## 八 观测铁磁材料的磁滞回线

### 【实验简介】

磁性材料应用广泛,从常用的永久磁铁、变压器的铁芯到录音、录像、计算机存储用的磁带、磁盘等都采用磁性材料。铁磁材料是最常见和最常用的磁性材料。它分为硬磁和软磁两大类,其根本区别在于矫顽力的大小不同。硬磁材料的剩磁和矫顽力大,因而磁化后,其磁感应强度可长久保持,适宜做永久磁铁。软磁材料的矫顽力小,但磁导率和饱和磁感应强度大,容易磁化和去磁,故广泛用于电机、变压器、电器和仪表制造等工业部门。磁滞回线和磁化曲线反映了铁磁材料的主要特征。本实验将对铁磁材料的动态磁滞回线和(准)静态磁滞回线进行测量。

## 【实验目的】

- 1. 掌握利用示波器测量铁磁材料动态磁滞回线的方法;
- 2. 掌握利用霍尔传感器测量铁磁材料(准)静态磁滞回线的方法;
- 3. 了解铁磁性材料的磁化特性;
- 4. 了解磁滞、磁滞回线和磁化曲线的概念,加深对饱和磁化强度、剩余磁化强度、矫顽力等物理量的理解。

### 【实验仪器与用具】

1、磁特性综合测量实验仪(包括正弦波信号源,待测样品及绕组,积分电路所用的电阻和电容)。双踪示波器,直流电源,电感,数字多用表。

磁特性综合测量实验仪主要技术指标如下:

- 1) 样品 1: 锰锌铁氧体,圆形罗兰环,磁滞损耗较小。平均磁路长度 l =0.130 m,铁芯实验样品截面积 S =1.24×10<sup>-4</sup> m²,线圈匝数:  $N_1$  =150 匝,  $N_2$  =150 匝,  $N_3$  =150 匝。
- 2) 样品 2: EI 型硅钢片,磁滞损耗较大。平均磁路长度 l =0.075 m,铁芯实验样品截面积 S =1.20×10<sup>-4</sup> m²,线圈匝数:  $N_1$  =150 匝, $N_2$  =150 匝; $N_3$  =150 匝。
  - 3) 信号源的频率在 20~200 Hz 间可调,可调标准电阻  $R_1$  、  $R_2$  均为无感交流电阻,  $R_1$  的

调节范围为  $0.1\sim11~\Omega$ ;  $R_2$ 的调节范围为  $1\sim110~\mathrm{k}\Omega$ 。标准电容有  $0.1~\mathrm{\mu F}\sim11~\mathrm{\mu F}$  可选。

2、磁性材料磁滞回线和磁化曲线测定仪(包括数字式特斯拉计、恒流源、磁性材料样品、磁化线圈、双刀双掷开关、霍耳探头移动架、双叉头连接线、箱式实验平台)。

其主要技术指标如下:

- 1) 数字式特斯拉计: 四位半 LED 显示, 量程 2.000T: 分辨率 0.1mT: 带霍耳探头。
- 2) 恒流源: 四位半 LED 显示, 可调恒定电流 0-600.0mA。
- 3) 磁性材料样品:条状矩形结构,截面长 2.00cm; 宽 2.00cm; 隔隙 2.00mm; 平均磁路长度  $\bar{l}$  =0.240cm (样品与固定螺丝为同种材料)。
- 4) 磁化线圈总匝数 N=2000。

### 【实验原理】

### 1. 铁磁材料的磁化特性

把物体放在外磁场H中,物体就会被磁化。其内部产生磁场。设其内部磁化强度为M,磁感应强度为B,可以定义磁化率 $\chi_m$ 和相对磁导率 $\mu_r$ 表示物质被磁化的难易程度:

$$\chi_m = \frac{M}{H}$$

$$\mu_r = \frac{B}{\mu_0 H}$$

其中, $\mu_0$ 是真空磁导率( $\mu_0 = 4\pi \times 10^{-7} N/A^2$ )。由于 $B = \mu_0 (M+H)$ ,因此 $\mu_r = 1 + \chi_m$ 。物质的磁性按磁化率可以分为抗磁性、顺磁性和铁磁性三种。抗磁性物质的磁化率为负值,通常在 $10^{-5} \sim 10^{-6}$ 的量级,且几乎不随温度变化;顺磁性物质的磁化率通常为 $10^{-2} \sim 10^{-4}$ 之间,且随温度线性增大 ;而铁磁性物质的磁化率通常大于 1,且随温度增高而变小。铁磁性材料主要是铁、钴、镍及他们的合金和氧化物,以及稀土与过渡族元素组成的合金等。由于铁磁材料的磁导率很高,常被用作电感、电磁铁、变压器的铁芯材料,以增大线圈中的磁通量。

除了磁导率高以外,铁磁材料还具有特殊的磁化规律。对于一个处于磁中性状态(H=0,且 B=0)的铁磁材料加上由小变大的磁场 H 进行磁化时,磁感应强度 B 随 H 的变化曲线称为起始磁化曲线,它大致分为三个阶段:(1)可逆磁化阶段,当 H 很小时, B 随 H 变化可逆,见图 1 中的 OA 段,若减小 H , B 会沿 AO 返回至原点;(2)不可逆磁化阶段,见图 1 中 AS 段,若减小 H , B 不会沿 SA 返回(比如当磁场从 D 点的  $H_D$  减小到  $H_D$  —  $\Delta H$  ,再从  $H_D$  —  $\Delta H$  增

大到 $H_D$ ,B-H 轨迹会是图中点线所示的回线样式);(3)饱和磁化阶段,见图 1 中 SC 段,在 S 点材料已经被磁化至饱和状态,继续增大H,磁化强度M 不再增大,由于 $B=\mu_0(M+H)$ ,B 会随H 线形增大,但增量极小。图中 $H_S$  和 $B_S$  表示M 刚刚达到饱和值时的H 和B 的值,分别称为饱和磁场强度和饱和磁感应强度。

如果将铁磁材料磁化到饱和状态(图 1 中 S 点)后再减小磁场 H,那么磁感应强度 B 会随 H 减小而减小,但并不沿起始磁化曲线 SAO 减小,而是沿着 SP 这条更缓慢的曲线减小。当 H 减小到 0 时,B 并不为 0,H 称为矫顽力  $H_C$ 。当反向磁场达到  $-H_S$ ,铁磁材料达到反向饱和磁化状态 S'。而若 H 从反向饱和值  $-H_S$  变到 0,再增大至正向饱和值  $H_S$  时,B 会沿曲线 S'P'Q'S 返回至正向饱和值  $B_S$ 。曲线 S'P'Q'S 与 SPQS' 以原点 O 成中心对称,它们形成的闭合曲线 SPQS'P'Q'S 叫做饱和磁滞回线。饱和磁滞回线反映了磁化场由  $H_S$  变到  $-H_S$  再变回到  $H_S$  往复一周的变化过程中,B 随 H 的往复变化情况。

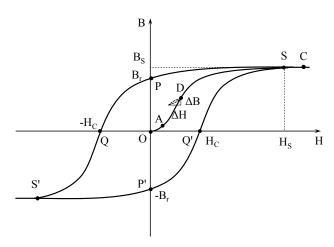


图 1 铁磁材料的起始磁化曲线和饱和磁滞回线示意图

由于铁磁材料加上磁场 H 后产生的 B 不仅与 H 有关,也与磁化历史有关,所以在研究铁磁材料的起始磁化性质时,通常先对铁磁材料进行退磁处理,使之达到磁中性状态,一种较为简便易行的方法是交流退磁。具体做法是,对材料加交变磁化场,先用大幅度励磁电流使它饱和磁化,再在不断改变磁场方向的过程中逐渐减小励磁电流幅度至 0 使它退磁。

如果磁场在任意 $[-H_m, H_m]$ 范围内作循环变化,那么B也会做循环变化,形成一个闭合的磁滞回线。磁滞回线的面积对应于循环磁化一周所发生的能量损耗。对材料进行准静态磁化时,损耗来自于磁滞损耗。对材料进行交流动态磁化时,除了有磁滞损耗外,还会有涡流损耗和剩余损耗。一般由金属和合金所组成的金属磁性材料电阻率低,在高频磁化时其涡流损耗大,而由金属氧化物组成的铁氧体磁性材料电阻率高,高频条件下其涡流损耗很小。

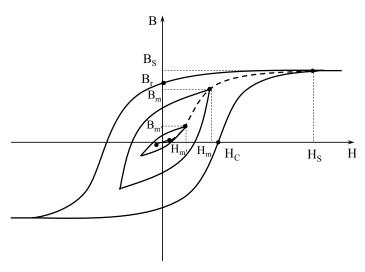


图 2 铁磁材料的动态磁滞回线和动态磁化曲线示意图

动态磁滞回线形状与磁化场频率和幅度都有关。在同一频率下,交变磁场幅度不同时,动态磁滞回线也会不同。将磁场幅值从 0 增到  $H_S$  ,这些动态磁滞回线的顶点( $H_m$  ,  $B_m$  )的连线称为动态磁化曲线(见图 2)。在这条线上任意一点的  $B_m$  和对应  $H_m$  的比值  $\mu_m = \frac{B_m}{\mu_0 H_m}$  称为振幅磁导率。对于工作在幅度较大的交变磁场下的电感铁芯,比如变压器铁芯,振幅磁导率是衡量其性能的一个重要指标。

当交流磁化场幅度很小时,铁磁材料的磁化过程是可逆的,磁滞回线退化成一条斜 线(见图 2 中原点附近的小线段)。对于没有直流偏置磁场的情况,这个过程对应于起始磁化曲线起始的可逆阶段(图 1 中的 OA 段),可以定义起始磁导率为  $\mu_i = \lim_{H \to 0} \frac{B}{\mu_0 H}$ ,它表征了起始可逆磁化阶段的磁化性能。用于弱磁场中的材料,例如通讯器件上应用的软磁材料,其磁化性能主要由 $\mu_i$ 来表征。

有的电感铁芯工作在既有直流偏置又有交流弱磁场的情况下,比如在图 1 中的 D 点附近以弱交变磁场循环磁化,当磁场足够弱时回线会退化成一条斜线,此时,交流弱磁场引起的磁感应强度变化  $\Delta B$  与磁场强度变化值  $\Delta H$  ( $\Delta H$  趋于 0)之比决定了电感性能,相关的磁导率称为可逆磁导率,定义为  $\mu_R = \lim_{\Delta H \to 0} \frac{\Delta B}{\mu_0 \Delta H}$ 。直流偏置磁场可以影响  $\mu_R$  的大小,这一原理被应用在磁放大器的设计中。

#### 2. 动态磁滞回线的测量

测量动态磁滞回线的原理电路如图 3 所示。

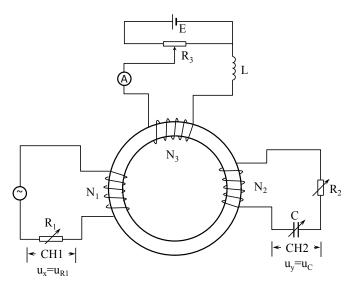


图 3 用示波器测量动态磁滞回线电路图

环形铁芯上绕有三组线圈,线圈 1 为交流励磁线圈,线圈 2 为感应线圈,线圈 3 为直流励磁线圈。线圈 1 接交流正弦信号源,根据安培环路定理,磁场强度正比于线圈中的电流,因此也正比于电阻  $R_1$ 上的电压  $u_{R_1}$ 。线圈 2 接 RC 积分电路,磁感应强度正比于线圈 2 上感应电压  $u_2$  的时间积分,因此也正比于积分电容 C 上的电压  $u_C$ 。将  $u_{R_1}$  和  $u_C$  从示波器两通道输入,在示波器 X-Y 显示模式下,就可以看到动态磁滞回线。测有直流偏置磁场下的可逆磁导率时,需要将线圈 3 接直流电源,用电表测量电流计算磁场强度,要能有效调节励磁电流;为了减小交流磁场在线圈 3 中产生的感应信号对直流稳定性的影响,需要在回路中串入一只大电感 L。

交流磁场强度H的测量原理。由安培环路定理,磁场强度H正比于励磁电流 $i_1$ :

$$H = \frac{N_1}{I}i_1$$

其中 $N_1$ 是线圈 1 的匝数,l是磁环的等效磁路长度。由于 $i_1=u_{R_1}/R_1$ ,因此H也与 $u_{R_1}$ 成正比

$$H = \frac{N_1}{lR_1} u_{R_1} \tag{1}$$

交流磁感应强度 B 的测量原理。由法拉第电磁感应定律,线圈 2 上的感应电压  $u_2$  来源于 线圈 2 中的全磁通的变化

$$u_2 = -\frac{N_2 d\Phi}{dt} = -\frac{N_2 S dB}{dt}$$

其中  $N_2$  是线圈 2 的匝数,  $\Phi$  是单匝线圈中的磁通量, S 是单匝线圈环绕的面积(对绕在磁芯上的线圈相当于磁芯的横截面积)。如果  $R_2C>>T$  ( T 是外磁场周期),那么电容 C 上的电压远小于总电压  $u_2$  ,电阻  $R_2$  上的电压  $u_R$ ,近似等于总电压  $u_2$  ,电容 C 上的电压为:

$$u_{C} = \frac{Q}{C} = \frac{1}{C} \int i_{2}dt = \frac{1}{CR_{2}} \int u_{R_{2}}dt \approx \frac{1}{CR_{2}} \int u_{2}dt$$

其中Q是电容器极板上的电荷量, $i_2$ 是线圈 2 中的电流。交流磁感应强度B 正比于 $u_C$ 

$$B = \frac{R_2 C}{N_2 S} u_C \tag{2}$$

#### 3 (准) 静态磁化曲线和磁滞回线的测量

如果对绕上磁化线圈的铁磁材料样品施加直流激励,便会在样品中产生稳定的磁场。当直流激励的大小发生变化,H与B 也随之改变,形成磁化曲线和磁滞回线。如果在样品的磁路中开一极窄均匀气隙,在对磁化线圈中的磁化电流最大值 $I_m$  磁锻炼的基础上,对应每个磁化电流 $I_k$ 值,用数字式特斯拉计,测量气隙均匀磁场区中间部位的磁感应强度 $I_k$ 0,便能得到该磁性材料的磁滞回线。如图 4 左图中的  $I_k$ 1,但成的曲线为磁滞回线, $I_k$ 2,但能得到该磁性材料的磁滞回线。如图 4 左图中的  $I_k$ 3,但成的曲线为磁滞回线, $I_k$ 4,但成的曲线为材料的初始磁化曲线。对于一定大小的回线,磁化电流最大值设为 $I_k$ 4,对于每个不同的 $I_k$ 6,使样品反复的磁化,可以得到一簇磁滞回线,如图 4 右图所示。把每个磁滞回线的顶点以及坐标原点 $I_k$ 5。它连接起来,得到的曲线称基本磁化曲线。

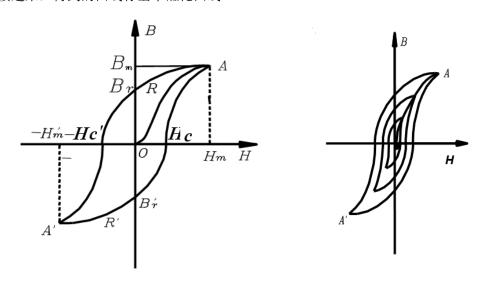


图 4 (左)磁化曲线和磁滞回线,(右)基本磁化曲线。

用霍尔传感器测量(准)静态磁滞回线的原理电路如图 5 所示。条状矩形结构待测材料的磁化线圈与直流稳流电源相连,利用电流表可以读出磁化电流的大小,在材料的缝隙中插入霍尔传感器,并与数字式特斯拉仪连接,从数字式特斯拉仪可以获得测试点 B 的大小,换向开关可以改变材料中电流的方向,从而改变 H 的方向。

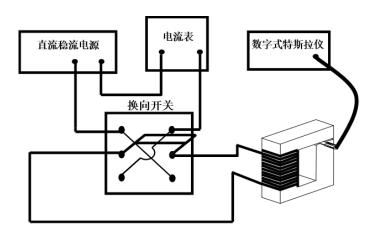


图 5 磁滞回线和磁化曲线测量装置

测量初始磁化曲线或基本磁化曲线都必须由原始状态 H=0, B=0 开始,因此测量前必须对待测量样品进行退磁,以消除剩磁。为了得到一个对称而稳定的磁滞回线,必须对样品进行反复磁化,即"磁锻炼"。这可以采取保持最大磁化电流大小不变,利用电路中的换向开关使电流方向不断改变。在环形样品的磁化线圈中通过的电流为I,则磁化场的磁场强度 H 为

$$H = \frac{N}{\bar{I}}I\tag{3}$$

N 为磁化线圈的匝数, $ar{l}$  为样品平均磁路长度,H 的单位为 A/m

为了从间隙中间部位测得样品的磁感应强度 B 值,根据一般经验,截面方形样品的长和宽的线度应大于或等于间隙宽度 8-10 倍,且铁芯的平均磁路长度  $\overline{l}$  远大于间隙宽度  $\ell_g$ ,这样才能保证间隙中有一个较大区域的磁场是均匀的,测到的磁感应强度 B 的值,才能真正代表样品中磁场在中间部位实际值。

在实际测量中,由于缝隙的存在,往往需要对(3)式计算出的H进行修正。若铁芯磁路中有一个小平行间隙 $\ell_g$ ,铁芯中平均磁路长度为 $\overline{\ell}$ ,而铁芯线圈匝数为N,通过电流为I,那么由安培回路定律:

$$H\overline{\ell} + H_{\sigma}\ell_{\sigma} = NI \tag{4}$$

(4) 式中, $H_g$  为间隙中的磁场强度。一般来说,铁芯中的磁感应强度不同于缝隙中的磁感应强度。但是在缝很窄的情况下,即正方形铁芯截面的长和宽 >>  $\ell_g$  ,且铁芯中平均磁路长度  $\overline{\ell}$  >>  $\ell_g$  情况,此时

$$B_{g} \cdot S_{g} = BS \tag{5}$$

(5) 式中  $S_g$  是缝隙中磁路截面,S 为铁芯中磁路截面,在上述条件下, $S_g \approx S$ ,所以  $B = B_g$ 。 即霍耳传感器在间隙中间部位测出的磁感应强度  $B_g$ ,就是铁芯中间部位磁感应强度 B。又在缝隙中

$$B_g = \mu_0 \mu_r H_g \tag{6}$$

(6) 式中, $\mu_0$  为真空磁导率, $\mu_r$  为相对磁导率,在间隙中, $\mu_r=1$ 。所以 $H_g=B/\mu_0$ ,这样,铁芯中磁场强度 H 与铁芯中磁感应强度 B 及线圈安培匝数 NI 满足:

$$H\overline{\ell} + \frac{1}{\mu_0} B\ell_g = NI \tag{7}$$

在实际科研测量时,应使待测样品满足 $H\overline{\ell}>> \frac{1}{\mu_0}B\ell_g$ 条件,即线圈的安培匝数NI 保持不变时,平均磁路总长度 $\overline{l}$  须足够大,间隙 $\ell_g$ 尽可能小,这样,H  $\overline{l}\approx NI$  。如果 $\frac{1}{\mu_0}B\ell_g$ 对 H  $\overline{l}$  不可忽略时,可利用(7) 式对磁化曲线中的H 值进行修正,得出H 值准确的结果。

### 【实验内容】

### 第一部分 用示波器观测动态磁滞回线

- 1. 观测样品 1 (铁氧体) 的饱和动态磁滞回线
- (1) 测量频率  $f=100~{\rm Hz}$  时的饱和磁滞回线。取  $R_1=2.0~\Omega$  ,  $R_2=50~{\rm k}\Omega$  ,  $C=10.0~\mu$  F。示波器选择 X-Y 模式。调节励磁电流大小及示波器的垂直、水平位移旋钮,在示波器显示 屏上调出一个相对于坐标原点对称的饱和磁滞回线。测量并画出饱和磁滞回线的 B-H 图。上下半支各选取 9 个以上的测量点。测量  $B_S$  ,  $B_r$  ,  $H_C$  。可通过示波器光标(cursor)来读数。
- (2)保持信号源幅度不变,在仪器频率可调范围内,观测不同频率时的饱和磁滞回线。 用不同频率时,磁滞回线有何变化?为什么?保持  $R_1$ ,  $R_2C$  不变,测量并比较 f =95 Hz 和 150 Hz 时的  $B_r$  和  $H_C$  。
- (3)在频率 f =50 Hz 下,比较不同积分常量取值对李萨如图的影响。固定励磁电流幅度  $I_m$  =0.1 A,  $R_1$  =2.0  $\Omega$  ,改变积分常量  $R_2C$  。调节  $R_2C$  分别为 0.01 s、0.05 s、0.5 s,观察并粗

略画出不同积分常量下 $u_{R_1} - u_C$ 李萨如图形的示意图。请思考为什么积分常量会影响 $u_{R_1} - u_C$ 李萨如图形的形状?积分常量是否会影响真实的B - H磁滞回线的形状?

- 2. 测量样品 1 (铁氧体)的动态磁滞回线。(测量前需要对样品进行退磁。)
- (1) 在 f =100 Hz 时,调出不同幅度的动态磁滞回线,测量并画出动态磁化曲线。取  $R_1$  =2.0  $\Omega$  ,  $R_2$  =50 k $\Omega$  , C =10.0  $\mu$  F。磁场幅度  $H_m$  从 0 到  $H_s$  单调增加,要求至少 20 个测量点。
  - (2) 根据测量数据计算并画出  $\mu_{m}-H_{m}$  曲线。
  - (3) 测定起始磁导率  $\mu_i$ 。
  - 3. 观察不同频率下样品 2 (硅钢)的动态磁滞回线。

取  $R_1$  =2.0  $\Omega$  ,  $R_2$  =50 k $\Omega$  , C =10.0  $\mu$  F。在给定交变磁场幅度  $H_m$  =400 A/m 下,测量 f =20 Hz,40 Hz,60 Hz 的  $B_m$  ,  $B_r$  ,  $H_C$  。

\*4. 测量样品 1 (铁氧体) 在不同直流偏置磁场 H 下的可逆磁导率。(测量前需要 先对样品进行退磁。)

交流磁场频率取 f =100 Hz。电路参数设置为:  $R_1$  =2.0  $\Omega$  ,  $R_2$  =20 k $\Omega$  , C =2.0  $\mu$  F。直流偏置磁场必须从 0 到  $H_S$  单调增加。测量时,为保证精度,需调交流信号源幅度使交流磁场  $\Delta H$  足够小,并调节示波器,使李萨如图充分放大,以观测磁化是否可逆。画出  $\mu_R$  -H 曲线 (至少 10 个点)。

#### 第二部分 用霍尔传感器测量铁磁材料(准)静态磁滞回线

- 1. 测量模具钢样品的起始磁化曲线
- 1)选择合适的电流与磁感应强度 B,用数字式特斯拉计测量样品间隙中剩磁的磁感应强度 B 与位置 X 的关系,X 从-10mm 到 10mm,间隔 1mm 测一组数据,求得间隙中磁感应强度 B 的均匀区范围  $\Delta X$  值,将霍尔传感器放在测出的均匀区的中央。
- 2) 对样品进行退磁处理。其方法是利用双刀开关使磁化电流不断反向,且幅值由最大值逐渐减小至零,最终使样品的剩磁 B 为零。例如将电流值由 0 增至 600mA 再逐渐减小至 0,然后双刀开关换为反向电流由 0 增至 500mA,再由 500mA 调至零,这样磁化电流不断反向,最大电

流值每次减小 100mA,当剩磁减小到 100mT,每次最大电流减小量还需小些,最后将剩磁消除。 然后测量 B-H 关系曲线。至少获取 20 个采样点的实验数值。

#### 2. 测量模具钢的磁滞回线

- 1)测量模具钢的磁滞回线前的磁锻炼。由初始磁化曲线可以得到 B 增加得十分缓慢时,磁化线圈通过的电流值  $I_m$ ,然后保持此电流  $I_m$ 不变,把双刀换向开关来回拨动 8-10 次,进行磁锻炼。(开关拉动时,应使触点从接触到断开的时间长些,这是为什么?磁锻炼的作用是什么?)
- 2)测量模具钢的磁滞回线。通过磁化线圈的电流从饱和电流  $I_m$  开始逐步减小到 0,然后双刀换向开关将电流换向,电流又从 0 增加到 $-I_m$ ,重复上述过程,即  $(H_m,B_m) \to (-H_m,-B_m)$ ,再从  $(-H_m,-B_m) \to (H_m,B_m)$ 。每隔 50mA 测一组  $(I_i,B_i)$  值。

#### 3. 数据处理及绘图

由公式(3)求出 $H_i$ 值。测量模具钢的样品平均磁路长度 $\ell$ 和间隙宽度 $\ell_g$ ,用公式(7)对 $H_i$ 进行修正。用作图纸作模具钢材料的起始磁化曲线和磁滞回线,记录模具钢的饱和磁感应强度  $B_m$ 、饱和磁场强度 $H_m$ 和矫顽力 $H_c$ 。

附:样品结构示意图。

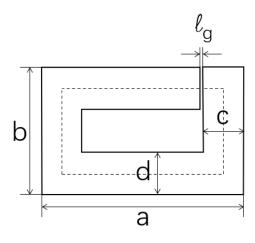


图 6: 待测样品结构示意图

a=10.00cm; b=6.00cm; c=d=2.00cm;  $\overline{\ell}$  为样品平均长度(即样品中央轴线长度,如图中虚线所示);  $\ell_g$  为平行间隙长度, $\ell_g$  =0.20 cm。

# 【思考题】

- 1. 铁磁材料的动态磁滞回线与(准)静态磁滞回线在概念上有什么区别?铁磁材料动态磁滞回线的形状和面积受那些因素影响?
  - 2. 什么叫做基本磁化曲线? 它和起始磁化曲线间有何区别?
  - 3. 铁氧体和硅钢材料的动态磁化特性各有什么特点?
- 4. 动态磁滞回线测量实验中,电路参量应怎样设置才能保证 $u_{R_1} u_C$ 所形成的李萨如图形正确反映材料动态磁滞回线的形状?
- 5. 准静态磁滞回线测量实验中,为什么要对样品进行磁锻炼才能获得稳定的饱和磁滞回线?

# 【参考文献】

- [1] 吕斯骅,段家忯,张朝晖。新编基础物理实验(第二版),北京:高等教育出版社,2013。
- [2] FD-BH-I 磁性材料磁滞回线和磁化曲线测定仪使用说明。