

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Dokumentacja](#)
/ [Generator parametrów cech geometrycznych - lato 2021](#)



Pytanie 1

Nie udzielono odpowiedzi

Nie oceniono

D1=27**KAT=14****P=1.9****H1=12****KAT2=28****KPX=69****KPY=45****D2=39****RKK1=6****KOX=53****KOY=53****WX1=106****WX2=136****WY1=106****RW1=6****RW2=14****RW3=27****RW4=6****RW5=6****RW6=13****FW1=6****FW2=5.5****KX1=12****KX2=17****KX3=68****KX4=139****KX5=168****KX6=180****KY1=12****KY2=38****KY3=109****KY4=146****KY5=154**

KY6=166

FK1=2

RK1=2

H2=18

KH1=10

KH2=6

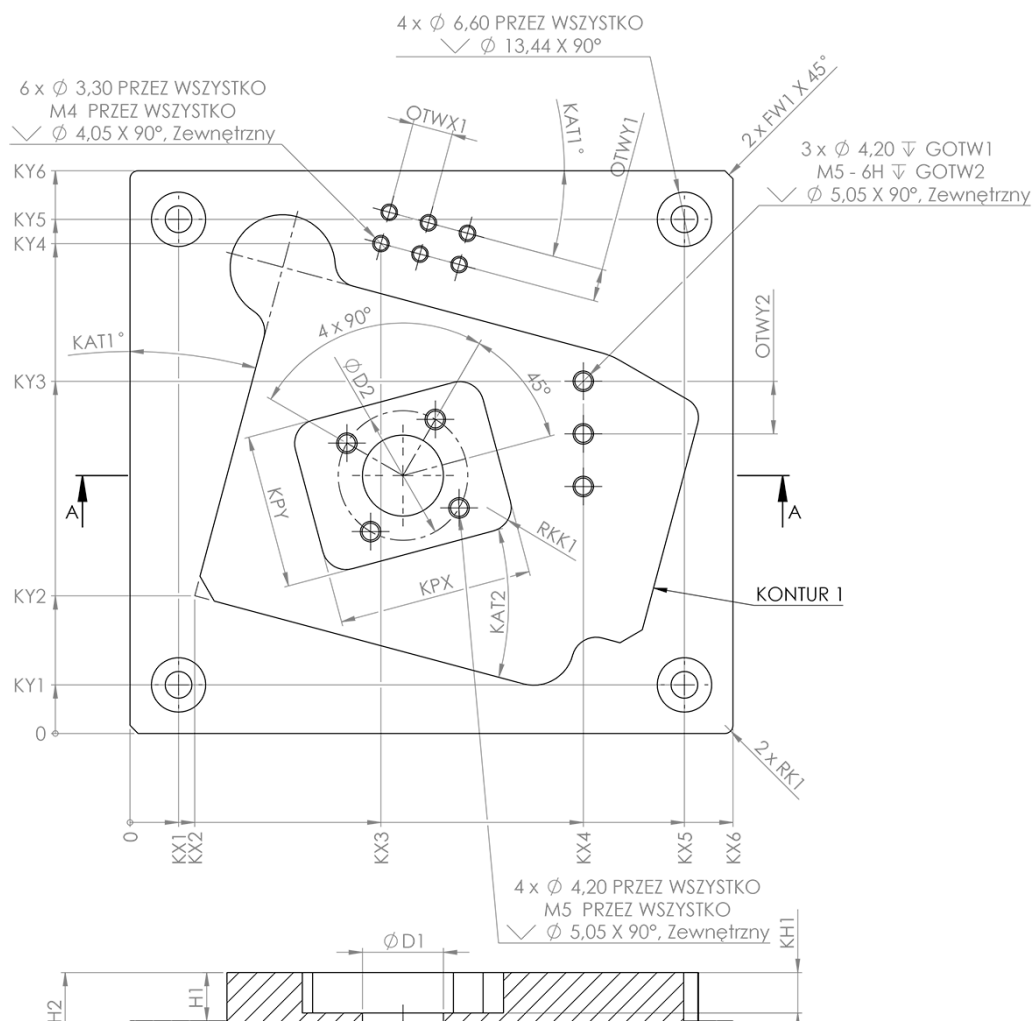
OTWX1=9

OTWY1=7

OTWY2=14

GOTW1=14

GOTW2=10

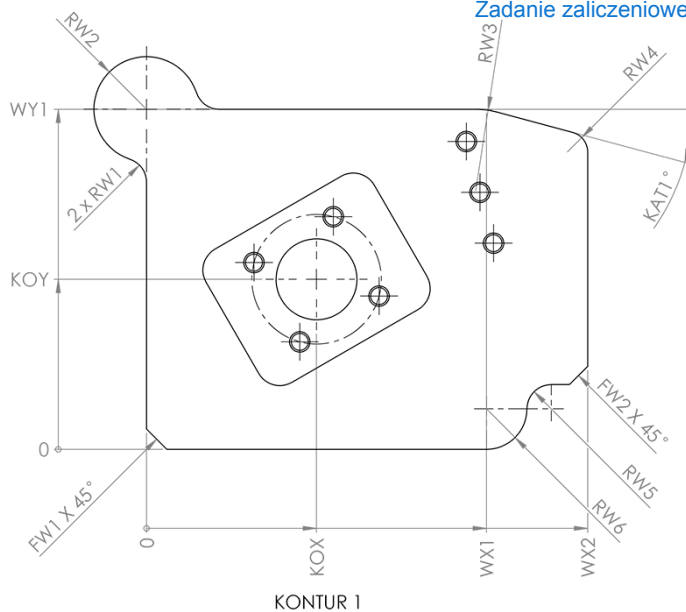


◀ Infografika

Przejdź do...

PRZĘZKROJ A-A

Zadanie zaliczeniowe CNC 2021 - rysunek poglądowy ▶



Przepisz wartość parametru: D1=

UWAGA! W przypadku otworów gwintowanych, gdy parametry głębokości otworów są większe niż grubość całego elementu, należy wykonać otwory gwintowane przelotowo.

Na podstawie powyższych danych należy przygotować dokumentację techniczną elementu - rysunek wykonawczy



