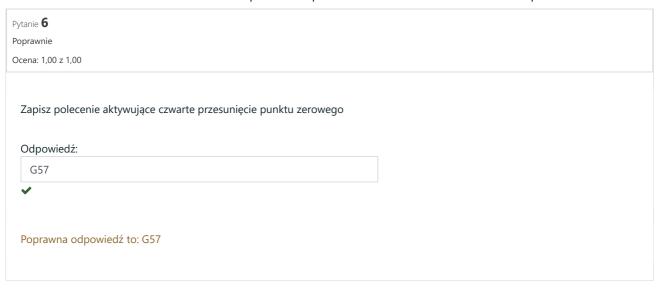
Kokpit / Kursy / Archiwalne / Semestr Zimowy 2020/21 / Wydział Mechaniczny / ARES00703L / Karkówki / Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik

Rozpoczęto	wtorek, 20 kwietnia 2021, 22:16
Stan	ukończone
Ukończono	wtorek, 20 kwietnia 2021, 22:21
Wykorzystany czas	4 min. 59 sek.
Punkty	6,00/6,00
Ocena	<b>4,00</b> pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania ( <b>100</b> %)
Pytanie <b>1</b>	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie ak Odpowiedź:	tywujące programowanie posuwu na obrót (mm/obr. lub cale/obr.)
G95	
<b>~</b>	
Poprawna odpowier	dź to: G95
Poprawnie Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie za Odpowiedź: M04	łączające obroty wrzeciona w lewo
Poprawna odpowie	dź to: M4

Pytanie <b>3</b>	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie wyłączające stałą prędkość skrawania	
Odpowiedź:	
G97	
<b>✓</b>	
Poprawna odpowiedź to: G97	
Pytanie 4	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie kończące wykonywanie podprogramu i powodujące powrót do programu głównego	
Ode suite dé	
Odpowiedź:	
M17	
<b>▼</b>	
Poprawna odpowiedź to: M17	
Pytanie <b>5</b>	
Poprawnie	
Ocena: 1,00 z 1,00	
Zapisz polecenie nadające blokowi numer 5	
Odpowiedź:	
N5	
<b>✓</b>	
Poprawna odpowiedź to: N5	
Poprawna odpowiedz to: N5	

6



◄ Kartkówka III - półfabrykat

Przejdź do...

Kartkówka V - interpolacja kołowa ►

