

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)
/ [Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik](#)

Rozpoczęto	czwartek, 6 maja 2021, 11:57
Stan	Ukończone
Ukończono	czwartek, 6 maja 2021, 12:00
Wykorzystany czas	2 min. 52 sek.
Punkty	6,00/6,00
Ocena	4,00 pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie kończące wykonywanie podprogramu i powodujące powrót do programu głównego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M17

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie nadające blokowi numer 5

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: N5

Pytanie **3**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie załączające obroty wrzeciona w lewo

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M4

Pytanie **4**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz adres polecenia pozwalającego na wybór narzędzia

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: T

Pytanie **5**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące czwarte przesunięcie punktu zerowego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G57

Pytanie **6**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące programowanie posuwu minutowego (mm/min lub cale/min)

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G94

[◀ Kartkówka III - półfabrykat](#)[Kartkówka V - interpolacja kołowa ▶](#)