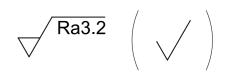


											łВе
	Max. Rauheit (Ra in um) der N-Klassen Max. Roughness (Ra in um) of N-Classes								nced dimensi	ons	De
		Laengenmasse	0,56	> 630	> 30120	> 120400	> 400	.1000 >	10002000	> 20004000	
	N12 50 N8 3.2 N4 0.2 N11 25 N7 16 N3 0.1	Lineardimensions	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,	8	±1,2	±2	1
	N10 12.5 N6 0.8 N2 0.05	Radien, Fasen	0,20,5	> 0,53	> 36 >	630 > 3	0120 >	> 120400			-
	N 9 6.3 N5 0.4 N1 0.025	Radii, Chamfers	± 0,1	± 0,2	± 0,5	±1	± 2	± 4			
	etr. ISO-Gew.: Mutter , Bolzen 6H 6g	Winkel/Angles mm / 100mm	10	> 105	0 > 50	.120 > 12	0400	> 400			\vdash
	Metr. ISO threads: nut , bolt 6H 6g		±1,8 /± 1	±0,9 /±	30' ±0,6 /±	± 20' ±0,3	/ ± 10'	± 0,15 /± 5′	1		
	Allgemeintoleranzen fuer Blechteile	≤15	> 15 ≤ 100	> 10	0 ≤500	> 500	≤ 1000	≤ 1000			
	General tolerances for sheet metal parts	± 0,5	± 1,0		± 1,2	± 1	,5	± 2,0			



1 Stk.

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
Alle anderen Kanten gebrochen 0.2x45°

Index	werkstoff Winkelprofil S235JRG2		Ersatz fuer				
Datum	Gewicht		Ersetzt durch				
Benennung			Massstab		Datum	Name	
Antri	ebsmotorhalter		2:1	Gezeichnet	03.03.2022	Meuli	
Team 28				Geprueft			
rediii 20				Freigeg,			
	Format	Zeichnungs-Nr.			Blatt	t	
HSLUHOCHSCHULE LUZERN Technik & Architecture			2860	6_et	-01		1

Bemerkungen: Fuer dieses Dokument behalten ∗ir uns alle Rechte var / We reserve all ri∯hts in connection ∗ith this documen