

## 关于批准对无棣贝瓷

## 实施地理标志产品保护的公告

根据《地理标志产品保护规定》，国家质检总局组织了对无棣贝瓷地理标志产品保护申请的审查。经审查合格，现批准自即日起对无棣贝瓷实施地理标志产品保护。

**一、保护范围**

无棣贝瓷地理标志产品保护范围以山东省无棣县人民政府《关于请求给予无棣贝瓷地理标志产品保护的请示》（棣政发〔2006〕63号）提出的范围为准，为山东省无棣县现辖行政区域。

**二、质量技术要求**

## (一) 原料。

1. 原料组成：贝壳砂、长石、石英、粘土等，主要特点及化学组成范围见下表：

原料名称	化 学 组 成 范 围							
	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>
贝壳砂	≤0.5	≤0.5	≥54	≤0.2	≤0.1	≤0.1	≤0.1	----
长石	≤66	≥16	≤0.5	≤0.5	≥11	≥0.2	≤0.2	≤0.05
粘土	≤45	≥34	≤0.2	≤0.2	≤0.5	≤0.4	≤0.5	≤0.1
石英	≥99	≤0.5	≤0.1	≤0.1	----	----	≤0.2	----

2. 原料加工：原料经拣选、水洗、破碎、研磨、过筛、除铁、陈腐，制成坯泥、釉料。

## (二) 成型。

根据不同产品器型，可分别选用机械成型、手工成型、浇注成型、手工技艺成型等。机械成型主要是滚压成型，要求泥料水分为21%至24%，可塑性指标2.0以上。

## (三) 施釉。

根据产品不同器型，可分别选用浸釉、喷釉、涂釉等施釉方法。釉层均匀得当，釉层厚度0.1mm至0.2mm之间。

## (四) 烧成。

采用高温素烧、低温釉烧二次烧成工艺。素烧温度为1280℃至1300℃，釉烧温度为1150℃至1180℃。

## (五) 质量特色。

1. 外观品质特色：具有质地细腻、壁薄轻柔、釉面滋润、玲珑剔透等特点，与普通白瓷相比同体积产品重量轻30%以上、白度高、透明度好、机械强度高以及绿色环保、抗菌保健、活化水等品质特色。

2. 理化性能指标：白度≥85%、吸水率≤0.5%、铅溶出量≤0.50mg/l、镉溶出量≤0.01mg/l、热稳定性160→20±2℃热交换一次不裂。

3. 安全要求：产品安全指标必须达到国家对同类产品的相关规定。

**三、专用标志使用**

无棣贝瓷地理标志产品保护范围内的生产者，可向山东省无棣县质量技术监督局提出使用“地理标志产品专用标志”的申请，由国家质检总局公告批准。

自本公告发布之日起，各地质检部门开始对无棣贝瓷实施地理标志产品保护措施。

特此公告。

二〇〇八年二月十八日