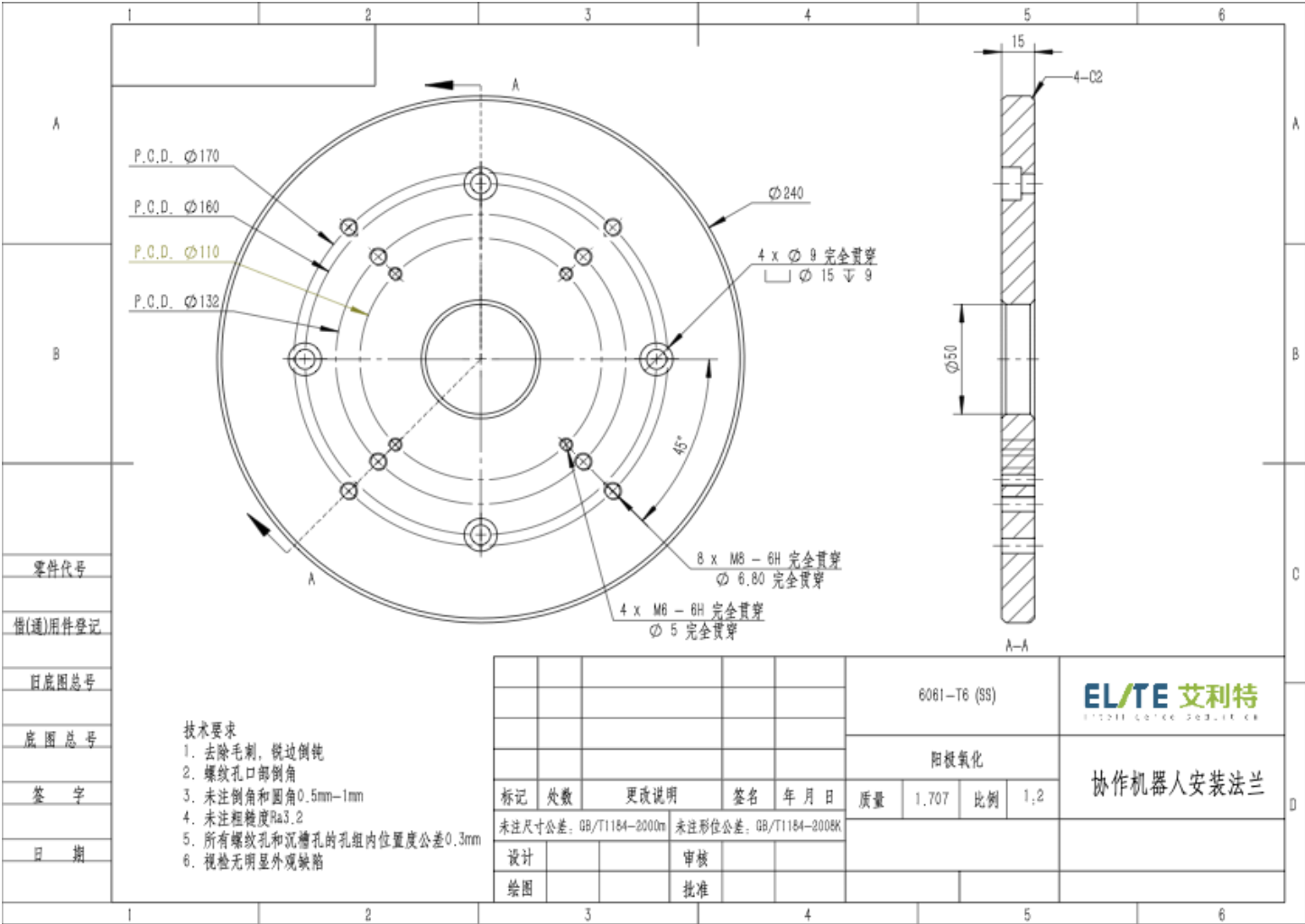


Elite EC66型机械臂底盘图纸

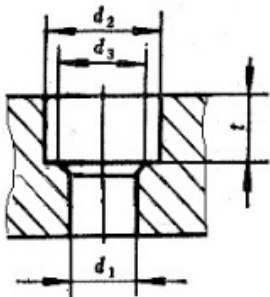


M8-6H完全贯通，直径6.80完全贯通：意思是先打个直径6.8mm的光孔，再攻M8的牙。直径9完全贯穿，直径15⬇️9，是打M8的沉头。

螺栓和螺钉通孔尺寸 (GB/T 5277-1985)

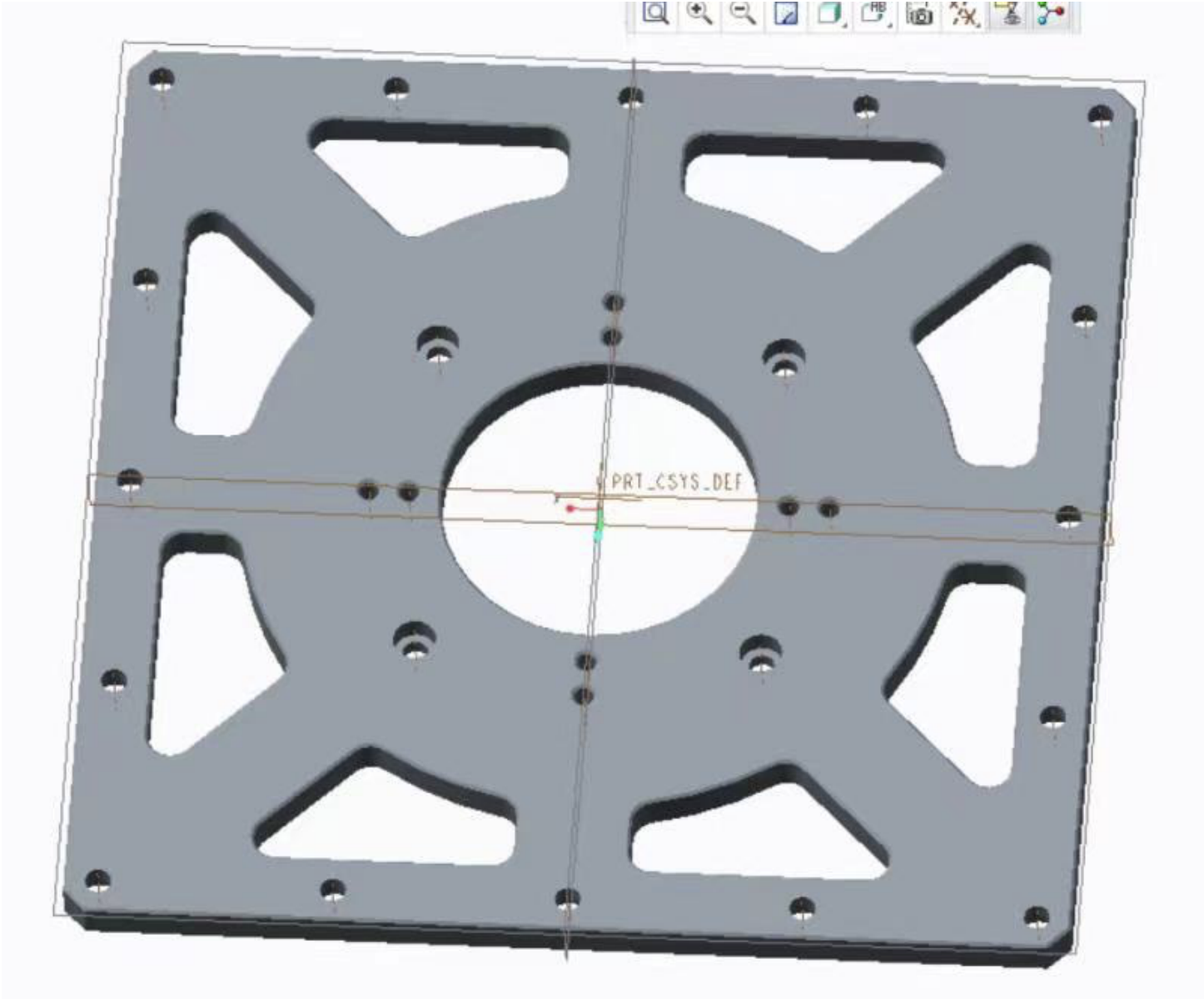
螺纹规格 d		M1	M1.2	M1.4	M1.6	M1.8	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M4.5	M5	M6	M7	M8
螺纹直径	精装配	1.1	1.3	1.5	1.7	2	2.2	2.7	3.2	3.7	4.3	4.8	5.3	6.4	7.4	8.4
	中等装配	1.2	1.4	1.6	2	2.1	2.4	3.2	3.4	3.9	4.5	5	5.5	6.6	7.6	9
	粗装配	1.3	1.5	1.8	2.2	2.4	2.6	3.7	3.6	4.2	4.8	5.3	5.8	6.6	7.6	10

螺纹规格 d		M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45
螺纹直径	精装配	10.5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	34	37	40	43	46
	中等装配	11	13.5	15.5	17.5	20	22	24	26	30	33	36	39	42	45	48
	粗装配	12	14.5	16.5	18.5	21	24	26	28	32	35	38	42	45	48	52



M 网柱头用沉孔 (适用于GB70) (摘自GB152.3-88) 单位: (mm)				
螺纹规格	d2	t	d3	d1
1.6	3.3	1.8	-	1.8
2	4.3	2.3	-	2.4
2.5	5.0	2.9	-	2.9
3	6.0	3.4	-	3.4
4	9.0	4.6	-	4.5
5	10.0	5.7	-	5.5
6	11.0	6.8	-	6.6
8	15.0	9.0	-	9.0
10	18.0	11.0	-	11.0
12	20.0	13.0	16	13.5
14	24.0	15.0	18	15.5
16	26.0	17.5	20	17.5
20	33.0	21.5	24	22.0
24	40.0	25.5	28	26.0
30	48.0	32.0	36	33.0
36	57.0	58.0	42	39.0

@被风吹断的枷锁





mkmh_chassis_ec66_160_3.stp
479.19KB

