



技术要求

1. 装配前所有零件要用煤油清洗;
2. 配合螺栓连接处涂润滑脂;
3. 外表面涂天蓝色油漆。

11	齿轮	1	45		
10	箱体	1	HT200		
9	深沟球轴承	2		GB/T 276-1994	
8	毡圈油封	2	羊毛毡	FZ/T 92010-91	
7	调整垫片	2	08F		成组
6	轴承透盖	2	HT200		
序号	名称	数量	材料	标准	备注

5	轴	1	45		
4	带轮	1	HT200		
3	轴端挡圈	2	A3	GB 892-1986	
2	弹簧垫圈	2	65Mn	GB/T 93	
1	六角头螺栓	2	Q235	GB/T 5782	M6x20
序号	名称	数量	材料	标准	备注
轴系部件			图号	第1张	
			比例	数量	共1张
			1:1		1
设计			杨敬轩	机械设计大作业	
审阅					
成绩					
日期			2018.11.20	机械二班	