Kokpit / Kursy / Archiwalne / Semestr Zimowy 2020/21 / Wydział Mechaniczny / ARES00703L / Karkówki / Kartkówka V - interpolacja kołowa

Rozpoczęto wtorek, 27 kwietnia 2021, 23:12

Stan ukończone

Ukończono wtorek, 27 kwietnia 2021, 23:20

Wykorzystany 7 min. 44 sek.
czas

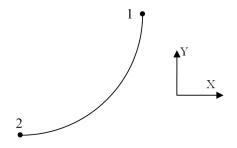
Punkty 2,00/4,00

Ocena 3,00 pkt. na 6,00 pkt. możliwych do uzyskania (50%)

Pytanie 1

Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-8 Y9. Zaprogramuj łuk o promieniu 3 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-8 Y9 F1000

N3 G 2 X - 11 Y = 6 CR = 3

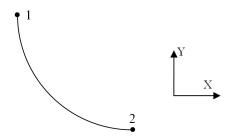
~

One possible correct answer is: 2, -11, 6, 3

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**Niepoprawnie
Ocena: 0,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X2 Y5. Zaprogramuj łuk o promieniu 3 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X2 Y5 F1000



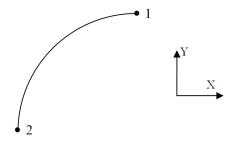
×

One possible correct answer is: 3, 5, 2, 3, 0

Twoja odpowiedź jest niepoprawna.

Pytanie **3**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-2 Y1. Zaprogramuj łuk o promieniu 8 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



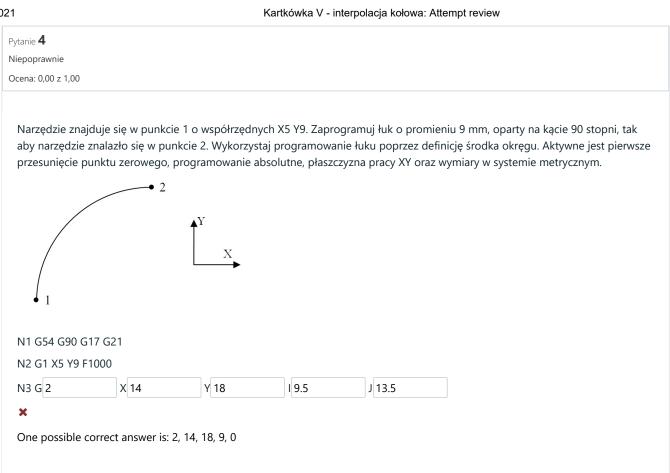
N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-2 Y1 F1000



One possible correct answer is: 3, -10, -7, 8

Twoja odpowiedź jest poprawna.



Twoja odpowiedź jest niepoprawna.

▼ Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Przejdź do...

Kartkówka VI - kontur i kompensacja promienia narzędzia