1. **托盘信息的装载**

安池方案：捷创的装载机、电脑装载软件完成装载后直接通过socket通讯将托盘信息发给杭可，这样就能保证送入化成分容库位的托盘的信息全是正确的，如果设备正常且托盘到位就能正常做起流程。采用socket直接通讯能达到实时的效果，保证效率。

JC代表捷创，HK代表杭可

以下是装载通讯协议：JC客户端，HK服务端，客户端通讯统一端口13535，采用短连接，客户端超过5s对方无应答自动断开连接，双方需保留详细的通讯日志供查询

JC拿到托盘信息，建立连接

**1)、托盘信息命令 002**

JC——>HK #101002TP00000010AA16A01E00001...0...AA16A01E00064#0

命令解析：#1字符开始标示

Object ID：01，

Command ID：002

Body：TP0000001是托盘编号(9位，根据客户要求可变更)，

注：安驰项目，托盘号改为24位

0是初次装载1是二次装载(1位)

AA16A01E00001AA16A01E00002...0...AA16A01E00036是电池编码(根据客户要求可变更),0代表该通道没有电池

注：电池条码字符：35字符

只有电池中间缺少电池时才有0占位符，后边全部没有电池就不需要0占位符

(例如托盘中1、3通道有电池2通道没有电池，那么托盘信息应该为

#101002TP00000010AA16A01E000010AA16A01E00003#0)

#0字符结束标示

注：出现扫码失败或乱码的情况停止，且不发送信息给杭可

HK——>JC #10100201#0代表HK收到了002命令

**2)、装载结果信息命令 003**

HK——>JC #101003Complete#0

命令解析：#1字符开始标示

Object ID：01

Command ID：003

Body：Complete(成功信息) 装载成功或者失败的信息（信息长度不定）

#0字符结束标示

JC——>HK #10100301#0代表JC收到了003命令

JC主动断开连接

注：如果JC收到托盘装载失败信息就需要员工参与处理，处理完成后再发送托盘信息给HK