



#### RAPPORT D'AVANCEMENT 2017-05-12

L. Di Stasio<sup>1,2</sup>, Z. Ayadi<sup>1</sup>, J. Varna<sup>2</sup>

<sup>1</sup>EEIGM, Université de Lorraine, Nancy, France <sup>2</sup>Division of Materials Science, Luleâ University of Technology, Luleâ, Sweden

#### 12 mai 2017









#### **Sommaire**

Symboles, Modèles & Données de Référence

Développements & travail réalisé









# SYMBOLES, MODÈLES & DONNÉES DE RÉFÉRENCE









Description

## **Symboles**

**Symbole** 

Unité

$\theta$	[°]	Position du décollement, par rapport au centre de l'arc défini par le décollement
$\Delta \theta$	[°]	Ouverture angulaire du demi-décollement
δ	[°]	Angle sous-tendu par un seul élément du maillage á l'interface fibre/matrice
$VF_f$	[-]	Fraction volumique des fibres
I	[ <i>µm</i> ]	Demi-épaisseur d'un pli, égal á la longuer du demi- coté du VER (élément carré)
и	$[\mu m]$	Déplacement selon l'axe x
W	$[\mu m]$	Déplacement selon l'axe z









## **Symboles**

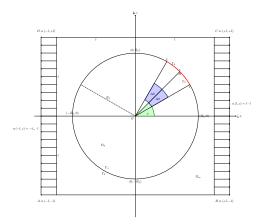
_	Symbole	Unité	Description
	$\Gamma_1$	[-]	Partie collée de la surface de la fibre
	$\Gamma_2$	[-]	Partie décollée de la surface de la fibre
	$\Gamma_3$	[-]	Partie collée de la surface de la matrice
	$\Gamma_4$	[-]	Partie décollée de la surface de la matrice







## Modèles de Référence



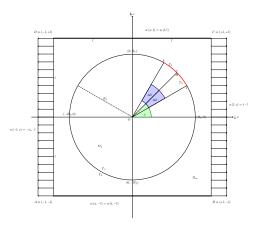
VER simple, conditions au bord: libre.







## Modèles de Référence



VER simple, conditions au bord: déplacement vertical fixé.

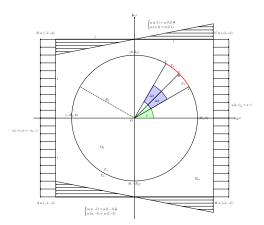








## Modèles de Référence



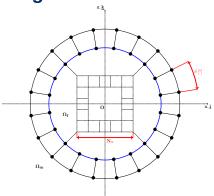
VER simple, conditions au bord: déplacement vertical fixé et horizontal homogéne.







## Discrétisation angulaire



Discrétisation angulaire en correspondance de l'interface fibre/matrice:  $\delta = \frac{360^{\circ}}{4N_{\odot}}$ .









## Propriétés des matériaux

Matériau	E [GPa]	G [GPa]	$\nu$ [-]
Fibre de verre	70,0	29,2	0,2
Époxy	3,5	1,25	0,4









Symboles, Modèles & Données de Référence Développements & travail réalisé

## DÉVELOPPEMENTS & TRAVAIL RÉALISÉ









## Récapitulation des résultats obtenus

- Réponse élastique globale correcte
- √ Modèle symétrique donne résultats symétriques
- √ Correct ordre de grandeur du taux de restitution dénergie
- $\checkmark$  Réponse correcte du rapport des modes:  $G_l \uparrow \Delta \theta \downarrow_1 G_{II} \uparrow \Delta \theta \uparrow_2$
- Pour  $VF_f \rightarrow 0$  les conditions au bord n'ont aucun effets
- ✓ La formulation de l'interface étais en effet sans friction
- Pas d'accord avec les résultats du BEM
  - → Taux de restitution d'énergie surestimé
  - $\rightarrow$  Décalage des maximums de  $\sim 10^{\circ}$









## Récapitulation des objectifs

- ☐ Changer la formulation de l'interface
- Pour tester la formulation de l'interface, développer modèle de décollement entre deux demi-plans constitués par deux différents matériaux









- □ Différentes formulations de l'interface (2/7)
  - → (Vieille formulation) 2 surfaces: surface de la fibre =  $\Gamma_1 + \Gamma_2$  et surface de la matrice =  $\Gamma_3 + \Gamma_4$  avec interaction \* CONTACT et \* DEBOND
  - 4 surfaces:  $\Gamma_1$  sans les extrémités de la fissure,  $\Gamma_2$  avec les extrémités de la fissure,  $\Gamma_3$  sans les extrémités de la fissure et  $\Gamma_4$  avec les extrémités de la fissure, interaction \* *TIE* entre  $\Gamma_1$  et  $\Gamma_3$ , interaction \* *CONTACT* et \* *DEBOND* entre  $\Gamma_2$  et  $\Gamma_4$ 
    - Développement du préprocesseur
    - Création du modèle MEF
    - Simulation paramétrique
    - Analyse des résultats









- ☐ Différentes formulations de l'interface (3/7)
  - 2 surfaces:  $\Gamma_2$  avec les extrémités de la fissure et  $\Gamma_4$  avec les extrémités de la fissure, interaction \**CONTACT* et \**DEBOND* entre  $\Gamma_2$  et  $\Gamma_4$ , interaction \**MPC TIE* entre les *points nodaux* de  $\Gamma_1$  et  $\Gamma_3$ 
    - Développement du préprocesseur
    - Création du modèle MEF
      - Simulation paramétrique
  - Analyse des résultats









Différentes formulations de l'interface (4/7)			
	4 surfaces: $\Gamma_1$ avec les extrémités de la fissure, $\Gamma_2$ sans les extrémités de la fissure, $\Gamma_3$ avec les extrémités de la fissure et $\Gamma_4$ sans les extrémités de la fissure, interaction * $TIE$ entre $\Gamma_1$ et $\Gamma_3$ , interaction * $CONTACT$ entre $\Gamma_2$ et $\Gamma_4$		
	Développement du préprocesseur		
	Création du modèle MEF		
	Simulation paramétrique		
	☐ Mise en oeuvre du VCCT dans le postprocesseur		
	☐ Analyse des résultats		









Diffe	éren	tes formulations de l'interface (5/7)	
	2 surfaces: $\Gamma_2$ sans les extrémités de la fissure et $\Gamma_4$ sans les extrémités de la fissure, interaction * <i>CONTACT</i> entre $\Gamma_2$ et $\Gamma_4$ , interaction * <i>MPC TIE</i> entre les points nodaux de $\Gamma_1$ et $\Gamma_3$		
		Développement du préprocesseur	
		Création du modèle MEF	
	Ŋ	Simulation paramétrique	
		Mise en oeuvre du VCCT dans le postprocesseur	
		Analyse des résultats	









Différentes formulations de l'interface (6/7)

	(,	
2 surfaces: $\Gamma_2$ sans les extrémités de la fissure et $\Gamma_4$ sans les extrémités de la fissure, interaction * <i>CONTACT</i> entre $\Gamma_2$ et $\Gamma_4$ , interaction * <i>EQUATION</i> entre les points nodaux de $\Gamma_1$ et $\Gamma_3$ avec dummy node pour mesurer la force de réaction		
	Développement du préprocesseur	
	Création du modèle MEF	
	Simulation paramétrique	
	Mise en oeuvre du VCCT dans le postprocesseur	
	Analyse des résultats	









Différentes formulations de l'interfese (7/7)

יוווט	erem	les formulations de l'interface (7/7)
	2 surfaces: $\Gamma_2$ sans les extrémités de la fissure et $\Gamma_4$ sans les extrémités de la fissure, interaction * <i>CONTACT</i> entre $\Gamma_2$ et $\Gamma_4$ , interaction * <i>CONN2D2 TIE</i> entre les <i>points nodaux</i> de $\Gamma_1$ et $\Gamma_3$	
		Développement du préprocesseur
		Création du modèle MEF
		Simulation paramétrique
		Mise en oeuvre du VCCT dans le postprocesseur
		Analyse des résultats









Pour tester la formulation de l'interface, développer modèle de décollement entre deux
demi-plans constitués par deux différents matériaux
Développement du préprocesseur

- Création du modèle MEF
- □ Simulation paramétrique
- Mise en oeuvre du VCCT dans le postprocesseur
- Analyse des résultats

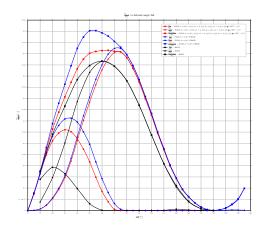








#### Résultats



Formulation de l'interface 2/7.

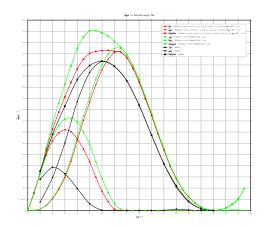








## Résultats



Formulation de l'interface 3/7.

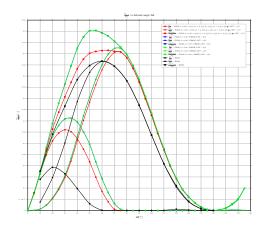








## Résultats



Formulation de l'interface 2/7 et 3/7.

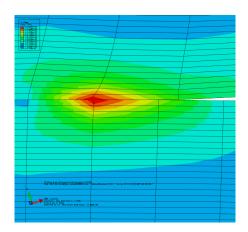








## Résultats



Détail de la fissure pour la formulation 2/7.

