



Ra3.2 (✓)

1 Stk.

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
Alle anderen Kanten gebrochen 0.2x45°

Max. Rauheit (Ra in um) der N-Klassen Max. Roughness (Ra in um) of N-Classes						Allgemeintoleranzen für spanabnehmende Bearbeitung / General tolerances for untoleranced dimensions									
N12	50	N8	3.2	N4	0.2	Laengenmasse Lineardimensions	0,5..6	> 6..30	> 30..120	> 120..400	> 400..1000	> 1000..2000	> 2000..4000		
N11	25	N7	1.6	N3	0.1		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2		
N10	12.5	N6	0.8	N2	0.05	Radien, Fasen Radii, Chamfers	0,2..0,5	> 0,5..3	> 3..6	> 6..30	> 30..120	> 120..400			
N 9	6.3	N5	0.4	N1	0.025		± 0,1	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4			
Metr. ISO-Gew.: Mutter , Bolzen 6H 6g Metr. ISO threads: nut , bolt 6H 6g						Winkel/Angles mm / 100mm	..10	> 10..50	> 50..120	> 120..400	> 400				
							±1,8 /± 1	±0,9 /± 30'	±0,6 /± 20'	±0,3 /± 10'	± 0,15 /± 5'				
Allgemeintoleranzen fuer Blechteile General tolerances for sheet metal parts						≤ 15	> 15... ≤ 100	> 100... ≤ 500	> 500... ≤ 1000	≤ 1000					
						± 0,5	± 1,0	± 1,2	± 1,5	± 2,0					

Index	Werkstoff Winkelprofil S235JRG2		Ersatz fuer			
Datum	Gewicht		Ersetzt durch			
Benennung Antriebsmotorhalter Team 28			Massstab 2:1		Datum	Name
				Gezeichnet	03.03.2022	Meuli
				Geprueft	9.3.22	S. Geij
				Freigeg,		
			Format A3	Zeichnungs-Nr. 28606_et-01		Blatt 1 / 1