

Nr zabiegu	Nazwa zabiegu	Nr narzędzia w programie	Nazwa narzędzia z biblioteki	Katalogowa nazwa narzędzia	Średnica ostrza [mm]	Ilość ostrzy	Prędkość skrawania Vc [m/min]	Posuw na ostrze fz [mm]	Prędkość obrotowa n [min.-1 lub obr/min]	Posuw minutowy f [mm/min]	Uwagi
1	Skrawanie górne	1	Głowica_100	GARANT Głowice frezarskie do płaszczyzn 43° Octo z otworem	125	8	1350	0.159	3440	4370	
2	Frezowanie Zgrubne konturu zewnętrznego	2	Frez_walcowy_12	GARANT Frezy zgrubne HSS-PM 12 mm	12	3	140	0.0625	3710	696	
3	Frezowanie Wykończeniowe konturu zewnętrznego	2	Frez_walcowy_12	GARANT Frezy zgrubne HSS-PM 12 mm	12	3	140	0.0625	3710	696	
4	Frezowanie Zgrubne wyspy	3	Frez_walcowy_20	GARANT Frezy zgrubne HSS-PM 20 mm	20	3	140	0.08	2240	535	
5	Frezowanie Wykończeniowe wyspy	4	Frez_walcowy_6	Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC	6	1	180	0.06	9550	573	
6	Frezowanie Zgrubne okręgu w kieszeni	3	Frez_walcowy_20	Frezy zgrubne HSS-PM 20 mm	20	3	140	0.08	2230	535	
7	Frezowanie Wykończeniowe okręgu w kieszeni	5	Frez_walcowy_16	Frezy zgrubne HSS-PM 16 mm	16	3	140	0.075	2790	627	
8	Frezowanie zgrubne kieszeni prostokątnej	13	Frez_walcowy_10	Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC	6	1	180	0.06	9550	573	
9	Frezowanie wykończeniowe kieszeni prostokątnej	13	Frez_walcowy_10	Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu HPC	6	1	180	0.06	9550	573	
10	Obróbka - Nawiercenie wszystkich otworów	6	Nawiertak_6_K90	GARANT Nawiertaki NC z HSS/E 90° N 112000 10	10	2	70	-	3710	379	
11	Obróbka - wiercenie otworów 3.3	7	Wiertło_3_3_5xD	GARANT Wiertła kręte z HSS W	3.30	2	70	-	6750	338	
12	Obróbka - wiercenie otworów 4.2	8	Wiertło_4_2_5D	GARANT Wiertła kręte z HSS W	4.2	2	70	-	6750	338	
13	Obróbka - wiercenie otworów 6.6	9	Wiertło_6_8_5xD	GARANT Wiertła krótkie FS z HSS/E	6.60	2	70	-	3380	236	
14	Obróbka - pogłębianie otworów stożkowych x 4	10	Pogłębiacz_16_K90	GARANT Pogłębiacze stożkowe precyzyjne, 90° TiAlN	16	3	90	-	2130	416	
15	Obróbka - gwintowanie otworów M4	11	Gwintownik_M4	GARANT Gwintowniki maszynowe HSS/E waporyzowane 131100 M4	3.30	2	13	-	1030	-	
16	Obróbka - gwintowanie otworów M5	12	Gwintownik_M5	GARANT Gwintowniki maszynowe HSSE-PM chrom.natwardo 131120 M5	4.20	3	28	-	1780	-	

Definicja półfabrykatu: Aluminium 5754

Wymiary [mm]: 184x170x30