

2006 年第 201 号

**关于批准对德化白瓷
实施地理标志产品保护的公告**

根据《地理标志产品保护规定》，我局组织了对德化白瓷地理标志产品保护申请的审查。经审查合格，现批准自即日起对德化白瓷实施地理标志产品保护。

一、保护范围

德化白瓷地理标志产品保护范围以福建省德化县人民政府《关于界定德化白瓷地理标志产品保护范围的请示》（德政 [2006] 167 号）提出的范围为准，为福建省德化县现辖行政区域。

二、质量技术要求

(一) 产品种类。

雕塑白瓷、日用白瓷。

(二) 原料生产。

1. 原料组成：高岭土、瓷石、长石、石英等，主要特点是含 Fe_2O_3 、 TiO_2 低。化学组成范围见下表：

原料名称	化学组成范围								
	SiO_2	Al_2O_3	K_2O	Na_2O	CaO	MgO	Fe_2O_3	TiO_2	灼减
高岭土	≤ 68.0	≥ 18.0	≥ 1.5	≥ 0.5	≤ 0.4	≤ 0.2	≤ 0.5	≤ 0.1	≥ 11.0
瓷石	≤ 70.0	≥ 13.0	≥ 3.0	≥ 1.5	≤ 3.0	≤ 0.5	≤ 0.2	≤ 0.05	≤ 3.0
长石	≤ 66.0	≥ 16.0	≥ 11.0	≥ 2.0	≤ 1.5	≤ 0.5	≤ 0.4	≤ 0.05	≤ 0.5
石英	≥ 98.0	≤ 1.5						≤ 0.05	≤ 0.5

2. 原料加工：软质料经碓打、淘洗；硬质料经粉碎，然后再经球磨、过筛、除铁、陈腐，制成坯泥。坯泥细度过 250 目筛余量小于 0.5%，可塑性指标大于 2.5。

(三) 成型工艺。

1. 雕塑白瓷：采用手工成型、注浆成型等。

2. 日用白瓷：根据不同产品器型，分别选用手工成型、机械成型、注浆成型、干压成型等。

(四) 施釉。

1. 雕塑白瓷：分为釉瓷和素瓷两种，釉瓷产品选用浸釉、浇釉、喷釉、涂釉等施釉方法，釉层厚薄得当。

2. 日用白瓷：根据不同产品器型，分别选用荡釉、浸釉、浇釉、喷釉等施釉方法，釉层厚薄均匀。

(五) 烧成。

1. 一次烧成：1250℃至1400℃高温烧成。
2. 二次烧成：800℃至900℃低温素烧或1250℃至1400℃高温素烧；1250℃至1400℃高温釉烧。

(六) 质量特色。

1. 外观特征：

(1) 釉瓷产品：洁白纯净温润、如脂似玉、细腻典雅、晶莹透亮，釉水莹厚，与瓷体密贴，光色如绢。雕塑白瓷线条修长流畅，深刻圆浑，衣袂转折经剔薄修饰，轻盈飘举。

(2) 雕塑素瓷产品：洁白纯净、温润如玉、瓷质细腻、清雅透亮、线条清晰。

2. 理化指标：

(1) 吸水率： $\leq 0.5\%$ 。

(2) 热稳定性：日用瓷器从180℃至20℃热交换一次不裂。

(3) 白度： ≥ 80 。

(4) 显微结构：石英晶体含量7%至15%，莫来石含量20%至30%，玻璃相含量55%至65%。

三、专用标志使用

德化白瓷地理标志产品保护范围内的生产者，可向福建省德化县质量技术监督局提出使用“地理标志产品专用标志”的申请，由国家质检总局公告批准。

自本公告发布之日起，各地质检部门开始对德化白瓷实施地理标志产品保护措施。
特此公告。

二〇〇六年十二月二十七日