



**COMISION TECNICA MIXTA DE SALTO GRANDE**  
**"75° Aniversario de la firma del Convenio de 1946"**

Videokonferencia, 31 de marzo de 2022

**RESOLUCION CTM N° 034/22 bis**

**(Acta N° 1129 - as. 8.3)**

VISTO: el EE 2020-SCYC-0147 en el que tramita la Resolución CTM N° 167/21, de fecha 04.10.21, mediante la cual se adjudica la Licitación Pública del Contrato SG-676 "RGL1124-CI-PROY0111-BI-010 – Adquisición de tres (3) bancos de reactores shunt de barra de 500 KV 100 MVAR", a la firma Prolec GE Transmissao de Energía S.A; y

CONSIDERANDO: que, de acuerdo al Cronograma de fabricación, adjunto a la actuación 91, se convoca a la inspección en fábrica para presenciar el proceso de fabricación de los reactores, previo a los ensayos FAT (Factory Acceptance Test), a llevarse a cabo en el municipio de Canoas, del Estado de Rio Grande do Sul, de la República Federativa de Brasil, desde el 19 al 22 de abril de 2022;

que, a los fines de integrar la misión de presenciar el proceso de fabricación de los reactores, la Gerencia General en la actuación 91 propicia la concurrencia de los empleados Rudy Martínez (Leg. N° 9964), Jefe Unidad Mantenimiento Subestaciones y Pablo Bruni (Leg. N° 10082), Jefe Unidad Operaciones de Transmisión y, en carácter de suplente, a los empleados Alejandro Salafia (Leg. N° 9987), Jefe Sector Subestaciones y Luis Olivera (Leg. N° 9980), Jefe Sector Oficina Técnica de Transmisión, todos dependientes de la Gerencia de Transmisión; y

lo deliberado en Sala;

**LA COMISION TECNICA MIXTA DE SALTO GRANDE**

**RESUELVE:**

1. DESIGNAR a los empleados Rudy Martínez (Leg. N° 9964), Jefe Unidad Mantenimiento Subestaciones y Pablo Bruni (Leg. N° 10082), Jefe Unidad Operaciones de Transmisión y, en carácter de suplente, a los empleados Alejandro Salafia (Leg. N° 9987), Jefe Sector Subestaciones y Luis Olivera (Leg. N° 9980), Jefe Sector Oficina Técnica de Transmisión, todos dependientes de la Gerencia de Transmisión, para integrar la misión de inspección en fábrica del proceso de fabricación de los reactores, previo a los ensayos FAT (Factory Acceptance Test), de acuerdo a la Licitación Pública SG-676 "RGL1124-CI-PROY0111-BI-010 - Adquisición de tres (3) bancos de reactores shunt de barra de 500 KV 100 MVAR, a llevarse a cabo en el municipio de Canoas, del Estado de Rio Grande do Sul, de la República Federativa de Brasil, desde el 19 al 22 de abril de 2022.
2. AUTORIZAR el pago de los viáticos y gastos de viaje a los integrantes de la misión autorizada precedentemente.
3. IMPUTAR los gastos emergentes al Recurso 22-802-3066, 22-802-5072 y 22-804-5076 del Presupuesto Ejercicio 2022.
4. ENCOMENDAR a la Gerencia General las acciones necesarias para el cumplimiento de lo resuelto.



## COMISION TECNICA MIXTA DE SALTO GRANDE

**RESOLUCION CTM N° 034/22 bis**

**(Acta N° 1129 - as. 8.3)**

5. COMUNICAR la presente Resolución a las Delegaciones Argentina y del Uruguay, a la Gerencia General, a la Asesoría Letrada, a las Auditorías Generales y al Polo Educativo, Científico, Tecnológico y Productivo de Salto Grande.
6. PASE, a sus efectos, a la Secretaría General.

**Carlos Albisu**  
Secretario

**Luis Benedetto**  
Presidente