

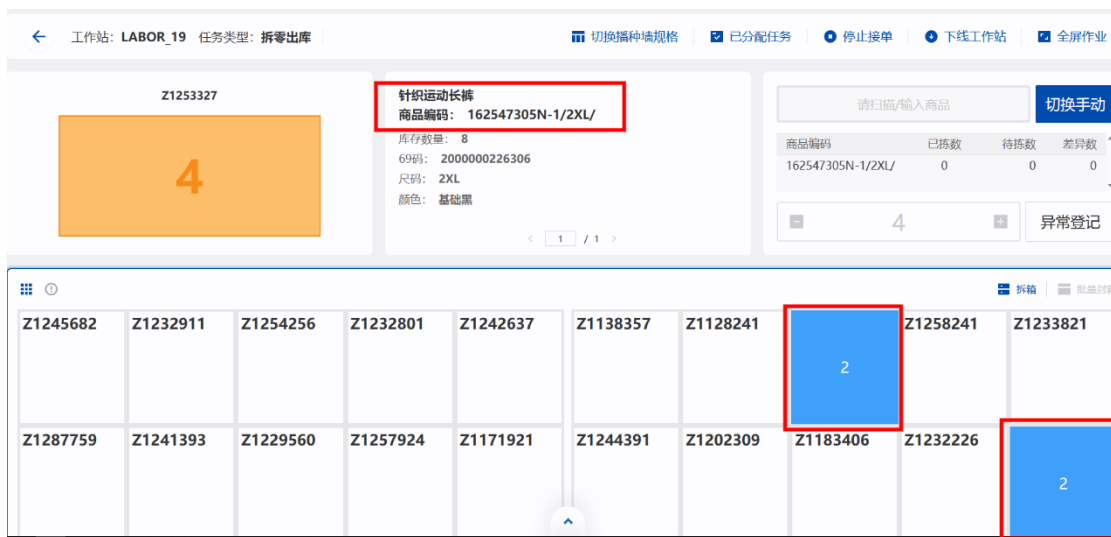
服配拣选工作站指导手册

一、作业规范

(1) 机器人到先核查，屏物对应莫偏差。

数量 SKU 看屏幕，认准目标数不差。

当 AGV 达到工作站时，首先看屏幕上提示的取件数量以及目标格口的命中件数（当来料箱为混 SKU 料箱时，也需要核对货品的 SKU）。按照屏幕提示的数量信息拣选相对应数量的货物。



(2) 墙上灯亮要看清，对号入筐要遵行

放好之后把灯拍，空箱取下线上摆

订单结束筐上线，货多皮筋扣紧连

将一定数量的货物，按照货架上方的亮灯位置及数量提示，将货物平整的放置在对应的周转筐内。并完成拍灯动作。

拣选完成后，AGV 上面的周转箱变成空箱时，按照屏幕提示，将点击“取下”，将周转筐取下补齐到货架上空闲的格口区域，或将空周转筐放置在工作站前方的空箱线上。



当一个订单结束后，在投递完最后一件货物后，屏幕上对应格口的位置会变绿，并提示“订单完成”。此时，拍一下该格口对应的绿灯，并将该周转筐投入实物输送线上（当料箱装满时，为防止货物在线体输送过程中掉落，需将周转筐上的**皮筋扣上!!!**）



二、6S 规范

(1) 6S 规范口诀

拣选站里 6 S 抓，班前准备别落下；
电脑登录先检查，工作页面要能达；
扫码枪得电量足，线体通畅无拥堵。
班中作业忙不停，现场规整要记清；
周转筐按标准放，取下回库要分清；
不抛不扔不硬塞，拣货入框动作轻。
下班收尾别着急，两分之内理完毕；
人走之前断电源，安全第一不麻痹；
空料箱要堆叠齐，对照格口放整齐；
个人物品全带走，垃圾清空无痕迹。
明日开工新气象，标杆标准人人达！

(2) 6S 执行标准

1. 班前检查电脑、风扇、扫描枪是否能够正常使用；
2. 班中作业过程中，保持工作站干净整洁。扫描枪在非使用状态下，**枪口朝向空箱线方向**。多货平台仅允许防止多货，个人物品及水杯分别放置在储物柜和水杯架上。
3. 中午、下午及晚班下班前，整理工作站 6S 情况。将货架上的空料箱补齐，且周转筐对齐货架上的按钮灯放置。电脑息屏、风扇关机、扫描枪放置在规定位置，并将作业过程中产生的垃圾及时带走。

三、常见问题指南

(1) 扫描枪无法绑定格口与料箱

解决方法：将输入法切换至英文状态。（或呼叫现场值班人员）

(2) AGV 来料箱库存与电脑提示有差别

解决方法：当捡完货发现提示“全部命中”，但还剩有货时，将货物拿出，放在工作站外的多货平台。当拣货数量不足时，点击屏幕上的“异常登记”，并登记缺货数量。

(3) AGV 故障（卡在路上、拣货完成不离开）

解决方法：拍照发群里，并说明该工作站号码，汇报现场值班人员处理。

(4) 货物超高，无法绑皮筋

解决方法：将完成拣选任务的超高周转筐放置工作站的输送线旁，等待现场人员单独处理拉走。

四、紧急联系人

侯远宋：15280716556

罗景涛：15280716556

陈剑锋：18065283615

庄侨杰：18359527788

袁 滢：18638850972