

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)
/ [Kartkówka III - półfabrykat](#)

Rozpoczęto	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:08
Stan	ukończone
Ukończono	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:09
Wykorzystany czas	1 min 3 sek.
Punkty	3,00/3,00
Ocena	2,00 pkt. na 2,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)



Pytanie 1

Poprawnie

Ocena: 3,00 z 3,00

Oblicz wymiary przygotówki wiedząc, że przedmiot obrabiany (detal) ma wymiary gabarytowe:

$X = 182 \text{ mm}$,

$Y = 76 \text{ mm}$,

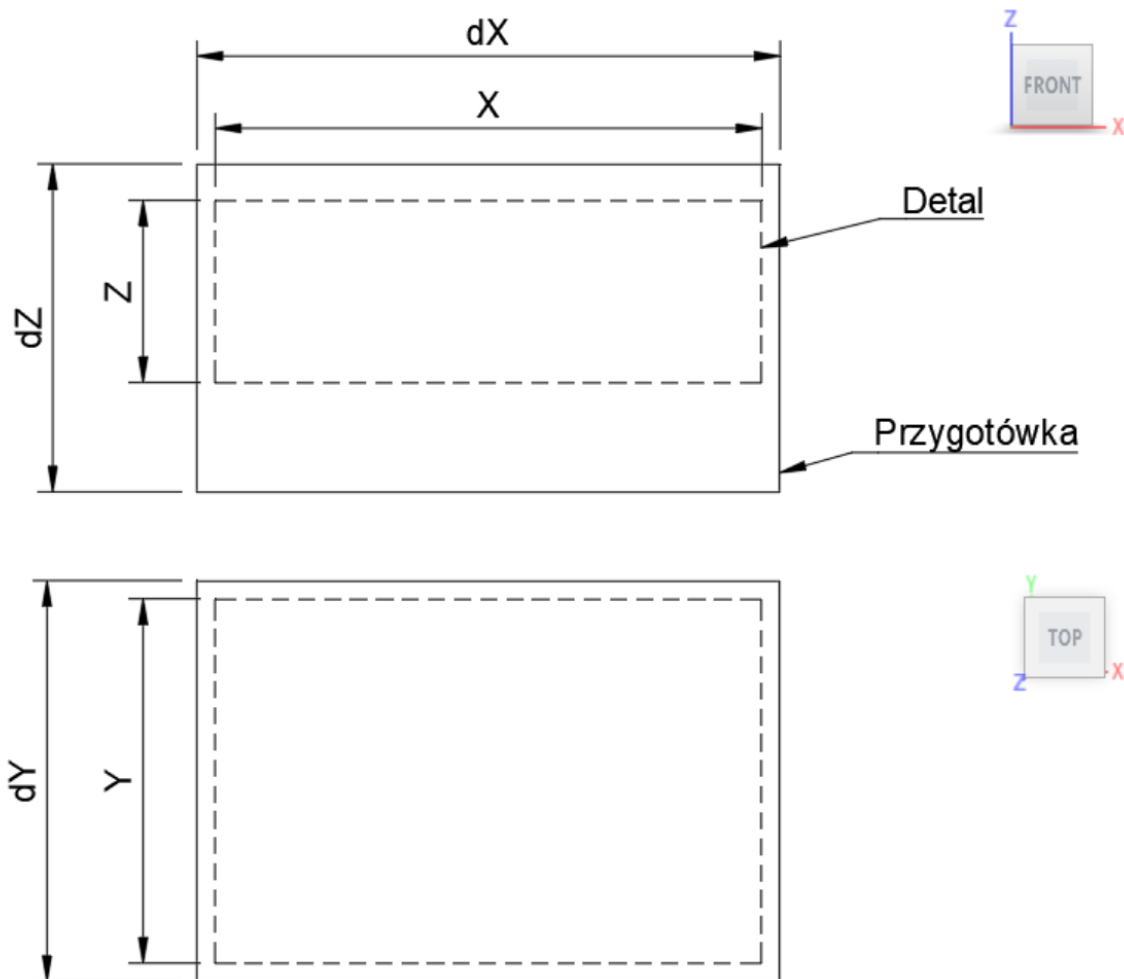
$Z = 45 \text{ mm}$.

Naddatek technologiczny w kierunku:

osi X wynosi 5 mm (na stronę),

osi Y wynosi 5 mm (na stronę),

osi Z wynosi 5 mm (od czoła), oraz 10 mm dla zamocowania w imadle (od spodu).



Wyniki zaokrąglaj do jedności i jako odpowiedzi podaj **liczby całkowite**.

wymiar w osi X -> $dX =$ mm



One possible correct answer is: 192

wymiar w osi Y -> $dY =$ mm



One possible correct answer is: 86

wymiar w osi Z -> $dZ =$ mm



One possible correct answer is: 60



Twoja odpowiedź jest poprawna.

[◀ Kartkówka II - parametry skrawania](#)

Przejdź do...

[Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik ▶](#)

