Emerson Climate Technologies

Rating Conditions

18.3 °C Return Gas 0 K Subcooling 35 °C Ambient Air Over

Compressor Information				
Compressor Model:	3DF3F40KE-TFD	Phase:	3	
Refrigerant:	R-404A , Mid Pt.	Frequency (Hz):	50	
Volts:	380-420	Application:	Low Temp, Low Condensing	
RLA (MCC/1.4) (Amps):	16.7	MCC (Amps):	23.4	
RLA (MCC/1.56) (Amps):	15.0	LRA (Amps):	106.0	
HP:	6.0	Status	OEM Production	
Basis:	Dew Point			

Inputs				
Condensing Temperature (°C):	45.0	Evaporator Superheat (K):	52.3	
Evaporator Temperature (°C):	-34.0	Compressor Superheat (K):	52.3	
Return Gas Temperature (°C):	18.3	Total Subcooling (K):	0.0	

Results				
Compressor Capacity (W):	8,150	Refrigerant Flow Rate (gm/s):	66.0	
Net Refrigeration Effect (W):	8,150	Current (Amps):	11.9	
Power (W):	6,100	Isentropic Efficiency (%):	70.5	
Compressor COP:	1.34	Liquid Temp. (°C):	44.7	
Evaporator COP:	1.34	Discharge Temp. (°C):	117.0	
Condenser Heat Rejection (W):	14,251			

Notes: Net Refrigeration Capacity is the amount of useful cooling delivered to refrigerated space. Discharge Temperature Estimation Accuracy \pm 5.6 °C.





Cámara Frigorifica

Jsuario Referencia Clie	Epta Argentina SA nte CAMARA CONGELAD	OS WM VE	RGARA			18/02/2015
argo interno	m m	4,000 3,000	Volumen in Posición C		1	m3 36,000 nterna
Altura interna	m	3,000	Tráfico		!	Medio
	Aislante		Espesor	Condu	ctividad	Temp. externa
	, dolarico		mm		att/m℃	°C
Pared A	Poliuretano expanso 40	Ka/m3	100		020	35,0
Pared B	Poliuretano expanso 40	_	100		020	35,0
Pared C	Poliuretano expanso 40	· -	100		020	35,0
Pared D	Poliuretano expanso 40	_	100		020	35,0
Techo	Poliuretano expanso 40	=	100		020	35,0
Pavimento	Poliuretano expanso 40	-	100		020	20,0
3 - CARNE	CA					
Punto de conge					$^{\circ}$	-2,2
Contenido de a					%	68
	o antes de la congelación				kJ/kg℃	3,10
Calor especime Calor latente ei					kJ/kg	249,00
	o después de la congelaciór	1			kJ/kg℃	1,41
Calor de respir					Watt*24h/kg	
Cámara Frigori	fica Conservaciòn producto	congelado				
	xima con densidad 300,00 k				kg	7560,000
Producto entra		3			kg	2268,000
					90 / 0/	35,0 / 60
•	erno / Hum. Rel.				℃/%	-22,0
Temp. entrada					T T	
Temperatura d	_					-10,0
	sición para la refrigeración				h	24
Número de pe	rsonas en cámara					2
Horas de perm	nanencia				h	2,0
Huminación					Watt/m2	10
District on the second				24,00 h	 kW	18,482
Pérdida por pa Recambio aire				24,00 h	kW	19,111
Ventilación	7			24,00 h	kW	3,346
Enfriamiento p	producto			24,00 h	kW	10,658
Respiración	лочисто			24,00 h	kW	0
Embalaje				24,00 h	kW	0
Personas				24,00 h	kW	1,738
Hersonas Iluminación				24,00 h	kW	,240
Otros				24,00 h	kW	0
TOTAL				24,00 h	kW	53,575
Horas funcior	namiento compresor				h	18,00
						2.070
Carna horaria	i de la instalación				kW	2,976