

DistribucionNacional

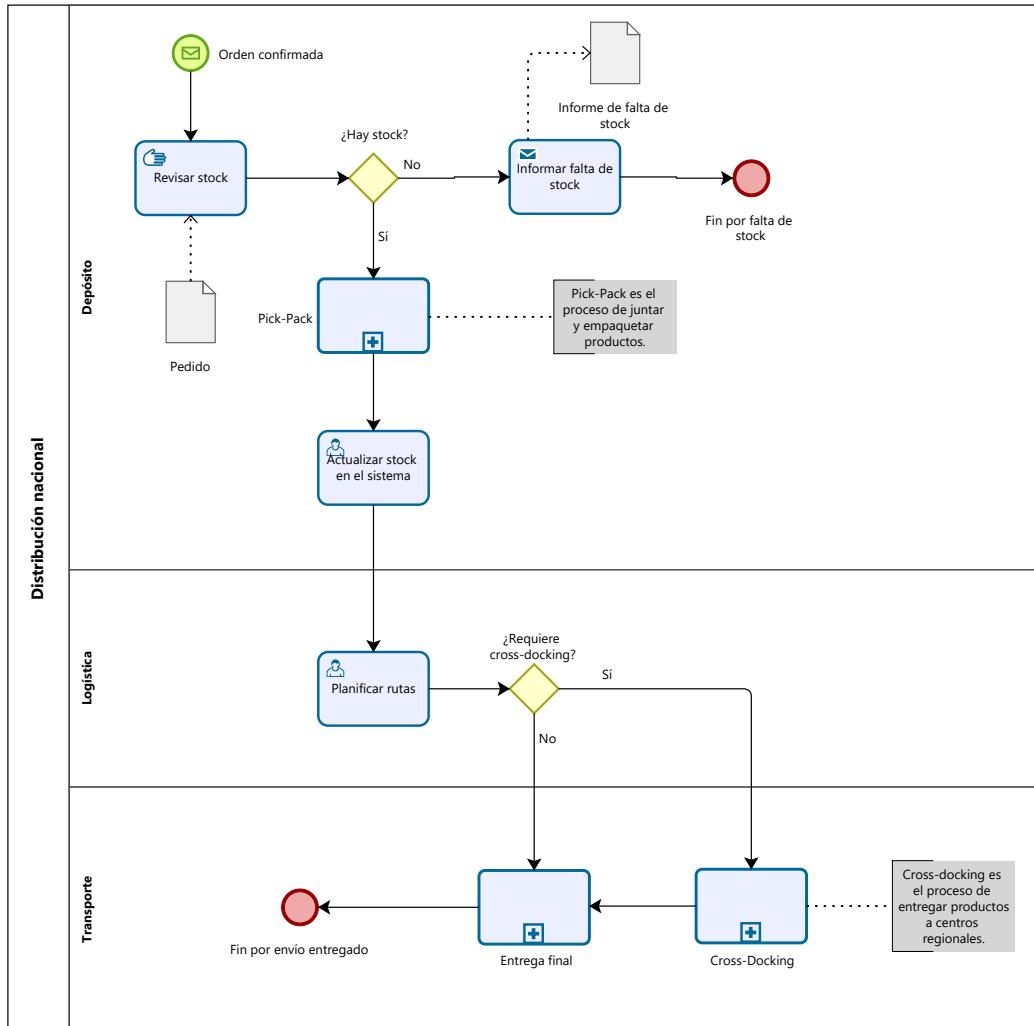
Bizagi Modeler

Tabla de Contenidos

DISTRIBUCIONNACIONAL	1
BIZAGI MODELER.....	1
1 DISTRIBUCIÓN NACIONAL.....	4
1.1 DISTRIBUCIÓN NACIONAL	6
1.1.1 Elementos del proceso	6
1.1.1.1 Orden confirmada.....	6
1.1.1.2 Revisar stock	6
1.1.1.3 ¿Hay stock?	7
1.1.1.4 Informar falta de stock.....	7
1.1.1.5 Fin por falta de stock	8
1.1.1.6 Pick-Pack.....	8
1.1.1.7 Actualizar stock en el sistema	8
1.1.1.8 Planificar rutas	8
1.1.1.9 ¿Requiere cross-docking?	9
1.1.1.10 Cross-Docking	9
1.1.1.11 Entrega final.....	10
1.1.1.12 Fin por envío entregado	10
1.1.1.13 Pedido	10
1.1.1.14 Informe de falta de stock	10
1.1.1.15 Depósito	11
1.1.1.16 Logística	11
1.1.1.17 Transporte	11
2 PICK-PACK.....	12
2.1 PICK-PACK	13
2.1.1 Elementos del proceso	13
2.1.1.1 Inicio de Pick-Pack	13
2.1.1.2 Ejecutar picking.....	13
2.1.1.3 Verificar lote y vencimiento	13
2.1.1.4 Embalaje y etiquetado	14
2.1.1.5 Fin de Pick-Pack	14
2.1.1.6 Paquete de productos.....	14
3 CROSS-DOCKING	15
3.1 CROSS-DOCKING.....	16
3.1.1 Elementos del proceso	16

3.1.1.1	Orden de transferencia recibida	16
3.1.1.2	Cargar en camión	16
3.1.1.3	Aviso de salida	16
3.1.1.4	Transporte hacia CD destino.....	16
3.1.1.5	Recepción en CD destino.....	17
3.1.1.6	Actualización de inventario.....	17
3.1.1.7	Fin de cross-dock.....	17
4	ENTREGA FINAL	18
4.1	ENTREGA FINAL	19
4.1.1	Elementos del proceso	19
4.1.1.1	Orden de carga recibida.....	19
4.1.1.2	Cargar en camión	19
4.1.1.3	Aviso de salida	19
4.1.1.4	Entrega al destino.....	19
4.1.1.5	Carga de confirmación.....	20
4.1.1.6	Fin de transporte	20
4.1.1.7	Confirmación de entrega	20
5	RECURSOS	21
5.1	SUPERVISOR DE DEPÓSITO (ROL).....	21
5.2	GERENTE DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN (ROL).....	21
5.3	EMPLEADO DE PICK-PACK (ROL)	21
5.4	EMPLEADO DE CARGA (ROL)	21
5.5	CONDUCTOR DE CAMIÓN (ROL).....	21
5.6	SUPERVISOR DE CENTRO DE DISTRIBUCIÓN (ROL)	21

1 DISTRIBUCIÓN NACIONAL



Powered by
 **Modeler**

Versión:

1.0

Autor:

gonza

1.1 DISTRIBUCIÓN NACIONAL

Descripción

Proceso que organiza y ejecuta el transporte de productos terminados a clientes y puntos de venta dentro del país, asegurando condiciones de conservación, reducción de tiempos y costos de distribución.

Objetivo

Garantizar la entrega eficiente y puntual de productos en todo el territorio nacional.

Insumos

Orden de distribución.

Productos

Pedido entregado.

1.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

1.1.1.1 Orden confirmada

Descripción

Se recibe la orden para preparar el envío de productos.

1.1.1.2 Revisar stock

Descripción

Se revisa que en el almacén haya la cantidad de stock necesaria para el envío.

Responsable

Supervisor de Depósito

Precondiciones

Se recibió la orden de envío y el listado de productos.

Postcondiciones

Se sabe si hay stock suficiente o no. Emite valor 0 si no hay stock o valor 1 si hay stock.

1.1.3 ¿Hay stock?

Descripción

De acuerdo al resultado de la tarea de revisar stock, se decide si se informa falta de stock o si se sigue con el proceso.

Valores parámetro

Valor 0: no hay stock suficiente.

Valor 1: hay stock para el pedido.

Postcondición por SI

Valor 1: hay stock para el pedido. Se va a actualizar el stock reducido al sistema y se sigue el proceso.

Postcondición por NO

Valor 0: no hay stock suficiente. Se pasa a informar la falta de stock.

Flujos

Sí

No

1.1.4 Informar falta de stock

Descripción

Se realiza un informe detallando que no se posee la cantidad de stock necesaria para realizar el pedido.

Responsable

Supervisor de Depósito

Informado

Gerente de Logística y Distribución

Implementación

Servicio Web

Implementación

Servicio Web.

Precondiciones

No hay stock para el pedido.

Postcondiciones

Se envía el informe al gerente.

1.1.5 Fin por falta de stock

Descripción

Se cancela el envío y finaliza el proceso de distribución.

1.1.6 Pick-Pack

Descripción

Proceso que organiza los productos, los junta, los embala y los etiqueta para el envío.

Proceso

Pick-Pack - Pick-Pack

Objetivo

Juntar y empaquetar los productos para su envío.

Insumos

Productos sin empaquetar.

Productos

Productos empaquetados.

1.1.7 Actualizar stock en el sistema

Descripción

Se actualiza en el sistema el stock reducido tras preparar el envío.

Responsable

Supervisor de Depósito

Precondiciones

Haber preparado el paquete de productos.

Postcondiciones

El stock está actualizado en el sistema.

1.1.8 Planificar rutas

Descripción

Se planifica la ruta que deberá tomar el camión y si es necesario realizar cross-docking.

Responsable

Gerente de Logística y Distribución

Precondiciones

Haber armado el paquete de productos para el envío.

Postcondiciones

Se sabe la ruta que debe tomar el camión y si se debe realizar cross-docking o no. Emite valor 0 si no se necesita cross-docking o valor 1 si se necesita.

1.1.1.9 ¿Requiere cross-docking?

Descripción

De acuerdo al resultado de la tarea de planificar rutas, se decide si se realizar cross-docking o si se realiza un envío directo.

Valores parámetro

Valor 0: no necesita cross-docking.

Valor 1: necesita cross-docking.

Postcondición por SI

Se inicia el subprocesso de cross-docking.

Postcondición por NO

Se sigue el proceso con la entrega directa al cliente.

Flujos

Sí

No

1.1.1.10 Cross-Docking

Descripción

Proceso que se encarga de enviar los productos a un centro de distribución regional.

Proceso

[Cross-Docking - Cross-Docking](#)

Objetivo

Entregar los productos a un centro de distribución regional para evitar largas distancias.

Insumos

Paquete de productos.

Productos

Productos entregados en centro de distribución.

1.1.11 Entrega final

Descripción

Proceso que se encarga de entregar el paquete a su destino final.

Proceso

[Entrega final - Entrega final](#)

Objetivo

Entregar los productos a su destino final y registrar la concretación del envío.

Insumos

Paquete de productos.

Productos

Productos entregados.

1.1.12 Fin por envío entregado

Descripción

Se registra que el envío terminó y finaliza el proceso.

1.1.13 Pedido

Descripción

Listado de los productos requeridos junto con datos del cliente.

Atributos

1) Número de pedido. 2) Fecha de pedido. 3) Apellido del cliente. 4) Nombre del cliente. 5) Tipo de documento. 6) Número de documento. 7) CUIT/CUIL. 8) Domicilio destinatario. 9) Ciudad destinatario. 10) Provincia destinatario. 11) Listado de tipo de bebida y cantidad.

1.1.14 Informe de falta de stock

Descripción

Se llena el informe para registrar la falta de stock y cancelación del envío.

Atributos

1) Número de informe. 2) Fecha de revisión. 3) Número del pedido cancelado. 4) Detalle de los tipos de bebida y la cantidad que faltaron.

1.1.1.15  **Depósito**

Descripción

Se encarga de preparar los productos para su envío, y de informar la cancelación de un envío si no hay el stock necesario.

1.1.1.16  **Logística**

Descripción

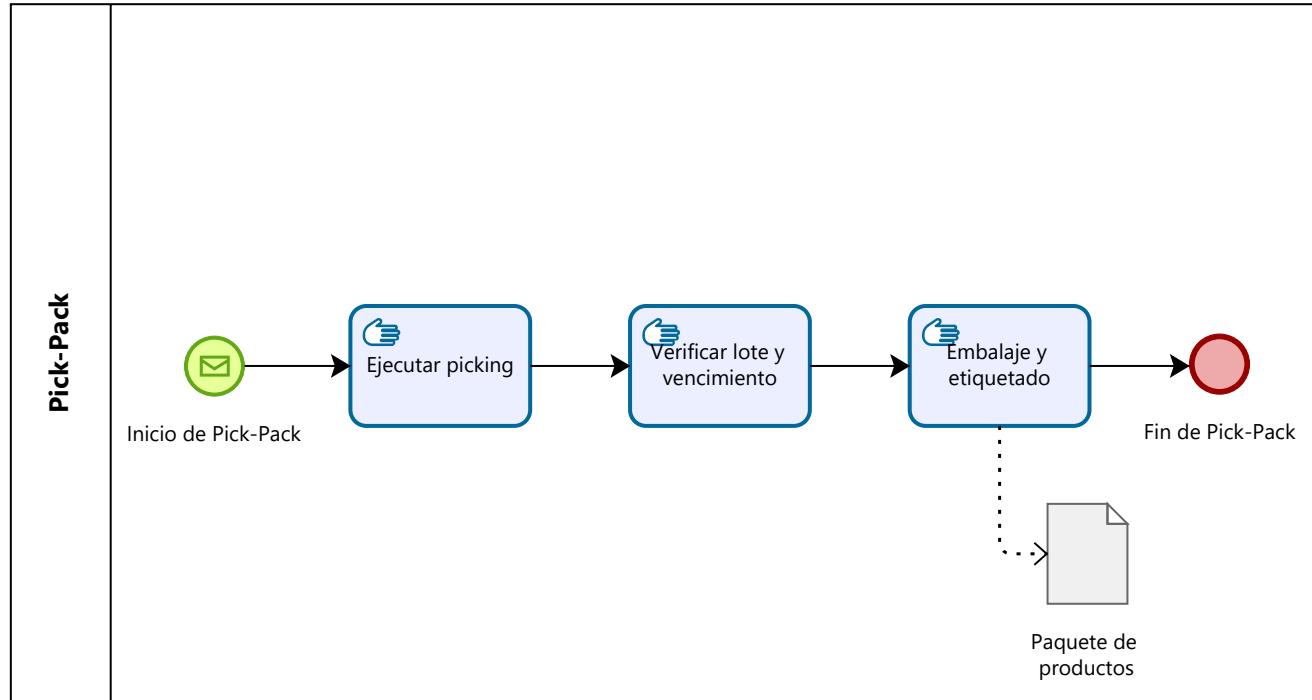
Se encarga de la planificación de las rutas de entrega y de la decisión de realizar cross-docking.

1.1.1.17  **Transporte**

Descripción

Se encarga de llevar a cabo el crossdocking y la entrega final de los productos a su destino.

2 PICK-PACK



Powered by
 **bizagi** **Modeler**

Versión:

1.0

Autor:

gonza

2.1 P I C K - P A C K

2.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

2.1.1.1 Inicio de Pick-Pack

Descripción

Se recibe la orden para juntar y empaquetar los productos.

2.1.1.2 Ejecutar picking

Descripción

Se juntan los productos para el envío.

Responsable

Empleado de Pick-Pack

Precondiciones

Se tuvo que haber recibido la orden para realizar el picking.

Postcondiciones

Los productos para el pedido están agrupados.

2.1.1.3 Verificar lote y vencimiento

Descripción

Se verifica el lote y el vencimiento de los productos.

Responsable

Empleado de Pick-Pack

Precondiciones

Se juntaron los productos del pedido.

Postcondiciones

Los productos se encuentran listos para su empaquetado.

2.1.1.4 Embalaje y etiquetado

Descripción

Se embala y etiquetan los productos para el envío.

Responsable

Empleado de Pick-Pack

Precondiciones

Los productos no están vencidos.

Postcondiciones

Los productos están embalados y etiquetados.

2.1.1.5 Fin de Pick-Pack

Descripción

Se genera el paquete de envío y termina el subprocesso.

2.1.1.6 Paquete de productos

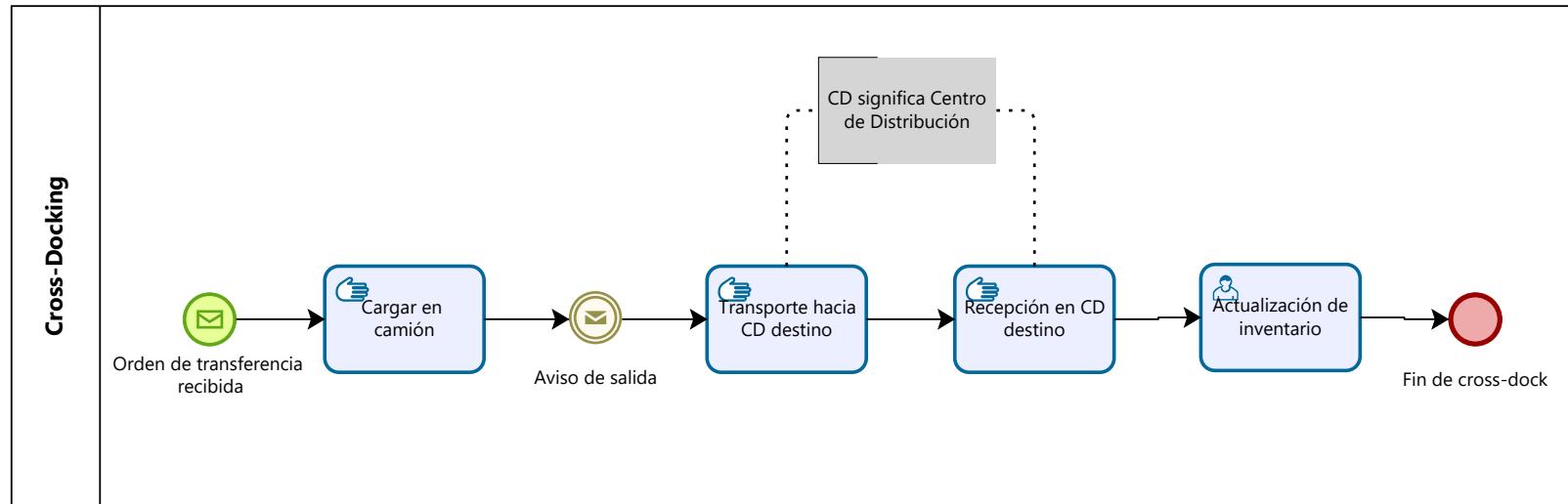
Descripción

Es el paquete de productos que se enviará.

Atributos

- 1) Número de pedido.
- 2) Fecha de empaquetado.
- 3) Domicilio destino.
- 4) Ciudad destino.
- 5) Provincia destino.

3 CROSS-DOCKING



Powered by
 **bizagi**
Modeler

Versión:

1.0

Autor:

gonza

3 . 1 C R O S S - D O C K I N G

3.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

3.1.1.1 Orden de transferencia recibida

Descripción

Se recibe la orden para realizar el cross-docking.

3.1.1.2 Cargar en camión

Descripción

Se carga el paquete de productos en el camión.

Responsable

Empleado de carga

Precondiciones

Se recibió la orden para cargar los productos al camión.

Postcondiciones

Los productos están cargados en el camión.

3.1.1.3 Aviso de salida

Descripción

Se avisa que el camión sale con el paquete.

3.1.1.4 Transporte hacia CD destino

Descripción

Es el viaje del camión hacia el centro de distribución destino.

Responsable

Conductor de camión

Precondiciones

Se avisó que el camión iba a salir del depósito.

Postcondiciones

El camión llega al centro de distribución con los productos.

3.1.1.5 Recepción en CD destino

Descripción

Se encarga de recibir el paquete de productos en el centro de distribución.

Responsable

Supervisor de Centro de Distribución

Precondiciones

El camión llegó al centro de distribución.

Postcondiciones

El paquete se encuentra guardado en el centro de distribución.

3.1.1.6 Actualización de inventario

Descripción

Se registra en el centro de distribución la llegada del paquete.

Responsable

Supervisor de Centro de Distribución

Precondiciones

Se recibió el paquete de productos.

Postcondiciones

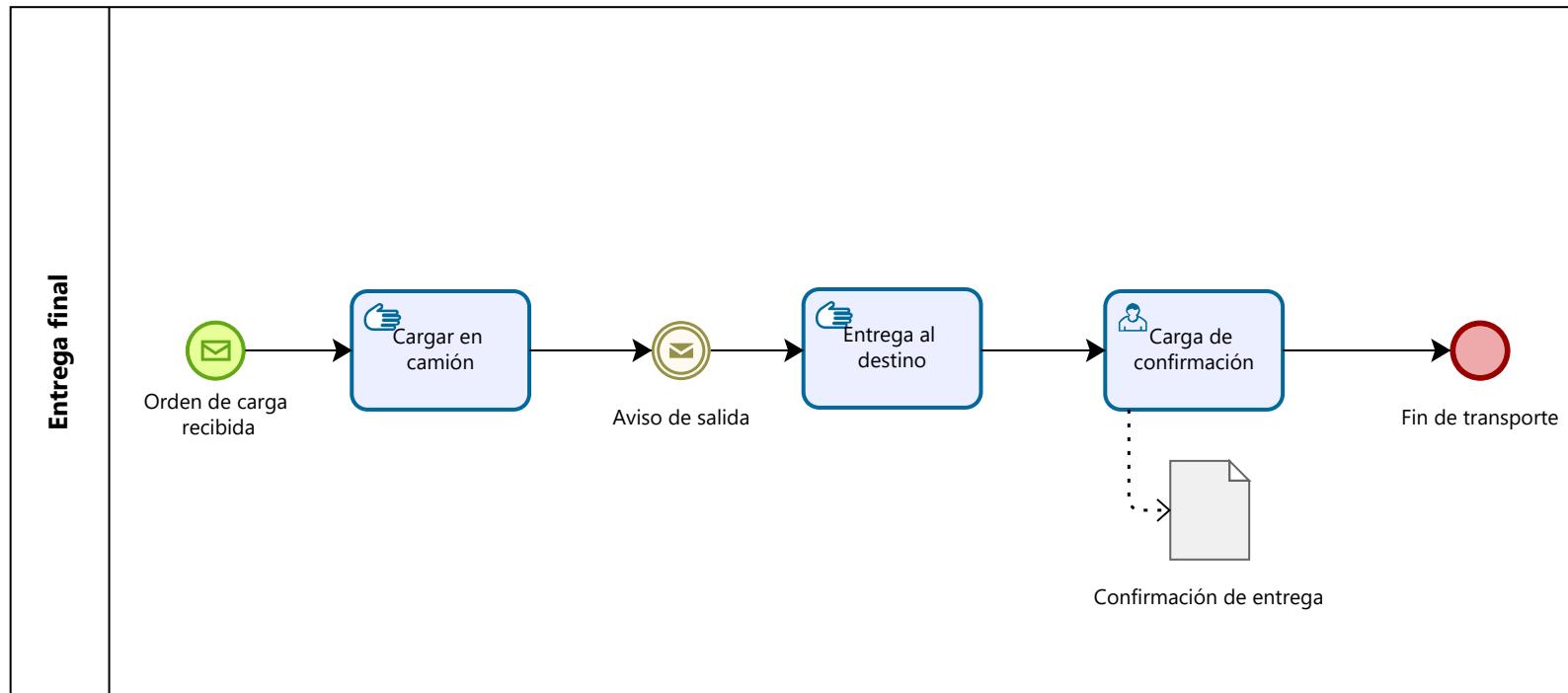
El paquete queda registrado en el inventario.

3.1.1.7 Fin de cross-dock

Descripción

Con el paquete recibido, finaliza el subprocesso.

4 ENTREGA FINAL



Powered by
 bizagi Modeler

Versión:

1.0

Autor:

gonza

4.1 ENTREGA FINAL

4.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

4.1.1.1 Orden de carga recibida

Descripción

Se recibe la orden para transportar el paquete a su destino final.

4.1.1.2 Cargar en camión

Descripción

Se encarga de cargar en el camión el paquete de productos.

Responsable

Empleado de carga

Precondiciones

Se recibió la orden para cargar los productos al camión.

Postcondiciones

Los productos están cargados en el camión.

4.1.1.3 Aviso de salida

Descripción

Se avisa que el camión sale a realizar el envío.

4.1.1.4 Entrega al destino

Descripción

Se entrega el paquete a su destino.

Responsable

Conductor de camión

Precondiciones

Se aviso de la salida del camión.

Postcondiciones

El cliente recibió el pedido.

4.1.1.5 Carga de confirmación

Descripción

Se carga en el sistema que el paquete fue entregado con éxito.

Responsable

Conductor de camión

Precondiciones

El cliente recibió el pedido.

Postcondiciones

Se cargó al sistema la confirmación del cliente.

4.1.1.6 Fin de transporte

Descripción

Con el paquete entregado a destino, finaliza el subproceso.

4.1.1.7 Confirmación de entrega

Descripción

Documento que confirma la entrega del paquete al cliente.

Atributos

1) Número de confirmación. 2) Fecha de confirmación. 3) Número de pedido. 4) Apellido de receptor. 5) Nombre de receptor. 6) Tipo de documento. 7) Número de documento. 8) Firma del receptor.

5 RECURSOS

5.1 SUPERVISOR DE DEPÓSITO (ROL)

Descripción

Se encarga de administrar el depósito de jugos, controlando el stock que viene y sale para envíos.

5.2 GERENTE DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN (ROL)

Descripción

Es el encargado de supervisar y controlar la logística y distribución de los productos.

5.3 EMPLEADO DE PICK-PACK (ROL)

Descripción

Se encarga de juntar los productos para el envío, verificar los vencimientos y empaquetarlos.

5.4 EMPLEADO DE CARGA (ROL)

Descripción

Se encarga de la carga de los camiones.

5.5 CONDUCTOR DE CAMIÓN (ROL)

Descripción

Se encarga de conducir el camión al lugar de destino.

5.6 SUPERVISOR DE CENTRO DE DISTRIBUCIÓN (ROL)

Descripción

Se encarga de recibir, guardar y distribuir los paquetes de productos.