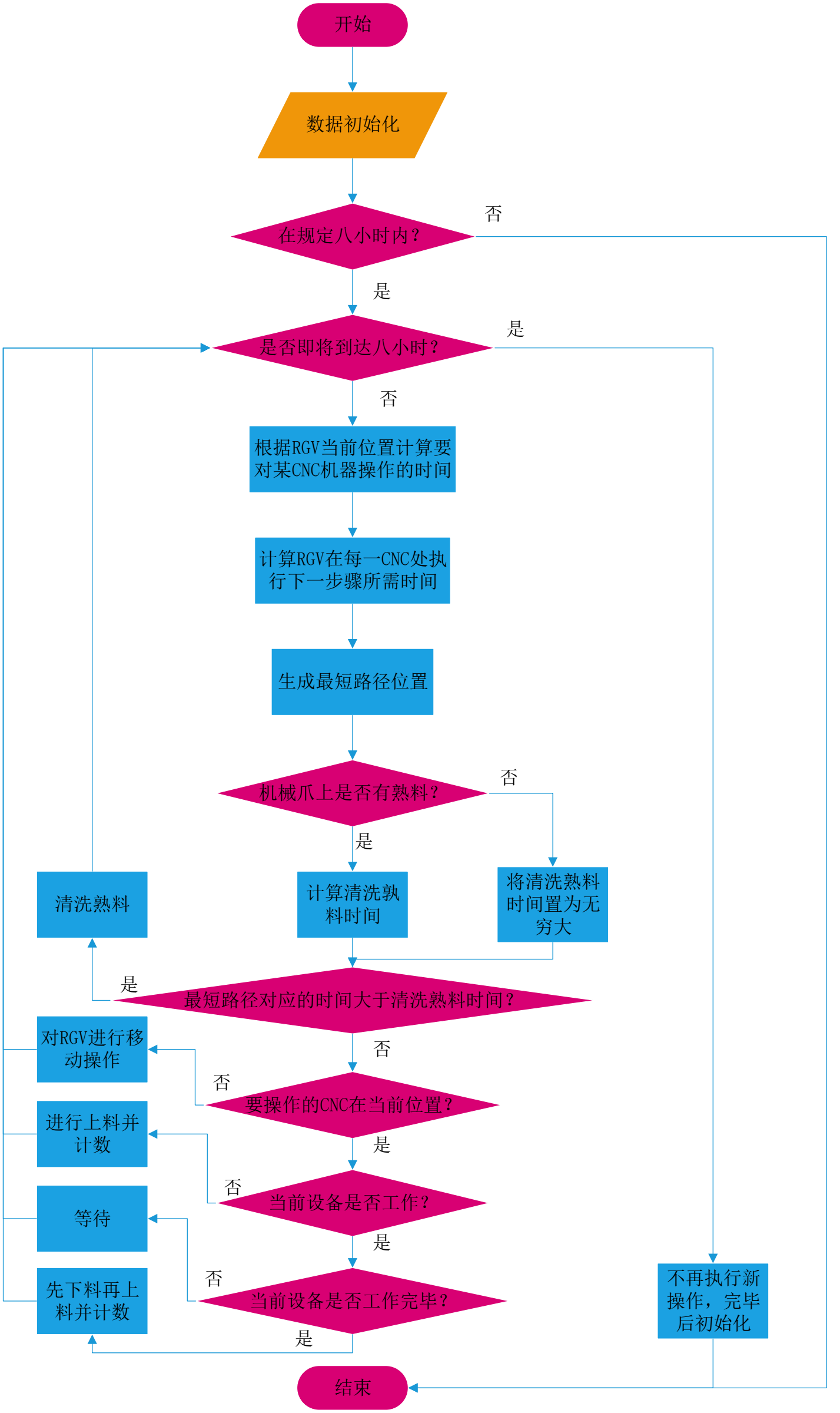
开始
数据初始化
在规定八小时内？
否
是
是否即将到达八小时？
是
否
根据RGV当前位置计算要对某CNC机器操作的时间
计算RGV在每一CNC处执行下一步骤所需时间
生成最短路径位置
机械爪上是否有熟料？
否
是
清洗熟料
计算清洗熟料时间
将清洗熟料时间置为无穷大
是
最短路径对应的时间大于清洗熟料时间？
对RGV进行移动操作
否
否
要操作的CNC在当前位置？
进行上料并计数
是
否
当前设备是否工作？
等待
是
否
先下料再上料并计数
当前设备是否工作完毕？
是
不再执行新操作，完毕后初始化
结束