



Aufbau

Die Pumpe ist in einem Klemmring montiert. Mit zwei Schrauben und Hammermuttern wird sie auf die Profilplatte montiert.

Funktion

Die Zentrifugalpumpe ist zum Umwälzen von Kühlwasser oder Wasser in Heizanlagen geeignet. Die Pumpe ist nicht selbstansaugend. Der Motor ist zum Dauerbetrieb geeignet. Die Drehrichtung der Pumpe ist im Uhrzeigersinn (s. Pfeil auf Pumpengehäuse). Die Pumpe kann horizontal oder vertikal montiert werden. Wird sie vertikal montiert, muss der Motor oberhalb des Pumpenkörpers montiert sein. Wird sie horizontal montiert, muss der Ausgang der Pumpe nach oben zeigen. Die Pumpe muss so montiert werden, dass sie geflutet ist.

Hinweis

Im Betrieb ist auf die Polarität der angelegten Spannung zu achten. Die Kabelanschlüsse sind farblich markiert.



Betriebsspannung

Pluspol	blau
Minuspol	braun

Die Pumpe darf nicht trockenlaufen. Die Pumpe darf nicht für Meerwasser oder verschmutzte Flüssigkeiten verwendet werden.

Zulässige Betriebsspannung	24 VDC
Stomaufnahme	0,5 ... 0,9 A
max. Durchfluss	10 l/min
Temperaturbereich (Motor)	0 °C ... +65 °C
Werkstoffe: Pumpengehäuse Rotor Rotorachse	Kunststoff (PA66) Kunststoff (PA66) Edelstahl
Abmessungen: Länge Breite Höhe	170 mm 62 mm 75 mm
Gewicht	0,53 kg
Leistungsanschlüsse	15 mm
Elektrischer Anschluss	Kabel, 260 mm lang
Änderungen vorbehalten	

Technische Daten