

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)  
/ [Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik](#)

<b>Rozpoczęto</b>	wtorek, 20 kwietnia 2021, 22:16
<b>Stan</b>	ukończone
<b>Ukończono</b>	wtorek, 20 kwietnia 2021, 22:21
<b>Wykorzystany czas</b>	4 min. 59 sek.
<b>Punkty</b>	6,00/6,00
<b>Ocena</b>	4,00 pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące programowanie posuwu na obrót (mm/obr. lub cale/obr.)

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G95

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie załączające obroty wrzeciona w lewo

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M4



Pytanie **3**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie wyłączające stałą prędkość skrawania

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G97

Pytanie **4**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie kończące wykonywanie podprogramu i powodujące powrót do programu głównego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M17

Pytanie **5**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie nadające blokowi numer 5

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: N5



Pytanie **6**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące czwarte przesunięcie punktu zerowego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G57

[◀ Kartkówka III - półfabrykat](#)[Kartkówka V - interpolacja kołowa ▶](#)