedom, corresponds to a probability of coverage of approximately 95.45%. The standard uncertainty of measurement was determined according to the publication of EA-4/02.

The values of the result tables presented with a comma indicate the decimal places of the instrument. For example, the number 1,000 represents the number 1, not the number one thousand.

Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração/ensaio, nas condições especificadas, não sendo extensivo a outros. A reprodução deste certificado só poderá ser total e depende da aprovação do CTM.

The results of this certificate refer exclusively to the instrument submitted to calibration/test, under the specified conditions, not extended to any other piece.