IGA(Isogeometric Analysis)による 重合パッチ法(s-IGA)の基底関数の高次化に関する研究

東京理科大学 理工学部 機械工学科 岡田研究室 土山雄飛

年末報告 2021年12月28日

目次

1.研究背景・目的

5.今後の予定

2.原理

6.卒業論文の目次案

- ・NURBS基底関数
- ・細分化・高次化手法
- ・重合パッチ法

3.数值解析例

4.まとめ

1

研究背景・目的

アイソジオメトック解析(Isogeometric Analysis, IGA)

FEMの解析モデルはCADデータの近似であり、誤差の原因となる IGAではCADと同じ幾何学表現(NURBS)を用いている 基底関数の連続性を自在に操作可能

- ✓ 形状誤差がない
- ✓ モデル生成の時間が短縮できる
- ✓ 基底関数の次数をあげて解析精度の向上が期待できる

重合パッチ法(S-version Finite Element Method, S-FEM)

グローバルパッチとローカルパッチを用いたマルチスケール解析手法 応力集中が予想される場所やき裂付近等で詳細な分割を施したパッチを用いて解析できる パッチ間で境界やコントロールポイントが一致する必要がない

- ✓ 解析モデル生成が容易
- ✓ 柔軟なモデリングが可能

研究目的

重合パッチ法のグローバルパッチやローカルパッチの基底関数の次数を3次にした数値解析例を示し、 解析精度の検証を行う

2

NURBS基底関数(1/2)

Bスプライン

<u>ノットベクトル E</u>

 $\Xi = \left\{ \xi_1, \xi_2, ..., \xi_{n+p+1} \right\} \ (i = 1, 2, ..., n+p+1)$ n : 基底関数の数(=コントロールポイントの数)

p: 多項式の次数

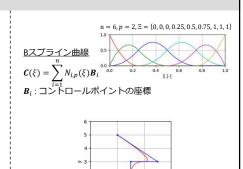
オープンノットベクトル(n = 6, p = 2の例) $\Xi = \{0,0,0,0.25,0.5,0.75,1,1,1\}$ (両端でp+1回重複)

基底関数 $N_{i,p}(\xi)$

p = 0のとき

$$N_{i,0}(\xi) = \begin{cases} 1 & (if \ \xi_i \le \xi < \xi_{i+1}) \\ 0 & (otherwise) \end{cases}$$

$$N_{i,p}(\xi) = \frac{\xi - \xi_i}{\xi_{i+p} - \xi_i} N_{i,p-1}(\xi) + \frac{\xi_{i+p+1} - \xi}{\xi_{i+p+1} - \xi_{i+1}} N_{i+1,p-1}(\xi)$$



NURBS基底関数(2/2)

NURBS(Non-Uniform Rational B-Spline, 非一様有理Bスプライン)

NURBS基底関数 $R_i^p(\xi)$

$$R_i^p(\xi) = \frac{N_{i,p}(\xi)w_i}{W(\xi)} = \frac{N_{i,p}(\xi)w_i}{\sum_{i=0}^{n-1} N_{i,p}(\xi)w_i}$$

w_i : 重み

NURBS曲線

$$C(\xi) = \sum_{i=1}^{n} R_i^p(\xi) B$$

 $\overline{B_i}$: コントロールポイントの座標

円弧を表現する際の重みの設定方法



5

$$\theta = \frac{\pi}{2} \mathcal{O} \mathcal{E} = \frac{1}{\sqrt{2}}$$

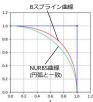


2パラメータ空間 (ξ,η) でのNURBS基底関数・曲線 $N_{i,p}(\xi)M_{j,q}(\eta)w_{i,j}$

$$R_{i,j}^{p,q}(\xi,\eta) = \frac{N_{i,p}(\xi)M_{j,q}(\eta)w_{i,j}}{\sum_{i=0}^{n-1}\sum_{j=0}^{m-1}N_{i,p}(\xi)M_{j,q}(\eta)w_{i,j}}$$

$$S(\xi,\eta) = \sum_{i=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} R_{i,j}^{p,q}(\xi,\eta) \boldsymbol{B}_{i,j}$$

 $p:\xi$ 方向の次数、 $q:\eta$ 方向の次数 $\mathbf{B}_{i,i}:$ コントロールポイントネット





Bスプライン曲線とNURBS曲線の比較 形状を正確に表現できる

細分化手法

ノットインサーション(Knot Insertion)

要素の細分化、オーダーエレベーションにも必要な操作

挿入するノットを決定した後に

コントロールポイントに対して以下の操作を行う

挿入後 $\Xi \to \bar{\Xi}(m個挿入)$

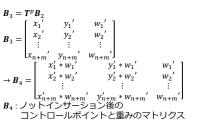
$$T_{ij}^{0} = \begin{cases} 1 & \bar{\xi}_i \in [\xi_j, \xi_{j+1}) \\ 0 & otherwise \end{cases}$$

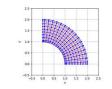
$$T_{ij}^{q} = \frac{\bar{\xi}_{i+q-1} - \xi_{j}}{\xi_{j+q-1} - \xi_{j}} T_{ij}^{q-1} + \frac{\xi_{j+q} - \bar{\xi}_{i+q-1}}{\xi_{j+q} - \xi_{j+1}} T_{ij+}^{q-1}$$

for q = 1, 2, ..., p - 1

 B_1 : 初めのコントロールポイントと重みのマトリクス

$$\mathbf{B}_{1} = \begin{bmatrix} x_{1} & y_{1} & w_{1} \\ x_{2} & y_{2} & w_{2} \\ \vdots & \vdots & \vdots \\ x_{n} & y_{n} & w_{n} \end{bmatrix} \rightarrow \mathbf{B}_{2} = \begin{bmatrix} x_{1}/w_{1} & y_{1}/w_{1} & w_{1} \\ x_{2}/w_{2} & y_{2}/w_{2} & w_{2} \\ \vdots & \vdots & \vdots \\ x_{n}/w_{n} & y_{n}/w_{n} & w_{n} \end{bmatrix}$$





6

高次化手法(1/2)

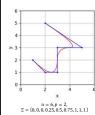
オーダーエレベーション(Order Elevation)

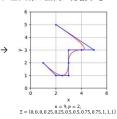
高次の基底関数で曲線の形状が変わらないような ノットとコントロールポイントを生成する操作

①最小のベジェ曲線に分割

ベジエ曲線: n個の制御点から得られるn-1次曲線

Knot Insertionを行い、ベジェ曲線の区間に分割する





②各区間でベジェ曲線の次数を上げる

$$\alpha_i = \frac{\iota}{\hat{n}}, \quad i = 0, ..., \hat{p}$$

$$\widehat{\boldsymbol{P}}_i = (1 - \alpha_i) \boldsymbol{P}_i + \alpha_i \boldsymbol{P}_{i-1}$$

 \hat{p} : elevation後の次数(p+1)

 P_i :コントロールポイントと重みのマトリクス \hat{P}_i :エレベーション後の

 P_i :エレベーション後の コントロールポイントと重みのマトリクス

③ノットベクトルの重複度を1階上げる

 $\Xi = \{0, 0, 0, 0.25, 0.25, 0.5, 0.5, 0.75, 0.75, 1, 1, 1\}$



 $\Xi = \{0, 0, 0, 0, 0.25, 0.25, 0.25, 0.5, 0.5, 0.5, 0.75, 0.75, 0.75, 1, 1, 1, 1\}$

高次化手法(2/2)

④初めに挿入したノットを除去する ノットインサーションの逆の操作を行う

$$T_{ij}^0 = \begin{cases} 1 & \bar{\xi}_i \in [\xi_j, \xi_{j+1}) \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$\begin{array}{ccc}
 & & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & &$$

$$\begin{split} T_{ij}^q &= \frac{\bar{\xi}_{i+q-1} - \xi_j}{\xi_{j+q-1} - \xi_j} T_{ij}^{q-1} + \frac{\xi_{j+q} - \bar{\xi}_{i+q-1}}{\xi_{j+q} - \xi_{j+1}} T_{ij+1}^{q-1} \\ &\quad \text{for } q = 1, 2, \dots, p-1 \end{split}$$

T^Pを求めることができる

 T^P は正則ではないので逆行列が求められない $m \le n$ となるので、疑似逆行列は

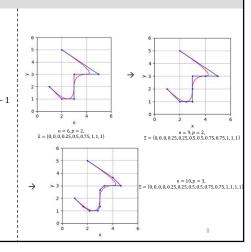
 $T^{p^+} = T^{p^T} (T^p T^{p^T})^{-1}$

 $\boldsymbol{B}_2 = \boldsymbol{T}^{p^+} \boldsymbol{B}_3$

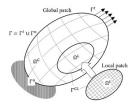
8

(**T**^p)+:疑似逆行列

従って、 $B_4 \rightarrow B_1$ の順でコントロールポイントと 重みのマトリクスが求められる



重合パッチ法



グローバル領域 : Ω^G グローバル領域の境界 : Γ^G ローカル領域: Ω^L ローカル領域の境界: Γ^L Ω^G と Ω^L の境界 : Γ^{GL}

 Ω^L では実際の変位が両モデルの変位の和で定義される

$$\boldsymbol{u} = \begin{cases} \boldsymbol{u}^G & in \, \Omega^G - \Omega^L \\ \boldsymbol{u}^G + \boldsymbol{u}^L & in \, \Omega^L \end{cases}$$

境界 Γ^{GL} で変位の C^0 連続性を保証するため $\mathbf{u}^{L} = \mathbf{0} \text{ on } \Gamma^{GL}$

離散化したつり合い方程式

$$\begin{bmatrix} \mathbf{K}^G & \mathbf{K}^{GL} \\ \mathbf{K}^{GL^T} & \mathbf{K}^L \end{bmatrix} \begin{Bmatrix} \mathbf{d}^G \\ \mathbf{d}^L \end{Bmatrix} = \begin{Bmatrix} \mathbf{f}^G \\ \mathbf{f}^L \end{Bmatrix}$$

$$K^{G} = \int_{\Omega^{G}} \mathbf{B}^{G^{T}} \mathbf{D} \mathbf{B}^{G} d\Omega \quad K^{L} = \int_{\Omega^{L}} \mathbf{B}^{L^{T}} \mathbf{D} \mathbf{B}^{L} d\Omega$$
$$K^{GL} = \int_{\Omega^{L}} \mathbf{B}^{G^{T}} \mathbf{D} \mathbf{B}^{L} d\Omega \quad K^{LG} = \int_{\Omega^{L}} \mathbf{B}^{L^{T}} \mathbf{D} \mathbf{B}^{G} d\Omega$$

$$f^{G} = \int_{\Omega^{G}} N^{GT} \boldsymbol{b} d\Omega + \int_{\Gamma^{t}} N^{GT} \boldsymbol{t} d\Gamma$$
$$f^{L} = \int_{\Omega^{L}} N^{LT} \boldsymbol{b} d\Omega + \int_{\Gamma^{t}} N^{LT} \boldsymbol{t} d\Gamma$$

数值解析例

Knot InsertionとOrder Elevationを行いインプットデータを生成するプログラムを作成して、 インハウスプログラムを高次の基底関数で解析が行えるように拡張

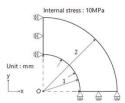
- 1. 内圧を受ける厚肉円筒の解析 (通常のIGA)
- ✓ 通常のIGAで基底関数3次で正常に動作しているか確認
- ✓ 2次と3次の誤差を厳密解と比較
- 2. 遠方で一様引張を受ける円孔を有する平板の解析(重合パッチ法)
 - ▶ グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチの分割数を変更した解析
 - ▶ ローカルパッチの分割数を固定してグローバルパッチの分割数を変更した解析
 - ▶ グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチのサイズと分割数を変更した解析
 - ✓ 重合パッチ法で基底関数3次で正常に動作しているか確認
 - ✓ 2次と3次の誤差を比較
 - ✓ それぞれの解析から重合パッチ法における適切なパッチのサイズや分割数の関係を考察

9

10

内圧を受ける厚肉円筒の解析 (通常のIGA)

解析条件



平面ひずみ ヤング率 :206[GPa] ポアソン比:0.3 [-]

以下に示す誤差ノルムを ガウス点での σ_r , σ_r 0を使用して計算を行う.

$$\sigma_r = -\frac{r_o^2 r_i^2 P}{r_o^2 - r_i^2} \frac{1}{r^2} + \frac{r_i^2 P}{r_o^2 - r_i^2}$$

 $\sigma_{\theta} = \frac{r_o^2 r_i^2 P}{r_o^2 - r_i^2} \frac{1}{r^2} + \frac{r_i^2 P}{r_o^2 - r_i^2}$

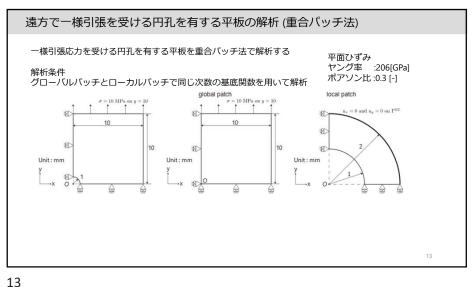
Error norm =

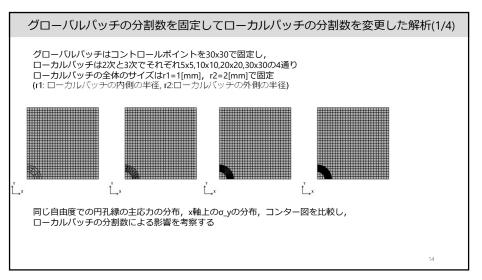
コントロールポイントは、2次と3次でそれぞれ5x5,10x10,20x20,40x40の4通り

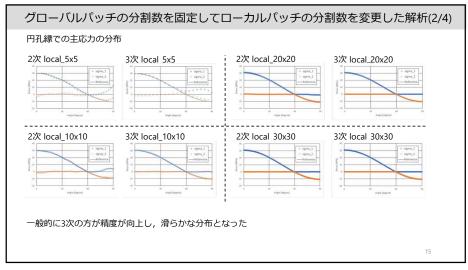


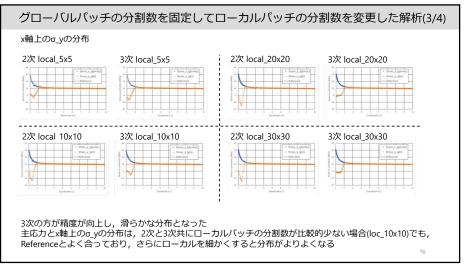
 $\sqrt{\int (\alpha_{analysis} - \alpha_{theory})^2 d\Omega}$ $\sqrt{\int \alpha_{theory}^2 d\Omega}$

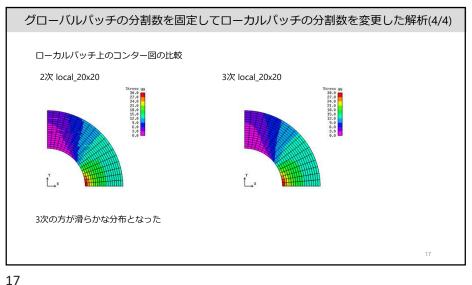
内圧を受ける厚肉円筒の解析 (通常のIGA) 各次数での自由度と誤差ノルムの関係 Stress r Error norm Stress theta Error norm どちらも3次の方が誤差が小さく, より少ない自由度で同程度の精度の解析結果が得られることが確認できた

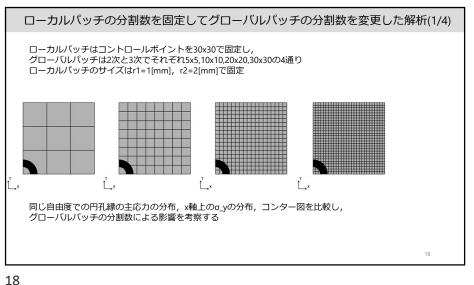


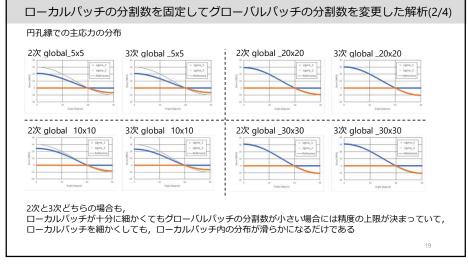


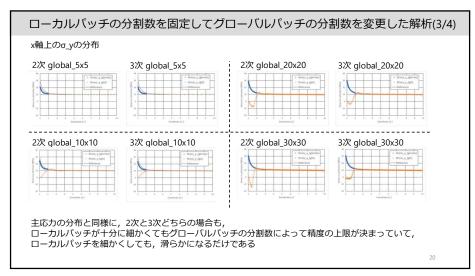


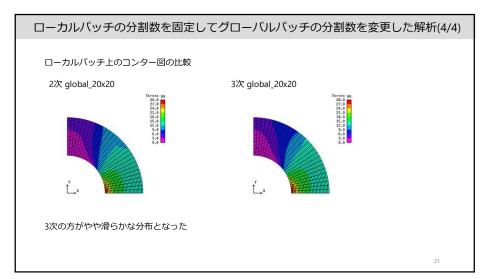












グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチのサイズと分割数を変更した解析(1/4)
グローバルパッチはコントロールポイントを30x30とし、ローカルパッチはコントロールポイントを30x30とし、ローカルパッチの全体のサイズはr1=1[mm], r2=1.25, 1.50, 1.75, 2.00, 2.25, 2.50[mm]の6通り

22

21

グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチのサイズと分割数を変更した解析(2/4)

- ローカルパッチ内のガウス点の解析結果と無限遠で一様引張が作用する円孔板の解を用いて
- ローカルパッチの全体のサイズ別に自由度と誤差ノルムの関係を比較し、
- ローカルパッチの全体のサイズと誤差ノルムの関係を示す

誤差ノルムを以下のように定義する

$$\text{Error norm} = \frac{\sqrt{\int_{\Omega^L} (\alpha_{analysis} - \alpha_{theory})^2 d\Omega}}{\sqrt{\int_{\Omega^L} \alpha_{theory}^2 d\Omega}} \quad \begin{array}{l} \sigma_r = \frac{\sigma_0}{2} \left(1 - \frac{\rho^2}{r^2}\right) - \frac{\sigma_0}{2} \left(1 - \frac{4\rho^2}{r^2} + \frac{3\rho^4}{r^4}\right) \cos 2\theta \\ \\ \sigma_\theta = \frac{\sigma_0}{2} \left(1 + \frac{\rho^2}{r^2}\right) + \frac{\sigma_0}{2} \left(1 + \frac{3\rho^4}{r^4}\right) \cos 2\theta \end{array}$$

まず、各ローカルパッチの全体のサイズ別に自由度と誤差ノルムの関係を比較する

グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチのサイズと分割数を変更した解析(3/4)

σ_rの誤差 ノルム

r2=1.25[mm]

r2=1.75[mm]

r2=2.00[mm]

r2=2.00[mm]

r2=2.00[mm]

r2=2.00[mm]

r2=2.00[mm]

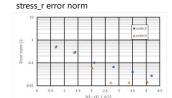
r2=2.50[mm]

グローバルパッチの分割数を固定してローカルパッチのサイズと分割数を変更した解析(4/4)

各ローカルパッチサイズでの同自由度での誤差ノルムを比較する

ローカルパッチのサイズとグローバルパッチの要素サイズの比と誤差ノルムの関係 r2-r1:ローカルパッチの全体のサイズ

d : グローバルパッチの要素サイズ





2次と3次共にローカルパッチのサイズをグローバルパッチの要素サイズの2.5~4倍程度にすると 同自由度で最も精度が高くなることが確認された

25

25

卒業論文の目次案

第1章 緒言

1.1 研究の背景 1.2 研究の目的

研究の概要 1.3

1.4 本論文の構成

アイソジオメトリック解析手法 第2章

2.1 非一様有理Bスプライン関数の概要 2.1.1 ノットベクトル

2.1.2 Bスプライン基底関数

2.1.3 NURBS基底関数

2.1.4 細分化操作 2.1.5 高次化操作

2.2 アイソジオメトック解析

第3章 重合パッチ法

重合パッチ法の理論 3.1 結合剛性マトリクス 第4章 数値解析例

4.1 3次の基底関数を用いたIGA解析

4.1.1 内圧を受ける厚肉円筒の解析

4.2 3次の基底関数を用いた重合パッチ法解析

4.2.1 遠方で一様引張を受ける円孔を有する平板の解析 4.2.1 急バッチでの基底関数の次数の組み合わせによる解析精度検証

ペム・ロインフ・いる際に関数の人数の組みロインによる。毎年17日以内は 42.11 グローバレバッチの分割数を固定してローカルバッチの分割数を変更した解析 42.12 ローカルバッチの分割数を固定してグローバレバッチの分割数を変更した解析 42.13 グローバレバッチの分割数を固定してローカルバッチのサイズと分割数を変更した解析

第5章 考察

結言

第6章

謝辞

参考文献

まとめ・今後の予定

まとめ

- 通常のIGA解析と重合パッチ法解析で、同自由度では基底関数が2次の場合より3次の場合の方が精度が高 くなり、プログラムが正常に動作していることが確認された
- 基底関数が2次, 3次の場合共にローカルパッチサイズをグローバルパッチの要素の2.5~4倍程度にすると 同自由度で最も精度が高くなる

26

• 各パッチでの基底関数の次数の組み合わせによる解析精度検証を行う