

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)
/ [Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik](#)

Rozpoczęto	czwartek, 6 maja 2021, 11:52
Stan	Ukończone
Ukończono	czwartek, 6 maja 2021, 11:56
Wykorzystany czas	3 min. 38 sek.
Punkty	6,00/6,00
Ocena	4,00 pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące programowanie wymiarów w trybie absolutnym

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G90

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie zatrzymujące ruch obrotowy wirnika wrzeciona

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M5

Pytanie **3**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące trzecie przesunięcie punktu zerowego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G56

Pytanie **4**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz adres polecenia pozwalającego na zaprogramowanie wartości posuwu

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: F

Pytanie **5**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące interpolację kołową w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G3

Pytanie **6**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie kończące wykonywanie programu głównego i reset programu

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M30

[◀ Kartkówka III - półfabrykat](#)[Przejdź do...](#)[Kartkówka V - interpolacja kołowa ▶](#)