

2007年第141号

关于批准对醴陵瓷器实施地理标志

产品保护的公告

根据《地理标志产品保护规定》，国家质检总局组织了对醴陵瓷器地理标志产品保护申请的审查。经审查合格，现批准自即日起对醴陵瓷器实施地理标志产品保护。

一、保护范围

醴陵瓷器地理标志产品保护范围以湖南省醴陵市人民政府《关于划定醴陵瓷器地理标志产品地域范围建议的函》（醴政函〔2005〕120号）提出的范围为准，为醴陵市行政区域内陶瓷科技工业园和南桥镇、富里镇、白兔潭镇、浦口镇、王仙镇、王坊镇、东堡乡、东富镇、孙家湾乡、泗汾镇、船湾镇、沈潭镇、清水江乡、大障镇、贺家桥镇、嘉树乡、栗山坝镇、均楚镇、石亭镇、神福港镇、板杉乡、新阳乡、仙霞镇、黄獭嘴镇、枫林市乡、官庄乡、来龙门街道办事处、黄泥坳街道办事处、西山街道办事处、阳三石街道办事处等30个乡镇、街道办事处现辖行政区域。

二、质量技术要求

(一) 保护对象。

釉下五彩瓷。

(二) 坯釉料配方工艺要求。

1. 坯料化学组成：

化学组成	SiO ₂ (%)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ +TiO ₂ (%)	CaO+MgO(%)	K ₂ O+Na ₂ O(%)	I.L(%)
釉下五彩瓷	64-72	19-26	≤0.30	≤1	3-6	5-8

2. 制瓷原料要求：

按照“长石—石英—高岭土”三组分系统进行配方。使用瓷土、瓷石作为主要原料，其中含有高岭土、石英、钾长石等矿物成分。所用的泥料、釉料、颜料、花纸全部由本地矿产资源和本地的泥釉料加工厂、颜料厂、花纸厂等提供或完全自制。配方选料要求如下：

制瓷用高岭土、瓷石、长石、石英的化学组成等要求见下表：

项目	高岭土	瓷石	钾长石	钠长石	石英
----	-----	----	-----	-----	----

SiO ₂ (%)	≥52	≤78			≥98.00
Al ₂ O ₃ 含量(%)	≥35	≥13			
Fe ₂ O ₃ +TiO ₂ 含量(%)	≤0.40	≤0.60	≤0.20	≤0.20	≤0.10
TiO ₂ 含量(%)	≤0.15	≤0.20	≤0.05	≤0.05	≤0.03
CaO 含量(%)	≤0.80	≤0.80			
MgO 含量(%)	≤0.80	≤0.80			
K ₂ O+Na ₂ O(%)		≥3	≥13.00 K ₂ O 大于 10.00	≥10.00 Na ₂ O 大于 9.00	
耐火度(°C)	≥1730	不规定	不规定	不规定	

3. 制釉工艺技术要求:

(1) 釉料化学组成(长石质釉):

化学组成	SiO ₂ (%)	Al ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ +TiO ₂ (%)	CaO(%)	MgO(%)	K ₂ O+Na ₂ O(%)	I.L(%)
釉下五彩瓷	68-76	10-14	≤0.20	0.8-3	0.2-6	5-7	2-4

(2) 釉的烧成范围: 1360°C至 1420°C。

(三) 生产工艺。

1. 生产工艺流程:

(1) 制泥: 选料、配料、球磨、过筛与除铁 (多次) 、榨泥、粗练、陈腐、精练。

(2) 制釉: 选料、配料、球磨、过筛与除铁 (多次) 、检测合格后待用。

(3) 制模: 配膏及膏与水、搅拌、注模、出模、烘干、卡模、待用。

(4) 颜料制备工艺: 选料、原料粉碎、配料、混合、煅烧、粗碎、球磨、干燥、研细、过筛、检验、待用。复合彩料由多种颜料加填料配兑而成。不同颜料的煅烧要求在不同的温度和气氛下烧制而成。按烧造工艺的不同, 有三烧制、两烧制和一次烧成之分, 因而成型上釉、素烧、彩饰、釉烧等也不同。釉、彩、烧是生产釉下彩瓷的三大关键。

(5) 成型、彩饰、釉烧工艺流程:

①一次烧成的生产工艺流程: 粗坯制作、彩饰、上釉、高温釉烧、检验、包装。

②两烧制的生产工艺流程: 粗坯制作、上釉、低温素烧、彩饰、喷釉、高温釉烧、检验、包装。

③三烧制的生产工艺流程: 粗坯制作、低温素烧、彩饰、低温素烧、上釉、高温釉烧、检验、包装。

2. 釉烧工艺制度:

三大制度	压力制度	气氛制度	温度制度 (°C)
釉下五彩瓷	正压	还原	1360-1420

(四) 质量特色。

瓷质细腻、画工精美、五彩缤纷、色彩艳而不俗、清雅明快，釉面平滑光亮、白度高（高于70%）、亮度好、透光性好，具有较高的机械强度和优良的化学稳定性，热稳定性好(即在180℃投入20℃水中热交换一次不裂)。无铅镉之毒、不褪色。

三、专用标志使用

醴陵瓷器地理标志产品保护范围内的生产者，可向湖南省醴陵市质量技术监督局提出使用“地理标志产品专用标志”的申请，由国家质检总局公告批准。

自本公告发布之日起，各地质检部门开始对醴陵瓷器实施地理标志产品保护措施。
特此公告。

二〇〇七年九月六日