Kokpit / Kursy / Archiwalne / Semestr Zimowy 2020/21 / Wydział Mechaniczny / ARES00703L / Karkówki / Kartkówka V - interpolacja kołowa

Rozpoczęto wtorek, 18 maja 2021, 16:56

Stan Ukończone

Ukończono wtorek, 18 maja 2021, 16:59

Wykorzystany 2 min. 49 sek.
czas

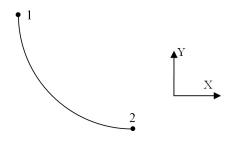
Punkty 4,00/4,00

Ocena 6,00 pkt. na 6,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie 1

Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-6 Y-1. Zaprogramuj łuk o promieniu 3 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-6 Y-1 F1000

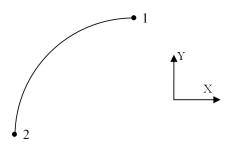
~

One possible correct answer is: 3, -3, -4, 3

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X6 Y-1. Zaprogramuj łuk o promieniu 4 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X6 Y-1 F1000

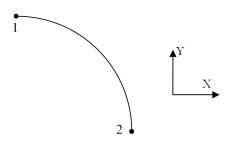


One possible correct answer is: 3, 2, -5, 0, -4

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **3**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-2 Y-5. Zaprogramuj łuk o promieniu 3 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-2 Y-5 F1000

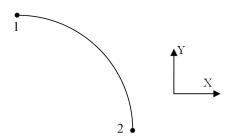
N3 G2 X1 Y-8 CR=3

One possible correct answer is: 2, 1, -8, 3

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **4**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X2 Y0. Zaprogramuj łuk o promieniu 8 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X2 Y0 F1000



One possible correct answer is: 2, 10, -8, 0, -8

Twoja odpowiedź jest poprawna.

◀ Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Przejdź do...

Kartkówka VI - kontur i kompensacja promienia narzędzia ▶

