

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)  
/ [Kartkówka II - parametry skrawania](#)

**Rozpoczęto** wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:13

**Stan** ukończone

**Ukończono** wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:15

**Wykorzystany** 1 min 56 sek.  
**czas**

**Ocena** 2,00 pkt. na 2,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Oblicz prędkość obrotową wrzeciona dla frezu o średnicy 10 mm i prędkości skrawania 92 m/min. Wynik zaokrąglaj do jedności i jako odpowiedź podaj **liczbę całkowitą**.

$n =$   obr/min



One possible correct answer is: 2928,4509528909

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Oblicz prędkość posuwu dla frezu o 5 ostrzach skrawających, gdzie posuw na ostrze wynosi 0.14 mm, natomiast prędkość obrotowa wrzeciona ma wartość 1990 obr/min. Wynik zaokrąglaj do jedności i jako odpowiedź podaj **liczbę całkowitą**.

$v_f =$   mm/min



One possible correct answer is: 1393

Twoja odpowiedź jest poprawna.



[◀ Kartkówka I - obróbka skrawaniem](#)[Przejdź do...](#)[Kartkówka III - półfabrykat ▶](#)