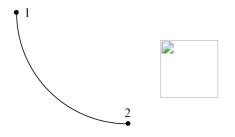
<u>Kokpit</u> / <u>Kursy</u> / <u>Archiwalne</u> / <u>Semestr Zimowy 2020/21</u> / <u>Wydział Mechaniczny</u> / <u>ARES00703L</u> / <u>Karkówki</u> / <u>Kartkówka V - interpolacja kołowa</u>



Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X2 Y5. Zaprogramuj łuk o promieniu 8 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X2 Y5 F1000



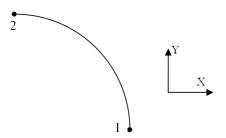
~

One possible correct answer is: 3, 10, -3, 8, 0

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-9 Y-6. Zaprogramuj łuk o promieniu 6 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-9 Y-6 F1000

~

One possible correct answer is: 3, -15, 0, 6

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie 3

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-10 Y6. Zaprogramuj łuk o promieniu 5 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.





N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-10 Y6 F1000



~

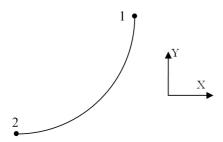
One possible correct answer is: 2, -15, 1, -5, 0

Twoja odpowiedź jest poprawna.



Pytanie 4	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Ocena: 1,00 z 1,00	

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X9 Y2. Zaprogramuj łuk o promieniu 7 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X9 Y2 F1000



~

One possible correct answer is: 2, 2, -5, 7

Twoja odpowiedź jest poprawna.

▼ Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Przejdź do...

Kartkówka VI - kontur i kompensacja promienia narzędzia

