

fiuba



Control sistemático de bobinas de papel

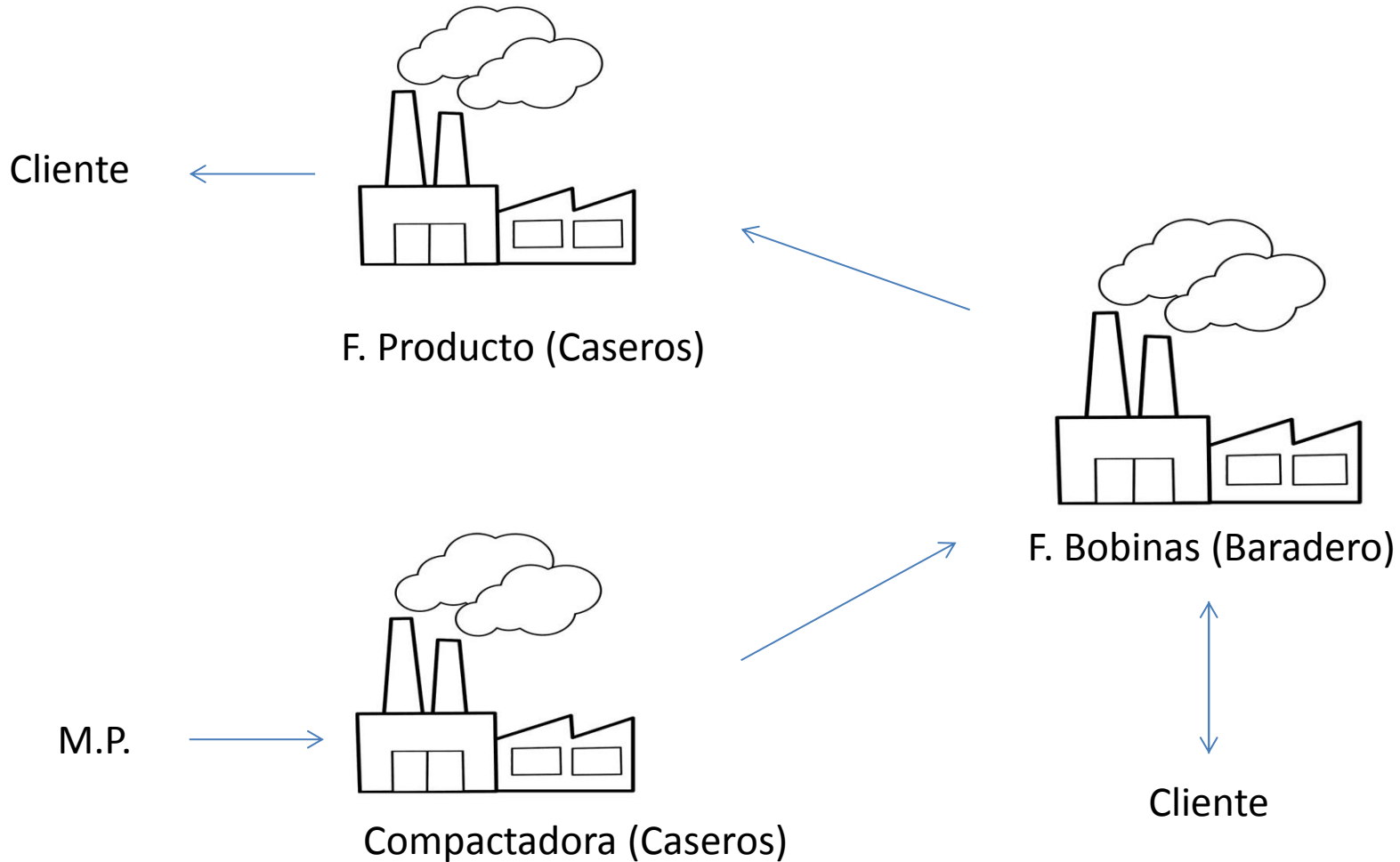
José Ignacio Castelli 94401

Índice

- Introducción
- Dificultades
- Soluciones
- Experiencia
- Conclusiones
- Video

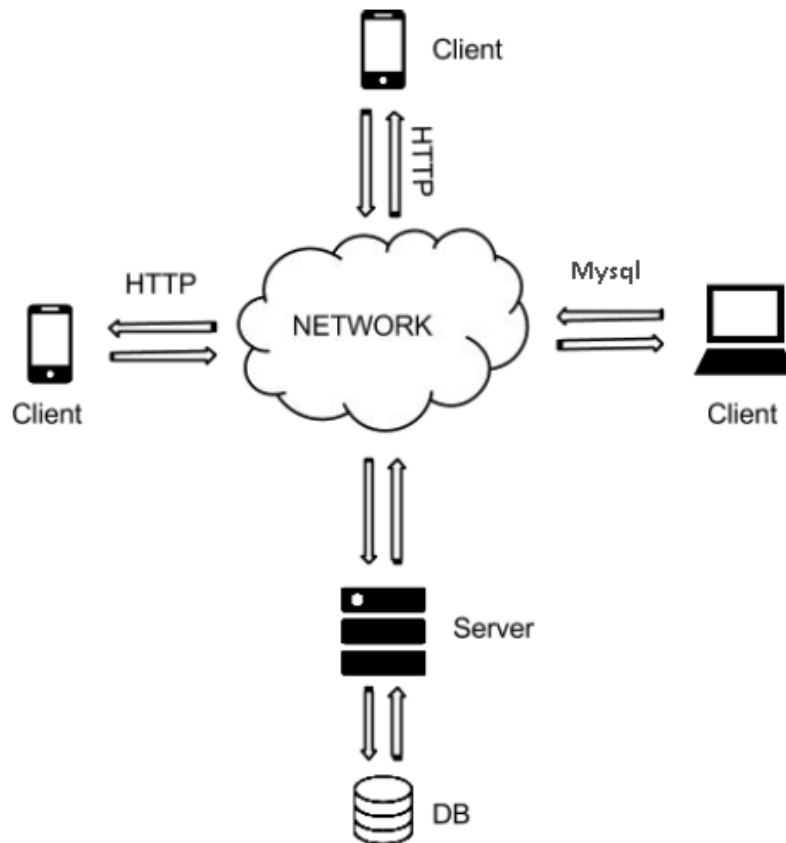
Introducción

CelulosaBaradero S.A.

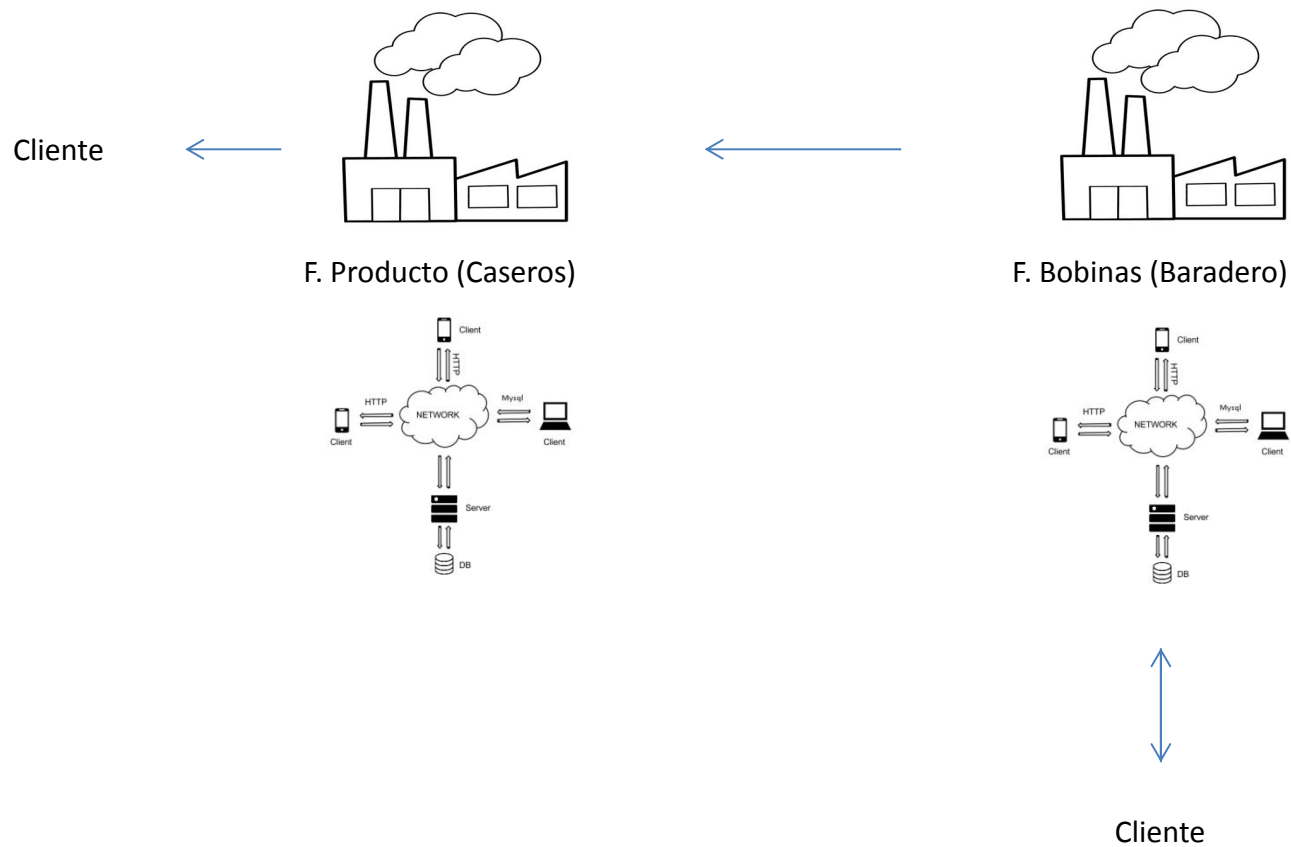


Introducción

Proceso



Introducción



Introducción

MAQUINISTA: Rolon	FORMATO(Mts): 2,20
TURNO: 5 a 13:	ESPESOR: 64
Nº BOBINA: 3104	GRAMAJE: 20,4

CAJID/D: Material Cliente 60Mts	OBSERVACIONES: 
PESO(Kg): 275,5	
CLIENTE: Planta Casero	



fiuba

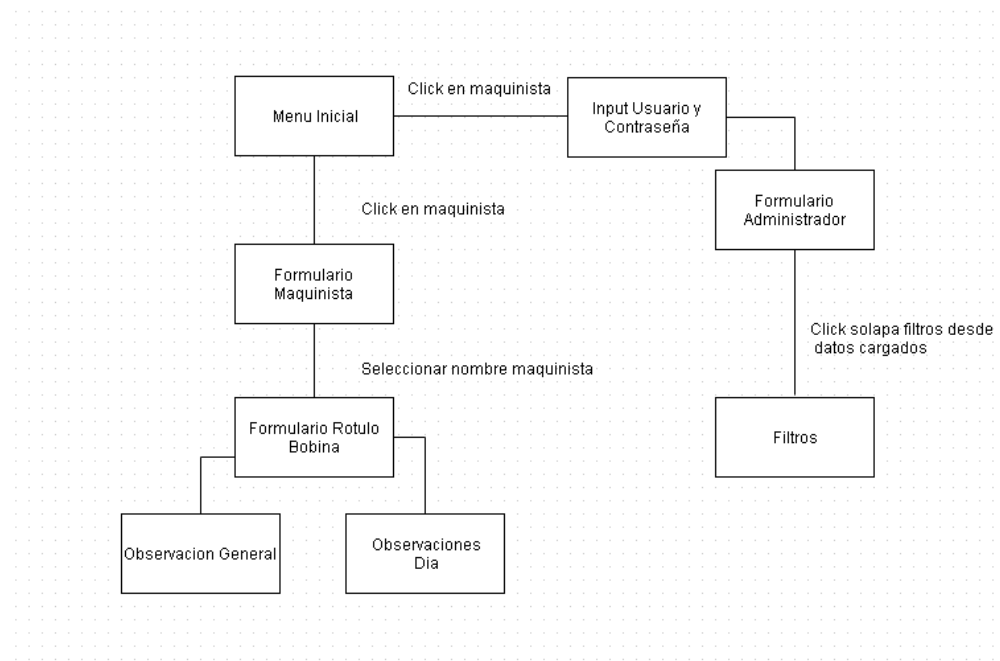
Dificultades

- Entender al cliente
- Toma de datos
- Ambientales
- Tiempo limitado
- Conector RS232 (Balanza)
- Interacción obreros

Soluciones

Entender al cliente

- Hacer muchas preguntas => diagramas



Soluciones

Toma de datos y Ambientales

- Propuesta código de barra => código QR
- Analizar el contexto



Soluciones

Tiempo limitado

- Ir preparado a cada reunión



Soluciones

Conector RS232 (Balanza) e interacción obreros

- Consulta de experto
- Amoldar a las diferentes situaciones

Experiencia

- Mejoras en la empresa
- Disminución errores empleados
- Trato con personal
- Capacitación
- Resistencia al cambio

Conclusiones

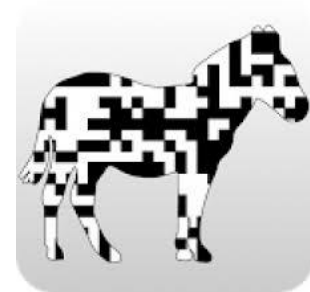
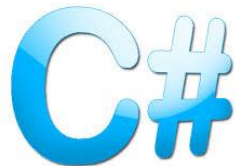
- Metodología Scrum



- Diseño incremental
- Único Scrum Master
- Horas planeadas 400, horas Reales 409

Conclusiones

- Tecnologías utilizadas



Preguntas

