

## 2006 年第 201 号

### 关于批准对德化白瓷 实施地理标志产品保护的公告

根据《地理标志产品保护规定》，我局组织了对德化白瓷地理标志产品保护申请的审查。经审查合格，现批准自即日起对德化白瓷实施地理标志产品保护。

#### 一、保护范围

德化白瓷地理标志产品保护范围以福建省德化县人民政府《关于界定德化白瓷地理标志产品保护范围的请示》（德政〔2006〕167号）提出的范围为准，为福建省德化县现辖行政区域。

#### 二、质量技术要求

（一）产品种类。

雕塑白瓷、日用白瓷。

（二）原料生产。

1. 原料组成：高岭土、瓷石、长石、石英等，主要特点是含  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $\text{TiO}_2$  低。化学组成范围见下表：

原料名称	化学组成范围								
	$\text{SiO}_2$	$\text{Al}_2\text{O}_3$	$\text{K}_2\text{O}$	$\text{Na}_2\text{O}$	$\text{CaO}$	$\text{MgO}$	$\text{Fe}_2\text{O}_3$	$\text{TiO}_2$	灼减
高岭土	$\leq 68.0$	$\geq 18.0$	$\geq 1.5$	$\geq 0.5$	$\leq 0.4$	$\leq 0.2$	$\leq 0.5$	$\leq 0.1$	$\geq 11.0$
瓷石	$\leq 70.0$	$\geq 13.0$	$\geq 3.0$	$\geq 1.5$	$\leq 3.0$	$\leq 0.5$	$\leq 0.2$	$\leq 0.05$	$\leq 3.0$
长石	$\leq 66.0$	$\geq 16.0$	$\geq 11.0$	$\geq 2.0$	$\leq 1.5$	$\leq 0.5$	$\leq 0.4$	$\leq 0.05$	$\leq 0.5$
石英	$\geq 98.0$	$\leq 1.5$						$\leq 0.05$	$\leq 0.5$

2. 原料加工：软质料经碓打、淘洗；硬质料经粉碎，然后再经球磨、过筛、除铁、陈腐，制成坯泥。坯泥细度过 250 目筛余量小于 0.5%，可塑性指标大于 2.5。

（三）成型工艺。

1. 雕塑白瓷：采用手工成型、注浆成型等。

2. 日用白瓷：根据不同产品器型，分别选用手工成型、机械成型、注浆成型、干压成型等。

（四）施釉。

1. 雕塑白瓷：分为釉瓷和素瓷两种，釉瓷产品选用浸釉、浇釉、喷釉、涂釉等施釉方法，釉层厚薄得当。

2. 日用白瓷：根据不同产品器型，分别选用荡釉、浸釉、浇釉、喷釉等施釉方法，釉层厚薄均匀。

(五) 烧成。

1. 一次烧成：1250℃至 1400℃高温烧成。

2. 二次烧成：800℃至 900℃低温素烧或 1250℃至 1400℃高温素烧;1250℃至 1400℃高温釉烧。

(六) 质量特色。

1. 外观特征：

(1) 釉瓷产品：洁白纯净温润、如脂似玉、细腻典雅、晶莹透亮，釉水莹厚，与瓷体密贴，光色如绢。雕塑白瓷线条修长流畅，深刻圆浑，衣袂转折经剔薄修饰，轻盈飘举。

(2) 雕塑素瓷产品：洁白纯净、温润如玉、瓷质细腻、清雅透亮、线条清晰。

2. 理化指标：

(1) 吸水率： $\leq 0.5\%$ 。

(2) 热稳定性：日用瓷器从 180℃至 20℃热交换一次不裂。

(3) 白度： $\geq 80$ 。

(4) 显微结构：石英晶体含量 7%至 15%，莫来石含量 20%至 30%，玻璃相含量 55%至 65%。

**三、专用标志使用**

德化白瓷地理标志产品保护范围内的生产者，可向福建省德化县质量技术监督局提出使用“地理标志产品专用标志”的申请，由国家质检总局公告批准。

自本公告发布之日起，各地质检部门开始对德化白瓷实施地理标志产品保护措施。特此公告。

二〇〇六年十二月二十七日