







## Stk. 1

## Alle Kanten gebrochen 2x45°

								Index	Werkstoff	AIMgSi1		Ersatz fuer					
								Datum	Gewicht			Ersetzt durch					
Max. Rauheit ( Ra in um ) der N-Klassen Max. Roughness ( Ra in um ) of N-Classes  Allgemeintoleranzen für spanabnehmende Bearbeitung / General tolerances för							s for untoler	anced dimensi	ons	Benennung		Massstab		Datum	Name		
N12   50   N8   3.2   N4   0.2   N11   25   N7   1.6   N3   0.1   N10   12.5   N6   0.8   N2   0.05   N   9   6.3   N5   0.4   N1   0.025	Laengenmasse Lineardimensions	0,56	> 630	> 30120	> 120	00 > 40	001000 >	10002000	> 20004000	$\frac{1}{1}$ $\Box$ $\alpha$ $\Box$ $+$ $\alpha$ $\alpha$ $\Box$	ng Lenkmotor			2:1	Gezeichnet	11.03.2022	Meuli
		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	<u>+</u>	± 0,8	±1,2	±2	] na i ver ui					- A	44 9 00	00.
	Radien, Fasen Radii, Chamfers	0,20,5	> 0,53	> 36	> 630	> 30120	> 120400			Team 28					Geprueft	14.3. 22	S.Goiz
		± 0,1	± 0,2	± 0,5	± 1	±2	± 4			Teulii Zu					Freigeg,		
Metr. ISO-Gew.: Mutter , Bolzen 6H 6g Metr. ISO threads: nut , bolt 6H 6g	Winkel/Angles mm / 100mm	10	> 105	50 > 5	50120 >	120400	> 400					Lucerne University of Applied Sciences and A	ta l				
		±1,8 /± 1	±0,9 /±	30' ±0,6	/± 20′ ±	0,3 / ± 10'	± 0,15 /±	5'		LICI     HOCHSCHULE			Format	Zeichnungs-Nr. Blatt			
Allgemeintoleranzen fuer Blechteile General tolerances for sheet metal parts	≤ 15 > 15 ≤ 100		> 10	> 100 ≤ 500		i00 ≤ 1000 ≤ 1000							1	201/20 0+ 00			1/
	± 0,5	± 1,0		± 1,2		± 1,5	± 2,0			TOLUZERN Technik & Architektur Engineering & Architecture			/\3	281420_et-00   ½			