

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)
/ [Kartkówka II - parametry skrawania](#)

Rozpoczęto	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:06
Stan	ukończone
Ukończono	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:08
Wykorzystany czas	1 min 36 sek.
Ocena	2,00 pkt. na 2,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Oblicz prędkość posuwu dla frezu o 4 ostrzach skrawających, gdzie posuw na ostrze wynosi 0.15 mm, natomiast prędkość obrotowa wrzeciona ma wartość 5258 obr/min. Wynik zaokrąglaj do jedności i jako odpowiedź podaj **liczbę całkowitą**.

$v_f =$ mm/min



One possible correct answer is: 3154,8

Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Oblicz prędkość obrotową wrzeciona dla frezu o średnicy 4 mm i prędkości skrawania 61 m/min. Wynik zaokrąglaj do jedności i jako odpowiedź podaj **liczbę całkowitą**.

$n =$ obr/min



One possible correct answer is: 4854,2257643028

Twoja odpowiedź jest poprawna.

[◀ Kartkówka I - obróbka skrawaniem](#)

Przejdź do...

[Kartkówka III - półfabrykat ▶](#)