

[Kokpit](#) / [Moje kursy](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#) / [Kartkówka V - interpolacja kołowa](#)

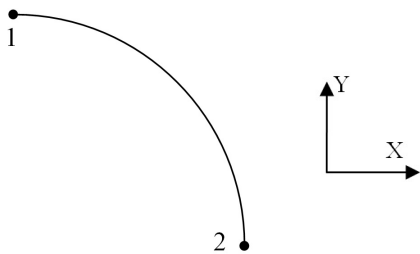
Rozpoczęto	wtorek, 18 maja 2021, 23:41
Stan	Ukończone
Ukończono	wtorek, 18 maja 2021, 23:45
Wykorzystany czas	4 min. 35 sek.
Punkty	4,00/4,00
Ocena	6,00 pkt. na 6,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie 1

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X9 Y5. Zaprogramuj łuk o promieniu 8 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X9 Y5 F1000

N3 G2 X Y CR= 

One possible correct answer is: 2, 17, -3, 8

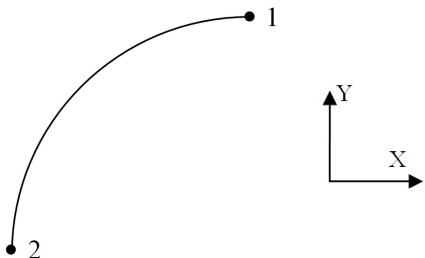
Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie 2

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-1 Y6. Zaprogramuj łuk o promieniu 5 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez podanie wartości promienia. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-1 Y6 F1000

N3 G3 X Y CR= 

One possible correct answer is: 3, -6, 1, 5

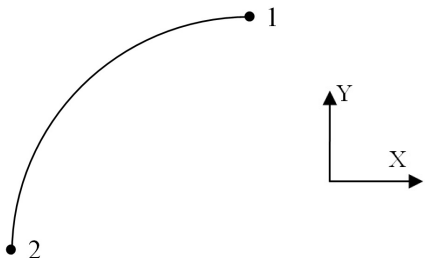
Twoja odpowiedź jest poprawna.

Pytanie 3

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-9 Y-3. Zaprogramuj łuk o promieniu 1 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-9 Y-3 F1000

N3 G3 X Y I J 

One possible correct answer is: 3, -10, -4, 0, -1

Twoja odpowiedź jest poprawna.

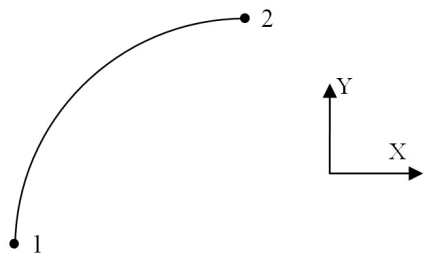


Pytanie 4

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Narzędzie znajduje się w punkcie 1 o współrzędnych X-8 Y-8. Zaprogramuj łuk o promieniu 1 mm, oparty na kącie 90 stopni, tak aby narzędzie znalazło się w punkcie 2. Wykorzystaj programowanie łuku poprzez definicję środka okręgu. Aktywne jest pierwsze przesunięcie punktu zerowego, programowanie absolutne, płaszczyzna pracy XY oraz wymiary w systemie metrycznym.



N1 G54 G90 G17 G21

N2 G1 X-8 Y-8 F1000

N3 G2 X Y I J 

One possible correct answer is: 2, -7, -7, 1, 0

Twoja odpowiedź jest poprawna.

[◀ Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik](#)

Przejdź do...

[Kartkówka VI - kontur i kompensacja promienia narzędzia ▶](#)