

[Kokpit](#) / [Kursy](#) / [Archiwalne](#) / [Semestr Zimowy 2020/21](#) / [Wydział Mechaniczny](#) / [ARES00703L](#) / [Karkówki](#)
/ [Kartkówka IV - podstawowe polecenia układu sterowania Sinumerik](#)

Rozpoczęto	wtorek, 20 kwietnia 2021, 16:59
Stan	ukończone
Ukończono	wtorek, 20 kwietnia 2021, 17:03
Wykorzystany czas	4 min. 36 sek.
Punkty	6,00/6,00
Ocena	4,00 pkt. na 4,00 pkt. możliwych do uzyskania (100%)

Pytanie **1**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie załączające obroty wrzeciona w prawo

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: M3

Pytanie **2**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące automatyczną korekcję promienia narzędzia po prawej stronie względem konturu

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G42



Pytanie **3**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące programowanie posuwu minutowego (mm/min lub cale/min)

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G94

Pytanie **4**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące programowanie wymiarów w trybie przyrostowym

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G91

Pytanie **5**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie aktywujące czwarte przesunięcie punktu zerowego

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: G57



Pytanie **6**

Poprawnie

Ocena: 1,00 z 1,00

Zapisz polecenie nadające blokowi numer 5

Odpowiedź:



Poprawna odpowiedź to: N5

[◀ Kartkówka III - półfabrykat](#)[Kartkówka V - interpolacja kołowa ▶](#)