



模数	m	2.5
齿数	Z_2	113
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
顶隙系数	c^*	0.25
分度圆螺旋角	β	0°
轮齿倾斜方向		
变位系数	x	0
精度等级	8 GB/T 10095.1-2001	
中心距及偏差	$a \pm f_a$	165 ± 0.0315
配偶齿轮	件号	
	齿数	19
检验项目	符号	公差或偏差数值
径向跳动公差	F_r	0.074
单个齿距极限偏差	$\pm f_{pt}$	± 0.020
齿距累计总偏差	F_p	0.092
齿廓总偏差	F_a	0.029
螺旋线总偏差	F_β	0.031
公法线长度及偏差	W_{k-Ebm}^{+EdmS}	$92.338_{-0.179}^{-0.131}$
跨齿数	K	13

技术要求

1. 正火后齿面硬度190-210 HBW;
2. 未注倒角C2;
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m;
- 未注几何公差按GB/T 1804-k。
- $\sqrt{Ra 6.3}$ (✓)

大 齿 轮		图号		比例	1:2
设计	杨敬轩	材料	45号钢	数量	
审阅		机 械 设 计 大 作 业			
成绩					
日期	2018.11.16	机 械 二 班			