<u>Kokpit</u> / <u>Kursy</u> / <u>Archiwalne</u> / <u>Semestr Zimowy 2020/21</u> / <u>Wydział Mechaniczny</u> / <u>ARES00703L</u> / <u>Karkówki</u> / <u>Kartkówka V - interpolacja kołowa</u>

Rozpoczęto wtorek, 27 kwietnia 2021, 23:35

Stan ukończone

Ukończono wtorek, 27 kwietnia 2021, 23:38

Wykorzystany 2 min. 57 sek.
czas

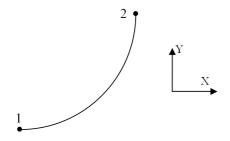
Punkty 4,00/4,00

Ocena 6,00 pkt. na 6,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie 1

Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-10 Y-8. Zaprogramuj łuk o promieniu 7 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-10 Y-8 F1000

N3 G 3 Y -1 CR= 7

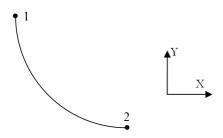
~

One possible correct answer is: 3, -3, -1, 7

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**Poprawnie
Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-1 Y-3. Zaprogramuj łuk o promieniu 2 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-1 Y-3 F1000



~

One possible correct answer is: 3, 1, -5, 2, 0

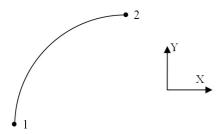
Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie 3

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X3 Y-3. Zaprogramuj łuk o promieniu 5 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X3 Y-3 F1000



~

One possible correct answer is: 2, 8, 2, 5

Twoja odpowiedź jest poprawna.

6

021	Kartkówka V - interpolacja kołowa: Attempt review
Pytanie 4	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzy	nych X2 Y8. Zaprogramuj łuk o promieniu 5 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak istaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.

N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X2 Y8 F1000



One possible correct answer is: 2, 7, 13, 5, 0

Twoja odpowiedź jest poprawna.

▼ Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Przejdź do...

Kartkówka VI - kontur i kompensacja promienia narzędzia ►

