

1. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Este documento apresenta as especificações técnicas detalhadas para o Projeto Alpha, incluindo dimensões críticas, tolerâncias de fabricação, materiais especificados e procedimentos de controle de qualidade. Todas as medidas devem ser rigorosamente seguidas para garantir a conformidade com os padrões ISO 9001:2015.

2. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS

Comprimento: 150.00 mm | Perpendicularidade: 0.05 mm

Largura: 75.00 ± 0.03 mm | Altura: 25.00 ± 0.02 mm

3. MATERIAIS E TRATAMENTOS

Material base: Aço AISI 316L | Tratamento térmico: Recozimento a 1050°C | Acabamento superficial: Polimento espelhado | eletrodeposição | Anodizado | Pintura epóxi | Dureza: 180-220 HV | Resistência à tração: "e"

4. CONTROLE DE QUALIDADE

Inspeção dimensional: 100% das peças | Teste de dureza: Amostragem 10% | Análise metalográfica: 1 peça por lote | Certificado de Material: Obrigatório | Rastreabilidade: Código QR gravado | Embalagem: Proteção antistática

Parametro	Valor Nominal	Tolerância	Método de Medição
Comprimento (mm)	150.00	± 0.05	Paquímetro digital
Largura (mm)	75.00	± 0.03	Micrômetro
Altura (mm)	25.00	± 0.02	Relógio comparador
Rugosidade (Ra max) (1/4 m)	0.8	Ra max	Rugosímetro
Dureza (HV)	200	180-220	Microdurometro