Nuvaflex[®] Serie 34 Definiendo La Flexografía UV









La Compañía

Por décadas, el nombre Zeller+Gmelin ha sido sinónimo de productos de alta calidad y soluciones orientadas hacia el impresor. Trabajamos estrechamente con todos nuestros clientes a fin de desarrollar soluciones individuales hasta para los trabajos mas complejos. Nos esmeramos por ser su compañero dedicado y su proveedor de soluciones, cumpliendo con sus requisitos por medio de productos y servicios de alta calidad.

Ofrecemos soluciones UV para todas las aplicaciones de impresión comercial, empaques y etiquetas, Somos especialistas de soluciones para sus proyectos mas difíciles.

Zeller+Gmelin, en pocas palabras-- es su proveedor de soluciones completo.

Con años de esmero continuo, alto rendimiento y crecimiento progresivo, los productos Zeller+Gmelin se utilizan en mas de 75 países. Nuestro conocimiento y experiencia han aumentado nuestro alcance global y una reputación inigualada en el mercado UV.

Zeller+Gmelin es certificado en conformidad con ISO 9001: 2008. Nuestros sistemas de control de la calidad garantizan la mayor consistencia de procesos, productos y servicios posibles.





El Medio Ambiente

Valiéndonos de la tecnóloga UV mas avanzada, nuestros productos aumentaran su rendimiento con un impacto reducido al medio ambiente. Nuestras tintas de curado por medio de radiación ultravioleta permiten reducir a un mínimo las emisiones y han sido disponibles para uso comercial ya por décadas .

Además del alto funcionamiento que ofrecen nuestros productos, los beneficios verdes son claros. Escogemos con cuidado las materias primas que utilizamos. Una vez incorporadas y curadas, generan niveles de compuestos orgánicos volátiles de menos de uno por ciento.

Estamos completamente dedicados a producir tintas de curado por radiación UV. Nuestros enteros recursos se enfocan a promover y adelantar este mercado. Nos proponemos a formular productos de tinta de la mas alta resistencia disponible y con el menor impacto medio-ambiental posible. Nuestros procesos de fabricación se han refinado para respaldar nuestros esfuerzos verdes. El resultado final: productos de alta calidad mas seguros para el medio ambiente.

Abriendo el camino hacia una nueva ERA en la industria UV...

La Línea NUVAFLEX[®] SERIE 34 ha sido diseñada tanto para ampliar el mercado existente en la industria de la impresión, como para crear nuevas oportunidades en el mercado Flexo UV. Esta línea contiene propiedades inherentes que permiten imprimir tramas, líneas finas e impresiones al reverso con rodillos de bajo volumen, lo cual permite minimizan el grosor de la película de tinta y proporcionar impresiones que rivalizan la calidad Offset. Los beneficios son muchos y variados, la adherencia fusionadora a películas difíciles, reología de flujo libre, baja viscosidad, alto brillo, bajo olor, bajo nivel de componentes extraíbles, mínimo hinchamiento de planchas, y alta capacidad de curado que permite producciones a velocidades sobre 700 pies por minuto. Además, las tintas NUVAFLEX[®] SERIE 34 son libres de silíconas y ceras, lo cual permite mayor compatibilidad entre productos, estampado al caliente, sobreimpresión térmica, laminación, durabilidad y se utiliza al máximo los atributos de adherencia natural.



Colores Proceso

Descripción	Código	Resistencia al desteñimiento	Volumen (bcm)	Viscosidad (cps)	Reología
Amarillo	3401	BW4	1.1	700	2.0
Magenta	3402	BW4	1.1	700	1.5
Cian	3403	BW8	1.1	700	1.5
Negro	3404	BW8	1.6	700	1.9
Negro Denso	3406	BW8	1.3	700	1.9

Tintas Rase

Tilltua buac					
Descripción	Código	Resistencia al' desteñimiento		Viscosidad (cps)	Reología
Amarillo	3410	4	2.5	700	1.8
Rojo Cálido	3420	4	2.5	600	1.9
Rojo Rubine	3430	4	2.5	700	1.7
Rojo Rodamina	3440	4	2.5	600	1.7
Morado	3450	4	2.5	600	1.8
Violeta	3455	4	2.5	600	1.4
Azul Reflejo	3460	4	3.0	700	1.8
Azul Proceso	3470	8	2.5	600	1.5
Verde	3480	8	2.5	600	1.4
Negro	3490	8	2.5	700	1.9
Extendedor	3495	N/A	N/A	500	1.0

Tintas de Alta Resistencia al Desteñimiento

Descripción	Código	Resistencia al desteñimiento		Viscosidad (cps)	Reología
Amarillo	3411	7	4.5	800	7.5
Rojo Cálido	3421	7	4.5	1000	26.6
Rojo Rubine	3431	7	4.5	700	1.5
Rojo Rodamina	3441	7	4.5	900	1.5
Morado	3451	7	2.5	700	8.0
Violeta	3456	7	2.5	700	12.2
Azul Reflejo	3461	7	2.5	700	4.9



Mayor Rentabilidad

Se ha comprobado que la manera más eficiente de disminuir los gastos de tinta es la reducción en el consumo de la misma. Las tintas $\mathsf{NUVAFLEX}^{\boxtimes}$ SERIE 34 le ahorraran dinero porque permiten imprimir con películas de tinta mas finas — menor energía para el curado y mayor velocidad de prensa Además, las tintas no usadas se pueden reciclar en nuevas mezclas.

En lugar de reducir los costos por medio de pigmentos y materiales de calidad inferior, hemos diseñado la línea NUVAFLEX[®] SERIE 34 para permitirle la impresión con un grosor de película extremadamente bajo y curado en prensa a velocidades más altas, lo cual le permitirá incrementar la calidad y ahorrar en el proceso de impresión.

- Aumento de 15-40% en el rendimiento de la tinta
- Impresión a máxima velocidad
- Amplia gama de películas del cual escoger

Disponibilidad de Colores

Las tintas NUVAFLEX[®] SERIE 34 están compuestas de nuevas pigmentaciones transparentes diseñadas específicamente para trabajos UV Flexo, lo cual posibilita el desarrollo de cualquier color sin problema alguno y un mayor espectro de colores que los ofrecidos por antiguos sistemas Flexo. Los colores Proceso y Hexachrome de línea NUVAFLEX[®] Serie 34 son formulados para imprimir con diversos niveles de grosor y ganancia de punto.

Rendimiento de las Planchas

Las tintas $NUVAFLEX^{\tiny{(II)}}$ SERIE 34 combinan atributos de alta pigmentación y aplicación nítida de tinta al sustrato, lo cual permite reducir la presión y minimizar el desgaste de las planchas.

Atributos

- Mínimo hinchamiento de las planchas
- Alta Pigmentación
- Libres de silicón y cera
- Bajo olor
- Impresión a alta velocidad
- Reología de flujo libre
- Libre de benzofenonas
- Química de radicales libres
- Alta transparencia y brillo
- Uso de nuevas y seguras materias orimas
- Sistema de tintas universal para sus trabajos más complejos

Aplicaciones

- Etiquetas de Primera Calidad
- Mangas Termoencogibles
- Cartón de todo tipo
- Farmacéuticos
- Etiquetas en molde
- Sustratos metalizados
- Y muchos más....



Blanco Opaco NUVAFLEX®

Las Tintas NUVAFLEX[®] SERIE 34 ofrece mas blancos opacos UV que nunca. Permitiendo adherencia a sustratos exóticos, baja composición de componentes extraíbles, laminados difíciles, blancos opacos para películas termoencogibles y blancos con hasta un 60% de dióxido de titanio para unidades flexo y unidades de serigrafía rotativa.

La parte difícil para químicos y personal de manufactura es formular blancos de alta opacidad sin transigir características de la tinta como la adherencia, viscosidad, propiedades anti-deposito, flexibilidad para termoencogibles y un curado completo.

La clave tras los blancos opacos NUVAFLEX[®] SERIE 34 que nosotros hemos desarrollado estriban a sacar el mayor partido de la formulación utilizando tecnología avanzada de TiO2 de baja abrasión, el cual es correctamente molido a menos de 2 micras después de su refinamiento en filtros que van de acuerdo con las especificaciones de cada lote producido.

Ofreciendo blancos opacos de calidad superior por medio de avances en manufactura y composición química

El incremento de opacidad, transferencia y nitidez de aplicación son clave para mejorar la calidad de impresión. Un método para lograr estos resultados es por medio de un realce en los niveles de TiO2 (dióxido de titanio) que contienen las formulaciones. Aunque existen otras maneras de mejorar la tinta blanca, ninguno es tan eficaz como el incremento de este componente. Un aumento en el nivel de TiO2 incrementa el peso y fuerza de gravedad, lo cual conduce a una mejor nivelación de tinta sobre la superficie del sustrato. Además, el aumento en el nivel de dióxido de titanio ayuda a liberar el aire del sistema en aplicaciones de serigrafía rotativa.

			D. D. L. .	(Sobreimprimibles)
 Innese I	Ingene nang	mnnacian Flava	Vin Villenn I	Cohnoimmnimihine I
	100603 001 0	IIIIDI ESILLI I IEKU —		

Descripción	Código	Notas			
Blanco Opaco Base	3405	Blanco opaco de máxima blancura, propiedades anti-pinholing y bajo olor. Excelente adherencia y durabilidad sobre etiquetas y empaques. Niveles de TiO2 ascienden a casi 60 %			
Blanco Opaco DPS	3407	Blanco opaco con propiedades de alta adherencia para sustratos con bajo o sin pre-tratamiento.			
Blanco Opaco Ultra Bond	3408	Blanco Opaco del alta flexibilidad y alta adherencia para película metalizada y muchos otros sustratos difíciles.			

Blancos Opacos para Impresión Serigráfica - Sin Silicón (Sobreimprimibles)

Descripción	Código	Notas
Blanco Opaco RS Base	3805	Opacidad superior, adherencia y buenas características de aplicación. Los niveles de TiO2 en esta formulación ascienden a casi 60%. Nitidez de aplicación sobre el sustrato, alta opacidad y la velocidad a la cual se puede imprimir permiten reducir el grosor de la película hasta un 20% sin transigir la calidad.
Blanco Opaco RS Ultra Bond	3807	Blanco Opaco del alta flexibilidad y alta adherencia para película metalizada sin recubrimiento y muchos otros sustratos difíciles.
Blanco Opaco RS—DPS	3808	Blanco opaco para unidad serigráfica rotativa, especialmente formulado para obtener adherencia sobre poliolefinas con bajo o recubrimiento degradado.

Blancos Opacos para Mangas Termoencogibles – Flexografía

Descripción	Clasificación No (COF)	úmero identificad del Producto	or Detalles
Blanco Opaco Base	SVI (Alto)	3481	Blanco opaco base para aplicaciones que requieren doble capa. Altamente flexible con excelentes atributos de acumulación y elasticidad que permiten una alta resistencia al encogimiento del material. Para aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in² y se requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada. Requiere sobreimpresión con blanco sellador o barniz.
	SVI (Alto)	3482	Blancos para sellados de impresión en reverso formulados para producir atributos nítidos y con diferentes coeficientes de friccion.
Blancos Opacos Selladores	SV2 (Medio)	3483	Para uso directo o en combinación con el blanco opaco base. Aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in² Se
	SV3 (Bajo)	3484	requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada.
Blanco Opaco Sellador DPS	SV3 (Bajo)	3485	Blanco para sellados termoencogibles formulado para producir atributos nítidos y un coeficiente de fricción consistente bajo condiciones donde la intensidad de curado UV es desfavorable. Para uso con una capa de blanco o en secuencia con el blanco opaco base para impresión en reverso. Para aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in² Se requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada.

Sucursales

ESTADOS UNIDOS

Oficina central EEUU Zeller+Gmelin Corporation

4725 Jefferson Davis Highway Richmond, Virginia 23234

Llamada gratis +1 800-848-8465

Tel. +1 804-275-8486 Fax: +1 804-275-8638 Internet: www.zeller-gmelin.com

Correo electrónico: ink@zeller-gmelin.com

Almacén Central Centro de distribución

Zeller+Gmelin Corporation 3807 Castlewood Road Richmond, Virginia 23234 Tel. +1 804-275-4895

Fax: +1 804-275-4896

Servicio al cliente

Tel. +1 888-741-4435 Fax: +1 888-593-5537

Zeller+Gmelin Corporation

3820 Ohio Avenue, Unit 17-18 St. Charles, Illinois 60174 Tel. +1 630-443-8800 Fax: +1 630-443-8819

Zeller+Gmelin Corporation

4714 Thatcher Avenue North Tampa, Florida 33614 Tel. +1 813-514-1761

Fax: +1 813-514-1762

Zeller+Gmelin Corporation

151 Regal Row, Suite 131 Dallas, Texas 75247 Tel. +1 214-638-8880 Fax: +1 214-631-5252

Zeller+Gmelin Corporation

10873 Portal Drive Los Alamitos, California 90720 Tel. +1 714-995-8080 Fax: +1 714-995-8177

Zeller+Gmelin Corporation

3951 Performance Drive, Unit F Sacramento, California 95838 Tel. +1 916-648-9030 Fax: +1 916-648-9033

Zeller+Gmelin Corporation

2910 Waters Road, Suite 110 Eagan, Minnesota 55121 Tel. +1 651-686-5996

Tel. +1 651-686-5996 Fax: +1 651-454-6107

Zeller+Gmelin Corporation

8277 Melrose Drive Lenexa, Kansas 66214 Tel. +1 913-310-0500 Fax: +1 913-310-0505

Zeller+Gmelin Corporation

312 School Street

Acton, Massachusetts 01720 Tel. +1 978-929-9999 Fax: +1 978-929-9998

CANADÁ

Zeller+Gmelin ULC 2180 Matheson Blvd., East Unit 2

Mississauga, Ontario Canada L4W 5E1

Tel. +1 905-624-5844 Fax: +1 905-624-6135

Correo electrónico: uvinks@zeller-gmelin.ca

ALEMANIA

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG Schloßstraße 20 D-73054 Eislingen Germany

Tel. +49 (0) 7161 802-0 Fax: +49 (0) 7161 802-290 Internet: www.zeller-gmelin.de

Correo electrónico: info@zeller-gmelin.de

GRAN BRETAÑA

Zeller+Gmelin UK Limited Queensbridge Industrial Park 795 London Road West Thurrock, Essex RM 20 3LH - UK Great Britain

Tel. +44 1708-899-091
Fax: +44 1708-899-092
Internet: http://zeller-gmelin.co.uk/
Correo electrónico: tech@zeller-gmelin.co.uk

PAÍSES BAJOS

Zeller+Gmelin B.V. Beneluxstraat 10 5711 DA Someren The Netherlands

Tel. +31 493 496 575 Fax: +31 493 491 875

Correo electrónico: zeller.gmelin@wxs.nl

DINAMARCA

Zeller+Gmelin A/S Danmarksvej 29 8660 Skanderborg Denmark

Tel. +45 86 511-355 Fax: +45 86 511-375 Correo electrónico: www.zg.dk

FRANCIA

Zeller+Gmelin Sarl 19, Rue Roger Salengro 69740 Genas France

Tel. +33 472-796-252 Fax: +33 478-902-515 Internet: www.zeller-gmelin.de

Correo electrónico: info@zeller-gmelin.fr

CHINA

Zeller+Gmelin Co. Ltd.
West Gaoshu Road, Luxu
Wujiang Linhu Economic Area
Jiangsu Province, PRC 215211
Tel. +0512-820-66983
Fax: +0512-820-66981

Correo electrónico: henry.zgcn@gmail.com

TURQUÍA

Zeller+Gmelin Ltd. Sti.
Sanayi Mah. Avcılar Cad No: 9
Güngören / İstanbul/Türkei
Tel. + 90 212 642 97 97
Fax: + 90 212 642 97 98

Correo electrónico: info@zeller-gmelin.com.tr

REPÚBLICA CHECA

Zeller+Gmelin s.r.o. Smetanova 2 CZ-58601 Jihlava

Tel. +420 567-307-250 Fax: +420 567-330-194

Correo electrónico: zeller-gmelin@volny.cz

ITALIA

Zeller+Gmelin BELLINI SRL via Don L. Milani 8

I-24050 ZANICA / BERGAMO Tel. +39 (0) 356-73948 Fax: +39 (0) 356-73958 Internet: www.bellini-lubrificanti.it

Correo electrónico: mail@bellini-lubrificanti.it



