

## Projecto Final: Máquina de Lavagem de Roupa

Universidade de Aveiro

João Pedro Nunes Vieira Leandro Roque Costa

Departamento de Electrónica Telecomunicações e Informática  ${\rm Ver.:\ 1.13}$ 

## Projecto Final: Máquina de Lavagem de Roupa

Departamento de Electrónica Telecomunicações e Informática

Universidade de Aveiro

João Pedro Nunes Vieira, Nº Mec.: 50458- joa<br/>opvieira@ua.pt

Leandro Roque Costa, Nº Mec.: 110326- lrc@ua.pt

# Conteúdos

|   | 0.1 | Metodologia                          | 1  |
|---|-----|--------------------------------------|----|
|   | 0.2 | Especificação: Requisitos funcionais | 1  |
| 1 | Arq | quitetura do Sistema                 | 3  |
|   | 1.1 | Componentes:                         | 3  |
|   | 1.2 | Diagrama de Estados:                 | 5  |
| 2 | Imp | plementação                          | 7  |
|   | 2.1 | Fase 1                               | 7  |
|   |     | 2.1.1 Sinais de Entrada/Saída:       | 7  |
|   | 2.2 | Fase 2                               | 8  |
|   |     | 2.2.1 Sinais de Entrada/Saída:       | 8  |
|   | 2.3 | Fase 3                               | 9  |
|   | 2.4 | Fase 4                               | 9  |
|   | 2.5 | Fase 5                               | 9  |
|   | 2.6 | Fase 6                               | 11 |
|   | 2.7 | Fase 7                               | 11 |
| 3 | Val | lidação                              | 12 |
| 4 | Ma  | nual de Utilizador                   | 14 |
|   | 4.1 | Programas de lavagem disponíveis     | 14 |
|   | 4.2 | Interface                            | 15 |
|   |     | 4.2.1 Botões de Interação            | 15 |
|   |     | 4.2.2 Displays de Informação         | 17 |
| 5 | Cor | nclusão                              | 19 |

# Lista de Figuras

| 1  | Diagrama de Blocos da Arquitetura do Sistema   | 4  |
|----|--|----|
| 2  | Diagrama de Estados  | 5  |
| 3  | Máquina de Estados Finitos (MEF)   | 8  |
| 4  | Sistema de controlo de tempo   | 9  |
| 5  | Componente ControlPanel  | 10 |
| 6  | Componente Decoder Binário de 7 Segmentos para Display de tempo.   | 10 |
| 7  | Componente Decoder Binário de 7 Segmentos para Display de programa selecionado   | 10 |
| 8  | Representação bloco geral do Top-level desenvolvido em Very high speed integrated circuits Hardware Description Language (VHDL). | 11 |
| 9  | Testbench do Control Panel   | 12 |
| 10 | Testbench do Jump Register   | 12 |
| 11 | Testbench do $\mathit{Timer}$  | 13 |
| 12 | Testbench do $Display$ de 7 segmentos que demonstra o programa selecionado   | 13 |
| 13 | Testbench do <i>Timer</i> exibido no <i>Display</i> de 7 segmentos   | 13 |
| 14 | Instruções: Programas de lavagem   | 14 |
| 15 | Luzes de aviso.  | 16 |
| 16 | Instruções: Botões Principais da Máquina de Lavar Roupa (MLR)  | 17 |
| 17 | Instruções: displays e sinais luminosos da Máquina de Lavar Roupa (MLR)  | 18 |

## Acrónimos

UA Universidade de Aveiro

UC Unidade Curricular

LSD Laboratórios de Sistemas Digitais

 ${f VHDL}$  Very high speed integrated circuits Hardware Description Language

 $\mathbf{Portos} \ \mathbf{E}/\mathbf{S} \ \mathrm{Portos} \ \mathrm{de} \ \mathrm{Entrada} \ \mathrm{e} \ \mathrm{Saída}$ 

CaUs Casos de Utilização

MEF Máquina de Estados Finitos

 $\mathbf{MLR}\,$  Máquina de Lavar Roupa

FPGA Field-Programmable Gate Array

## Introdução

O presente relatório contempla o desenvolvimento geral do **Projeto Final** no âmbito da Unidade Curricular (UC) Laboratórios de Sistemas Digitais (LSD), lecionada no decorrer do ano letivo 2021/22 na Universidade de Aveiro (UA). Foram utilizadas ferramentas e conhecimentos teóricos e práticos abordados no decorrer da UC, nomeadamente o software *Quartus Prime - Ver.20.1 - Lite* 

Edition.

O projeto consiste no planeamento, sintetização, modelação e validação de um sistema digital cujo objetivo principal é a modelação em **VHDL** de uma **MLR**, que deverá disponibilizar programas diferentes de funcionamento para a interação com o utilizador.

#### 0.1 Metodologia

Foi adotado um sistema de desenvolvimento Agile, onde primariamente foi executado o levantamento, identificação e especificação de requisitos funcionais, Portos de Entrada e Saída (Portos E/S) e Casos de Utilização (CaUs), usando como recurso base o **Guião**  $N^{Q}7$  de LSD atribuído a grupo de trabalho. Seguidamente foi feito o design geral do projeto bem como delineação de estados para a MEF. Finalmente a partir do design e da MEF delineados, foram desenvolvidos sequencialmente os componentes, sendo cada um testado e melhorado ao longo do tempo, por forma a que funcionassem corretamente e que o ficheiro TOP LEVEL tivesse um funcionamento adequado e requerido.

#### 0.2 Especificação: Requisitos funcionais

**NOTA IMPORTANTE:** Apenas será usado um único sinal de Clock (50Mhz) ou um divisor da frequência deste para sincronização de todos os componentes.

| ID  | Sinais de Entradas | Tipo                | $\operatorname{Condiç\~oes}$                    |
|-----|--------------------|---------------------|---|
| RE1 | Clock              | $50 \mathrm{Mhz}$   | Único e Global                                  |
| RE2 | ON/OFF             | 1 Botão Switch(SW)  | Liga e Desliga toda a MLR.                      |
| RE3 | Reset              | 1 Botão Switch(SW)  | Reinicia todos os componentes da MLR (sincrono) |
| RE4 | Porta da Máquina   | 1 Botão Switch(SW)  | Entrada door: MLR não inicia se estiver aberta. |
| RE5 | Start              | 1 Botão Switch(SW)  | Inicia programa selecionado                     |
| RE6 | Programa           | 2 Botões Switch(SW) | Seleção de programa pretendido                  |

Tabela 1: Requisitos funcionais de entrada.

NOTA - RE3: Deve aparecer letra "P" no display BCD (Capítulo 1).

Tabela 2: Requisitos funcionais de saida.

| ID  | Sinais de Entradas   | Tipo                    | $\operatorname{Condi}_{	ilde{\operatorname{Co}}}$ |
|-----|----------------------|-------------------------|---|
| RS1 | ON/OFF               | LEDR                    | Indicação de MLR ligada/desligada.                |
| RS2 | Programa             | Display BCD 7 Segmentos | Indica programa selecionado. MLR.                 |
| RS3 | Letra "P"            | Display BCD 7 Segmentos | Ler: RE3 e nota anterior.                         |
| RS4 | Tempo de cada estado | Display BCD 7 Segmentos | Deve mostrar "=" caso MLR parada.                 |

 $Tabela\ 3:\ Tabela\ de\ Operaç\~oes(S.)\ e\ tempo\ requerido(segundos):$ 

| Estado associado | Operação      | Sinal       | Tempo(s)      |
|------------------|---------------|-------------|---------------|
| S0               | IDLE          | N/A         | 0s            |
| S1               | Meter água    | water valve | $7\mathrm{s}$ |
| S2               | Enxaguar      | water pump  | 10s           |
| S3               | Retirar água  | rinse       | 4s            |
| S4               | Centrifugação | spin        | 5s            |
| S5               | Fim           | finish      | $2\mathrm{s}$ |

## Arquitetura do Sistema

#### 1.1 Componentes:

O projeto contem 9 componentes desenvolvidos em VHDL, para instanciação e elaboração do componente  $TOP\ LEVEL$ .

- 1. ControlPanel: Componente "register" que controla os portos de entrada principais da MLR e os sincroniza, por forma a evitar inconsistências de estado do sistema no caso de mudança de um sinal lógico de entrada muito perto de uma transição ativa de relógio.
- 2. WashingFSM: Máquina de Estados Finitos (MEF), que define e controla os estados finitos internos da MLR bem como os seus sinais internos, outputs e transições de estados.
- 3. **Timer:** Componente do tipo "counter" que após receção de um valor de tempo pedido pela MEF, incrementa um valor temporal binário até que igualdade seja estabelecida onde a contagem é parada e feito o envio output de um sinal para mudança de estado sinal de porta "change".
- 4. Pulser: Ligado ao componente "Timer", ativa um sinal uma vez por segundo frequência: 1hz.
- 5. **TimerRegister:** componente do tipo "register" que regista os sinais de tempo decorrido de saida do componente "timer" e os redireciona para dentro do mesmo, evitando a criação de latches automáticas.
- 6. **RMan:** Abreviatura para "RegisterManager", é um componente do tipo "register" que regista os sinais de "reset" (global e de saida do componente "TimerRegister", e gere qual deles deve ser ativado para dar entrada no componente "timer".
- 7. **JumpRegister:** componente do tipo "register" que regista os sinais de repetição de saida do componente "WashingFSM" e os redireciona para dentro do mesmo, evitando a criação de latches automáticas.
- 8. **Bin7SegDec\_Timer:** *Decoder* Binário de 7 Segmentos que executa o display do tempo decorrido em cada estado da MEF, até que executado uma operação de mudança de estado.
- Bin7SegDecProg: Decoder Binário de 7 Segmentos que executa o display do programa de lavagem selecionado.
- Bin7SegDecProg: Decoder Binário de 7 Segmentos que executa o display do programa de lavagem selecionado.

11. WashingMachine - (TOP\_LEVEL): Componente "Top-Level" do projecto, criado através da instanciação sequencial adequada dos componentes anteriormente descritos.

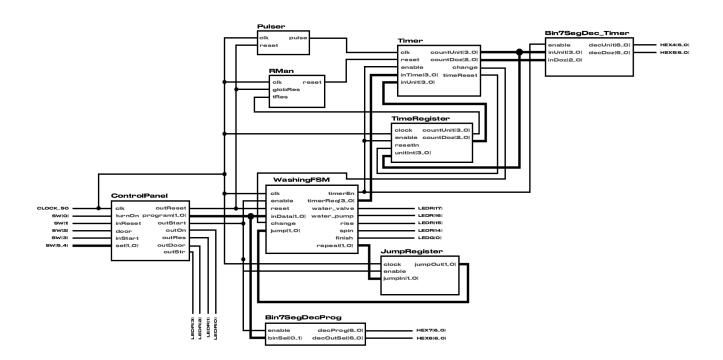


Figura 1: Diagrama de Blocos da Arquitetura do Sistema

#### 1.2 Diagrama de Estados:

Devido à necessidade de um utilizador executar uma pré-lavagem, antes de uma lavagem completa, foi adotado um sistema de seleção de operações baseada em *grey-code*, no qual a diferença de bits entre as operações (estados finitos da MEF) seja de uma unidade binária, fazendo a troca entre programas fácil e intuitiva, já que iremos apenas usar *switches* para a seleção dos mesmos.

Por forma a implementar uma Máquina de Estados Finitos (MEF), foi elaborada um diagrama de estados do qual resulta a tabela de estados e configurações seguintes :

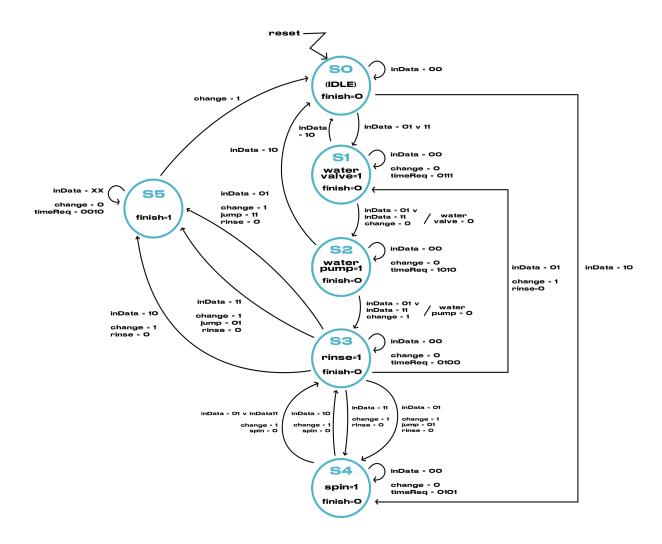


Figura 2: Diagrama de Estados

Tabela 4: Tabela de Programas de Lavagem, Operações(S.):

| Programa                           | Input Selecionado | Sequencia de Operações             | Tempo Total |
|------------------------------------|-------------------|------------------------------------|-------------|
| N <sup>0</sup> 1: Lavagem completa | 01                | S1->S2->S3->S1->S2->S3->S4->S3->S5 | 53 segundos |
| Nº2: Pré-lavagem                   | 11                | S1->S2->S3->S4->S3->S5             | 32 segundos |
| Nº3: Extra-Spin                    | 10                | S4->S3->S5                         | 11 segundos |

Tabela 5: Tabela de Estados:

|        | Input    | Input | Input  | Output  |        | Output | Output | Output | Output | Output |
|--------|----------|-------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| pState | in Dat a | jump  | change | timeReq | nState | valve  | pump   | rinse  | spin   | finish |
| S0     | 00       | XX    | х      | 0000    | S0     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S0     | 01       | xx    | x      | 0000    | S1     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S0     | 10       | xx    | x      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S0     | 11       | xx    | x      | 0000    | S1     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S1     | xx       | XX    | 0      | 0111    | S1     | 1      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S1     | 00       | xx    | 1      | 0000    | S1     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S1     | 01       | xx    | 1      | 0000    | S2     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S1     | 10       | xx    | 1      | 0000    | S0     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S1     | 11       | xx    | 1      | 0000    | S2     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S2     | XX       | XX    | 0      | 1010    | S2     | 0      | 1      | 0      | 0      | 0      |
| S2     | 00       | xx    | 1      | 0000    | S2     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S2     | 01       | XX    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S2     | 10       | xx    | 1      | 0000    | S0     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S2     | 11       | xx    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | XX       | XX    | 0      | 0100    | S3     | 0      | 0      | 1      | 0      | 0      |
| S3     | 00       | XX    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 01       | 00    | 1      | 0000    | S1     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 01       | 01    | 1      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 01       | 10    | 1      | 0000    | S1     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 01       | 11    | 1      | 0000    | S5     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 10       | xx    | 1      | 0000    | S5     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 11       | 00    | 1      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 11       | 01    | 1      | 0000    | S5     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 11       | 10    | 1      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S3     | 11       | 11    | 1      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S4     | XX       | XX    | 0      | 0101    | S4     | 0      | 0      | 0      | 1      | 0      |
| S4     | 00       | xx    | 1      | 0000    | S4     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S4     | 01       | xx    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S4     | 10       | xx    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S4     | 11       | xx    | 1      | 0000    | S3     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |
| S5     | XX       | XX    | 0      | 0010    | S5     | 0      | 0      | 0      | 0      | 1      |
| S5     | xx       | XX    | 1      | 0000    | S0     | 0      | 0      | 0      | 0      | 0      |

## Implementação

A implementação deste projeto seguiu uma metodologia estratégica faseada nas seguintes 7 fazes:

#### 2.1 Fase 1

Tal como referido no Capítulo 1 nas Seção 1.1 e Seção 1.2, foi implementada uma MEF que gera sinais de saída que controlam sequencialmente as diferentes funções (operações) da Máquina de Lavar Roupa (MLR), para cada um dos programas selecionados (Seção 4.1), mediante as entradas dos Portos E/S, gerando ainda sinais de controlo de um temporizador (componente *Timer*).

#### 2.1.1 Sinais de Entrada/Saída:

- clock: Sinal de clock global e único de 50Mhz.
- enable: Sinal que dá permissão para a iniciação do funcionamento da máquina de lavar roupa.
- reset: Sinal que permite reiniciar a Máquina de Lavar Roupa (MLR).
- inData: Sinal que transmite o programa selecionado pelo utilizador.
- **change:** Sinal de entrada, redirecionado do componente *Timer* que controla a mudança de estado da MEF.
- jump: Sinal que indica qual o estado subsequente ao estado atual.
- timeEn: Sinal de saída de controlo de inicio da contagem do um temporizador para o tempo requerido.
- timerReq: "timer request", é um sinal de saída de 4 bits que requisita ao temporizador (Timer) um valor temporal para contar em segundos para execução da operação/função pretendida.
- water valve: Sinal de saída para atuar sobre a válvula de admissão de água.
- water pump: Sinal de saída para ligar a bomba de água.
- rinse: Sinal de saída para a execução de enxaguamento de roupa.

- spin: Sinal de saída para controlar a velocidade do tambor, executando centrifugação (ie, retira o excesso de água da roupa.
- finish: Sinal de saída que indica o fim da execução do programa selecionado.

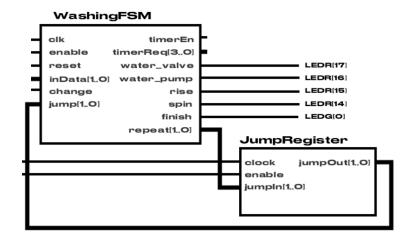


Figura 3: Máquina de Estados Finitos (MEF)

#### 2.2 Fase 2

Tal como referido no Capítulo 1 na Seção 1.1, foi implementado um temporizador (componente *Timer*) que conta o tempo decorrido em cada estado (e consequentemente o tempo de funcionamento da operação) e controla a mudança de estado da MEF após completar esse mesmo tempo, recebendo e enviando os seguintes sinais:

#### 2.2.1 Sinais de Entrada/Saída:

- **clock:** Sinal de entrada que recebe uma ativação (pulso) do componente *Pulser* (frequência: 1hz), permitindo assim que a contagem seja executada num tempo de 1 unidade por cada segundo de tempo real.
- reset: Sinal de entrada rececionado do componente *RMan*, que permite recetar o temporizador para valores iniciais.
- enable: Sinal de entrada que dá permissão para a iniciação do processo de contagem do temporizador.
- inTime: Sinal de entrada de 4 bits, que é receciado da MEF Subseção 2.1.1. Este sinal, indica o tempo a contar requisitado pelo estado finito para o decorrer da operação associada ao mesmo.
- inUnit: Sinal de entrada de 4 bits rececionado do componente de registo *TimeRegister*. Este sinal indica se a contagem a ser executada pelo *Timer* é igual ao tempo requisitado pelo sinal anterior (inTime). Caso sejam iguais, o temporizador termina a sua contagem e envia à MEF um sinal (change) de ativação para mudança do estado (fim de operação atual).
- change: Sinal de saída referido no ponto anterior que controla a mudança de estado finito interno da MEF.

- countUnit: Sinal de saída de 4 bits, que indica os valores de tempo de 0(Zero) até 9(Nove) em unidades, para conversão em visualização (display) em sistema decimal.
- countDoz: Sinal de saída de 4 bits, que indica os valores de tempo de 1(Zero) até 7(Sete) em dezenas, para conversão em visualização (display) em sistema decimal.
- timeReset: Sinal de saída que indica ao componente *TimeRegister* que deve ser executado uma operação *reset* ao temporizador.

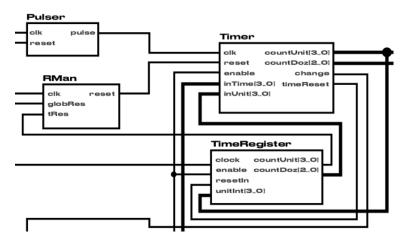


Figura 4: Sistema de controlo de tempo

#### 2.3 Fase 3

Nesta fase, foi possível a integração das fases anteriores Seção 2.1 e Seção 2.2, ie, integração da Máquina de Estados Finitos (MEF) com o sistema de controlo de tempo Figura 4, cuja funcionalidade foi testada de forma adequada.

#### 2.4 Fase 4

Nesta fase, foi criado uma funcionalidade de paragem da Máquina de Lavar Roupa (MLR). Para esse efeito foi implementado um sinal "inStart" que dita se o processo de lavagem deve ser parado, contudo, não terminando o programa, sendo que caso seja ativado novamente, o processo (operação) do programa selecionado reinicia nas mesmas condições antes de ter sido parado.

#### 2.5 Fase 5

Nesta fase, foi projetada e implementada a interface de sinais de display que indicam o estado de funcionamento da máquina, tempo decorrido, paragem de sistema e indicações de paragem ou finalização de programa selecionado. Para esse efeito usamos componentes anteriormente indicados no Capítulo 1 na Seção 1.1, nomeadamente os componentes:

• Bin7SegDec\_Timer: Indica o tempo decorrido em segundos para cada operação do estado atual da MEF. Esta indicação é feita em sistema numérico decimal, e executada em dois displays binários

de 7 segmentos. Em caso de paragem da Máquina de Lavar Roupa (MLR) por ativação de botão inStart, referido na Seção 2.4, este display apresenta um sinal "=".

• Bin7SegDecProg: Indica a letra P (para "Programa") e indica o número do programa selecionado (P1, P2 ou P3). Esta indicação é feita em sistema numérico decimal, e executada em dois displays binários de 7 segmentos. Caso a entrada/função inStart esteja desativada, a letra P será apagada.

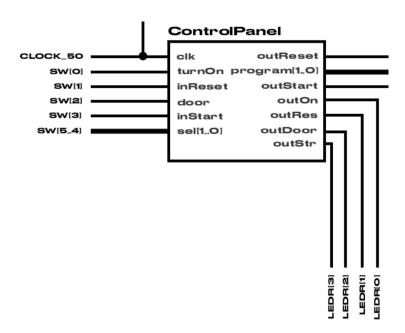


Figura 5: Componente ControlPanel

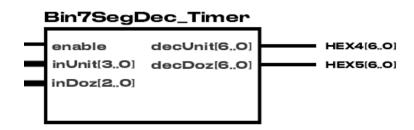


Figura 6: Componente Decoder Binário de 7 Segmentos para Display de tempo.



Figura 7: Componente Decoder Binário de 7 Segmentos para Display de programa selecionado.

#### 2.6 Fase 6

Nesta fase foi executada a integração total da interface do sistema, tendo sido criando um ficheiro VHDL "top-level", onde foram instanciados todos os componentes criados e delineados os sinais de ligação entre os mesmos.

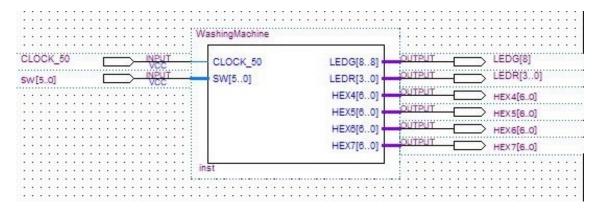


Figura 8: Representação bloco geral do Top-level desenvolvido em VHDL.

#### 2.7 Fase 7

A fase 7 pretendia a integração de uma função de inicialização diferida (temporal) pela MEF. Contudo, a mesma não foi implementada por razões indicadas na Capítulo 5.

## Validação

A validação foi concretizada após a realização de toda a implementação e consequentemente a especificação dos requisitos funcionais. Deste modo, foi realizadas várias *testbenchs* de modo a poder averiguar se existiram possíveis erros no código escrito no projeto desenvolvido, permitindo a sua correção atempadamente.

Ao mesmo tempo, e de forma a poder controlar mais cada passo dado na realização do projeto, foi-se também testando as funcionalidades conseguidas na Field-Programmable Gate Array (FPGA). Deste modo, seguem-se as imagens resultantes de *testbenches* realizadas que comprovam o bom funcionamento dos blocos presentes na arquitetura do sistema digital desenvolvido:

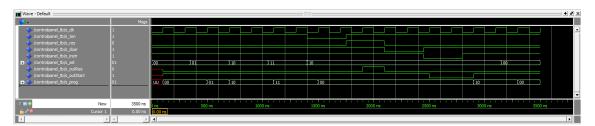


Figura 9: Testbench do Control Panel



Figura 10: Testbench do Jump Register

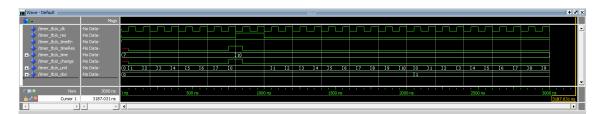


Figura 11: Testbench do Timer



Figura 12: Testbench do Display de 7 segmentos que demonstra o programa selecionado

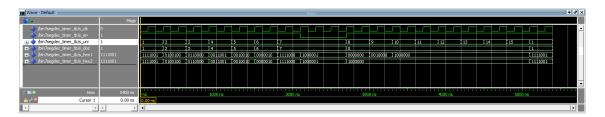


Figura 13: Testbench do Timer exibido no Display de 7 segmentos

### Manual de Utilizador

#### 4.1 Programas de lavagem disponíveis

- 1. **P1 Lavagem completa:** Ao iniciar, é colocada água com uma duração de 7 segundos, procede-se o enxaguamento que obtém uma duração de 10 segundos e tira-se a água durante 4 segundos. Todo este processo é repetido outra vez, sendo que posteriormente realiza-se um *spin*, tira-se novamente a água e chega-se ao estado final que não permite que a porta seja aberta por 2 segundos. Todo o processo conta com uma duração total de 53 segundos.
- 2. **P2 Pré Lavagem:** Após depositar a água, durando 7 segundos, realiza-se o enxaguamento, que por si dura 10 segundos, e tira-se a água que havia sido depositada anteriormente durante 4 segundos. De seguida, da-se a ocorrência de um *spin* por 5 segundos e consequentemente a tiragem da água por 4 segundos. Este processo conta com uma duração total de 32 segundos.
- 3. **P3 Extra-spin:** Depois de realizado o pedido de extra-spin, dá-se o *spin* por 5 segundos, tira-se a água por 4 segundos e chega-se ao estado final que impossibilita a abertura da porta por 2 segundos.



Figura 14: Instruções: Programas de lavagem

#### 4.2 Interface

#### 4.2.1 Botões de Interação

Para utilizar a Máquina de Lavar Roupa (MLR) deve primeiro familiarizar-se com os seus botões principais:

- 1. **Botão ON/OFF (SW0):** Este botão permite ligar a MLR. Caso esteja desligado, a sua máquina não irá funcionar.
- 2. Botão Reiniciar (SW1): Este botão permite reiniciar a sua máquina em caso de introdução equivoca de um programa não desejado. Deve ser ativado só se pretender reiniciar a sua máquina.
- 3. Botão de Porta (SW2): Este botão permite abrir e fechar a porta da sua máquina. A porta deve estar sempre fechada, pois caso contrário e para sua segurança a sua máquina não irá iniciar qualquer programa selecionado.
- 4. **Botão Start (SW3):** Este botão permite iniciar o programa de lavagem que selecionou da lista de programas disponíveis em Seção 4.1.

Sobre os botões referidos, existem na máquina luzes de aviso para indicar se cada um deles está corretamente acionado. Caso um dos botões não esteja numa posição válida que impeça a iniciação de um programa, a luz de aviso sobre o botão que necessita da sua atenção irá apagar-se, indicando que a máquina não se encontra preparada para iniciar, tal como demonstrado na figura seguinte:

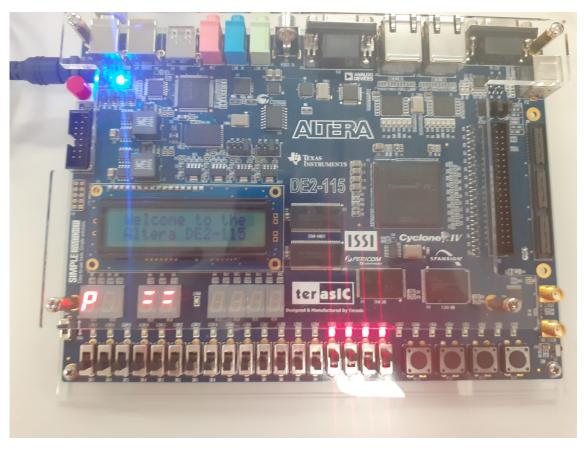


Figura 15: Luzes de aviso.

- Botões de seleção de programa (SW4 e SW5): Estes botões permite-lhe selecionar o programa que deseja:
  - 1. Caso pretenda o Programa Nº1 "Lavagem Completa", deve ativar apenas o botão SW4.
  - 2. Caso pretenda o Programa Nº2 " $Pr\acute{e}$ -lavagem", deve ativar ambos os botões.
  - 3. Caso pretenda o Programa Nº3 "Extra-Spin", (ie, Centrifugação-Extra) deve ativar apenas o botão SW5.

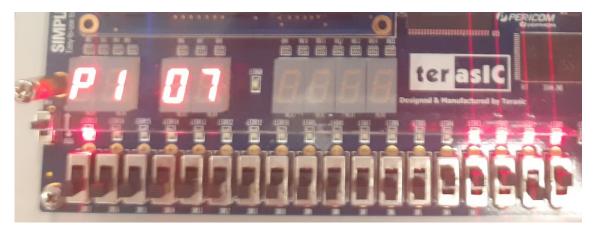


Figura 16: Instruções: Botões Principais da Máquina de Lavar Roupa (MLR)

#### 4.2.2 Displays de Informação

Para finalizar, iremos falar sobre os displays e o significado das mensagens de cada um deles, fazendo recurso de um cenário de demonstração exemplar prática. Na figura Figura 17, do lado esquerdo pode verificar que existem 4 displays de 7 segmentos, onde o mais à esquerda indica a letra  $\bf P$  e os restantes  $\bf 3$ (três) indicam números.

A letra  $\mathbf{P}$  indica que a sua máquina encontra-se pronta em modo START e requer a escolha de um programa. Caso tenha selecionado um programa (por exemplo, Programa  $\mathbf{N^0}$  3) o display imediatamente ao lado da letra  $\mathbf{P}$  irá indicar o número do programa que escolheu.

Os restantes 2(dois) displays apresentam o tempo decorrido em cada funcionalidade da máquina tal como descrito na Seção 4.1. Caso os displays temporais apresentem um sinal "=", significa que a sua máquina encontra-se em standby, por desativação do botão Start (funcionalidade STOP). Este símbolo pode aparecer ainda momentaneamente quando a sua máquina terminar um processo no decorrer do programa selecionado.

Existem ainda 4 luzes imediatamente a baixo dos displays - Luzes LEDR(17), LEDR(16), LEDR(15) e LEDR(14). Quando cada uma destas luzes se encontra acionada (acesa), significa que a sua máquina está a executar uma funcionalidade especifica, tal como indicado na tabela a baixo:

Tabela 6: Luzes de Funcionalidade.

| Funcionalidade | Luz acionada |
|----------------|--------------|
| Meter água     | LEDR(17)     |
| Enxaguar       | LEDR(16)     |
| Remover água   | LEDR(15)     |
| Centrifugação  | LEDR(14      |

O cenário exemplar descrito a cima pode ser contemplado na figura seguinte:

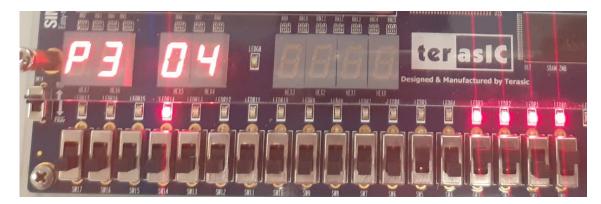


Figura 17: Instruções: displays e sinais luminosos da Máquina de Lavar Roupa (MLR)

### Conclusão

Este documento visa relatar todo o desenvolvimento desde o planeamento, sintetização, modelação e validação do sistema digital desenvolvido sob forma de projeto final à unidade curricular de Laboratórios de Sistemas Digitais no ano letivo de 2021/2022.

Deste modo é viável afirmar que o trabalho realizado correspondeu aos objetivos definidos, sendo possível criar diversos componentes importantes para o seu desenvolvimento cujas testbenches e testes executados foram positivos e implementação destes num ficheiro top-level configurável na FPGA. Nem sempre foi possível implementar as ideias concebidas inicialmente, contudo esteve sempre presente a capacidade de adaptação face às adversidades obtidas no desenvolver do projeto.

Apenas a Seção 2.7 não foi possível desenvolver, devido à dificuldade de implementar tendo por base o sistema que já criado.

Este projeto foi desenhado de modo a que o utilizador possa interagir com a interface numa forma mais intuitiva, onde o output direcionado tanto aos LED's como aos displays demonstram distintas e visíveis diferenças aquando dos diferentes pedidos realizados.

Em suma, afirma-se que foi o projeto final foi ao encontro às metas estabelecidas, e por essa razão considera-se que o mesmo foi bem sucedido.

# Contribuições dos Autores

Tabela 7: Contribuições dos Autores.

| Contribuição           | João Vieira | Leandro Costa |
|------------------------|-------------|---------------|
| Produção de Relatório  | 50 %        | 50 %          |
| Produção PowerPoint    | 10 %        | 90 %          |
| Produção Vídeo         | 10 %        | 90 %          |
| Produção VHDL          | 100 %       | 0 %           |
| Testbenches            | 100 %       | 0 %           |
| Testing e Validação    | 85 %        | 15 %          |
| Correção de erros VHDL | 85 %        | 15 %          |

# Bibliografia

- [1] Laboratórios de Sistemas Digitais Enunciado  $N^{0} \gamma$  Máquina lavagem de roupa. | Universidade de Aveiro, LSD, versão 1, 2021/22
- [2] ALTERA DE2-115  $User\ Manual.$  | Terasic Technologies Inc, Copyright 2003-2010