Kokpit / Kursy / Archiwalne / Semestr Zimowy 2020/21 / Wydział Mechaniczny / ARES00703L / Karkówki / Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Rozpoczęto	wtorek, 20 kwietnia 2021, 16:59	
Stan	ukończone	
Ukończono	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:03	
Wykorzystany	4 min. 36 sek.	
czas		
	6,00/6,00	
Ocena	<b>4,00</b> pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania ( <b>100</b> %)	
51		
Pytanie <b>1</b>		
Poprawnie		
Ocena: 1,00 z 1,00		
Zanisz nolecenie za	ałączające obroty wrzeciona w prawo	
Zapioz polodolilo Za	MQZAQQOO OSIOG WZOOIONA W PIAMO	
Odpowiodź		
Odpowiedź:		
M03		
✓		
Danasana ada assis	déan MO	
Poprawna odpowie	dz to: M3	
. 2		
Pytanie 2		
Poprawnie		
Ocena: 1,00 z 1,00		
Zanisz nolecenie al	ktywujące automatyczną korekcję promienia narzędzia po prawej stronie względem konturu	
Zapioz polocolno al	ky wajqoo aatomatyozniq norokojy promonia narzyazia po prawoj otronio wzgrędom kontara	
Odpowiedź:		
G42		
✓		
Poprawna odpowiedź to: G42		
· opiania oapomode to. 042		

Pytanie <b>3</b>			
Poprawnie  Constitution 1 100 7 1 100			
Ocena: 1,00 z 1,00			
Zapisz polecenie aktywujące programowanie posuwu minutowego (mm/min lub cale/min)			
Odpowiedź:			
G94			
✓			
Poprawna odpowiedź to: G94			
Pytanie 4			
Poprawnie			
Ocena: 1,00 z 1,00			
Zapisz polecenie aktywujące programowanie wymiarów w trybie przyrostowym			
Odpowiedź:			
G91			
<b>✓</b>			
Poprawna odpowiedź to: G91			
Pytanie <b>5</b>			
Poprawnie			
Ocena: 1,00 z 1,00			
Zapisz polecenie aktywujące czwarte przesunięcie punktu zerowego			
Odpowiedź:			
G57			
<b>✓</b>			
Poprawna odpowiedź to: G57			

6

Pytanie <b>6</b> Poprawnie Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie nadające blokowi numer 5	
Odpowiedź:	
N5	
Poprawna odpowiedź to: N5	

◀ Kartkówka III - półfabrykat

Przejdź do...

Kartkówka V - interpolacja kołowa ▶

